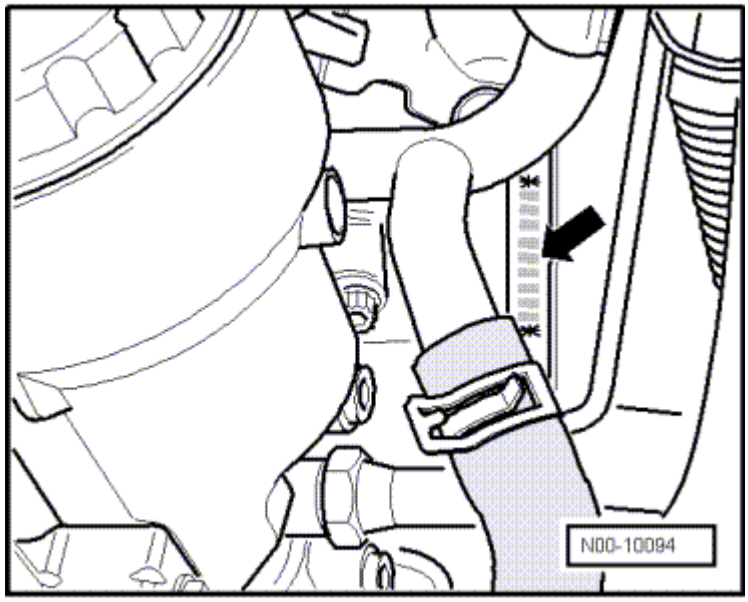
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motornummer

Die Motornummer („Motorkennbuchstabe“ und „laufende Nummer“) befindet sich vorn an der Trennfuge Motor/Getriebe -Pfeil-.



Zusätzlich ist auf dem Zahnriemenschutz ein Aufkleber mit „Motorkennbuchstaben“ und „laufender Nummer“ angebracht.

Der Motorkennbuchstabe ist zusätzlich auch auf dem Fahrzeugdatenträger aufgeführt.

- Ab dem Buchstabe „C“ ist der Motorkennbuchstabe vierstellig.
- Die ersten drei Stellen des Motorkennbuchstabens bedeuten Hubraum und mechanischen Motoraufbau. Sie sind zusammen mit der Herstellungsnummer am Zylinderblock eingeschlagen.
- Die vierte Stelle bedeutet Leistung und Motordrehmoment und ist vom Motorsteuergerät abhängig.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Motormerkmale

Motorkennbuchstabe		**CBBB**
Fertigung		08.08 ►
Abgasgrenzwerte gemäß		EU5
Hubraum	l	1,968
Leistung	kW bei 1/min	125/4200
Drehmoment	Nm bei 1/min	350/1750…2500
Bohrung	Ø mm	81,0
Hub	mm	95,5
Anzahl der Ventile pro Zylinder		4
Verdichtungsverhältnis		16,5 : 1
Zündfolge		1-3-4-2
Katalysator		ja
Abgasrückführung mit Kühler		ja
Aufladung		ja
Ladeluftkühlung		ja
Dieselpartikelfilter		ja

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Eigendiagnose

Diese Reparaturgruppe entfällt.

Dazu „Fahrzeug-Eigendiagnose“, „Messtechnik“ und „Geführte Fehlersuche“ verwenden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zusätzliche Hinweise und Montagearbeiten bei Fahrzeugen mit Klimaanlage

ACHTUNG!

Der Kältemittelkreislauf der Klimaanlage darf nicht geöffnet werden.

Hinweis

Um Beschädigungen am Kondensator sowie an den Kältemittelleitungen/-schläuchen zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Leitungen und Schläuche nicht überdehnt, geknickt oder verbogen werden.

Um den Motor auch ohne Öffnen des Kältemittelkreislaufs aus- und einbauen zu können:

– Halteschelle(n) der Kältemittelleitungen abschrauben.

– Keilrippenriemen ausbauen → Kapitel.

– Klimakompressor und Halter für Nebenaggregate ausbauen → Kapitel.

– Klimakompressor und Kondensator so am Aufbau befestigen, dass die Kältemittelleitungen/-schläuche entlastet sind.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

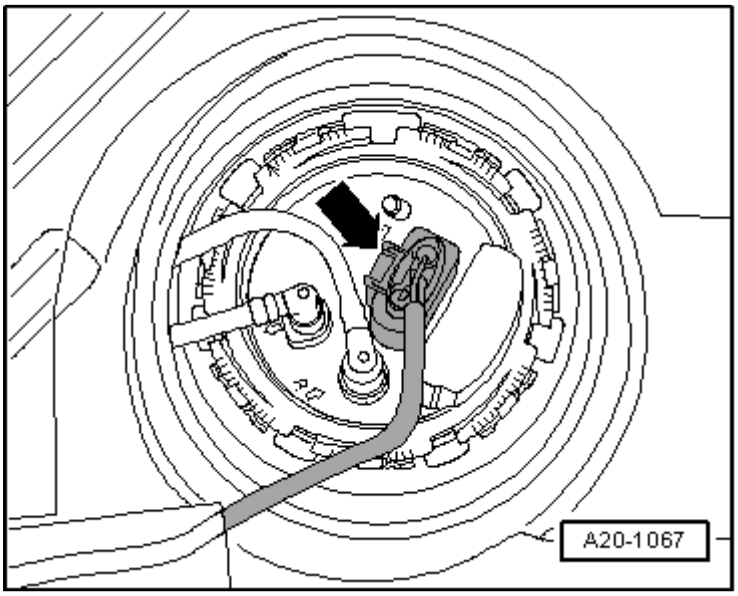
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung

ACHTUNG!

- ***Der Kraftstoff bzw. die Kraftstoffleitungen im Kraftstoffsystem können sehr heiß werden (Verbrennungsgefahr)!***
- ***Das Kraftstoffsystem steht unter Druck!***
- ***Schutzbrille und Schutzbekleidung tragen, um Verletzungen und Hautkontakt mit Kraftstoff zu vermeiden.***
- ***Vor dem Lösen von Leitungsverbindungen Putzlappen um die Verbindungsstelle legen. Dann durch vorsichtiges Abziehen der Leitung Druck abbauen.***

- Kraftstoff-Fördereinheit wird durch Einschalten der Zündung und Türkontaktschalter Fahrertür aktiviert. Deshalb muss vor dem Öffnen des Kraftstoffsystems aus Sicherheitsgründen, wenn die Batterie nicht abgeklemmt wird, der Anschlussstecker -Pfeil- von der Kraftstoff-Fördereinheit abgezogen werden.



ACHTUNG!

Bei allen Montagearbeiten, insbesondere im Motorraum auf Grund der engen Bauverhältnisse, ist Folgendes zu beachten:

- ***Leitungen aller Art (z. B. für Kraftstoff, Hydraulik, Kühl- und Kältemittel, Bremsflüssigkeit, Unterdruck) und elektrische Leitungen so verlegen, dass die ursprüngliche Leitungsführung wiederhergestellt wird.***
- ***Auf ausreichenden Freigang zu allen beweglichen oder heißen Bauteilen achten.***

Vorsicht!

Um zu vermeiden, dass die Hochdruck-Kraftstoffpumpe leer läuft, und um einen schnellen Motorstart nach dem Teileersatz zu erreichen, sind folgende Punkte zu beachten.

- ***Wenn Teile der Kraftstoffanlage ausgebaut oder ersetzt wurden, ist es notwendig, um die Kraftstoffanlage zu entlüften, die Grundeinstellung „Kraftstoff-Fördereinheit prüfen“ einzuleiten → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.***
- ***Wenn die Kraftstoffpumpe, Kraftstoffleitung oder Kraftstofffilter ausgebaut oder ersetzt wurden, muss die Grundeinstellung „Kraftstoff-Fördereinheit prüfen“»1 Mal« vor dem ersten Motorstart eingeleitet werden.***
- ***Wenn die Kraftstoffpumpe ausgebaut wurde, muss die Grundeinstellung „Kraftstoff-Fördereinheit prüfen“»3 Mal« vor dem ersten Motorstart eingeleitet werden.***
- ***Wenn die Hochdruck-Kraftstoffpumpe ersetzt wurde, ist die Hochdruck-Kraftstoffpumpe vor dem ersten Motorstart mit Kraftstoff zu befüllen → Kapitel.***

Beim Aus- und Einbauen des Gebers für Kraftstoffvorratsanzeige oder der Kraftstoff-Fördereinheit aus gefüllten oder teilweise gefüllten Kraftstoffbehältern ist Folgendes zu beachten:

- Bereits vor Beginn der Arbeiten muss in der Nähe der Montageöffnung des Kraftstoffbehälters zum Absaugen der freiwerdenden Kraftstoffgase der Abgasschlauch einer eingeschalteten Abgas-Absauganlage gelegt werden. Steht keine Abgas-Absauganlage zur Verfügung, kann ein Radiallüfter (Motor liegt außerhalb des Luftstroms) mit einem Fördervolumen größer als 15 m^3//h verwendet werden.
- Hautkontakt mit Kraftstoff vermeiden! Kraftstoffbeständige Handschuhe tragen!

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung der Diesel-Direkteinspritzanlage

ACHTUNG!

Bei allen Montagearbeiten, insbesondere im Motorraum auf Grund der engen Bauverhältnisse, ist Folgendes zu beachten:

- ***Leitungen aller Art (z. B. für Kraftstoff, Hydraulik, Kühl- und Kältemittel, Bremsflüssigkeit, Unterdruck) und elektrische Leitungen so verlegen, dass die ursprüngliche Leitungsführung wiederhergestellt wird.***
- ***Auf ausreichenden Freigang zu allen beweglichen oder heißen Bauteilen achten.***
- ***Der Kraftstoff bzw. die Kraftstoffleitungen im Kraftstoffsystem können sehr heiß werden (Verbrennungsgefahr)!***
- ***Das Kraftstoffsystem steht unter Druck!***
- ***Schutzbrille und Schutzbekleidung tragen, um Verletzungen und Hautkontakt mit Kraftstoff zu vermeiden.***
- ***Vor dem Lösen von Leitungsverbindungen Putzlappen um die Verbindungsstelle legen. Dann durch vorsichtiges Abziehen der Leitung Druck abbauen.***

Vorsicht!

Um zu vermeiden, dass die Hochdruck-Kraftstoffpumpe leer läuft, und um einen schnellen Motorstart nach dem Teileersatz zu erreichen, sind folgende Punkte zu beachten.

- ***Wenn Teile der Kraftstoffanlage ausgebaut oder ersetzt wurden, ist es notwendig, um die Kraftstoffanlage zu entlüften, die Grundeinstellung „Kraftstoff-Fördereinheit prüfen“ einzuleiten → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.***
- ***Wenn die Kraftstoffpumpe, Kraftstoffleitung oder Kraftstofffilter ausgebaut oder ersetzt wurden, muss die Grundeinstellung „Kraftstoff-Fördereinheit prüfen“»1 Mal« vor dem ersten Motorstart eingeleitet werden.***

- ***Wenn die Kraftstoffpumpe ausgebaut wurde, muss die Grundeinstellung „Kraftstoff-Fördereinheit prüfen“»3 Mal« vor dem ersten Motorstart eingeleitet werden.***
- ***Wenn die Hochdruck-Kraftstoffpumpe ersetzt wurde, ist die Hochdruck-Kraftstoffpumpe vor dem ersten Motorstart mit Kraftstoff zu befüllen → Kapitel.***

Ist bei Probefahrten der Einsatz von Prüf- und Messgeräten erforderlich, ist Folgendes zu beachten:

- Die Prüf- und Messgeräte sind immer auf dem Rücksitz zu befestigen und durch eine zweite Person auch von dort aus zu bedienen.

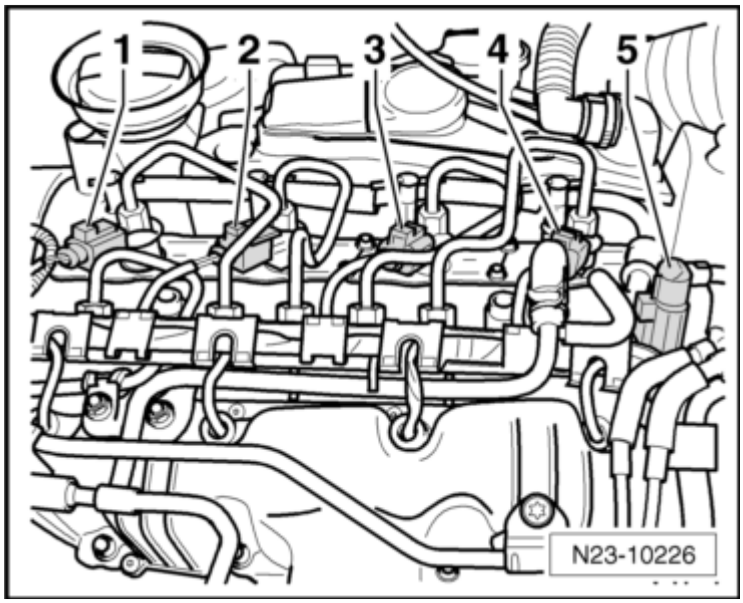
Wenn die Prüf- und Messgeräte vom Beifahrersitz aus bedient würden, könnte es bei einem Unfall durch das Auslösen des Beifahrer-Airbags zu Verletzungen der dort sitzenden Person kommen.

ACHTUNG!

Diagnosegerät auf dem Rücksitz befestigen und von dort aus bedienen.

Um Verletzungen von Personen und/oder eine Zerstörung der Einspritz- und Vorglühanlage zu vermeiden, ist Folgendes zu beachten:

- Leitungen der Vorglüh- und Einspritzanlage sowie Messgeräteleitungen nur bei ausgeschalteter Zündung ab- und anklemmen.
- Wenn der Motor angelassen werden soll, ohne dass er anspringt, Stecker -5- am Regelventil für Kraftstoffdruck -N276- abziehen.
- Vor Abklemmen der Batterie ist bei Radiogeräten mit Antidiebstahlcodierung die Codierung zu erfragen.
- Das Ab- und Anklemmen der Batterie darf nur bei ausgeschalteter Zündung erfolgen. Sonst kann nämlich das Motorsteuergerät beschädigt werden.
- Nach Anklemmen der Batterie sind einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.27.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sauberkeitsregeln bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung/Einspritzung

Bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung/Einspritzung sind die folgenden „6 Regeln“ zur Sauberkeit sorgfältig zu beachten:

- Verbindungsstellen und deren Umgebung vor dem Lösen gründlich reinigen.
- Ausgebaute Teile auf eine saubere Unterlage ablegen und abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!
- Geöffnete Bauteile sorgfältig abdecken bzw. verschließen, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.
- Nur saubere Bauteile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufgehoben wurden.
- Bei geöffneter Anlage: Möglichst nicht mit Druckluft arbeiten. Das Fahrzeug möglichst nicht bewegen.
- Außerdem ist darauf zu achten, dass kein Dieselkraftstoff auf die Kühlmittelschläuche läuft. Gegebenenfalls müssen die Schläuche sofort wieder gereinigt werden. Angegriffene Schläuche sind zu ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Abgasturbolader

Bei Arbeiten am Abgasturbolader sind die folgenden „5 Regeln“ zur Sauberkeit sorgfältig zu beachten:

- Verbindungsstellen und deren Umgebung vor dem Lösen gründlich reinigen.
- Ausgebaute Teile auf eine saubere Unterlage ablegen und abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!
- Geöffnete Bauteile sorgfältig abdecken bzw. verschließen, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.
- Nur saubere Bauteile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufgehoben wurden.
- Bei geöffneter Anlage: Möglichst nicht mit Druckluft arbeiten. Das Fahrzeug möglichst nicht bewegen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Hinweise zum Ladeluftsystem

ACHTUNG!

Bei allen Montagearbeiten, insbesondere im Motorraum auf Grund der engen Bauverhältnisse, ist Folgendes zu beachten:

- ***Leitungen aller Art (z. B. für Kraftstoff, Hydraulik, Kühl- und Kältemittel, Bremsflüssigkeit, Unterdruck) und elektrische Leitungen so verlegen, dass die ursprüngliche Leitungsführung wiederhergestellt wird.***
- ***Auf ausreichenden Freigang zu allen beweglichen oder heißen Bauteilen achten.***

Vorsicht!

Bei mechanischem Fehler am Abgasturbolader, z. B. beschädigtes Gebläserad, genügt es nicht, nur den Abgasturbolader zu ersetzen. Es sind folgende Arbeiten durchzuführen, um Folgeschäden zu vermeiden:

- ***Alle Ölleitungen reinigen.***
- ***Motoröl wechseln und Ölfilter ersetzen.***
- ***Luftfiltergehäuse, Luftfiltereinsatz und Ladeluftrohre sowie Ladeluftschläuche auf Verschmutzung prüfen.***
- ***Alle Luftführungen und Ladeluftkühler auf Fremdkörper prüfen.***

Werden Fremdkörper im Ladeluftsystem entdeckt, muss der gesamte Ladelufttrakt gereinigt und ggf. auch der Ladeluftkühler ersetzt werden.

- Ladeluftsystem muss dicht sein, prüfen → Kapitel.
- Dichtungen, Dichtringe und selbstsichernde Muttern ersetzen.
- Schlauchstutzen und Schläuche für Ladeluftsystem müssen vor dem Einbau öl- und fettfrei sein. Mit Öl werden nur Dichtungen und Dichtflächen der Steckkupplungen benetzt → Kapitel.
- Markierungen an den Schläuchen und Bauteilen beachten.
- Alle Schlauchverbindungen des Ladeluftsystems sind mit Federbandschellen oder Steckkupplungen gesichert.
- Zur Sicherung von Schlauchverbindungen nur freigegebene Schellen montieren → Elektronischer Katalog der Originalteile.

- Zur Montage der Federbandschellen wird die Zange für Federbandschellen empfohlen.
- Schlauchverbindungen mit Steckkupplungen einbauen → Kapitel.
- Vor dem Anschrauben der Ölvorlaufleitung Abgasturbolader über Anschlussstutzen mit Motoröl befüllen.
- Motor nach dem Einbau des Abgasturboladers ca. 1 Minute im Leerlauf laufen lassen, damit die Ölversorgung des Abgasturboladers sichergestellt ist.

Copyright VW AG

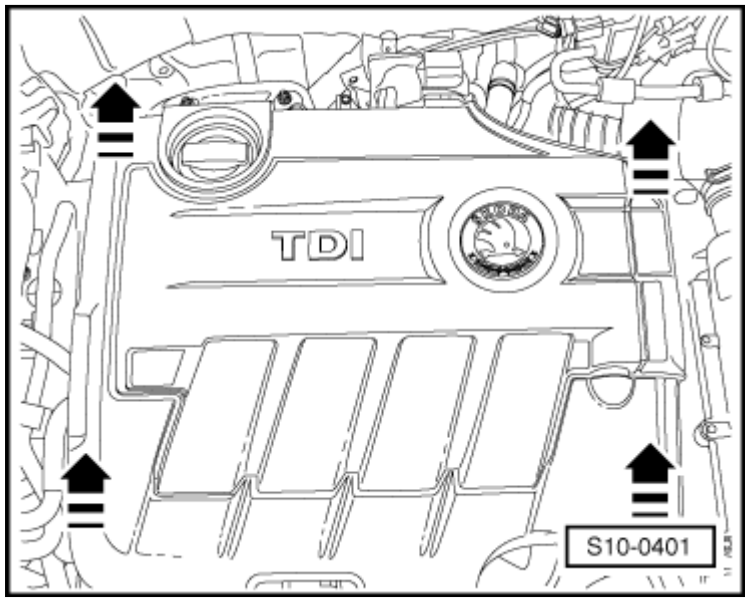
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motorabdeckung aus- und einbauen

Ausbauen

– Ziehen Sie die Motorabdeckung an den Ecken -Pfeile- ruckartig nach oben aus den Befestigungen.



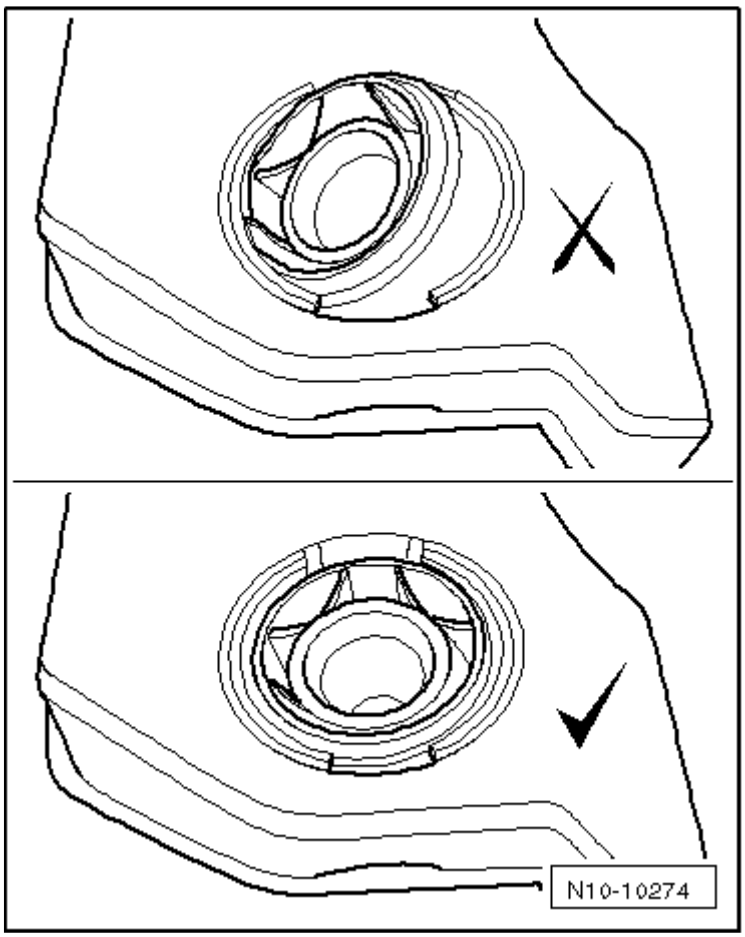
Einbauen

Vorsicht!

Vor der Montage der Motorabdeckung ist die korrekte Position der 4 Befestigungselemente (Kugelpfannen) zu prüfen; ggf. sind diese wieder in ihre Position zu bringen. Es kommt ansonsten zu Schäden an der Motorabdeckung.

– Drücken Sie ggf. die Kugelpfannen der Motorabdeckung in die korrekte Position.

– Setzen Sie die Motorabdeckung auf die Befestigungspunkte und drücken Sie sie an den Ecken in die Verrastung.


N10-10274

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Motor am Montageständer befestigen

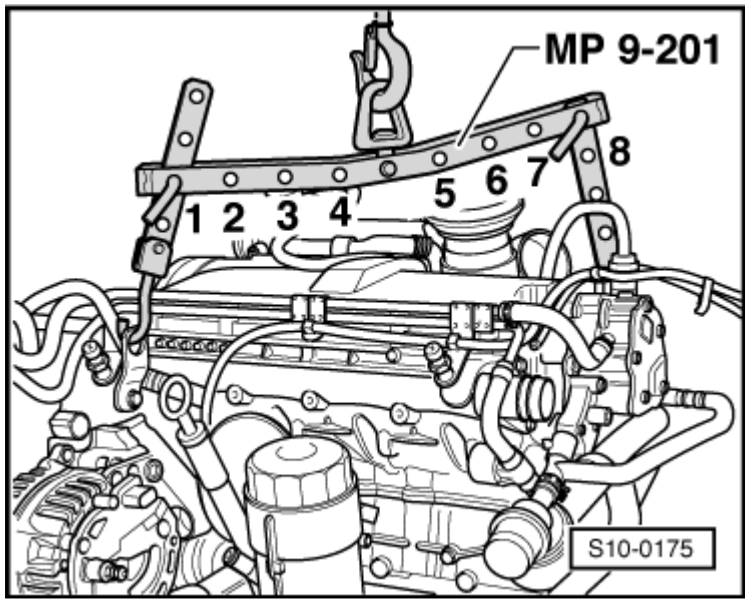
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motorhalter -MP 1-202-
- Haken -MP 1-202/10-
- Montageständer -MP 9-101-
- Aufhängevorrichtung -MP 9-201 (2024A)-
- Hülse -T30010 (VW 540/1B)-
- Werkstattkran, z. B. -VAS 6100-

- Motor vom Getriebe getrennt.

ACHTUNG!
An den Haken und Absteckstiften Sicherungsstifte verwenden, damit kein Auslösen vorkommt.

– Aufhängevorrichtung -MP 9-201- am Motor und am Werkstattkran, z. B. -VAS 6100-, einhängen.



Riemenscheibenseite:

- 2. Bohrung der Aufhängung in Position 1

Schwungradseite:

- 4. Bohrung der Aufhängung in Position 8

Hinweis

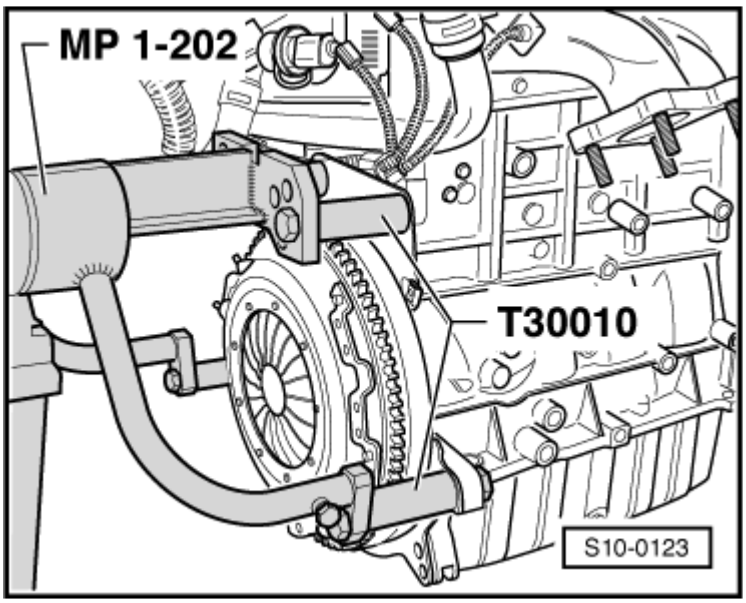
Die Abbildung zeigt den Pumpe-Düse-Motor. Beim Common-Rail-Motor ist die Befestigung analog.

– Motor mit eingebautem Motorhalter -T10012- mit Werkstattkran aus dem Motor- und Getriebeheber abheben.

– Motorhalter -T10012 - abbauen.

– Motor für die Durchführung von Montagearbeiten mit Motorhalter -MP 1-202-, Haken - MP 1-202/10- und Hülsen -T30010- am Montageständer -MP 9-101- befestigen (Abbildung stellt den 1,9l/47 kW SDI Motor dar;

Befestigung ist identisch).



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motor einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Fett -G 000 100- für Schaltgetriebe
- Hochtemperaturfett -G 052 133 A2- für automatisches Getriebe
- Motor und Getriebe mit Motorhalter auf Motor- und Getriebeheber montiert.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Alle Sicherheitsmaßnahmen und Hinweise zu Montagearbeiten an der Kraftstoff- und Einspritzanlage, dem Ladeluftsystem sowie die Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*
- *Selbstsichernde Muttern und Schrauben, die mit Drehwinkel angezogen werden, bei der Montage ersetzen.*
- *Dichtringe und Dichtungen ersetzen.*
- *Alle Kabelbinder sind beim Einbau an der gleichen Stelle wieder anzubringen.*
- *Alle Schlauchverbindungen mit entsprechenden Schlauchschellen → Elektronischer Katalog der Originalteile sichern.*

Vorsicht!

Bei allen Montagearbeiten, insbesondere im Motorraum auf Grund der engen Bauverhältnisse, beachten Sie bitte Folgendes:

- ***Leitungen aller Art (z. B. für Kraftstoff, Hydraulik, Kühl- und Kältemittel, Bremsflüssigkeit, Unterdruck) und elektrische Leitungen so verlegen, dass die ursprüngliche Leitungsführung wiederhergestellt wird.***
- ***Um Beschädigungen an den Leitungen zu vermeiden auf ausreichenden Freigang zu allen beweglichen oder heißen Bauteilen achten.***

Motoren für Schaltgetriebe

Hinweis

- *Verzahnung der Antriebswelle und bei gebrauchter*

Kupplungsscheibe Verzahnung der Nabe reinigen, Korrosion entfernen und die Verzahnung mit einer hauchdünnen Schicht des Fettes -G 000 100- schmieren. Danach Kupplungsscheibe auf der Antriebswelle hin- und herbewegen, bis die Nabe auf der Welle leichtgängig ist. Überschüssiges Fett immer beseitigen.

- *Nach Einbau der Kupplung Zentrierung der Kupplungsscheibe prüfen → Getriebe*

  → Rep.-Gr.30.
- *Kupplungsausrücklager auf Verschleiß prüfen. Ausrücklager bei Verschleiß ersetzen → Getriebe*

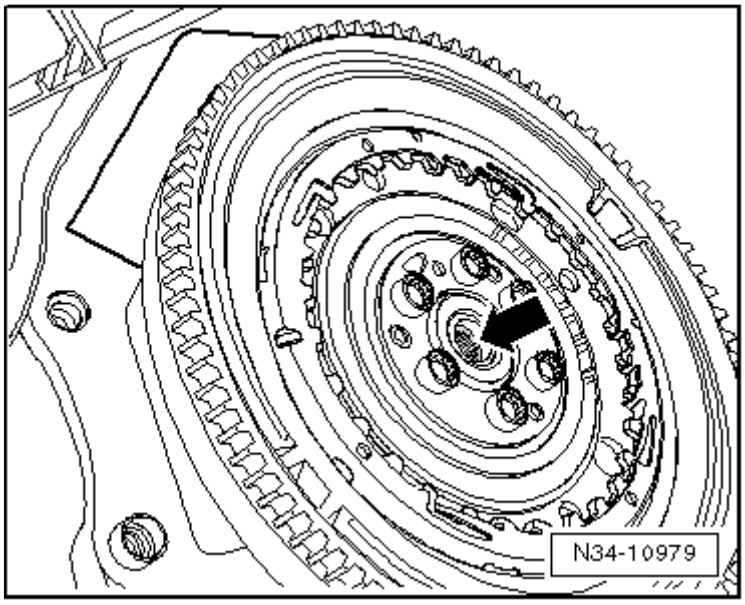
  → Rep.-Gr.30.

Motoren ohne Kupplung für das automatisches Getriebe

Hinweis

Nadellager für Antriebswellenbolzen in der Kurbelwelle prüfen. Lager bei Verschleiß ersetzen → Kapitel.

Nadellager und Antriebswellenbolzen mit dünner Schicht Hochtemperatur-Fett -G 052 133 A2- einschmieren. Verzahnung der Antriebswelle nicht fetten.



Fortsetzung für alle Motoren

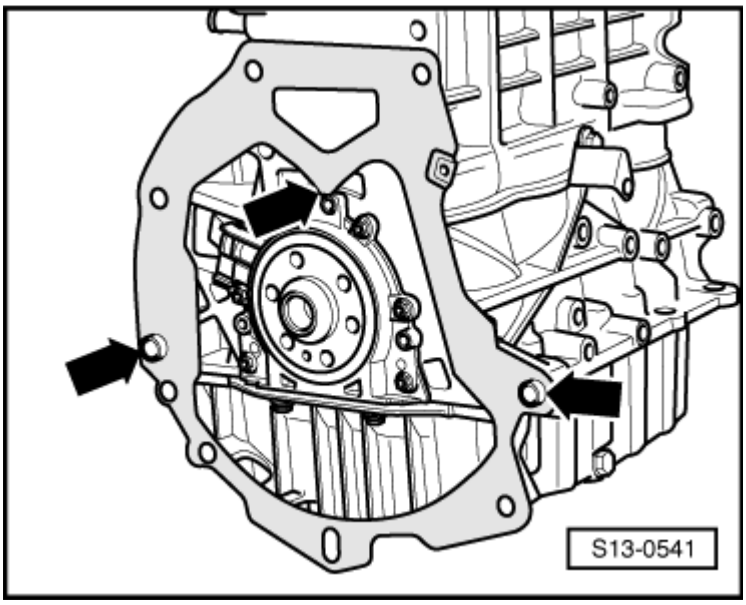
– Prüfen, ob Passhülsen zur Zentrierung Motor/Getriebe im Zylinderblock vorhanden sind, ggf. einsetzen.

– Darauf achten, dass das Zwischenblech am Dichtflansch eingehängt und auf die Passhülsen aufgeschoben ist -Pfeile-.

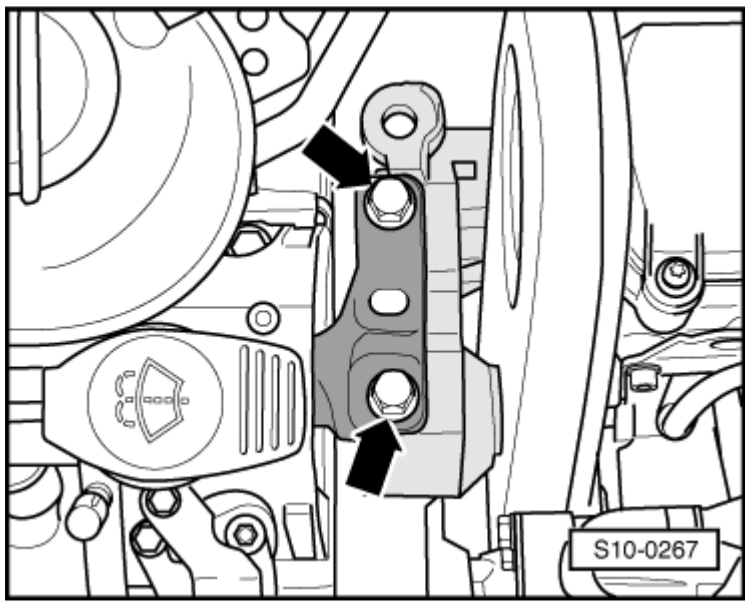
– Getriebe an Motor anschrauben → Getriebe

  → Rep.-Gr.34.

– Motor mit Getriebe in Karosserie einführen.



– Neue Schrauben für Motorlagerung - Pfeile- nacheinander zuerst handfest einschrauben.

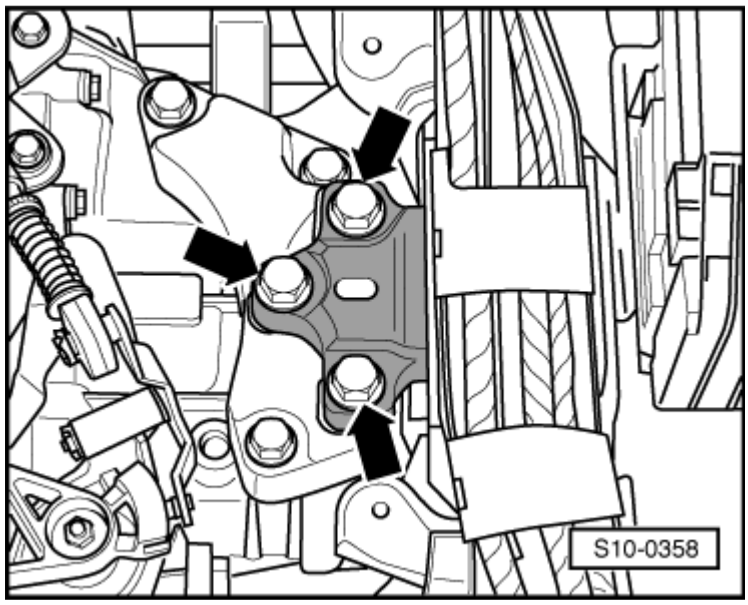


– Neue Schrauben für Getriebelagerung - Pfeile- nacheinander zuerst handfest einschrauben.

– Motor- und Getriebelager ausrichten und Schrauben festziehen → Kapitel.

– Motorhalter -T10012- vom Motor abnehmen.

– Abgasrohr vorn mit Diesel-Partikelfilter einbauen → Kapitel.



– Pendelstütze zuerst mit neuen Schrauben -2- und -3- am Getriebe und dann mit neuer Schraube -1- am Aggregateträger festschrauben.

– Gelenkwelle links und rechts einbauen → Fahrwerk

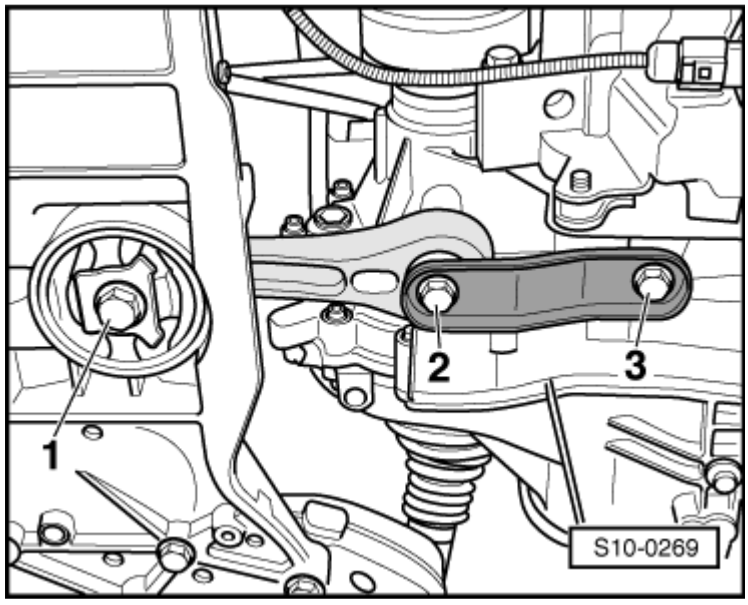
→ Rep.-Gr.40.

Motoren für Schaltgetriebe

– Hydraulikleitung am Entlüfter/Nehmerzylinder anschließen und die Kupplungshydraulik entlüften → Schaltgetriebe

→ Rep.-Gr.30.

– Schaltbetätigung an Getriebe anbauen und einstellen → Getriebe



→ Rep.-Gr.34.

Motoren für das automatische Getriebe 02E

– Schaltbetätigung an Getriebe anbauen → Automatisches Getriebe

→ Rep.-Gr.34.

Fortsetzung für alle Motoren

– Klimakompressor an Halter für Nebenaggregate anbauen → Kapitel.

– Keilrippenriemen einbauen → Kapitel.

– Kühler einbauen → Kapitel.

– Lüfterzarge mit Kühlerlüftern einbauen → Kapitel, dabei auf Freigang der Lüftermotoren achten.

– Alle Verbindungs-, Kraftstoff-, Kühlmittel-, Unterdruck- und Ansaugschläuche an Motor anschließen.

– Elektrische Anschlüsse anschließen und Leitungen befestigen

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

– Die mit dem Wiederanklemmen der Batterie zusammenhängenden Arbeiten durchführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Zwischenwand und Abdeckung für Wasserkasten einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Wischerarme einbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.92.

– Kühlmittel auffüllen → Kapitel.

– Ölstand prüfen

→ Superb II.

– Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Radhausschale-Unterteil links und rechts einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Probefahrt durchführen.

– Alle Fehlerspeicher abfragen, ggf. vorhandene Fehler beheben und Fehlerspeicher löschen
→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Hinweis

Nach dem Löschen des Fehlerspeichers des Motorsteuergerätes ist der Readinesscode neu zu erzeugen.

Anzugsdrehmomente

Bauteil		**Nm**
Schrauben/Muttern	M6	9
	M7	13
	M8	20
	M10	40
	M12	70
Verbindungsschrauben Motor/Getriebe → Getriebe → Rep.-Gr.34		

Copyright VW AG

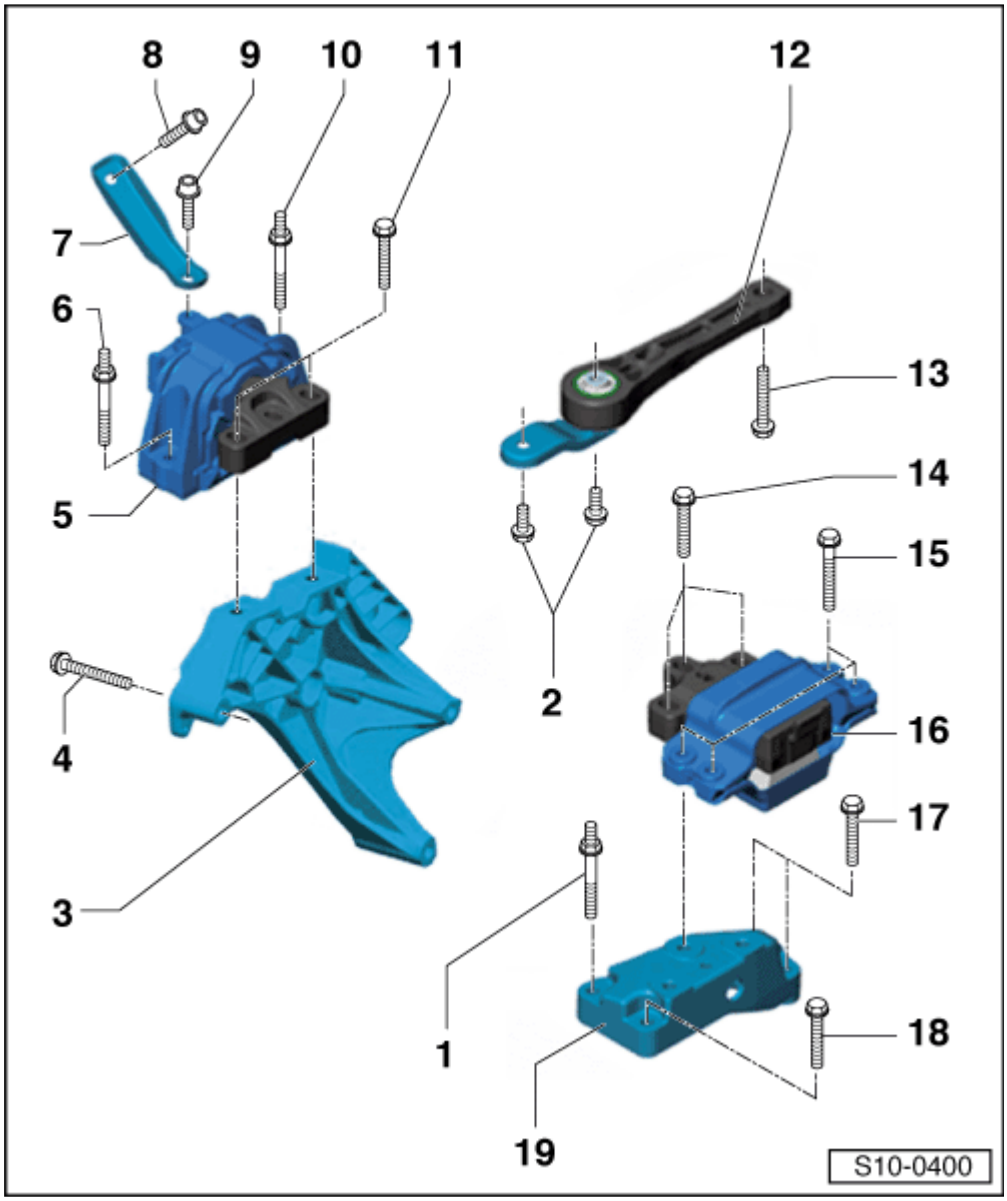
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Aggregatlagerung - Montageübersicht

1 - Schraube



- Anzugsdrehmoment → Getriebe

  → Rep.-Gr.34

2 - Schrauben

- ersetzen

- Festigkeitsklasse 8.8: 40 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen
- Festigkeitsklasse 10.9: 50 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

3 - Motorstütze

- aus- und einbauen → Kapitel

4 - 40 Nm + 180° ($^1/_2$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen
- Anzugsreihenfolge beachten → Abb.

5 - Motorlager

- einbauen → Kapitel
- am Motorlager ist der Halter für die Zusatzkraftstoffpumpe -V393- angeschraubt

6 - 40 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

7 - Verbindungsteil

8 - 20 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

9 - 20 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

10 - 40 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

11 - 60 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

12 - Pendelstütze

13 - 100 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

14 - 60 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

15 - 40 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

16 - Getriebelager

17 - Schraube

- Anzugsdrehmoment → Getriebe

  → Rep.-Gr.34

18 - Schraube

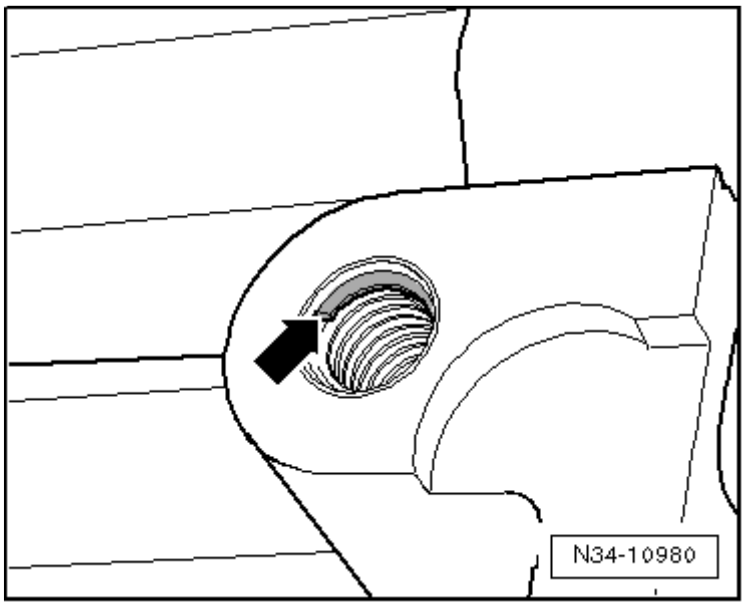
- Anzugsdrehmoment → Getriebe

  → Rep.-Gr.34

19 - Getriebestütze

Hinweis

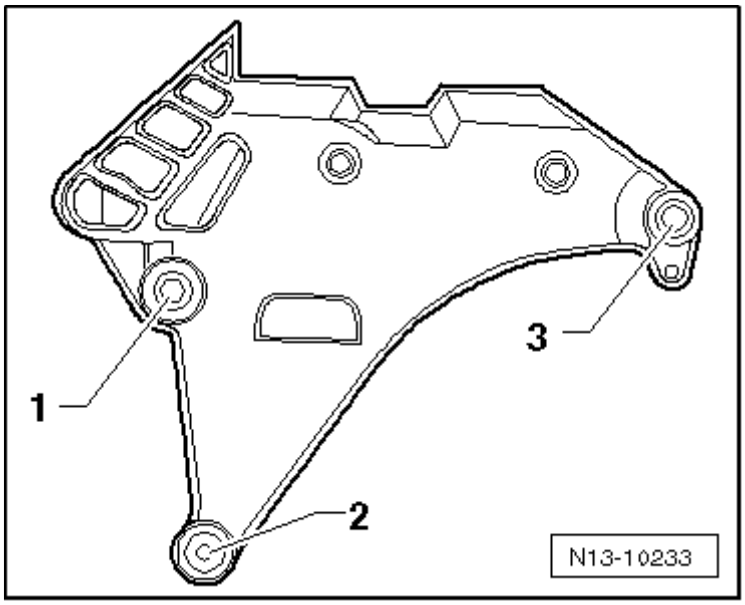
- *Pendelstütze ausbauen: Zuerst Schraube -13-, dann Schraube -2- herausdrehen.*
- *Pendelstütze einbauen: Zuerst Schrauben -22-, dann Schraube -13- festschrauben.*
- *Beim MQ350-Schaltgetriebe (02Q) die Schrauben mit der Festigkeitsklasse 10.9 nur verwenden, wenn Gewindeeinsätze (z. B. HeliCoil) verbaut sind -Pfeil-*



Anzugsreihenfolge Motorstütze an Zylinderblock

Vorsicht!

Die Anzugsreihenfolge und das Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben für die Motorstütze müssen zwingend eingehalten werden. Ansonsten kann es zu Verspannungen der Motorstütze kommen, in deren Folge die Motorstütze bricht.



– Neue Befestigungsschrauben in der Anzugsreihenfolge -1 - 2 - 3- handfest anziehen.

– Danach die Befestigungsschrauben in der Anzugsreihenfolge -1 - 2 - 3- festziehen: 40 Nm + 180° ($^{1}/_{2}$ Umdr.) weiterdrehen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aggregatelagerung einstellen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

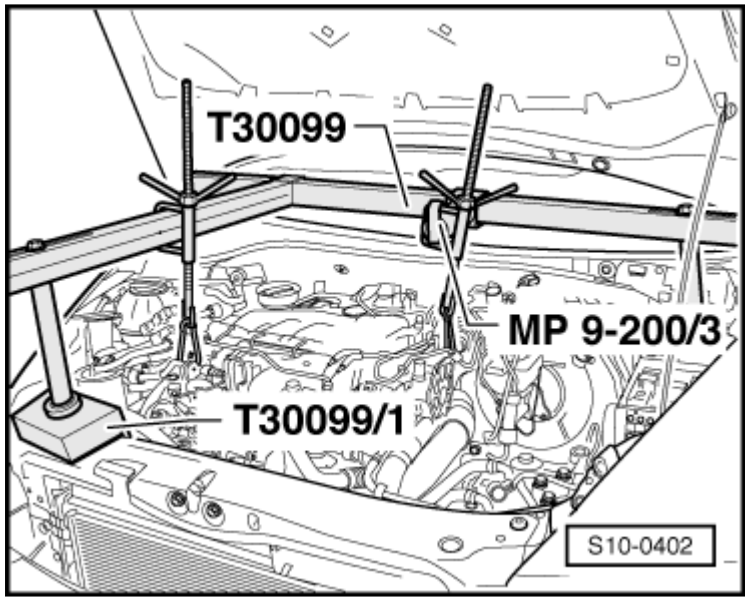
- Abfangvorrichtung -T30099-
- Unterlegplatte -T30099/1-
- Adapter -MP9-200/3 (10-222A/3)-

oder

- Motorhalter -T10012-
- Motor- und Getriebeheber, z. B. -V.A.G 1383 A -

Bedingung

- Motor mit Getriebe mit Abfangvorrichtung -T30099 -, Stützplatte -T30099/1- und Adapter -MP9-200/3 - abgefangen oder Motor mit Getriebe mit Motorhalter und Motor-/Getriebeheber abgestützt.



Folgende Abstände -a- und -x- müssen erreicht werden:

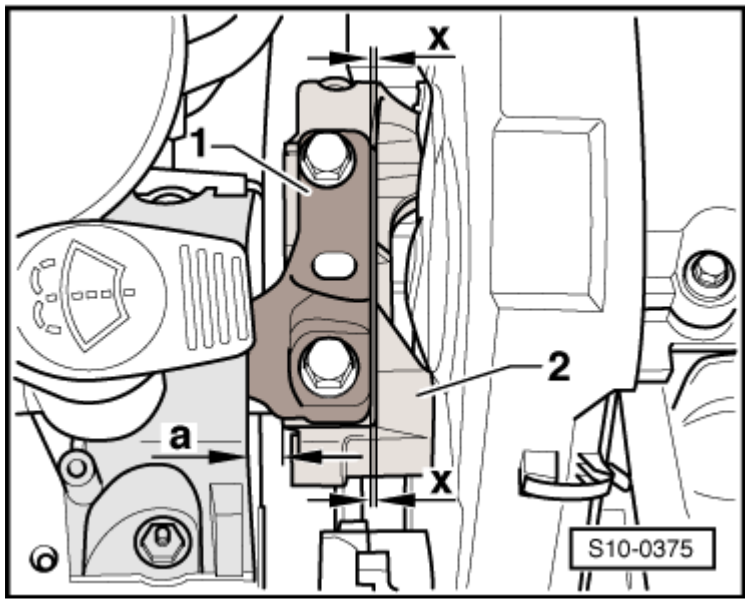
- Zwischen Motorlagerbock und Motorstütze muss ein Abstand -a- = 10 mm vorhanden sein.
- Die Gusskante an der Motorstütze -2- muss parallel zum Tragarm -1- stehen; das Maß -x- muss vorn und hinten gleich sein.

Hinweis

Der Abstand -a- = 10 mm kann z. B. mit

einem geeigneten Rundmaterial geprüft werden.

Anzugsdrehmomente der Aggregatlagerung → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motorstütze aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Abfangvorrichtung -T30099-
- Unterlegplatte -T30099/1-
- Adapter -MP9-200/3 (10-222A/3)-

Ausbauen

Vorsicht!

Bei allen Montagearbeiten, insbesondere im Motorraum auf Grund der engen Bauverhältnisse, beachten Sie bitte Folgendes:

- ***Leitungen aller Art (z. B. für Kraftstoff, Hydraulik, Kühl- und Kältemittel, Bremsflüssigkeit, Unterdruck) und elektrische Leitungen so verlegen, dass die ursprüngliche Leitungsführung wiederhergestellt wird.***
- ***Um Beschädigungen an den Leitungen zu vermeiden auf ausreichenden Freigang zu allen beweglichen oder heißen Bauteilen achten.***

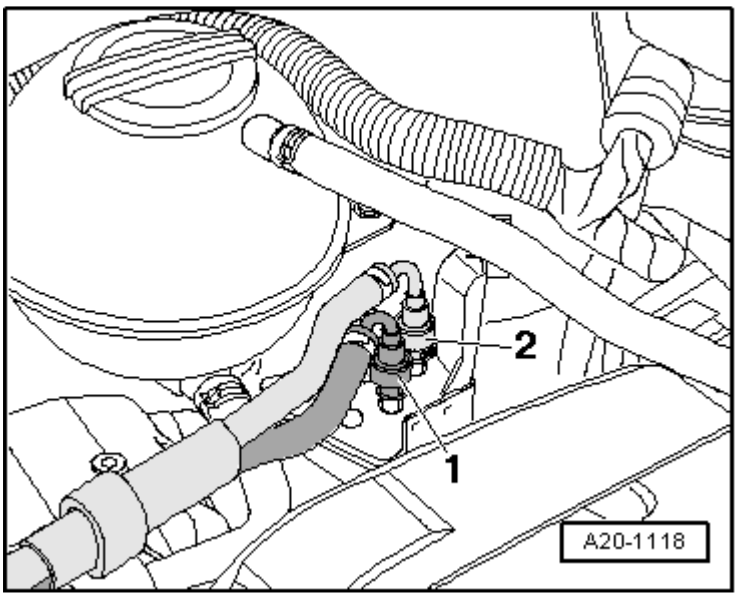
Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Schalten Sie die Zündung aus und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Kraftstoff-Vorlaufleitung -2- und Kraftstoff-Rücklaufleitung -1- trennen, dazu Sicherungsring eindrücken.

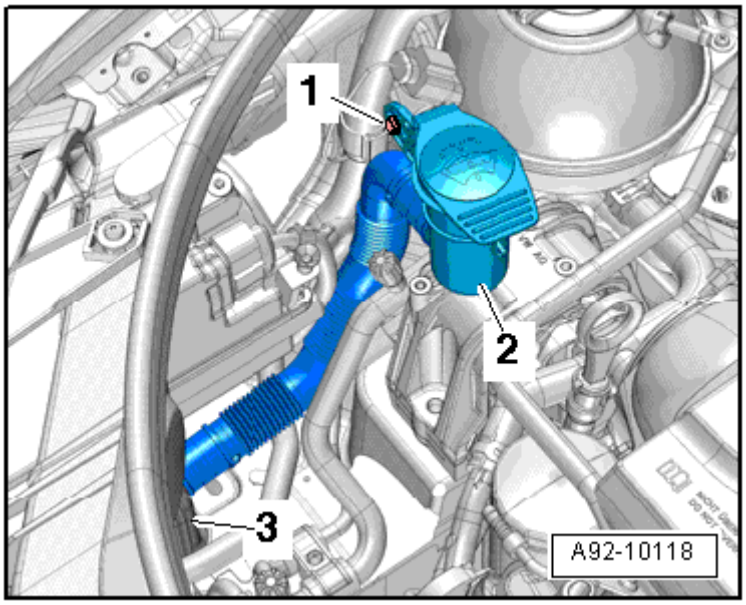


– Schraube -1- herausdrehen.

– Einfüllrohr mit Einfüllstutzen -2- für Waschwasserbehälter zur Seite drücken.

Hinweis

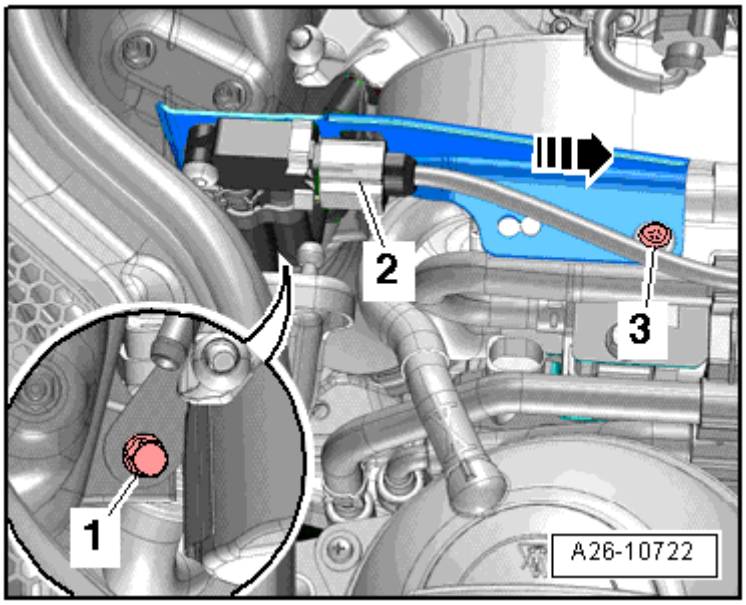
Auf Grund der Übersichtlichkeit wurde in der Abbildung auf die Darstellung des Kraftstofffilters verzichtet.



– Stecker -2- am Drucksensor 1 für Abgas -G450- abziehen.

– Schraube -3- herausdrehen und Halter mit Drucksensor 1 für Abgas -G450- vom Halter der Zusatzkraftstoffpumpe in -Pfeilrichtung- abziehen.

– Halter mit Drucksensor 1 für Abgas -G450 - nach hinten ablegen.

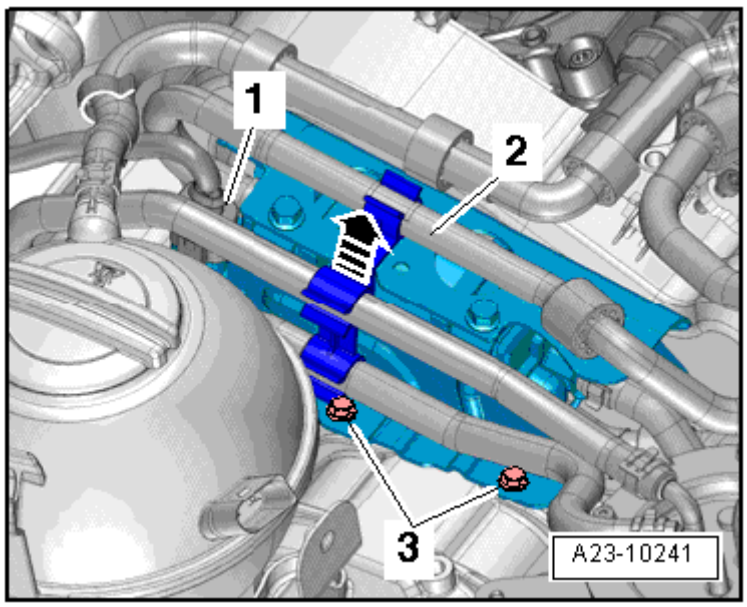


Vorsicht!

Beschädigungsgefahr!

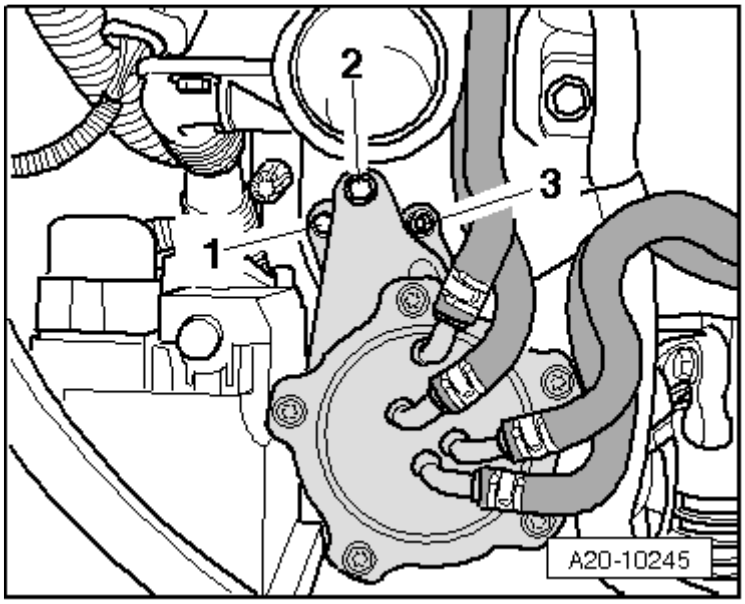
Der Drucksensor 1 für Abgas -G450- ist sehr empfindlich und darf beim Ablegen mit dem Halter nicht irgendwo anstoßen.

- Kraftstoffschlauch -2- am Halter aushängen.
- Halter für Kraftstoffleitungen nach oben abziehen -Pfeil- und zur Seite legen.
- Steckverbindung -1- an der Zusatzkraftstoffpumpe -V393- trennen.
- Schrauben -3- herausdrehen (20 Nm).
- Stecker vom Ausgleichsbehälter abziehen.
- Schraube für Ausgleichsbehälter herausdrehen.



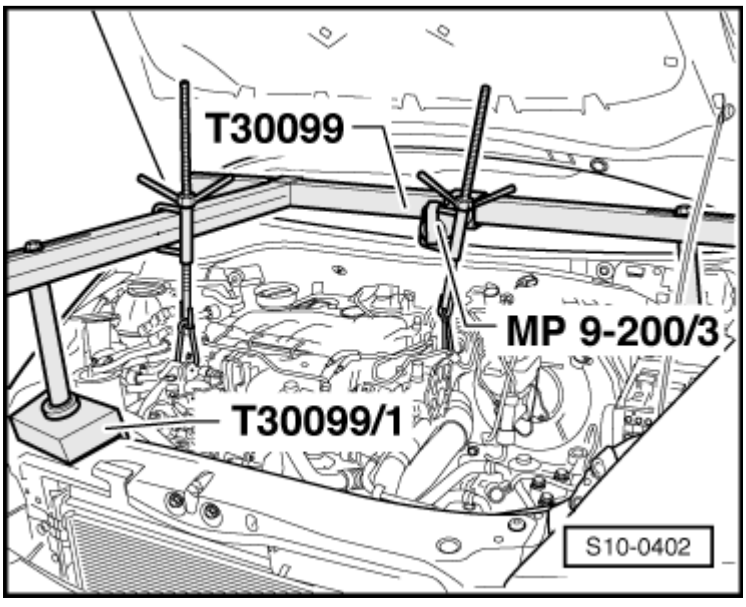
- Schraube -1- zwei Umdrehungen lösen.
- Schraube -2- und Mutter -3- herausdrehen.
- Halter für Kühlmittelleitung am Kraftstofffilter ausclipsen.
- Ausgleichsbehälter mit angeschlossenen Schläuchen, Kraftstofffilter mit angeschlossenen Schläuchen und Halter mit Zusatzkraftstoffpumpe -V393- auf den Motor ablegen.
- Wasserkastenabdeckung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.66.



- Abfangvorrichtung -T30099- mit Stützplatte -T30099/1 - und Adapter -MP9-200/3- aufsetzen und Motor in Einbaulage abfangen.
- Motor-/Getriebe-Aggregat mit beiden Spindeln gleichmäßig vorspannen, nicht anheben.
- Bauen Sie das Motorlager aus.
- Radhausschale vorn rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.66.



ACHTUNG!

Achten Sie darauf, dass beim Anheben und Absenken des Motors

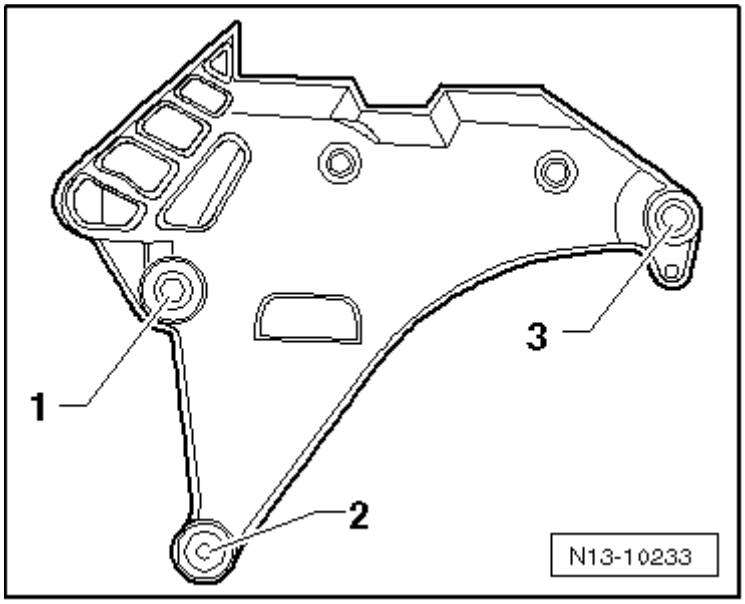
mit der Abfangvorrichtung -T30099- keine Bauteile/Schläuche beschädigt, überdehnt oder abgerissen werden.

Hinweis

Die Befestigungsschraube -1- lässt sich durch eine Öffnung im Radhaus erreichen. Heben und Senken Sie den Motor ggf. mit der Spindel der Abfangvorrichtung -T30099-, um die Schrauben -2- und -3- zu entnehmen.

– Drehen Sie die Befestigungsschrauben der Motorstütze in der Reihenfolge -3 - 2 - 1- heraus.

– Nehmen Sie den Motorstütze nach oben heraus.



Einbauen

Vorsicht!

Die Anzugsreihenfolge und das Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben für die Motorstütze müssen zwingend eingehalten werden. Ansonsten kann es zu Verspannungen der Motorstütze kommen, in deren Folge die Motorstütze bricht.

Der Einbau erfolgt sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Setzen Sie die Motorstütze von oben ein.

Hinweis

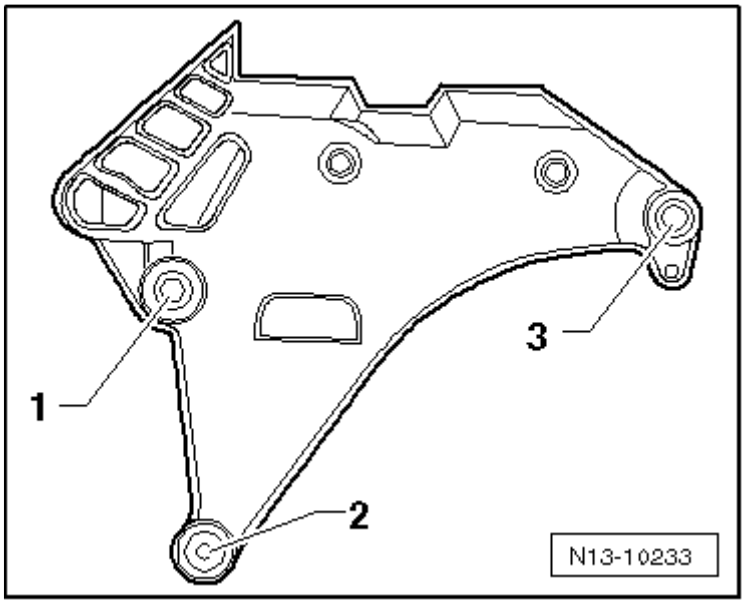
Die Befestigungsschraube -1- lässt sich durch eine Öffnung im Radhaus einbauen. Heben und Senken Sie den Motor ggf. mit der Spindel der Abfangvorrichtung -T30099-, um die Schrauben -2- und -3- anzusetzen.

– Neue Befestigungsschrauben in der Anzugsreihenfolge -1 - 2 - 3- handfest anziehen.

– Danach die Befestigungsschrauben in der Anzugsreihenfolge -1 - 2 - 3- festziehen: 40 Nm + 180° ($^{1}/_{2}$ Umdr.) weiterdrehen

– Bauen Sie das Motorlager mit neuen Schrauben → Kapitel ein.

– Prüfen Sie die Einstellung der Motor-Aggregatelagerung → Kapitel.



– Drehen Sie die Schrauben des Motorlagers fest → Kapitel.

Der weitere Einbau erfolgt sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

- Auf festen Sitz der Kraftstoffleitungen achten.
- Vor- und Rücklaufleitung nicht vertauschen (Rücklaufleitung blau bzw. mit blauer Markierung, Vorlaufleitung schwarz).

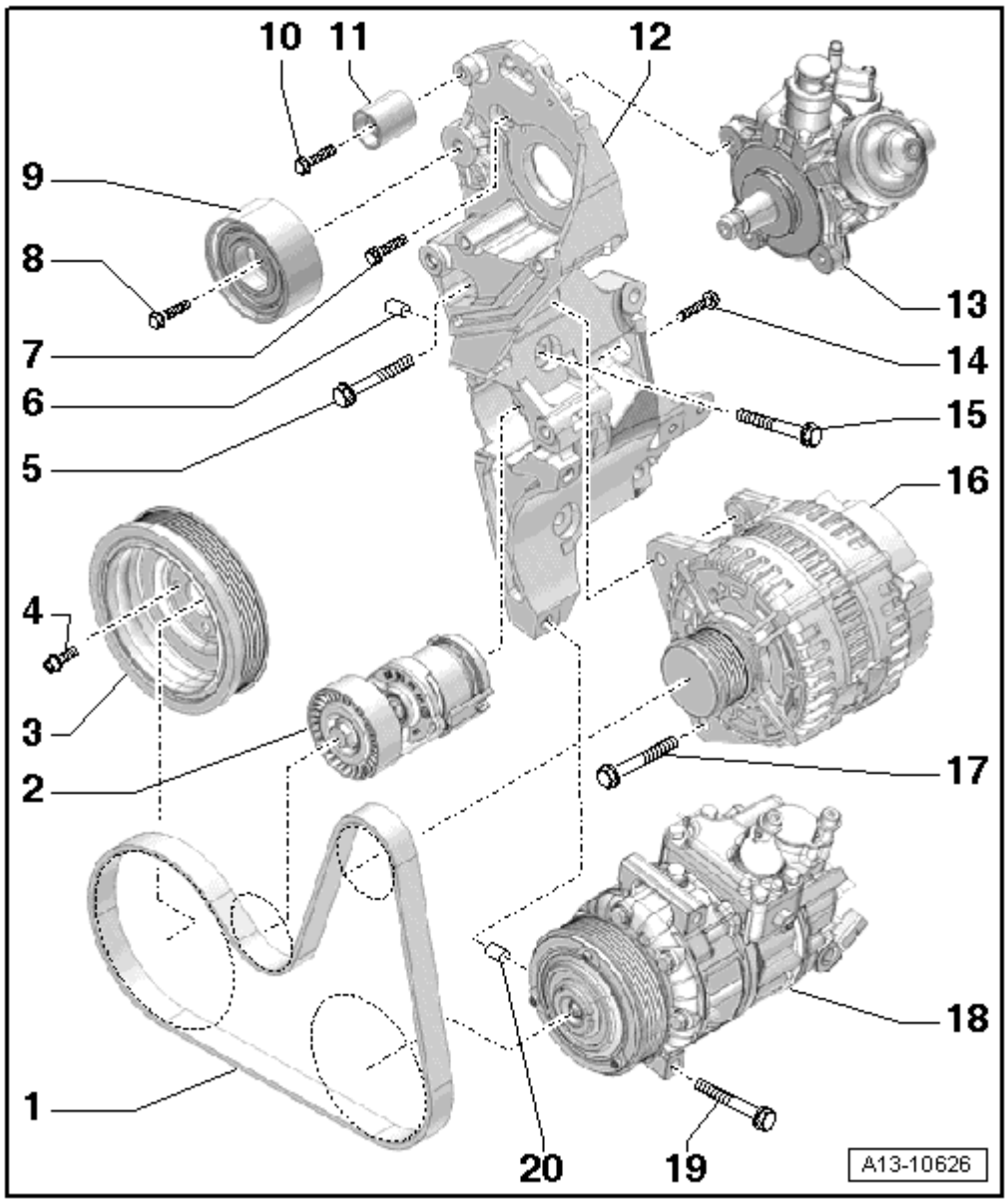
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Keilrippenriementrieb und Halter für Nebenaggregate - Montageübersicht



1 - Keilrippenriemen

- aus- und einbauen → Kapitel
- auf Verschleiß prüfen
- vor dem Ausbauen Laufrichtung mit Kreide oder Filzstift kennzeichnen
- nicht knicken

- beim Einbauen auf korrekten Sitz auf den Riemenscheiben achten

2 - Spannelement für Keilrippenriemen

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Kurbelwellen-Riemenscheibe

- mit Schwingungsdämpfer
- richtige Einbaulage beachten → Abb.
- aus- und einbauen → Kapitel

4 - 10 Nm + 90°($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

5 - 23 Nm

6 - Passhülse

- auf richtigen Sitz im Halter für Nebenaggregate achten
- die Passhülse befindet sich in der oberen, rechten Schraubenbohrung → Abb.

7 - Schraube

- Anzugsdrehmoment: → Kapitel

8 - 50 Nm + 90°($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

9 - Umlenkrolle

- für Zahnriemen

10 - 20 Nm

11 - Umlenkrolle

- für Zahnriemen

12 - Halter für Nebenaggregate

- aus- und einbauen → Kapitel
- am Halter ist die Aufhängeöse vorn rechts, analoge Befestigung wie Aufhängeöse vorn links am Zylinderkopf → Kapitel

13 - Hochdruckpumpe

- aus- und einbauen → Kapitel

14 - 20 Nm + 180°($^1/_2$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

15 - Schraube

- ersetzen
- Anzugsreihenfolge und Anzugsdrehmoment → Abb.

16 - Drehstromgenerator

- aus- und einbauen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.27

17 - 23 Nm

18 - Klimakompressor

- aus- und einbauen → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87

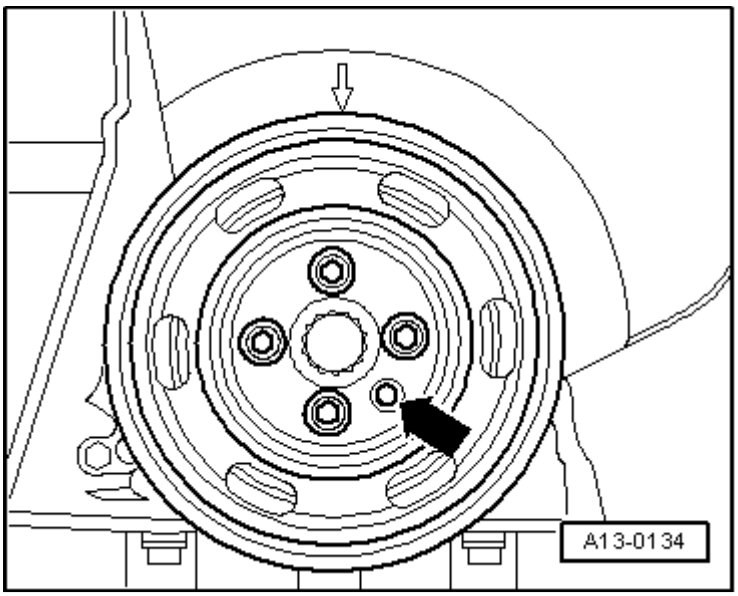
19 - 23 Nm

20 - Passhülse

- auf richtigen Sitz im Halter achten

Einbaulage der Kurbelwellen-Riemenscheibe

- Die Bohrung -Pfeil- in der Kurbelwellen-Riemenscheibe muss über der Erhebung am Zahnriemenrad - Kurbelwelle stehen.



Halter für Nebenaggregate - Anzugsreihenfolge und Anzugsdrehmomente

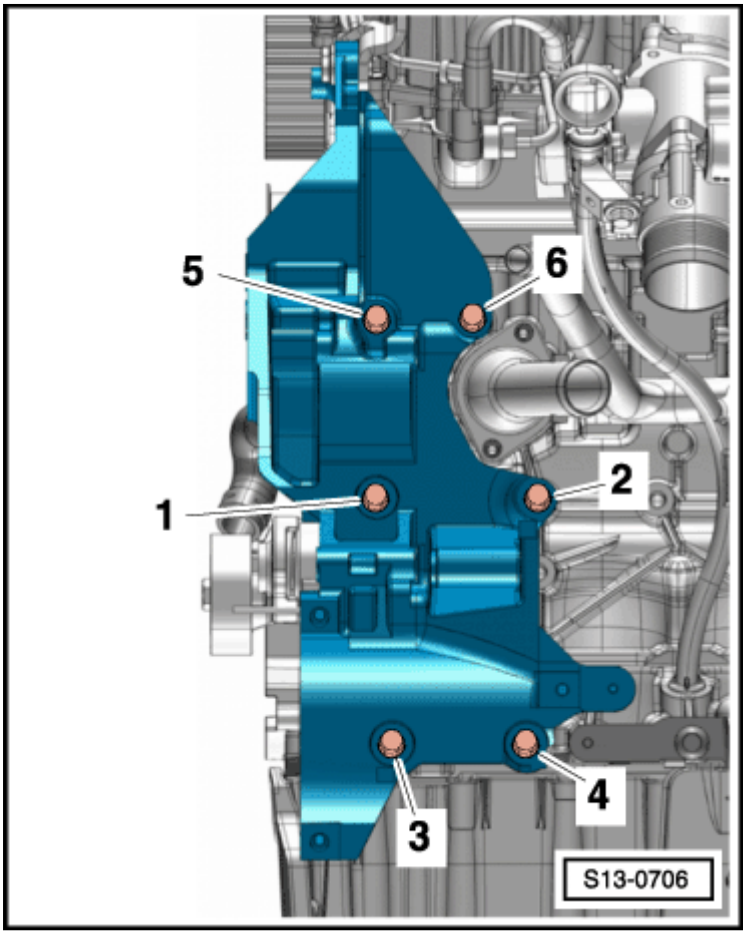
- Zwischen Halter für Nebenaggregate und Zylinderblock muss sich im Bereich der Schraubenbohrung -6- eine Passhülse befinden.

– Neue Schrauben für Halter für Nebenaggregate wie folgt einsetzen:

♦ Schrauben -1- und -2- M10x52
♦ Schrauben -3- und -4- M10x30
♦ Schrauben -4- und -6- M10x60

– Schrauben für Halter für Nebenaggregate in der Reihenfolge -1…6- stufenweise festziehen:

1. Alle Schrauben handfest eindrehen.
2. Alle Schrauben mit 40 Nm festziehen.
3. Schrauben -3- und -4- 45° weiterdrehen.
4. Schrauben -1, 2, 5, 6- 90° weiterdrehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Keilrippenriemen aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Absteckdorn -T10060 A-

Ausbauen

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Radhausschale-Unterteil rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

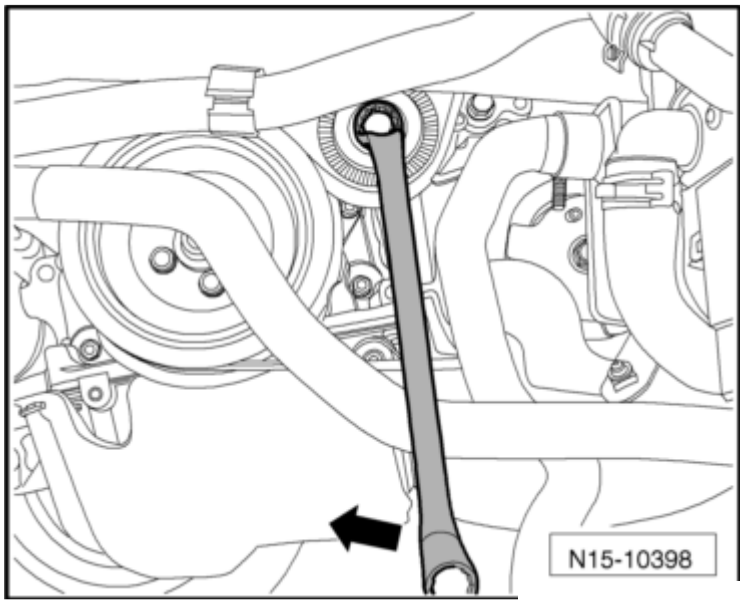
→ Rep.-Gr.66.

Vorsicht!

Zerstörungsgefahr durch umgekehrte Laufrichtung eines bereits gelaufenen Keilrippenriemens.

Wenn der Keilrippenriemen wieder eingebaut werden soll, vor Ausbau die Laufrichtung mit Kreide oder Filzstift kennzeichnen.

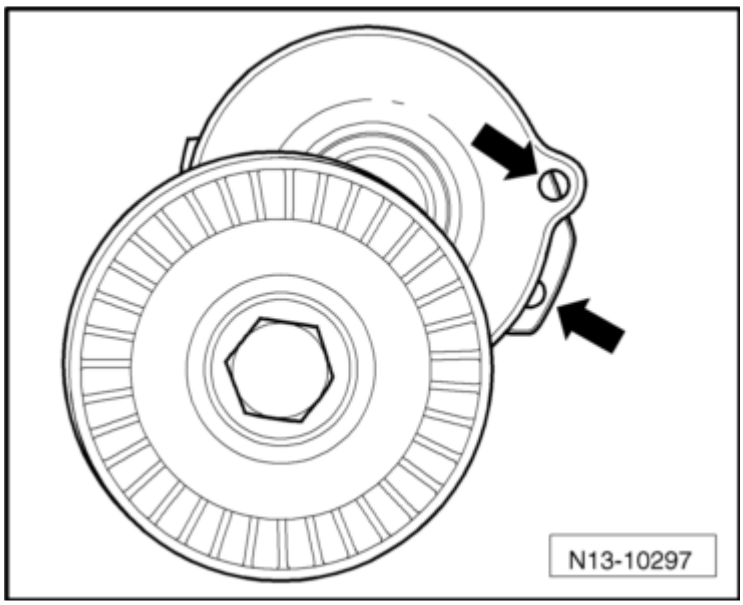
– Spannelement zum Entspannen des Keilrippenriemens in -Pfeilrichtung- schwenken.



– Bringen Sie die Bohrungen -Pfeile- zur Deckung und arretieren Sie das Spannelement mit dem Absteckdorn -

T10060 A-.

– Keilrippenriemen abnehmen.



Einbauen

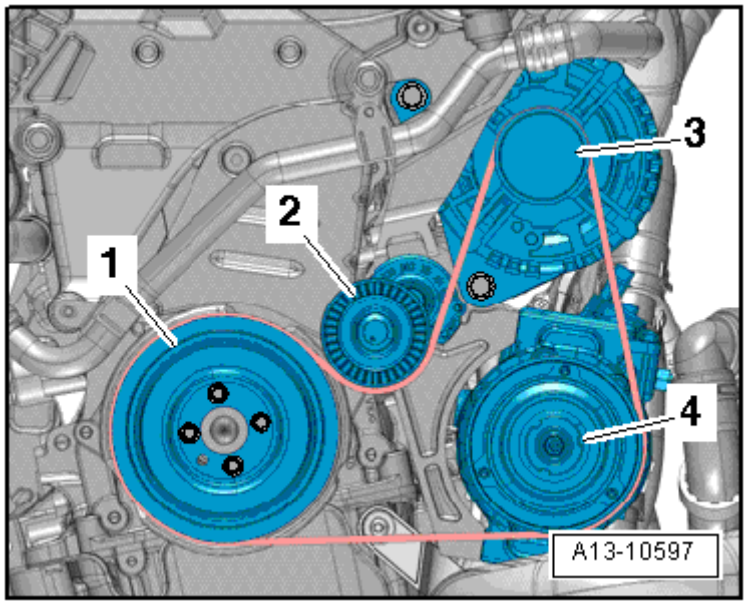
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Vor dem Einbau des Keilrippenriemens darauf achten, dass alle Aggregate (Generator und Klimakompressor) fest montiert sind.

– Keilrippenriemen auf die Keilrippenriemenscheiben auflegen.

1 - Kurbelwelle
2 - Spannelement
3 - Drehstromgenerator
4 - Klimakompressor

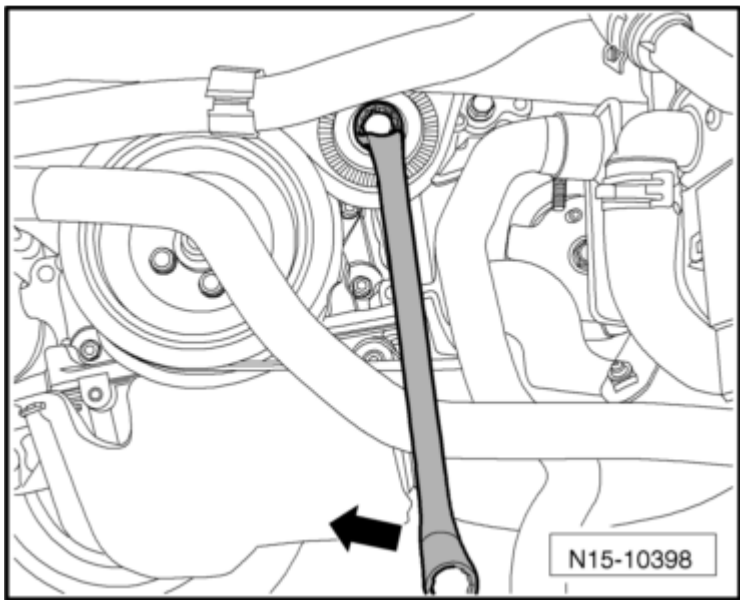


– Spannelement mit Ringschlüssel halten und Absteckdorn -T10060 A- herausziehen.

– Spannelement entlasten.

– Keilrippenriemen auf richtige Lage prüfen.

– Motor starten und Keilrippenriemenlauf kontrollieren.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

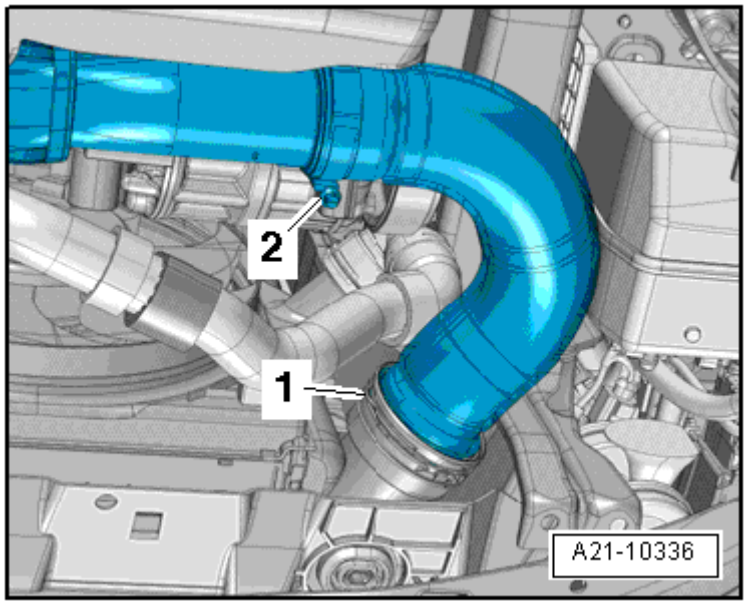
Spannelement für Keilrippenriemen aus- und einbauen

Ausbauen

– Keilrippenriemen vom Spannelement abnehmen → Kapitel.

– Ladeluftschlauch rechts ausbauen, dazu Schlauchschelle -2- lösen und Halteklammer -1- etwas anheben.

– Lüfterzarge mit Kühlerlüftern ausbauen → Kapitel.

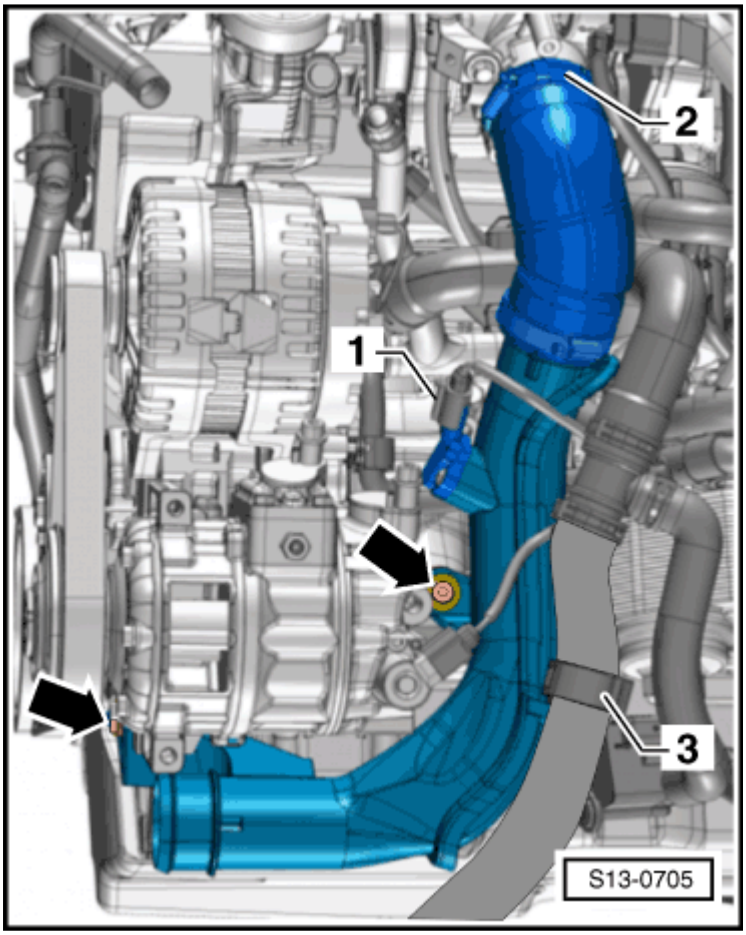


– Schrauben -Pfeile- herausdrehen.

– Kühlmittelschlauch -3- freilegen.

– Schlauchschelle -2- lösen.

– Stecker -1- am Ladedruckgeber - G31- abziehen und Ladeluftrohr rechts abnehmen.



– Schraube -2- herausdrehen und Spannelement -1- für Keilrippenriemen abnehmen.

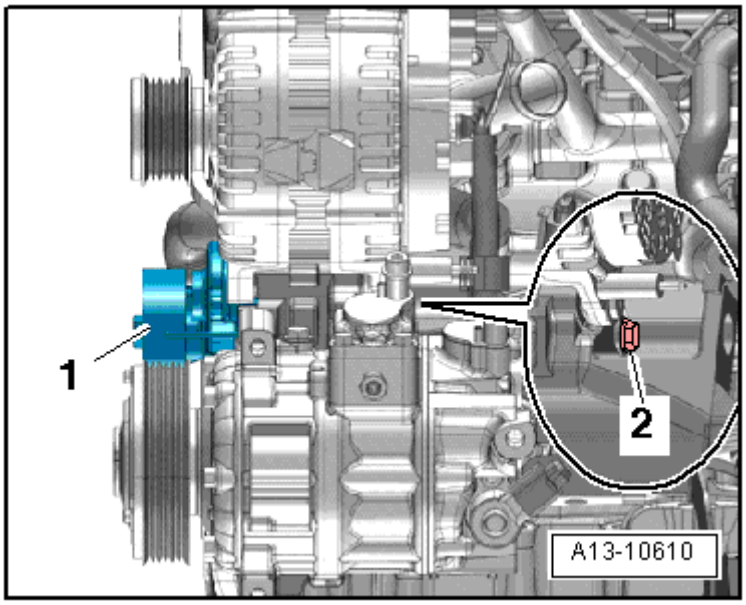
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

♦ Anzugsdrehmomente: → Kapitel

– Schraube für Spannelement für Keilrippenriemen ersetzen.

– Keilrippenriemen einbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

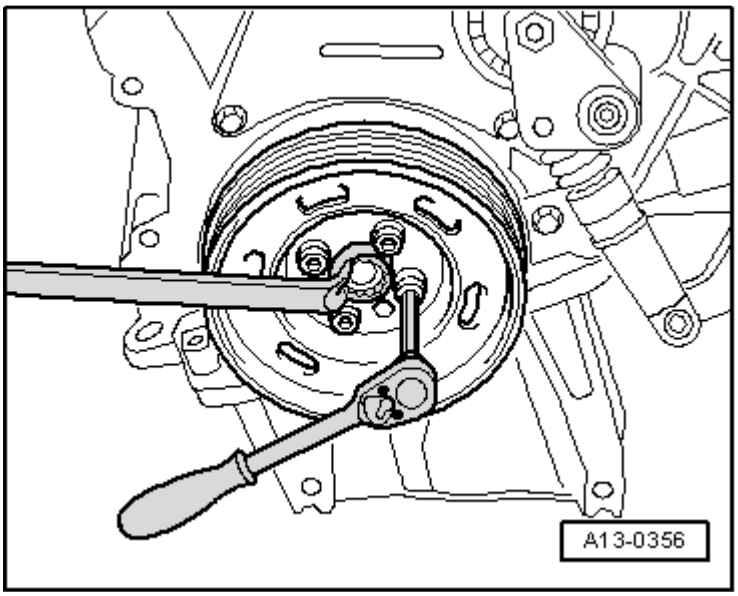
Kurbelwellen-Riemenscheibe aus- und einbauen

Ausbauen

– Keilrippenriemen ausbauen → Kapitel.

– Schrauben für die Kurbelwellen-Riemenscheibe lösen, dazu mit Ringschlüssel an der Schraube für Zahnriemenrad - Kurbelwelle gegenhalten.

– Schrauben herausdrehen und Kurbelwellen-Riemenscheibe abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Einbaulage der Kurbelwellen-Riemenscheibe beachten → Abb..*
- *Ersetzen Sie die Schrauben für die Kurbelwellen-Riemenscheibe.*
- *Anzugsdrehmomente: → Kapitel.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Halter für Nebenaggregate aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Abfangvorrichtung -T30099-
- Stützplatte -T30099/1-
- Adapter -MP 9-200/3 (10-222/3)-
- Ringschraube -3368-
- Gegenhalter -T10051 -
- Abzieher -T40064-
- Bundmutter M10

Ausbauen

– Drehstromgenerator ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Hochdruckpumpe ausbauen → Kapitel.

ACHTUNG!

Kältemittelkreislauf der Klimaanlage darf nicht geöffnet werden.

Hinweis

Um Beschädigungen am Klimakompressor sowie an den Kältemittelleitungen/-schläuchen zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Leitungen und Schläuche nicht überdehnt, geknickt oder verbogen werden.

– Klimakompressor vom Halter für Nebenaggregate abbauen und am Schlossträger festbinden.

– Wasserkastenabdeckung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

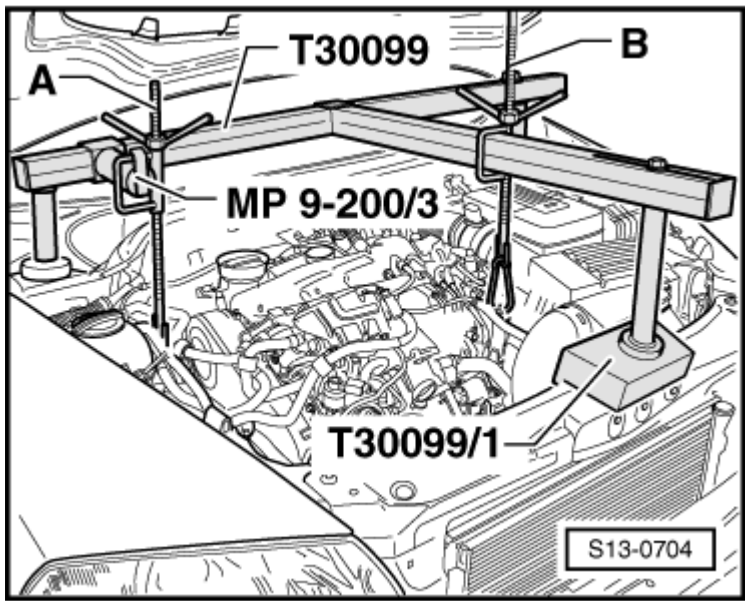
– Abfangvorrichtung -T30099- mit Stützplatte -T30099/1 - und Adapter -MP9-200/3- aufsetzen und Spindel-B- einhängen.

ACHTUNG!

Unfallgefahr durch gelöste

Verschraubung.

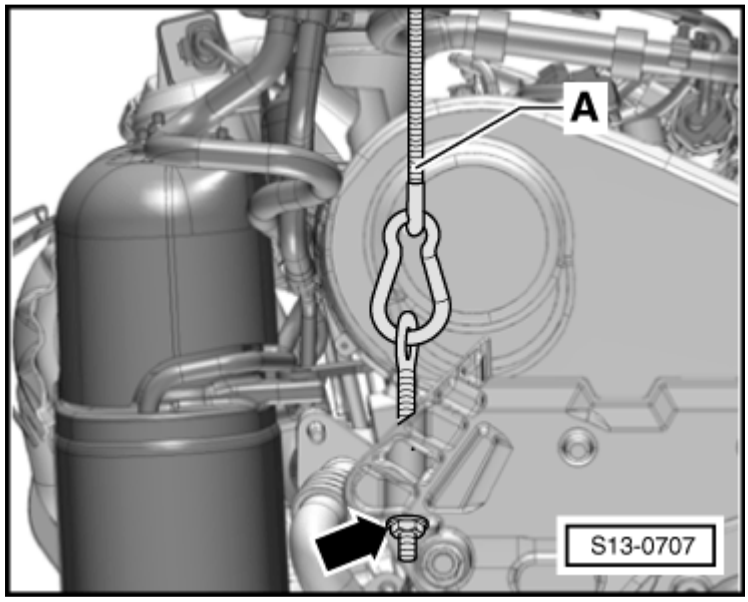
Für sicheren Halt der Ringschraube -3368- Bundmutter oder Mutter mit Unterlegscheibe mindestens 6 Umdrehungen aufschrauben.



– Ringschraube -3368- mit Bundmutter M10 oder Mutter mit Unterlegscheibe - Pfeil- an der Motorstütze befestigen, wie in der Abbildung gezeigt.

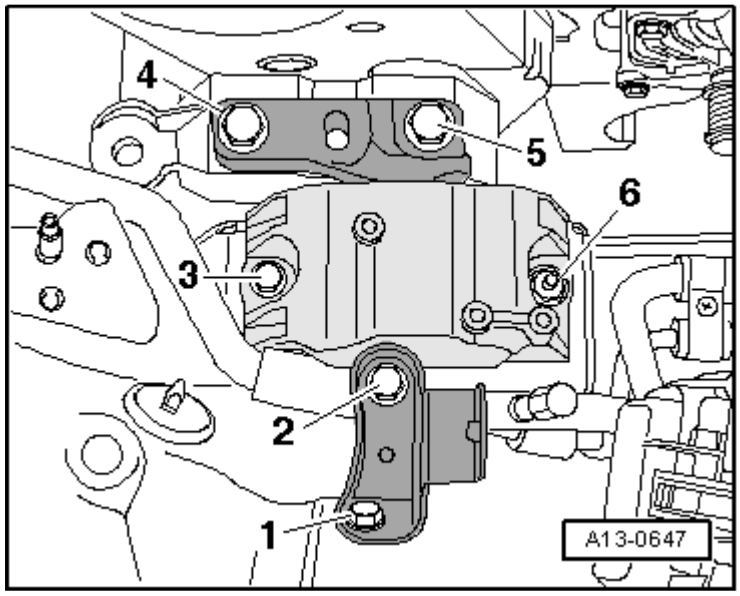
– Spindel-A- an der Ringschraube -3368- einhängen.

– Motor mit beiden Spindeln gleichmäßig vorspannen, nicht anheben.



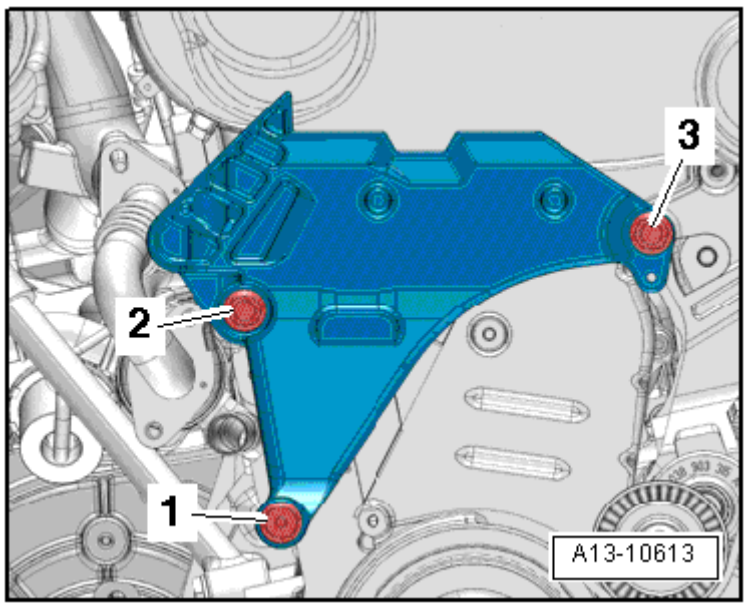
– Schrauben -1- und -2- herausdrehen, Verbindungssteg abnehmen.

– Schrauben -3 … 6- herausdrehen und Motorlager abnehmen.



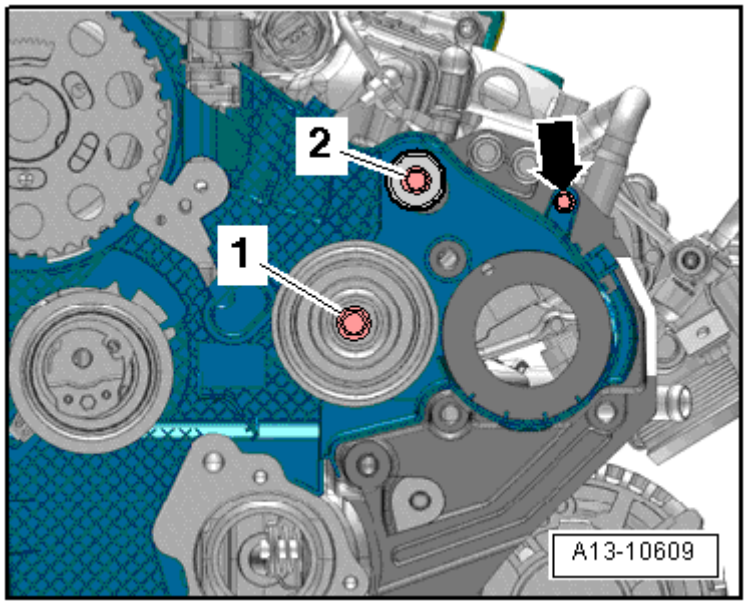
– Schraube -3- an der Motorstütze

herausdrehen.



– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

– Schrauben -1- und -2- herausdrehen, Umlenkrollen für Zahnriemen abnehmen.



– Schrauben -1 … 6- herausdrehen und Halter für Nebenaggregate abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

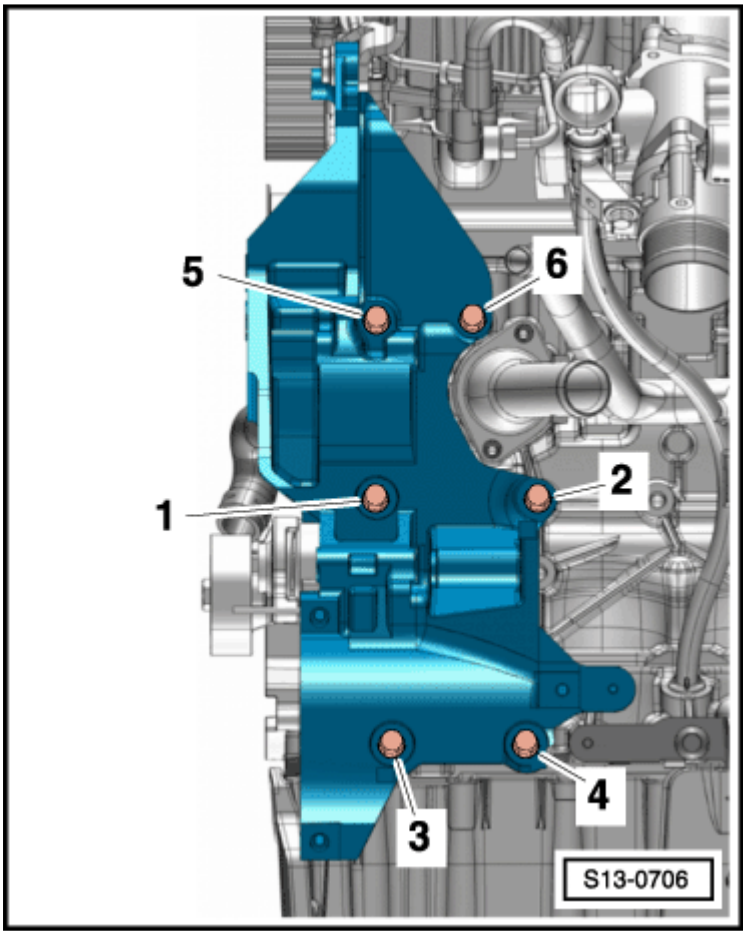
Ersetzen Sie Schrauben, die mit Drehwinkel angezogen werden.

– Wenn rechts oben zwischen Halter für Nebenaggregate und Zylinderblock keine Passhülse vorhanden sind, Passhülse einsetzen.

– Schrauben für Halter für Nebenaggregate festziehen → Abb..

- Motorstütze und Motorlager einbauen → Kapitel.
- Hochdruckpumpe einbauen → Kapitel.
- Zahnriemen einbauen → Kapitel.
- Drehstromgenerator einbauen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.27.
- Klimakompressor an Halter für Nebenaggregate anbauen → Kapitel.



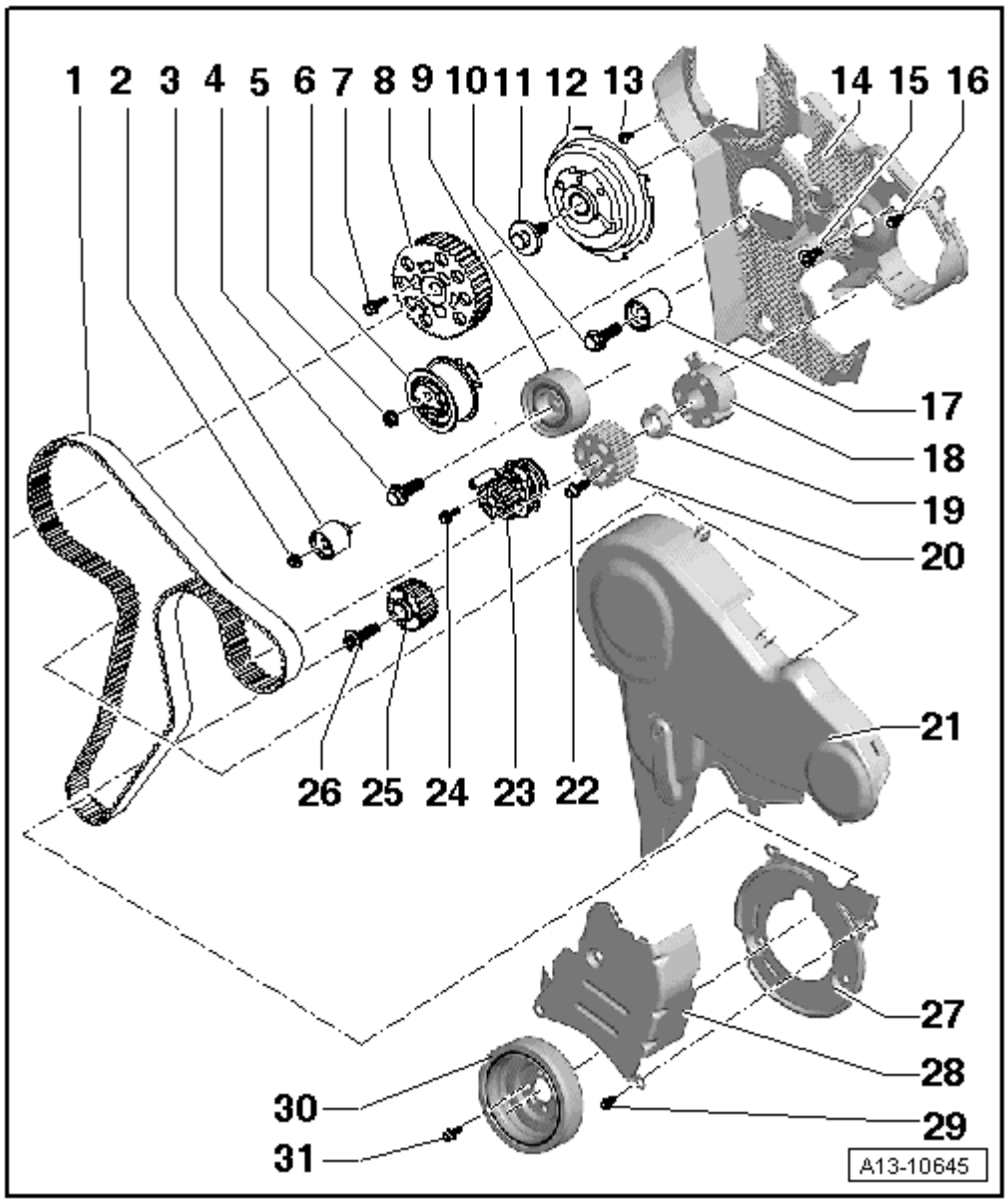
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Zahnriemen - Montageübersicht

1 - Zahnriemen



- vor Ausbau Laufrichtung kennzeichnen
- auf Verschleiß prüfen
- nicht knicken
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - 20 Nm

3 - Umlenkrolle

4 - 50 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

5 - 20 Nm + 45°($^{1}/_{8}$ Umdr.) weiterdrehen

6 - Spannrolle

- zum Aus- und Einbauen die Motorstütze ausbauen → Kapitel

7 - 20 Nm + 45°($^{1}/_{8}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

8 - Zahnriemenrad - Nockenwelle

9 - Umlenkrolle

10 - 20 Nm

11 - 100 Nm

- zum Lösen und Festziehen Gegenhalter -T10051 - verwenden

12 - Nabe

- für Nockenwelle
- mit Geberrad
- zum Ausbau Abziehvorrichtung -T10052- verwenden
- aus- und einbauen → Kapitel

13 - 9 Nm

14 - Zahnriemenschutz hinten

15 - 20 Nm + 45°($^{1}/_{8}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen
- Befestigung Hochdruckpumpe

16 - 9 Nm

17 - Umlenkrolle

18 - Nabe

- für Hochdruckpumpe
- zum Lösen und Festziehen Gegenhalter -T10051 - verwenden
- zum Ausbau Abziehvorrichtung -T40064- verwenden
- aus- und einbauen → Kapitel

19 - 95 Nm

20 - Zahnriemenrad - Hochdruckpumpe

21 - Zahnriemenschutz-Oberteil

22 - 20 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

23 - Kühlmittelpumpe

- aus- und einbauen → Kapitel

24 - 15 Nm

25 - Zahnriemenrad - Kurbelwelle

26 - 120 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen
- zum Lösen und Festziehen Gegenhalter -3415 - verwenden
- Gewinde und Bund nicht zusätzlich ölen bzw. fetten
- das Weiterdrehen kann in mehreren Stufen erfolgen

27 - Zahnriemenschutz-Unterteil

28 - Zahnriemenschutz - Mittelteil

29 - 9 Nm

- mit Sicherungsmittel -D 000 600 A2- einsetzen

30 - Kurbelwellen-Riemenscheibe

- mit Schwingungsdämpfer

31 - 10 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zahnriemen aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Absteckstift -3359- (2x)
- Kurbelwellenstopp - T10050-
- Absteckdorn -T10060 A-
- Gegenhalter -T10172-
- Winkelschraubendreher -T10264-
- Schwungradsperre -T10265-
- Zange für Federbandschellen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

Vorsicht!

Bei allen Montagearbeiten, insbesondere im Motorraum auf Grund der engen Bauverhältnisse, beachten Sie bitte Folgendes:

- ***Leitungen aller Art (z. B. für Kraftstoff, Hydraulik, Kühl- und Kältemittel, Bremsflüssigkeit, Unterdruck) und elektrische Leitungen so verlegen, dass die ursprüngliche Leitungsführung wiederhergestellt wird.***
- ***Um Beschädigungen an den Leitungen zu vermeiden auf ausreichenden Freigang zu allen beweglichen oder heißen Bauteilen achten.***

Hinweis

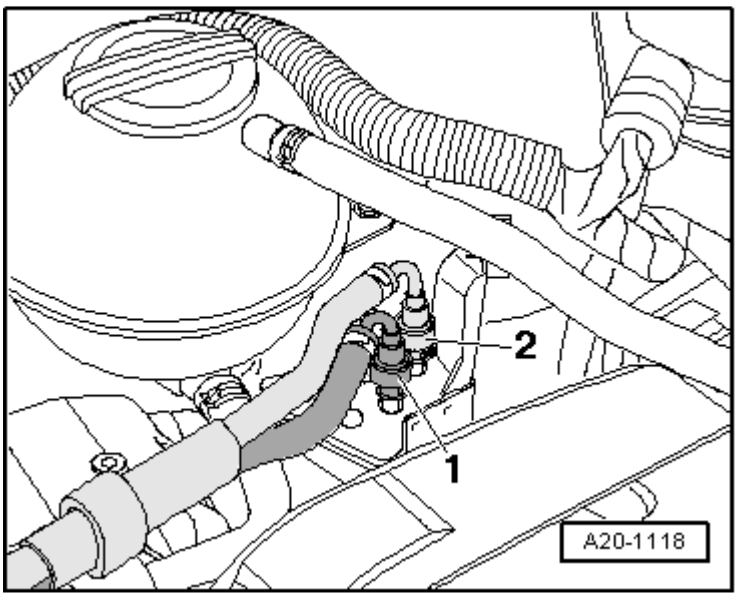
- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*
- *Zum Ausbauen des Zahnriemens muss die Motorstütze nicht ausgebaut werden.*

– Stellen Sie den Schalthebel in Leerlauf bzw. den Wählhebel in Position „N“, um die Kurbelwelle drehen zu können.

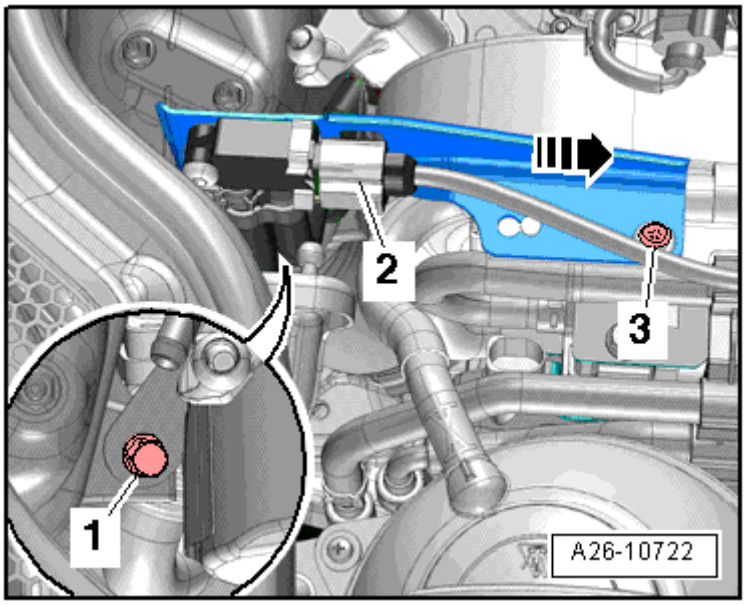
– Schalten Sie die Zündung aus und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Kraftstoff-Vorlaufleitung -2- und Kraftstoff-Rücklaufleitung -1- trennen, dazu Sicherungsring eindrücken.



– Stecker -2- am Drucksensor 1 für Abgas -G450- abziehen.
– Schraube -3- herausdrehen und Halter mit Drucksensor 1 für Abgas -G450- vom Halter der Zusatzkraftstoffpumpe in -Pfeilrichtung- abziehen.
– Halter mit Drucksensor 1 für Abgas -G450 - nach hinten ablegen.

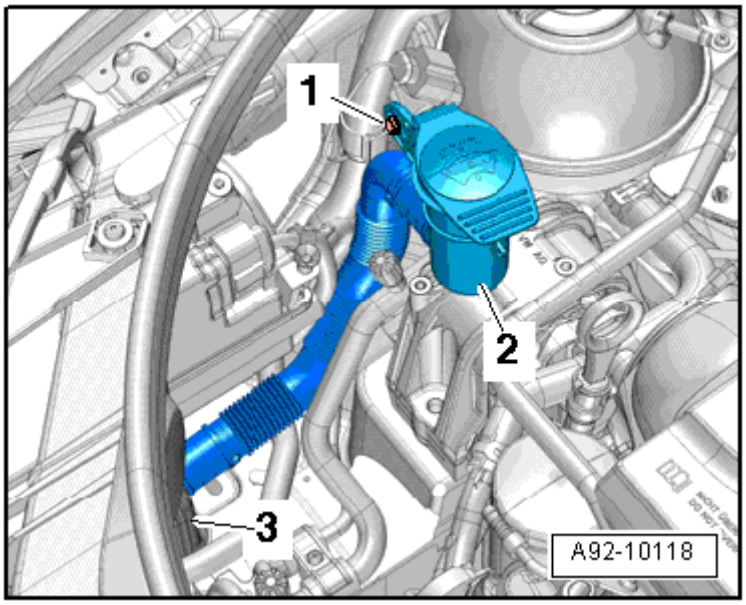


Vorsicht!

Beschädigungsgefahr!

Der Drucksensor 1 für Abgas -G450- ist sehr empfindlich und darf beim Ablegen mit dem Halter nicht irgendwo anstoßen.

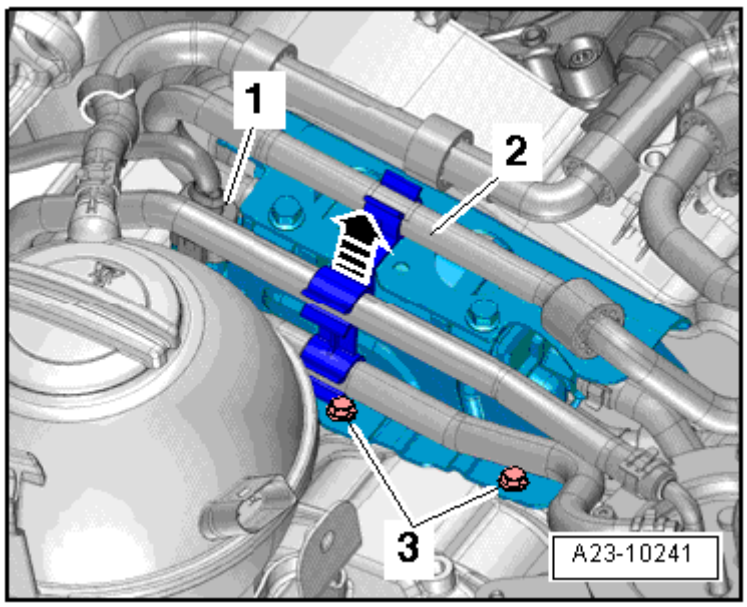
– Schraube -1- herausdrehen.
– Einfüllrohr mit Einfüllstutzen -2- für Waschwasserbehälter zur Seite drücken.



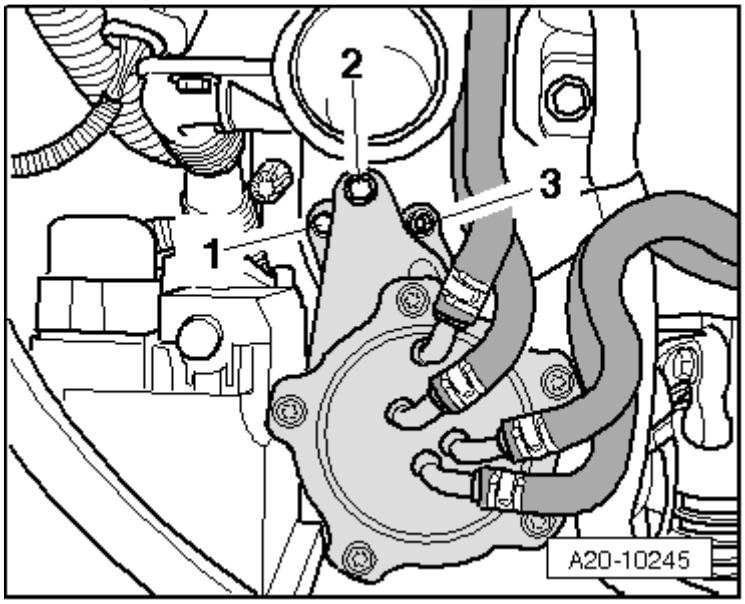
Hinweis

Auf Grund der Übersichtlichkeit wurde in der Abbildung auf die Darstellung des Kraftstofffilters verzichtet.

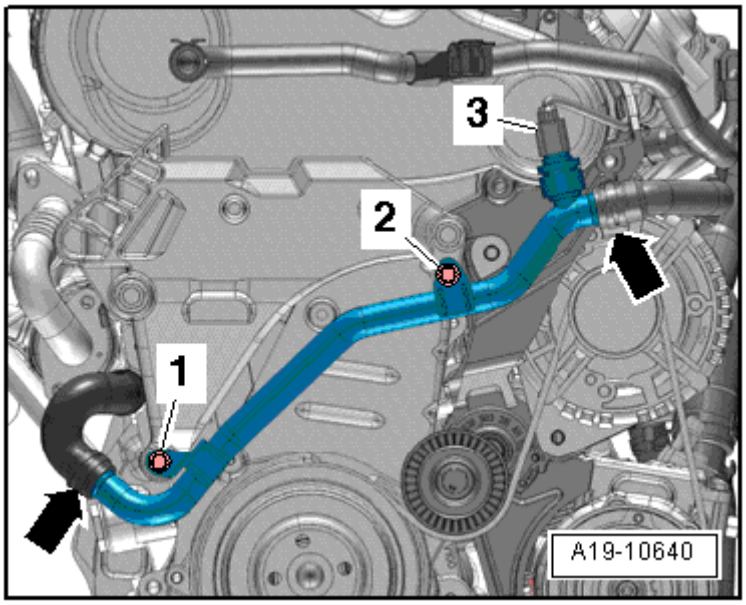
- Kraftstoffschlauch -2- am Halter aushängen.
- Halter für Kraftstoffleitungen nach oben abziehen -Pfeil- und zur Seite legen.
- Steckverbindung -1- an der Zusatzkraftstoffpumpe -V393- trennen.
- Schrauben -3- herausdrehen (20 Nm).



- Schraube -1- zwei Umdrehungen lösen.
- Schraube -2- und Mutter -3- herausdrehen.
- Halter für Kühlmittelleitung am Kraftstofffilter ausclipsen.
- Kraftstofffilter mit angeschlossenen Schläuchen und Halter mit Zusatzkraftstoffpumpe -V393- auf den Motor ablegen.



- Stecker -3- am Kühlmitteltemperaturgeber am Kühlerausgang - G83- abziehen.
- Mutter -1- und Schraube -2- herausdrehen.
- Kühlmittelrohr rechts mit angeschlossenen Schläuchen -Pfeile- zur Seite drücken.

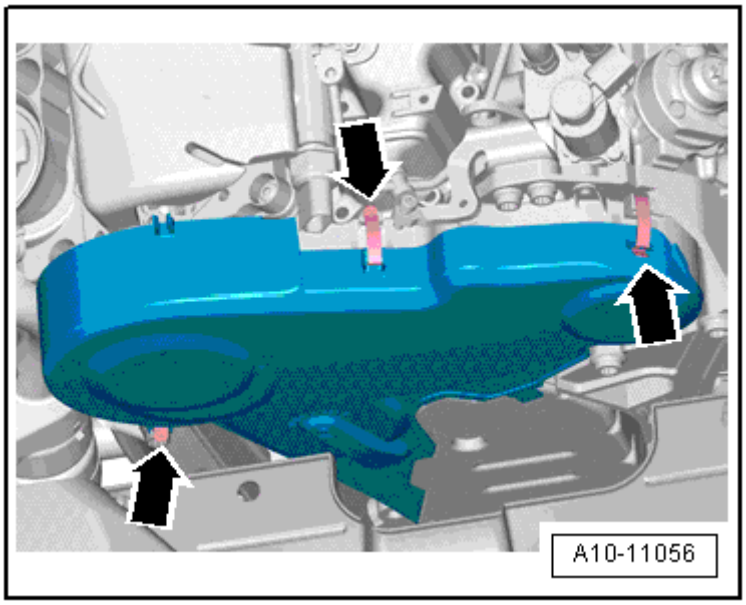


– Zahnriemenschutz-Oberteil abnehmen; dazu Halteklammern -Pfeile- entriegeln.

– Kurbelwellen-Riemenscheibe ausbauen → Kapitel.

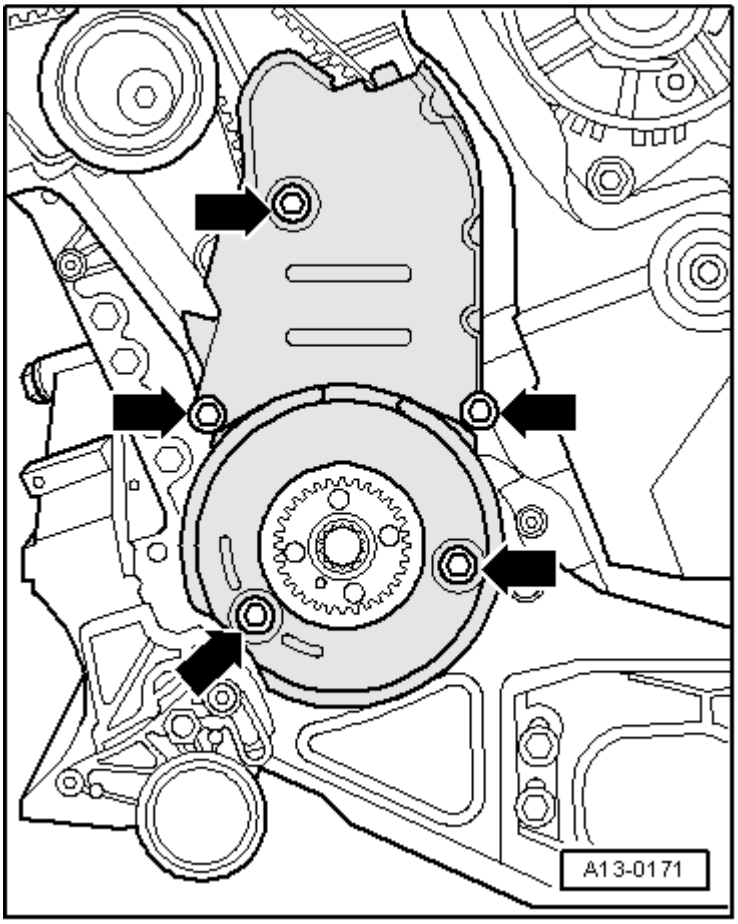
Hinweis

Spannelement für Keilrippenriemen nicht arretieren.

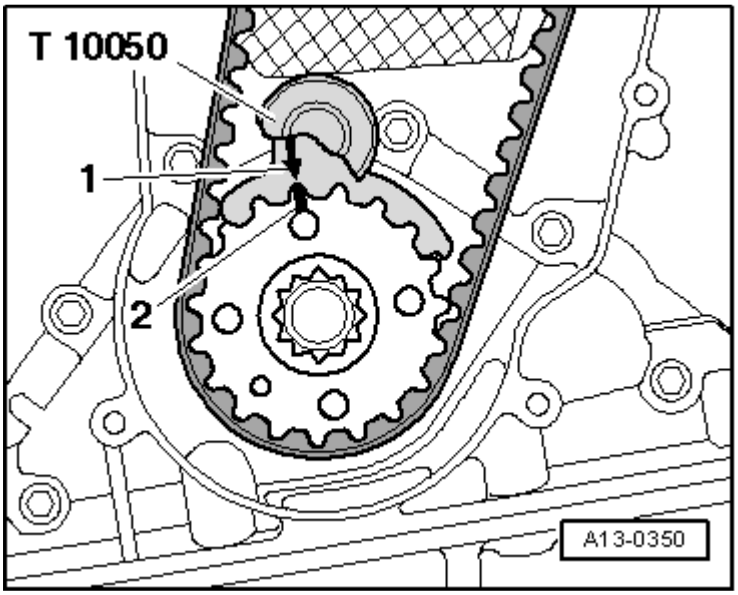


– Schrauben -Pfeile- herausdrehen.

– Zahnriemenschutz-Oberteil und Zahnriemenschutz-Mittelteil abnehmen.



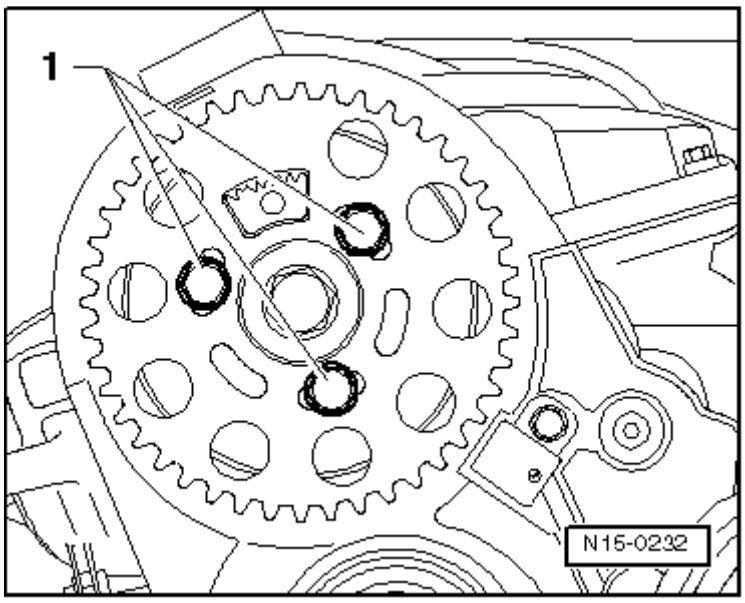
– Drehen Sie die Kurbelwelle in Motordrehrichtung auf OT und stecken Sie das Zahnriemenrad - Kurbelwelle mit dem Kurbelwellenstopp -T10050- ab. Schieben Sie dazu den Kurbelwellenstop von der Stirnseite des Zahnriemenrades her in dessen Verzahnung. Das Zahnsegment des Zahnriemenrades - Nockenwelle muss auf **» 12 Uhr«** stehen. Ansonsten Kurbelwelle 360° weiterdrehen.



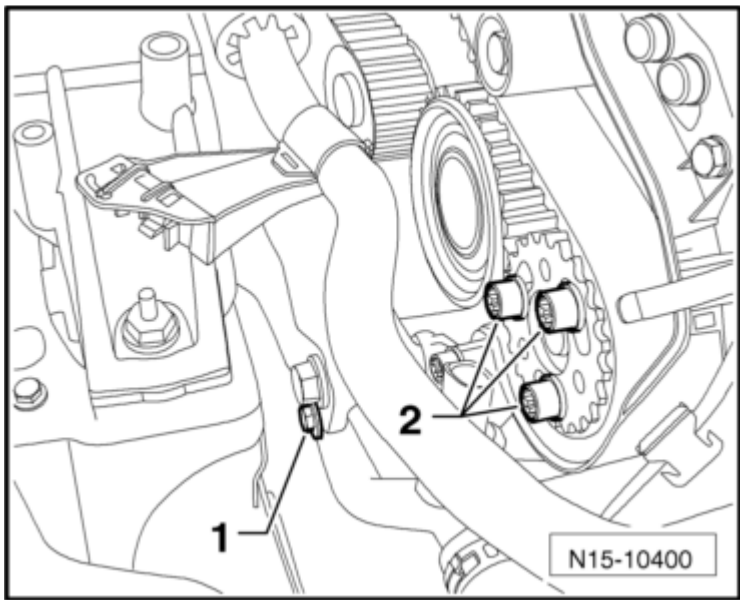
Hinweis

Die Markierungen auf dem Zahnriemenrad - Kurbelwelle -2- und dem Kurbelwellenstopp -T10050--1- müssen sich gegenüber stehen. Dabei muss der Zapfen des Kurbelwellenstopp -T10050- in die Bohrung des Dichtflansches eingreifen.

– Drehen Sie nacheinander die Schrauben -1- des Zahnriemenrades - Nockenwelle heraus, ersetzen Sie die Schrauben und drehen Sie die neuen Schrauben bis kurz vor Anschlag ein.

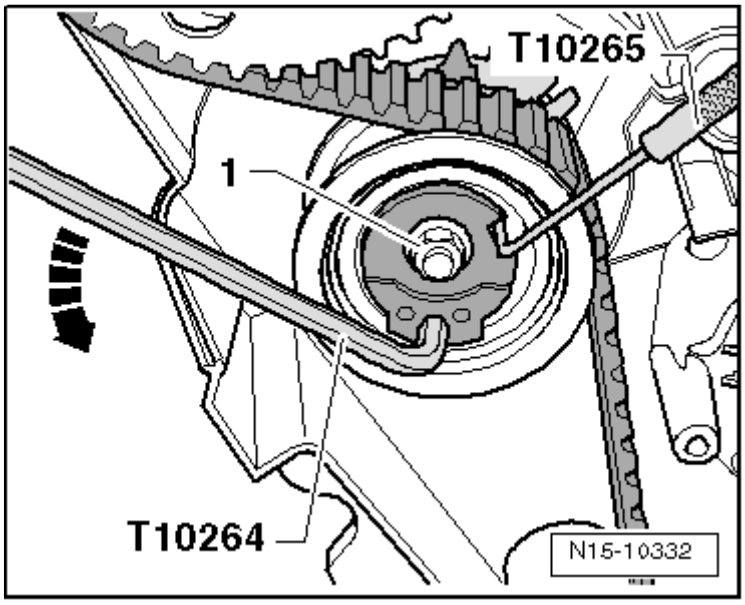


– Drehen Sie nacheinander die Schrauben -2- des Zahnriemenrades - Hochdruckpumpe heraus, ersetzen Sie die Schrauben und drehen Sie die neuen Schrauben bis kurz vor Anschlag ein.



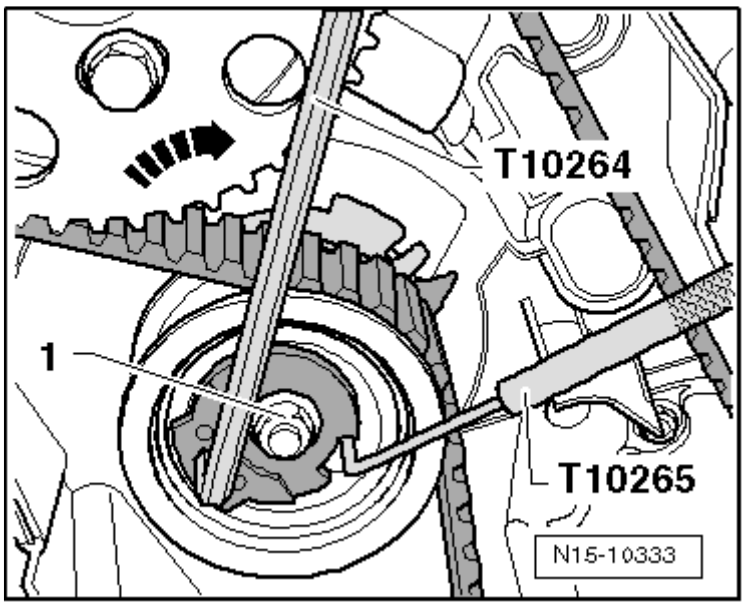
– Mutter -1- für Spannrolle lösen.

– Drehen Sie den Exzenter der Spannrolle mit dem Winkelschraubendreher -T10264- in -Pfeilrichtung- (entgegen dem Uhrzeigersinn), bis Sie die Spannrolle mit dem Absteckwerkzeug - T10265- arretiert werden kann.



– Dann den Exzenter der Spannrolle mit

dem Winkelschraubendreher -T10264- in -Pfeilrichtung- bis zum Anschlag drehen und Mutter -1- handfest anziehen.



Vorsicht!

Zerstörungsgefahr durch umgekehrte Laufrichtung eines bereits gelaufenen Zahnriemens.

Wenn der Zahnriemen wieder eingebaut werden soll, vor Ausbau die Laufrichtung mit Kreide oder Filzstift kennzeichnen.

– Zahnriemen zuerst von der großen Umlenkrolle und dann von den übrigen Zahnriemenrädern abnehmen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

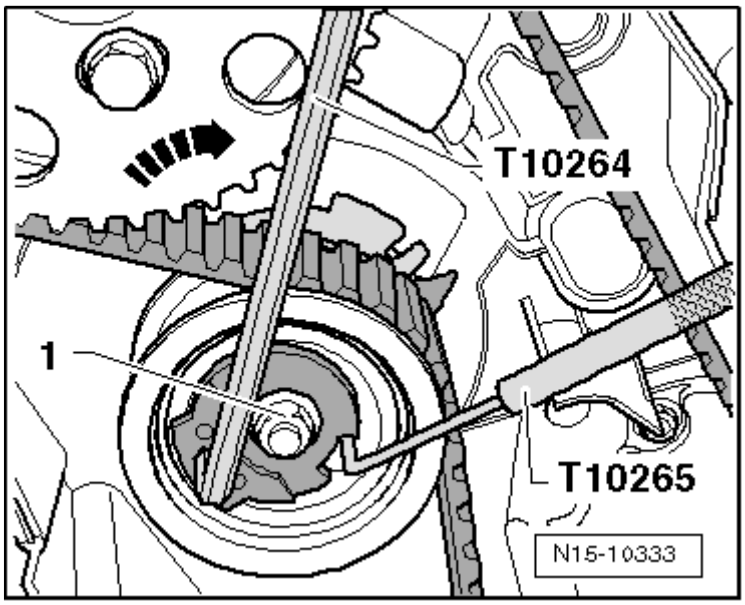
Einbauen (Steuerzeiten einstellen)

Hinweis

- *Einstellarbeiten am Zahnriemen dürfen grundsätzlich nur bei kaltem Motor durchgeführt werden, da sich die Zeigerposition des Spannelementes abhängig von der Motortemperatur ändert.*
- *Soll die Spannrolle erneuert werden, muss der Motorhalter ausgebaut werden → Kapitel.*

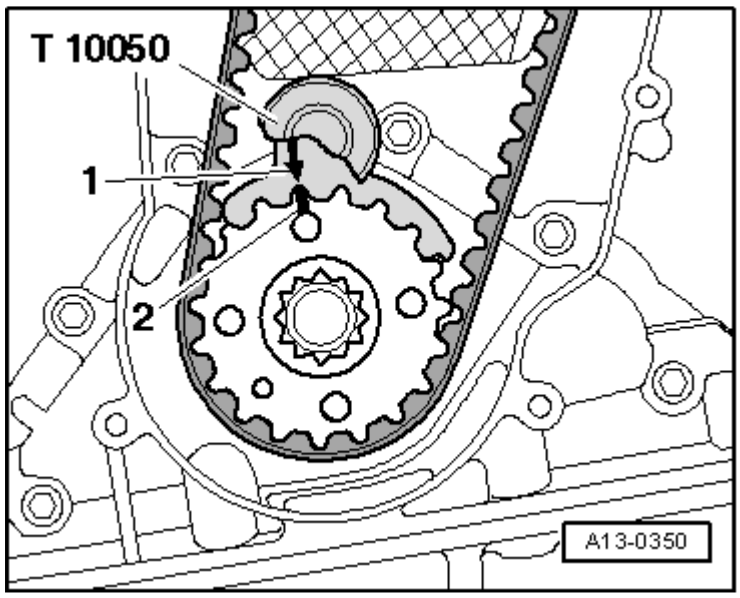
Bedingungen

- Spannrolle mit Absteckwerkzeug - T10265- arretiert und mit Mutter auf Rechtsanschlag fixiert.

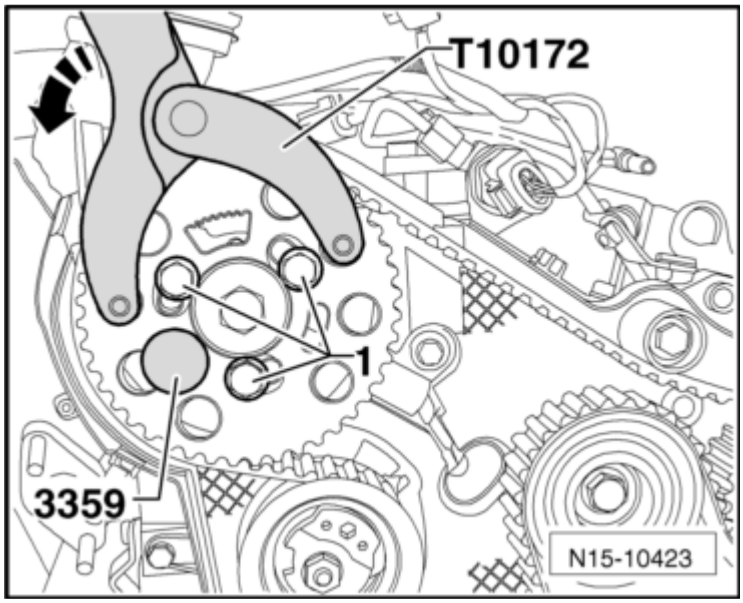


- Kurbelwelle mit dem Kurbelwellenstop - T10050- arretiert.
- Schrauben für Zahnriemenrad - Nockenwelle und Zahnriemenrad - Hochdruckpumpe ersetzt und lose eingedreht. Die Zahnriemenräder mussen sich gerade noch drehen lassen und dürfen nicht kippen.

Hinweis



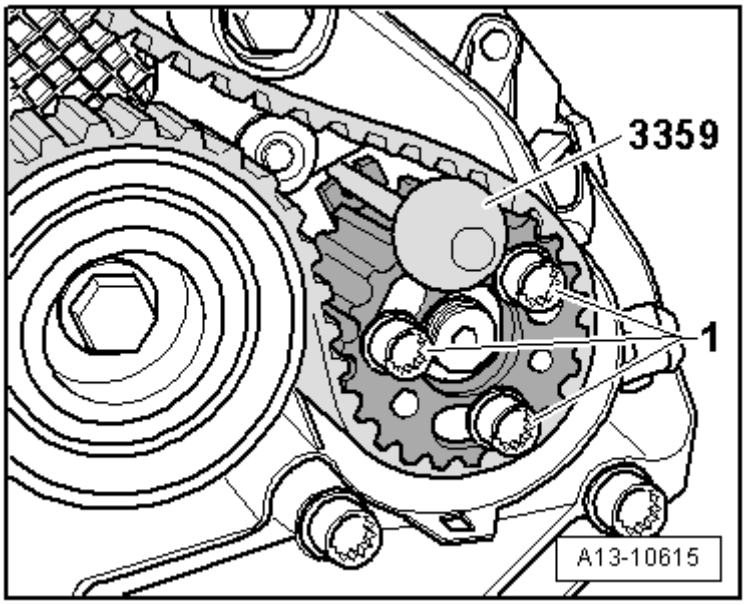
Drehen Sie ggf. die Nabe der Nockenwelle mit dem Gegenhalter -T10172- und den Adaptern -T10172/4 -, bis sie sich abstecken lässt. Dazu mindestens eine Befestigungsschraube -1- handfest anziehen.



– Arretieren Sie die Nabe der Nockenwelle mit dem Absteckstift -3359-. Schieben Sie dazu den Absteckstift durch das äußere freie Langloch in die Bohrung des Zylinderkopfes.

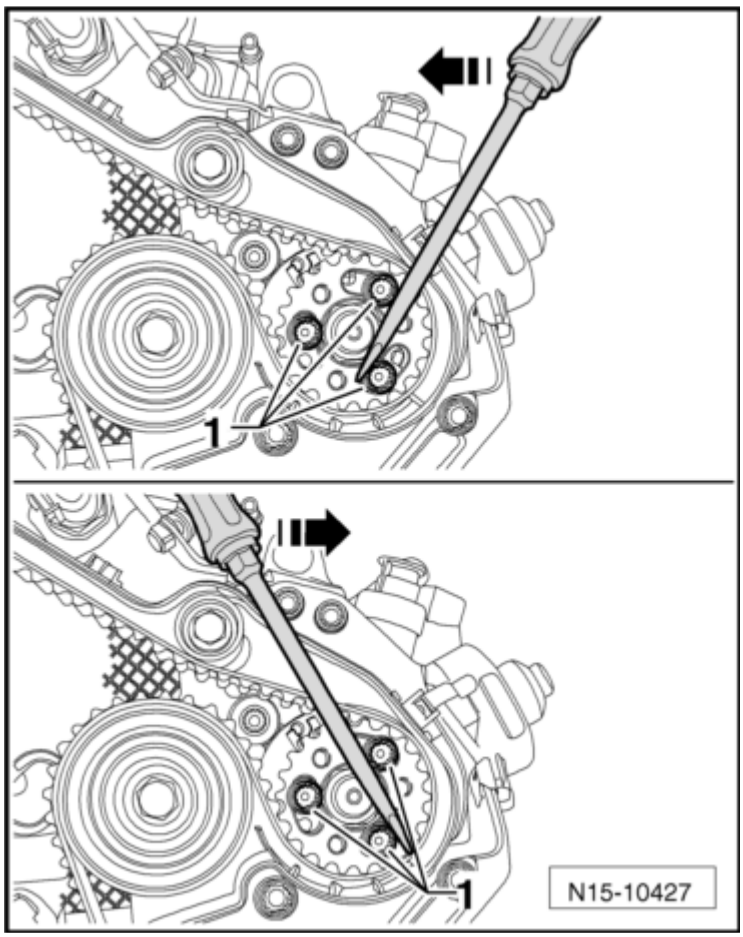
– Lösen Sie die handfest angezogenen Schrauben wieder.

– Arretieren Sie die Nabe der Hochdruckpumpe mit dem Absteckstift -3359-. Schieben Sie dazu den Absteckstift in die Passung außerhalb des Zahnriemenrades.



Hinweis

Wenn erforderlich, drehen Sie die Nabe der Hochdruckpumpe mit einem Schraubendreher an den Schraubenköpfen -1-, bis sich die Nabe mit dem Absteckstift arretieren lässt.



– Zahnriemenrad - Nockenwelle -3- und Zahnriemenrad - Hochdruckpumpe -5- in ihren Langlöchern im Uhrzeigersinn auf Anschlag drehen.

– Zahnriemen in der genannten Reihenfolge auflegen.

1 - Zahnriemenrad - Kurbelwelle

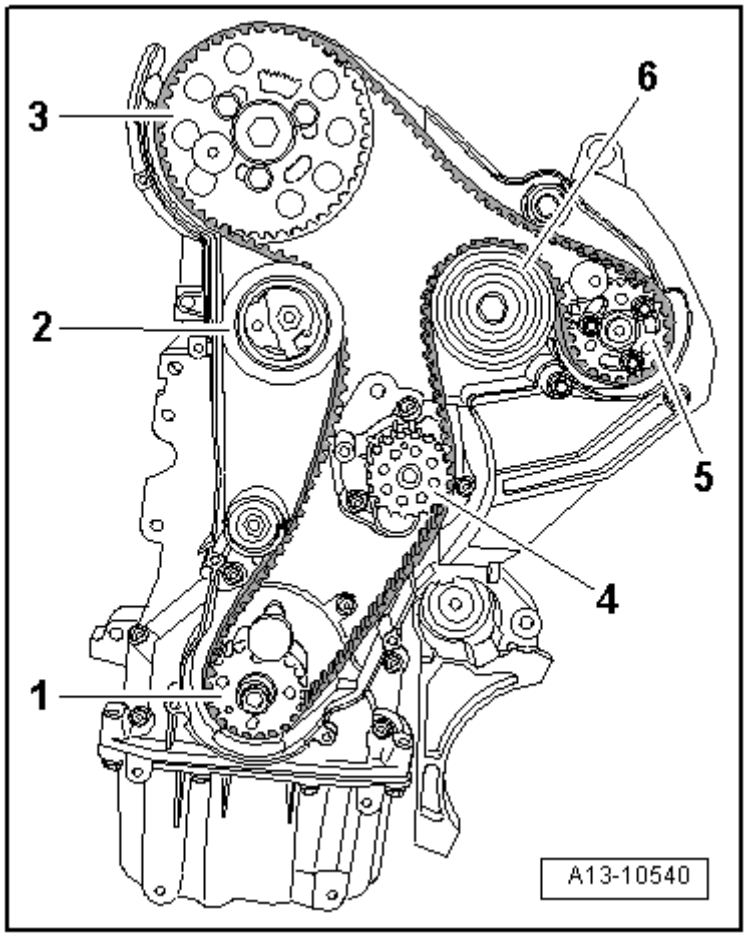
2 - Spannrolle

3 - Zahnriemenrad - Nockenwelle

4 - Zahnriemenrad - Kühlmittelpumpe

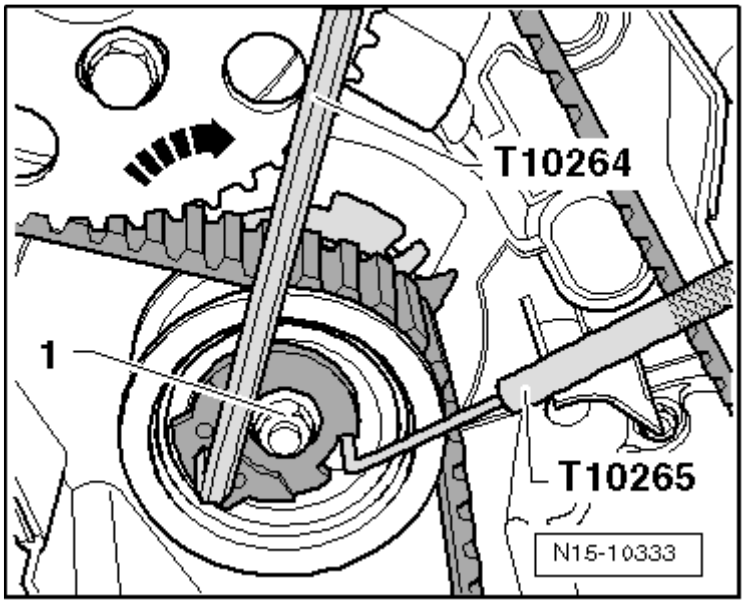
5 - Zahnriemenrad - Hochdruckpumpe

6 - Umlenkrolle

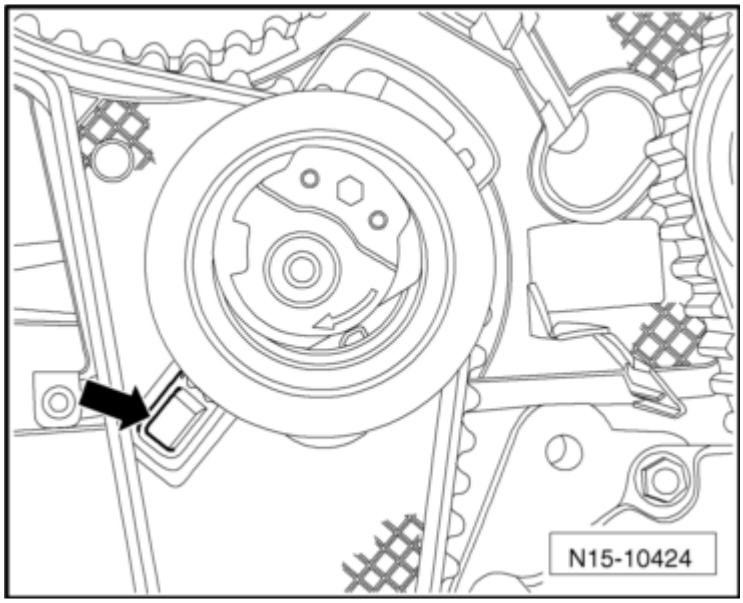


– Mutter -1- für Spannrolle lösen und Absteckwerkzeug -T10265- entfernen.

Hinweis



Achten Sie auf den richtigen Sitz der Spannrolle im Zahnriemenschutz hinten -Pfeil-.

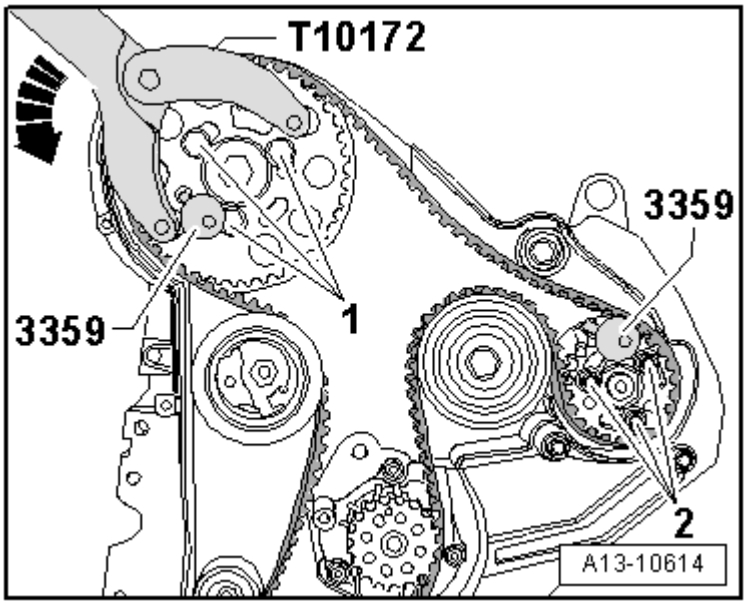


– Gegenhalter -T10172- mit Adaptern - T10172/4 - am Zahnriemenrad - Nockenwelle ansetzen.

– Gegenhalter in -Pfeilrichtung- drücken und auf Vorspannung halten.

– In dieser Stellung Schrauben -1- für Zahnriemenrad - Nockenwelle und Schrauben -2- für Zahnriemenrad - Hochdruckpumpe vorerst mit 20 Nm festziehen.

  Die Schrauben müssen nach der Einstellung der Steuerzeiten weitergedreht werden → Anker.



– Den Exzenter der Spannrolle mit dem Winkelschraubendreher -T10264- im Uhrzeigersinn -Pfeil- drehen, bis der Zeiger -2- mittig vor der Lücke der Grundplatte steht.

- Die Mutter -1- darf sich nicht mitdrehen.

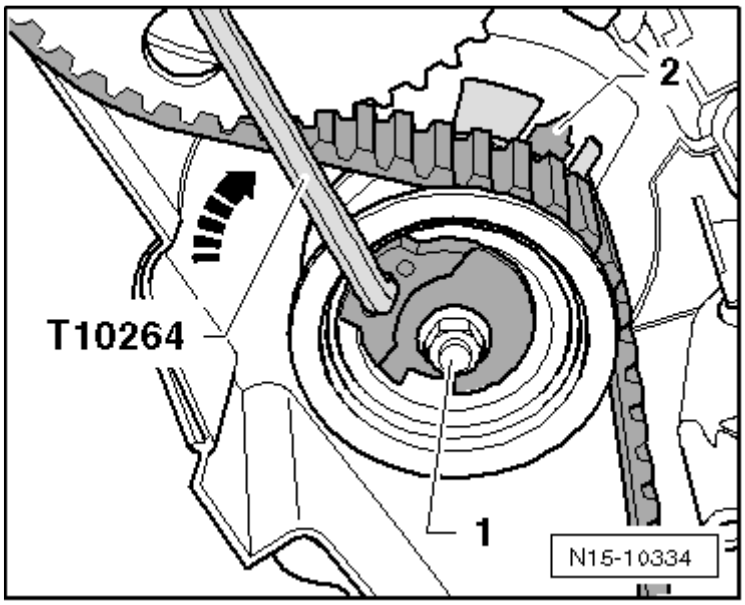
– Spannrolle in dieser Lage halten und Mutter festziehen.

  Anzugsdrehmoment: 20 Nm + 45° ($^{1}/_{8}$ Umdr.) weiterdrehen

– Absteckstifte - 3359- und Kurbelwellenstopp -T10050- entfernen.

Steuerzeiten prüfen:

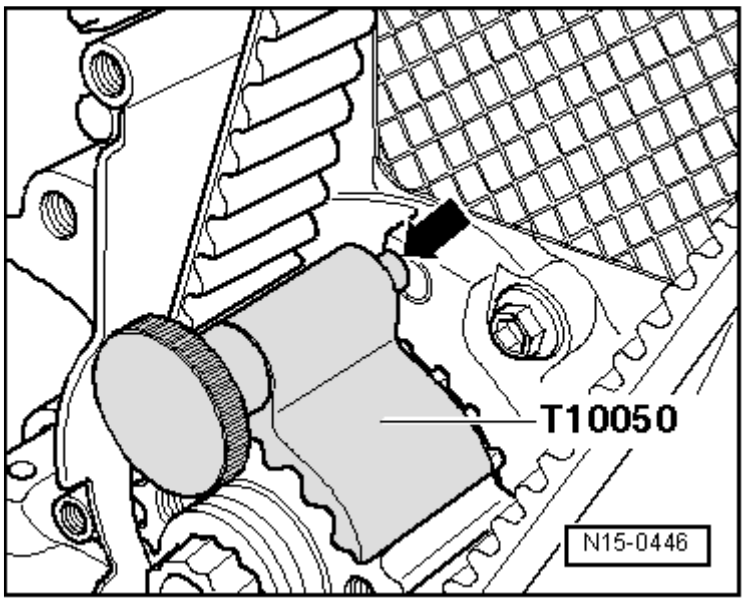
– Kurbelwelle an der Schraube für Zahnriemenrad 2 Umdrehungen in



Motordrehrichtung drehen, bis die Kurbelwelle kurz vor „OT“ steht.

– Kurbelwellenstopp -T10050- wieder am Zahnriemenrad - Kurbelwelle ansetzen.

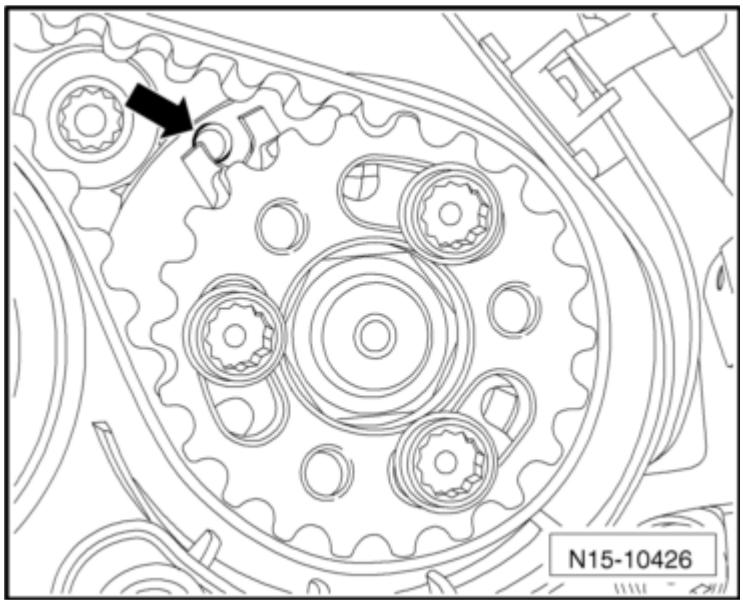
– Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen, bis der Zapfen -Pfeil- des Kurbelwellenstopp aus der Drehbewegung heraus in den Dichtflansch eingreift.



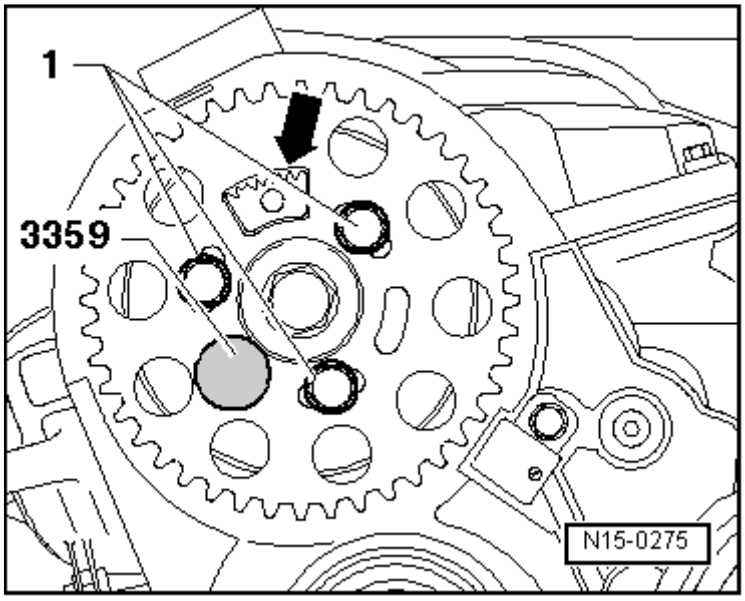
Hinweis

Bei der folgenden Prüfung beschränkt sich das Abstecken auf Nockenwelle und Kurbelwelle. Der Absteckpunkt der Hochdruckpumpen-Nabe lässt sich nur sehr schwer wiederfinden. Eine geringe Abweichung -Pfeil- hat jedoch keinen Einfluss auf den Motorlauf.

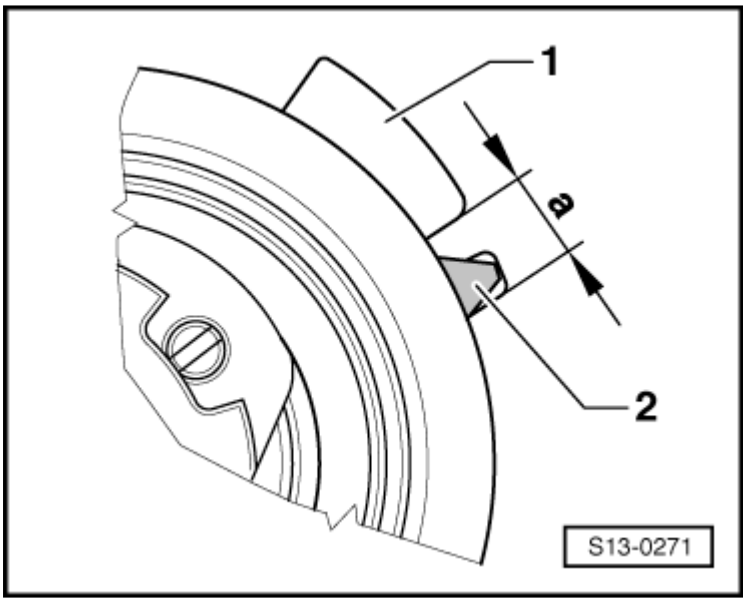
Bedingungen



- Die Nabe der Nockenwelle muss sich mit dem Absteckstift -3359- arretieren lassen.



- Der Spannrollenzeiger -2- muss im Bereich -a- der Grundplatte -1- stehen.



Wenn die Bedingungen nicht erfüllt werden:

– Steuerzeiten korrigieren → Anker.

Wenn die Bedingungen erfüllt werden:

– Fortsetzung bei richtig eingestellten Steuerzeiten → Anker.

Steuerzeiten korrigieren:

– Wenn sich die Nabe der Nockenwelle nicht arretieren lässt, Kurbelwellenstopp -T10050- so weit zurückziehen, bis der Zapfen die Bohrung freigibt.

– Kurbelwelle entgegen der Motordrehrichtung etwas über den „OT“ hinaus drehen.

– Kurbelwelle jetzt langsam in Motordrehrichtung drehen, bis sich die Nabe der Nockenwelle arretieren lässt.

– Nach dem Arretieren Schrauben für Zahnriemenrad - Nockenwelle lösen.

Steht der Zapfen des Kurbelwellenstopp - T10050- links von der Bohrung:

– Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen, bis der Zapfen des Kurbelwellenstopp aus der Drehbewegung heraus in den Dichtflansch eingreift.

– Schrauben für Zahnriemenrad - Nockenwelle mit 20 Nm festziehen.

Steht der Zapfen des Kurbelwellenstopp - T10050- links von der Bohrung:

– Kurbelwelle zuerst etwas entgegen der Motordrehrichtung drehen.

– Kurbelwelle wieder in Motordrehrichtung drehen, bis der Zapfen des Kurbelwellenstopp aus der Drehbewegung heraus in den Dichtflansch eingreift.

– Schrauben für Zahnriemenrad - Nockenwelle mit 20 Nm festziehen.

Fortsetzung bei richtig eingestellten Steuerzeiten:

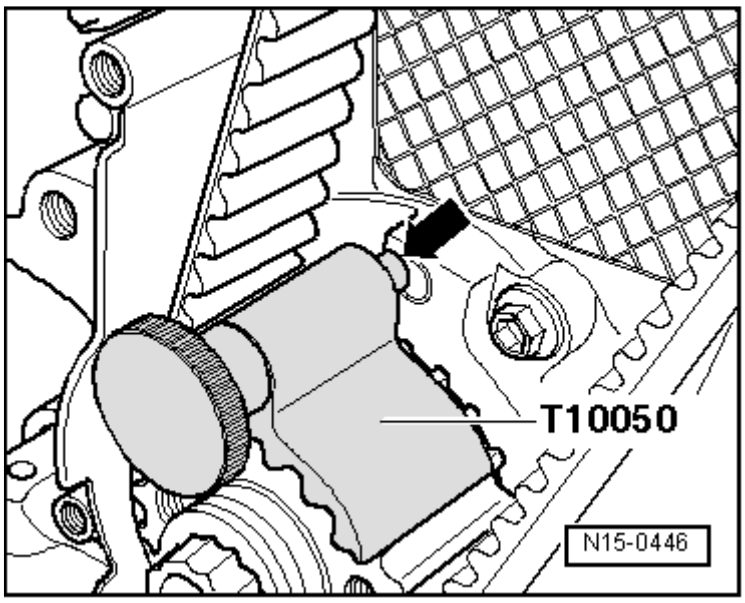
– Absteckstift - 3359- und Kurbelwellenstopp -T10050- entfernen.

– Steuerzeiten nochmal prüfen → Anker.

– Lässt sich die Nabe der Nockenwelle jetzt abstecken, ziehen Sie die Befestigungsschrauben wie folgt nach:

♦ Zahnriemenrad - Nockenwelle: Schrauben 45° ($^{1}/_{8}$ Umdr.) weiterdrehen. Mit Gegenhalter - T10172 - und Adaptern -T10172/4- gegenhalten.

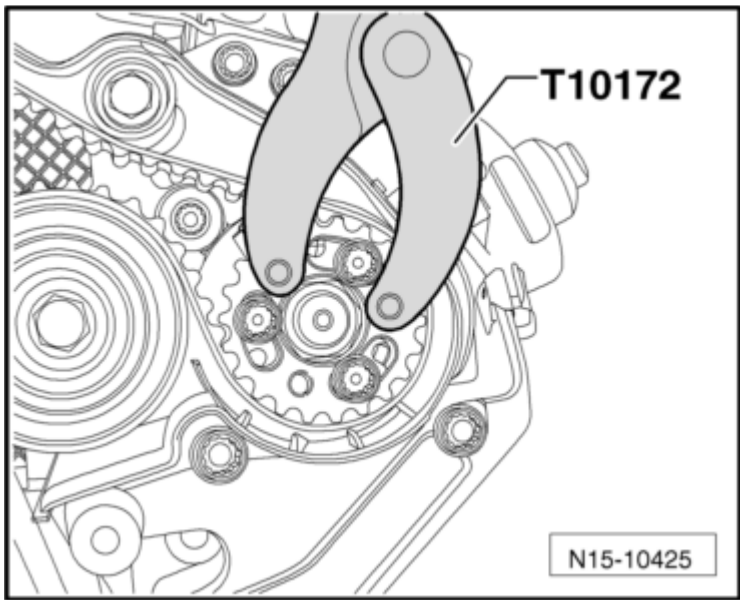
♦ Zahnriemenrad - Hochdruckpumpe: Schrauben 90° ($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen. Mit Gegenhalter - T10172 - und Adaptern -T10172/8- gegenhalten.



Weiterer Einbau:

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau.

♦ Anzugsdrehmomente: → Kapitel



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtflansche und Schwungrad aus- und einbauen

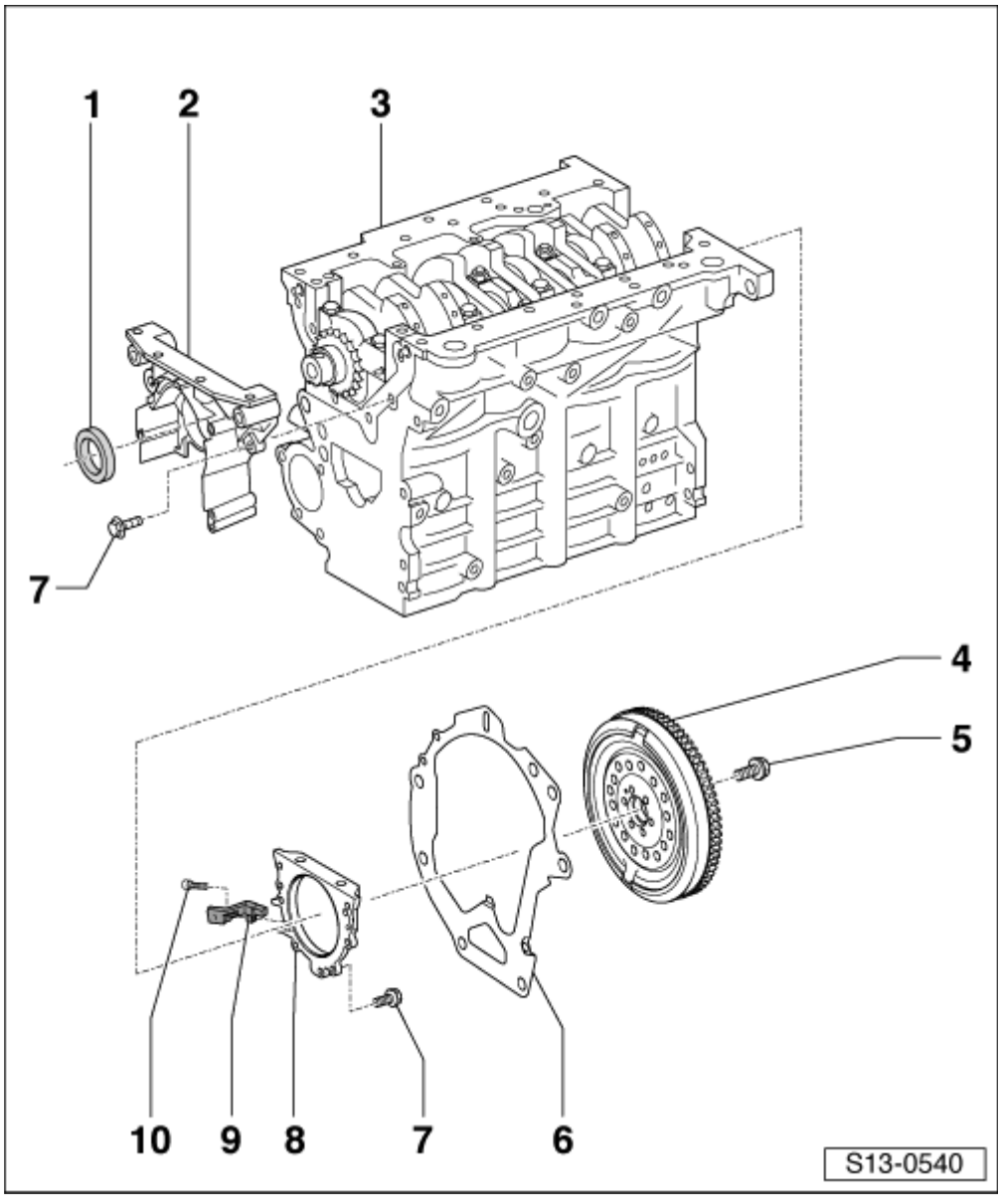
Hinweis

Instandsetzungen an der Kupplung → Getriebe 02Q bzw. 02E

→ Rep.-Gr.30.

1 - Dichtring

- ersetzen → Kapitel
- nicht ölen oder fetten



2 - Dichtflansch -Riemenscheibenseite-

- muss auf Passhülsen sitzen
- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Zylinderblock

4 - Zweimassenschwungrad

- aus- und einbauen → Kapitel
- Montage durch versetzte Bohrungen nur in einer Stellung möglich

5 - 60 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

6 - Zwischenplatte

- muss auf Passhülsen sitzen
- bei Montagearbeiten nicht beschädigen/verbiegen
- wird am Dichtflansch eingehängt → Abb.

7 - 15 Nm

- ersetzen

8 - Dichtflansch -Getriebeseite-

- kann nur komplett mit Dichtring und mit Geberrad vom Geber für Motordrehzahl -G28- ersetzt werden
- ersetzen → Kapitel

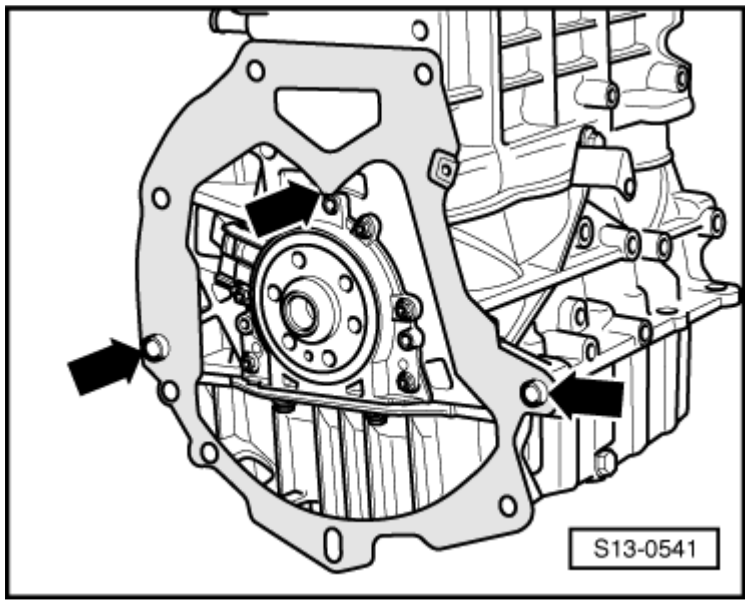
9 - Motordrehzahlgeber -G28-

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - 5 Nm

Zwischenplatte einbauen

– Zwischenplatte am Dichtflansch einhängen und auf die Passhülsen aufschieben -Pfeile-.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Kurbelwelle - Riemenscheibenseite ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

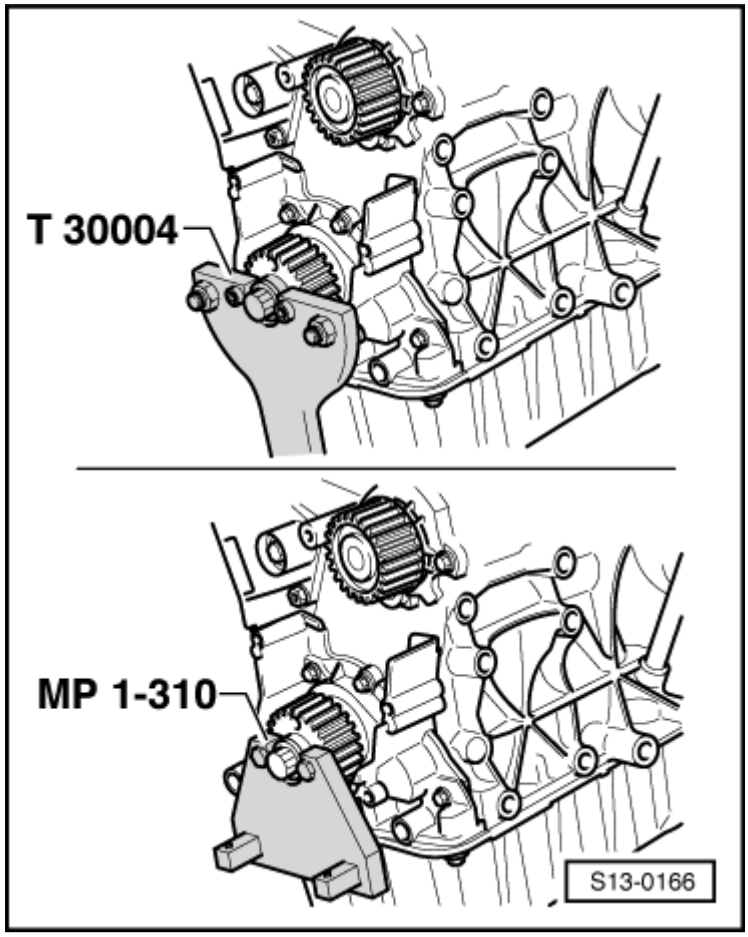
- Gegenhalter -T30004 (3415)- oder Gegenhalter für Zahnriemenrad -MP 1-310 (3099)-
- Dichtringauszieher -MP 1-226 (3203)-
- Montagevorrichtung -T10053-
- Drehmomentschlüssel

Ausbauen

- Motor eingebaut.

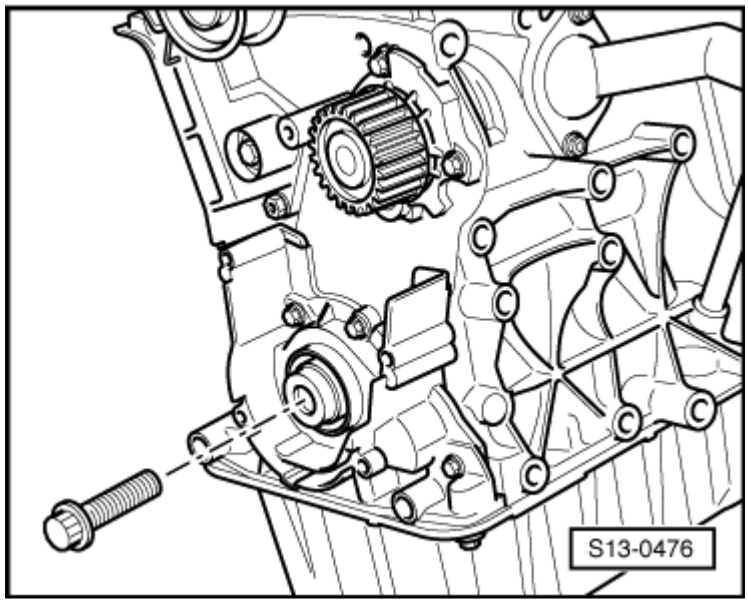
– Zahnriemen ausbauen → Kapitel.

– Zahnriemenrad - Kurbelwelle ausbauen, dazu Zahnriemenrad mit Gegenhalter - T30004- oder Gegenhalter für Zahnriemenrad - MP 1-310- arretieren.

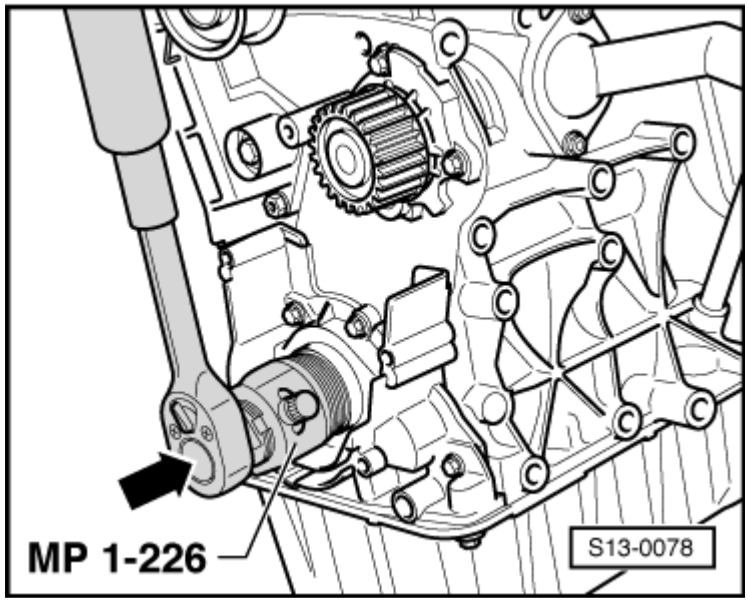


– Zur Führung des Dichtringausziehers

Zentralschraube für Zahnriemenrad - Kurbelwelle bis zum Anschlag in die Kurbelwelle einschrauben.



- Innenteil des Dichtringausziehers -MP 1-226- zwei Umdrehungen (ca. 3 mm) aus dem Außenteil herausdrehen und mit Rändelschraube arretieren.
- Gewindekopf des Dichtringausziehers einölen, ansetzen und unter kräftigem Druck so weit wie möglich in den Dichtring einschrauben.
- Rändelschraube lösen und Innenteil gegen die Kurbelwelle drehen, bis der Dichtring herausgezogen ist.
- Dichtringauszieher in einen Schraubstock spannen und Dichtring mit Zange entfernen.
- Lauf- und Dichtfläche reinigen.

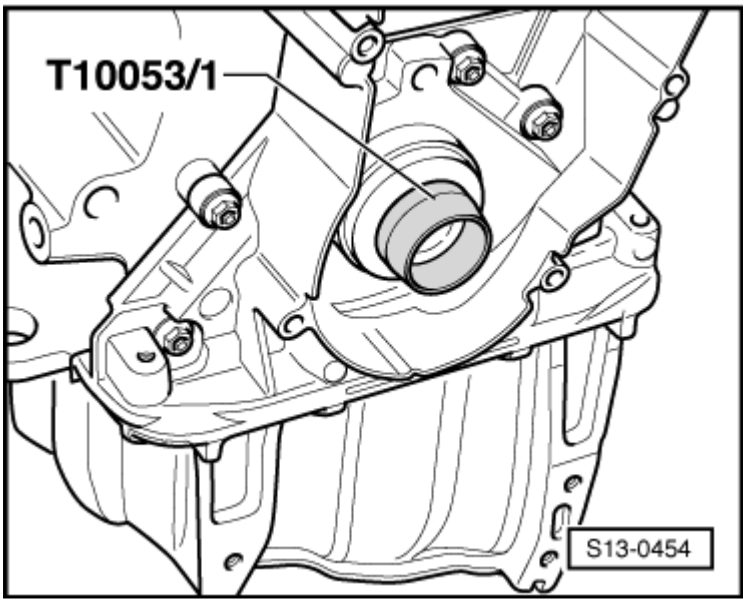


Einbauen

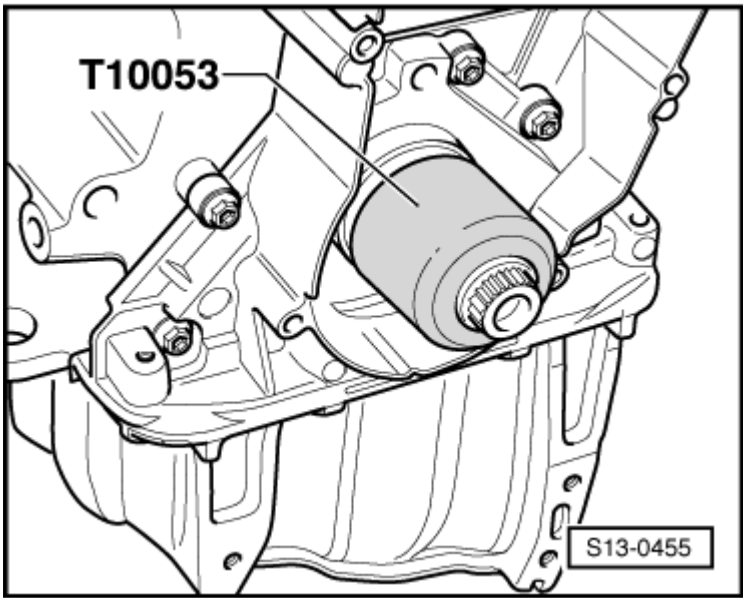
Hinweis

Dichtlippe und Außenfläche des Dichtringes vor dem Einpressvorgang nicht einölen.

- Ölrückstände am Kurbelwellenzapfen mit einem sauberen Lappen entfernen.
- Führungshülse -T10053/1- auf den Kurbelwellenzapfen aufsetzen.
- Dichtring über Führungshülse schieben.



– Dichtring mit Zentralschraube für Zahnriemenrad der Kurbelwelle und mit der Druckhülse von der Montagevorrichtung - T10053- bündig einpressen.



Hinweis

- *An der Anlagefläche zwischen Zahnriemenrad und Kurbelwelle darf sich kein Öl befinden.*
- *Zentralschraube für Zahnriemenrad-Kurbelwelle ersetzen.*
- *Zentralschraube für Zahnriemenrad der Kurbelwelle nicht ölen.*

– Zahnriemenrad - Kurbelwelle einbauen, dazu Zahnriemenrad mit Gegenhalter arretieren.

– Zahnriemen einbauen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtflansch -Riemenscheibenseite- aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Gegenhalter -T30004 (3415)- oder Gegenhalter für Zahnriemenrad -MP 1-310 (3099)-
- Montagevorrichtung -T10053-
- Schutzbrille und Schutzhandschuhe
- Dichtmittelentferner Gasket Stripper (Lagercode GST, Lagerartikel Nr. R 34402), Hersteller Retech s.r.o.
- Reiniger und Fettentferner, z. B. -D 000 401 04-
- Silikon-Dichtmittel -D 176 404 A2-

Ausbauen

- Motor eingebaut.

– Zahnriemen ausbauen → Kapitel.

– Zahnriemenrad - Kurbelwelle ausbauen, dazu Zahnriemenrad mit Gegenhalter - T30004 - oder Gegenhalter für Zahnriemenrad - MP 1-310 - arretieren.

– Motoröl ablassen

→ Superb II.

– Ölwanne ausbauen → Kapitel.

– Befestigungsschrauben des Dichtflansches vorn herausschrauben und Dichtflansch abnehmen, ggf. durch leichte Schläge mit einem Gummihammer lösen.

– Dichtring am ausgebauten Dichtflansch austreiben.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

ACHTUNG!
Bei Arbeiten mit Dichtmittel- und

Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

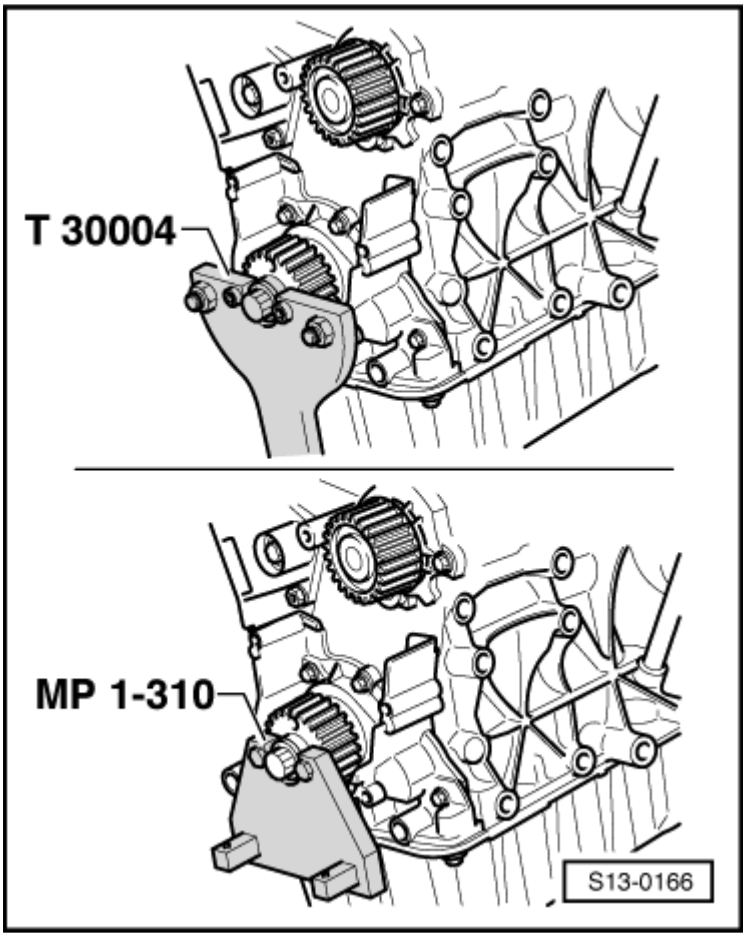
– Dichtmittelreste von den Dichtflächen am Dichtflansch, am Zylinderblock und an der Ölwanne mit chemischem Dichtmittelentferner entfernen.

– Dichtflächen entfetten.

Hinweis

Haltbarkeitsdatum des Silikon-Dichtmittels beachten.

– Tubendüse an der vorderen Markierung abschneiden (Ø der Düse ca. 3 mm).

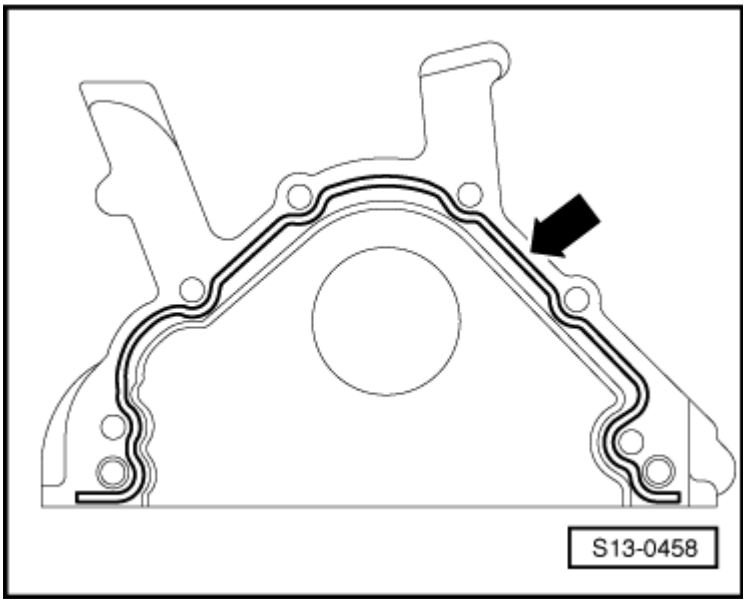


– Silikon-Dichtmittelraupe -Pfeil- auf die saubere Dichtfläche des Dichtflansches, wie gezeigt, auftragen.

- Dicke der Dichtmittelraupe -Pfeil-: 2…3 mm.

Hinweis

- *Die Dichtmittelraupe darf nicht dicker als 3 mm sein, da sonst überschüssiges Dichtmittel in die Ölwanne gelangen und das Sieb im Ölansaugrohr verstopfen kann.*
- *Der Dichtflansch muss nach dem Auftragen des Silikon-Dichtmittels innerhalb von 5 Minuten eingebaut werden.*
- *Zum Ansetzen des Dichtflansches mit eingebautem Dichtring Führungshülse -T10053/1- auf den Kurbelwellenzapfen aufsetzen.*



– Dichtflansch vorsichtig auf die Passhülsen am Zylinderblock schieben und neue Befestigungsschrauben handfest anziehen.

– Schrauben des Dichtflansches abwechselnd über Kreuz mit 15 Nm festziehen.

- Ölwanne einbauen → Kapitel.
- Neuen Dichtring für Kurbelwelle - Riemenscheibenseite- einbauen → Kapitel.
- Zahnriemen einbauen → Kapitel.
- Motoröl auffüllen und Ölstand prüfen

  → Superb II.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtflansch -Getriebeseite- ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Montagevorrichtung -T10134-
- Drehmomentschlüssel
- Fühlerblattlehren
- Stahllineal
- Schraube M6x35 (3x)
- Schraube M7x35 (2x)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

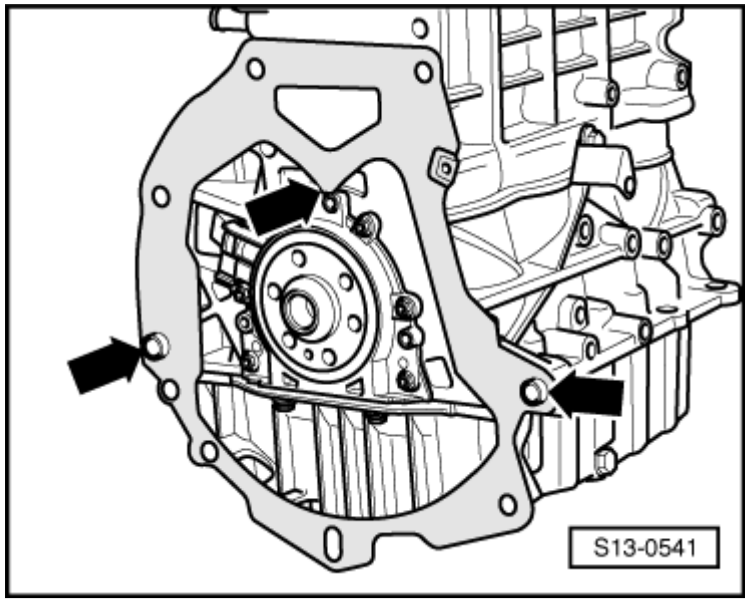
- Getriebe ausgebaut.

– Zweimassenschwungrad ausbauen → Kapitel.

– Zwischenplatte von den Passhülsen abnehmen und vom Dichtflansch aushängen -Pfeile-.

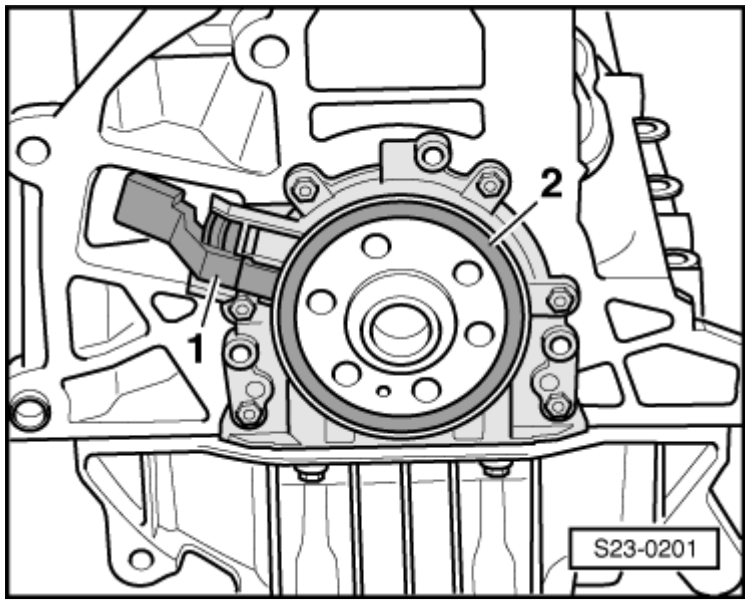
– Kurbelwelle auf OT Zylinder 1 stellen → Kapitel.

– Ölwanne ausbauen → Kapitel.



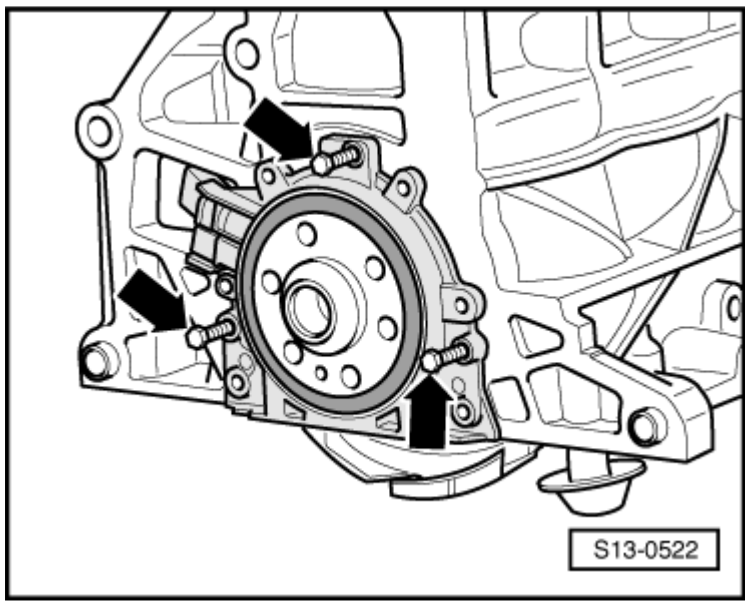
– Motordrehzahlgeber -G28--Pos. 1- ausbauen.

– Befestigungsschrauben des Dichtflansches herausdrehen.



– 3 Schrauben M6x35 mm in die Gewindebohrungen des Dichtflansches -Pfeile- einschrauben.

– Dichtflansch zusammen mit Geberrad von der Kurbelwelle durch abwechselndes Einschrauben der Schrauben in den Dichtflansch auspressen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

Hinweis

- *Der Dichtflansch mit PTFE-Dichtring ist mit einem Dichtlippenstützring versehen. Dieser Stützring hat die Funktion einer Montagehülse und darf vor dem Einbau nicht entfernt werden.*
- *Dichtflansch und Geberrad dürfen nach der Entnahme aus der Ersatzteilverpackung nicht getrennt oder einander verdreht werden.*
- *Das Geberrad erhält seine Einbaulage durch Fixieren am Fixierstift der Montagevorrichtung -T10134-.*
- *Dichtflansch und Dichtring sind eine Einheit und dürfen nur gemeinsam mit dem Geberrad ersetzt werden.*
- *Das Geberrad enthält auf der Dichtfläche zur Kurbelwelle eine Elastomer-Schicht. Diese Schicht darf auf keinen Fall mit Schmutz oder Fett in Berührung kommen.*
- *Montagevorrichtung -T10134- erhält ihre Einbaulage zur Kurbelwelle durch einen Führungsbolzen, der in die Gewindebohrung der Kurbelwelle geführt wird.*

A - Dichtflansch mit Geberrad auf Montagevorrichtung -T10134- montieren

A - Sechskantmutter

B - Spannfläche

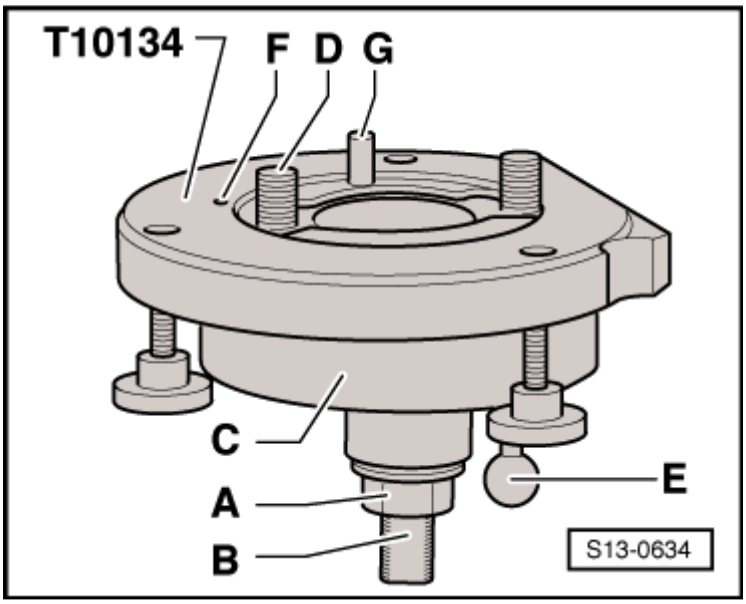
C - Montageglocke

D - Innensechskantschraube

E - Führungsbolzen (mit rotem Griff - für Benzinmotor)

F - Fixierstift

G - Führungsbolzen (mit schwarzem Griff - für Dieselmotor)

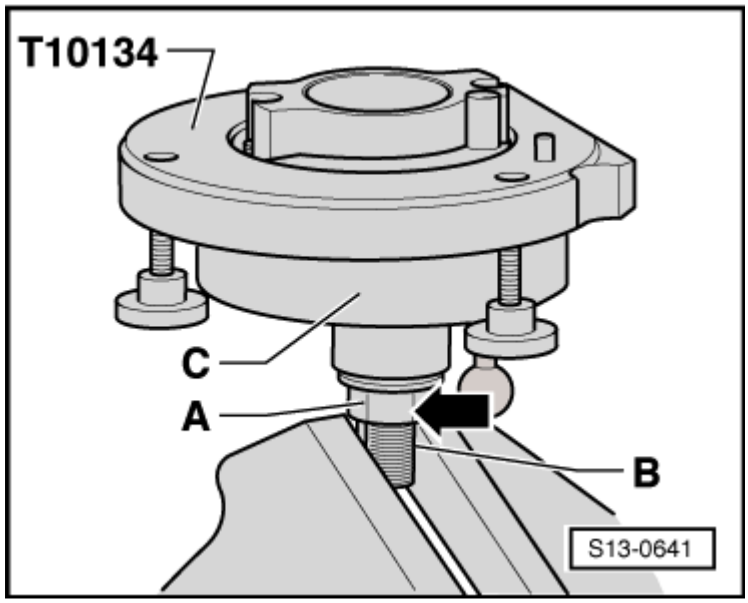


– Montagevorrichtung -T10134- an der Spannfläche -B- der Gewindespindel in einen Schraubstock spannen.

– Montageglocke -C- nach unten

drücken, bis diese auf der Sechskantmutter -A- aufliegt -Pfeil-.

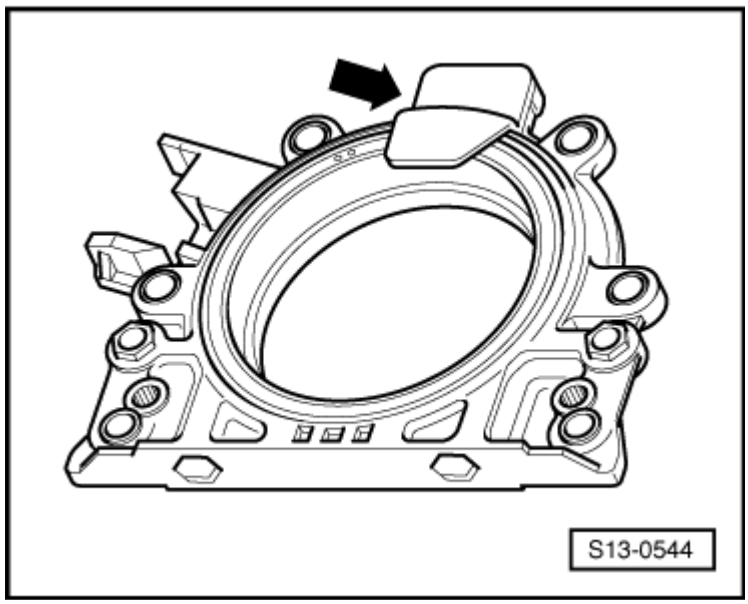
- Innenteil der Montagevorrichtung und die Montageglocke müssen auf gleicher Ebene sein.



– Sicherungsclip -Pfeil- vom neuen Dichtflansch entfernen.

Hinweis

Das Geberrad darf nicht aus dem Dichtflansch herausgenommen oder verdreht werden.

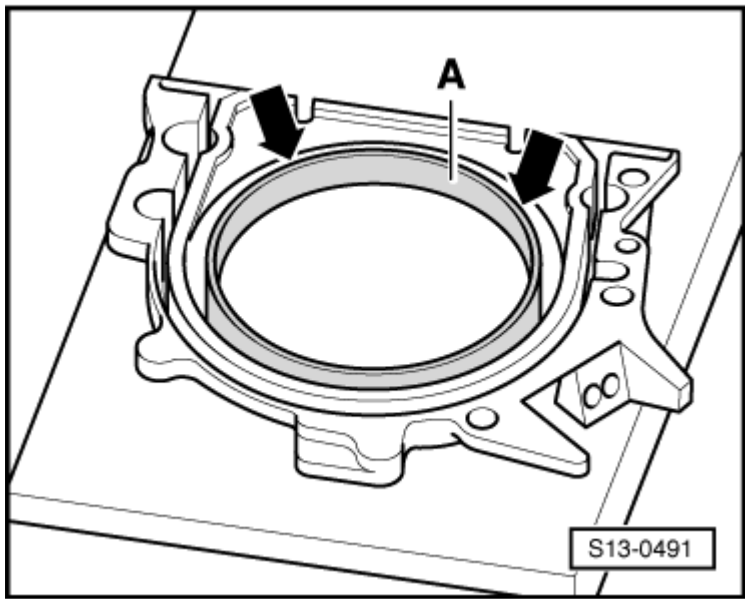


– Dichtflansch mit der Vorderseite auf eine saubere ebene Fläche legen.

– Dichtlippenstützring -A- drücken -Pfeile-, bis er auf der ebenen Fläche aufliegt.

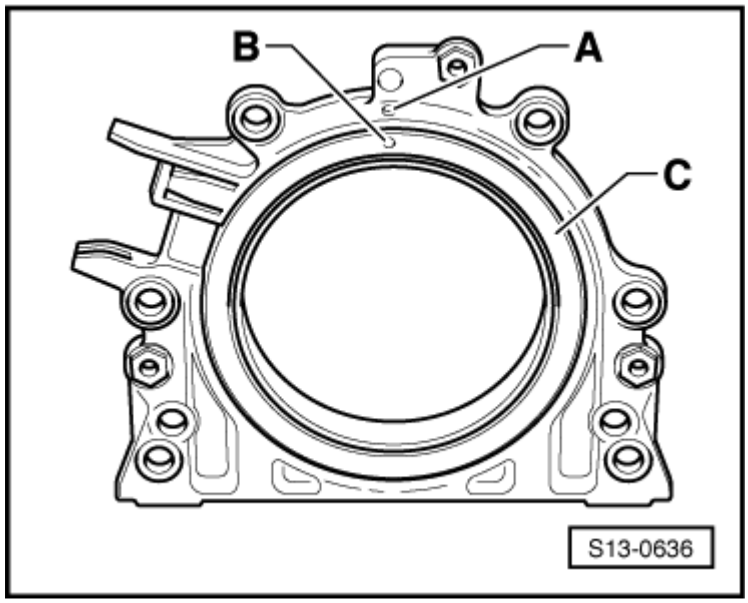
Hinweis

Die Oberkante des Geberrades und die Vorderkante des Dichtflansches müssen fluchten.



Die Fixierbohrung -B- auf dem Geberrad -

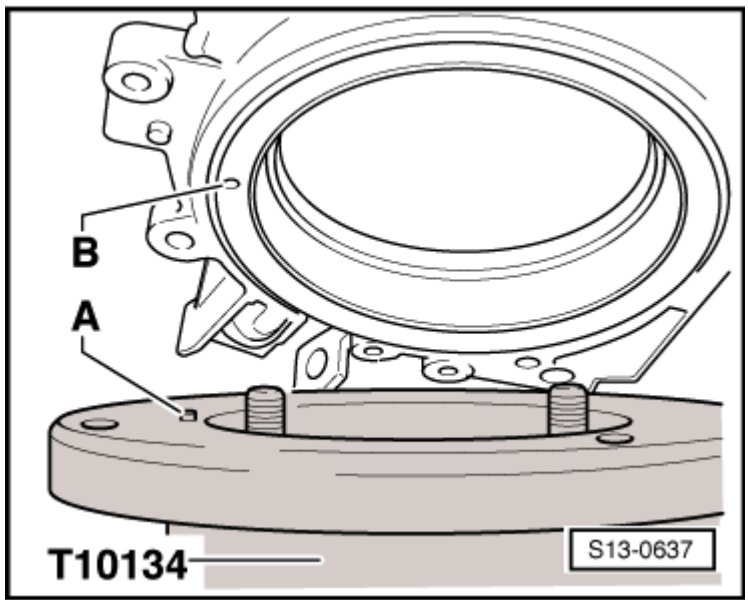
C- muss mit der Markierung -A- auf dem Dichtflansch fluchten.



– Dichtflansch mit der Vorderseite auf die Montagevorrichtung -T10134- so legen, dass der Fixierstift -A- in der Bohrung -B- des Geberrades sitzt.

Hinweis

Darauf achten, dass der Dichtflansch plan auf der Montagevorrichtung aufliegt.

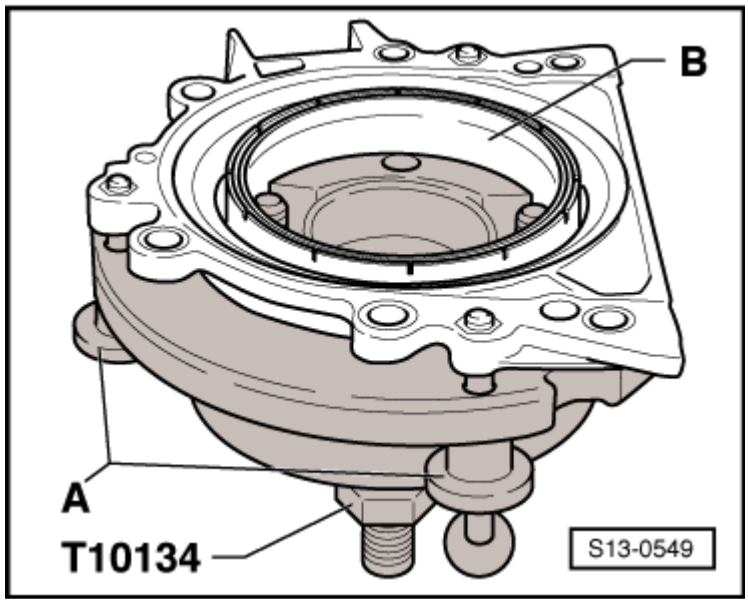


– Dichtflansch und Stützring -B- während des Anziehens der Rändelschrauben -A- auf die Fläche der Montagevorrichtung - T10134 - so drücken, dass der Fixierstift nicht mehr aus der Geberradbohrung ausrutschen kann.

B - Montagevorrichtung -T10134- mit Dichtflansch auf den Kurbelwellenflansch montieren

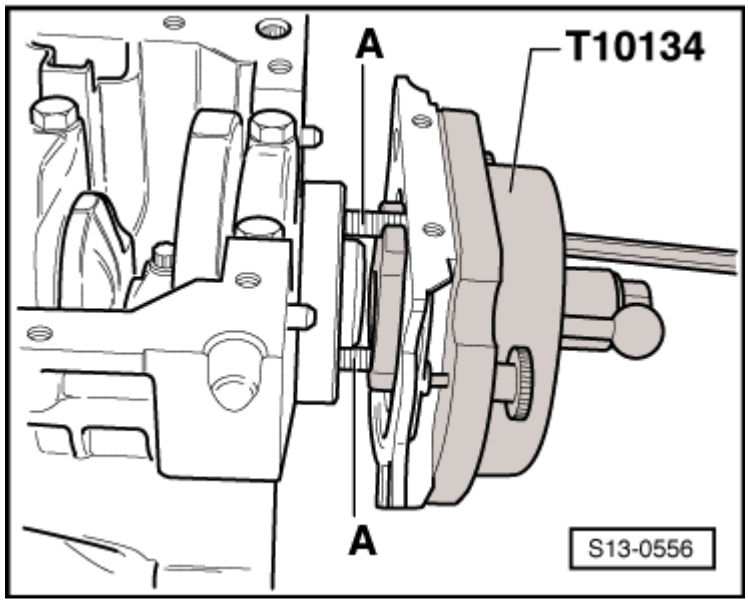
- Kurbelwellenflansch muss öl- und fettfrei sein
- Kurbelwelle steht auf OT Zylinder 1

– Sechskantmutter bis zum Ende der Gewindespindel herausschrauben.

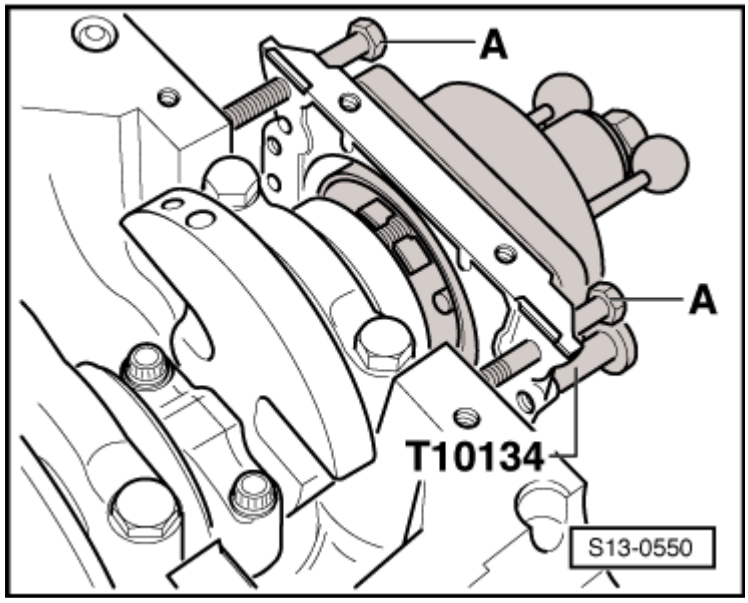


– Montagevorrichtung -T10134- mit

Innensechskantschrauben -A- bis Anschlag an den Kurbelwellenflansch anschrauben.

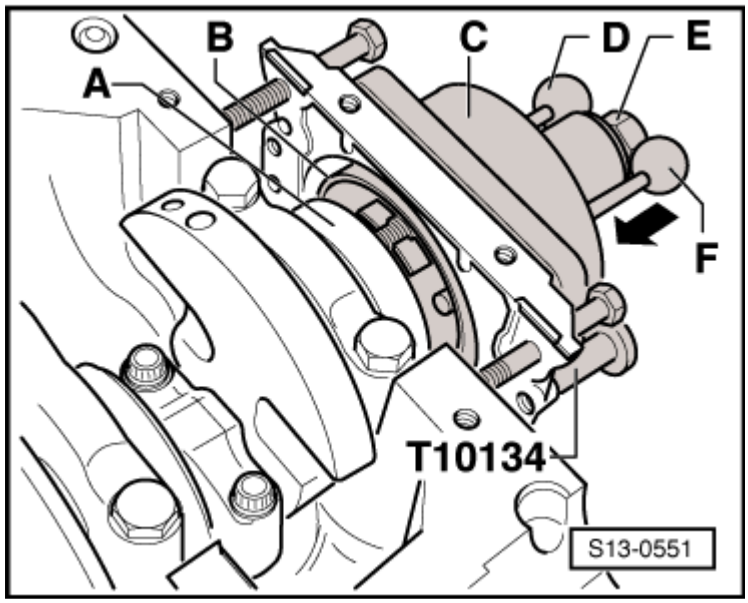


– Zwei Schrauben M7x35 mm -A- ca. 3 Gewindegänge in den Zylinderblock zur Dichtflanschführung einschrauben.



– Montageglocke -C- von Hand in -Pfeilrichtung- verschieben, bis das Geberrad -B- am Kurbelwellenflansch -A- anliegt. Danach Führungsbolzen mit schwarzem Griff -D- bis Anschlag in die Gewindebohrung der Kurbelwelle einschieben. Ist der Führungsbolzen richtig angeschlagen, dann ist der Griff ca. 10 mm von der Montageglocke -C- entfernt. Dadurch erhält das Geberrad die endgültige Einbaulage.

– Sechskantmutter -E- von Hand auf die Gewindespindel so weit einschrauben, bis sie an der Montageglocke -C- anliegt.



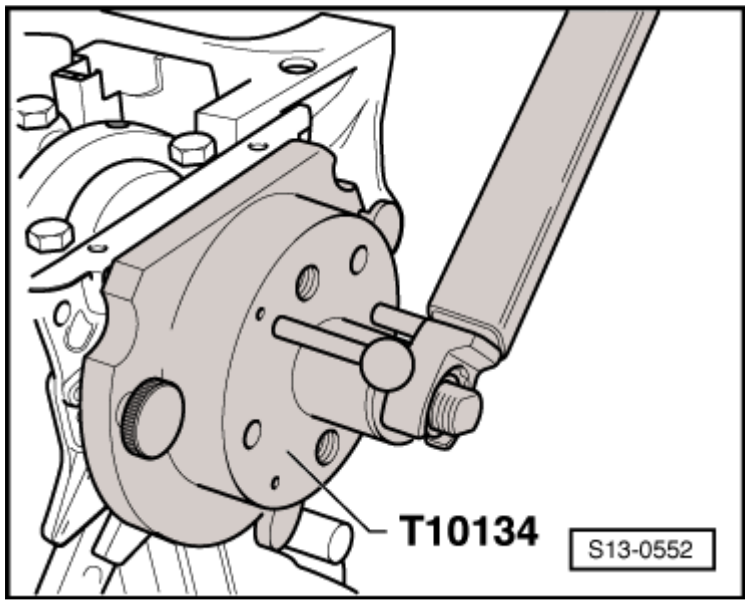
Hinweis

Der Führungsbolzen für Benzinmotoren (roter Griff) -F- darf nicht in die Gewindebohrung der Kurbelwelle gesteckt

werden.

C - Geberrad auf Kurbelwellenflansch aufpressen

– Sechskantmutter der Montagevorrichtung -T10134 - mit Drehmomentschlüssel mit Aufsatz anziehen. Anzugsdrehmoment: 35 Nm.



Hinweis

Nach dem Anziehen der Mutter mit 35 Nm muss zwischen Zylinderblock und Dichtflansch noch ein geringer Luftspalt vorhanden sein.

D - Einbaulage des Geberrades auf der Kurbelwelle prüfen

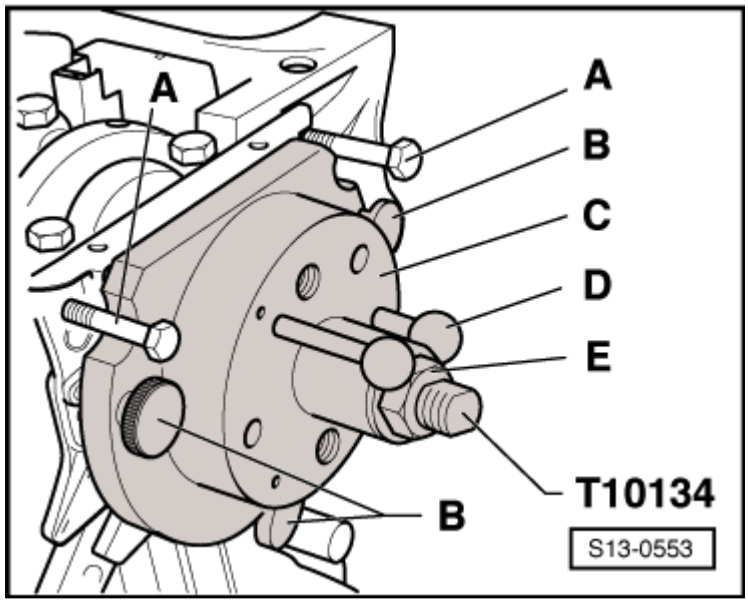
– Sechskantmutter -E- bis zum Ende der Gewindespindel herausschrauben.

– Zwei Schrauben -A- zur Führung aus dem Zylinderblock herausdrehen.

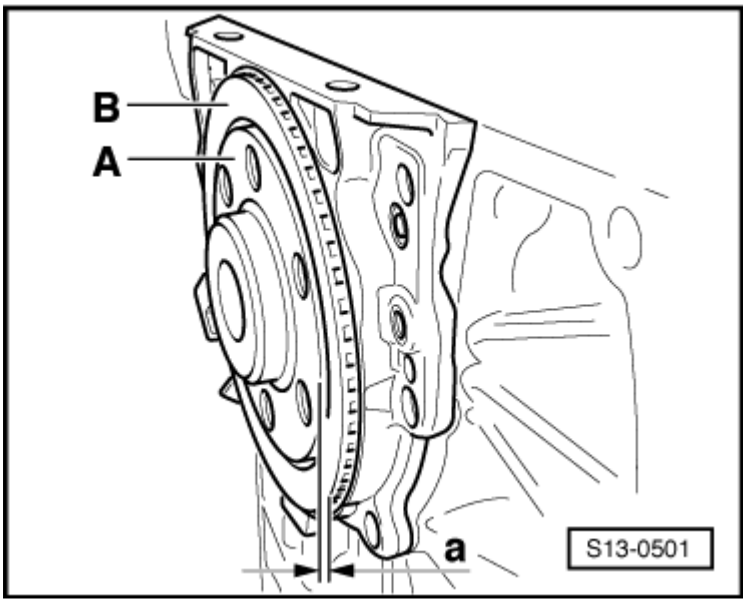
– Drei Rändelschrauben -B- aus dem Dichtflansch herausdrehen.

– Zwei Innensechskantschrauben herausschrauben und Montagevorrichtung abnehmen.

– Dichtlippenstützring entfernen.



Das Geberrad auf der Kurbelwelle hat die genaue Einbaulage, wenn zwischen Kurbelwellenflansch -A- und Geberrad -B- ein Abstand -a- = 0,5 mm vorhanden ist.



– Stahllineal auf den Kurbelwellenflansch legen.

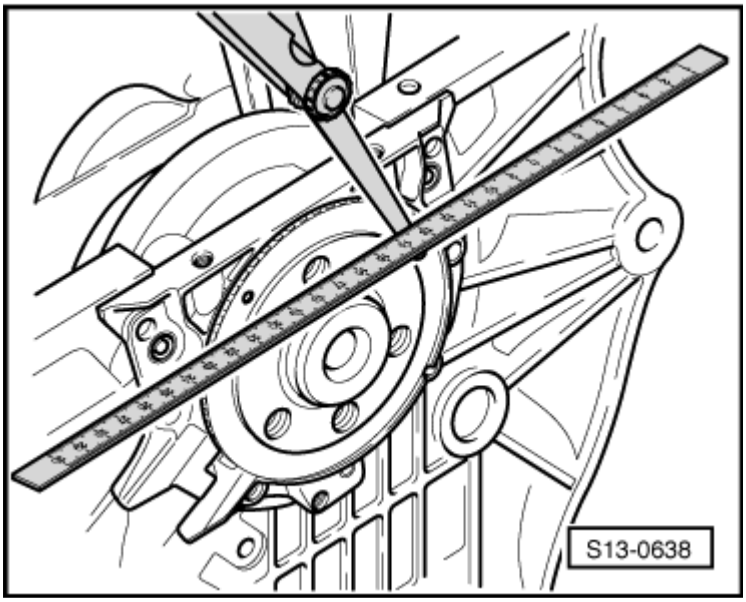
– Mit einer Fühlerblattlehre den Abstand zwischen Stahllineal und Geberrad messen.

Ist der gemessene Abstand geringer als 0,5 mm:

– Geberrad nachpressen → Anker.

Wird das Maß erreicht:

– Neue Befestigungsschrauben des Dichtflansches abwechselnd über Kreuz festschrauben. Anzugsdrehmoment: 15 Nm.



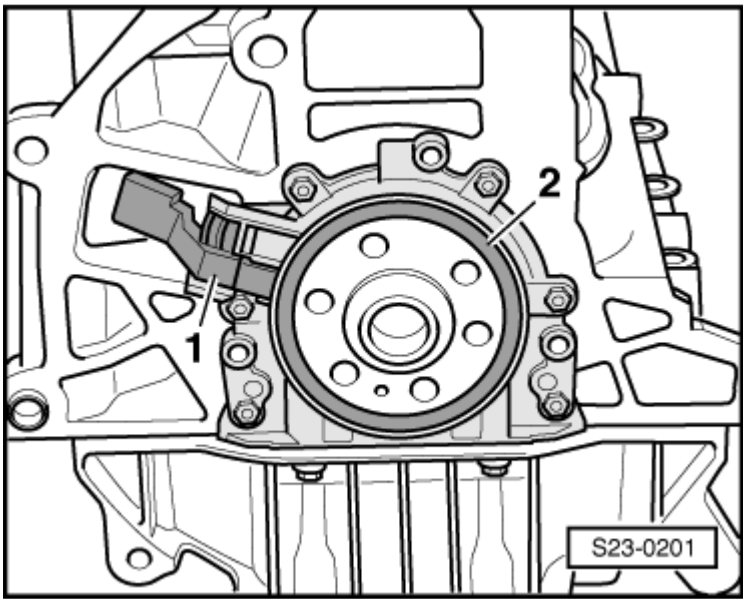
– Motordrehzahlgeber -G28--Pos. 1- einbauen. Anzugsdrehmoment: 5 Nm.

– Ölwanne einbauen → Kapitel.

– Zwischenplatte aufsetzen.

– Schwungrad mit neuen Schrauben einbauen. Befestigungsschrauben mit 60 Nm festziehen und $^{1}/_{4}$ Umdr. (90°) weiterdrehen.

E - Geberrad nachpressen



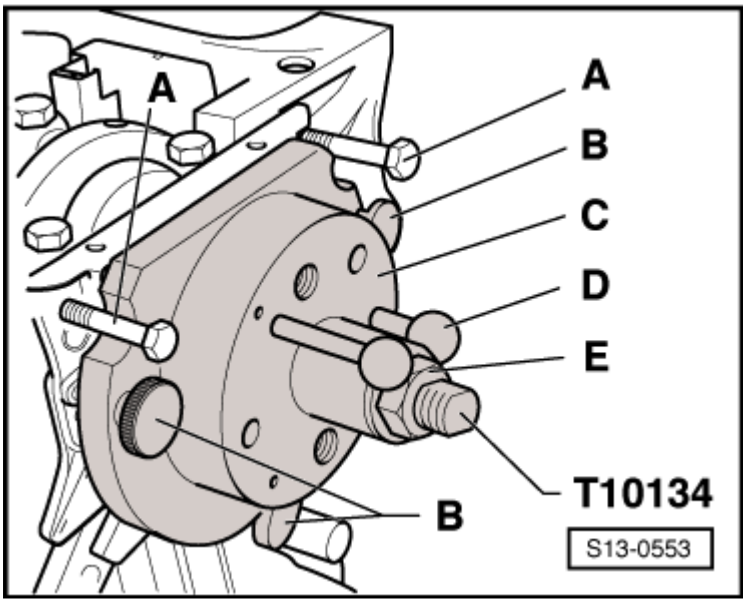
– Montagevorrichtung -T 10134- mit

Innensechskantschrauben bis Anschlag an den Kurbelwellenflansch anschrauben.

– Drei Rändelschrauben -B- in den Flansch einschrauben.

– Danach Führungsbolzen mit schwarzem Griff -D- bis Anschlag in die Gewindebohrung der Kurbelwelle einschieben. Ist der Führungsbolzen richtig angeschlagen, dann ist der Griff ca. 10 mm von der Montageglocke -C- entfernt.

– Sechskantmutter -E- von Hand auf die Gewindespindel so weit einschrauben, bis sie an der Montageglocke anliegt.



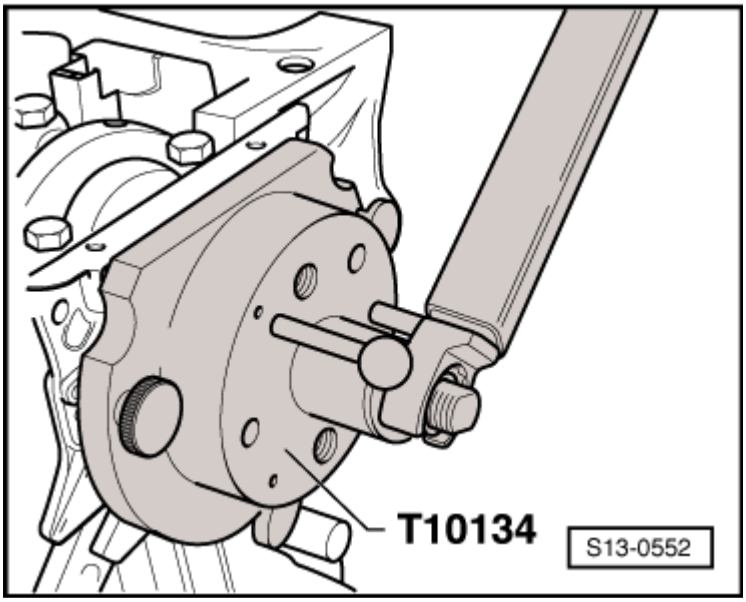
– Sechskantmutter der Montagevorrichtung mit Drehmomentschlüssel mit Aufsatz anziehen. Anzugsdrehmoment: 40 Nm.

– Erneut die Einbaulage des Geberrades auf der Kurbelwelle prüfen → Anker.

Ist das Maß -a- erneut zu gering:

– Sechskantmutter der Montagevorrichtung mit 45 Nm anziehen.

– Erneut die Einbaulage des Geberrades auf der Kurbelwelle prüfen → Anker.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motordrehzahlgeber -G28- aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemmen bis Ø 25 mm -MP7-602 (3094) -
- Montagewerkzeug -T10118-

Ausbauen

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

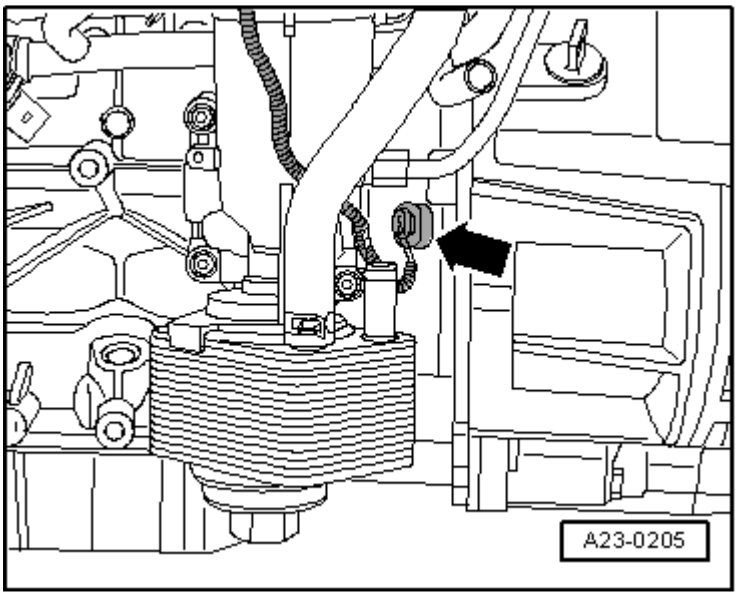
– Drücken Sie die Kühlmittelschläuche am Ölkühler mit jeweils einer Schlauchklemme zusammen und ziehen Sie die Kühlmittelschläuche ab.

– Bauen Sie den Ölfilterhalter aus → Kapitel.

– Ziehen Sie den Stecker -Pfeil- am Motordrehzahlgeber -G28- mit dem Montagewerkzeug -T10118 - ab und legen Sie die elektrische Leitung frei.

Hinweis

Zum Entriegeln des Steckers ohne das Montagewerkzeug -T10118- ist mit einem Schraubendreher die Entriegelungstaste an den Stecker zu drücken und gleichzeitig die Entriegelungstaste mit einem dünnen Drahthäkchen anzuheben.



– Drehen Sie die Befestigungsschraube -2- des Motordrehzahlgebers -G28--1- heraus.

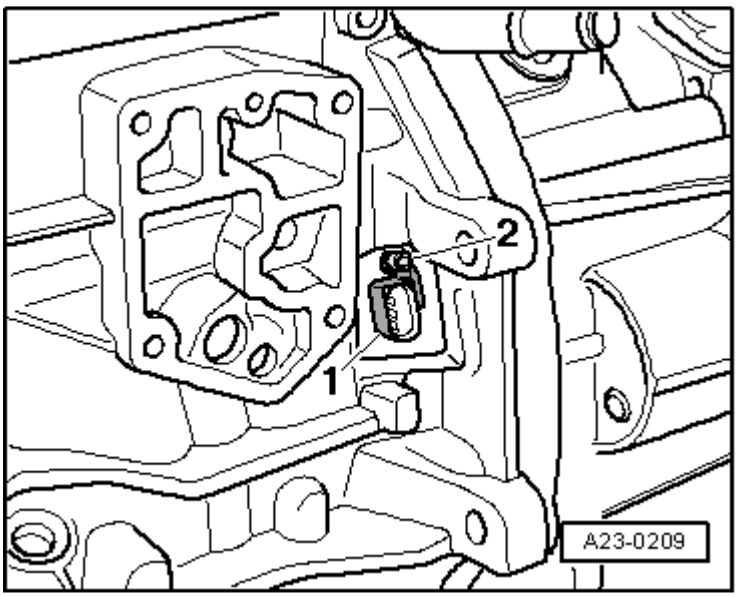
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Bauen Sie den Ölfilterhalter ein

→ Kapitel.

Anzugsdrehmoment



Bauteil	Nm
Motordrehzahlgeber -G28- an Dichtflansch	5

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zweimassenschwungrad aus- und einbauen

- Motorhalter -MP 1-202 (VW 540)-
- Hülse -T30010 (VW 540/1B)-
- Schwungradsperre -MP 1-504 -
- Schwungradsperre -MP1-223 (3067)-

Ausbauen

- Getriebe ausgebaut.

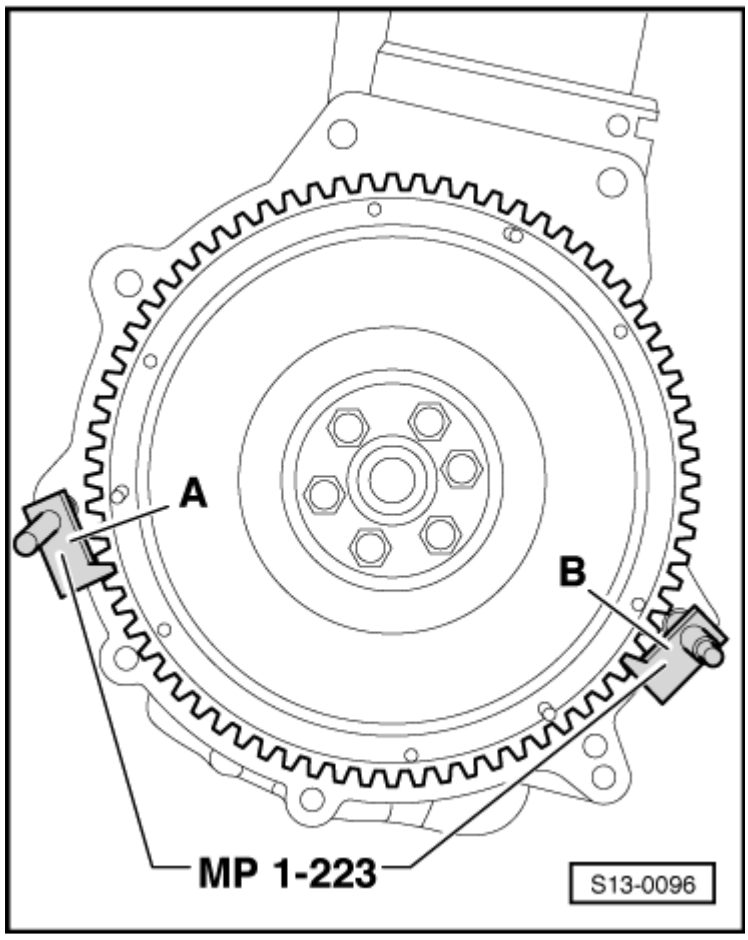
Motor eingebaut

– Gegenhalter -MP1-223 (3067)- in die Bohrung am Zylinderblock stecken.

- Einbaulage des Gegenhalters:

  A - zum Anziehen

  B - zum Lösen

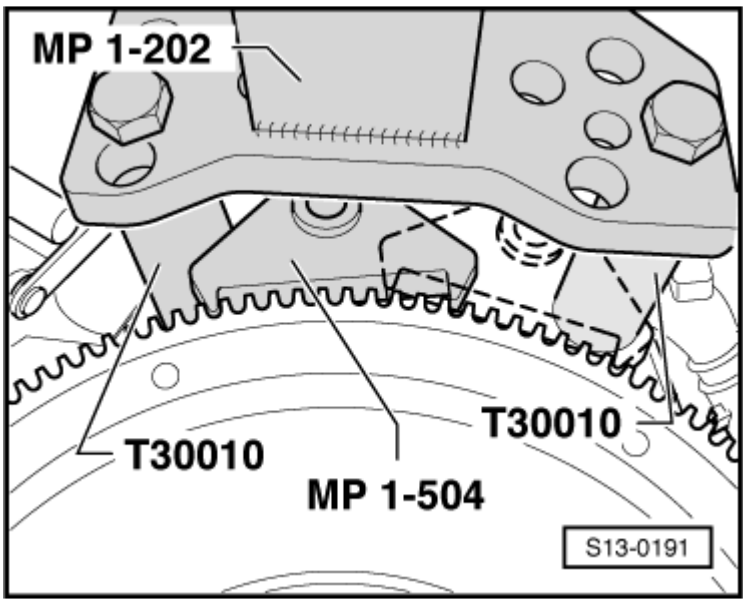


Motor ausgebaut

– Zweimassenschwungrad durch Einschieben der Schwungradsperre -MP 1-504- in die Verzahnung sichern und so lange drehen, bis sie die Hülse -T30010- berührt.

– Schwungradsperre -MP 1-504- auf den Zahnkranz auflegen und Kurbelwelle so

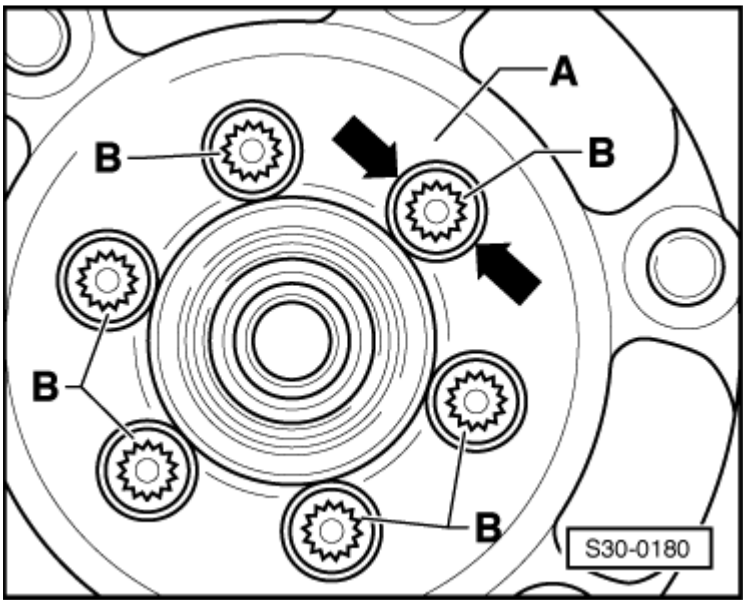
weit drehen, bis sie sich an der Hülse -T30010- abstützt.



Fortsetzung für alle Motoren

– Zweimassenschwungrad -A- so drehen, dass die Schrauben mittig in den Bohrungen stehen -Pfeile-.

> ***Vorsicht!***
>
> ***Beim Herausdrehen der Schrauben -B- darauf achten, dass kein Schraubenkopf an der Sekundärseite -A- des Zweimassenschwungrads hängen bleibt, da es sonst beschädigt wird.***



– Schrauben -B- herausdrehen und Zweimassenschwungrad abnehmen.

Einbauen

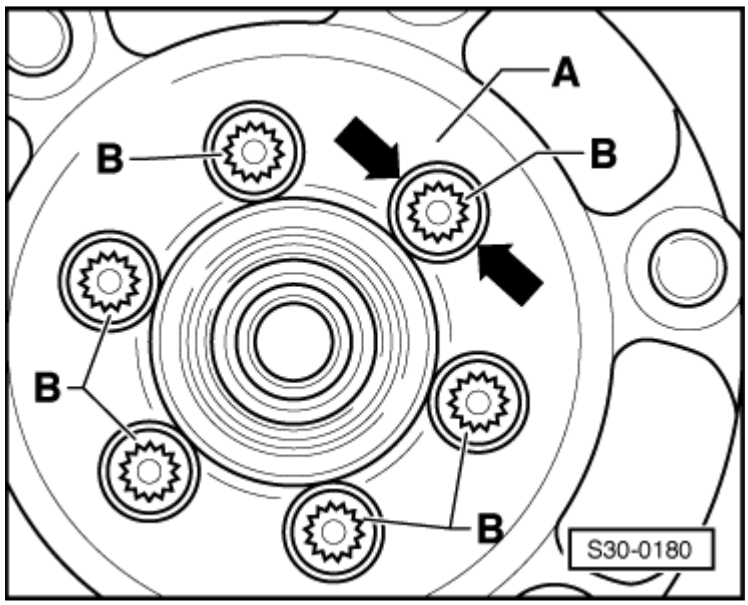
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Zur Befestigung neue Schrauben verwenden.

– Sekundärseite -A- des Zweimassenschwungrads so drehen, dass die Schrauben -B- mittig zu den Bohrungen stehen -Pfeile-.

1. Alle Schrauben -B- handfest eindrehen.
2. Alle Schrauben -B- über Kreuz mit 60 Nm anziehen.
3. Alle Schrauben -B- über Kreuz 90° ($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen.


A
B
B
B
B
S30-0180

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

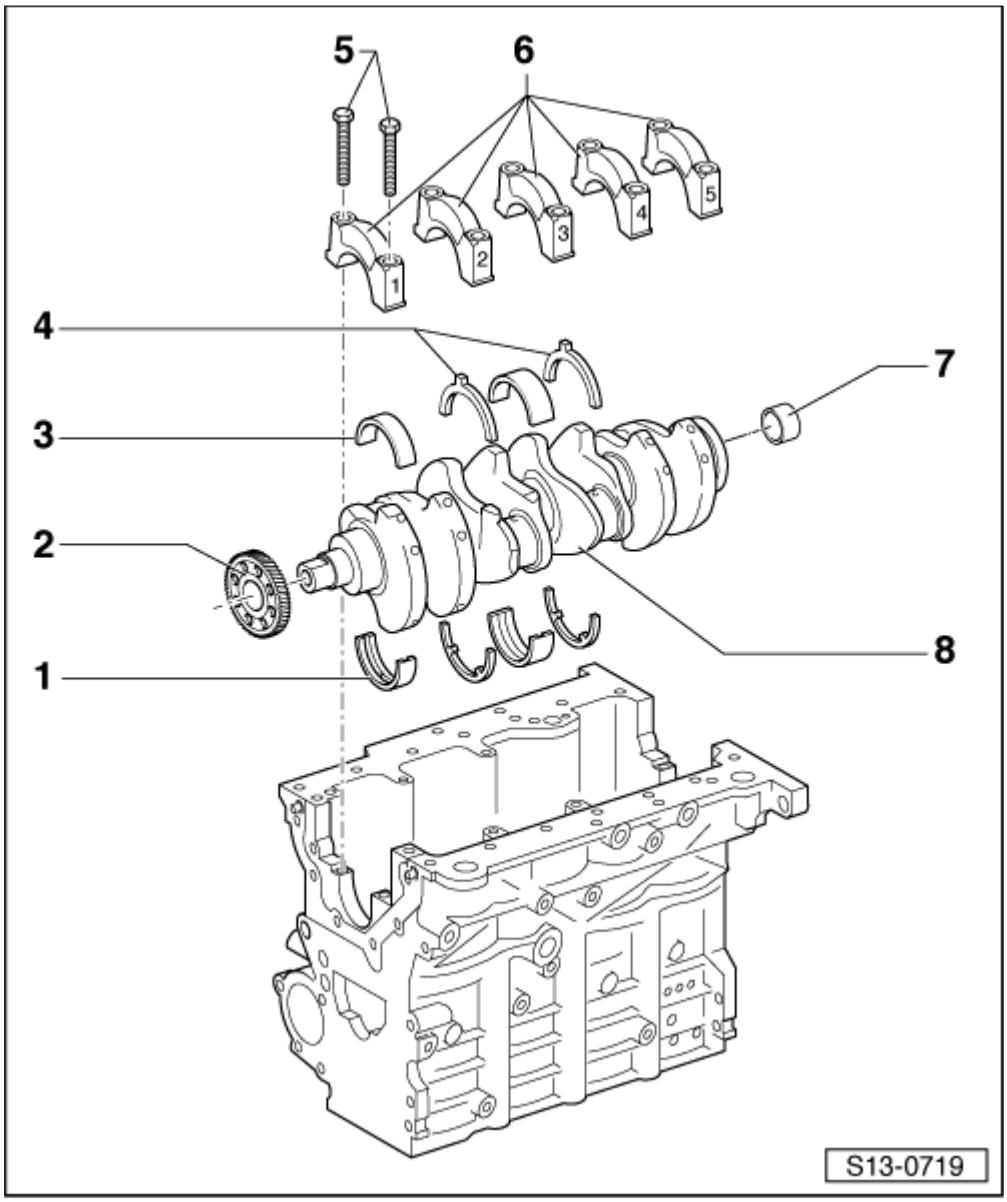
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kurbelwelle aus- und einbauen

Hinweis

Zur Durchführung von Montagearbeiten ist der Motor mit dem Motorhalter -MP 1-202- am Montagebock zu befestigen.

1 - Lagerschale



- für Zylinderblock mit Schmiernut
- gelaufene Lagerschalen nicht vertauschen (kennzeichnen)

2 - Antriebszahnrad

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Lagerschale

- für Lagerdeckel ohne Schmiernut
- gelaufene Lagerschalen nicht vertauschen (kennzeichnen)

4 - Anlaufscheiben

- für Lager 3
- unterschiedliche Ausführung für Zylinderblock und Lagerdeckel
- Fixierung beachten

5 - 65 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

6 - Lagerdeckel

- Lagerdeckel 1: Riemenscheibenseite
- Lagerdeckel 3 mit Aussparungen für Anlaufscheiben
- Haltenasen der Lagerschalen Zylinderblock/Lagerdeckel müssen übereinander liegen

7 - Nadellager

- ersetzen → Kapitel

8 - Kurbelwelle

- Axialspiel neu: 0,07…0,17 mm; Verschleißgrenze: 0,37 mm
- Kurbelwellenlagerzapfen: Ø 54,00 mm
- Pleuellagerzapfen: Ø 50,90 mm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Nadellager für Kurbelwelle ersetzen

Nur bei Fahrzeugen mit automatischem Getriebe

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

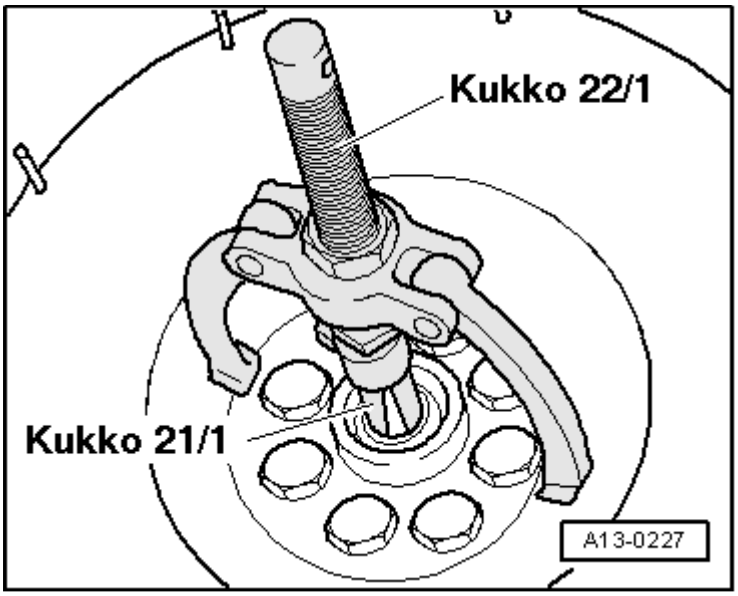
- Zentrierdorn -T30029 (3176)-
- Innenauszieher -Kukko 21/2 -
- Gegenstütze für Nadellager-Auszieher - Kukko 22/1-

Hinweis

Bei Einbau eines Motors in ein Fahrzeug mit automatischem Getriebe 02E prüfen, ob das Nadellager getriebeseitig in der Kurbelwelle eingebaut ist. Ggf. Nadellager einbauen.

Ausbauen

– Nadellager mit dem Innenauszieher -Kukko 21/2 - und der Gegenstütze für Nadellager-Auszieher -Kukko 22/1- herausziehen.

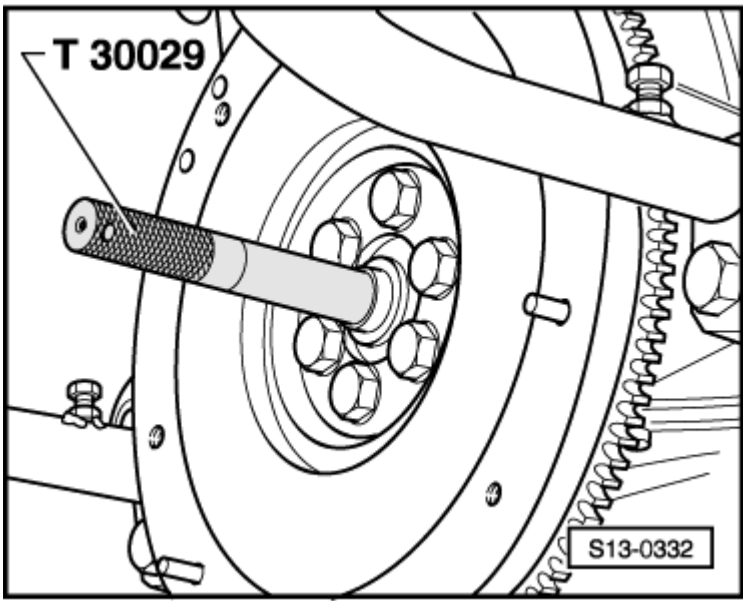


Einbauen

– Nadellager mit Zentrierdorn -T30029- eintreiben.

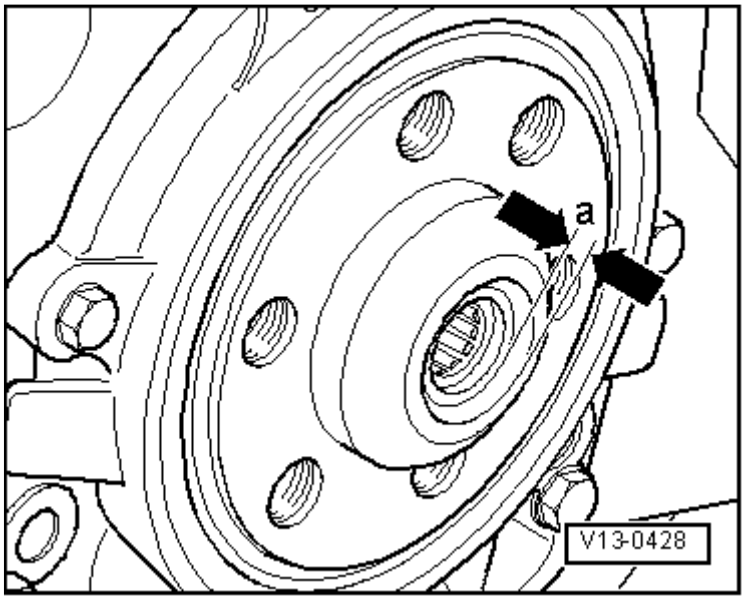
- Einbaulage: Beschriftete Seite des Nadellagers muss im eingebauten Zustand lesbar sein.

Nadellager für Kurbelwelle ersetzen



Einbautiefe des Nadellagers

- Maß -a-: 1,5 mm ... 1,8 mm



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

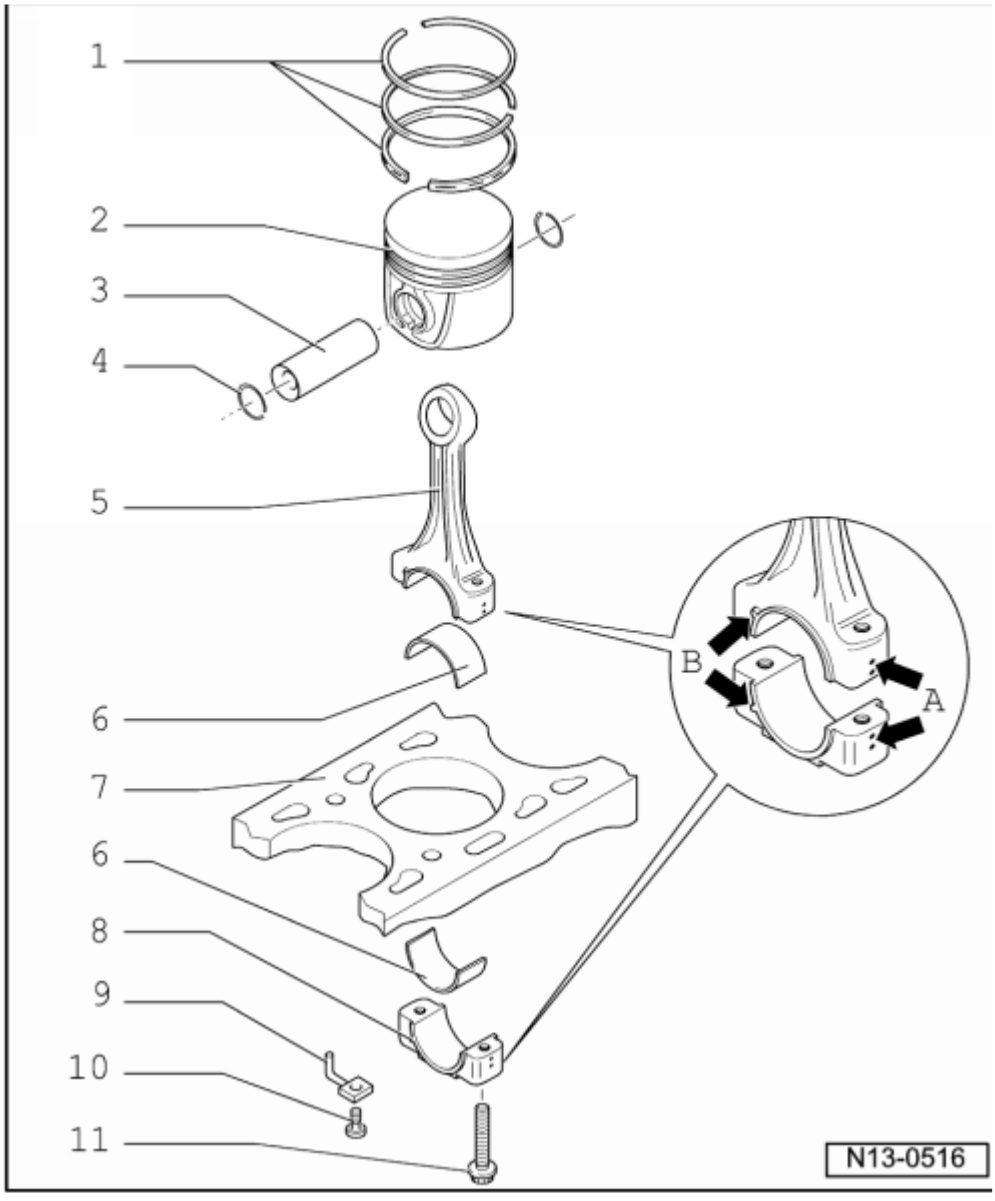
Kolben und Pleuel zerlegen und zusammenbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Dorn -VW 222A-

1 - Kolbenringe

- Stoß um 120° versetzen



- mit Kolbenringzange aus- und einbauen
- Kennzeichnung „TOP“ zeigt zum Kolbenboden

- Stoßspiel prüfen → Abb.
- Höhenspiel prüfen → Abb.

2 - Kolben

- mit Brennraum
- Einbaulage und Zugehörigkeit zum Zylinder kennzeichnen
- Einbaulage und Zuordnung Kolben/Zylinder → Abb.
- Pfeil auf Kolbenboden zeigt zur Riemenscheibenseite
- bei Rissbildung am Kolbenschaft Kolben ersetzen
- Kolben prüfen → Abb.
- Kolbenmaß: Ø 80,96 mm
- mit Kolbenringspannband einbauen
- Kolbenüberstand im OT prüfen → Kapitel

3 - Kolbenbolzen

- bei Schwergängigkeit Kolben auf ca. 60 ℃ erwärm en
- mit Dorn -VW 222A- aus- und einbauen

4 - Sicherungsring

- ersetzen

5 - Pleuel

- immer nur satzweise ersetzen
- Zugehörigkeit zum Zylinder -A- kennzeichnen
- Einbaulage: Markierungen -B- zeigen zur Riemenscheibenseite
- mit gecracktem Lagerdeckel
- neuen Pleuel trennen → Kapitel

6 - Lagerschale

- Einbaulage → Abb.
- bereits gelaufene Lagerschalen nicht vertauschen (kennzeichnen)
- Ausführung beachten: obere Lagerschale (zum Kolben hin) aus verschleißfesterem Material, Erkennungsmerkmal bei neuen Lagerschalen: schwarzer Strich auf Lauffläche im Bereich der Trennstelle
- mittig einsetzen → Abb.
- auf richtigen Sitz achten
- Axialspiel Verschleißgrenze: 0,37 mm

7 - Zylinderblock

- Zylinder prüfen → Abb.
- Zylindermaß: Ø 81,01 mm

8 - Pleueldeckel

- Einbaulage beachten
- gecrackter Deckel passt nur in einer Stellung an den dazugehörigen Pleuel

9 - Ölspritzdüse

- zur Kolbenkühlung
- aus- und einbauen → Abb.

10 - 25 Nm

- ohne Dichtmittel einsetzen

- aus- und einbauen → Abb.

11 - 30 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

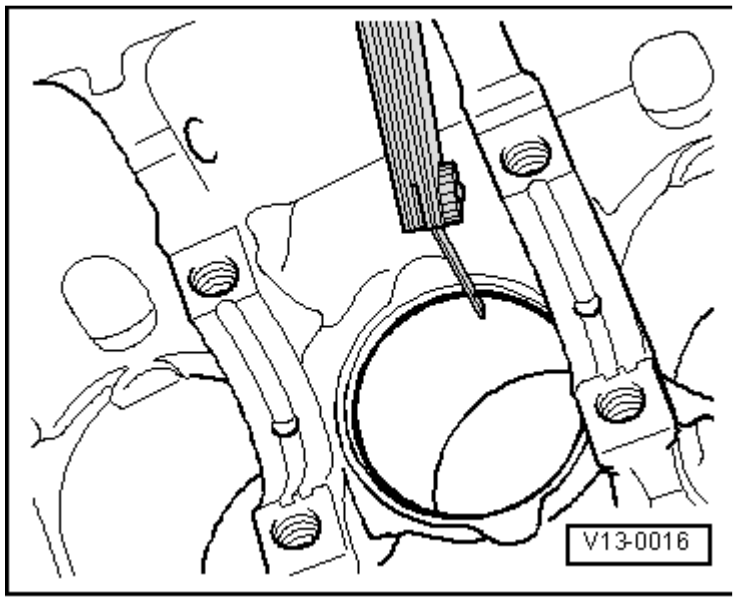
- ersetzen
- Gewinde und Anlagefläche ölen

Kolbenring-Stoßspiel prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

♦ Fühlerblattlehren

– Ring rechtwinklig von oben bis in untere Zylinderöffnung, ca. 15 mm vom Zylinderrand entfernt, einschieben. Zum Einschieben Kolben ohne Ringe benutzen.



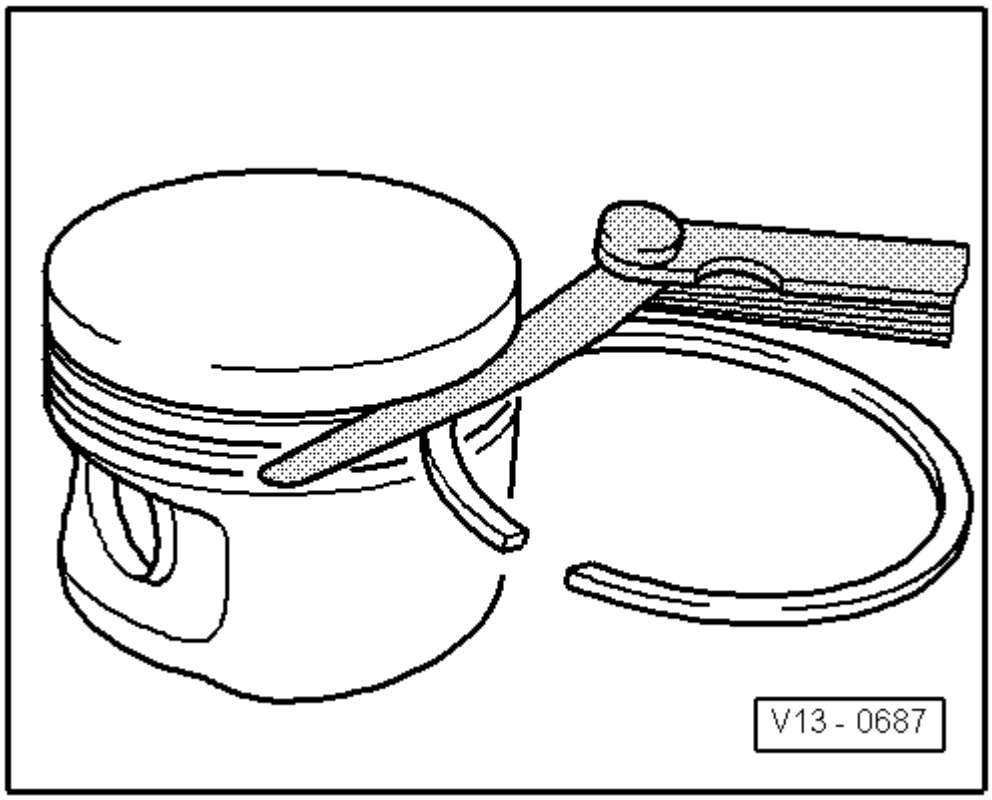
Kolbenring (Maße in mm)	neu	Verschleißgrenze
1. Kompressionsring	0,20…0,40	1,00
2. Kompressionsring	0,20…0,40	1,00
Ölabstreifring	0,25…0,50	1,00

Kolbenring-Höhenspiel prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

♦ Fühlerblattlehren

– Vor der Prüfung die Ringnuten des Kolbens reinigen.



Kolbenring (Maße in mm)	neu	Verschleißgrenze
1. Kompressionsring	0,06…0,09	0,25
2. Kompressionsring	0,05…0,08	0,25
Ölabstreifring	0,03…0,06	0,15

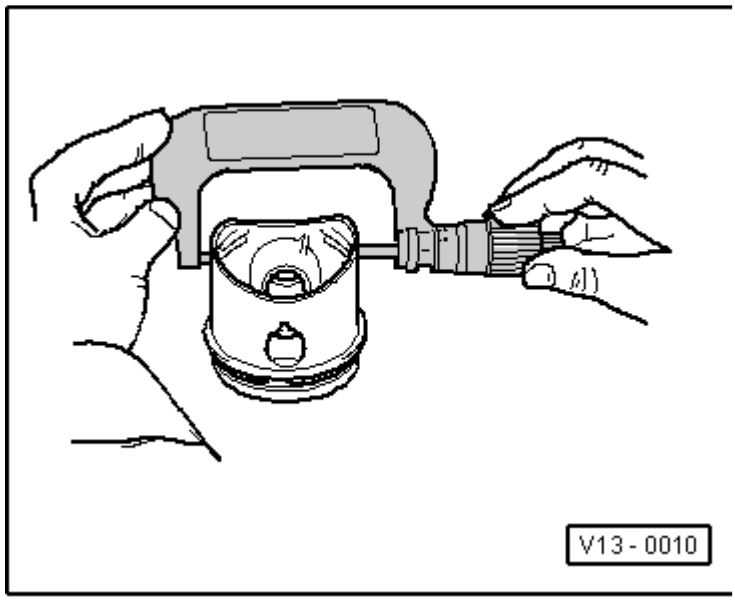
Kolben prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- ♦ Außenmikrometer

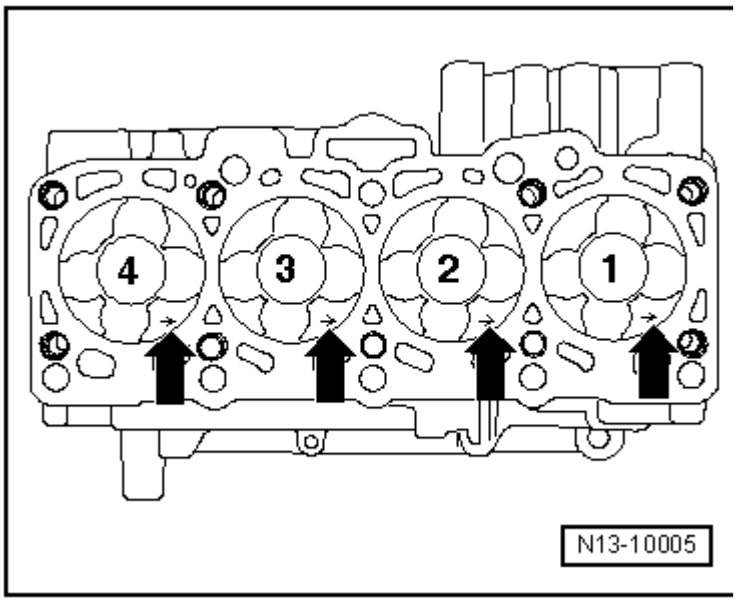
– Ca. 10 mm von der Unterkante, rechtwinklig zur Kolbenbolzenachse versetzt, messen.

- Max. Abweichung gegenüber Nennmaß: 0,04 mm.



Einbaulage und Zuordnung Kolben/Zylinder

- Der Pfeil auf dem Kolbenboden -Pfeile- muss zur Riemenscheibenseite zeigen.



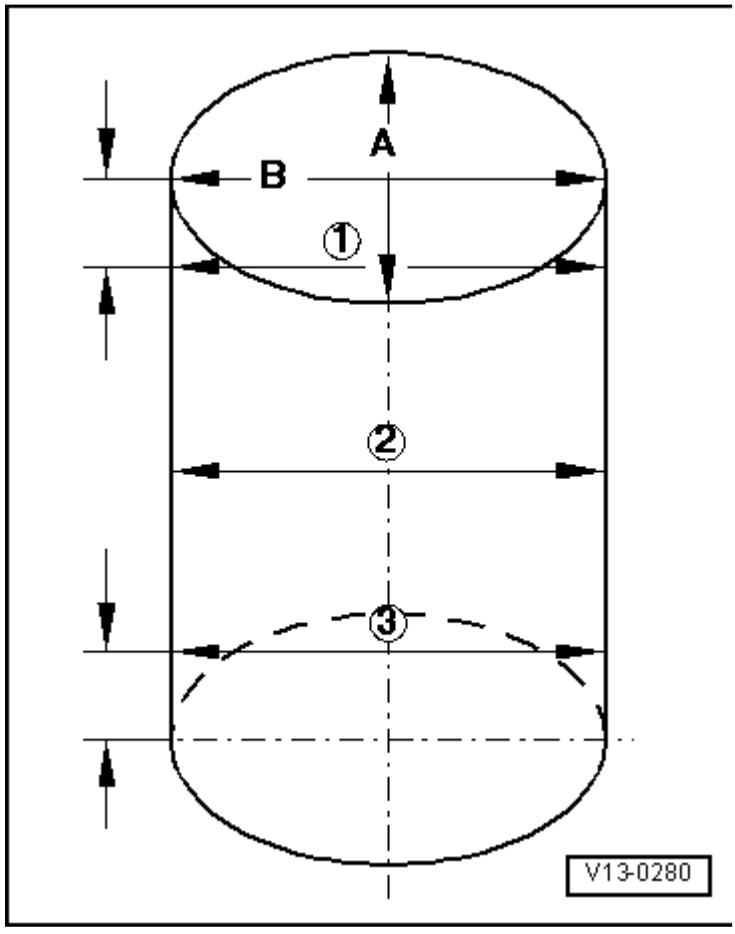
Zylinderbohrung prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

♦ Innenfeinmessgerät

– Zylinder an 3 Stellen über Kreuz in Querrichtung -A- und Längsrichtung -B- messen.

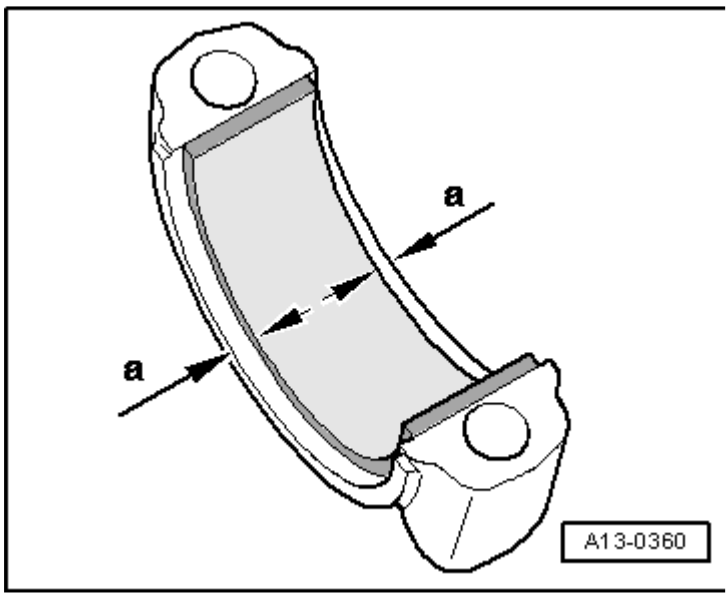
- Max. Abweichung gegenüber Nennmaß: 0,10 mm.



Einbaulage Lagerschalen in Pleuel

– Lagerschale im Pleuel bzw. Pleuellagerdeckel mittig einlegen.

- Maß -a- = 2,5 mm.



Ölspritzdüse und Überdruckventil

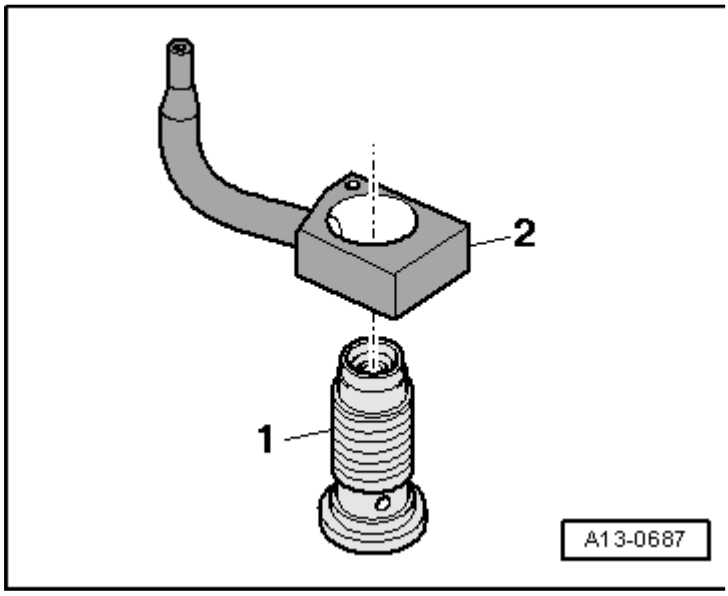
1 - Schraube mit Überdruckventil

2 - Ölspritzdüse (zur Kolbenkühlung)

- Einbaulage: Führungskante der Ölspritzdüse an der bearbeiteten Fläche des Zylinderblocks ausrichten.

Hinweis

- *Ölspritzdüsen dürfen nicht verbogen werden.*
- *Verbogene Ölspritzdüsen müssen ersetzt werden.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kolbenüberstand im OT prüfen

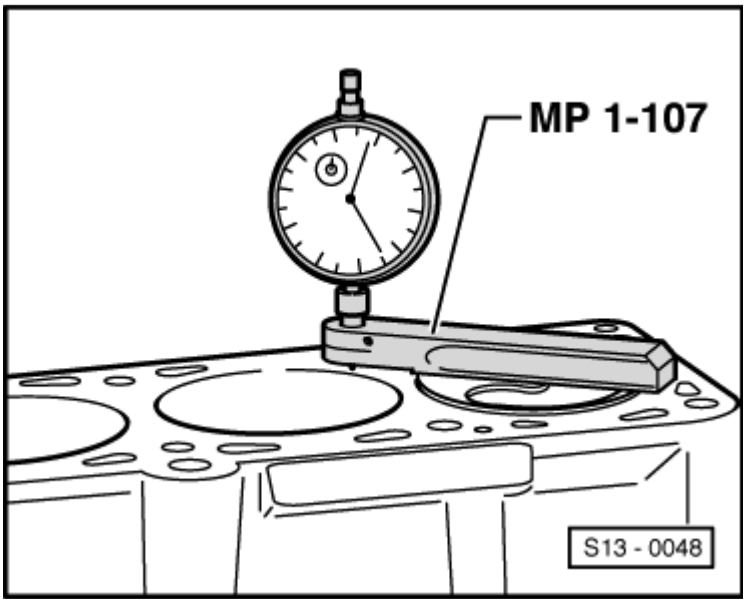
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Messgerät für Laufbuchsenvorspannung -MP 1-107-

Prüfablauf

– Messgerät für Kolbenüberstand - MP 1-107-, wie in der Abb. gezeigt, am Zylinderblock befestigen.

– Überstand je Kolben an 2 Stellen messen.



Beim Einbau neuer Kolben bzw. eines Teilemotors ist der Kolbenüberstand im OT an allen Kolben zu prüfen.

Werden bei der Überstandsmessung der Kolben unterschiedliche Werte gemessen, gilt für die Zuordnung der Dichtung der höchste Wert.

Je nach Kolbenüberstand ist die entsprechende Zylinderkopfdichtung nach folgender Tabelle einzubauen.

Kolbenüberstand über Zylinderblock-Oberkante mm	Kennzeichnung Löcher
0,91…1,00	1
1,01…1,10	2
1,11…1,20	3

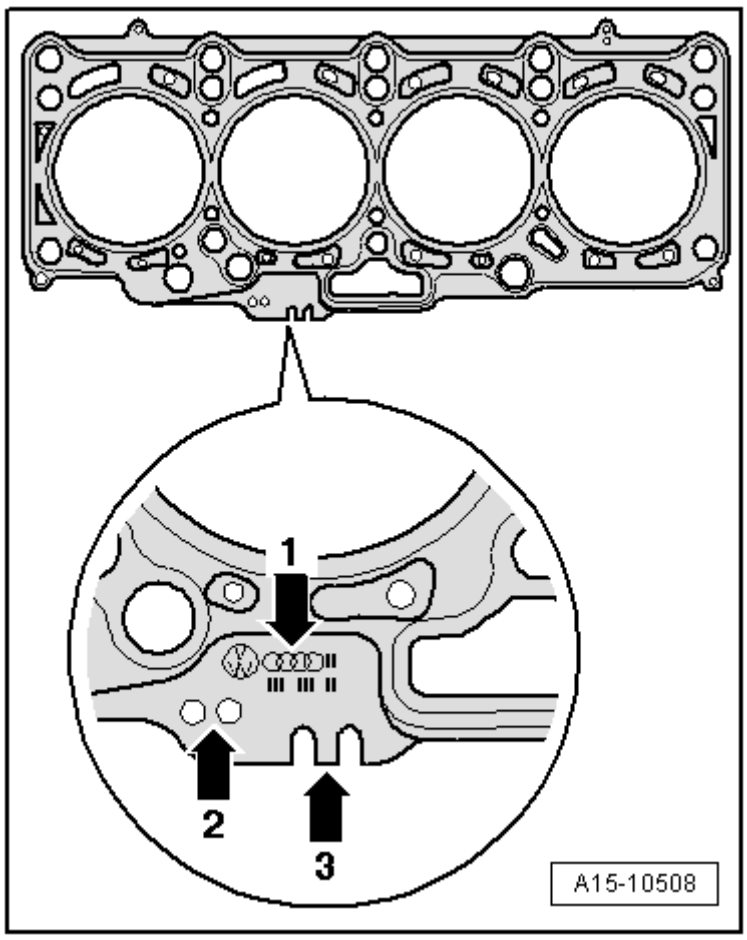
Kennzeichnung der Zylinderkopfdichtung

- Ersatzteile-Nr. = -Pfeil 1-
- Löcher -Pfeil 2-
- Löcher -Pfeil 3- (nicht beachten)

Hinweis

Werden bei der Überstandsmessung der Kolben unterschiedliche Werte

gemessen, gilt für die Zuordnung der Dichtung das Größtmaß.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

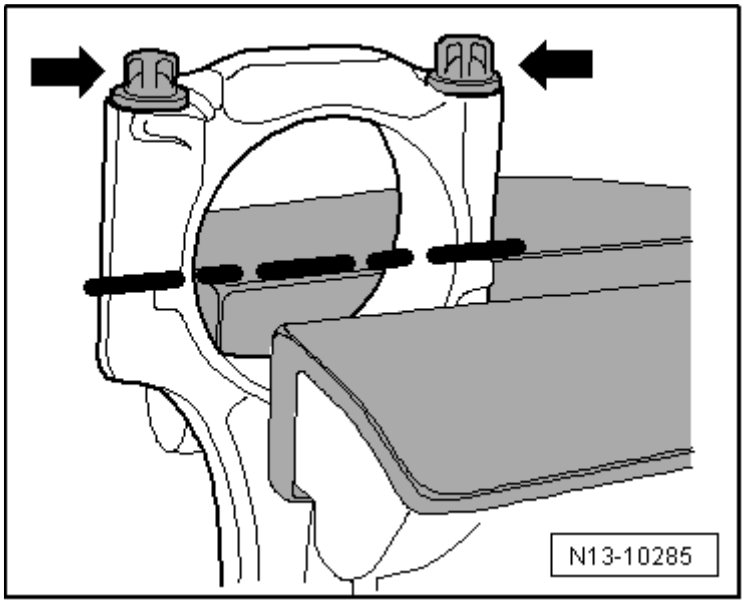
FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Neuen Pleuel trennen

Bei neuen Pleueln kann es vorkommen, dass die Sollbruchstelle nicht ganz durchbrochen ist. Lässt sich der Pleueldeckel nicht von Hand abnehmen, gehen Sie folgendermaßen vor:

– Zugehörigkeit des Pleuels zum Zylinder kennzeichnen.

– Spannen Sie den Pleuel leicht, wie in der Abbildung dargestellt, in einen mit Aluminiumschutzbacken versehenen Schraubstock ein.

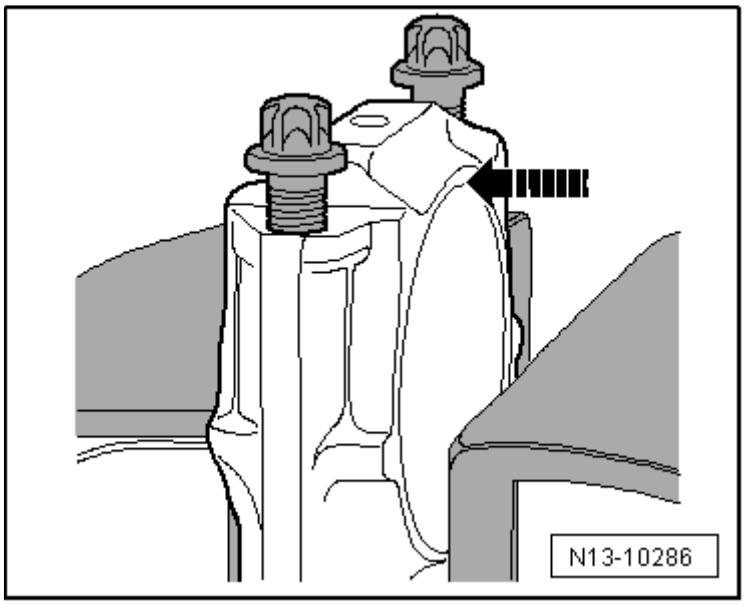


Hinweis

- *Spannen Sie den Pleuel nur leicht ein, um Beschädigungen am Pleuel zu vermeiden.*
- *Der Pleuel wird unterhalb der gestrichelten Linie eingespannt.*

– Beide Schrauben -Pfeile- ca. 5 Umdrehungen herausdrehen.

– Schlagen Sie vorsichtig mit einem Kunststoffhammer in -Pfeilrichtung- gegen den Pleueldeckel, bis dieser lose ist.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zylinderkopf aus- und einbauen

Hinweis

- *Zylinderköpfe mit Rissen zwischen den Ventilsitzen können ohne Herabsetzung der Lebensdauer weiterverwendet werden, wenn es sich um leichte, maximal 0,5 mm breite Anrisse handelt.*
- *Das Nacharbeiten von Zylinderköpfen bei Dieselmotoren ist nicht zulässig.*
- *O-Ringe und Dichtungen ersetzen.*
- *Zylinderkopfschrauben und Schrauben, die mit Drehwinkel angezogen werden, ersetzen.*
- *Beim Einbau eines Austauschzylinderkopfs mit montierten Nockenwellen müssen die Berührungsflächen zwischen Rollenschlepphebeln und Nocken nach Einbau des Kopfes geölt werden.*
- *Die mitgelieferten Plastikunterlagen zum Schutz der offenen Ventile dürfen erst unmittelbar vor dem Aufsetzen des Zylinderkopfes entfernt werden.*
- *Beim Ersetzen des Zylinderkopfes das gesamte Kühlmittel erneuern → Kapitel.*
- *Verunreinigtes Motoröl wechseln*

→ Superb II.

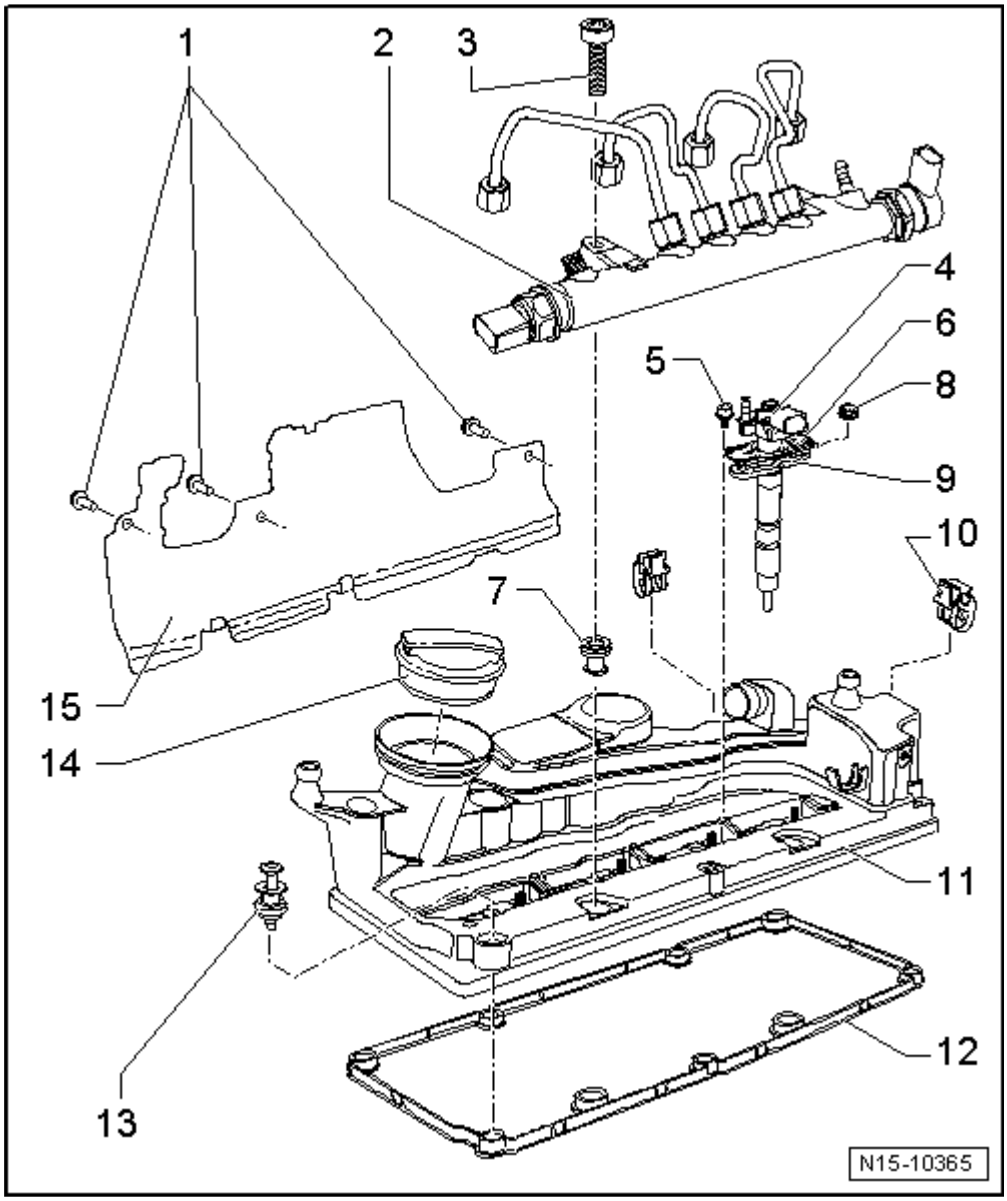
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Zylinderkopfhaube - Montageübersicht

1 - 5 Nm



2 - Hochdruckspeicher (Rail)

- mit Einspritzleitungen
- Biegeform der Einspritzleitungen → Kapitel nicht verändern

3 - 22 Nm

4 - Einspritzeinheit (Piezo-Injektor)

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - 5 Nm

6 - Abdeckung für Einspritzeinheit

7 - Buchse

- für Hochdruckspeicher-Befestigung
- bei Beschädigung ersetzen

8 - 10 Nm

9 - Spannpratze

- richtige Einbaulage beachten → Abb.

10 - Halter

- für Leitungsstrang

11 - Zylinderkopfhaube

- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Dichtung

- bei Beschädigung oder Undichtigkeit ersetzen

13 - 9 Nm

- Anzugsdrehmoment und Anzugsreihenfolge beachten → Abb.
- Schraube mit Hülse und Elastomer-Entkoppelungselement unverlierbar in Zylinderkopfhaube eingedrückt

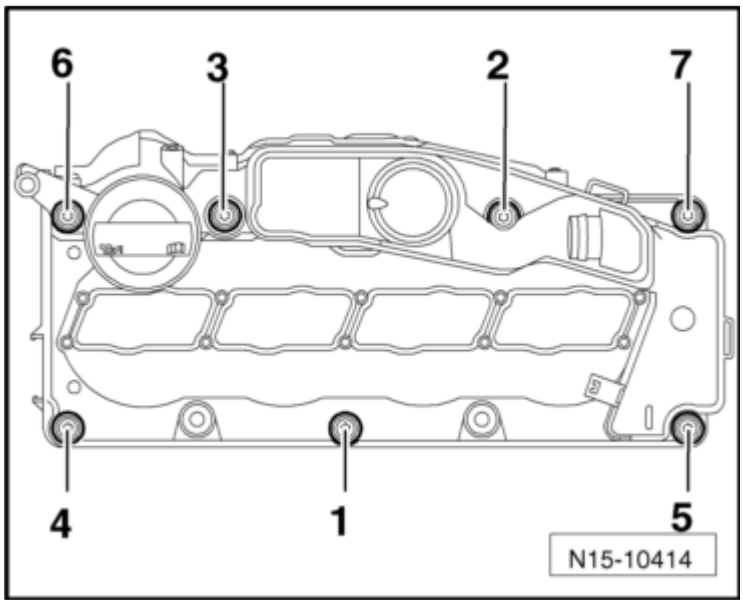
14 - Verschlussdeckel

- Dichtung bei Beschädigung ersetzen

15 - Wärmeschutzblech

Zylinderkopfhaube - Anzugsdrehmoment und Anzugsreihenfolge

– Schrauben für Zylinderkopfhaube in der Reihenfolge -1…7- mit 9 Nm festziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zylinderkopfhaube aus- und einbauen

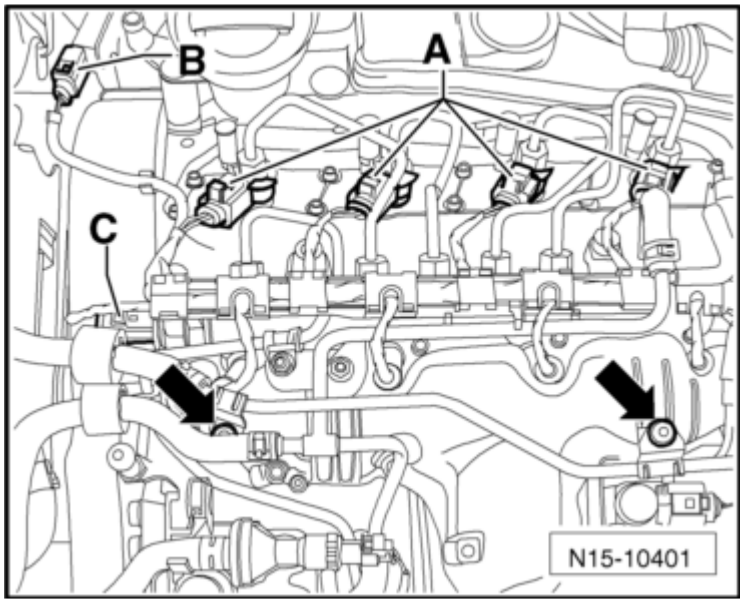
Ausbauen

Alle Sicherheitsmaßnahmen und Hinweise zu Montagearbeiten an der Kraftstoff- und Einspritzanlage sowie die Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Nehmen Sie die Geräuschdämmung an den Einspritzeinheiten heraus.

– Ziehen Sie die Stecker an den Einspritzeinheiten -A-, dem Drucksensor 1 für Abgas -G450--B- und dem Kraftstoffdruckgeber -G247--C- ab.



– Drehen Sie die Befestigungsschrauben -Pfeile- der Kühlmittelleitung aus dem Saugrohr heraus und legen Sie die Leitung vor dem Saugrohr ab.

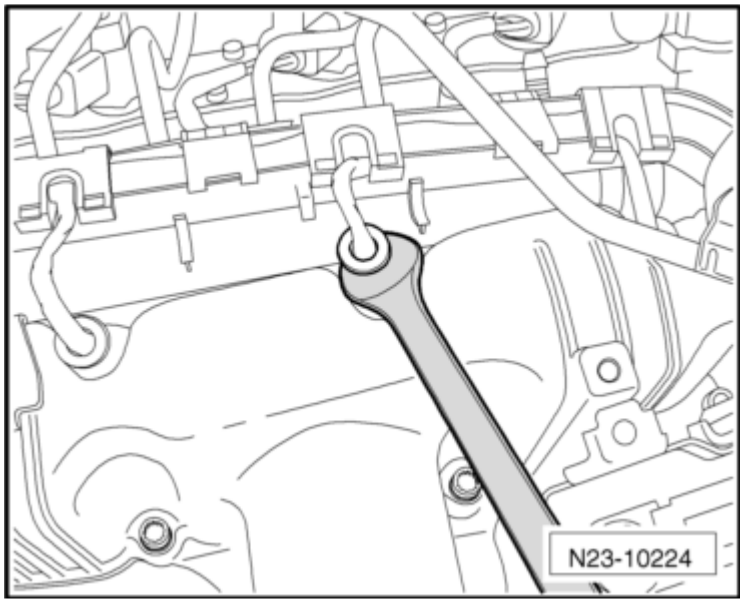
– Clipsen Sie den Leitungsstrang aus der Leitungsführung der Glühstiftkerzen aus.

Vorsicht!

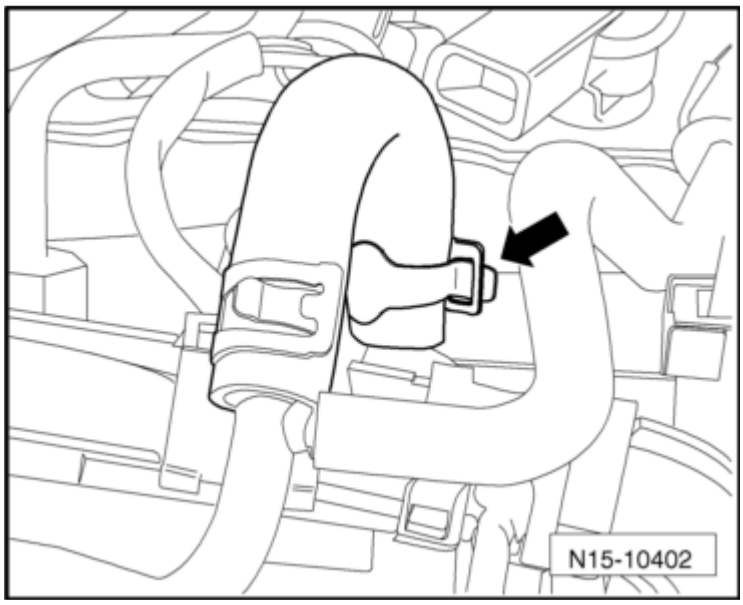
- ***Stecker vorsichtig von den Glühstiftkerzen abziehen.***
- ***Wird der Stecker beim Abziehen beschädigt, muss der Leitungsstrang einschließlich der Stecker ersetzt werden (Stecker können nicht einzeln ersetzt werden).***

– Ziehen Sie die Stecker vorsichtig von den Glühstiftkerzen ab. Unterstützen Sie hierbei mit einem Gabelschlüssel SW 11.

– Drehen Sie die Befestigungsschraube der Kraftstoff-Rücklaufleitung auf dem Saugrohr heraus.



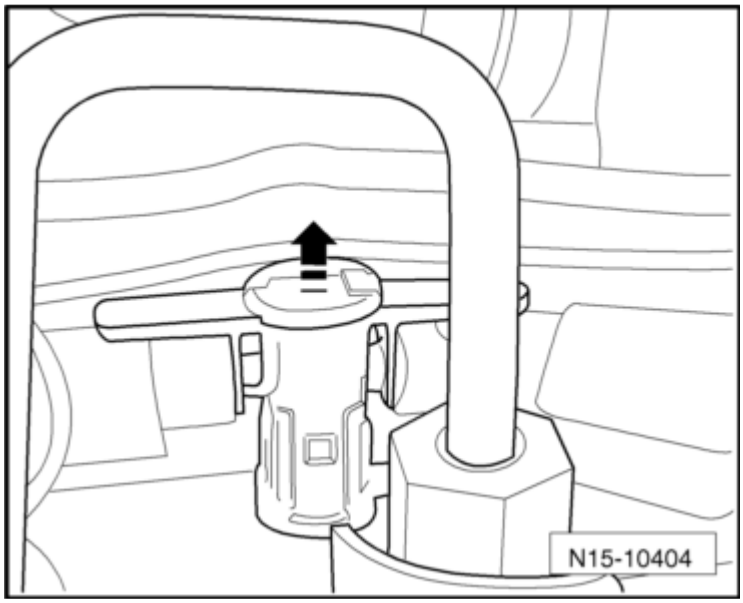
– Lösen Sie die Federbandschelle -Pfeil- und ziehen Sie die Leitung am Hochdruckspeicher (Rail) ab.



– Ziehen Sie die Anschlüsse der Kraftstoff-Rücklaufleitung an den Einspritzeinheiten ab. Zum Entriegeln nach oben ziehen -Pfeil-.

Hinweis

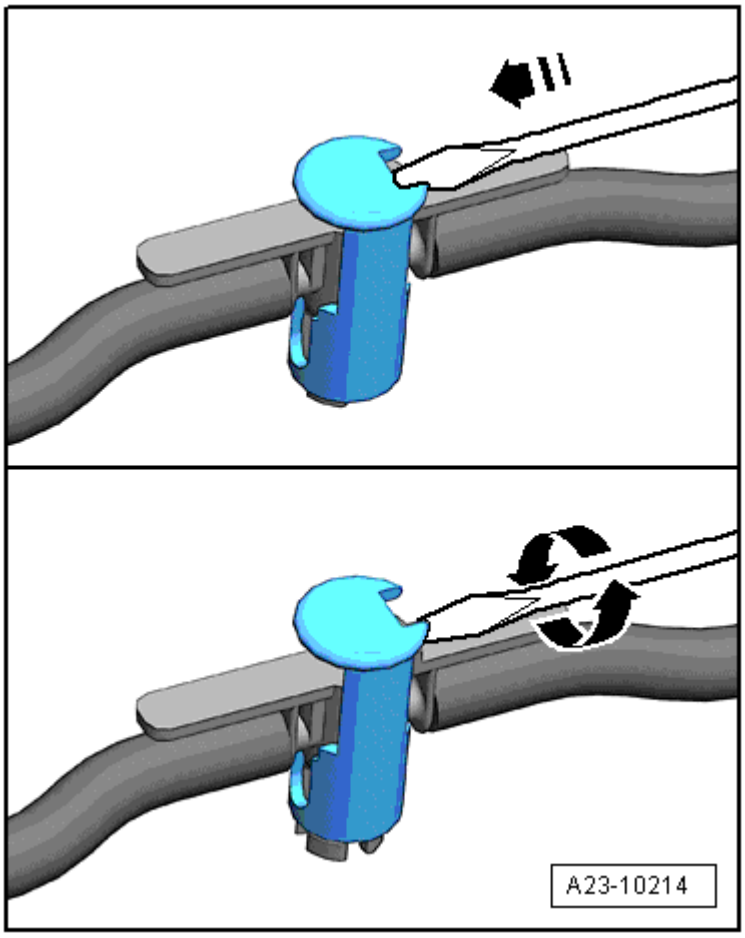
♦ *Achten Sie auf Sauberkeit, es darf kein Schmutz in die abgezogenen Rücklaufleitungen und in die Anschlüsse der Einspritzeinheiten gelangen.*



♦ *Falls sich der Rücklaufleitungs-*

Anschluss nicht nach oben ziehen lässt, öffnen Sie den Anschluss durch Drehen mit einem schmalen Schraubendreher.

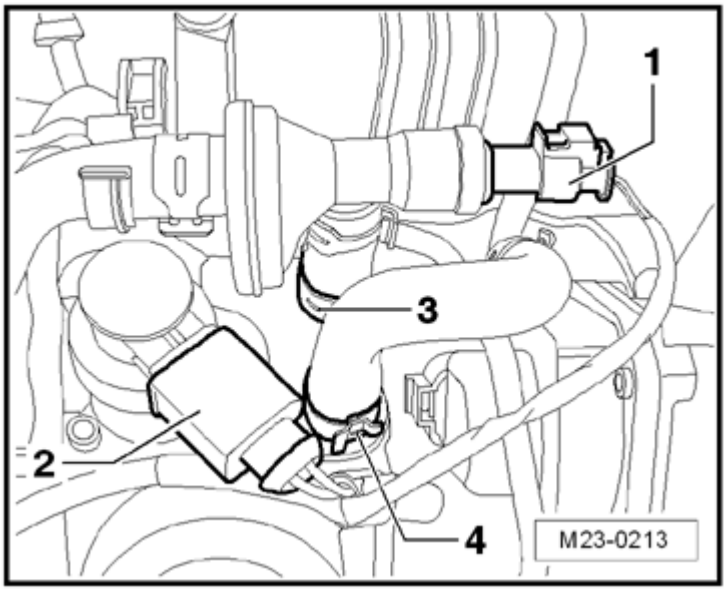
– Lösen Sie die Federbandschelle und ziehen Sie die Kraftstoff-Rücklaufleitung zum Kraftstofffilter ab.



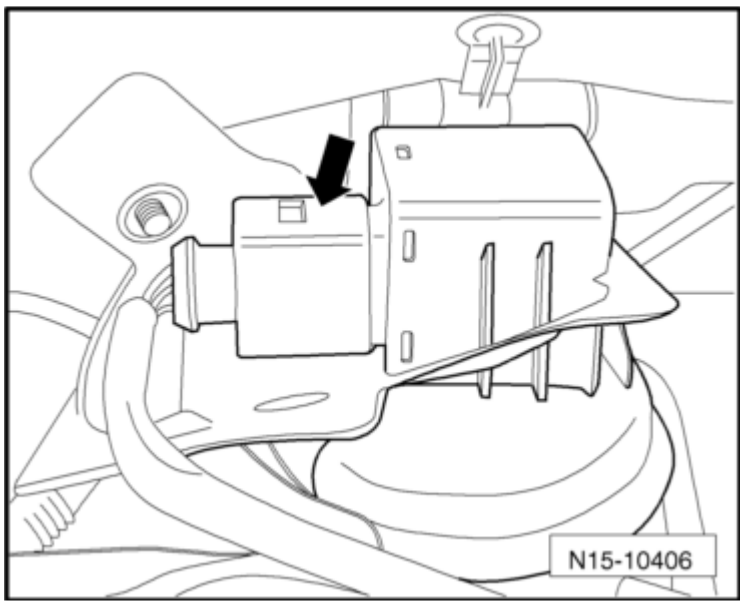
– Lösen Sie die Federbandschelle -4- und ziehen Sie die Kraftstoff-Rücklaufleitung an der Kraftstoff-Hochdruckpumpe ab.

– Verschließen Sie die Leitungen, damit kein Schmutz in das Kraftstoffsystem gelangen kann.

– Kraftstoff-Rücklaufleitungen abnehmen und vor dem Saugrohr ablegen.

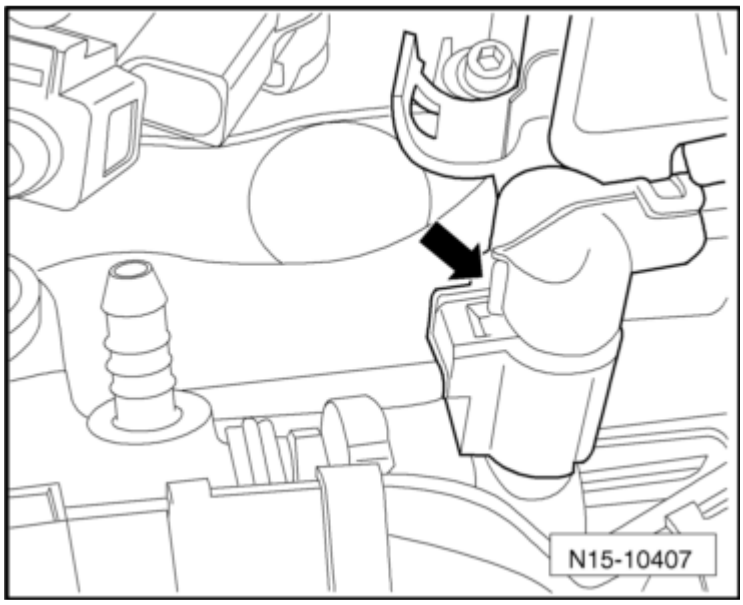


– Ziehen Sie den Stecker vom Positionsgeber für Ladedrucksteller - G581--Pfeil- an der Druckdose vom Abgasturbolader ab und fädeln Sie die Leitung aus den Halterungen aus.

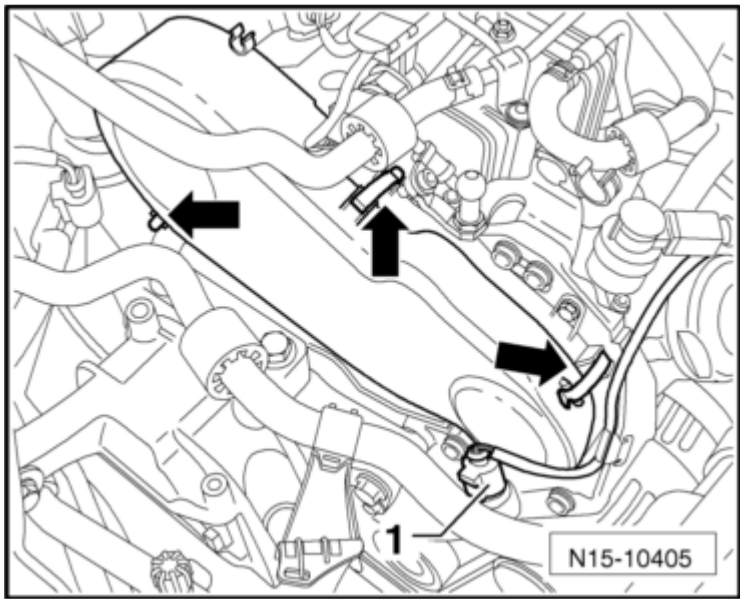


– Ziehen Sie den Stecker vom Regelventil für Kraftstoffdruck -N276--Pfeil- ab.

– Leitungsführung am Hochdruckspeicher (Rail) abnehmen und zur Seite legen.



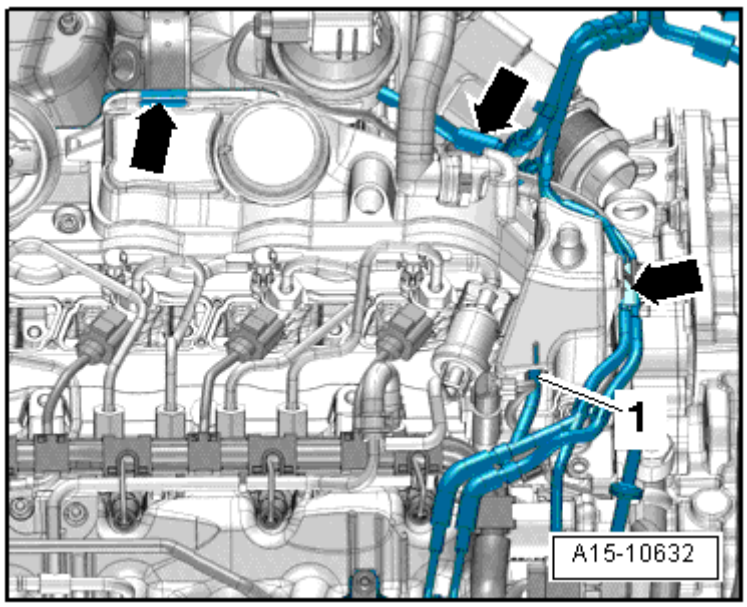
– Ziehen Sie den Stecker -1- vom Kühlmitteltemperaturgeber am Kühlerausgang - G83- ab, öffnen Sie die Klammern -Pfeile- und nehmen Sie das Zahnriemenschutz-Oberteil ab.



– Unterdruckschlauch -1- von der

Zylinderkopfhaube abziehen.

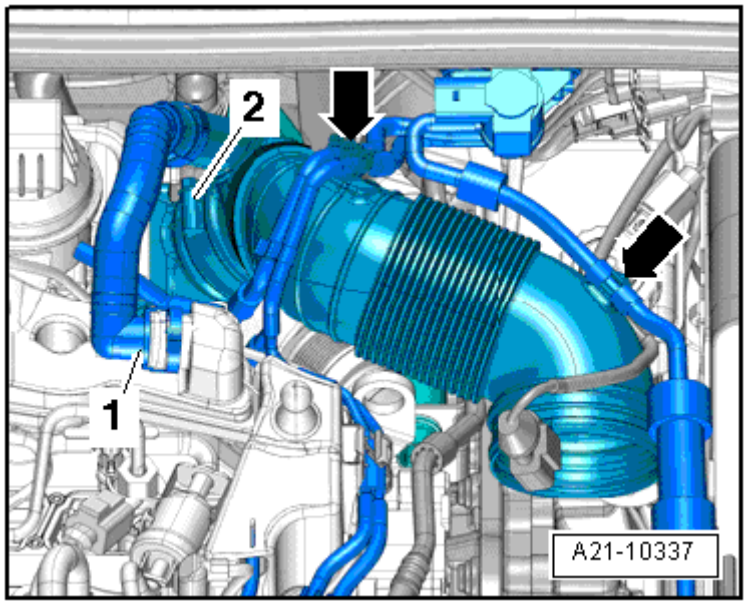
– Elektrische Leitungen und restliche Unterdruckschläuche freilegen -Pfeile-.



– Schlauch -1- für Kurbelgehäuseentlüftung von der Zylinderkopfhaube abbauen, dazu Entriegelungstasten drücken.

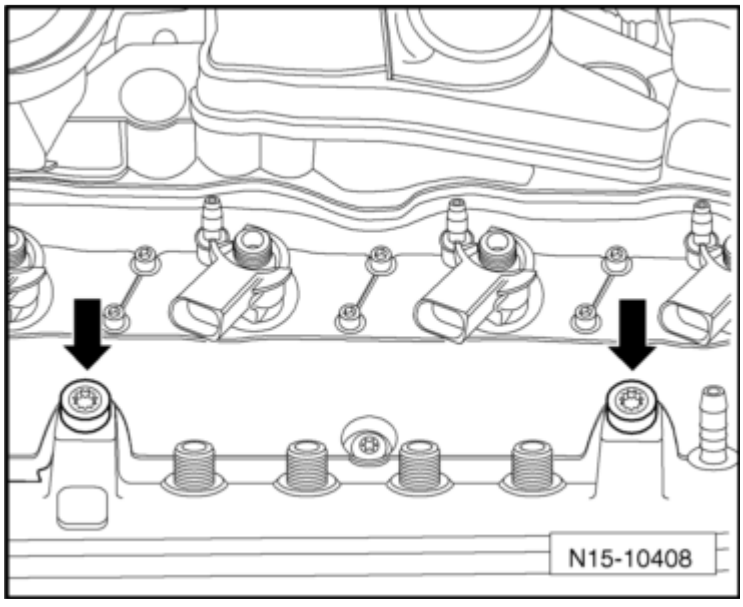
– Bauen Sie die Hochdruckleitung zwischen Kraftstoff-Hochdruckpumpe und Hochdruckspeicher (Rail) aus.

– Schrauben Sie die Hochdruckleitungen zwischen Hochdruckspeicher (Rail) und den Einspritzeinheiten ab.



– Die Schrauben -Pfeile- heraus und den Hochdruckspeicher (Rail) abnehmen.

– Einspritzeinheiten ausbauen → Kapitel.



– Schrauben für Zylinderkopfhaube in der Reihenfolge -7…1- lösen und Zylinderkopfhaube abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

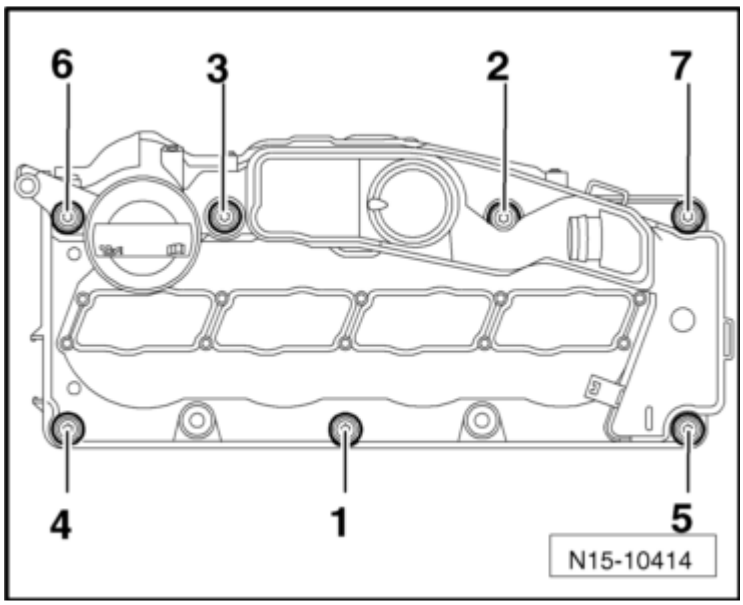
Dichtung für Zylinderkopfhaube bei Beschädigung oder Undichtigkeit ersetzen.

– Schrauben für Zylinderkopfhaube festziehen → Abb..

– Einspritzeinheiten einbauen → Kapitel.

Anzugsdrehmomente

- Zylinderkopfhaube - Montageübersicht: → Kapitel
- Kraftstoffsystem - Montageübersicht: → Kapitel



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Zylinderkopf - Montageübersicht

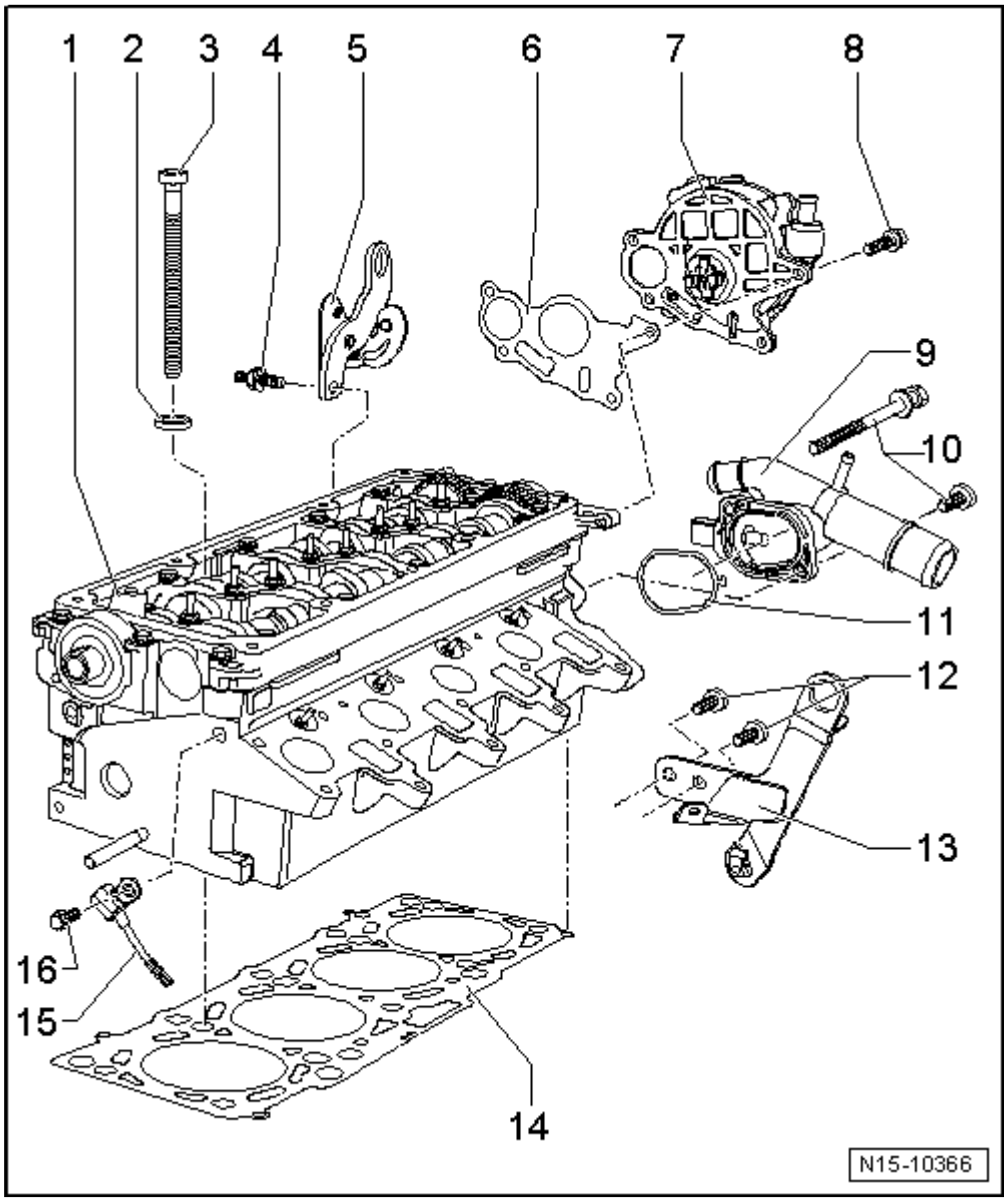
Hinweis

- *Die mitgelieferten Plastikunterlagen zum Schutz der offenen Ventile dürfen erst unmittelbar vor dem Aufsetzen des Zylinderkopfes entfernt werden.*
- *Wenn Sie den Zylinderkopf ersetzen, müssen Sie auch das gesamte Kühlmittel erneuern.*

1 - Zylinderkopf

- aus- und einbauen → Kapitel
- auf Verzug prüfen → Abb.
- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern

2 - Scheibe



- für Zylinderkopfschraube

3 - Zylinderkopfschraube

- Reihenfolge beim Lösen und Anziehen beachten → Kapitel
- vor dem Einbau Scheiben in den Zylinderkopf einsetzen

4 - 25 Nm

5 - Aufhängeöse hinten links am Zylinderkopf

6 - Dichtung

- ersetzen

7 - Vakuumpumpe

> ***ACHTUNG!***
> ***Die Vakuumpumpe darf unter keinen Umständen zerlegt werden, da es ansonsten zur Fehlfunktion des Vakuumteils kommen kann. Die Folge wäre ein Ausfall des Bremskraftverstärkers.***

- aus- und einbauen → Kapitel

8 - 9 Nm

9 - Kühlmittel-Anschlussstutzen

10 - 10 Nm

11 - Dichtung

- ersetzen

12 - 25 Nm

13 - Aufhängeöse vorn links am Zylinderkopf

- analoge Befestigung der Aufhängeöse vorn rechts am Halter für Nebenaggregate → Kapitel

14 - Zylinderkopfdichtung

- ersetzen
- Kennzeichnung beachten → Abb.
- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern

15 - Hallgeber -G40-

- für Nockenwellenposition
- aus- und einbauen → Kapitel

16 - 10 Nm

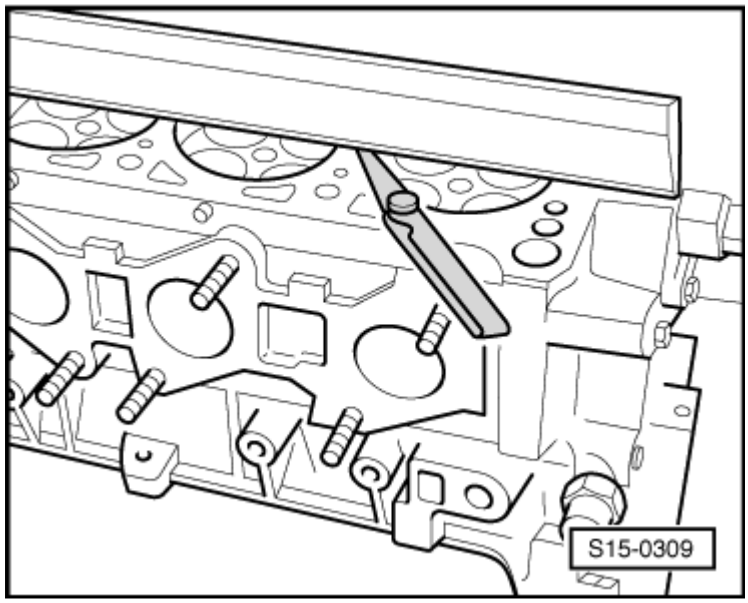
Zylinderkopf auf Verzug prüfen

– Zylinderkopf mit Haarlineal und Fühlerblattlehre an mehreren Stellen auf Verzug prüfen.

- Maximal zulässige Abweichung: 0,05 mm.

Hinweis

Das Nacharbeiten von Zylinderköpfen bei Dieselmotoren ist nicht zulässig.

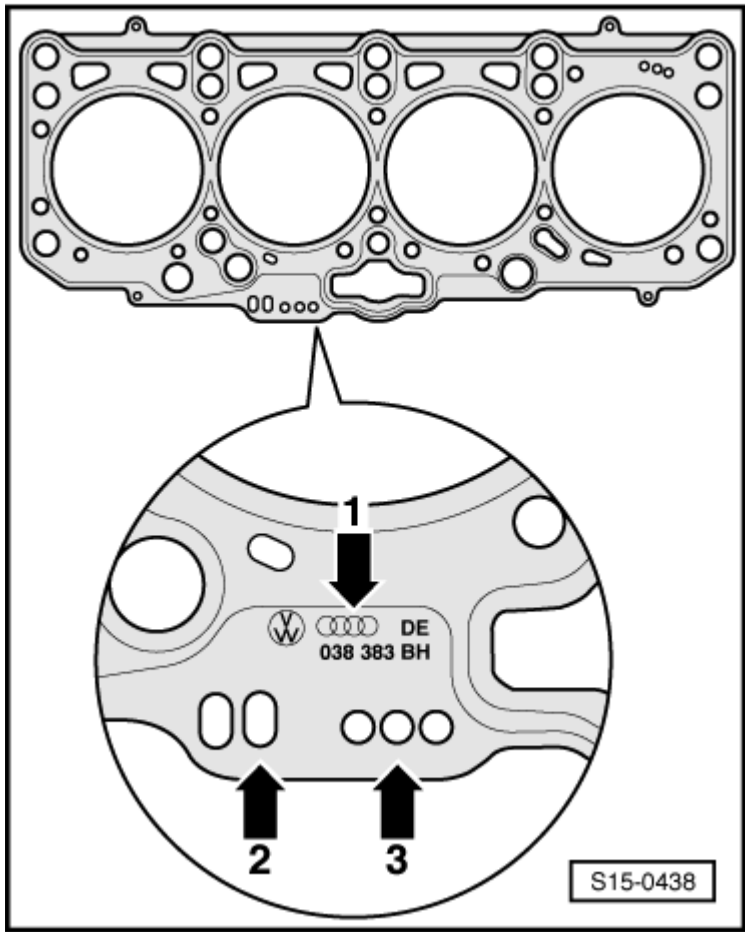


Kennzeichnung der Zylinderkopfdichtung

- Ersatzteile-Nr. = -Pfeil 1-
- Steuercode = -Pfeil 2- (nicht beachten)
- Löcher = -Pfeil 3-

Hinweis

- *Je nach Kolbenüberstand werden in der Dicke unterschiedliche Zylinderkopfdichtungen eingebaut. Wird nur die Dichtung ersetzt, dann muss sie durch eine neue Dichtung mit gleicher Kennzeichnung ersetzt werden.*
- *Beim Einbau neuer Kolben bzw. eines Teilemotors ist der Kolbenüberstand im OT zu bestimmen → Kapitel*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zylinderkopf aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Führungsbolzen -MP1-208 (3070)-
- Gegenhalter -T10051 -
- Abzieher -T10052-
- Steckeinsatz XZN 10 -T10385-
- Dichtmittelentferner Gasket Stripper (Lagercode GST, Lagerartikel Nr. R 34402), Hersteller Retech s.r.o.
- Sicherungsmittel - D 000 600 A2-
- Schutzbrille und Schutzhandschuhe

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

Vorsicht!

Bei allen Montagearbeiten, insbesondere im Motorraum auf Grund der engen Bauverhältnisse, beachten Sie bitte Folgendes:

- ***Leitungen aller Art (z. B. für Kraftstoff, Hydraulik, Kühl- und Kältemittel, Bremsflüssigkeit, Unterdruck) und elektrische Leitungen so verlegen, dass die ursprüngliche Leitungsführung wiederhergestellt wird.***
- ***Um Beschädigungen an den Leitungen zu vermeiden auf ausreichenden Freigang zu allen beweglichen oder heißen Bauteilen achten.***

Alle Sicherheitsmaßnahmen und Hinweise zu Montagearbeiten an der Kraftstoff- und Einspritzanlage, dem Ladeluftsystem sowie die Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.

– Batterie-Masseband bei ausgeschalteter Zündung abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Luftfiltergehäuse mit Luftmassenmesser - G70- und Saugschlauch ausbauen → Kapitel.

– Batterie und Batterieträger ausbauen → Elektrische Anlage

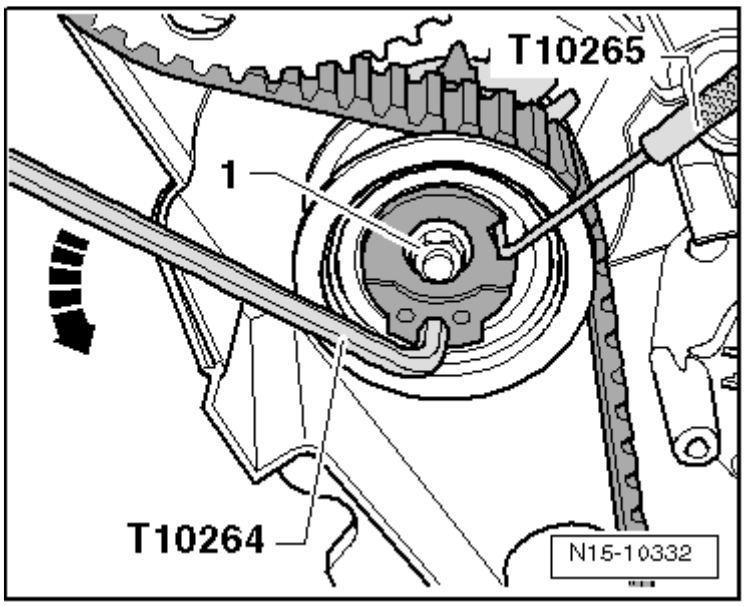
→ Rep.-Gr.27.

– Zylinderkopfhaube ausbauen → Kapitel.

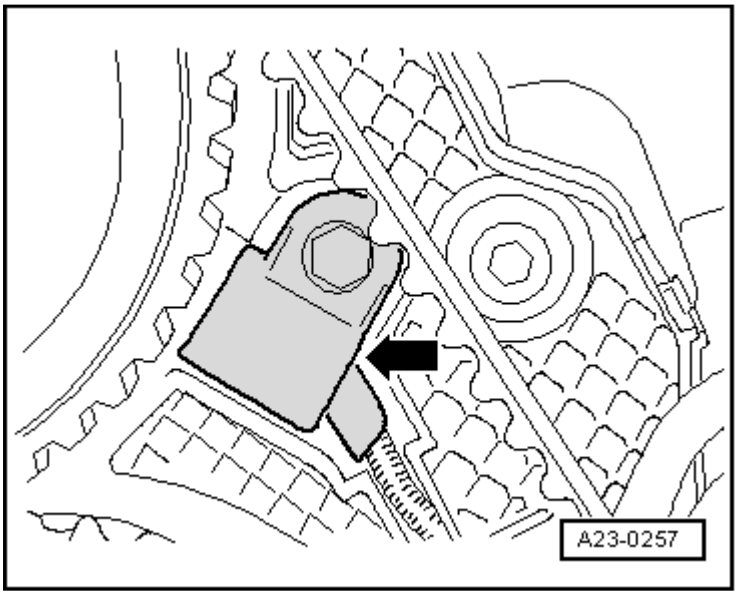
– Zahnriemen vom Zahnriemenrad - Nockenwelle abnehmen → Kapitel.

– Absteckwerkzeug -T10265- entfernen.

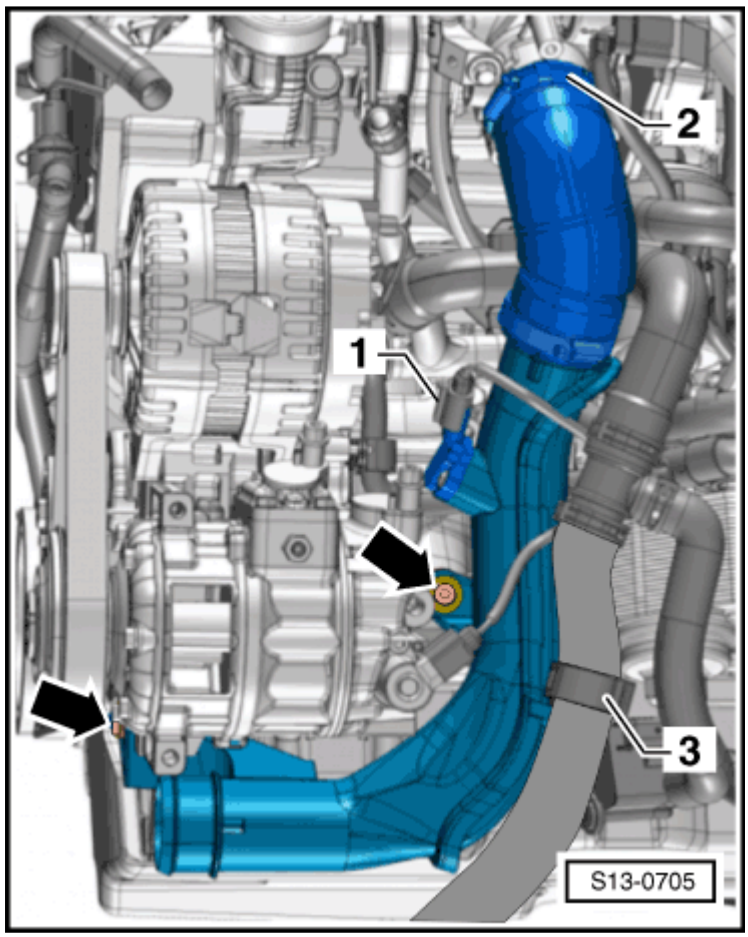
– Mutter -1- abschrauben.



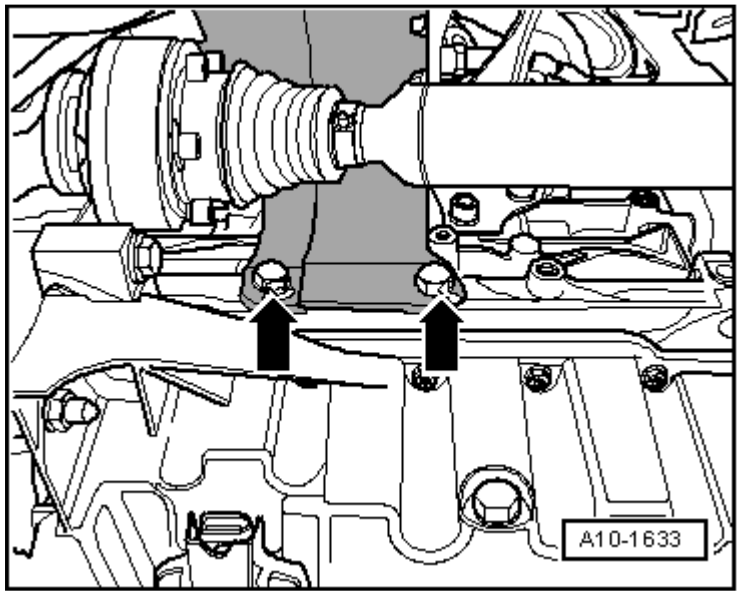
– Hallgeber -G40--Pfeil- abschrauben und zur Seite legen.
– Zahnriemenrad - Nockenwelle abbauen und die Nabe der Nockenwelle mit der Abziehvorrichtung -T10052- abziehen → Kapitel.
– Lüfterzarge mit Kühlerlüftern ausbauen → Kapitel.
– Kühlmittel ablassen → Kapitel.



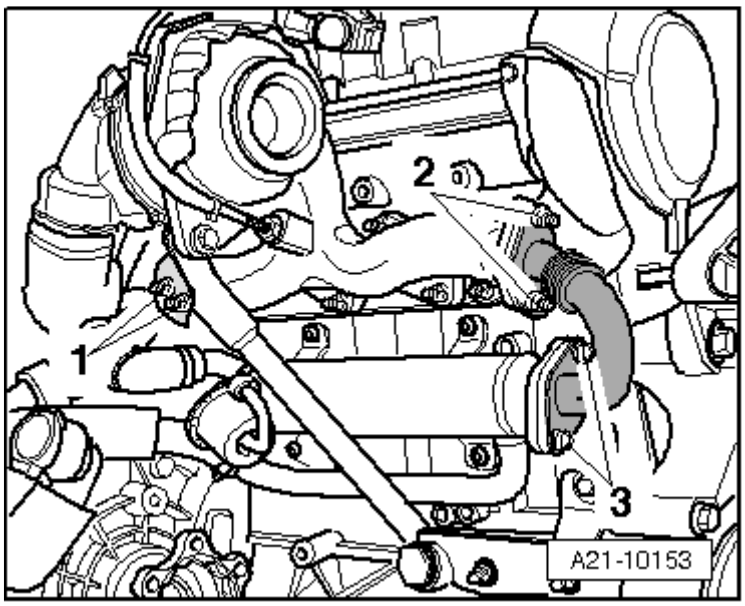
– Schrauben -Pfeile- herausdrehen.
– Kühlmittelschlauch -3- freilegen.
– Schlauchschelle -2- lösen.
– Stecker -1- am Ladedruckgeber - G31- abziehen und Ladeluftrohr rechts abnehmen.



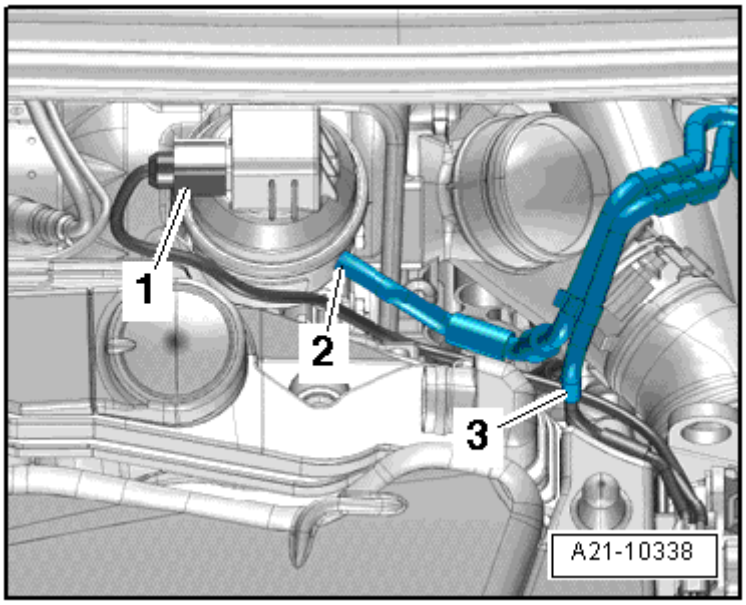
– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Wärmeschutzblech für Gelenkwelle rechts abnehmen.



– Muttern -2- und Schrauben -3- herausdrehen und Verbindungsrohr für Abgasrückführung abnehmen.

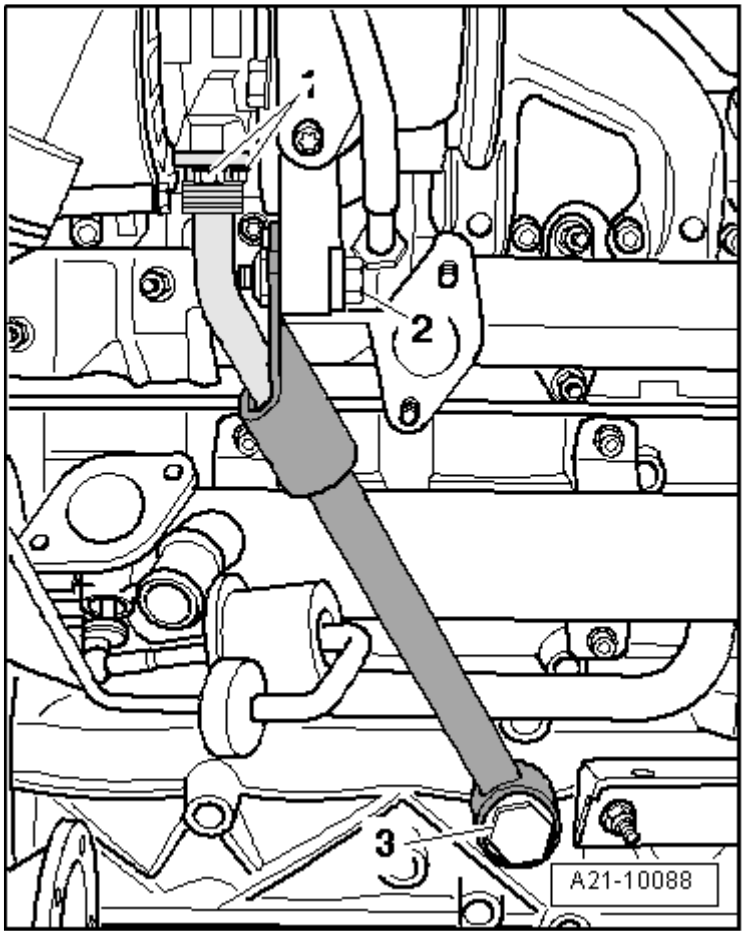


– Stecker -1- am Positionsgeber für Ladedrucksteller -G581- abziehen.
– Unterdruckschlauch -2- vom Unterdruck-Stellelement des Abgasturboladers abziehen.
– Unterdruckschlauch -3- trennen.

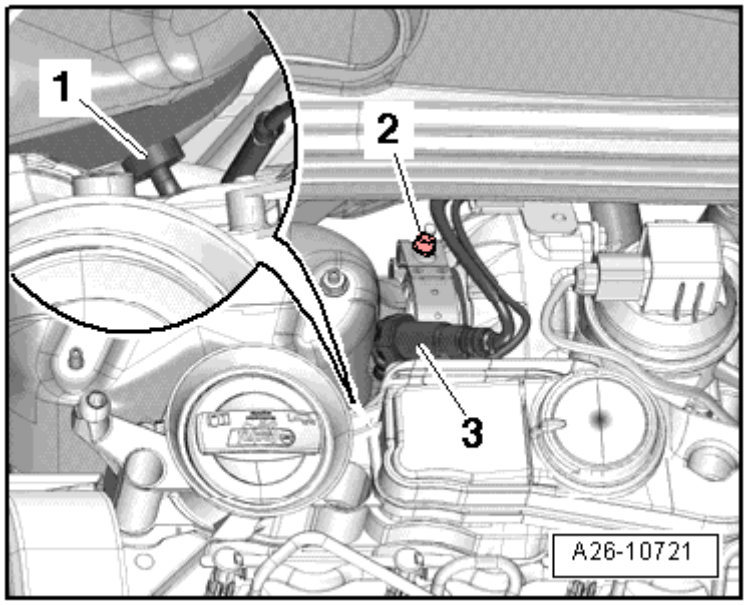


> ***Vorsicht!***
>
> ***Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader - G507- verdeckt die obere Verschraubung der Abgasturboladerstütze und darf nicht verbogen werden. Aus diesem Grund muss er ausgebaut werden.***

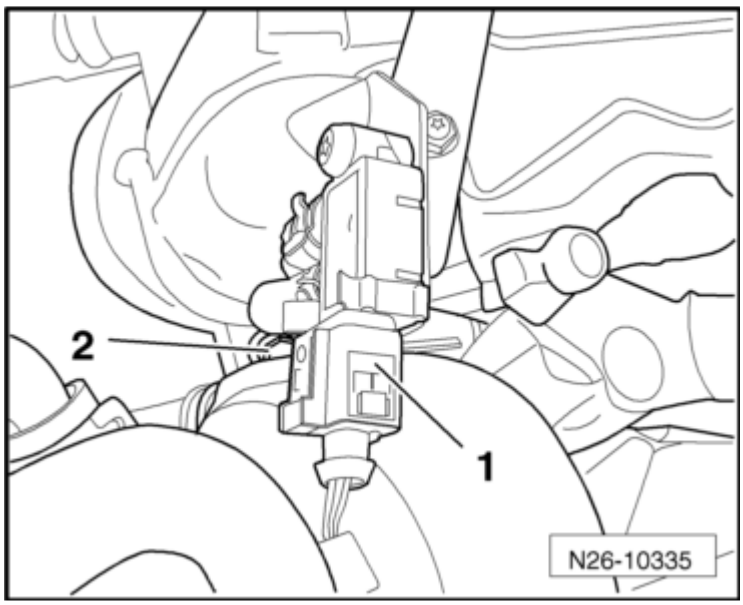
– Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader - G507-) ausbauen → Kapitel.
– Schrauben -1 und 2- und Hohlschraube -3- herausdrehen.
– Stütze für Abgasturbolader mit Ölrücklaufleitung abnehmen.



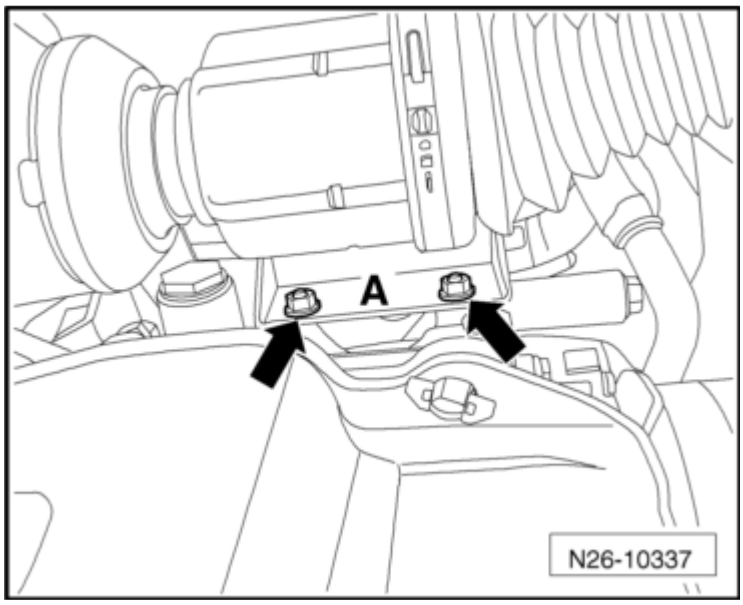
– Schraube -2- lösen und Schelle für Diesel-Partikelfilter abnehmen.



– Obere Schraube -2- für die Befestigung des Diesel-Partikelfilters herausdrehen.



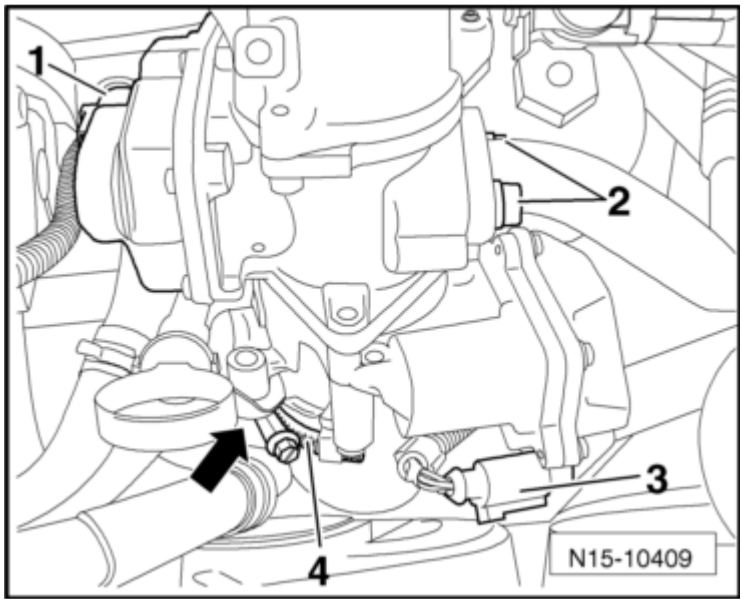
– Befestigungsmuttern -Pfeile- des Halters für Diesel-Partikelfilter -A- am Zylinderblock abschrauben und Diesel-Partikelfilter nach hinten festbinden.



– Stecker -1- am Abgasrückführungsventil -N18- und Stecker -3- an der Drosselklappensteuereinheit -J338- abziehen.

– Schraube -Pfeil- am Führungsrohr für Ölmessstab herausdrehen.

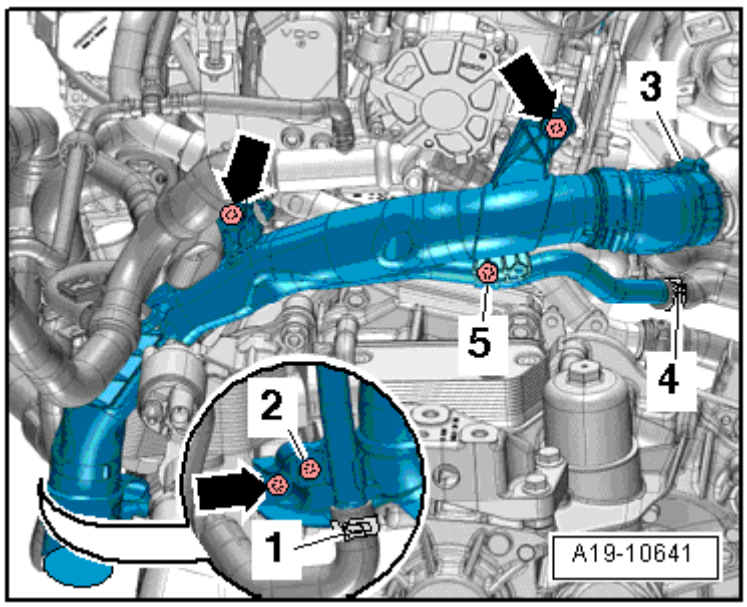
– Schrauben -2- am Rohr für Abgasrückführung herausdrehen.



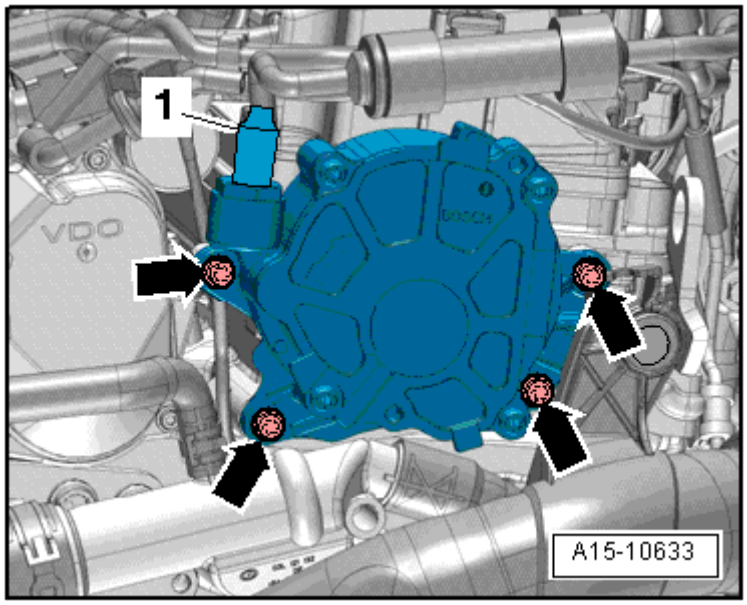
– Schrauben -2 und 5- und Schrauben -

Pfeile- herausdrehen.

– Schraubschelle -3- lösen und Ladeluftrohr links abnehmen.

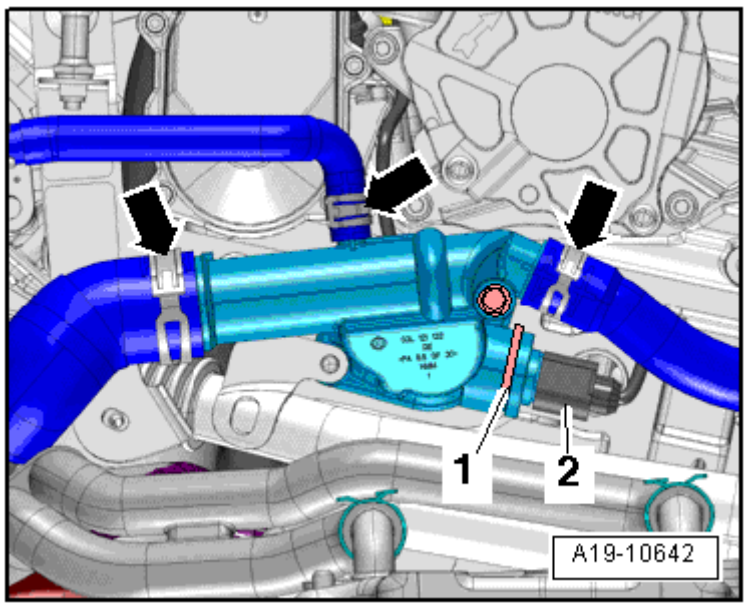


– Unterdruckschlauch -1- von der Vakuumpumpe abziehen.



– Stecker -2- vom Kühlmitteltemperaturgeber -G62- abziehen.

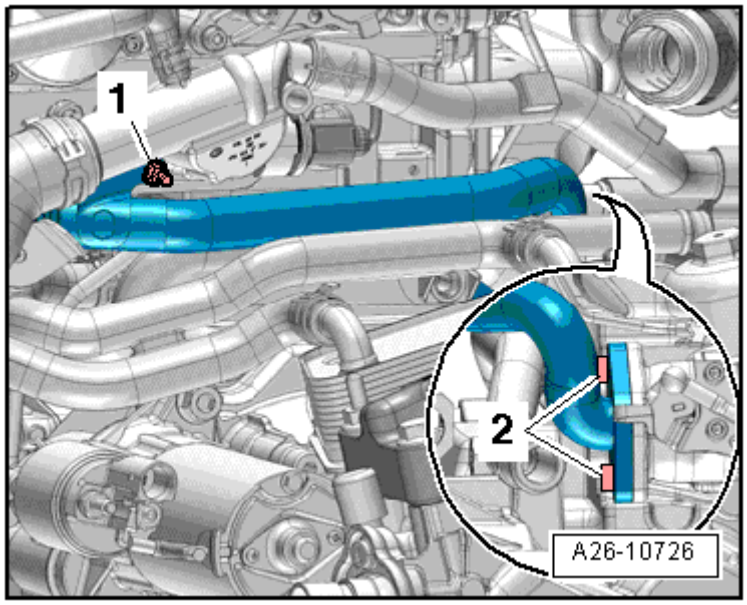
– Kühlmittelschläuche vom Anschlussstutzen abbauen, dazu Schlauchschellen -Pfeile- lösen.



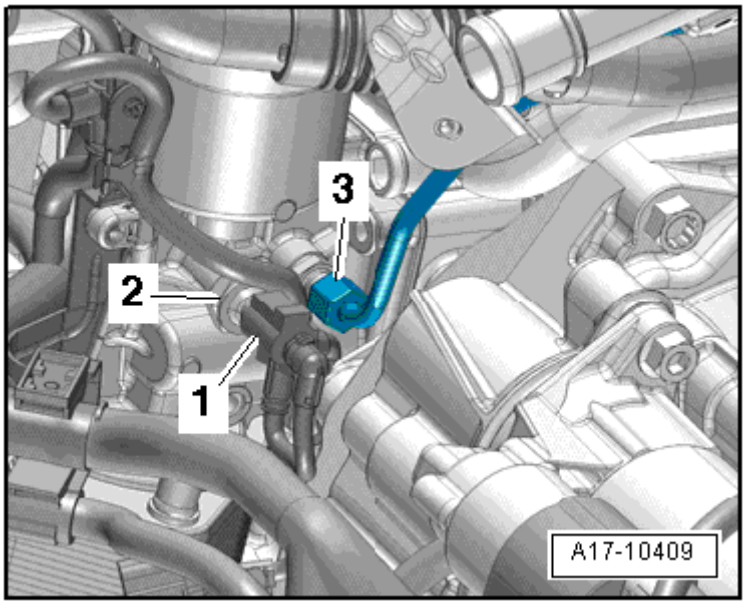
– Mutter -1- und Schrauben -2- herausdrehen, Rohr für Abgasrückführung abnehmen.

Hinweis

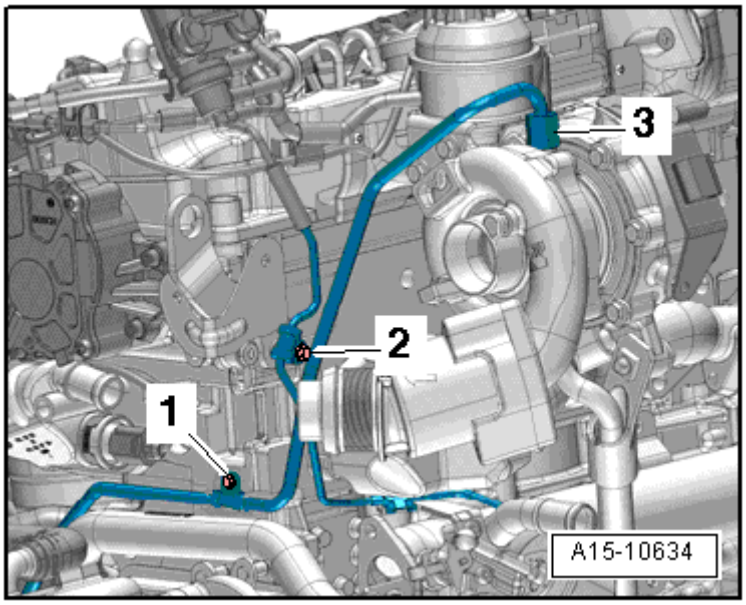
Die untere Schraube am Abgasrückführungskühler lässt sich mit dem Steckeinsatz -T10385- herausdrehen.



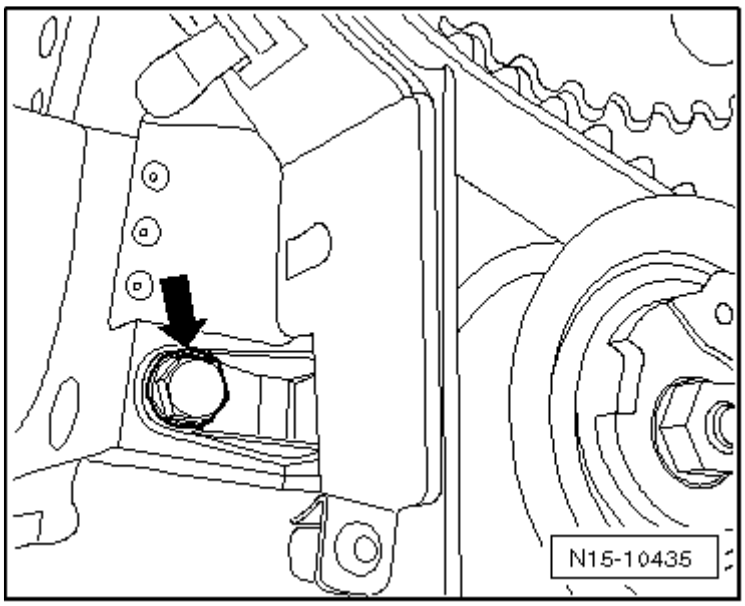
– Ölvorlaufleitung vom Anschluss am Ölfilterhalter abschrauben. Dazu mit einem Gabelschlüssel am Sechskant gegenhalten und Überwurfmutter -3- lösen.



– Mutter -2- an der Halteschelle für Unterdruckleitung herausdrehen.
– Schraube -1- herausdrehen.
– Ölvorlaufleitung vom Anschluss am Abgasturbolader abschrauben. Dazu mit einem Gabelschlüssel am Sechskant gegenhalten und Überwurfmutter -3- lösen.



– Schraube -Pfeil- am Zahnriemenschutz hinten herausdrehen.



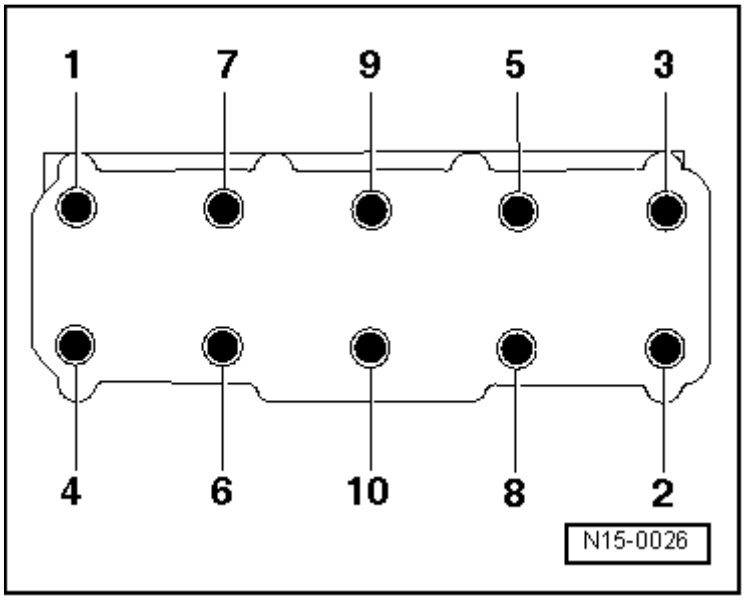
– Zylinderkopfschrauben in der Reihenfolge -1…10- lösen.

Hinweis

- *Zum Herausheben des Zylinderkopfs ist ein 2. Mechaniker erforderlich.*
- *Die Zahnriemenspannrolle wird beim Herausheben des Zylinderkopfs von der Stiftschraube gezogen.*

– Zylinderkopf zuerst an der Getriebeseite anheben und dann aus der Zahnriemenabdeckung hinten herausfädeln. Darauf achten, dass die Zahnriemenspannrolle nicht herunterfällt.

– Zylinderkopf so ablegen, dass die Ölrücklaufleitung nicht verbogen wird. Ggf. ein Holzstück unter den Abgaskrümmer legen.



Vorsicht!

Beschädigungsgefahr der Glühstiftkerzen beim Abstellen des Zylinderkopfs.

Ausgebauten Zylinderkopf nicht mit eingebauten Glühstiftkerzen auf der Dichtfläche abstellen, da die Glühkerzenstifte geringfügig über die Dichtfläche hinaus ragen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

Hinweis

- *In den Sacklöchern für Zylinderkopfschrauben darf sich kein Öl oder Kühlmittel befinden.*
- *Zylinderkopfschrauben ersetzen.*
- *Selbstsichernde Muttern und Schrauben, die mit Drehwinkel angezogen werden, sowie Dichtringe und Dichtungen bei der Montage ersetzen.*
- *Neue Zylinderkopfdichtung erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen.*
- *Dichtung äußerst sorgfältig behandeln. Beschädigungen der Silikonschicht und im Sickenbereich führen zu Undichtigkeiten.*
- *Beim Einbau eines Austausch-Zylinderkopfes mit montierten Nockenwellen müssen die Berührungsflächen zwischen Rollenschlepphebeln und Nocken nach Einbau des Zylinderkopfes geölt werden.*
- *Alle Schlauchverbindungen mit entsprechenden Schlauchschellen sichern.*

ACHTUNG!

Bei Arbeiten mit Dichtmittel- und Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

– Darauf achten, dass beim Reinigen von Zylinderkopf und Zylinderblock keine Verunreinigungen in die Zylinder oder in die Öl- und Kühlmittelkanäle gelangen.

– Alte Dichtungsreste vorsichtig vom Zylinderkopf/Zylinderblock mit einem chemischen Dichtmittelentferner entfernen.

– Vor dem Aufsetzen des Zylinderkopfs Kurbelwellenstopp - T10050- entfernen und Kurbelwelle entgegen der Motordrehrichtung zurückdrehen, bis alle Kolben nahezu gleichmäßig unter OT stehen.

– Kennzeichnung der Zylinderkopfdichtung beachten.

- Ersatzteile-Nr. = -Pfeil 1-
- Steuercode = -Pfeil 2- (nicht beachten)
- Löcher = -Pfeil 3-

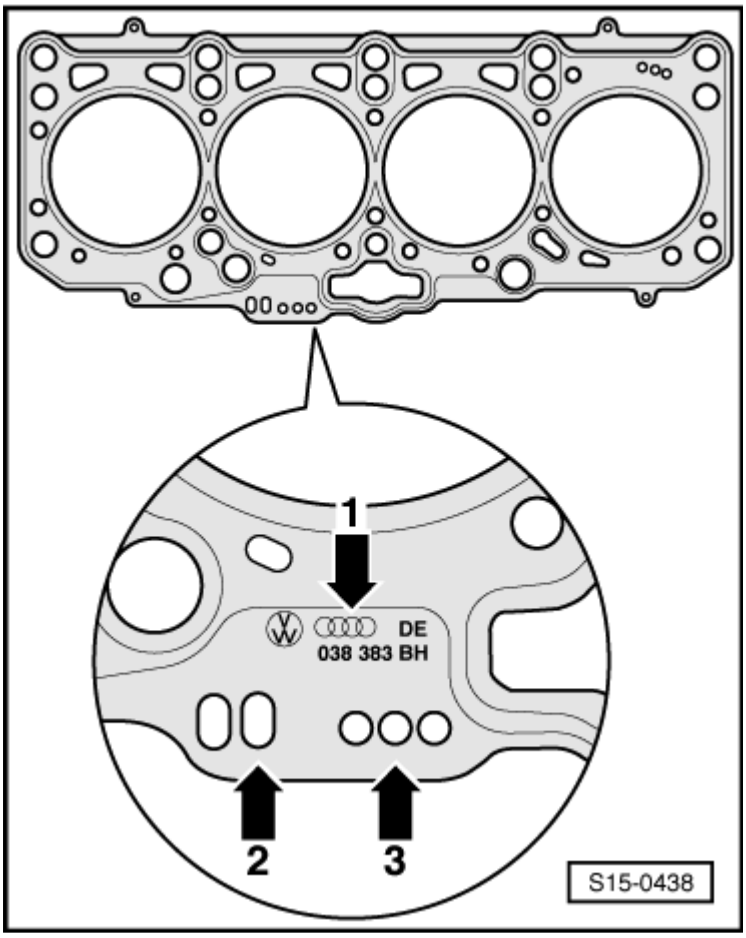
Hinweis

- *Neue Zylinderkopfdichtung gleicher*

Kennzeichnung einbauen; unabhängig, ob der Zylinderkopf ersetzt wurde.

- *Wurden Teile des Kurbeltriebes ersetzt, muss die neue Zylinderkopfdichtung durch Messen des Kolbenüberstandes im OT neu bestimmt werden.*

– Zylinderkopfdichtung mit der Kennzeichnung nach oben auflegen.



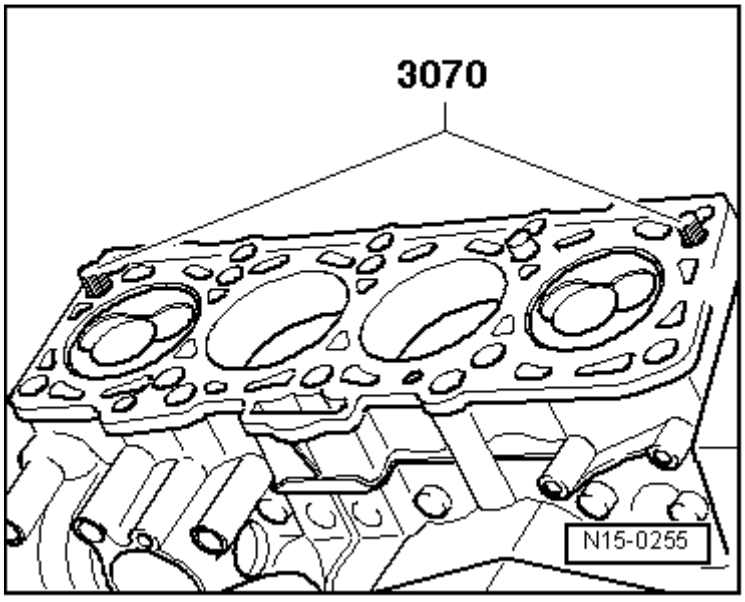
– Zum Zentrieren Führungsbolzen -MP1-208 (3070)- in die äußeren Bohrungen auf der Ansaugseite einschrauben.

Hinweis

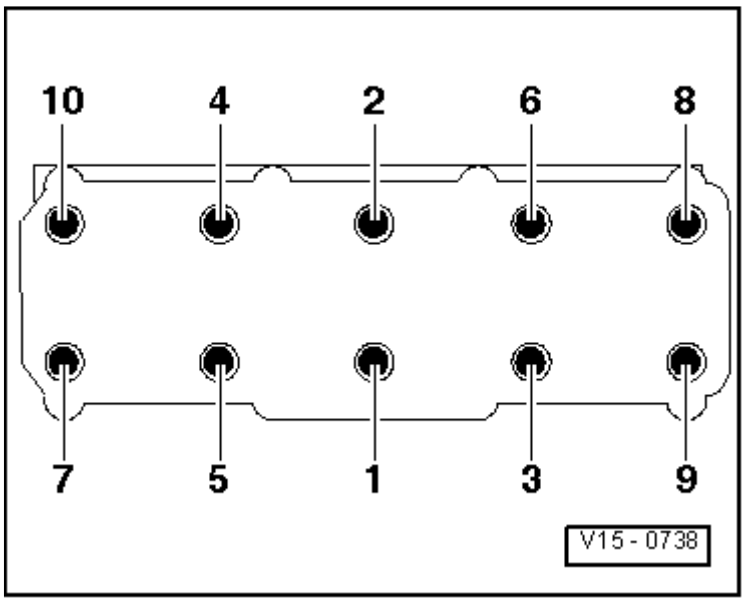
Die Spannrolle muss beim Aufsetzen des Zylinderkopfes auf den Stehbolzen gesteckt werden.

– Zylinderkopf aufsetzen, 8 Zylinderkopfschrauben einsetzen und handfest anziehen.

– Führungsbolzen mit Bolzendreher aus 3070 durch die Schraubenbohrungen herausschrauben und Zylinderkopfschrauben einsetzen.



– Zylinderkopf in 4 Stufen in gezeigter Anzugsreihenfolge wie folgt anziehen:



Stufe	Festziehen
I	– Mit Drehmomentschlüssel mit 30 Nm vorziehen.
II	– Mit Drehmomentschlüssel mit 50 Nm vorziehen.
III	– Mit starrem Schlüssel 90° $^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen.
IV	– Mit starrem Schlüssel 90° $^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen.

Hinweis

Ein Nachziehen der Zylinderkopfschrauben nach Reparaturen ist nicht erforderlich.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader -G507-) einbauen → Kapitel.

– Fehlende Anzugsdrehmomente sind den entsprechenden Explosionsdarstellungen zu entnehmen.

– Probefahrt durchführen und Fehlerspeicher abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Hinweis

Nach dem Löschen des Fehlerspeichers des Motorsteuergerätes ist der Readinesscode neu zu erzeugen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

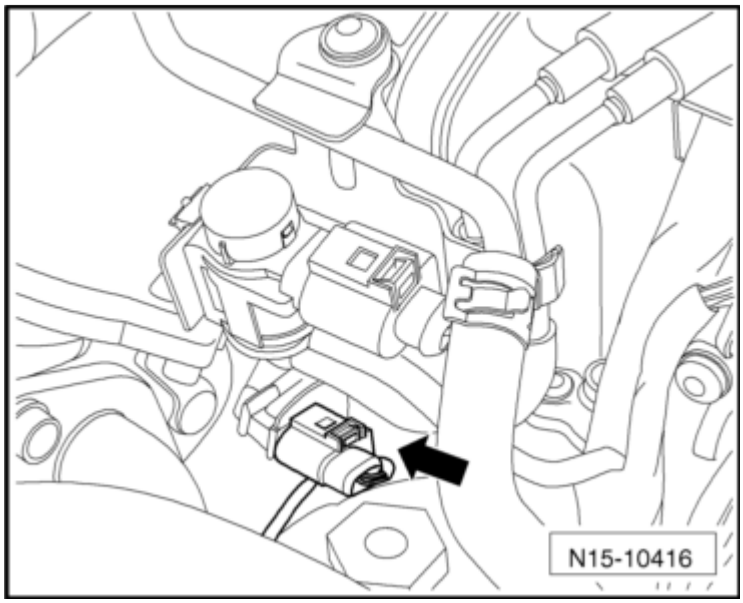
Hallgeber -G40- aus- und einbauen

– Motorabdeckung ausbauen.

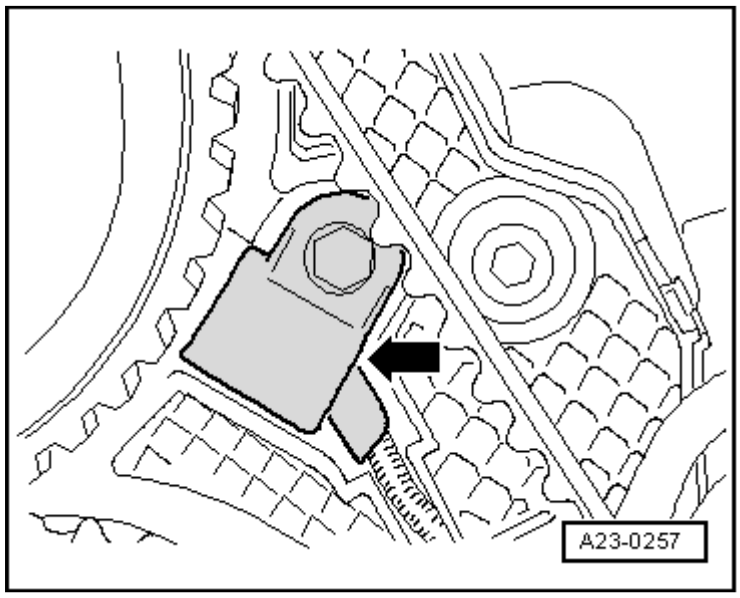
– Zahnriemen ausbauen → Kapitel.

– Den Anschlussstecker vom Hallgeber -G40--Pfeil- abziehen.

– Den Stecker aus seinem Halter frei machen.

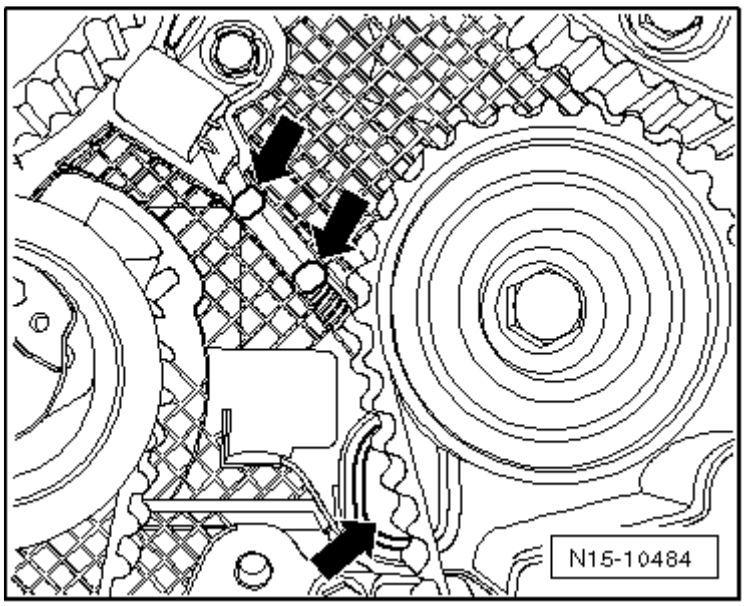


– Hallgeber -G40--Pfeil- abschrauben.



– Mit eim Schraubendreher Nasen und die Abdeckung der Reparaturbohrung -Pfeile- entfernen.

– Hallgeber -G40- vom Zylinderkopf abschrauben und seinen Stecker durch die Reparaturbohrung im Zahnriemenschutz führen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

♦ Die Reparaturbohrung im Zahnriemenschutz mit einem Gummistöpsel verschließen → ETKA (Elektronischer Katalog der Originalteile).

– Zahnriemen einbauen und Steuerzeiten einstellen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Vakuumpumpe aus- und einbauen

ACHTUNG!

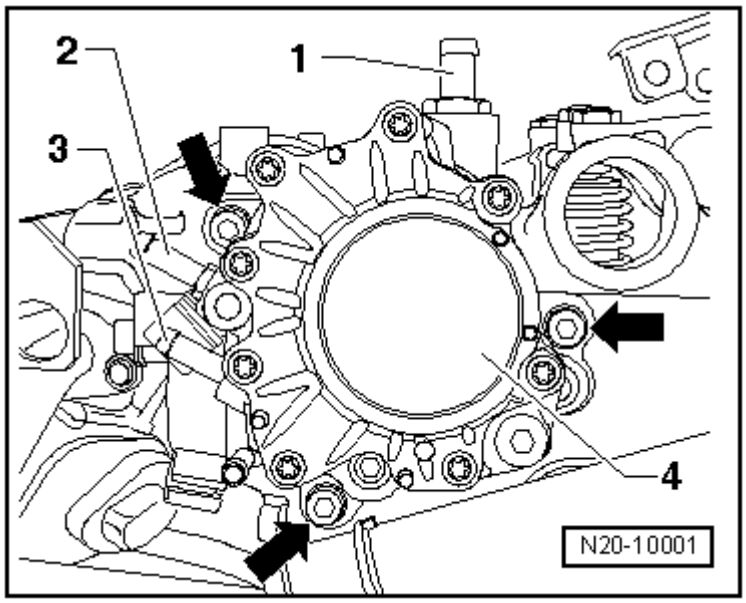
Die Vakuumpumpe darf unter keinen Umständen zerlegt werden, da es ansonsten zur Fehlfunktion des Vakuumteils kommen kann. Die Folge wäre ein Ausfall des Bremskraftverstärkers.

Ausbauen

– Luftfiltergehäuse ausbauen → Kapitel.

– Ziehen Sie die Unterdruckleitung -1- von der Vakuumpumpe -4- ab.

– Drehen Sie die Befestigungsschrauben des Ladeluftrohres links heraus und drücken Sie anschließend das Ladeluftrohr links etwas nach unten, um die hintere Verschraubung der Vakuumpumpe zu erreichen.



– Befestigungsschrauben -Pfeile- herausdrehen.

– Nehmen Sie die Vakuumpumpe -4- vom Zylinderkopf ab.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

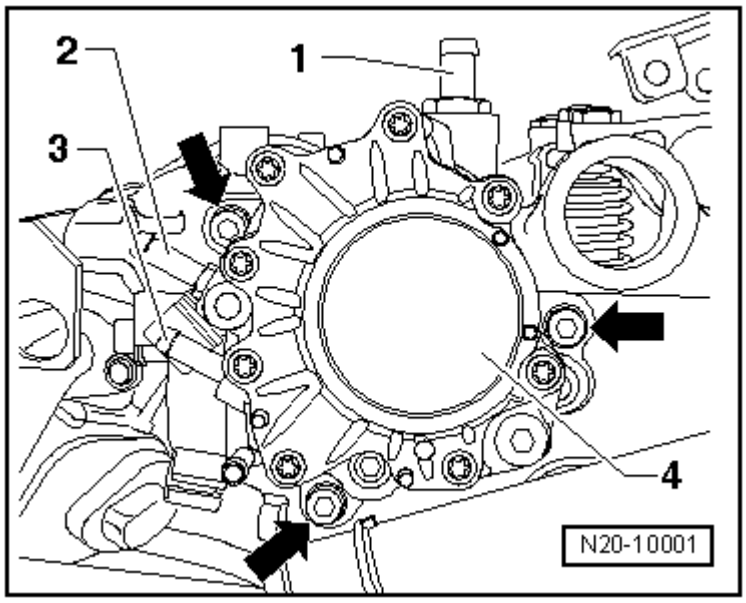
Hinweis

- *Achten Sie auf richtigen Sitz von der Kupplung der Vakuumpumpe in der Nockenwelle.*
- *Die Dichtung der Vakuumpumpe ist*

grundsätzlich zu ersetzen.

– Bauen Sie die Vakuumpumpe ein und ziehen Sie die Befestigungsschrauben mit 10 Nm fest

– Schließen Sie die Unterdruckleitung -1- vom Bremskraftverstärker an der Vakuumpumpe an.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Kompressionsdruck prüfen

Hinweis

- *Eine grobe Prüfung des Kompressionsdruckes kann in der Geführten Fehlersuche durchgeführt werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.*
- *Der nachfolgend beschriebene Arbeitsablauf mit dem Kompressionsdruck-Prüfgerät liefert genauere Werte.*

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Kompressionsdruck-Prüfgerät, z. B. -V.A.G 1763-
- Adapter, z. B. -V.A.G 1381/12 -
- Gelenkschlüssel -3220-

Prüfbedingung

- Motoröltemperatur mind. 30 ℃

Prüfablauf

– Bauen Sie die Glühstiftkerze des entsprechenden Zylinders mit dem Gelenkschlüssel -3220 - aus → Kapitel.

– Schrauben Sie den Adapter -V.A.G 1381/12 - anstelle der Glühstiftkerze ein.

– Prüfen Sie den Kompressionsdruck mit dem Kompressionsdruck-Prüfgerät -V.A.G 1763 -.

Hinweis

Handhabung des Prüfgerätes → Bedienungsanleitung.

– Anlasser so lange betätigen lassen, bis kein Druckanstieg mehr vom Prüfgerät angezeigt wird.

Kompressionsdruckwerte

neu Überdruck	Verschleißgrenze Überdruck	zulässiger Unterschied zwischen den Zylindern Überdruck
2,5…3,1 MPa	1,9 MPa	maximal 0,5 MPa
25 … 31 bar	19 bar	maximal 5 bar

Nach der Kompressionsdruckprüfung durchführen:

– Bauen Sie die Glühstiftkerze des entsprechenden Zylinders ein → Kapitel.

– Fehlerspeicher des Motorsteuergeräts abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Hinweis

Nach dem Löschen des Fehlerspeichers des Motorsteuergerätes ist der Readinesscode neu zu erzeugen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

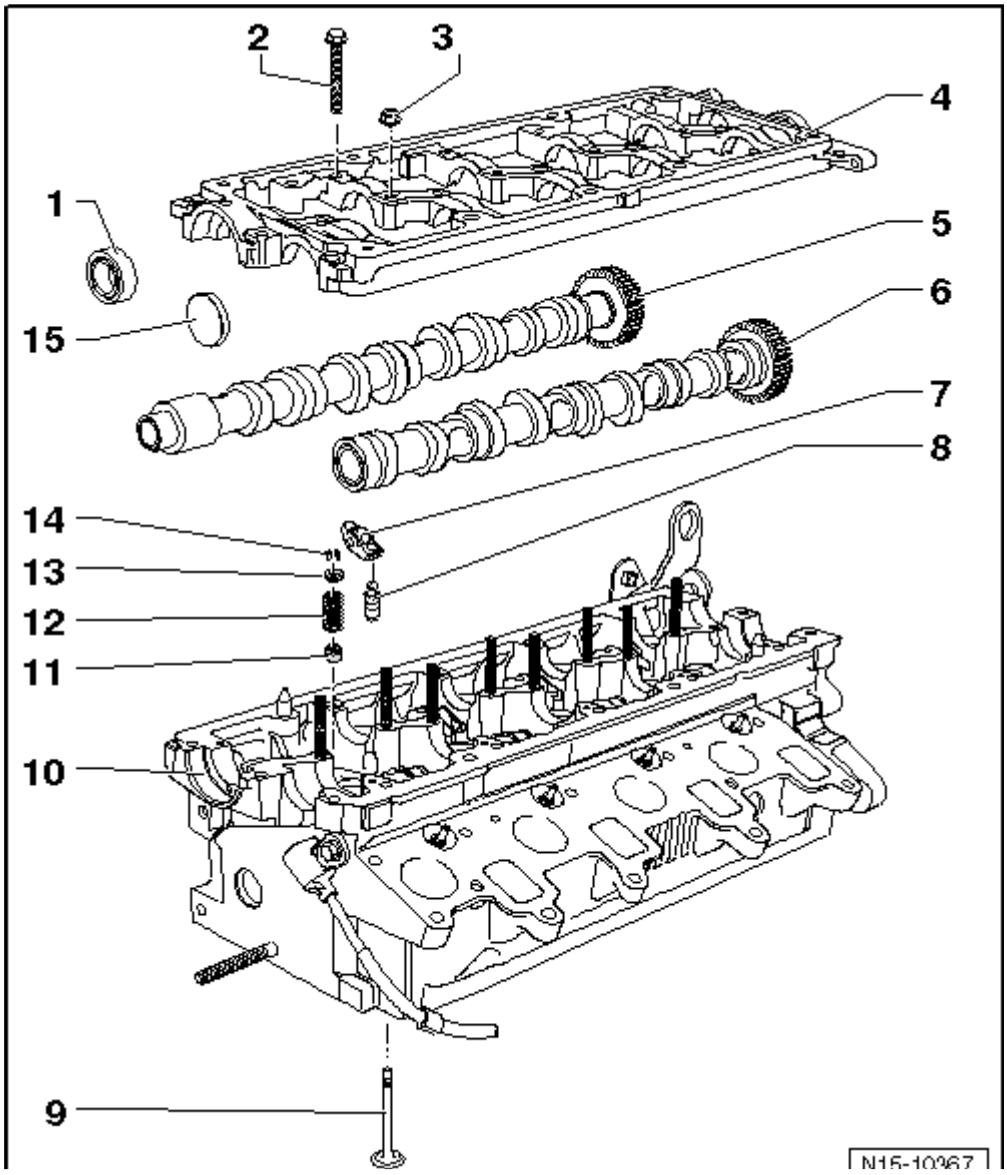
Montageübersicht

Hinweis

- *Nach dem Einbau der Nockenwellen darf der Motor ca. 30 Minuten nicht durchgedreht oder gestartet werden. Die hydraulischen Stößel müssen sich setzen (Ventile setzen sonst auf den Kolben auf).*
- *Nach Arbeiten am Ventiltrieb Motor vorsichtig mindestens 2 Umdrehungen durchdrehen, damit sichergestellt ist, dass kein Ventil beim Anlassen aufsetzt.*
- *Dichtringe und Dichtungen ersetzen.*

1 - Dichtring

- Dichtlippe des Dichtringes nicht zusätzlich einölen bzw. fetten



- vor dem Einbau Ölrückstände am Nockenwellenzapfen mit einem sauberen Lappen entfernen
- zum Einbau Nut am Konus der Nockenwelle abkleben (z. B. Tesafilm)
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - 10 Nm

- Anzugsreihenfolge → Kapitel

3 - 10 Nm

- Anzugsreihenfolge → Kapitel

4 - Lagerrahmen

- Reihenfolge beim Lösen und Anziehen beachten → Kapitel
- Mit Silikon-Klebedichtmittel -D 176 501 A1- abdichten

5 - Auslassnockenwelle

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Einlassnockenwelle

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Rollenschlepphebel

- Einbaulage kennzeichnen
- nicht vertauschen
- Zylinderrollenlager auf leichten Lauf prüfen
- Laufflächen ölen

8 - Hydraulischer Stößel

- Einbaulage kennzeichnen
- vor dem Einbau Laufflächen ölen

9 - Ventil

- nicht nacharbeiten, nur einschleifen zulässig
- für den Wiedereinbau Einbaulage kennzeichnen
- Ventilmaße → Kapitel
- Ventilführungen prüfen → Kapitel

10 - Zylinderkopf

- Hinweise beachten → Kapitel
- auf Verzug prüfen → Abb.
- aus- und einbauen → Kapitel
- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern

11 - Ventilschaftabdichtung

- ersetzen → Kapitel

12 - Ventilfeder

13 - Ventilfederteller

14 - Kegelstücke

15 - Verschlussdeckel

- ersetzen
- ausbauen: Bei eingebautem Lagerrahmen mit einem Schraubendreher einstechen und aushebeln.

- einbauen: Ohne Dichtmittel mit passendem Druckstück bündig eintreiben.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Nockenwelle ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Aufdrücker -MP 1-214 (10-203)-
- Dichtringauszieher -T30003 (3240)-
- Schraube M12x1,5x75 aus dem Afdrücker -MP 1-214 (10-203)-

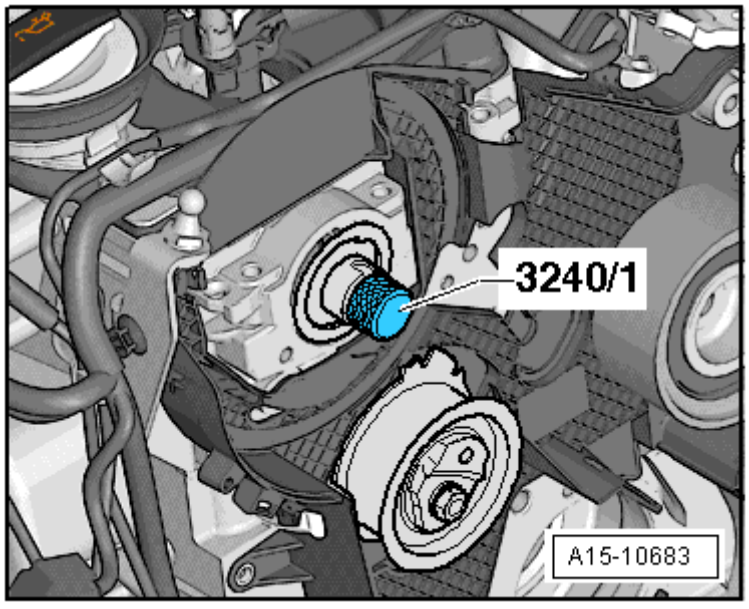
Ausbauen

– Zahnriemen vom Zahnriemenrad - Nockenwelle und Zahnriemenrad - Hochdruckpumpe abnehmen → Kapitel.

– Zahnriemenrad - Nockenwelle und Nabe ausbauen → Kapitel.

– Druckstück -3240/1- in die Nockenwelle einstecken.

– Innenteil des Dichtringausziehers 3240 zwei Umdrehungen (ca. 3 mm) aus dem Außenteil herausdrehen und mit Rändelschraube arretieren.



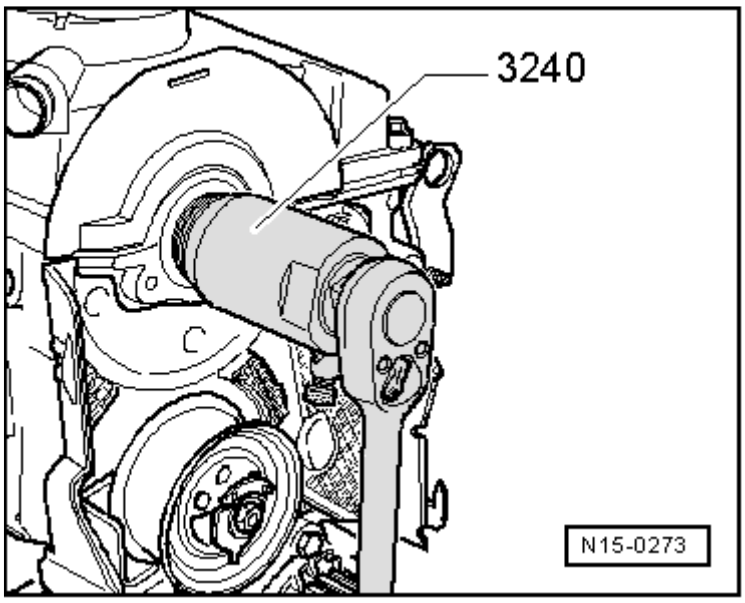
– Gewindekopf des Dichtringausziehers einölen, ansetzen und unter kräftigem Druck so weit wie möglich in den Dichtring einschrauben.

– Rändelschraube lösen und Innenteil gegen die Nockenwelle drehen, bis der Dichtring herausgezogen ist.

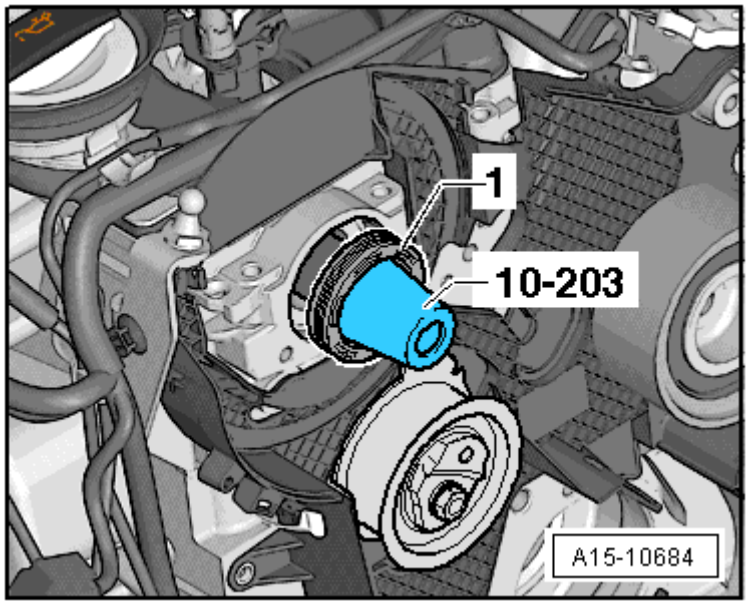
Einbauen

Hinweis

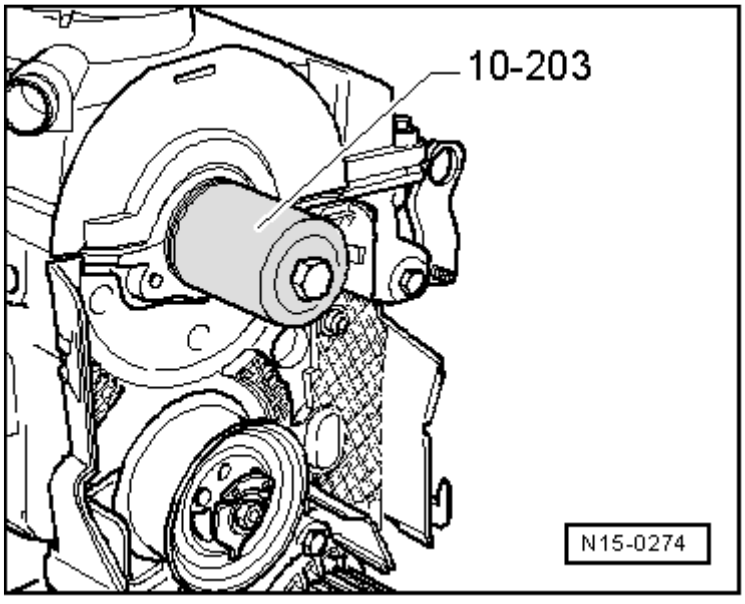
Die Dichtlippe des Dichtrings darf nicht zusätzlich eingeölt oder gefettet werden.



- Führungshülse aus -MP 1-214 (10-203)- wie in der Abbildung gezeigt auf die Nockenwelle aufstecken.
- Dichtring -1- vorsichtig über die Führungshülse auf die Nockenwelle aufschieben.



- Dichtring mit dem Druckstück der Einziehvorrichtung -MP 1-214 (10-203) - und Schraube M12x1,5x75 bis zum Anschlag einpressen.
- Nabe und Zahnriemenrad - Nockenwelle einbauen → Kapitel.
- Zahnriemen einbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Nockenwellen aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Gegenhalter -T10051 -
- Abzieher -T10052-
- Nockenwellen-Einlegewerkzeug -T40094-
- Nockenwellen-Einlegewerkzeug -T40095-
- Spannwerkzeug -T40096/1-
- Silikon-Dichtmittel -D 176 501 A1-
- Dichtmittelentferner Gasket Stripper (Lagercode GST, Lagerartikel Nr. R 34402), Hersteller Retech s.r.o.
- Reiniger und Fettentferner, z. B. -D 000 401 04-
- Schutzbrille und Schutzhandschuhe

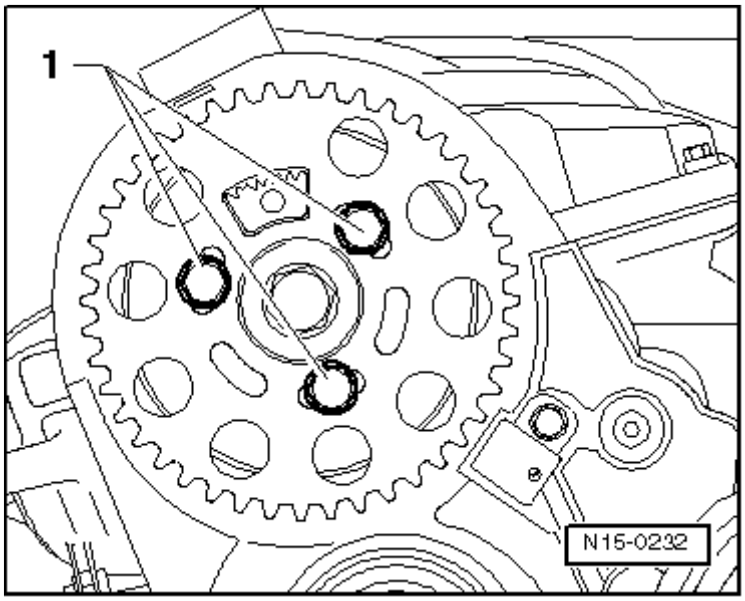
Ausbauen

- Zylinderkopf eingebaut.

– Zahnriemen vom Zahnriemenrad - Nockenwelle und Zahnriemenrad - Hochdruckpumpe abnehmen → Kapitel.

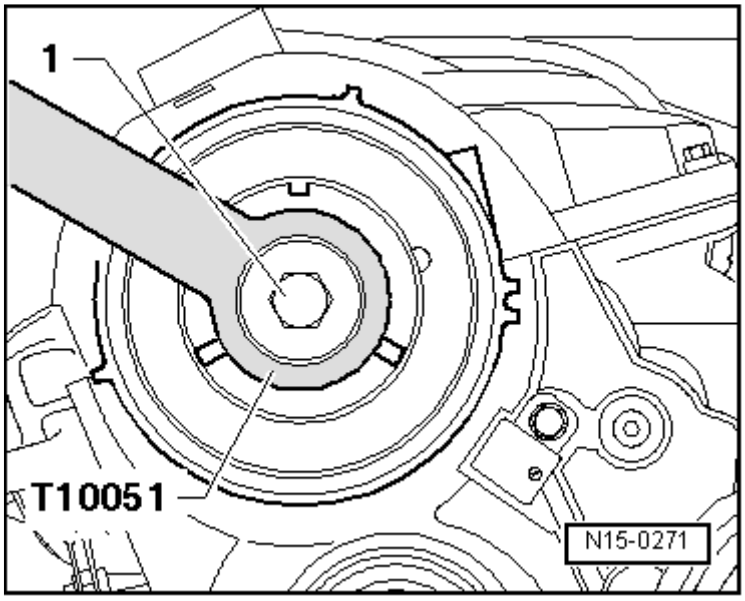
– Zylinderkopfhaube ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -1- herausdrehen und Zahnriemenrad - Nockenwelle abnehmen.



– Schraube -1- für Nabe für Nockenwelle lösen, dazu mit Gegenhalter -T10051- gegenhalten.

– Schraube etwa 2 Umdrehungen herausdrehen.

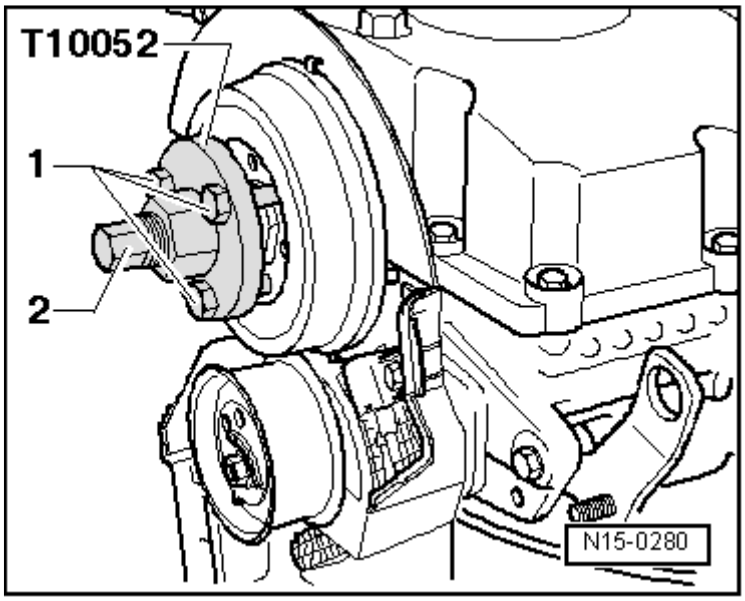


– Abziehvorrichtung -T10052- an der Nabe für Nockenwelle ansetzen und Schrauben -1- in die Nabe eindrehen.

– Zum Abziehen der Nabe für Nockenwelle Schraube -2- eindrehen und am Sechskant (SW 30) der Abziehvorrichtung gegenhalten.

– Nabe vom Konus der Nockenwelle abnehmen.

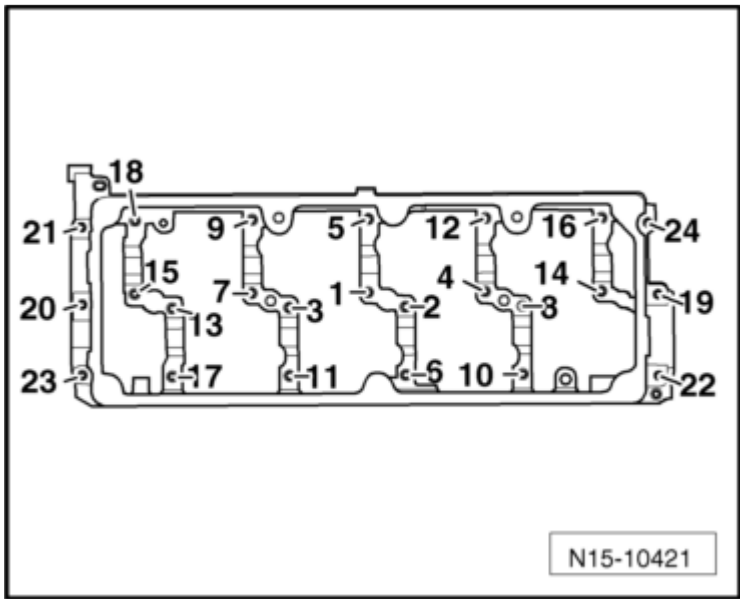
– Vakuumpumpe ausbauen → Kapitel.



– Schrauben für Lagerrahmen in der Reihenfolge -24…1- lösen.

– Schrauben herausdrehen und Lagerrahmen vorsichtig aus der Verklebung lösen.

– Nockenwellen für den Wiedereinbau kennzeichnen und abnehmen.



Einbauen

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Bei Arbeiten mit Dichtmittel- und Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!***

– Dichtmittelreste am Lagerrahmen und Zylinderkopf mit chemischem Dichtmittelentferner entfernen.

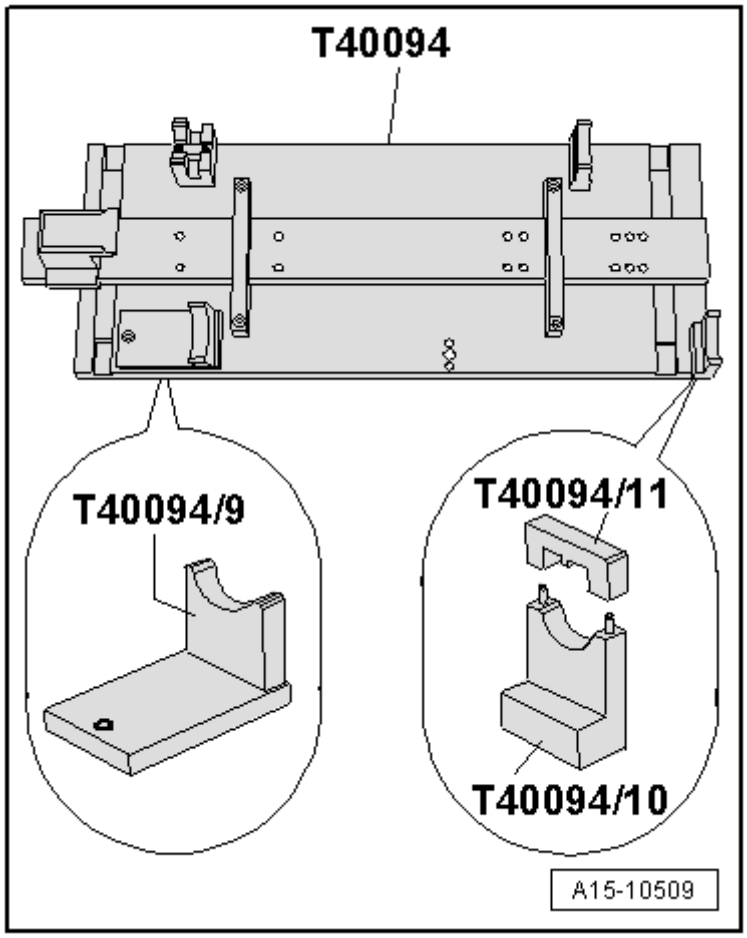
– Dichtflächen reinigen, sie müssen öl- und fettfrei sein.

– Laufflächen der Nockenwellen ölen.

> ***Vorsicht!***
>
> ***Die Nockenwellen dürfen nur, wie nachfolgend beschrieben, mit dem Nockenwellen-Einlegewerkzeug - T40094- eingebaut werden, da sonst die Axiallager im Lagerrahmen zerstört werden und der Zylinderkopf ersetzt werden muss.***

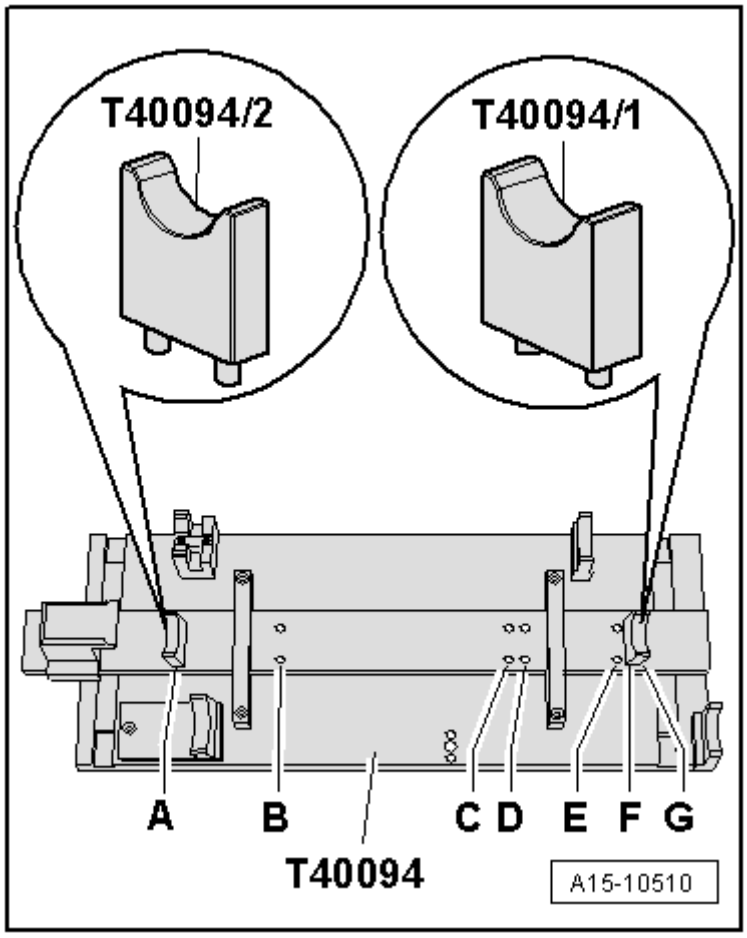
Nockenwellen-Einlegewerkzeug - T40094- wie folgt aufrüsten:

– Auflagen - T40094/9- und - T40094/10- (mit -T40094/11 -) an der Grundplatte festschrauben, wie in der Abbildung gezeigt. Gegebenenfalls an dieser Stelle verschraubte Auflagen abbauen.



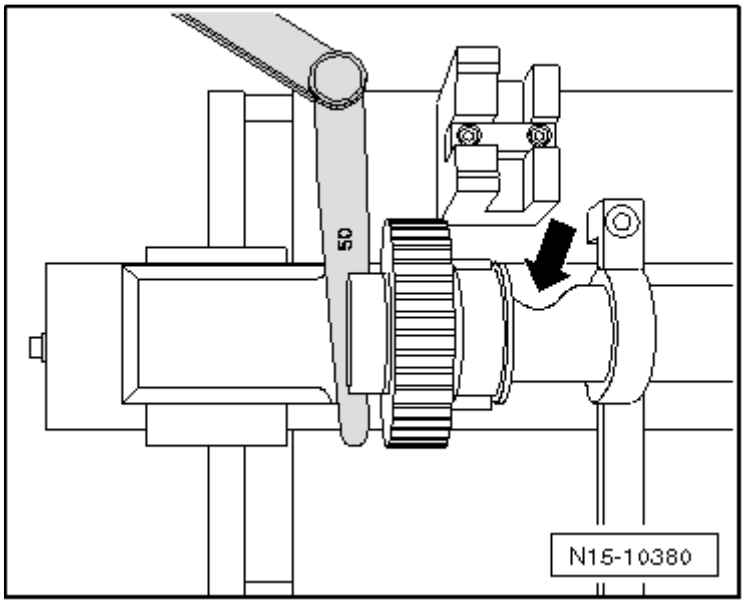
– Auflage -T40094/1- auf Steckplatz -F- und Auflage - T40094/2- auf Steckplatz -A- setzen.

– Einlassnockenwelle in die Auflagen - T40094/1- und -T40094/2- einlegen.



– Die Ausbuchtung -Pfeil- für die Zylinderkopfschraube muss nach außen zeigen.

– Zum Spielausgleich eine Fühlerblattlehre 0,50 mm auflegen und die Aufnahme -T40094/8- in die Nut der Einlassnockenwelle schieben.



– Auslassnockenwelle in die Auflagen -T40094/9- und -T40094/11- einlegen.

– Auslassnockenwelle mit dem Deckel -T40094/11- arretieren.

- Die Nase -1- des Deckels muss in die Nut -2- in der Nockenwelle eingreifen.

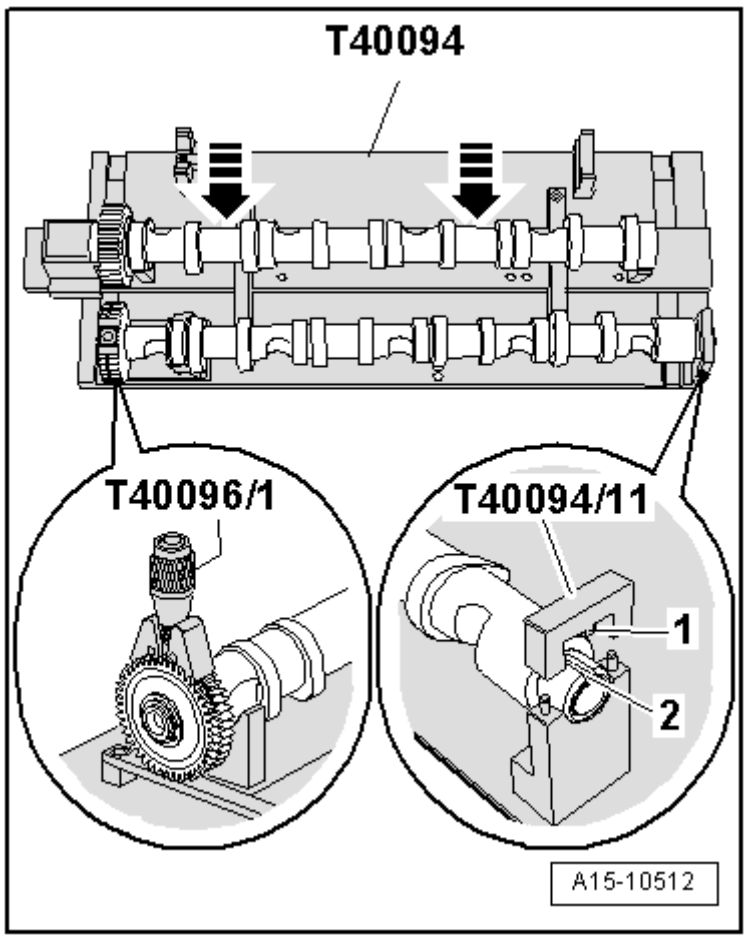
– Spannwerkzeug -T40096/1- so auf

der Verzahnung der Auslassnockenwelle ansetzen, dass je ein Schenkel des Spannwerkzeugs in je eine Zahnradhälfte eingreift.

- Der breitere Schenkel muss in die breitere Zahnradhälfte eingreifen.

– Spannwerkzeug mit dem Rändelrad spannen, bis die Zahnflanken in einer Flucht stehen.

– Einlassnockenwelle zur Auslassnockenwelle schieben, bis die Verzahnungen im Eingriff sind -Pfeile- .



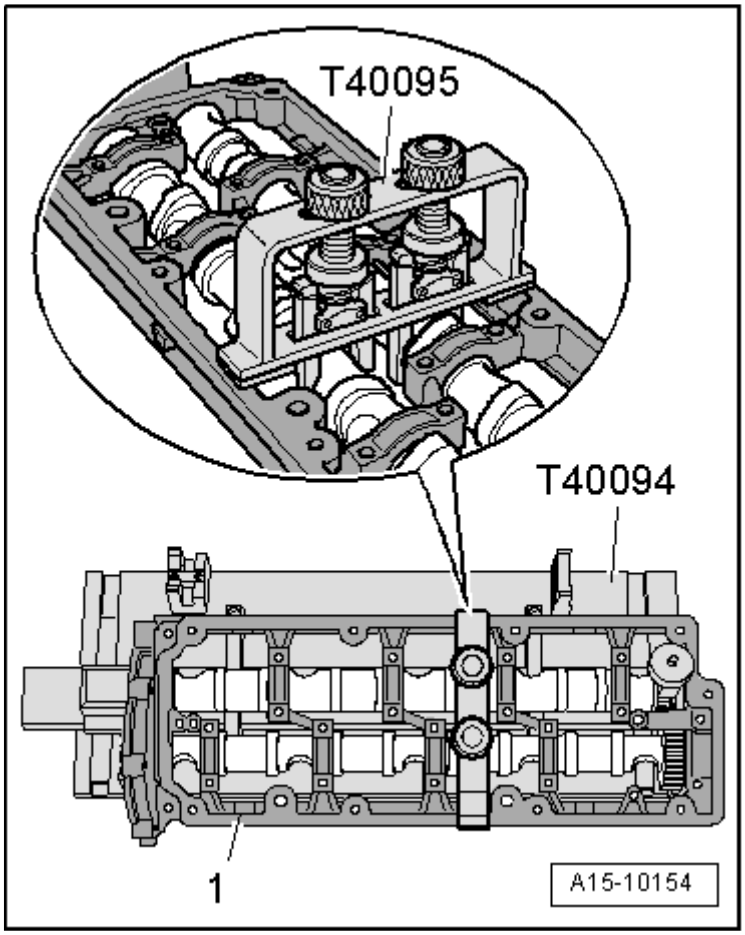
– Lagerrahmen auf die Nockenwellen auflegen.

- Alle Nockenwellenlager müssen auf den Nockenwellen aufliegen.

– Nockenwellen-Einlegewerkzeug -T40095- aufsetzen und Nockenwellen im Lagerrahmen fixieren, wie in der Abbildung gezeigt.

– Deckel -T40094/11- abnehmen und die Aufnahme -T40094/8- aus der Nut der Einlassnockenwelle schieben.

Hinweis



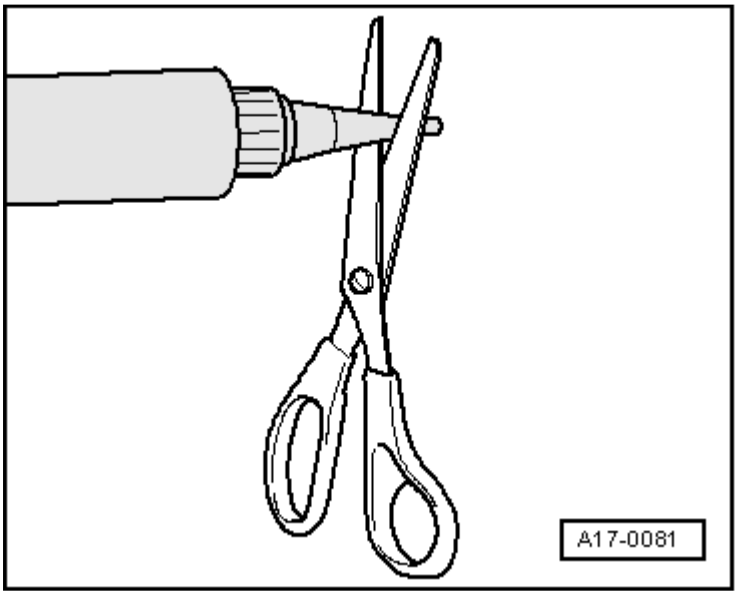
Haltbarkeitsdatum des Dichtmittels beachten.

– Tubendüse an der vorderen Markierung abschneiden (Ø der Düse ca. 2 mm).

Vorsicht!

Verschmutzungsgefahr der Nockenwellenlager durch überschüssiges Dichtmittel.

Dichtmittelraupen nicht dicker als angegeben auftragen.



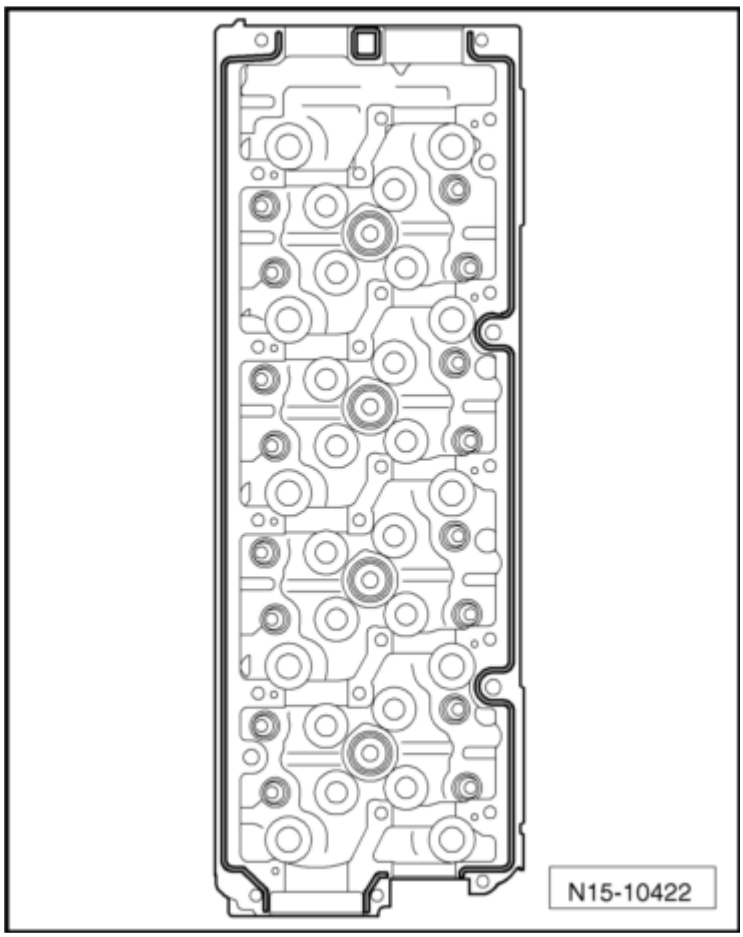
– Dichtmittelraupen auf die sauberen Dichtflächen des Zylinderkopfs auftragen, wie in der Abbildung gezeigt.

- Dicke der Dichtmittelraupen: 2…3 mm.

Hinweis

Der Lagerrahmen muss nach dem Auftragen des Silikon-Dichtmittels innerhalb von 5 Minuten eingebaut werden.

– Nockenwellen gemeinsam mit Lagerrahmen, Nockenwellen-Einlegewerkzeug -T40095- und Spannwerkzeug -T40096/1- aus dem Nockenwellen-Einlegewerkzeug -T40094- nehmen und vorsichtig in den Zylinderkopf einlegen.



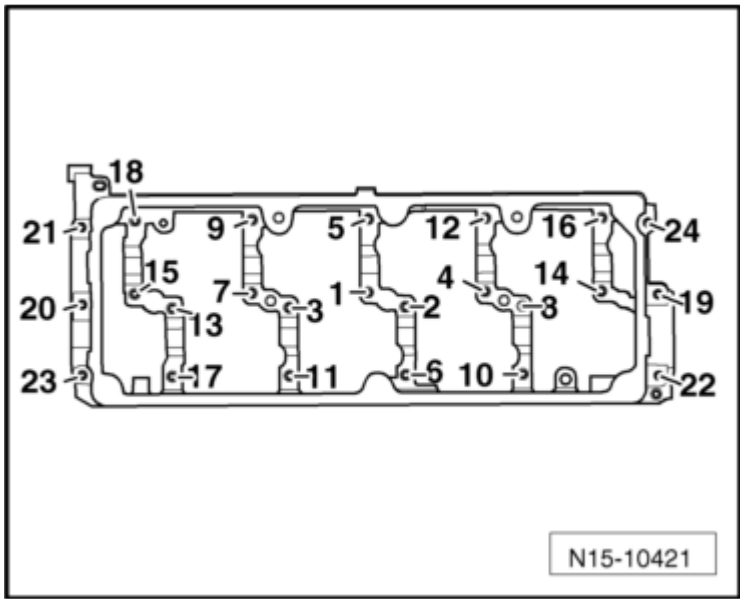
– Schrauben und Muttern für Lagerrahmen in der Reihenfolge - 1 … 24- zunächst handfest anziehen.

- Der Lagerrahmen muss mit der gesamten Auflagefläche auf dem Zylinderkopf aufliegen.

– Schrauben und Muttern für Lagerrahmen in der Reihenfolge - 1 … 24- festziehen.

  Anzugsdrehmoment: 10 Nm

– Nockenwellen-Einlegewerkzeug - T40095- und Spannwerkzeug - T40096/1- abnehmen.



Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Dichtring für Nockenwelle einbauen → Kapitel.

– Neuen Verschlussdeckel → Kapitel eintreiben.

– Vakuumpumpe einbauen → Kapitel.

– Zylinderkopfhaube einbauen → Kapitel.

Hinweis

Nockenwellen aus- und einbauen

- *Nach dem Einbau der Nockenwellen darf der Motor ca. 30 Minuten nicht durchgedreht oder gestartet werden. Die hydraulischen Stößel müssen sich setzen (Ventile setzen sonst auf den Kolben auf).*
- *Nach Arbeiten am Ventiltrieb Motor vorsichtig mindestens 2 Umdrehungen durchdrehen, damit sichergestellt ist, dass kein Ventil beim Anlassen aufsetzt.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ventilschaftabdichtungen ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Abzieher für Ventilschaftabdichtung -MP 1-230 (3364)-
- Aufdrücker für Ventilschaftabdichtung - MP 1-233 (3365)-
- De- und Montagevorrichtung für Ventilkeile - VAS 5161- mit Rändel-Abstandsring -VAS 5161/23-1- und Führungsplatte - VAS 5161/23-

Arbeitsablauf

– Alle Glühkerzen ausbauen → Kapitel.

– Nockenwellen ausbauen → Kapitel.

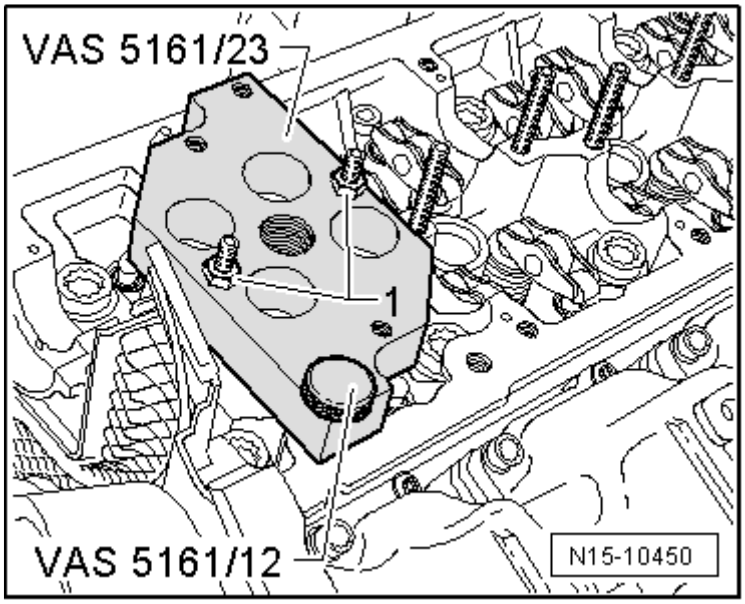
– Für den Wiedereinbau Zuordnung der Rollenschlepphebel und hydraulischen Ausgleichselemente kennzeichnen.

– Rollenschlepphebel zusammen mit den hydraulischen Ausgleichselementen herausnehmen und auf einer sauberen Unterlage ablegen.

– Den Kolben des jeweiligen Zylinders in den „unteren Totpunkt“ stellen.

– Führungsplatte -VAS 5161/23- auf den Zylinderkopf aufsetzen.

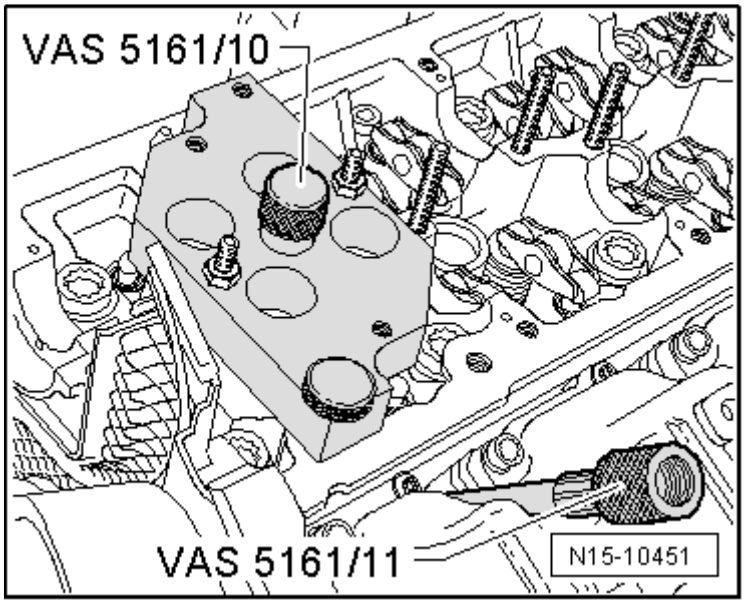
– Führungsplatte an der Saugrohrseite mit der Rändelschraube -VAS 5161/12- und an den Stehbolzen mit 2 Muttern M6 ohne Bund -1- bis zur Anlage handfest anschrauben.



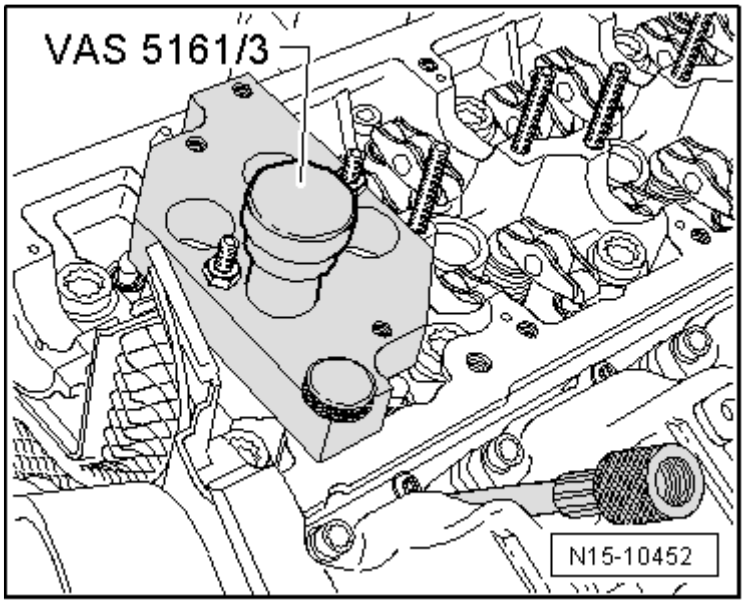
– Abdichtbolzen -VAS 5161/10- in die Führungsplatte einschrauben.

– Adapter -VAS 5161/11 - handfest in das jeweilige Glühkerzengewinde

einschrauben.



– Schlagdorn -VAS 5161/3- in die Führungsplatte einsetzen und festsitzende Ventilkeile mit einem Kunststoffhammer losschlagen.



– Rasterteil -VAS 5161/6- mit Einhängegabel -VAS 5161/5- in die Führungsplatte einschrauben.

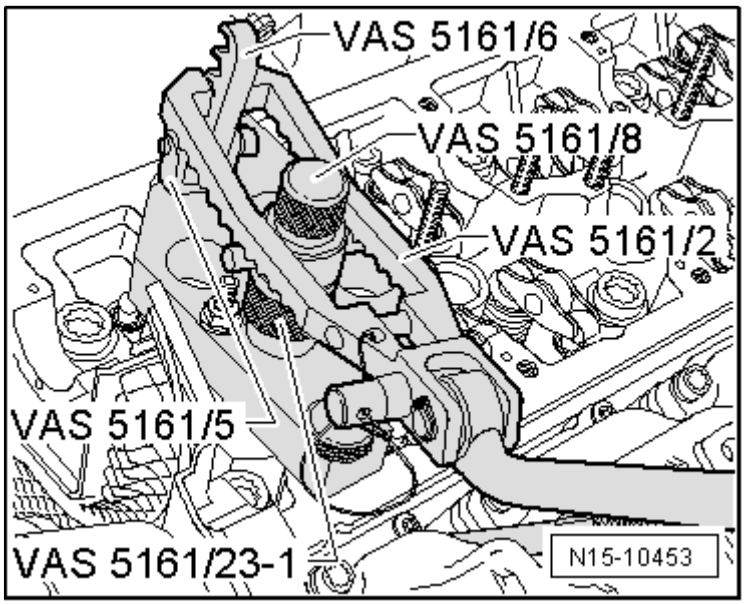
– Rändel-Abstandsring -VAS 5161/23-1- auf die Montagepatrone -VAS 5161/8- aufschieben.

– Adapter über ein handelsübliches Zwischenstück an Druckluft anschließen und ständig Druck geben.

- Mindestdruck: 0,6 MPa (6 bar) Überdruck.

– Druckgabel -VAS 5161/2- am Rasterteil einhängen und Montagepatrone nach unten drücken.

– Gleichzeitig Rändelschraube der Montagepatrone nach rechts drehen, bis die Spitzen in die Ventilkeile



einrasten.

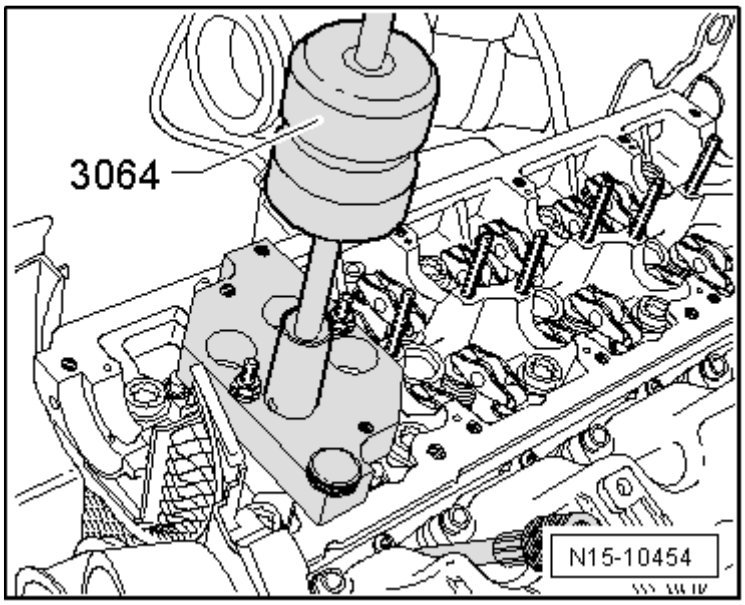
– Rändelschraube links- und rechtsdrehend bewegen, dadurch werden die Ventilkeile auseinandergedrückt und in die Montagepatrone aufgenommen.

– Druckgabel loslassen.

– Montagepatrone mit Rändel-Abstandsring abnehmen.

– Ventilfeder mit Ventilfederteller abnehmen.

– Ventilschaftabdichtung mit Abzieher für Ventilschaftabdichtung -3364- abziehen.



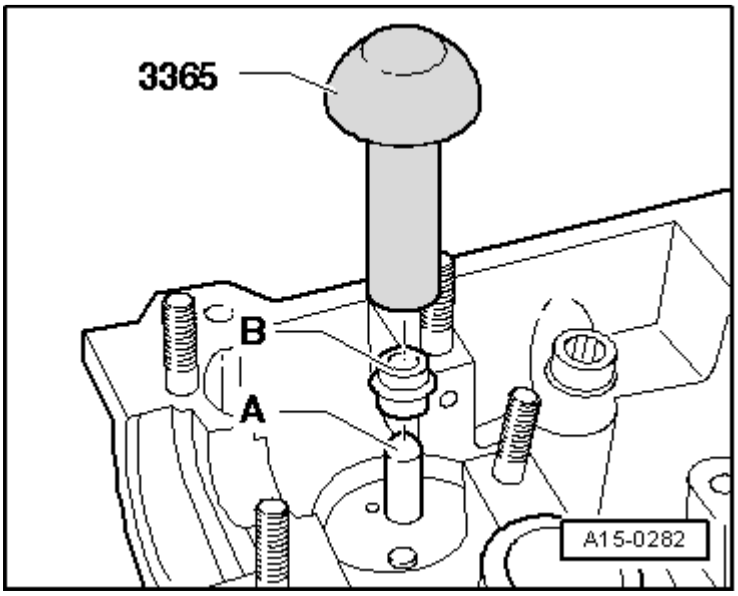
– Kunststoffhülse -A-, die neuen Ventilschaftabdichtungen -B- beigefügt ist, auf den Ventilschaft stecken.

– Dichtlippe der neuen Ventilschaftabdichtung leicht einölen.

– Ventilschaftabdichtung auf die Kunststoffhülse aufschieben.

– Ventilschaftabdichtung mit dem Aufdrücker für Ventilschaftabdichtung -3365 - vorsichtig auf die Ventilführung aufdrücken.

– Kunststoffhülse abnehmen.



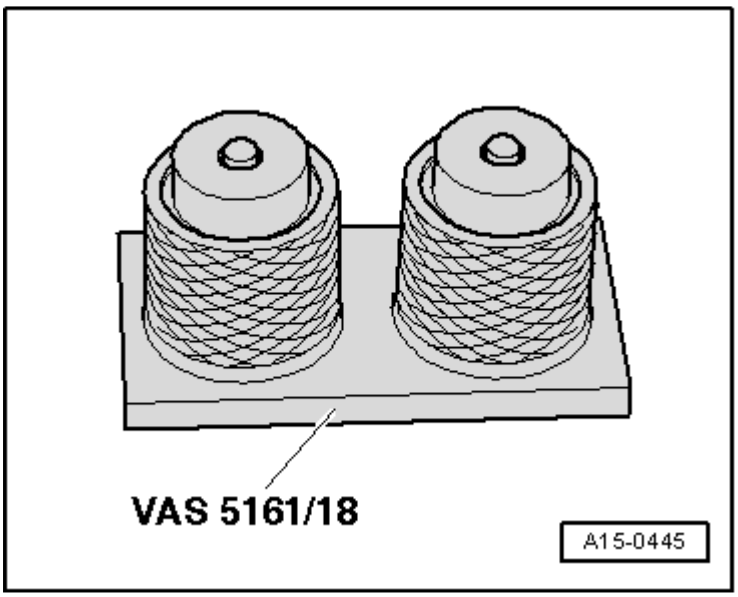
Wenn die Ventilkeile aus der Montagepatrone genommen wurden, müssen sie zunächst in die Ventilkeileinlegevorrichtung -VAS 5161/18 - eingesetzt werden.

- Der große Durchmesser der Ventilkeile

zeigt nach oben.

– Ventilfeder und den Ventilfederteller einsetzen.

– Montagepatrone von oben auf die Einlegevorrichtung für Ventilkeile aufdrücken und Ventilkeile aufnehmen.

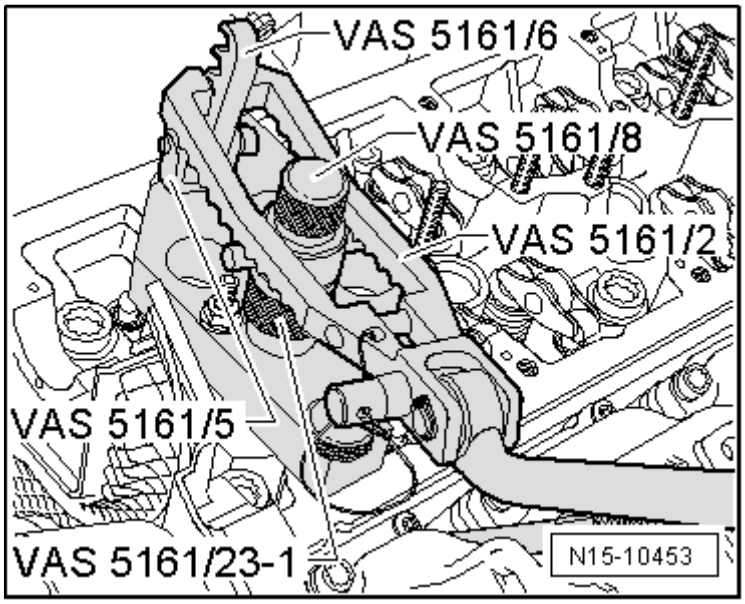


– Montagepatrone wieder in die Führungsplatte -VAS 5161/23 - einsetzen.

– Druckgabel niederdrücken und Rändelschraube links- und rechtsdrehend nach oben ziehen, dadurch werden die Ventilkeile eingesetzt.

– Druckgabel bei noch gezogener Rändelschraube entlasten.

– Vorgang an jedem Ventil wiederholen.



Zusammenbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Darauf achten, dass alle Rollenschlepphebel richtig auf den Ventilschaftenden aufliegen und auf den jeweiligen hydraulischen Ausgleichselementen eingeclipst sind.

– Nockenwellen einbauen → Kapitel.

– Glühkerzen einbauen → Kapitel.

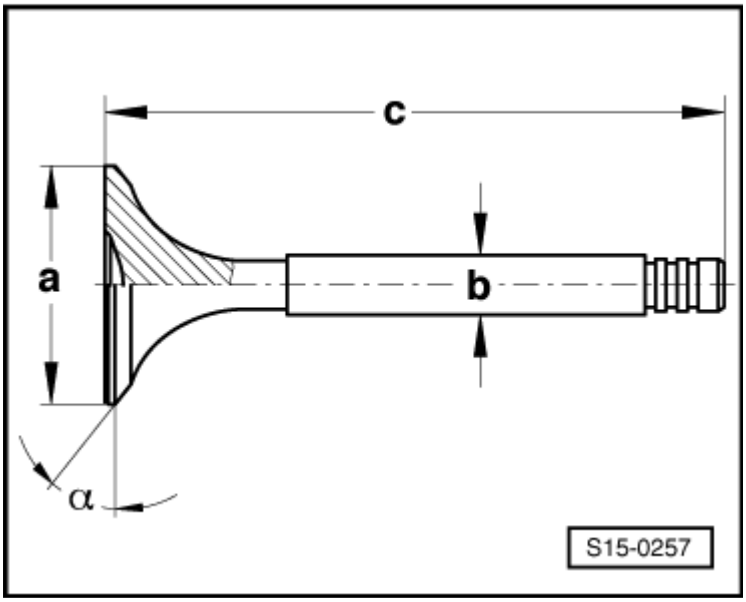
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Ventilmaße



Maß		Einlassventil	Auslassventil
Ø a	mm	26,60	26,00
Ø b	mm	5,975	5,965
c	mm	99,30	99,10
α	∠°	45	45

Hinweis

Ventile dürfen nicht nachgearbeitet werden. Nur das Einschleifen ist zulässig.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ventilführungen prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Universal-Messuhrhalter -MP 3-447 (VW 387)-
- Messuhr

Prüfablauf

Hinweis

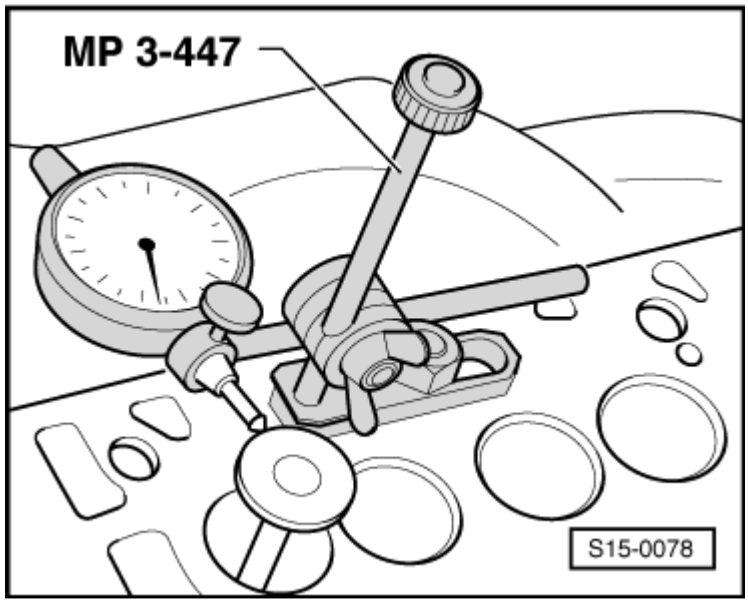
Werden Ventile im Rahmen der Reparatur ersetzt, müssen zur Messung neue Ventile verwendet werden.

– Ventil in Ventilführung stecken. Ventilschaftende muss mit der Führung abschließen.

- Kippspiel: max. 1,3 mm.

Hinweis

Wird die Verschleißgrenze überschritten, Messung mit neuen Ventilen wiederholen. Wird die Verschleißgrenze weiterhin überschritten, Zylinderkopf ersetzen. Die Ventilführungen können nicht ersetzt werden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile des Schmiersystems aus- und einbauen

Hinweis

- *Werden bei Motorreparaturen Metallspäne sowie Abrieb in größeren Mengen im Motoröl festgestellt, müssen zur Vermeidung von Folgeschäden die Ölkanäle sorgfältig gereinigt und zusätzlich der Ölkühler sowie Ölfiltereinsatz ersetzt werden.*
- *Der Ölstand darf die Max.-Markierung nicht überschreiten - Gefahr von Katalysatorschäden!*

Motorölstand prüfen, Ölfüllmenge und Ölspezifikation

→ Superb II.

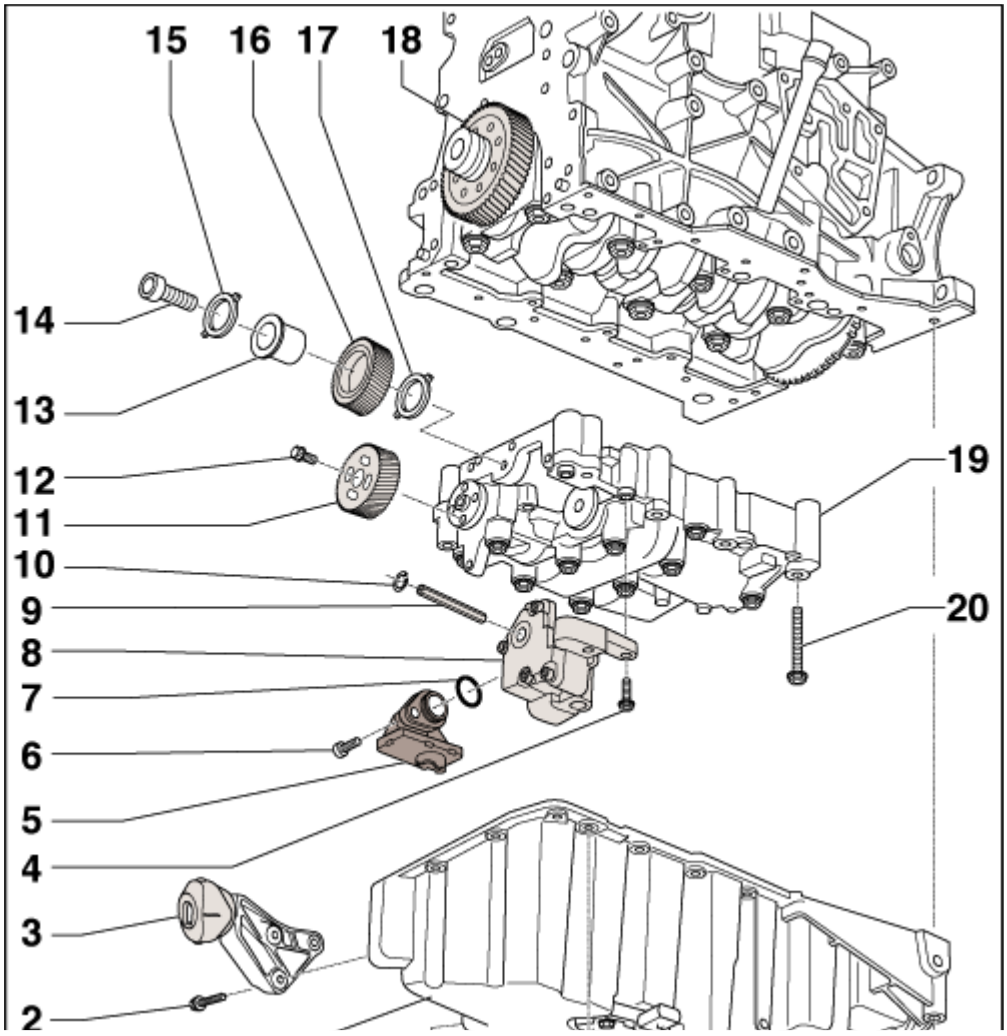
1 - Ölwanne

2 - 23 Nm

3 - Motorstütze

4 - 10 Nm

5 - Saugstutzen



- Sieb bei Verschmutzung reinigen

6 - 10 Nm

7 - O-Ring

- ersetzen

8 - Ölpumpe

- aus- und einbauen → Kapitel
- vor dem Einbau prüfen, ob die beiden Montagehülsen zur Zentrierung der Ölpumpe am Ausgleichwellenmodul vorhanden sind

9 - Antriebswelle für Ölpumpe

10 - Sicherungsring

- muss im Grund der Nut anliegen
- beschädigten oder überdehnten Sicherungsring ersetzen

11 - Stirnrad für Ausgleichwelle

12 - 20 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

13 - Nabe

- für Zwischenrad

14 - 90 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

15 - Axiallagerscheibe

- für Zwischenrad

16 - Zwischenrad

- ersetzen
- zum Erreichen des richtigen Zahnflankenspiels ist auf dem neuen Zwischenrad eine Beschichtung in passender Dicke aufgebracht, die Beschichtung befindet sich in Teilbereichen des Umfangs auf den Zähnen
- für die korrekte Einbauposition ist ein weißer Punkt aufgebracht
- einbauen → Kapitel

17 - Axiallagerscheibe

- für Zwischenrad

18 - Kurbelwellenzahnrad

- ausbauen → Kapitel

19 - Ausgleichwellenmodul

- ausbauen → Kapitel
- neues Ausgleichwellenmodul einbauen → Kapitel
- das bereits gelaufene Ausgleichwellenmodul wieder einbauen → Kapitel
- vor dem Einbau prüfen, ob die beiden Montagehülsen zur Zentrierung des Ausgleichwellenmoduls am Zylinderblock vorhanden sind

20 - M7 = 13 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen, M8 = 20 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen
- Anzugsreihenfolge beachten

- neues Ausgleichwellenmodul einbauen → Kapitel
- das bereits gelaufene Ausgleichwellenmodul wieder einbauen → Kapitel

21 - 40 Nm

- Anzugsreihenfolge beachten → Kapitel

22 - 45 Nm

- Anzugsreihenfolge beachten → Kapitel

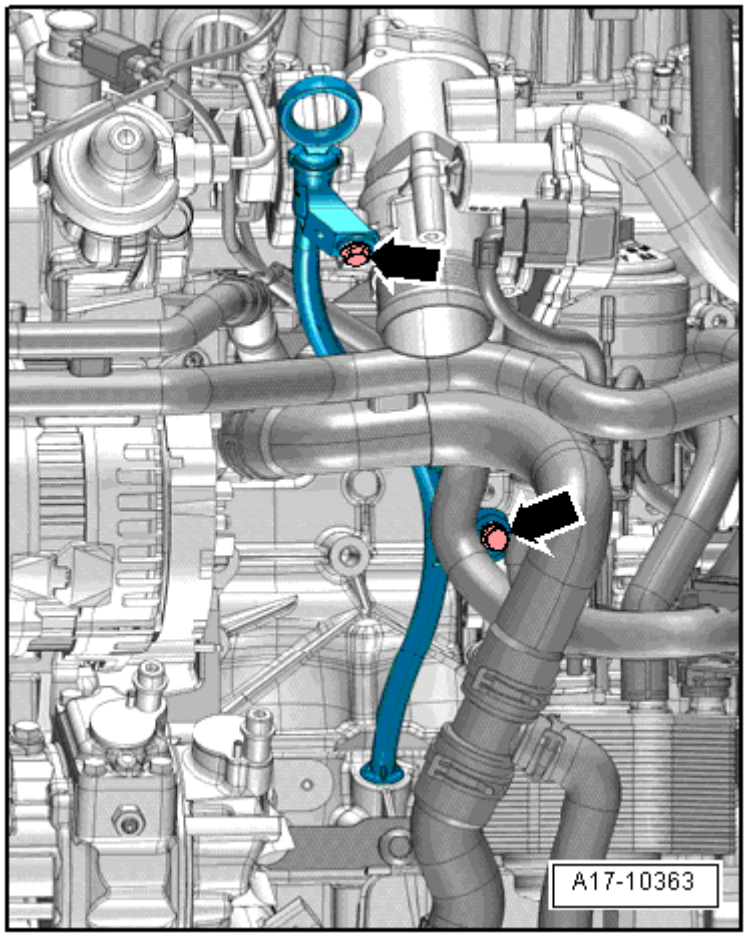
23 - 15 Nm

- Anzugsreihenfolge beachten → Kapitel

24 - Ölablassschraube - 30 Nm

Führungsrohr für Ölmessstab - Anzugsdrehmoment

– Schrauben -Pfeile- mit 9 Nm festziehen.



Copyright VW AG

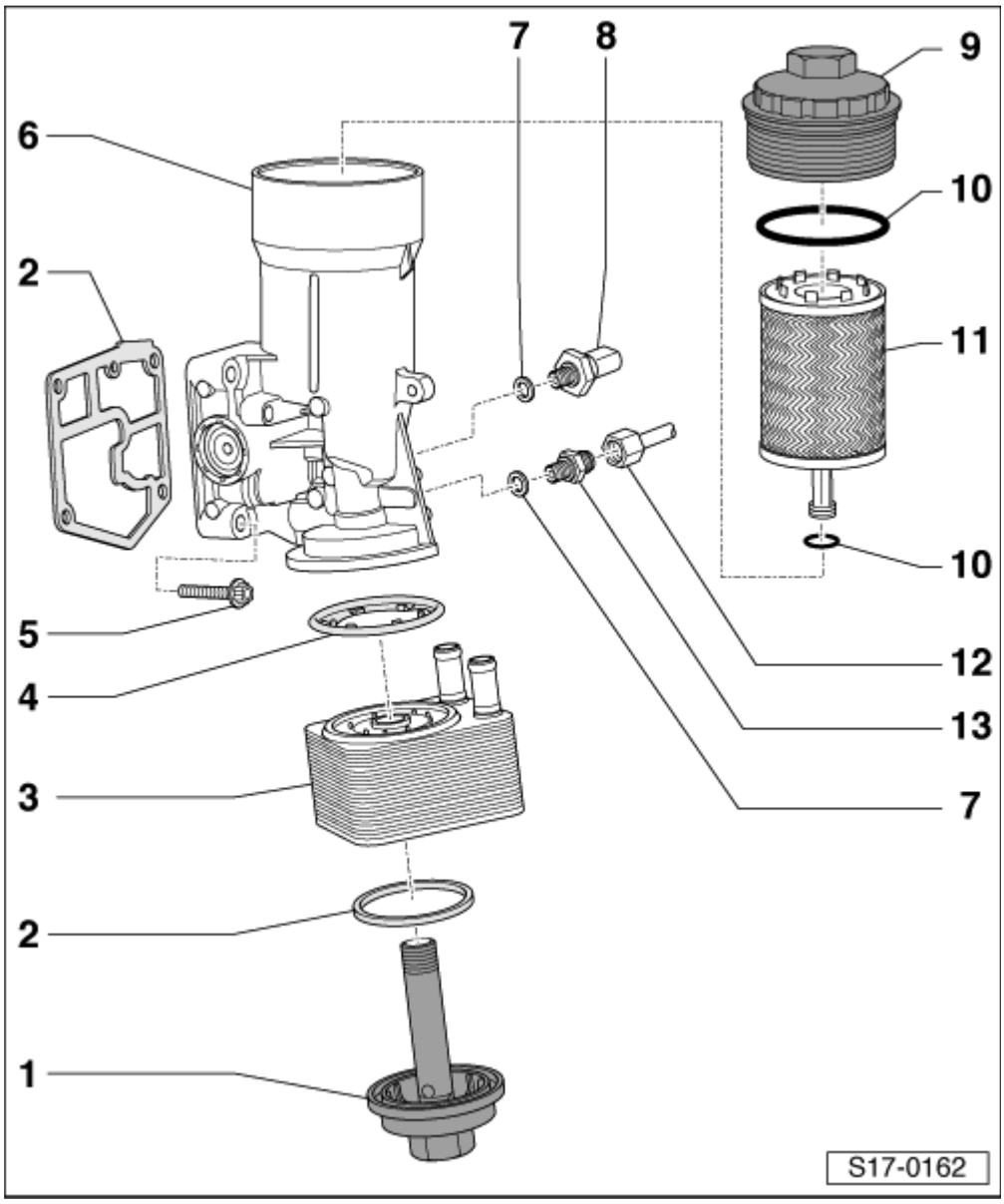
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölfilterhalter zerlegen und zusammenbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Ölfilterschlüssel -3417 -



1 - Verschlussschraube - 25 Nm

2 - Dichtung

- ersetzen

3 - Ölkühler

- Hinweis auf evtl. Notwendigkeit des Wechsels beachten → Kapitel
- Anschlussplan für Kühlmittelschläuche → Kapitel

4 - Dichtung

- ersetzen
- Einbaulage → Abb.

5 - 15 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen
- über Kreuz anziehen

6 - Ölfilterhalter

- mit Ölrückhalteventil
- das Ölrückhalteventil kann nicht einzeln ersetzt werden
- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Dichtring

- ersetzen

8 - Öldruckschalter -F1- - 22 Nm

- Kennzeichnung: braun
- 0,07 MPa (0,7 bar) Schalter
- aus- und einbauen
- prüfen → Kapitel

9 - Verschlussdeckel - 25 Nm

- mit Ölfilterschlüssel -3417- lösen und festziehen

10 - O-Ring

- ersetzen

11 - Ölfiltereinsatz

- vom Verschlussdeckel (Pos. 9) abziehen
- beim Ersetzen des Ölfiltereinsatzes O-Ringe (Pos. 10) ersetzen
- Einbaulage beachten
- Wechselintervalle beachten

→ Superb II

12 - Ölvorlaufleitung

- zum Abgasturbolader
- Montagereihenfolge beachten:

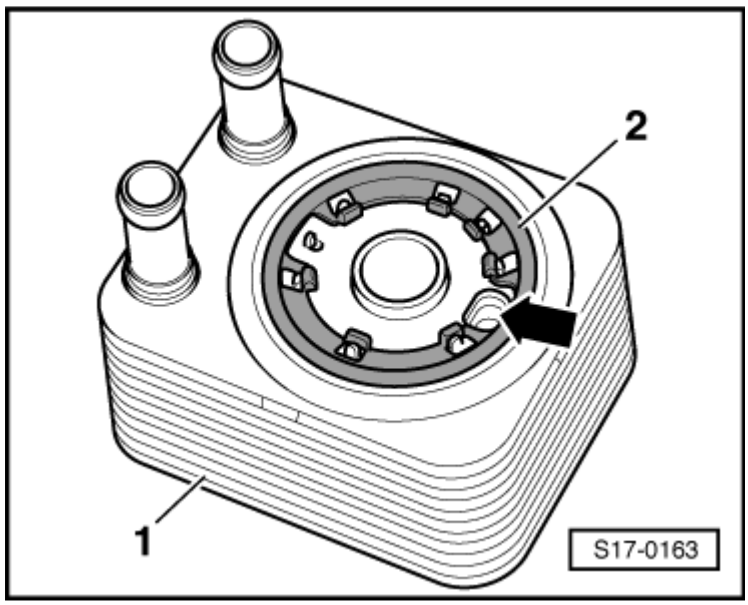
– Überwurfmuttern zuerst handfest anschrauben.
– Überwurfmuttern dann mit 22 Nm festziehen.
– Ölvorlaufleitung anschließend in den Haltern befestigen.

13 - Anschlussstutzen - 30 Nm

Einbaulage Dichtung für Ölkühler

– Dichtung -2- so auflegen, dass sie sich auf alle Nasen des Ölkühlers -1- drücken lässt.

- Der Ölkanal -Pfeil- darf von der Dichtung nicht verdeckt sein.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölwanne aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Steckeinsatz - T10058-
- Silikon-Dichtmittel -D 176 404 A2-
- Dichtmittelentferner Gasket Stripper (Lagercode GST, Lagerartikel Nr. R 34402), Hersteller Retech s.r.o.
- Reiniger und Fettentferner, z. B. -D 000 401 04-
- Schutzbrille und Schutzhandschuhe

Ausbauen

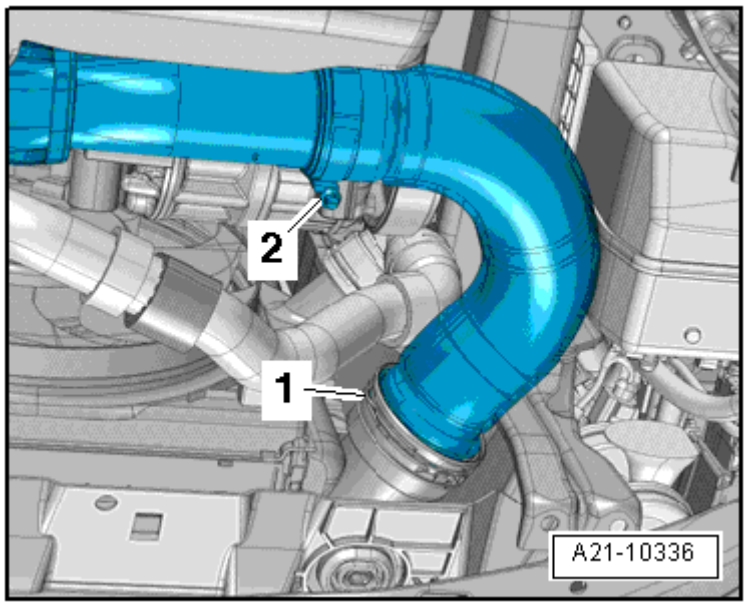
– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

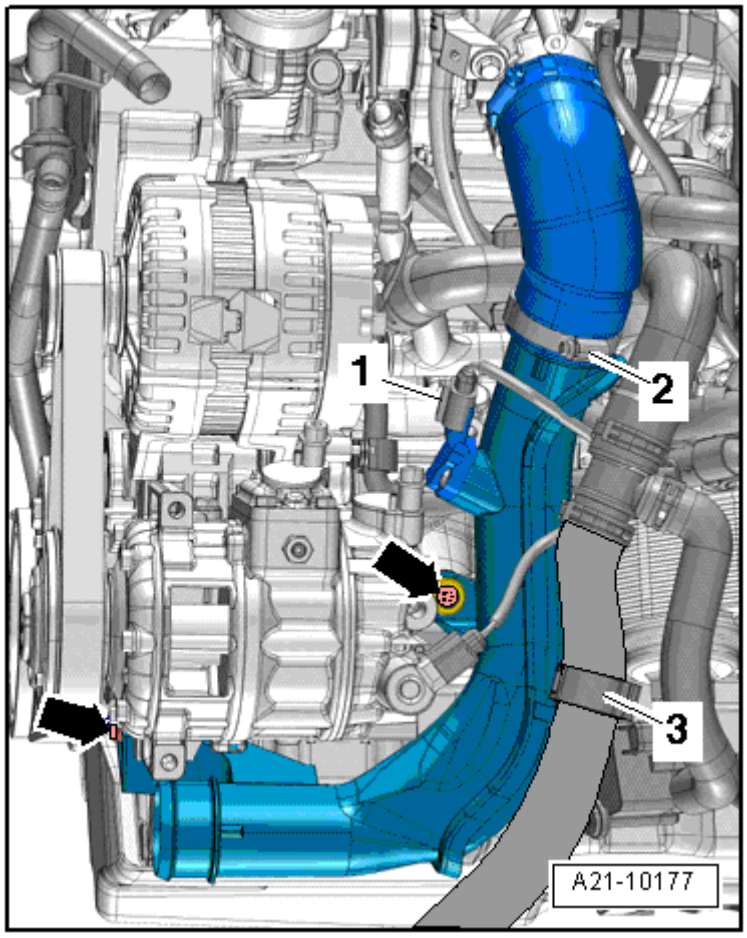
– Radhausschale-Unterteil rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

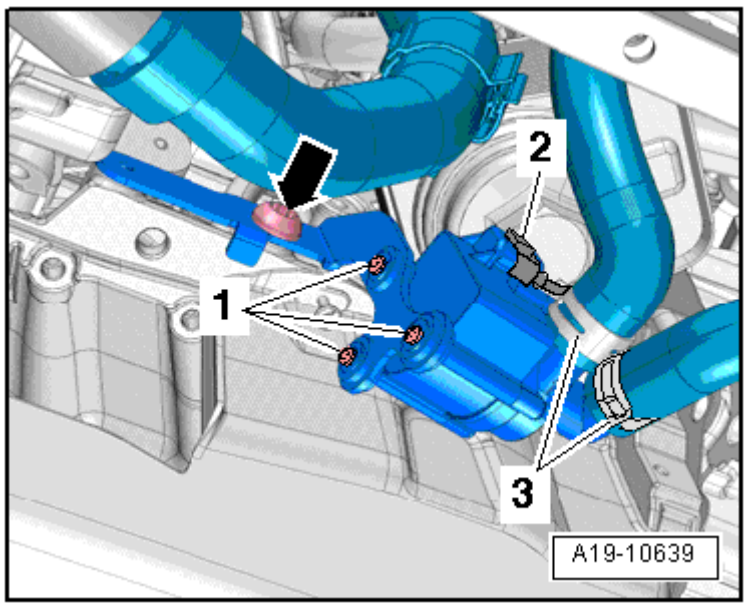
– Ladeluftschlauch rechts ausbauen, dazu Schlauchschelle -2- lösen und Halteklammer -1- anheben.



– Schrauben -Pfeile- herausdrehen, Ladeluftrohr rechts etwas zur Seite drücken und sichern.



– Schraube -Pfeil- herausdrehen und Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178- zur Seite drücken.

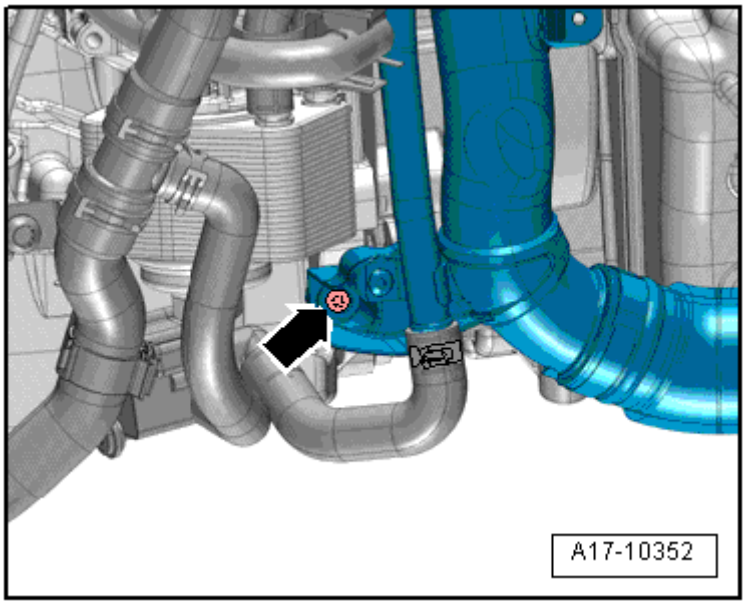


– Schraube -Pfeil- am Ladeluftrohr links herausdrehen.

– Stecker am Ölstands- und Öltemperaturgeber -G266- abziehen.

– Motoröl ablassen

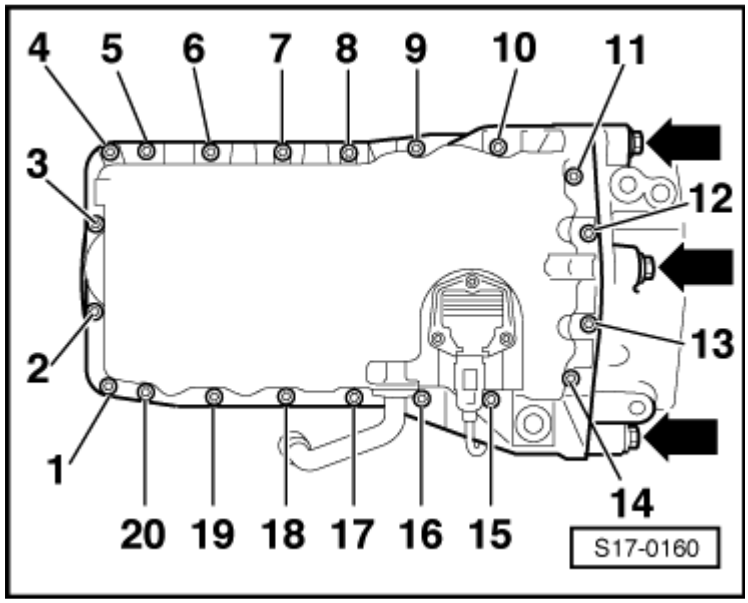
→ Superb II.



– Schrauben Ölwanne/Getriebe -Pfeile- herausschrauben.

– Schrauben -1…20- über Kreuz lösen und herausdrehen.

– Ölwanne abnehmen, ggf. durch leichte Schläge mit einem Gummihammer lösen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

ACHTUNG!

Bei Arbeiten mit Dichtmittel- und Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

– Dichtmittelreste von den Dichtflächen am Zylinderblock und an der Ölwanne mit chemischem Dichtmittelentferner entfernen.

– Dichtflächen entfetten.

– Tubendüse an der vorderen Markierung abschneiden (Ø der Düse ca. 3 mm).

– Silikon-Dichtmittel -D 176 404 A2--Pfeil- auf die saubere Dichtfläche der Ölwanne wie gezeigt auftragen.

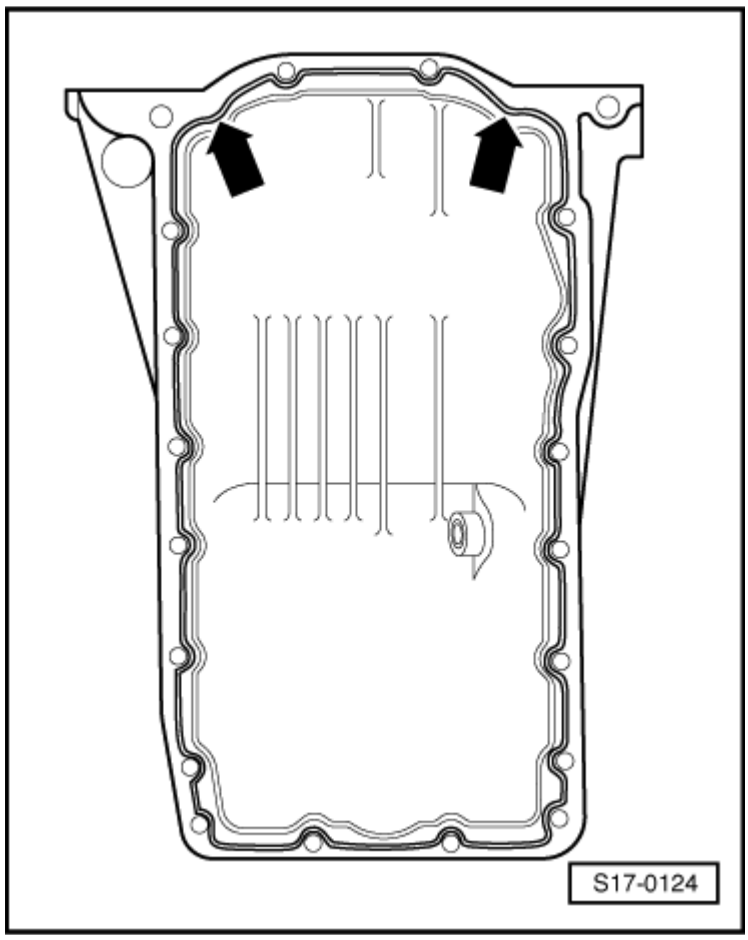
- Dicke der Dichtmittelraupe: 2…3 mm.

Hinweis

♦ *Die Dichtmittelraupe darf nicht dicker als 3 mm sein, da sonst überschüssiges Dichtmittel in die*

Ölwanne gelangen und das Sieb im Ölansaugrohr verstopfen kann.

- *Die Dichtmittelraupe im Bereich des Dichtflansches -Getriebeseite- besonders sorgfältig auftragen -Pfeile-.*
- *Die Ölwanne muss nach dem Auftragen des Silikon-Dichtmittels - D 176 404 A2- innerhalb von 5 Minuten eingebaut werden.*

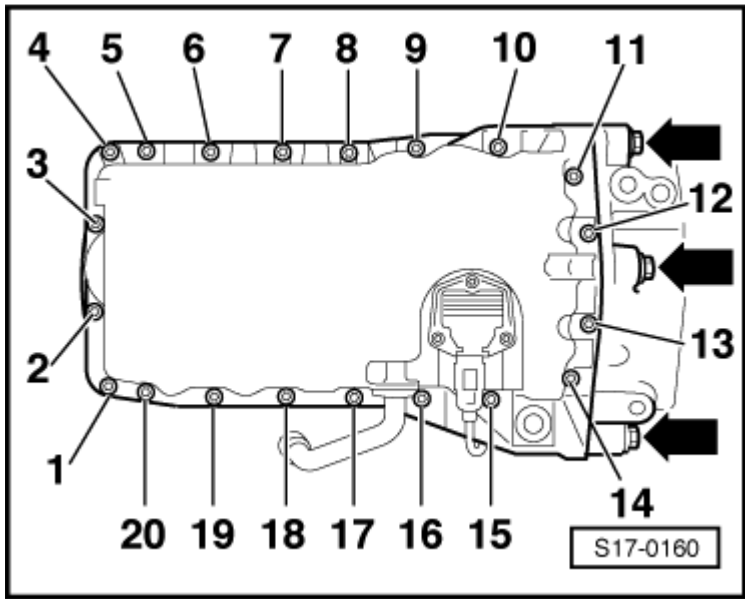


– Ölwanne sofort ansetzen und Schrauben wie folgt anziehen:

– Zuerst Schrauben -1…20- über Kreuz mit 5 Nm vorziehen.

– Schrauben Ölwanne/Getriebe -Pfeile- mit 40 Nm festziehen.

– Schrauben -1…20- über Kreuz mit 15 Nm festziehen.



Hinweis

- *Beim Einbau der Ölwanne am ausgebauten Motor darauf achten, dass die Ölwanne schwungradseitig bündig mit dem Zylinderblock abschließt.*
- *Nach der Montage der Ölwanne muss das Dichtmittel ca. 30 Minuten trocknen. Erst danach darf Motoröl eingefüllt werden.*

– Motoröl einfüllen und Ölstand prüfen

→ Superb II.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Ölpumpe aus- und einbauen

Ausbauen

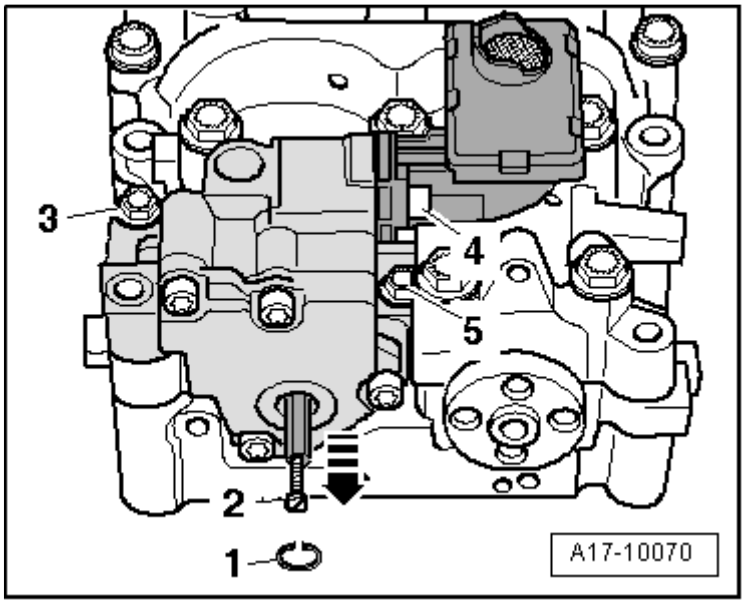
– Ölwanne ausbauen → Kapitel.

– Sicherungsring -1- mit Sprengringzange ausbauen.

– Schraube M3 -2- einschrauben und Antriebswelle aus der Ölpumpe herausziehen -Pfeil-.

– Schraube -4- herausschrauben und Saugstutzen von der Ölpumpe abziehen.

– Schraube -3- und -5- herausdrehen und Ölpumpe abnehmen.



Vorsicht!

Die Schraube am Zwischenrad darf nicht gelöst werden.

Einbauen

Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei sind folgende Hinweise zu beachten:

Hinweis

- *O-Ring ersetzen.*
- *Beschädigten oder überdehnten Sicherungsring ersetzen.*
- *Der Sicherungsring muss im Grund der Nut anliegen.*

– Vor Einbau der Ölpumpe prüfen, ob die beiden Montagehülsen eingesetzt sind.

– Ölwanne einbauen → Kapitel.

Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Ölpumpe an Ausgleichwellenmodul	10
Saugstutzen an Ölpumpe	10

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Neues Ausgleichwellenmodul einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Absteckwerkzeug -T10255-
- Kurbelwellenstopp -T10050-

Arbeitsablauf

Hinweis

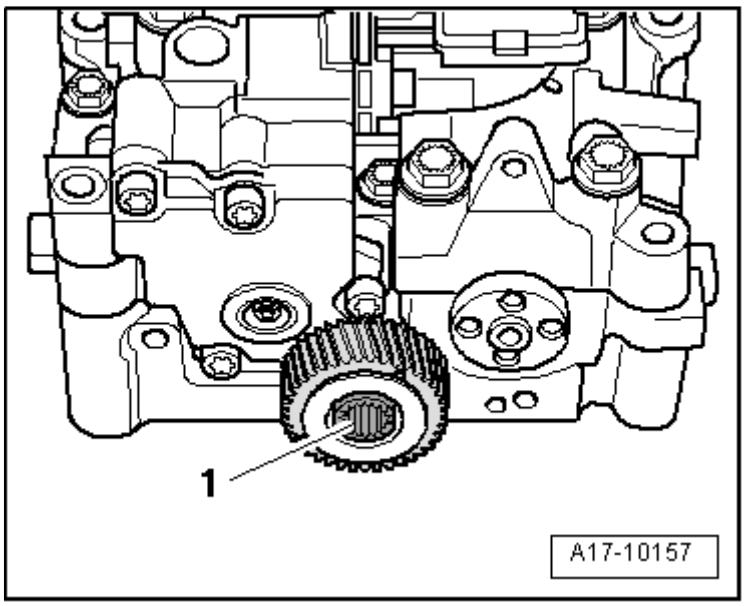
- *Der Stirnradantrieb des Ausgleichwellenmoduls muss mit einem Zahnflankenspiel von 0,038 … 0,072 mm eingebaut werden.*
- *Zum Erreichen des richtigen Zahnflankenspiels ist auf dem neuen Zwischenrad eine Beschichtung in passender Dicke aufgebracht. Die Beschichtung befindet sich in Teilbereichen des Umfangs auf den Zähnen.*
- *Die Beschichtung nutzt sich in kurzer Zeit ab und stellt somit das Zahnflankenspiel sicher.*
- *Aus diesem Grund muss ein neues Ausgleichwellenmodul immer in Verbindung mit einem neuen Zwischenrad mit Beschichtung eingebaut werden.*
- *Für die korrekte Einbauposition ist ein weißer Punkt auf dem Zwischenrad aufgebracht.*
- *Schrauben, die mit Drehwinkel festgezogen werden, ersetzen.*

- Kurbelwellenzahnrad mit Kurbelwellenstopp -T10050- arretieren.

– Vor Einbau des Ausgleichwellenmoduls prüfen, ob die beiden Montagehülsen eingesetzt sind.

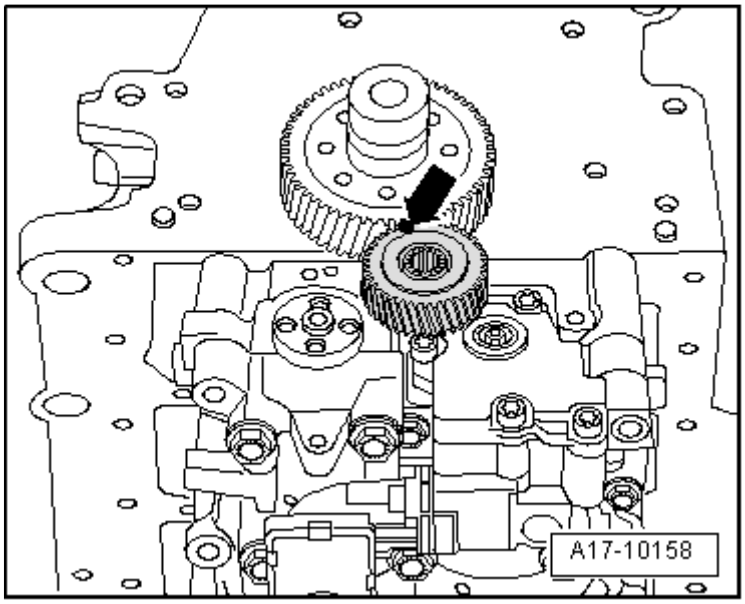
– Vor dem Ansetzen des Ausgleichwellenmoduls am Zylinderblock die Schraube -1- für Zwischenrad ca. $^1/_4$ Umdrehung lösen.

– Das Vorhandensein der beiden Montagehülsen für die richtige Position des Ausgleichwellenmoduls auf dem Zylinderblock prüfen.



– Das Ausgleichwellenmodul am Zylinderblock ansetzen, dabei auf die richtige Lage des Zwischenrads achten:

- Der weiße Punkt -Pfeil- auf dem Zwischenrad muss mittig zur Kurbelwelle stehen.
- Zwischenräder ohne weißen Punkt kann man in beliebiger Stellung montieren.



Hinweis

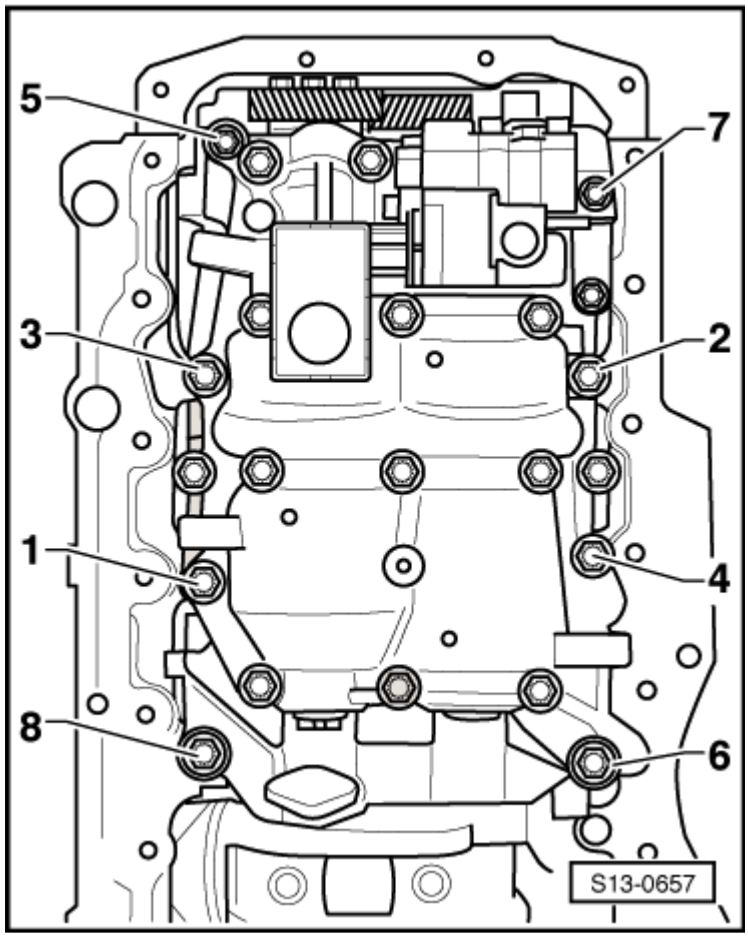
Darauf achten, dass die Beschichtung des Zwischenrads nicht beschädigt wird.

– Schrauben in der Reihenfolge -1 ... 8- zunächst von Hand eindrehen.

– Schrauben des Ausgleichwellenmoduls wie folgt festziehen:

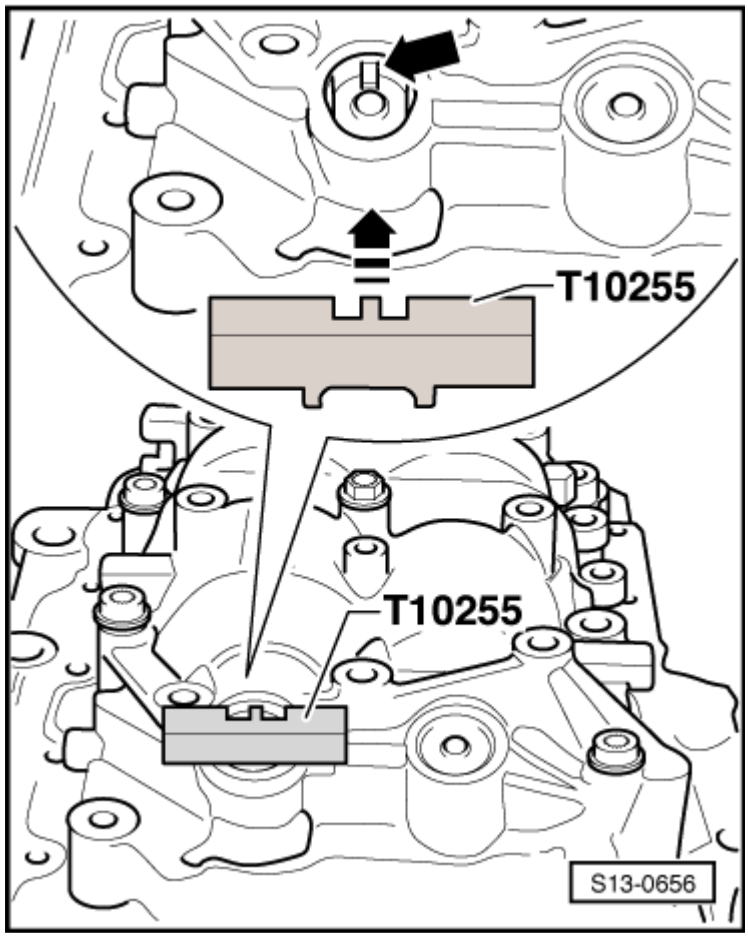
1. Schrauben in der Reihenfolge -1 … 8- mit 6 Nm voranziehen.
2. Schrauben -5- und -7- mit 13 Nm festziehen.
3. Schrauben -5- und -7- mit starrem Schlüssel 90° ($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen.
4. Schrauben -1 ... 4-, -6- und -8- mit 20 Nm festziehen.
5. Schrauben -1 ... 4-, -6- und -8- mit starrem Schlüssel 90° ($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen.

Neues Ausgleichwellenmodul einbauen

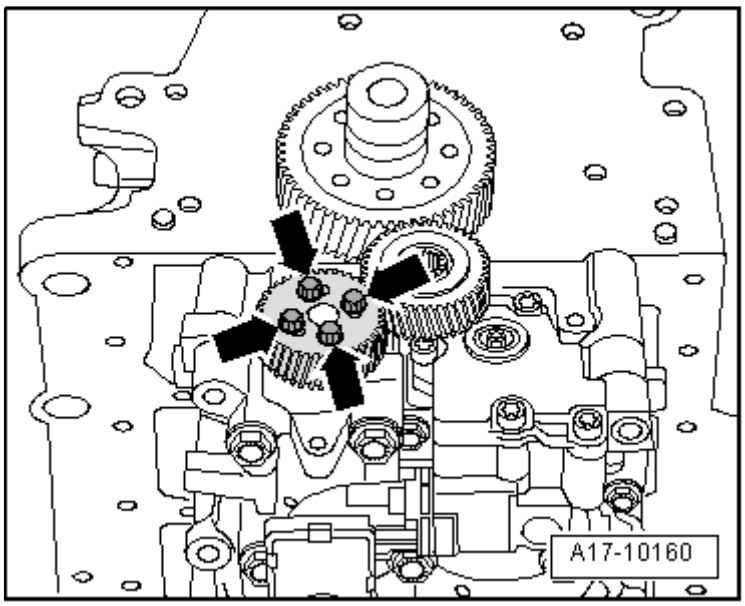


– Ausgleichwelle mit Kurbelwellenstopp - T10255- arretieren, dazu Ausgleichwelle ggf. drehen.

- Der Zapfen des Absteckwerkzeugs muss in die Nut der Ausgleichwelle eingreifen.



– Zahnrad Ausgleichwelle vorsichtig auf die Ausgleichwelle stecken, dabei Zwischenrad etwas zur Seite drücken.



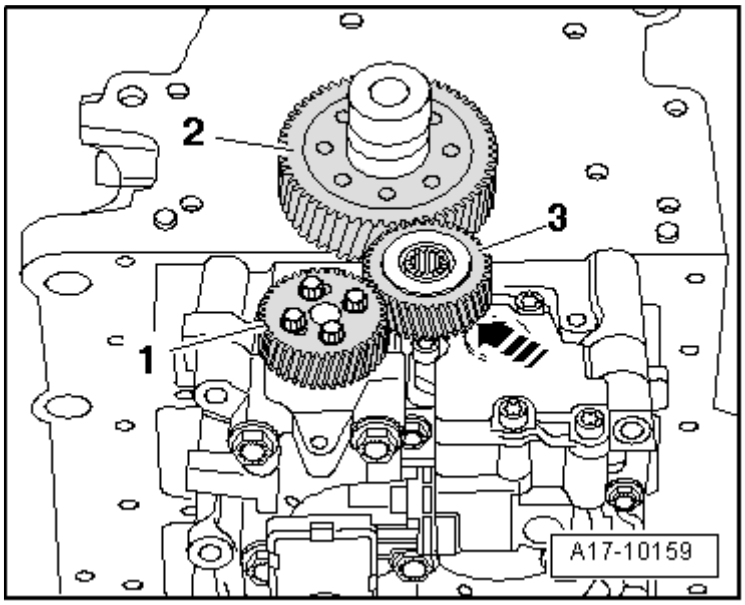
Hinweis

- *Darauf achten, dass die Beschichtung des Zwischenrads nicht beschädigt wird.*
- *Lassen sich die Langlöcher im Zahnrad Ausgleichwelle nicht mit den Gewindebohrungen in Deckung bringen, muss das Zahnrad Ausgleichwelle eine entsprechende Anzahl Zähne weitergedreht und erneut aufgesteckt werden.*

– Zahnrad Ausgleichwelle festschrauben -Pfeile-.

– Kurbelwellenstopp -T10255- abnehmen.

Die folgenden 3 Arbeitsschritte müssen gleichzeitig ausgeführt werden (2. Mechaniker erforderlich):



– Zwischenrad -3- ggf. unter Zuhilfenahme eines Holzstabs kräftig in -Pfeilrichtung- in die Verzahnung von Antriebs-Zahnrad -2- und Zahnrad Ausgleichwelle -1- drücken.

– Dabei das Zahnrad Ausgleichwelle leicht gegen den Uhrzeigersinn drehen.

– Schraube für Zwischenrad festziehen.

– Kurbelwellenstopp abnehmen.

Hinweis

Nach der Montage darf das Zwischenrad kein Verdrehspiel aufweisen. Dies kann mit geringer Kraft von Hand geprüft werden.

– Zahnriemenschutz unten anschrauben -Pfeile-.

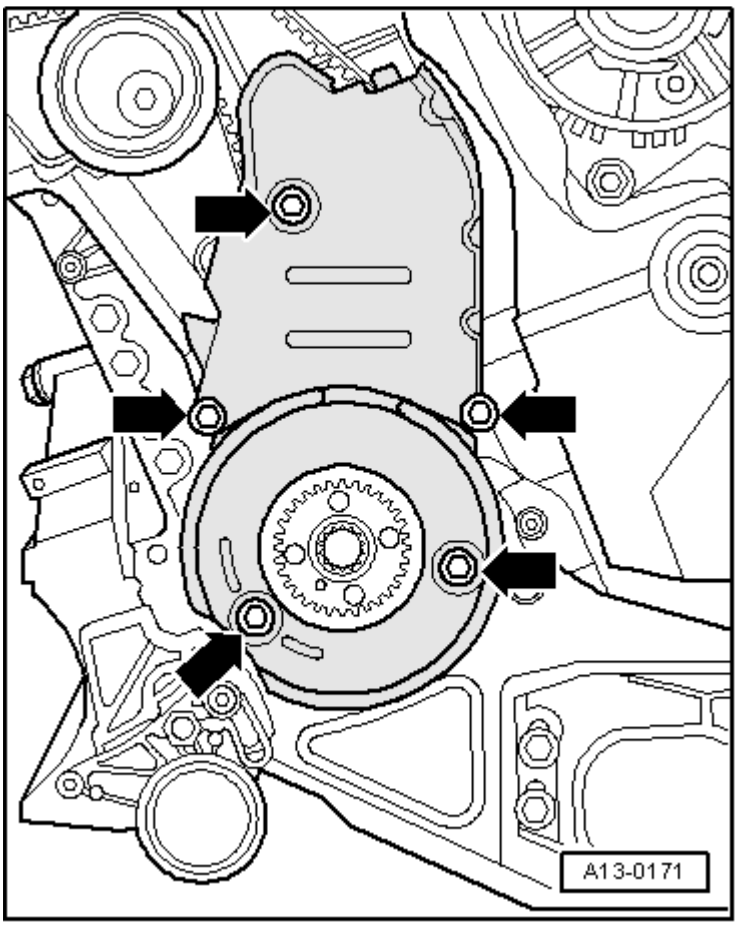
Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei sind folgende Hinweise zu beachten:

– Ölwanne einbauen → Kapitel.

– Schwingungsdämpfer/Riemenscheibe einbauen → Kapitel.

Anzugsdrehmomente

Neues Ausgleichwellenmodul einbauen



Bauteil		Nm
Ausgleichwellenmodul an Zylinderblock	M7	13 + 90° 1)2)
	M8	20 + 90° 1)2)
Zahnrad Ausgleichwelle an Ausgleichwelle		20 + 90° 1)2)
Zwischenrad an Ausgleichwellenmodul		90 + 90° 1)2)
Zahnriemenschutz an Motor		10

- 1) Schrauben ersetzen.
- 2) 90° entspricht einer Viertelumdrehung.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Das bereits gelaufene Ausgleichwellenmodul wieder einbauen

Hinweis

- *Soll das seitherige Ausgleichwellenmodul wieder eingebaut werden und wurden weder das Antriebs-Zahnrad auf der Kurbelwelle noch die Kurbelwelle ersetzt, wie nachfolgend beschrieben vorgehen. Auch das Zwischenrad darf keinesfalls gelöst worden sein.*
- *Wurde die Schraube für Zwischenrad gelöst bzw. das Antriebs-Zahnrad auf der Kurbelwelle oder die Kurbelwelle ersetzt, muss ein neues Zwischenrad mit Beschichtung eingebaut werden. Vorgehensweise beim Einbau → Kapitel.*
- *Schrauben, die mit Drehwinkel festgezogen werden, ersetzen.*

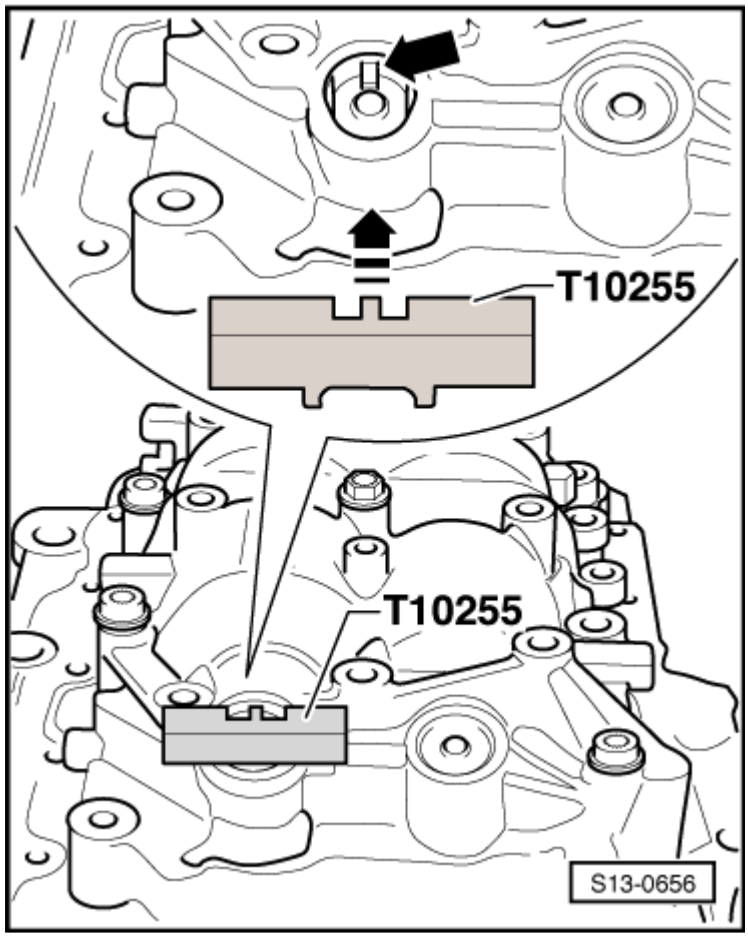
– Ausgleichwelle mit Kurbelwellenstopp - T10255- arretieren, dazu Ausgleichwelle ggf. drehen.

- Der Zapfen des Absteckwerkzeugs muss in die Nut der Ausgleichwelle eingreifen.

– Das Vorhandensein der beiden Montagehülsen für die richtige Position des Ausgleichwellenmoduls auf dem Zylinderblock prüfen.

– Ausgleichwellenmodul an Zylinderblock ansetzen.

- Das Zwischenrad muss bei arretierter Ausgleichwelle in das Antriebs-Zahnrad auf der Kurbelwelle eingreifen.
- Das Zwischenrad muss ein leicht merkliches Verdrehspiel aufweisen.

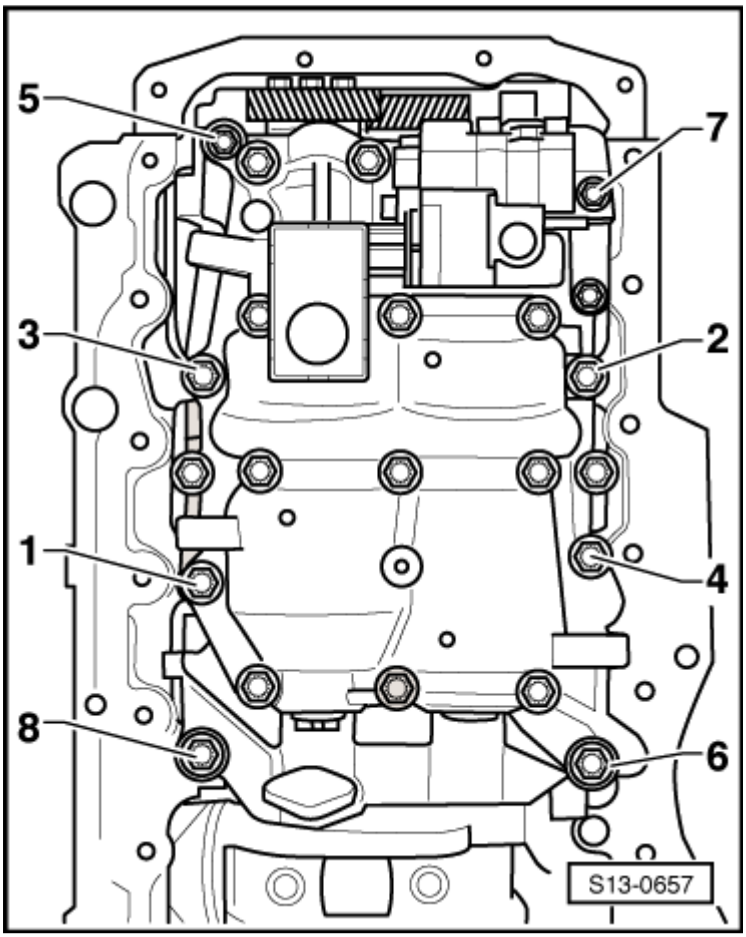


– Schrauben in der Reihenfolge -1 ... 8- zunächst von Hand eindrehen.

– Schrauben des Ausgleichwellenmoduls wie folgt festziehen:

1. Schrauben in der Reihenfolge -1 … 8- mit 6 Nm voranziehen.
2. Schrauben -5- und -7- mit 13 Nm festziehen.
3. Schrauben -5- und -7- mit starrem Schlüssel 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen.
4. Schrauben -1 ... 4-, -6- und -8- mit 20 Nm festziehen.
5. Schrauben -1 ... 4-, -6- und -8- mit starrem Schlüssel 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen.

– Kurbelwellenstopp abnehmen.



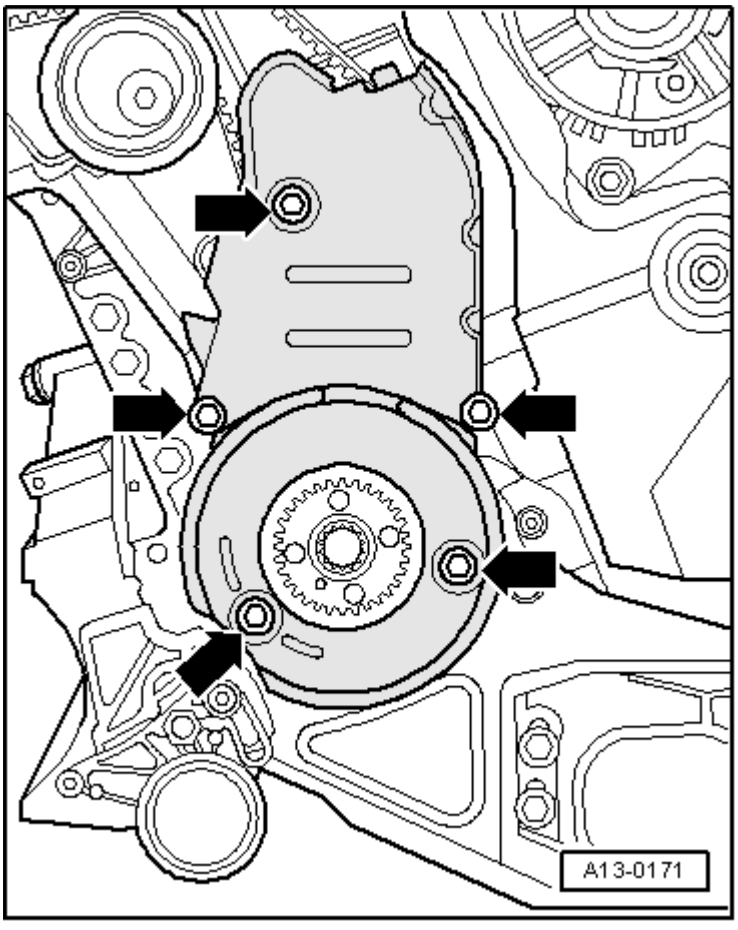
– Zahnriemenschutz unten anschrauben -Pfeile-.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei sind folgende Hinweise zu beachten:

– Ölwanne einbauen → Kapitel.

– Schwingungsdämpfer/Riemenscheibe einbauen → Kapitel.

Anzugsdrehmomente



Das bereits gelaufene Ausgleichwellenmodul wieder einbauen

Bauteil		Nm
Ausgleichwellenmodul an Zylinderblock	M7	13 + 90° [1)2)]
	M8	20 + 90° [1)2)]
Zahnriemenschutz an Motor		10

- [1)] Schrauben ersetzen.
- [2)] 90° entspricht einer Viertelumdrehung.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Öldruckschalter -F1- aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

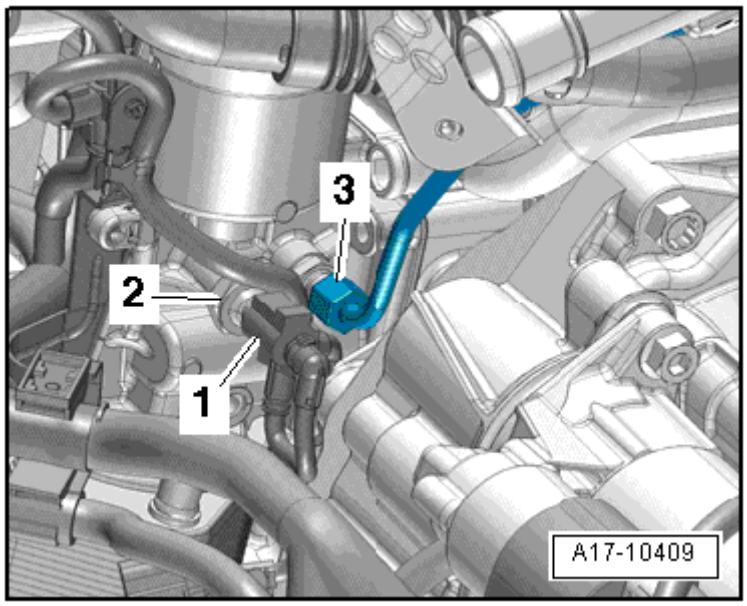
- Montagewerkzeug -T10118-

Ausbauen

– Luftfiltergehäuse ausbauen → Kapitel.

– Stecker -1- am Öldruckschalter -F1- mit dem Montagewerkzeug -T10118- abziehen.

– Öldruckschalter -F1--2- herausdrehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Dichtring ersetzen.

- Anzugsdrehmoment: → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölfilterhalter mit Ölkühler aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Montagewerkzeug -T10118-
- Auffangwanne für Öl

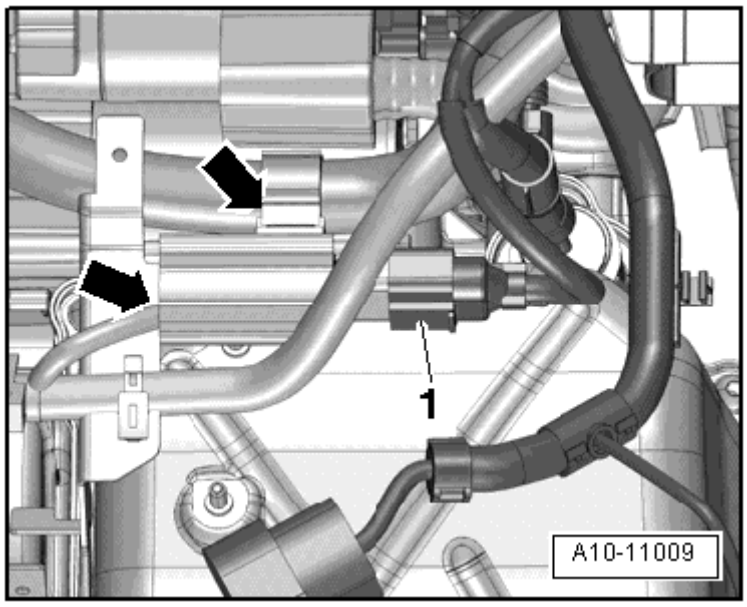
Ausbauen

– Kühlmittel ablassen → Kapitel.

– Luftfiltergehäuse ausbauen → Kapitel.

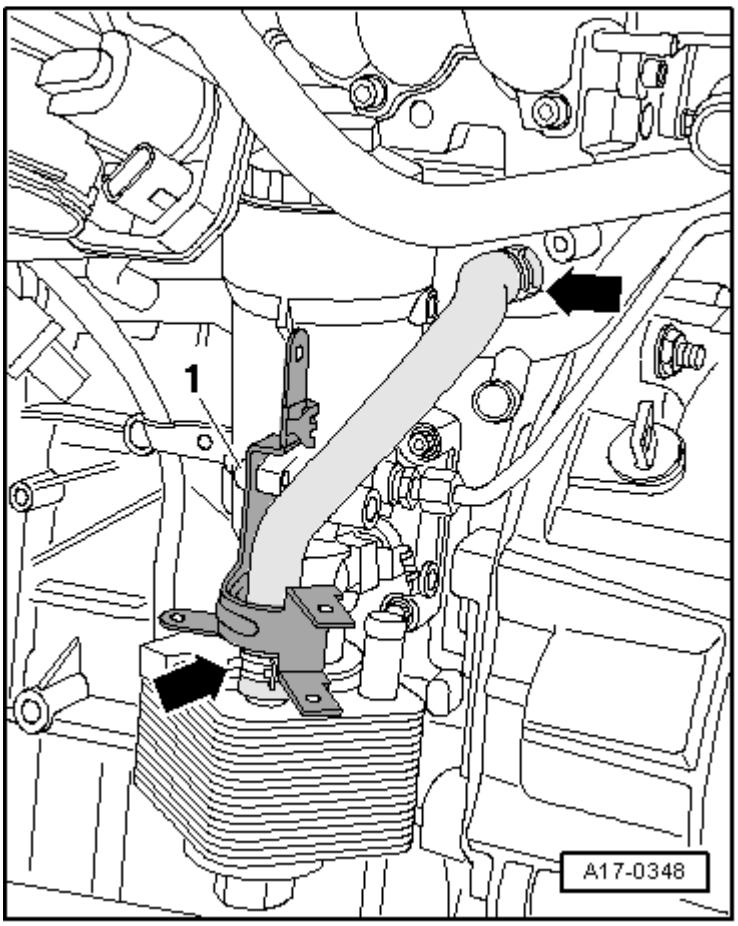
– Lüfterzarge mit Kühlerlüftern ausbauen → Kapitel.

– Leitungsstränge -Pfeile- und elektrische Steckverbindung -1- am Halter und am Ladeluftrohr links freilegen.

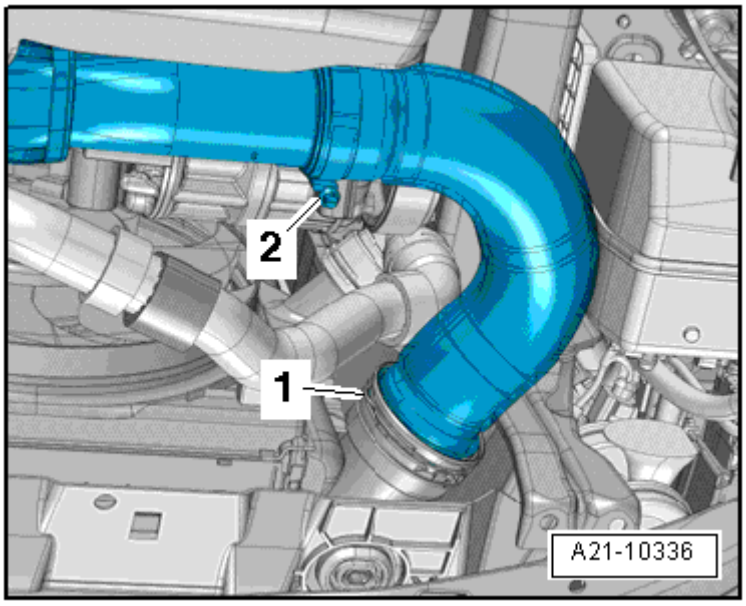


– Schraube -1- herausdrehen und Halter für Leitungsstrang abnehmen.

– Kühlmittelschlauch vom Ölkühler abbauen, dazu Schlauchschelle -Pfeil unten- lösen.



– Ladeluftschlauch rechts ausbauen, dazu Schlauchschelle -2- lösen und Halteklammer -1- anheben.

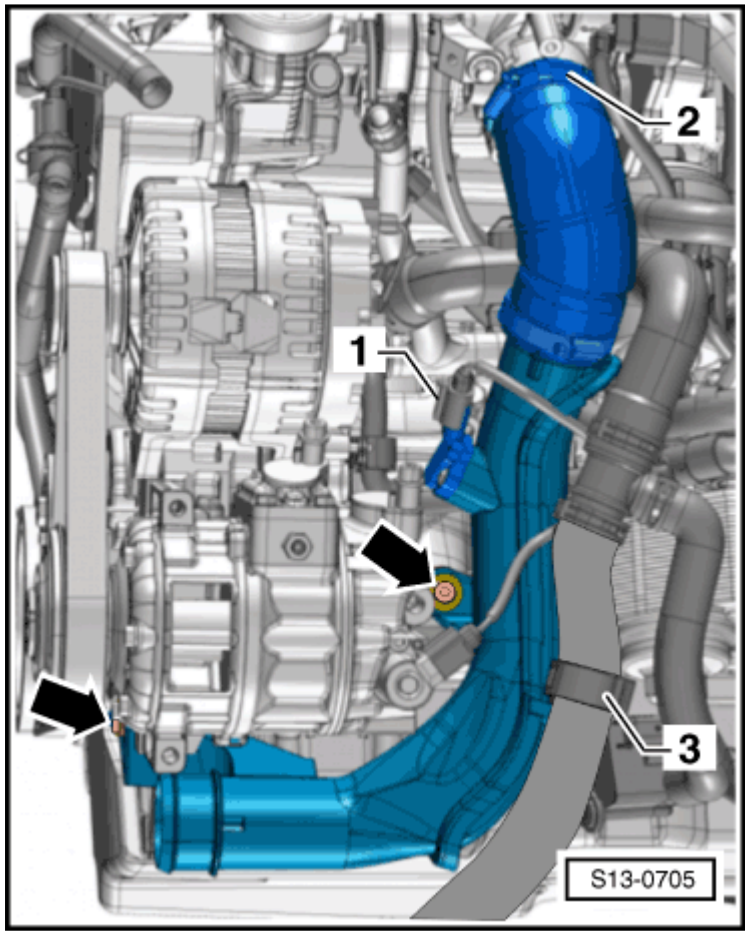


– Schrauben -Pfeile- herausdrehen.

– Kühlmittelschlauch -3- freilegen.

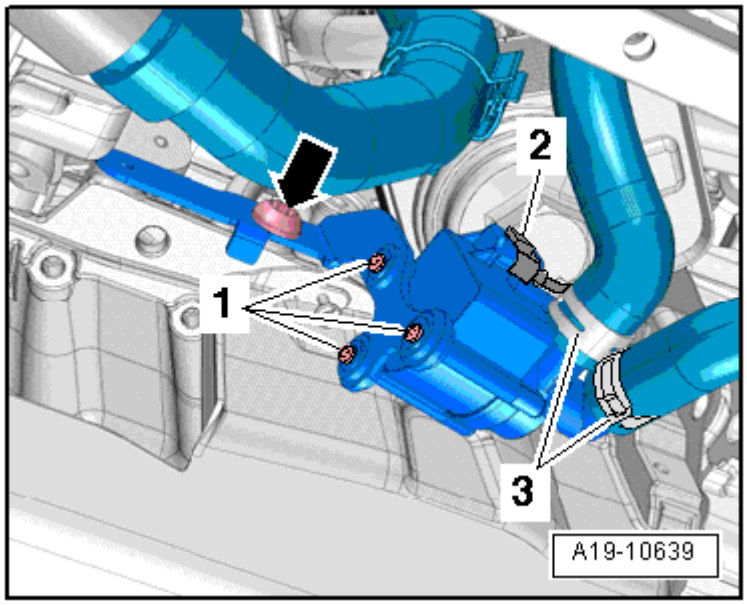
– Schlauchschelle -2- lösen.

– Stecker -1- am Ladedruckgeber - G31- abziehen und Ladeluftrohr rechts abnehmen.



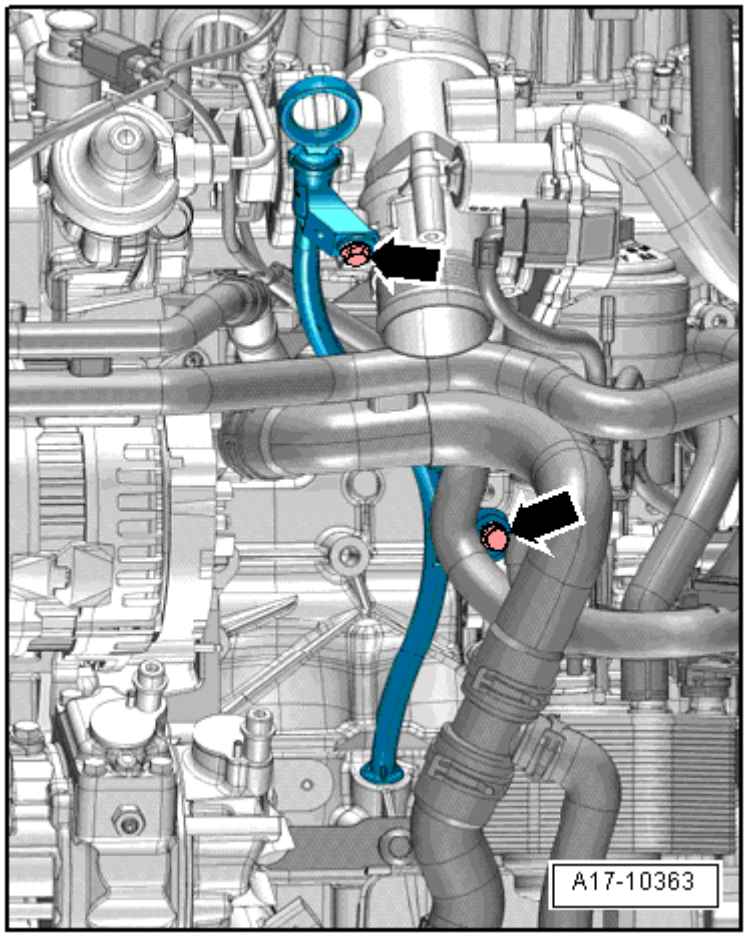
– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

– Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178- zur Seite drücken.

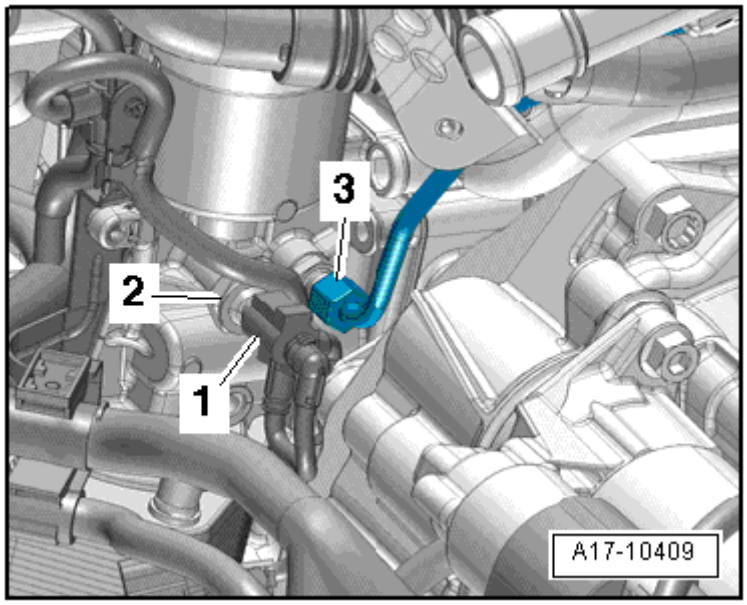


– Ölmessstab ein Stück herausziehen und Schrauben -Pfeile- herausdrehen.

– Führungsrohr für Ölmessstab nach oben aus dem Zylinderblock herausziehen und zur Seite drücken.



– Stecker -1- am Öldruckschalter -F1- mit dem Montagewerkzeug -T10118- abziehen.
– Öldruckschalter -2- herausdrehen.
– Ölvorlaufleitung vom Anschluss am Ölfilterhalter abschrauben, dazu mit einem Gabelschlüssel am Sechskant gegenhalten und Überwurfmutter -3- lösen.
– Auffangwanne für Öl unter den Motor stellen.



– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Ölfilterhalter abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

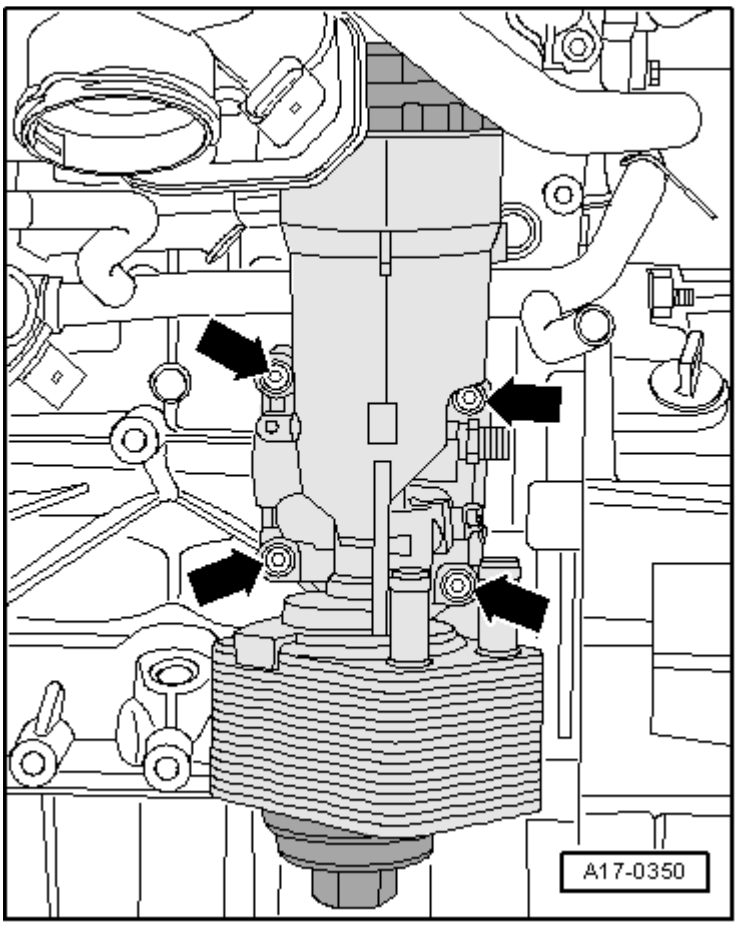
- *Dichtungen, Dichtringe und O-Ringe ersetzen.*
- *Schlauchstutzen sowie Ladeluftrohre und -schläuche müssen vor dem Montieren frei von Öl und Fett sein.*
- *Dabei die Montageanleitung bei Schlauchverbindungen mit Steckkupplungen beachten → Kapitel.*
- *Anzugsdrehmomente: → Kapitel*

– Führungsrohr für Ölmessstab einbauen → Abb..

– Ölstand prüfen

→ Superb II.

– Kühlmittel auffüllen oder wechseln, falls der Ölkühler ersetzt wurde → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Öldruck und Öldruckschalter prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Öldruck-Prüfgerät, z. B. - V.A.G 1342-
- Spannungsprüfer, z. B. -V.A.G 1527 B -
- Messhilfsmittel-Set, z. B. -V.A.G 1594 C -

Prüfbedingungen

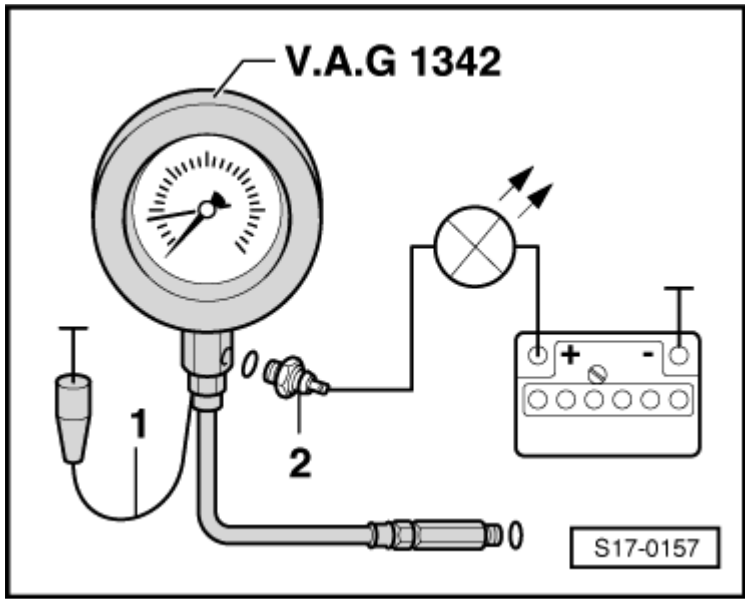
- Ölstand i. O.
- Kühlmitteltemperatur ca. 80 ℃

Prüfvorbereitungen

– Öldruckschalter - F1- ausbauen → Kapitel.

– Anschluss des Öldruck-Prüfgeräts - V.A.G 1342- in die Bohrung für Öldruckschalter einschrauben.

– Öldruckschalter -2- in das Öldruck-Prüfgerät einschrauben.



Öldruckschalter prüfen

– Braune Leitung -1- des Öldruck-Prüfgerätes an Masse (-) legen.

– Diodenprüflampe mit Hilfsleitungen aus Messhilfsmittel-Set an Öldruckschalter und an Batterie Plus (+) anklemmen.

- Die Leuchtdiode darf nicht leuchten.

Wenn die Leuchtdiode leuchtet:

– Öldruckschalter ersetzen.

Wenn die Leuchtdiode nicht leuchtet:

– Motor anlassen.

Hinweis

Das Prüfgerät und die Leuchtdiode während des Anlassvorgangs beobachten, da der Schaltpunkt des Öldruckschalters bereits beim Anlassen überschritten werden kann.

- Bei 0,055…0,085 MPa (0,55…0,85 bar) Überdruck muss die Leuchtdiode

aufleuchten.

Leuchtet die Leuchtdiode nicht:

– Öldruckschalter ersetzen.

Öldruck prüfen

– Motor anlassen.

- Öldruck im Leerlauf: mind. 0,08 MPa (0,8 bar).
- Öldruck bei Drehzahl 2000 1/min: mind. 0,2 MPa (2,0 bar).

Werden die Sollwerte nicht erreicht:
Ölpumpe defekt.

– Ölpumpe ersetzen → Kapitel.

- Öldruck bei höherer Drehzahl: max. 0,7 MPa (7,0 bar).

Wird der Sollwert überschritten:
Überdruckventil defekt.

– Ölfilterhalter ersetzen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kurbelwellenzahnrad ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Handelsübliches Heizgerät
- Aufdrücker -MP1-214 (10-203) -
- Abzieher -T10392-
- Druckstück -T10392/1-
- Multimeter in Verbindung mit Temperaturgeber -V.A.G 1526 B-

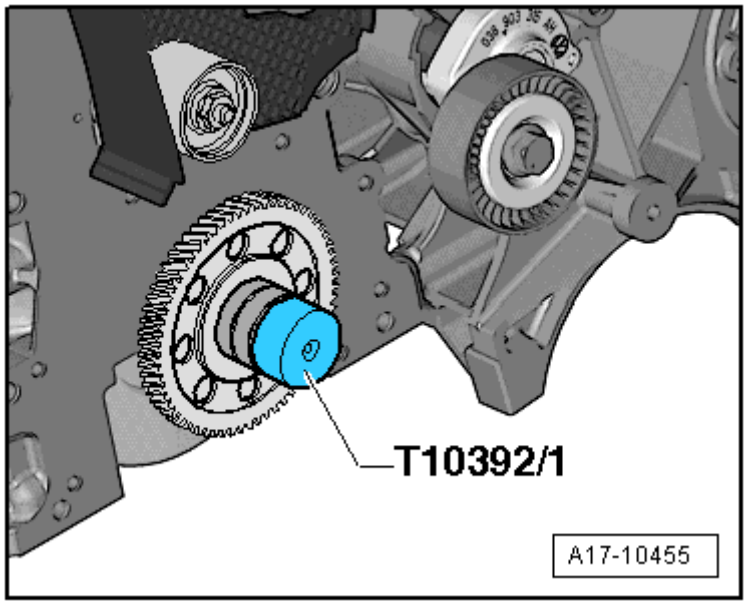
Ausbauen

– Dichtflansch -Riemenscheibenseite- ausbauen → Kapitel.

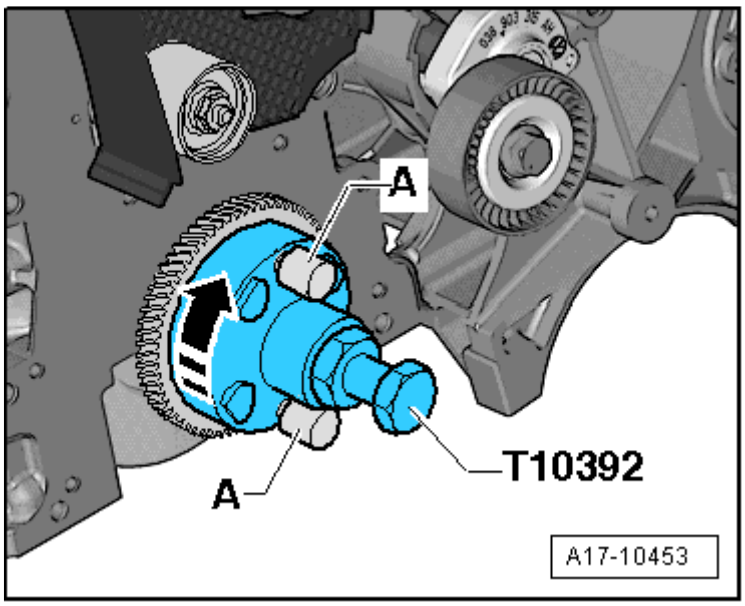
– Ölwanne ausbauen → Kapitel.

– Ausgleichwellenmodul aus- und einbauen → Kapitel.

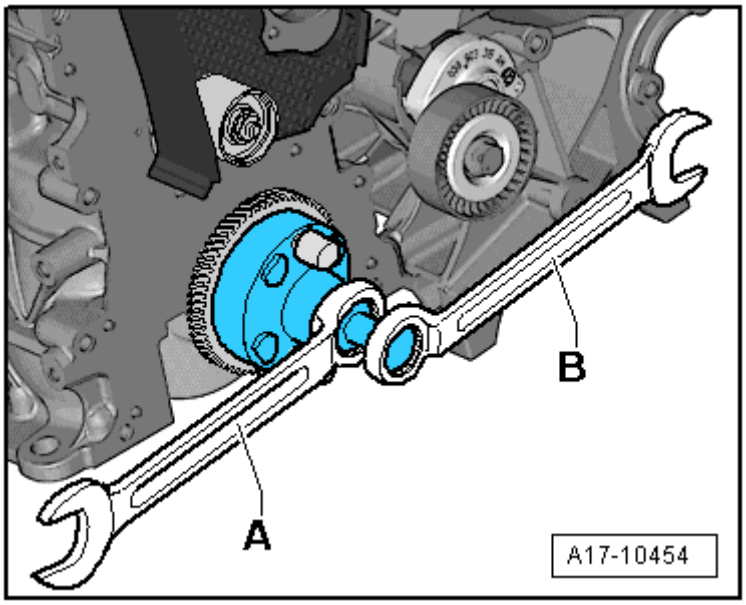
– Druckstück -T10392/1 - auf Kurbelwelle aufsetzen.



– Abziehvorrichtung -T10392- in die Bohrungen des Stirnrades einstecken und im Uhrzeigersinn -Pfeil- drehen, Absteckstifte -A- einschrauben.



– Kurbelwelle mit Ringschlüssel -A- festhalten, durch Einschrauben der Schraube mit Ringschlüssel -B- Boder Knarre das Zahnrad vom Kurbelwellenzapfen abziehen.



Einbauen

Hinweis

- *Temperatur beim Erwärmen des Antriebsrades mit Temperaturmessgerät -VAS 6519-, oder Handmultimeter -V.A.G 1526- in Verbindung mit Geber -V.A.G 1526D/1- prüfen, dazu Tastspitze des Temperaturgebers an Antriebsrad drücken.*
- *Bei erreichter Temperatur 200 ℃ verbleiben ca. 4 Sekunden zum Einstellen des Antriebsrades auf der Kurbelwelle.*
- *Höhere Temperatur erhöht die Einstellzeit (220 ℃ = ca. 6 Sekunden).*
- *Sauberkeit am Kurbelwellenzapfen beachten.*

ACHTUNG!

Es darf die Maximaltemperatur 240 ℃ nicht überschritten werden, andernfalls wird das Antriebsrad verfärbt bzw. verformt.

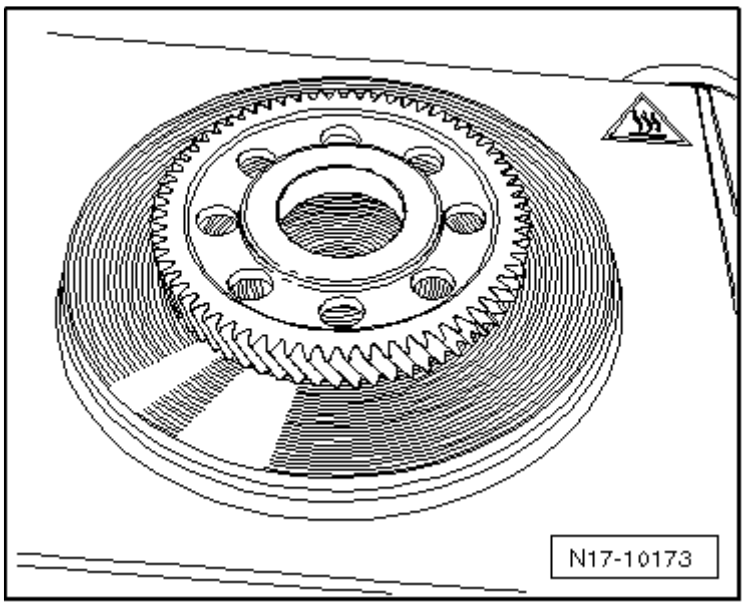
Das neue Stirnrad mit der vollen Fläche auf das handelsübliche Heizgerät legen und mindestens auf 200 ℃ erwärmen, jedoch maximal auf 240 ℃, die Beschriftung zeigt nach oben.

ACHTUNG!

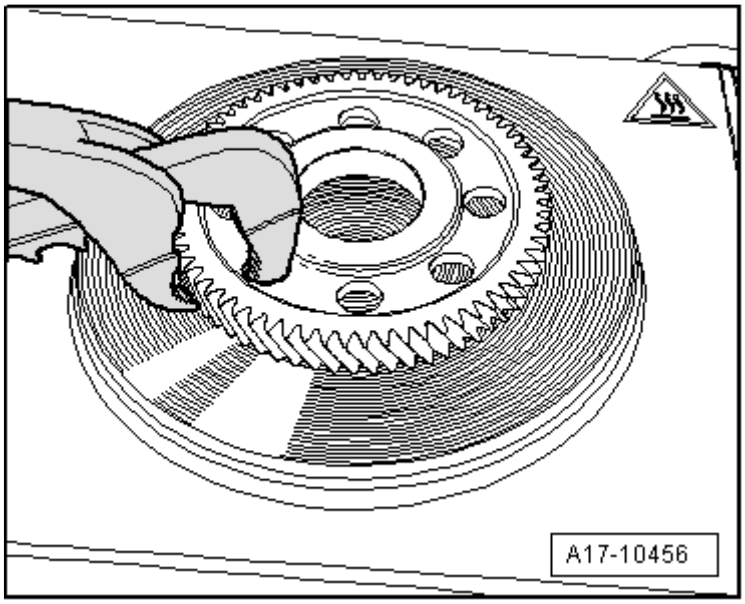
Verbrennungsgefahr Für den weiteren Arbeitsablauf geeignete Schutzhandschuhe tragen.

Hinweis

Darauf achten, dass sich die Radverzahnung nicht beschädigt.

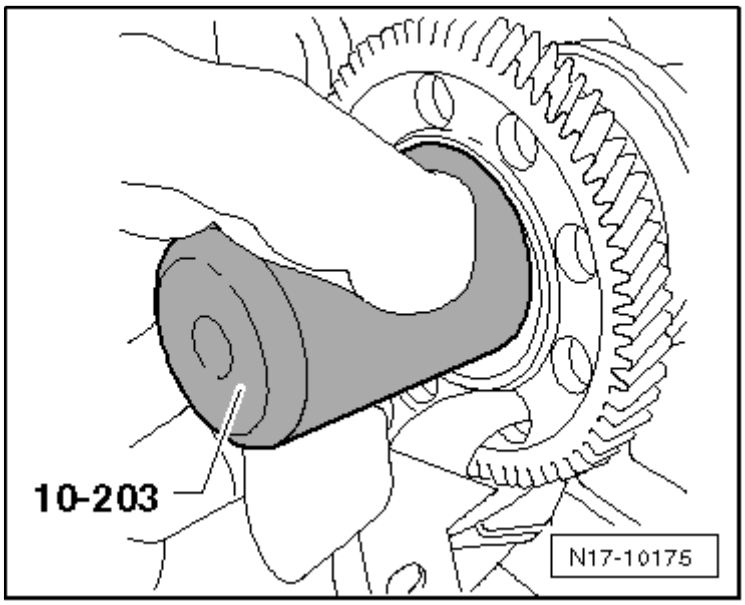


– Das Stirnrad nach Erreichen der Temperatur mit Zange abnehmen, wie in der Abb. gezeigt.



– Mit Aufdrücker -MP1-214 (10-203)- von Hand zügig bis Anschlag des Zahnrades ohne Verklemmung auf den Kurbelwellenzapfen aufstecken.

– Das Stirnrad einige Minuten abkühlen lassen und anschließend das Ausgleichwellenmodul einbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlsystem

ACHTUNG!

Beim Öffnen des Ausgleichsbehälters kann heißer Dampf bzw. heißes Kühlmittel entweichen. Verschlussdeckel mit einem Lappen abdecken und vorsichtig öffnen.

Hinweis

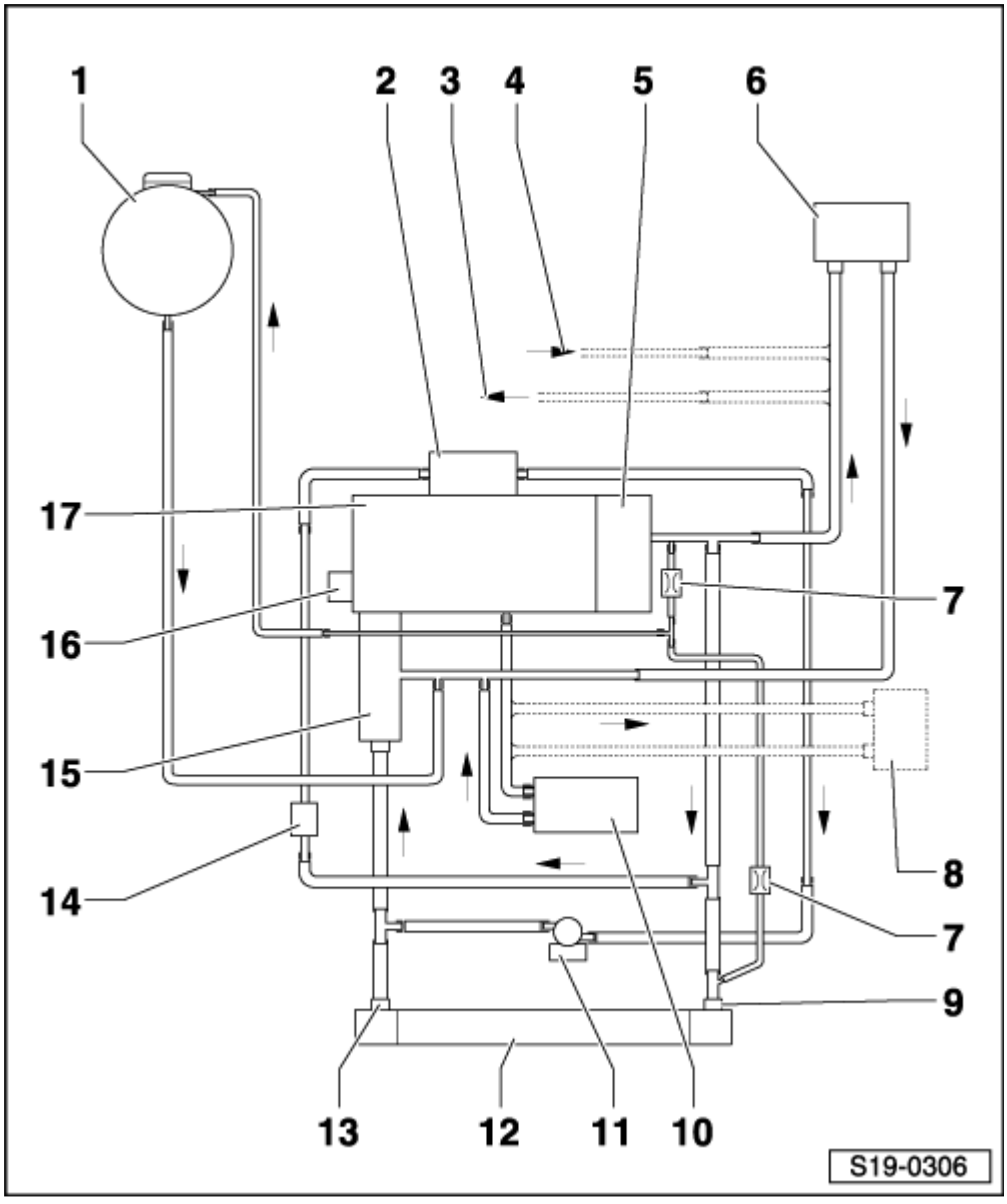
- *Bei warmem Motor steht das Kühlsystem unter Druck. Vor Reparaturen ggf. Druck abbauen.*
- *Alle Schlauchverbindungen mit entsprechenden Schlauchschellen sichern.*
- *Zur Montage der Federbandschellen wird die Zange für Federbandschellen empfohlen.*
- *Dichtungen und Dichtringe ersetzen.*
- *Die an den Kühlmittelrohren und Kühlmittelschläuchen angebrachten Pfeile müssen sich gegenüberstehen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschlussplan für Kühlmittelschläuche



1 - Ausgleichsbehälter

- mit Verschlussdeckel
- Überdruckventil im Verschlussdeckel prüfen → Kapitel

2 - Kühler für Abgasrückführung

- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern → Kapitel

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - zur Standheizung

4 - von der Standheizung

5 - Zylinderblock

- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern → Kapitel

6 - Wärmetauscher für Heizung

- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern → Kapitel

7 - Drossel

- im Kühlmittelschlauch integriert, von außen nicht zu sehen
- Einbaulage nicht definiert, deshalb Kühlmittelschlauch nicht mit Schlauchklemmen abklemmen (Beschädigungsgefahr!)

8 - ATF-Kühler

- nur für das automatische Getriebe

9 - Kühlmittelschlauch, links

10 - Ölkühler

- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178 -

- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Kühler

- aus- und einbauen → Kapitel
- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern → Kapitel

13 - Kühlmittelschlauch, rechts

14 - Kühlmitteltemperaturgeber am Kühlerausgang -G83-

- ersetzen → Kapitel

15 - Kühlmittelregler

- aus- und einbauen → Kapitel

16 - Kühlmittelpumpe

- aus- und einbauen → Kapitel

17 - Zylinderkopf

- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmittel ablassen und auffüllen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne für Werkstattkran z. B.-VAS 6208-
- Zange für Federbandschellen
- Refraktometer -T10007-

Ablassen

Hinweis

Abgelassenes Kühlmittel zur Entsorgung bzw. Wiederverwendung in einem sauberen Behälter auffangen.

ACHTUNG!

Beim Öffnen des Ausgleichsbehälters kann heißer Dampf bzw. heißes Kühlmittel entweichen. Verschlussdeckel mit einem Lappen abdecken und vorsichtig öffnen.

– Verschlussdeckel vom Kühlmittel-Ausgleichsbehälter öffnen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

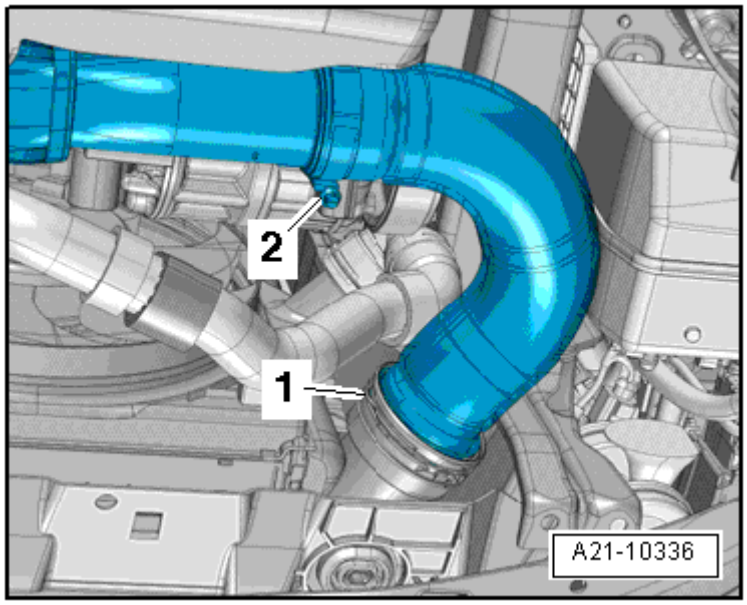
→ Rep.-Gr.50.

– Ladeluftschlauch rechts ausbauen, dazu Schlauchschelle -2- lösen und Halteklammer -1- anheben.

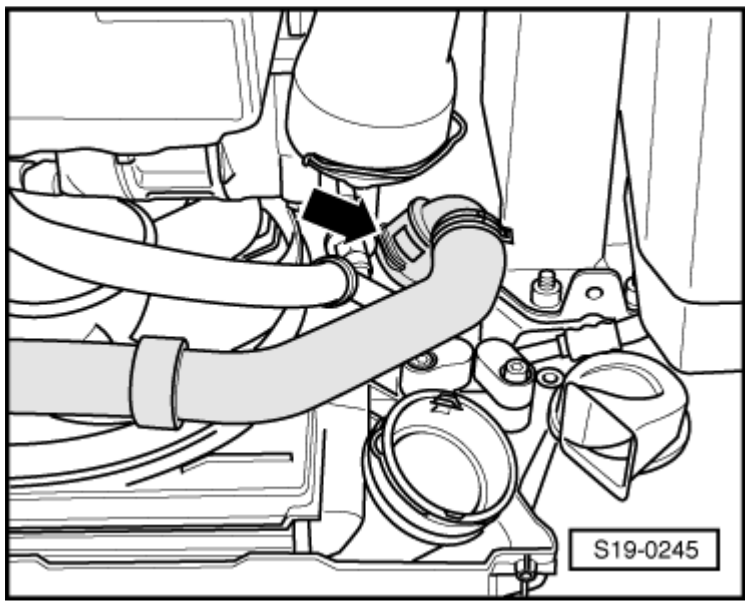
ACHTUNG!

Öffnung des Ladeluftkühlers verschließen, z. B. mit sauberem Stück Schaumstoff, damit kein Kühlmittel eindringen kann.

– Auffangwanne unter den Motor stellen.

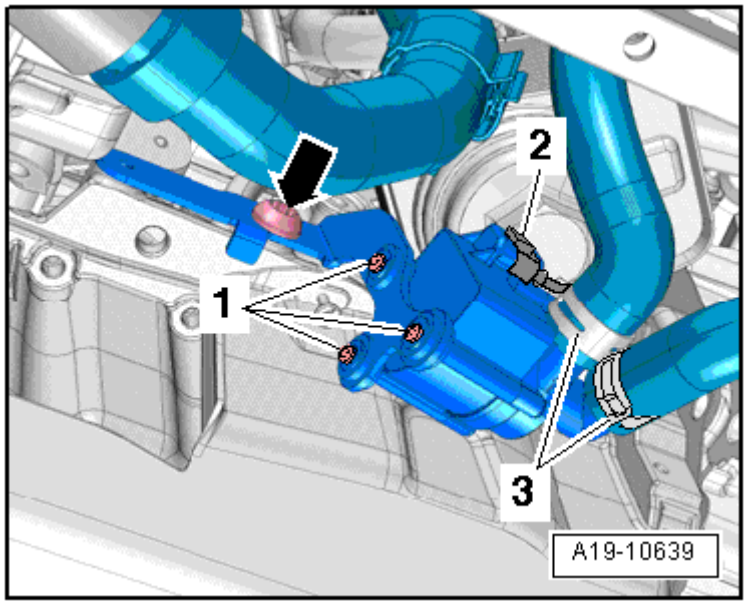


– Kühlmittelschlauch rechts vom Kühler abziehen; dazu Halteklammer -Pfeil- ziehen.



– Kühlmittelschläuche -3- an der Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178- abbauen.

– Luftfiltergehäuse ausbauen → Kapitel.

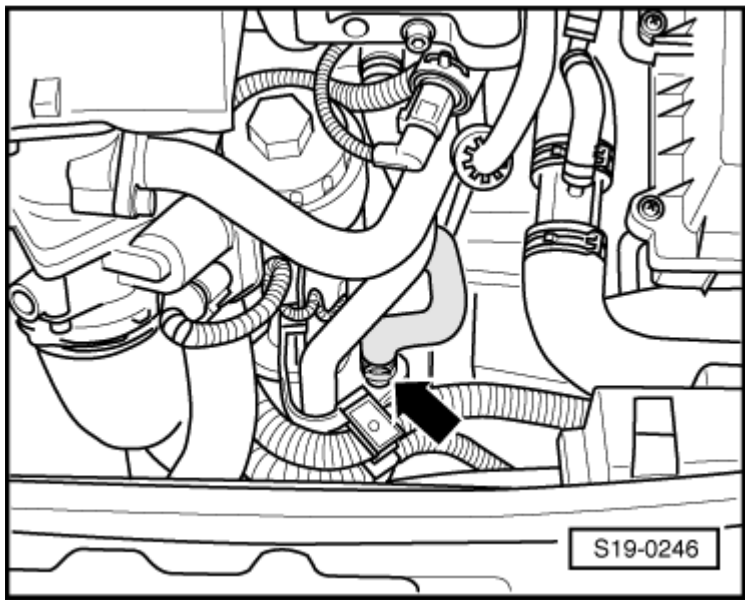


– Kühlmittelschlauch hinten am Ölkühler -Pfeil- abbauen und restliches Kühlmittel ablaufen lassen.

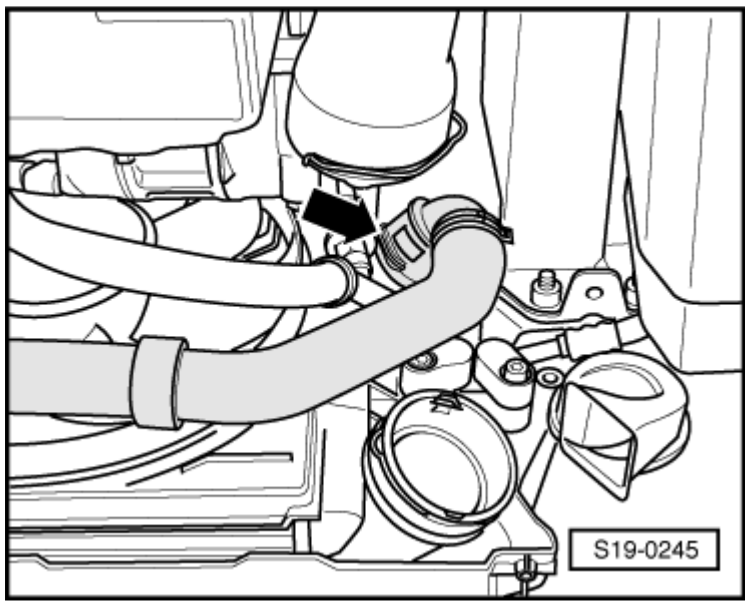
Auffüllen

Hinweis

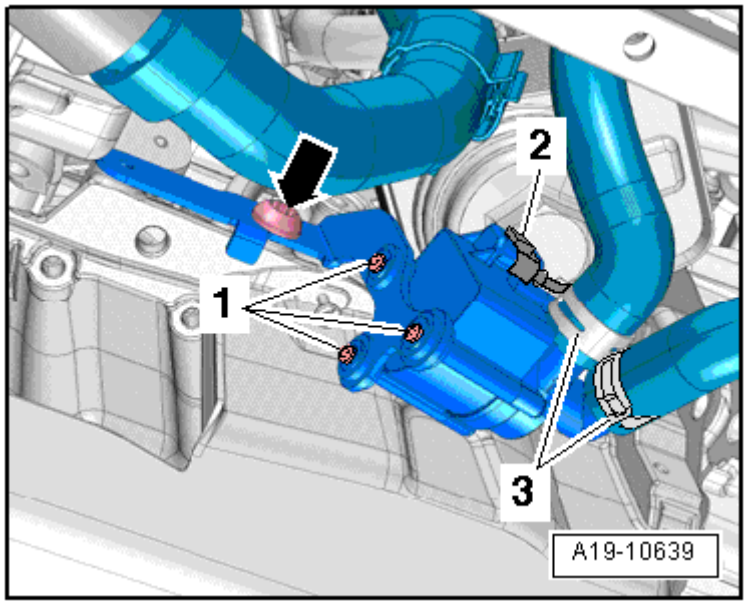
O-Ringe ersetzen.



– Kühlmittelschlauch rechts am Kühler -Pfeil- anschließen.



– Kühlmittelschläuche -3- an der Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178- anschließen.



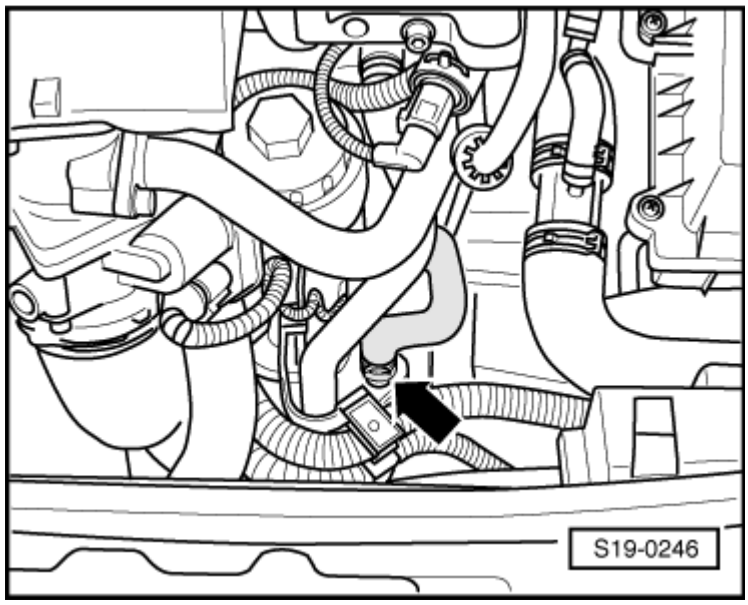
– Kühlmittelschlauch hinten am Ölkühler -Pfeil- anschließen.

Entsprechenden Kühlmittelzusatz aus dem Elektronischen Katalog der Originalteile Škoda bzw. aus dem Verzeichnis freigegebener Kühlmittelzusätze wählen

→ Superb II.

– In einem sauberen Behälter Wasser und Kühlmittelzusatz im richtigen Mischungsverhältnis

→ Superb II mischen.



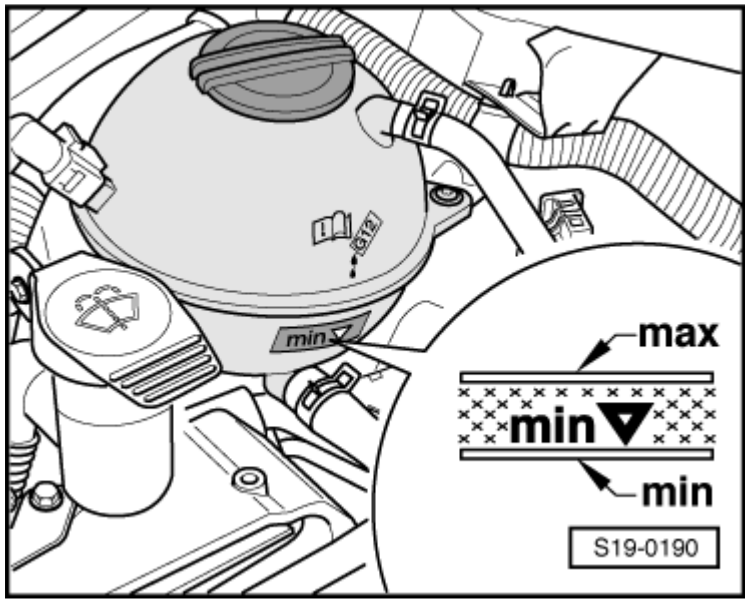
– Kühlmittel in den Ausgleichsbehälters auffüllen, bis der Kühlmittelstand die max.-Markierung erreicht.

– Heizung und Klimaanlage ausschalten.

– Motor starten, mit ca. 1500 1/min max. 2 Minuten laufen lassen und dabei Kühlmittel in den Ausgleichsbehälter auffüllen.

– Verschlussdeckel am Ausgleichsbehälter festschrauben.

– Motor laufen lassen, bis der Kühlerlüfter anläuft.



ACHTUNG!

Beim Öffnen des Ausgleichsbehälters kann heißer Dampf bzw. heißes Kühlmittel entweichen. Verschlussdeckel mit einem Lappen abdecken und vorsichtig öffnen.

– Kühlmittelstand bei geschlossenem Ausgleichsbehälter prüfen und ggf. Kühlmittel bei abgekühltem Motor nachfüllen.

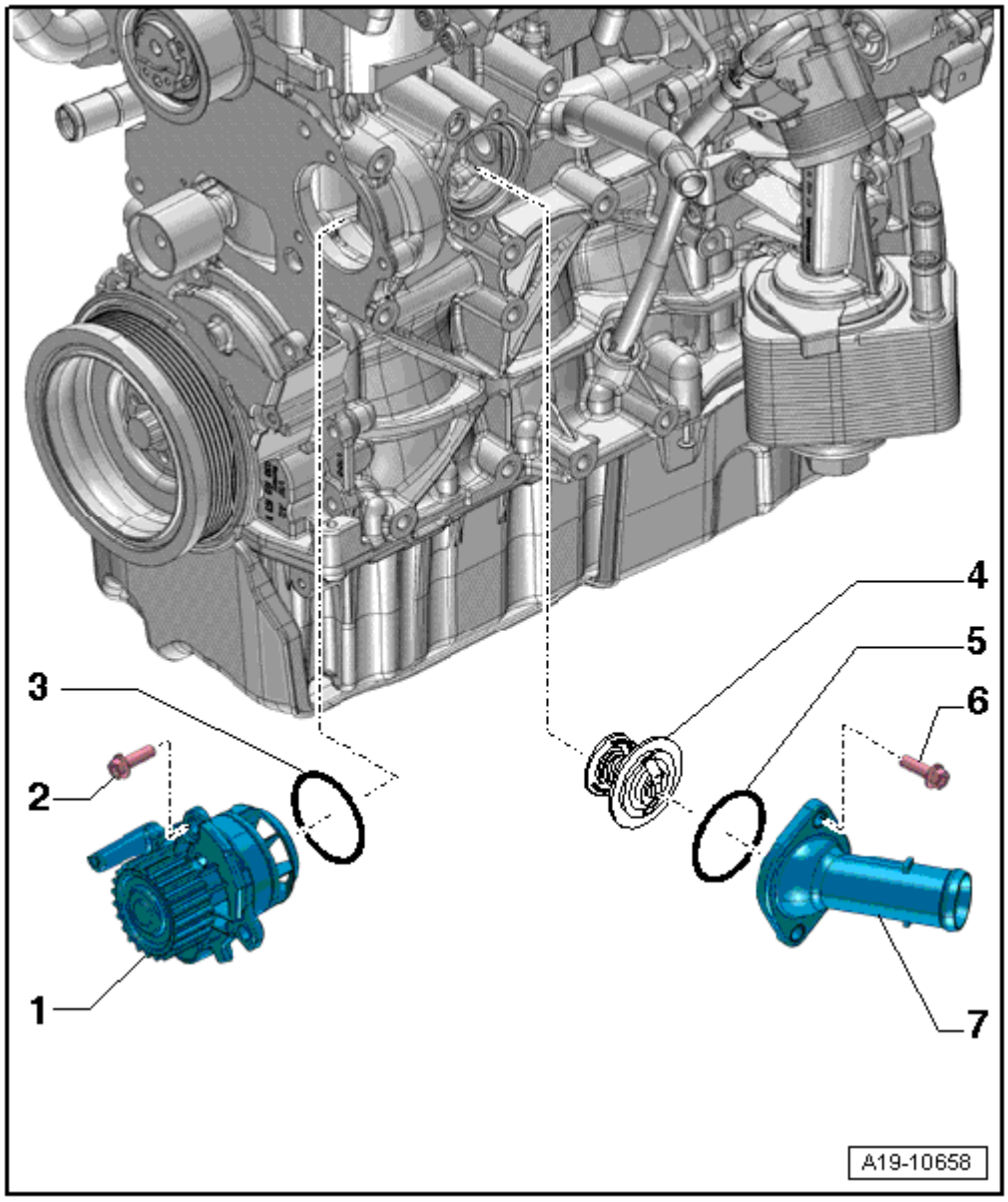
- Bei betriebswarmem Motor muss der Kühlmittelstand an der max.-Markierung, bei kaltem Motor zwischen der min. und max.-Markierung liegen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmittelpumpe und Kühlmittelregler - Montageübersicht



1 - Kühlmittelpumpe

- aus- und einbauen → Kapitel

2 - 15 Nm

3 - O-Ring

- ersetzen

4 - Kühlmittelregler

- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Kapitel

5 - O-Ring

- ersetzen

6 - 15 Nm

7 - Anschlussstutzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmittelpumpe aus- und einbauen

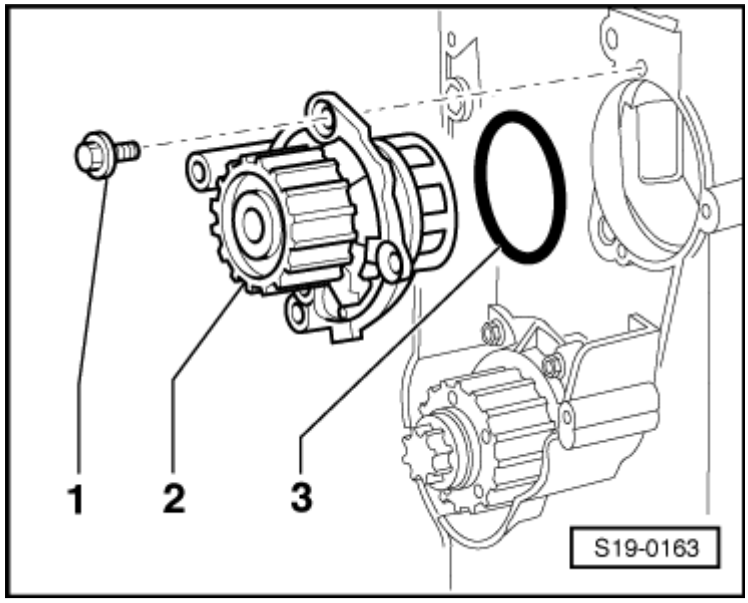
Ausbauen

– Kühlmittel ablassen → Kapitel.

– Zahnriemen ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -1- herausdrehen und Kühlmittelpumpe -2- abnehmen.

– O-Ring -3- abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

O-Ring ersetzen.

– Dichtfläche für O-Ring reinigen, ggf. glätten.

– Neuen O-Ring -3- mit Kühlmittel benetzen.

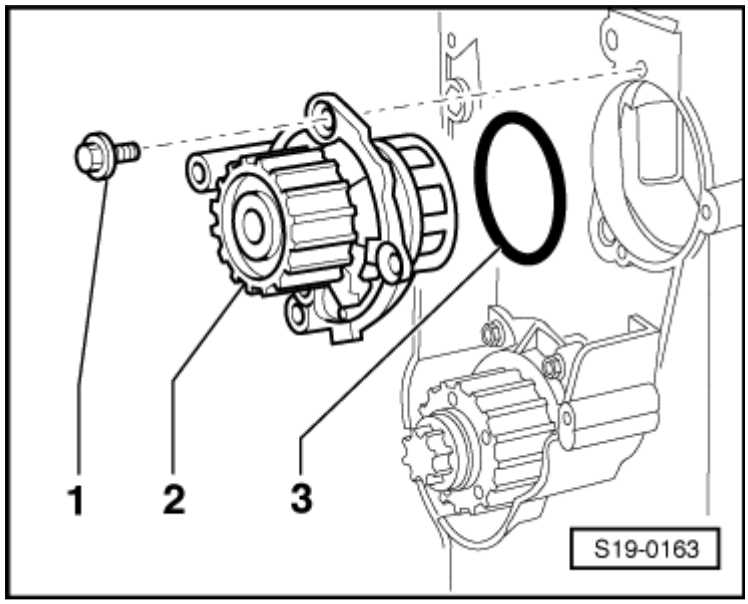
– Kühlmittelpumpe -2- einsetzen.

- Einbaulage: Verschlussstopfen im Gehäuse zeigt nach unten.

– Schrauben -1- der Kühhlmittelpumpe mit 15 Nm festziehen.

– Zahnriemen einbauen → Kapitel.

– Kühlmittel auffüllen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmittelregler aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Gelenkschlüssel 10 -3185-
- Steckschlüsseleinsatz -T10058-
- Auffangwanne für Werkstattkräne, z. B. -VAS 6208-
- Zange für Federbandschellen

Ausbauen

– Kühlmittel ablassen → Kapitel.

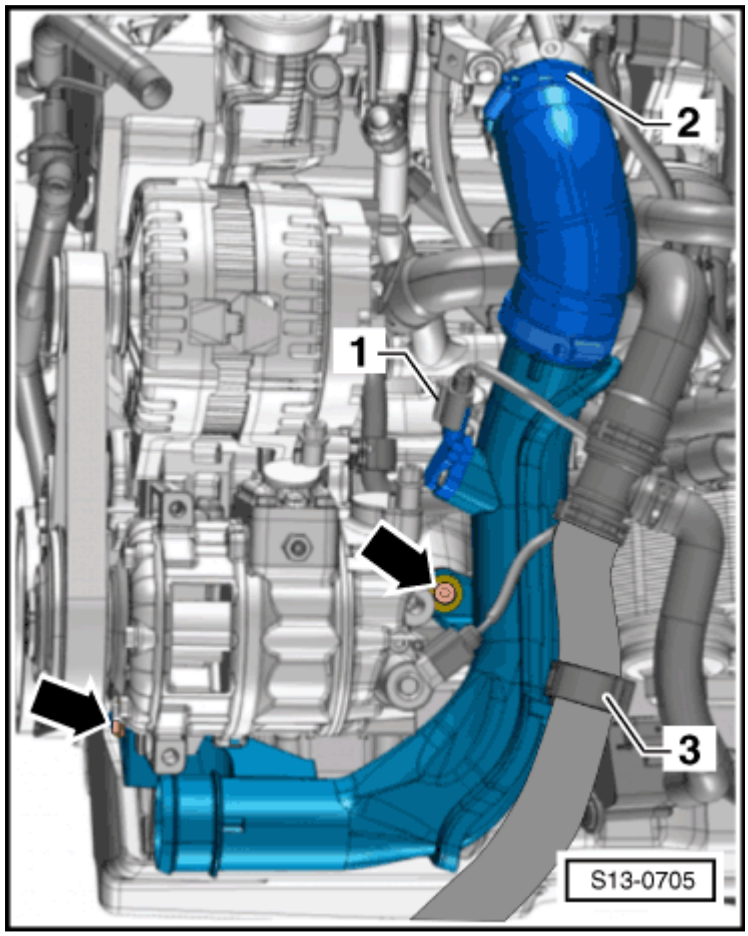
– Lüfterzarge mit Kühlerlüfter ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

– Kühlmittelschlauch -3- lösen.

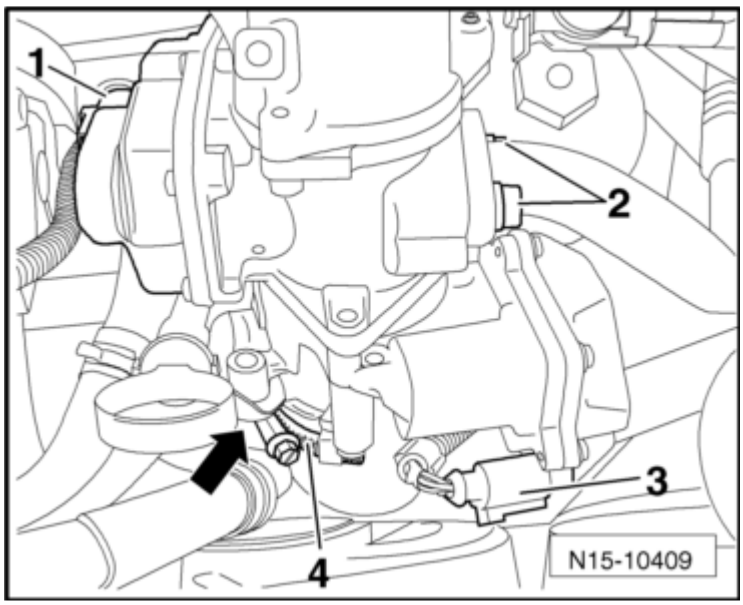
– Schlauchschelle -2- lösen.

– Stecker -1- am Ladedruckgeber - G31- abziehen und Ladeluftrohr rechts ausbauen.

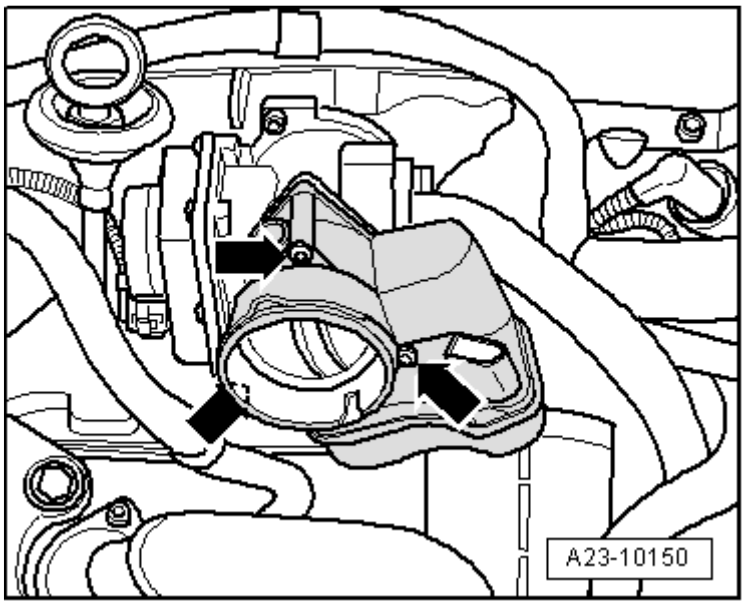


– Stecker -3- an der Drosselklappensteuereinheit -J338- abziehen.

– Schraube -Pfeil- am Führungsrohr für Ölmessstab herausdrehen.

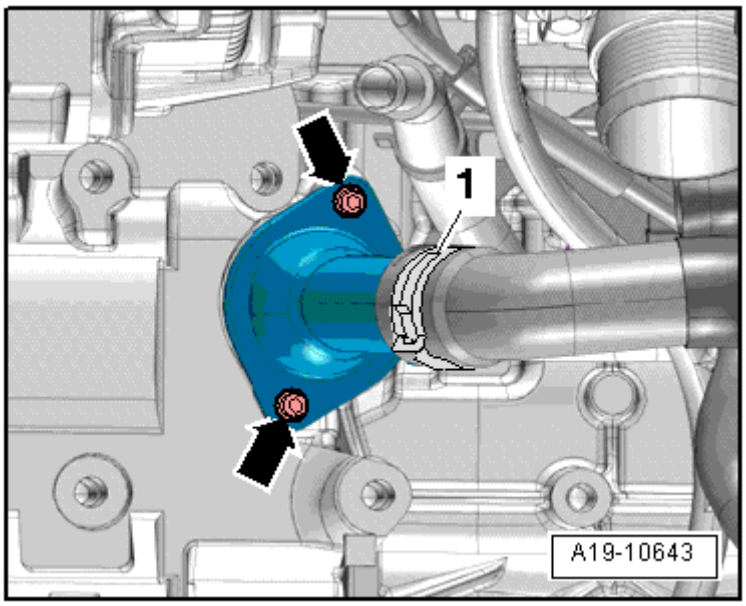


– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Drosselklappensteuereinheit -J338- ausbauen.



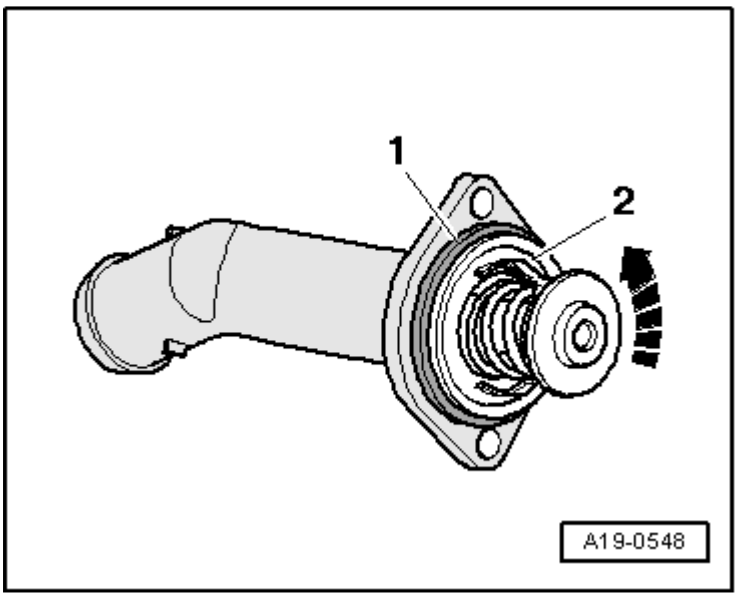
– Kühlmittelschlauch vom Anschlussstutzen abziehen, dazu Schlauchschelle -1- lösen.

– Schrauben -Pfeile- mit Gelenkschlüssel -3185- lösen, mit Steckschlüssel -T10058- herausschrauben und Anschlussstutzen abnehmen.



– Kühlmittelregler -2- ca. 90° ($^{1}/_{4}$ Umdr.) gegen den Uhrzeigersinn drehen -Pfeil- und aus dem Anschlussstutzen herausnehmen.

– O-Ring -1- abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

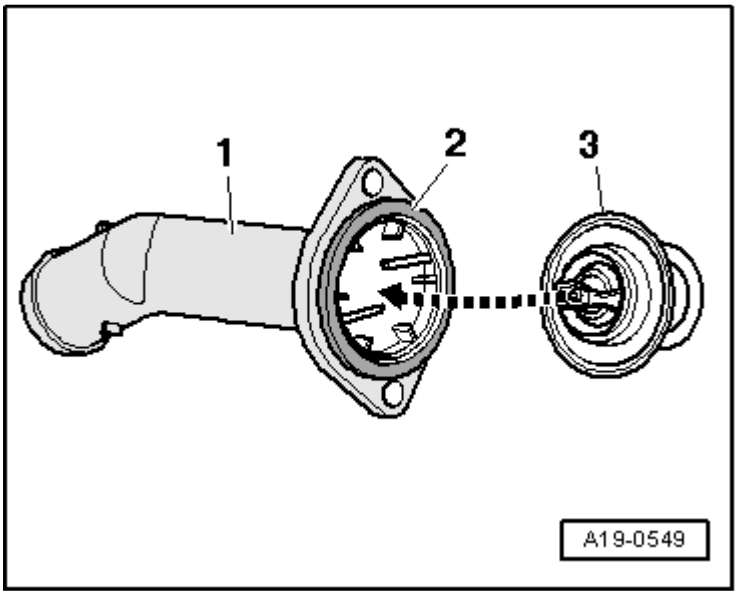
Hinweis

O-Ring ersetzen.

– Dichtfläche für O-Ring reinigen, ggf. glätten.

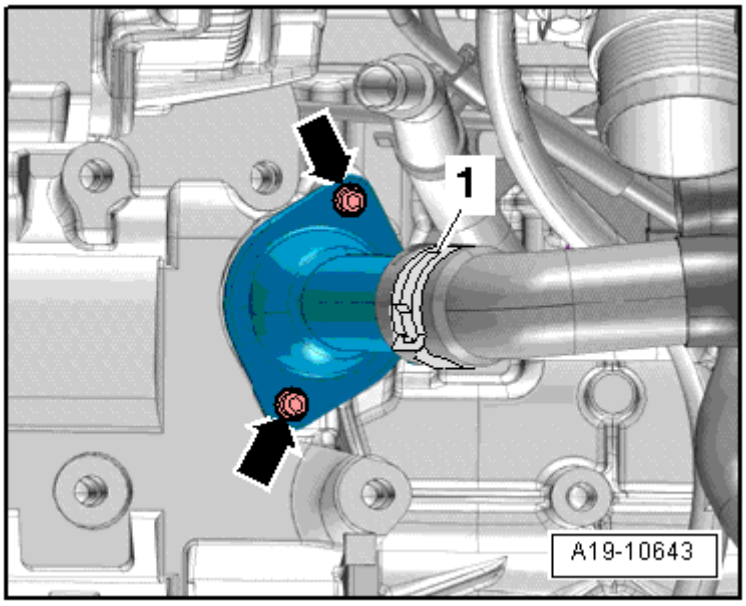
– Kühlmittelregler -3- mit O-Ring -2- einsetzen.

– O-Ring -2- mit Kühlmittelzusatz benetzen.



– Anschlussstutzen am Zylinderblock ansetzen und Schrauben -Pfeile- mit 15 Nm festziehen.

– Kühlmittel auffüllen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Kühlmittelregler prüfen

– Ausgebauten Kühlmittelregler im Wasserbad erwärmen.

Öffnungsbeginn	Öffnungsende	Öffnungshub
ca. 87 °C	ca. 102 °C 1)	mind. 7 mm

♦ 1) Nicht prüfbar.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmittelröhre, Kühlmitteltemperaturgeber, Kühlmittelpumpe - Montageübersicht

1 - Tülle

- wird nicht einzeln geliefert

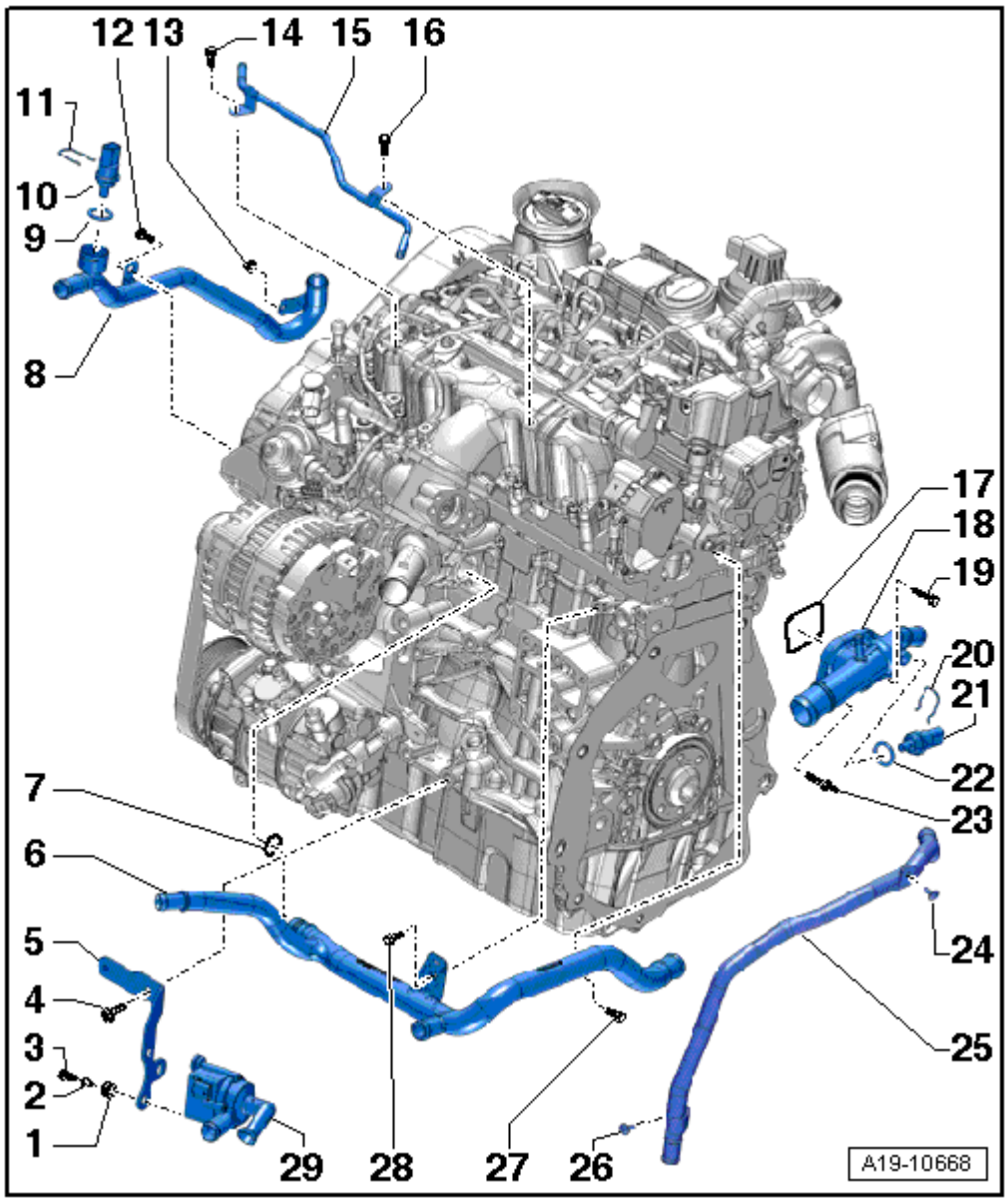
2 - Buchse

- wird nicht einzeln geliefert

3 - 3 Nm

4 - 40 Nm

5 - Halter



- für Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf - V178-

6 - Kühlmittelrohr vorn

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - O-Ring

- ersetzen

8 - Kühlmittelrohr rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

9 - O-Ring

- ersetzen

10 - Kühlmitteltemperaturgeber am Kühlerausgang -G83-

- ersetzen → Kapitel

11 - Klammer

- auf festen Sitz prüfen

12 - 9 Nm

13 - 9 Nm

14 - 9 Nm

15 - Kühlmittelleitungen

16 - 9 Nm

17 - Dichtung

- ersetzen

18 - Anschlussstutzen

19 - 9 Nm

20 - Klammer

- auf festen Sitz prüfen

21 - Kühlmitteltemperaturgeber -G62-

- ersetzen → Kapitel

22 - O-Ring

- ersetzen

23 - Doppelschraube

- 9 Nm

24 - 9 Nm

25 - Kühlmittelrohr links

- aus- und einbauen → Kapitel

26 - 9 Nm

27 - 40 Nm

28 - 13 Nm

29 - Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178 -

- aus- und einbauen → Kapitel

KühlmitteltemperaturgeberG62 ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmitteltemperaturgeber -G62- ersetzen.

Ersetzen

- Motor kalt

– Verschlussdeckel vom Kühlmittel-Ausgleichsbehälter kurz öffnen, um Restdruck aus dem Kühlsystem zu entfernen.

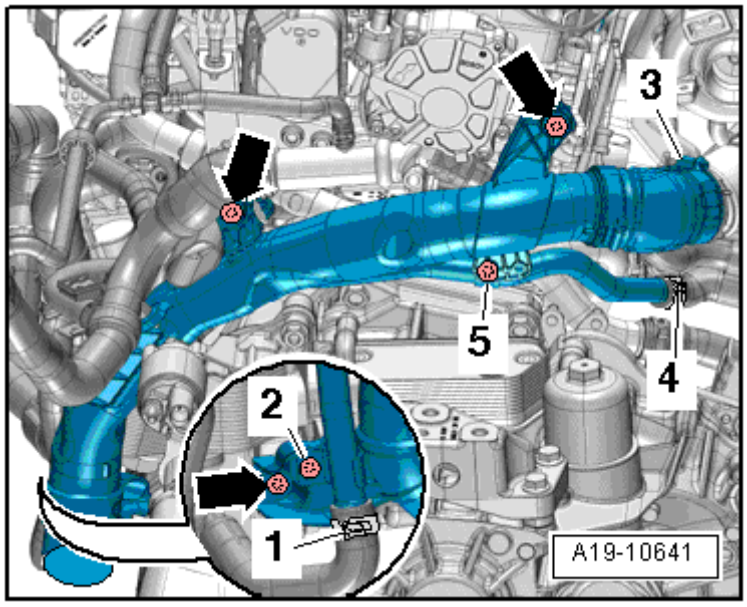
– Luftfiltergehäuse ausbauen → Kapitel.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Schrauben -2 und 5- sowie Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

– Schraubschelle -3- lösen und Ladeluftrohr links sowie Kühlmittelrohr links nach links abdrücken.



– Stecker -2- am Kühlmitteltemperaturgeber -G62- abziehen.

Hinweis

- *Zum Auffangen des austretenden Kühlmittels Putzlappen unter den Anschlussstutzen legen.*
- *Neuen Kühlmitteltemperaturgeber -G62- mit neuem Dichtring vorbereiten.*

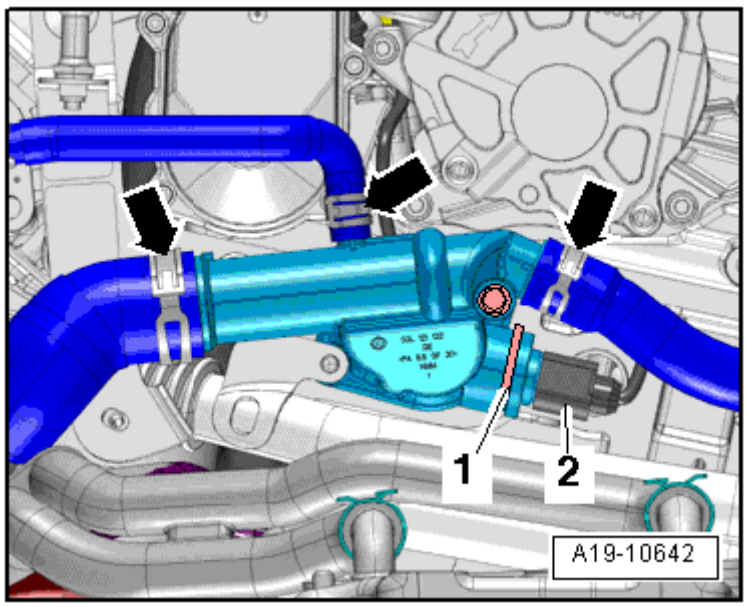
– Schelle -1- abziehen, Kühlmitteltemperaturgeber -G62- vom

KühlmitteltemperaturgeberG62 ersetzen.

Anschlussstutzen herausziehen und neuen Kühlmitteltemperaturgeber -G62- einbauen.

– Kühlmittelstand prüfen, ggf. Kühlmittel nachfüllen → Kapitel.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Kühlmitteltemperaturgeber am Kühlerausgang -G83- ersetzen

Ersetzen

- Motor kalt

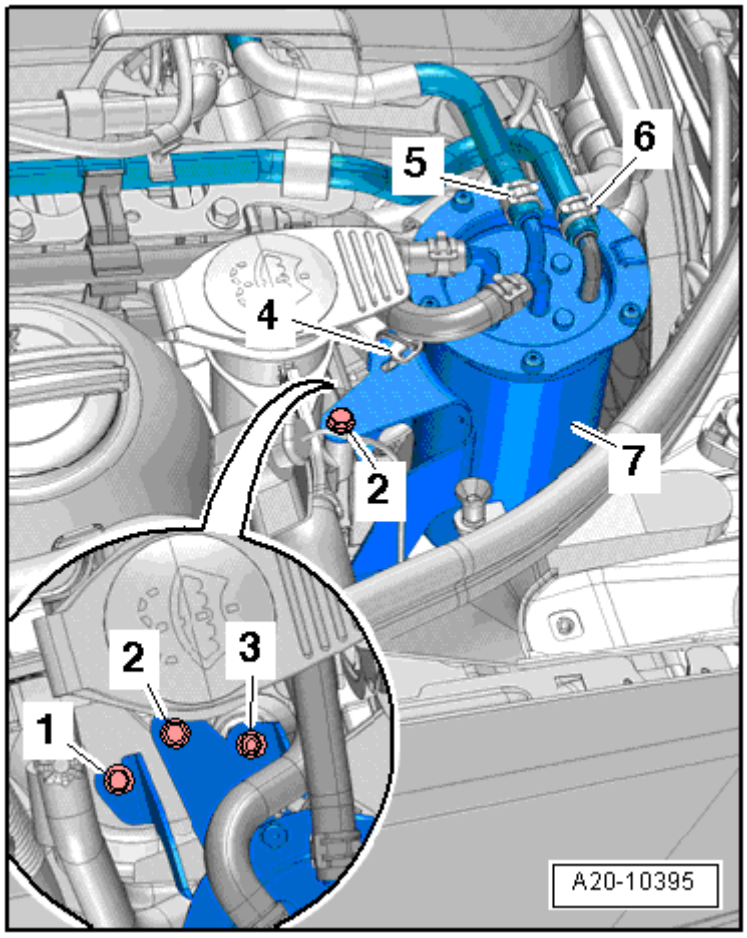
– Verschlussdeckel vom Kühlmittel-Ausgleichsbehälter kurz öffnen, um Restdruck aus dem Kühlsystem zu entfernen.

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Schraube -1- lösen.

– Schraube -2- und Mutter -3- herausdrehen.

– Schlauchhalter -4- vom Kraftstofffilter ausbauen, Kraftstofffilter -7- mit angeschlossenen Kraftstoffschläuchen -5- und -6- seitlich ablegen.



– Stecker -2- am Kühlmitteltemperaturgeber - Kühlerausgang - G83- abziehen.

Hinweis

♦ *Zum Auffangen des austretenden*

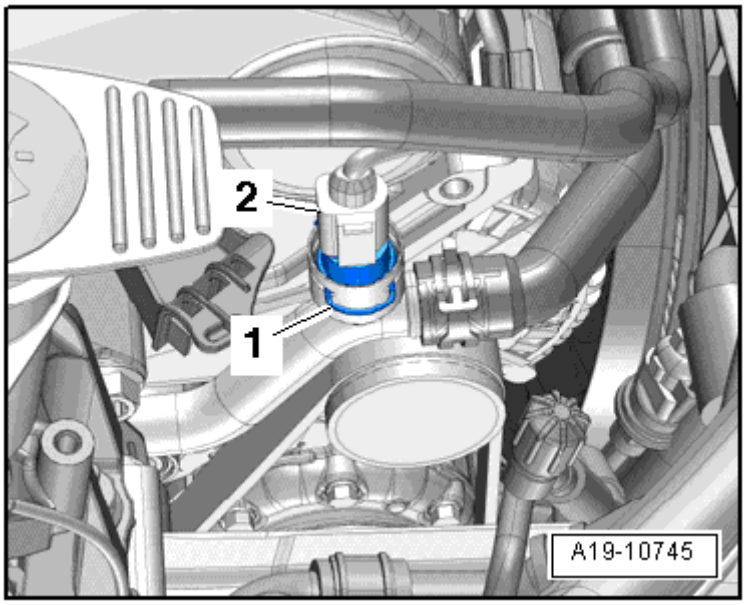
Kühlmittels Putzlappen unterlegen.

- ♦ *Neuen Kühlmitteltemperaturgeber - Kühlerausgang -G83- mit neuem Dichtring vorbereiten.*

– Schelle -1- abziehen, Kühlmitteltemperaturgeber -G62- vom Anschlussstutzen herausziehen und neuen Kühlmitteltemperaturgeber -G62- einbauen.

– Kühlmittelstand prüfen, ggf. Kühlmittel nachfüllen → Kapitel.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178- aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

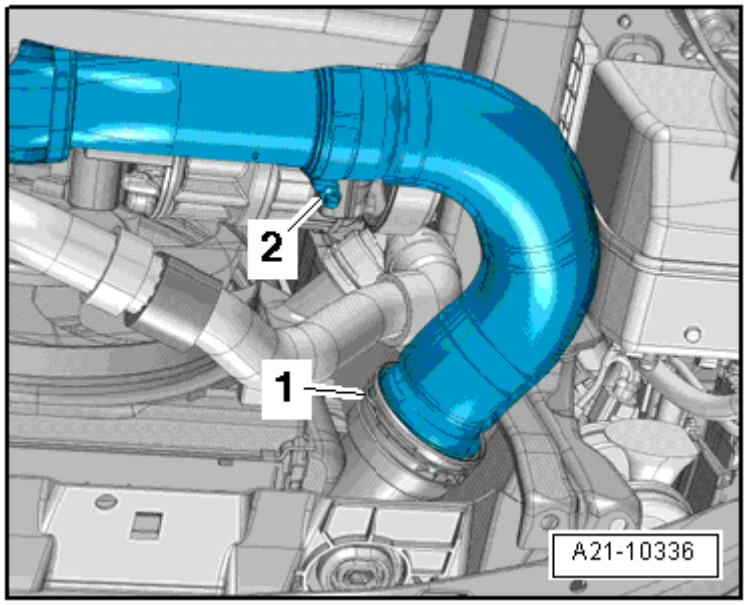
- Schlauchklemmen bis 25 mm -MP7-602 (3094)-
- Zange für Federbandschellen

Ausbauen

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

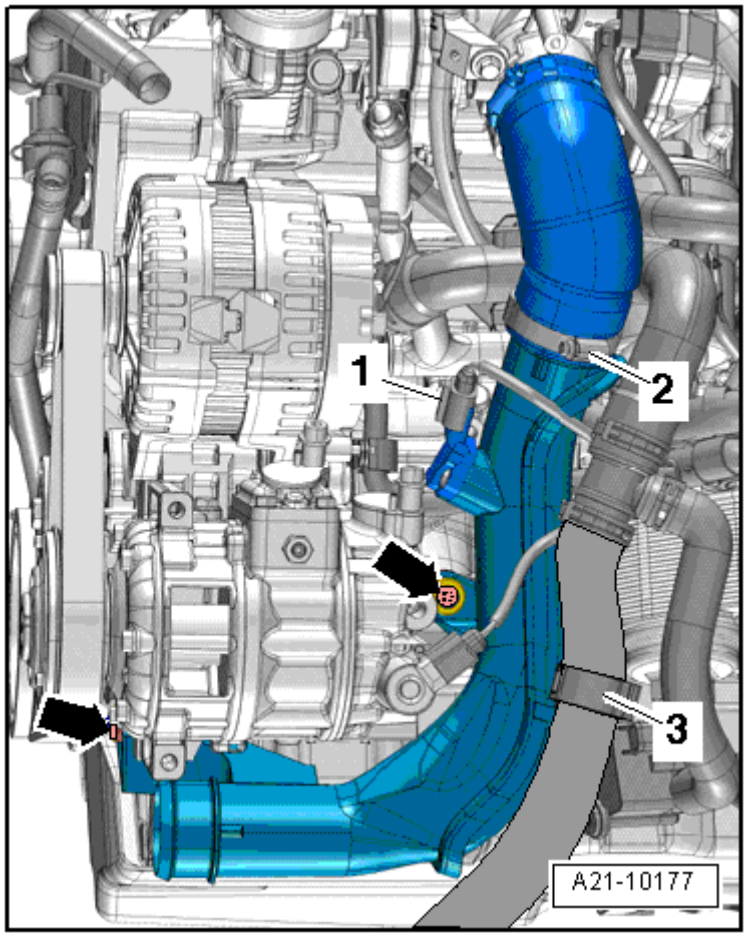
– Ladeluftschlauch rechts ausbauen, dazu Schlauchschelle -2- lösen und Schelle -1- anheben.



– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

– Schlauchschelle -2- lösen und Ladeluftrohr nach links abdrücken.

Hinweis

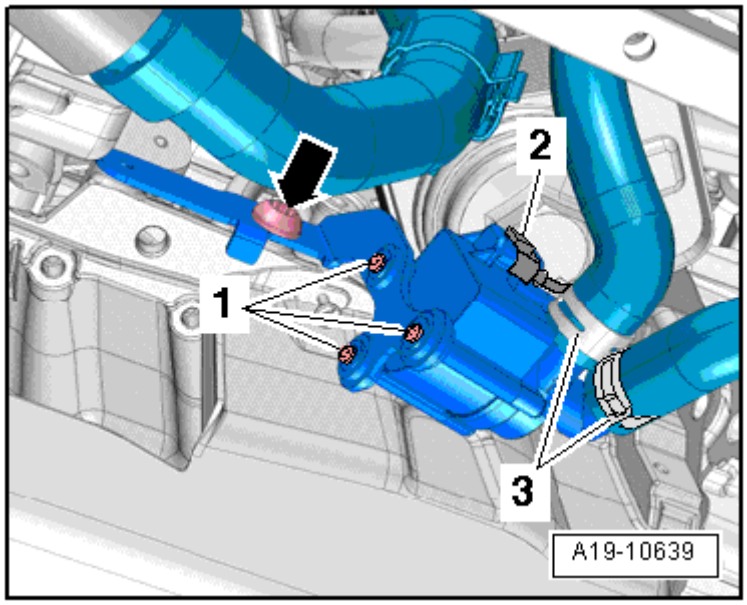


Zum Auffangen des austretenden Kühlmittels Putzlappen unter Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178- legen.

– Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemmen bis 25 mm -MP7-602- abklemmen und ausbauen, dazu Federbandschellen -3- lösen.

– Stecker -2- abziehen.

– Schrauben -1- herausdrehen und Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178- abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Schlauchstutzen sowie Röhre und Schläuche für Ladeluftsystem müssen vor dem Einbau öl- und fettfrei sein.*
- *Montageanleitung für Schlauchverbindungen mit Steckkupplungen beachten → Kapitel.*

– Kühlmittelstand prüfen, ggf.
  Kühlmittel nachfüllen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmittelrohr vorn aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Zange für Federbandschellen

Ausbauen

– Luftfiltergehäuse ausbauen → Kapitel.

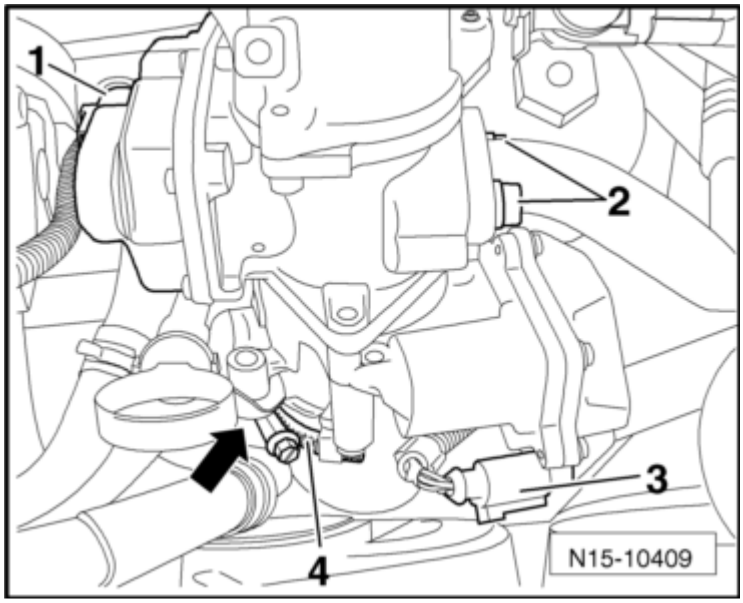
– Ölfilterhalter ausbauen → Kapitel.

– Batterie und Batterietrog ausbauen → Elektrische Anlage

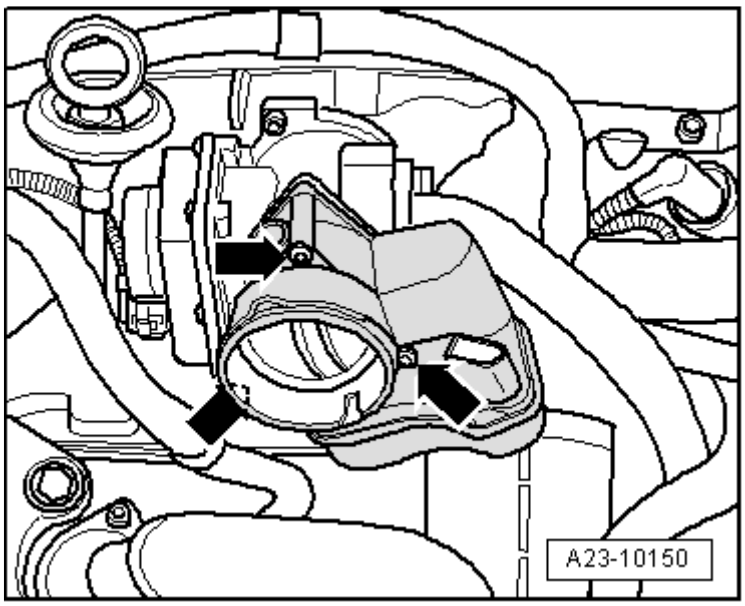
→ Rep.-Gr.27.

– Stecker -3- an der Drosselklappensteuereinheit -J338- abziehen.

– Schrauben -2- am Abgasrückführungsrohr herausdrehen.

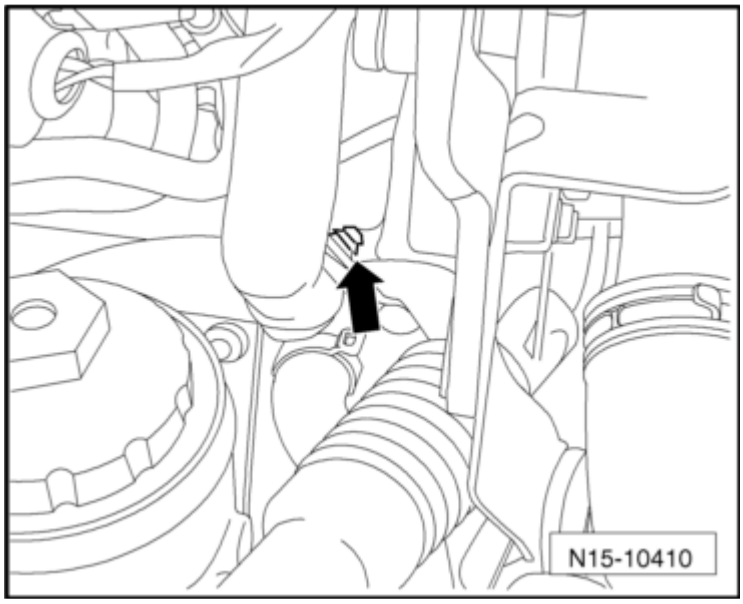


– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Drosselklappensteuereinheit -J338- ausbauen.

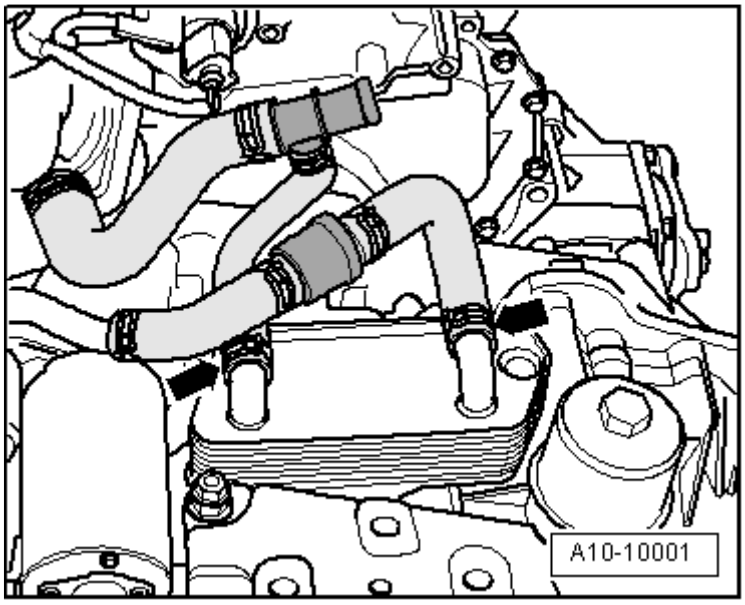


– Leitungsstrang aus dem Halter -Pfeil- aushängen.

Fahrzeuge mit automatischem Getriebe

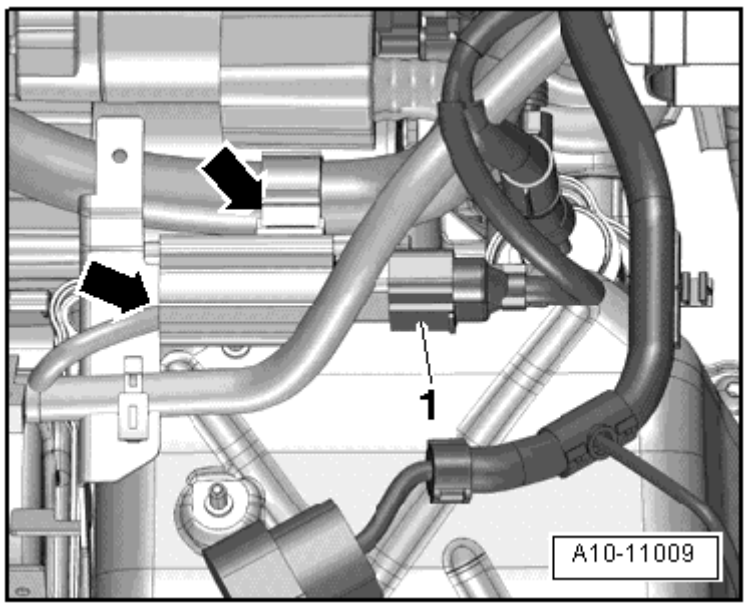


– Kühlmittelschläuche vom Getriebeölkühler abziehen, dazu Schlauchschellen lösen -Pfeile-.



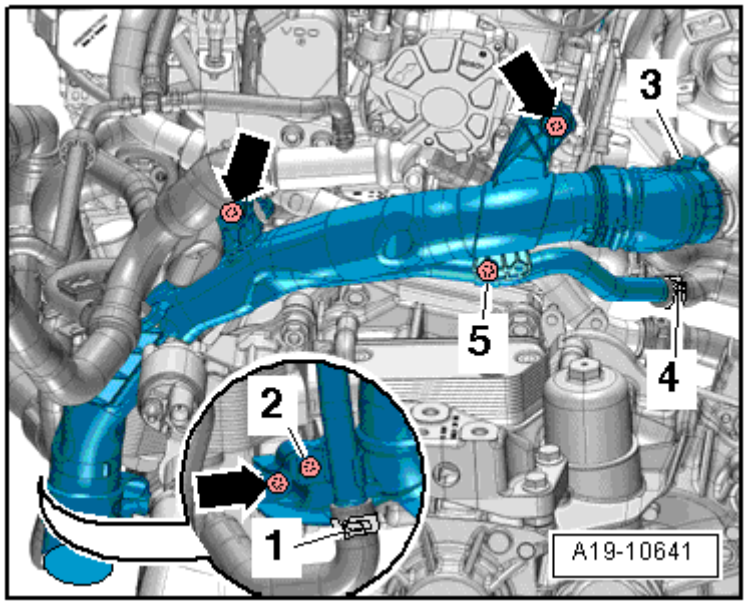
Fortsetzung für alle Fahrzeuge

– Leitungsstränge -Pfeile- und Stecker -1- am Halter lösen.

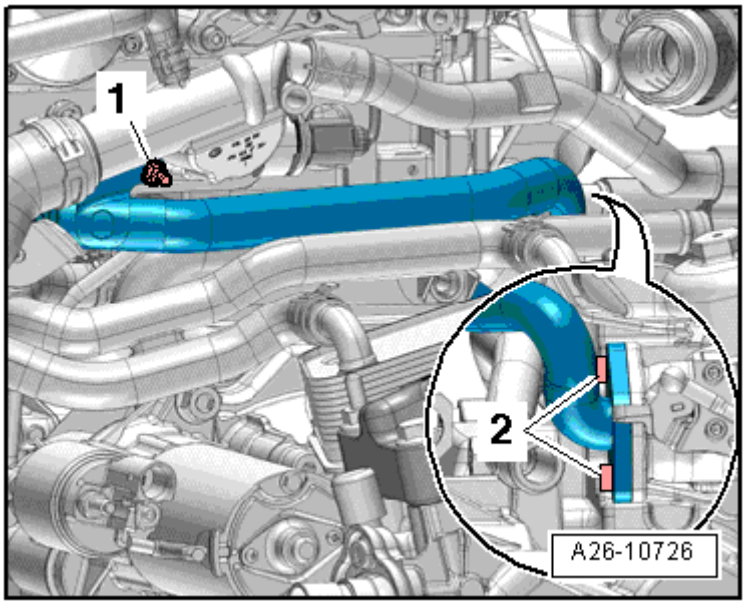


– Schrauben -2 und 5- sowie Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

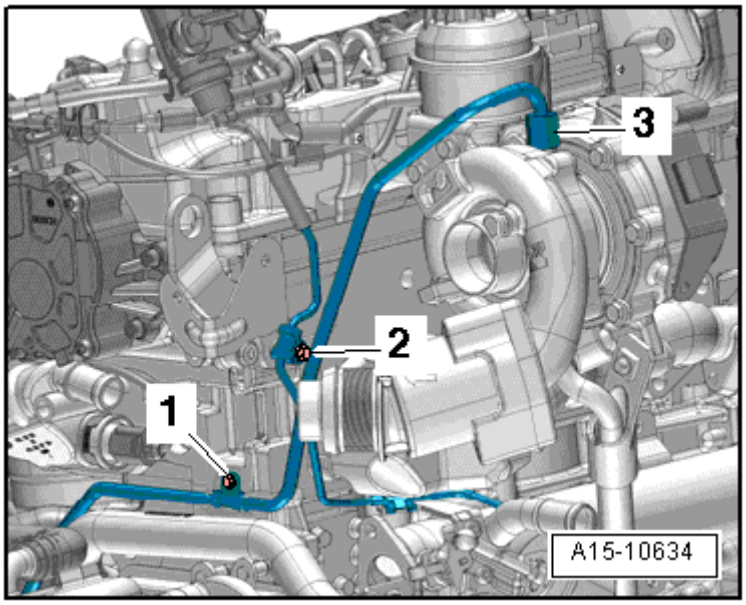
– Schraubschelle -3- lösen und Ladeluftrohr links abnehmen.



– Mutter -1- und Schraube -2- herausdrehen, Abgasrückführungsrohr abnehmen.



– Mutter -2- an der Halteschelle für Unterdruckleitung abschrauben.
– Schraube -1- herausdrehen.
– Ölvorlaufleitung vom Abgasturbolader abschrauben, dazu Montageschlüssel am Sechskant halten und Überwurfmutter -3- lösen.



– Steckverbindung -2- für Hallgeber -G40- aus dem Halter nehmen und trennen.
– Halter vom Kühlmittelrohr vorn ausbauen.
– Kühlmittelschläuche abbauen, dazu Federbandschellen -1- und -3- lösen.
– Schrauben -Pfeile- herausschrauben und Kühlmittelrohr vorn vom Zylinderblock nach links abziehen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Dichtungen, Dichtringe und O-Ringe ersetzen.*
- *Anzugsdrehmomente: → Kapitel*

– Dichtfläche für O-Ring reinigen, ggf. glätten.

– O-Ring mit Kühlmittel benetzen und auf Kühlmittelrohr vorn aufschieben.

– Kühlmittelrohr vorn in den Zylinderblock einschieben.

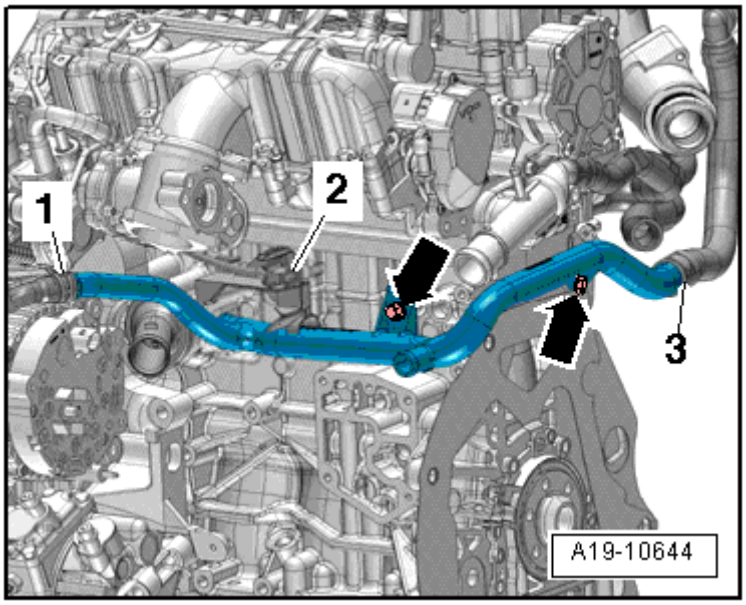
– Ölvorlaufleitung einbauen → Kapitel.

– Abgasrückführungsrohr einbauen → Kapitel.

– Ladeluftrohr links einbauen → Kapitel.

– Drosselklappensteuereinheit -J338- einbauen → Kapitel.

– Kühlmittel auffüllen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmittelrohr links aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne für Werkstattkräne, z. B. -VAS 6208-
- Schlauchklemmen bis 25 mm -MP7-602 (3094)-
- Zange für Federbandschellen

Ausbauen

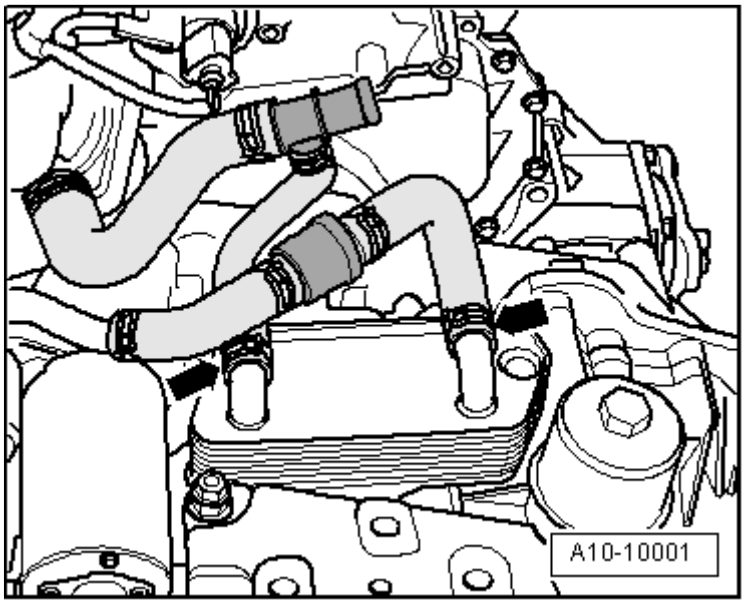
– Batterie und Batterietrog ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Lüfterzarge mit Lüftern ausbauen → Kapitel.

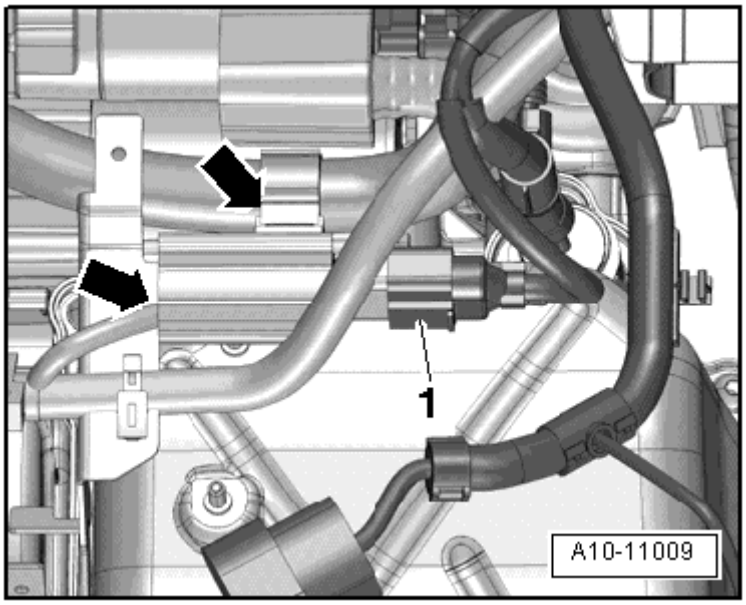
Fahrzeuge mit automatischem Getriebe 02E

– Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemmen bis 25 mm -MP7-602- abklemmen und vom Getriebeölkühler ausbauen, dazu Federbandschellen -3- lösen.



Fortsetzung für alle Fahrzeuge

– Leitungsstränge -Pfeile- und Stecker -1- am Halter lösen.



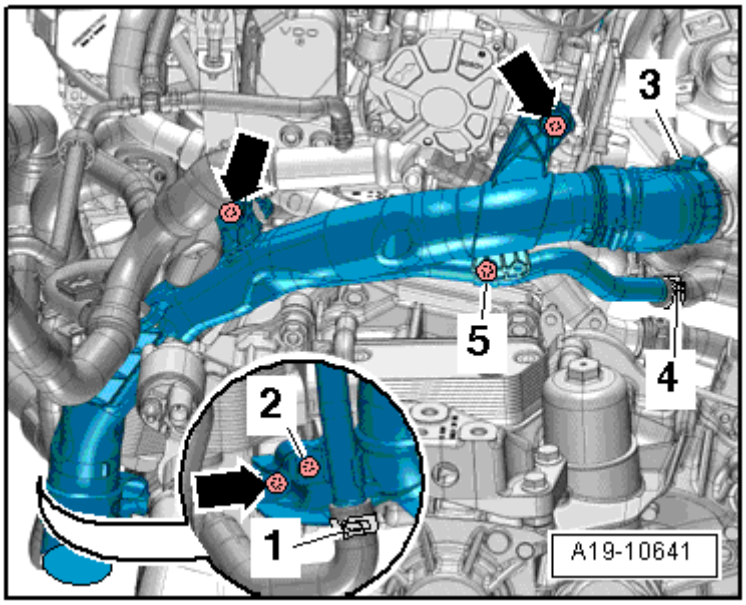
– Schrauben -2 und 5- sowie Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

– Schraubschelle -3- lösen und Ladeluftrohr links abnehmen.

– Ölwanne -VAS 6208 - unter den Motor stellen.

– Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemmen bis 25 mm -MP7-602- abklemmen und vom Kühlmittelrohr links abbauen, dazu Federbandschellen -1- und -4- lösen.

– Kühlmittelrohr links abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

♦ Anzugsdrehmomente: → Kapitel

– Ladeluftrohr links einbauen → Kapitel.

– Kühlmittel auffüllen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlmittelrohr rechts aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne für Werkstattkräne, z. B. -VAS 6208-
- Schlauchklemmen bis 25 mm -MP7-602 (3094)-
- Zange für Federbandschellen

Ausbauen

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Schraube -1- lösen.

– Schraube -2- und Mutter -3- herausdrehen.

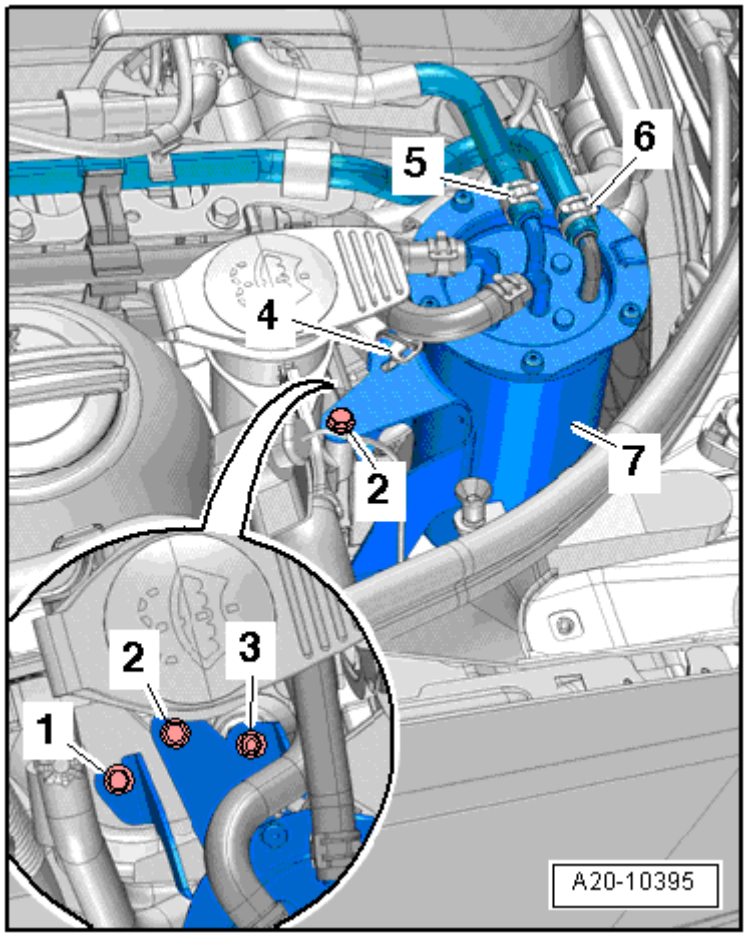
– Schlauchhalter -4- vom Kraftstofffilter ausbauen, Kraftstofffilter -7- mit angeschlossenen Kraftstoffschläuchen -5- und -6- seitlich ablegen.

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Radhausschale-Unterteil rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Ölwanne -VAS 6208 - unter den Motor stellen.

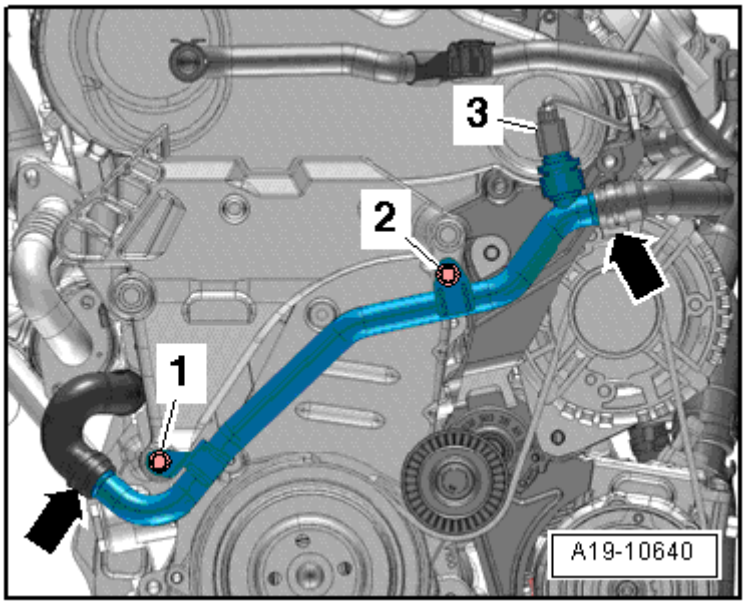


– Stecker -3- am Kühlmitteltemperaturgeber - Kühlerausgang - G83- abziehen.

– Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemmen bis 25 mm -MP7-

602- abklemmen und vom Kühlmittelrohr rechts ausbauen, dazu Federbandschellen -Pfeile- lösen.

– Mutter -1- und Schraube -2- herausdrehen, Kühlmittelrohr abbauen.



Einbauen

•

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

♦ Anzugsdrehmomente: → Kapitel

– Kraftstofffilter einbauen → Kapitel.

– Kühlmittel auffüllen → Kapitel.

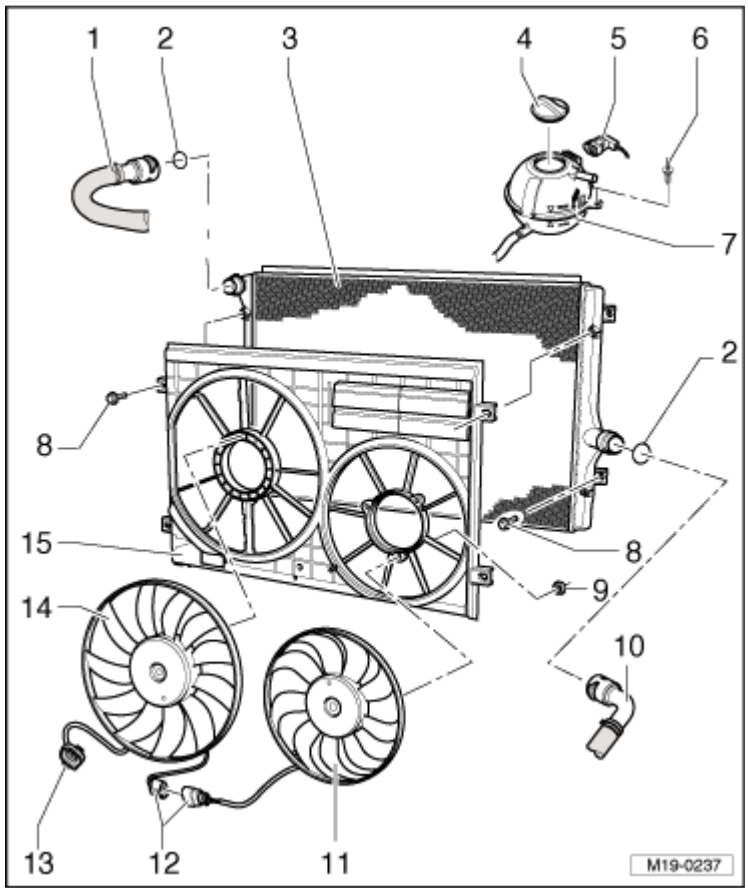
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht



1 - Kühlmittelschlauch oben

- zum Anschlussstutzen seitlich am Zylinderkopf
- Anschlussplan für Kühlmittelschläuche → Kapitel

2 - O-Ring

- bei Beschädigung ersetzen

3 - Kühler

- aus- und einbauen → Kapitel
- nach dem Ersetzen das gesamte Kühlmittel erneuern → Kapitel

4 - Verschlussdeckel

- Prüfdruck 0,14…0,16 MPa (1,4…1,6 bar)
- prüfen → Anker

5 - Steckverbindung

6 - 3 Nm

7 - Ausgleichsbehälter

8 - 5 Nm

9 - 5 Nm

10 - Kühlmittelschlauch unten

- zum Anschlussstutzen für Kühlmittelregler am Zylinderblock
- Anschlussplan für Kühlmittelschläuche → Kapitel

11 - Kühlerlüfter rechts -V35-

- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Steckverbindung

13 - Steckverbindung

14 - Kühlerlüfter -V7-

- mit Steuergerät für Kühlerlüfter -J293-
- aus- und einbauen → Kapitel

15 - Lüfterzarge

Montageübersicht

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

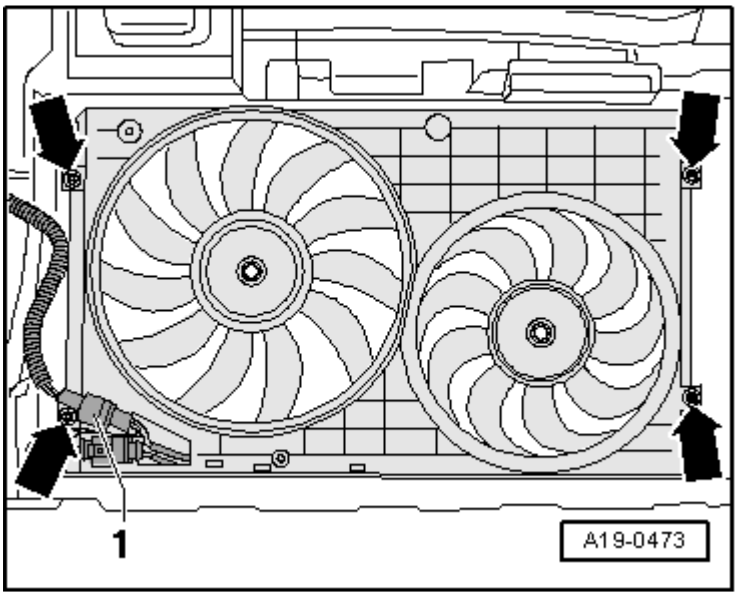
Kühlerlüfter -V7- und Kühlerlüfter rechts - V35- aus- und einbauen

Ausbauen

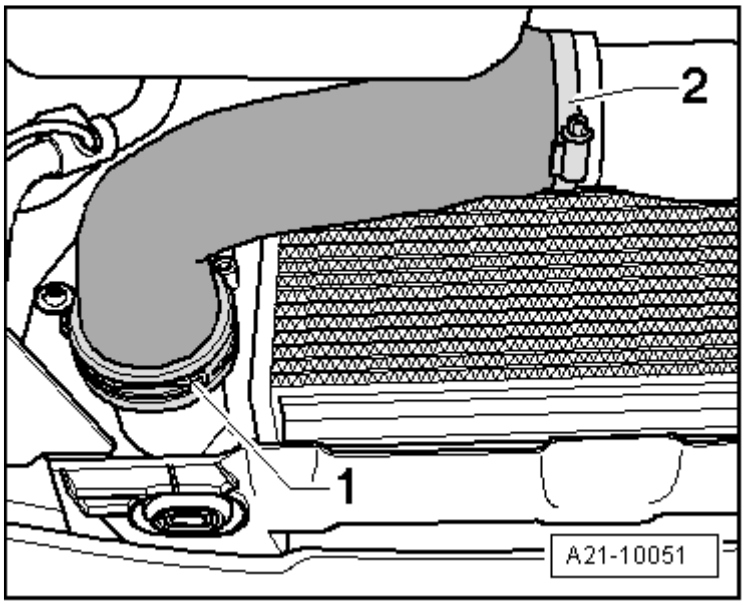
– Obere Schrauben -Pfeile oben- der Lüfterzarge herausdrehen.

– Geräuschdämpfung ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.



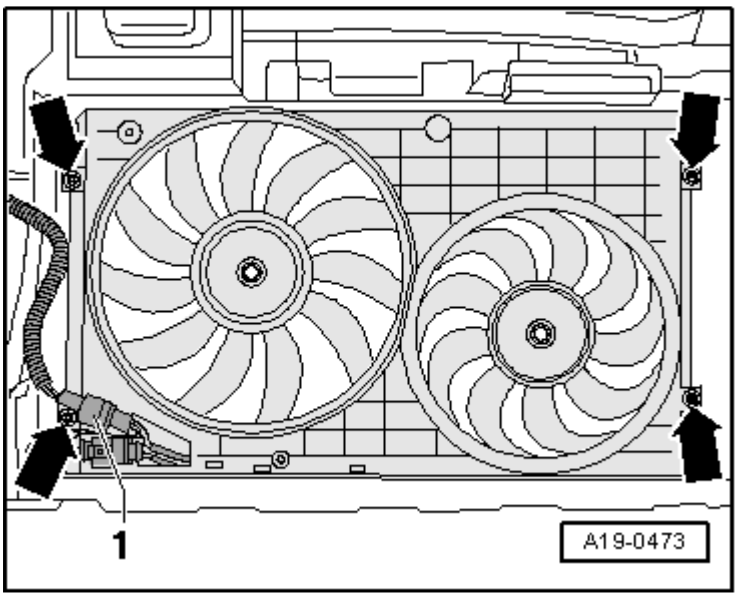
– Ladeluftschlauch links ausbauen, dazu Schlauchschelle -2- lösen und Schelle -1- anheben.



– Steckverbindung -1- trennen.

– Untere Schrauben -Pfeile unten- der Lüfterzarge herausdrehen.

– Lüfterzarge mit Lüftern nach unten abnehmen.

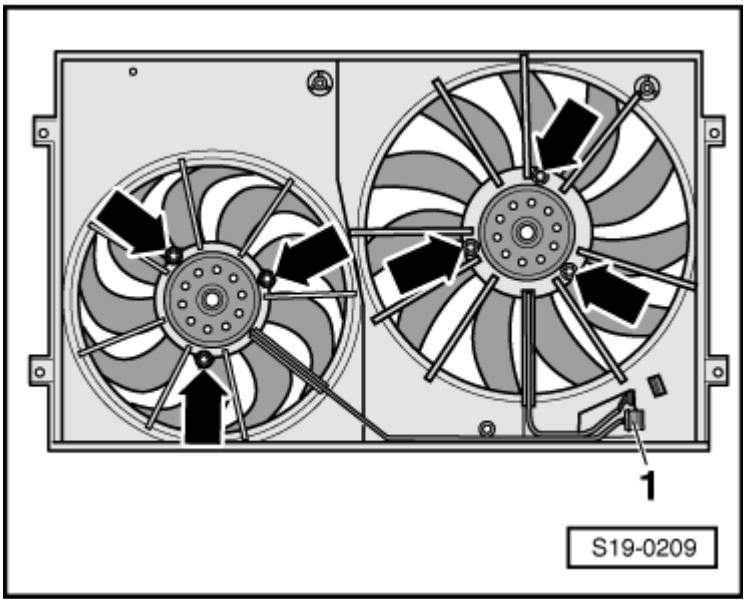


– Steckverbindung -1- trennen und Leitungen freilegen.

– Muttern -Pfeile- abschrauben und die Kühlerlüfter abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühler aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

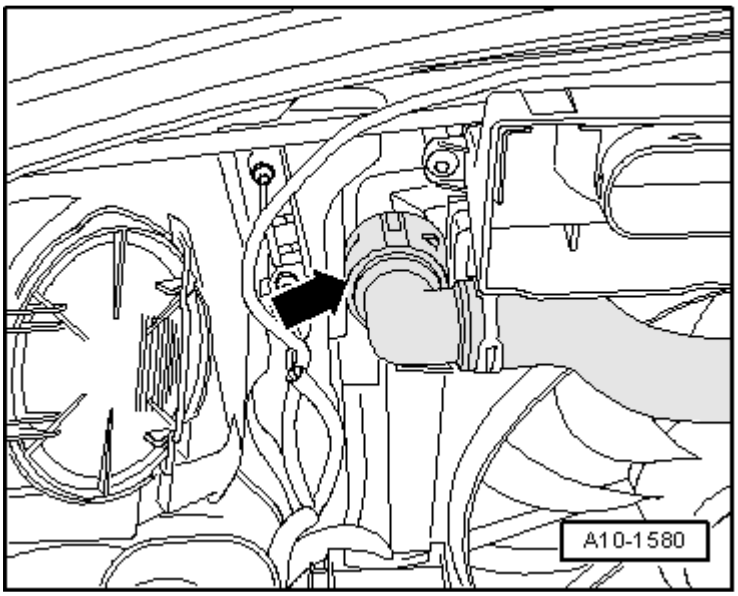
- Auffangwanne für Werkstattkräne, z. B. -VAS 6208-
- Zange für Federbandschellen

Ausbauen

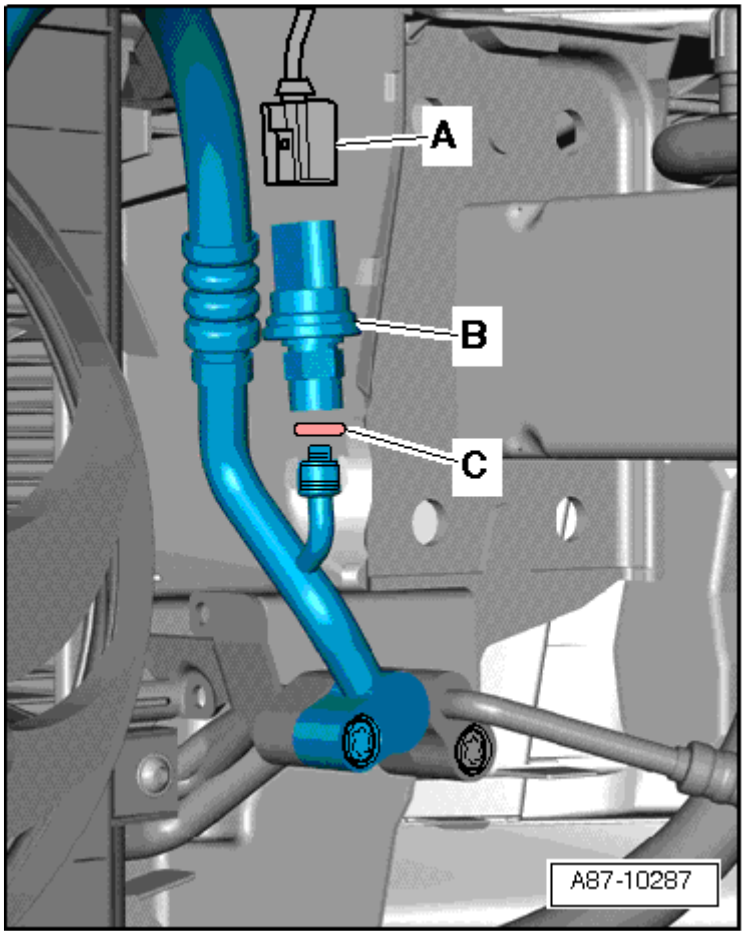
– Kühlmittel ablassen → Kapitel.

– Kühlmittelschlauch links vom Kühler -Pfeil- abziehen.

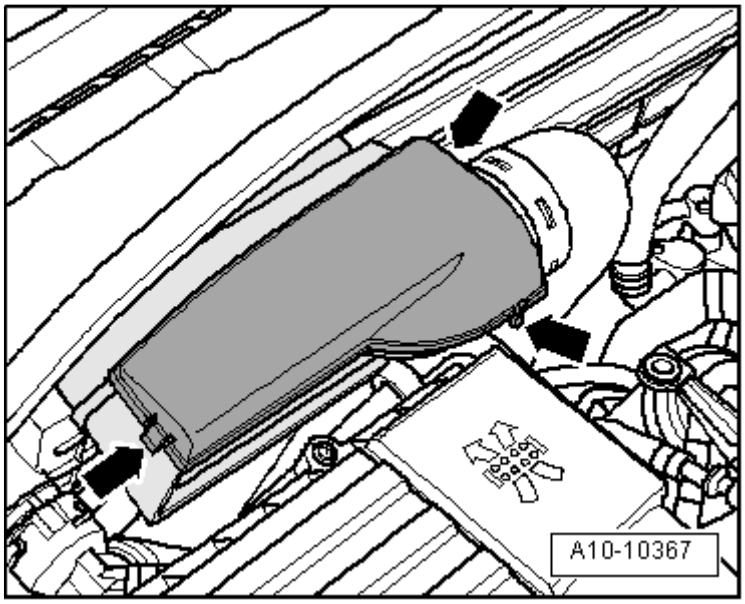
– Lüfterzarge mit Lüftern ausbauen → Kapitel.



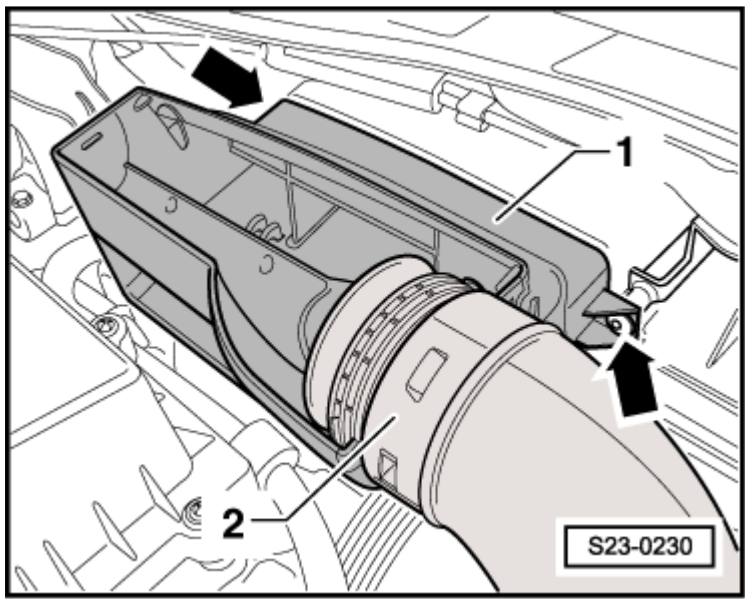
– Steckverbindung -A- am Hochdruckgeber - G65--B- trennen.



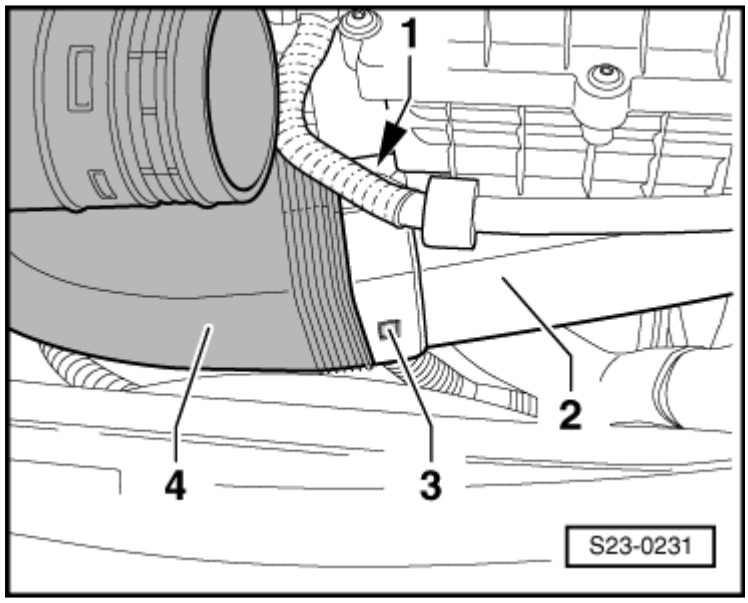
– Saugstutzenabdeckung ausbauen, dazu die seitlichen Halteklemmen -Pfeile- entriegeln.



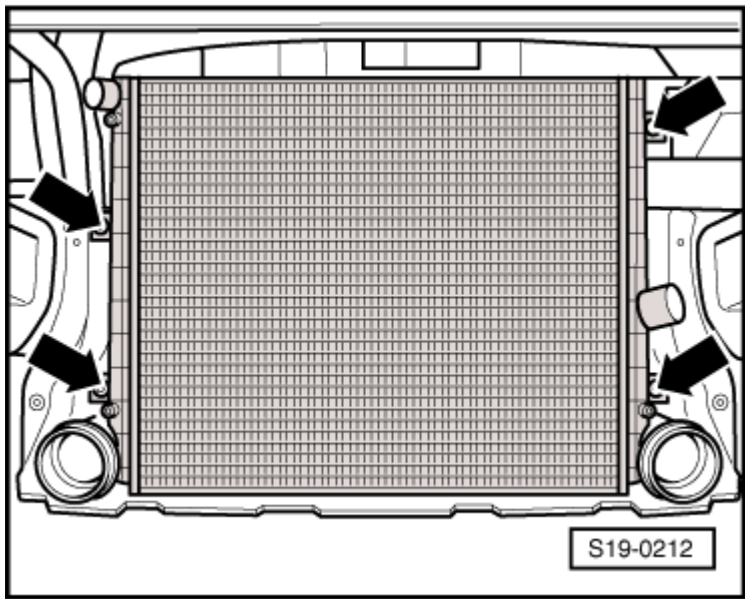
– Schrauben -Pfeile- vom Saugstutzen -1- herausdrehen und Verbindungsschlauch -2- von der Leitung abnehmen.



– Nasen -1- und -3- eindrücken und Verbindungsschlauch -4-vom Luftfiltergehäuse -2- abziehen.



– Schrauben -Pfeile- herausschrauben und Kühler nach oben herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Dichtringe und O-Ringe ersetzen.*
- *Alle Schlauchverbindungen mit entsprechenden Schlauchschellen sichern.*

– Kühlmittel auffüllen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kühlsystem auf Dichtheit prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Kühlsystem-Prüfgerät, z. B. -V.A.G 1274-
- Adapter, z. B. -V.A.G 1274/8-
- Adapter, z. B. -V.A.G 1274/9-

Prüfbedingung

- Motor betriebswarm.

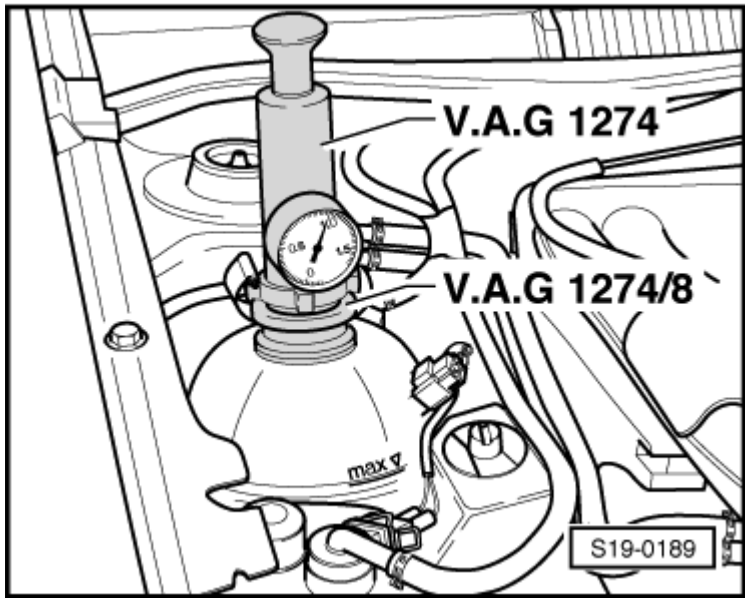
Prüfablauf

> ***ACHTUNG!***
> ***Beim Öffnen des Ausgleichsbehälters kann heißer Dampf bzw. heißes Kühlmittel austreten. Verschlussdeckel mit einem Lappen abdecken und vorsichtig öffnen.***

– Verschlussdeckel vom Kühlmittel-Ausgleichsbehälter öffnen.

– Kühlsystem-Prüfgerät -V.A.G 1274 - mit Adapter -V.A.G 1274/8- auf den Ausgleichsbehälter aufsetzen.

– Zur Prüfung des Kühlsystems einen Überdruck von ca. 0,1 MPa (1,0 bar) erzeugen.



Fällt der Druck ab:

– Undichte Stelle aufsuchen und Fehler beseitigen.

Überdruckventil im Verschlussdeckel prüfen

– Kühlsystem-Prüfgerät -V.A.G 1274 - mit Adapter -V.A.G 1274/9- auf den Ausgleichsbehälter aufsetzen.

– Zur Prüfung des Überdruckventils Überdruck erzeugen.

- Bei einem Überdruck von 0,14… 0,16 MPa (1,4…1,6 bar) muss das Überdruckventil öffnen.

Wenn das Überdruckventil nicht öffnet:

Kühlsystem auf Dichtheit prüfen

– Verschlussdeckel ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile der Kraftstoffversorgung aus- und einbauen

Hinweis

- *Kraftstoffleitungen sind mit Schnellkupplungen gesichert.*
- *Kraftstoffschläuche dürfen nur mit Federbandschellen gesichert werden. Die Verwendung von Klemm- oder Schraubschellen ist nicht zulässig.*
- *Zur Montage der Federbandschellen wird die Zange für Federbandschellen empfohlen.*

Sicherheitsmaßnahmen beachten → Kapitel.

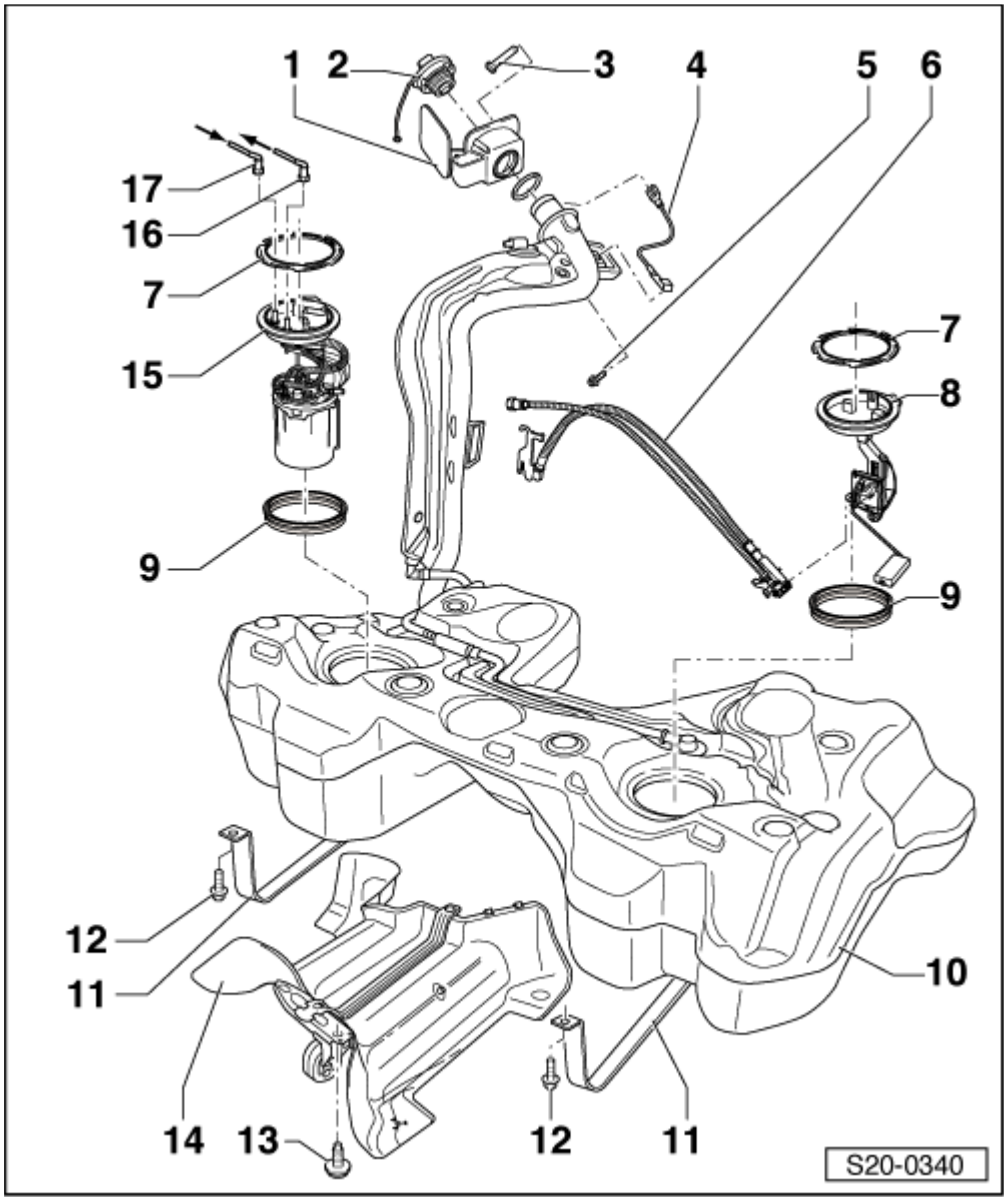
Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffbehälter mit Anbauteilen



1 - Tankklappeneinheit

- mit Gummitopf
- aus- und einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.55

2 - Verschlussdeckel

3 - Montageteil

4 - Masseverbindung

- auf festen Sitz achten

5 - 10 Nm

6 - Saugstrahlpumpe

- angeschlossen am Kraftstoffvorratsgeber 2 -G169-
- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Verschlussring, 110 Nm

- mit Schlüssel -T30101- aus- und einbauen
- auf festen Sitz achten

8 - Kraftstoffvorratsgeber 2 -G169-

- Einbaulage am Kraftstoffbehälter beachten → Abb.
- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Dichtring

- zur Montage trocken in die Öffnung des Kraftstoffbehälters einsetzen
- bei Beschädigung ersetzen
- zum Einbau des Flansches mit Kraftstoff nur von innen benetzen

10 - Kraftstoffbehälter

- beim Ausbau z. B. mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383 A - abfangen
- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Spannband

- Einbaulage beachten

12 - 25 Nm

- ersetzen

13 - 23 Nm

14 - Wärmeschutzblech

15 - Kraftstoffpumpe

- mit Geber für Kraftstoffvorratsanzeige -G-
- aus- und einbauen → Kapitel
- Einbaulage am Kraftstoffbehälter beachten → Abb.
- Kraftstoffpumpe prüfen → Kapitel
- Sieb bei Verschmutzung reinigen
- Geber für Kraftstoffvorratsanzeige aus- und einbauen -G- → Kapitel

16 - Vorlaufleitung

- zum Kraftstofffilter
- auf dem Kraftstoffbehälter eingeclipst
- auf festen Sitz achten
- schwarz

17 - Rücklaufleitung

- auf dem Kraftstoffbehälter eingeclipst

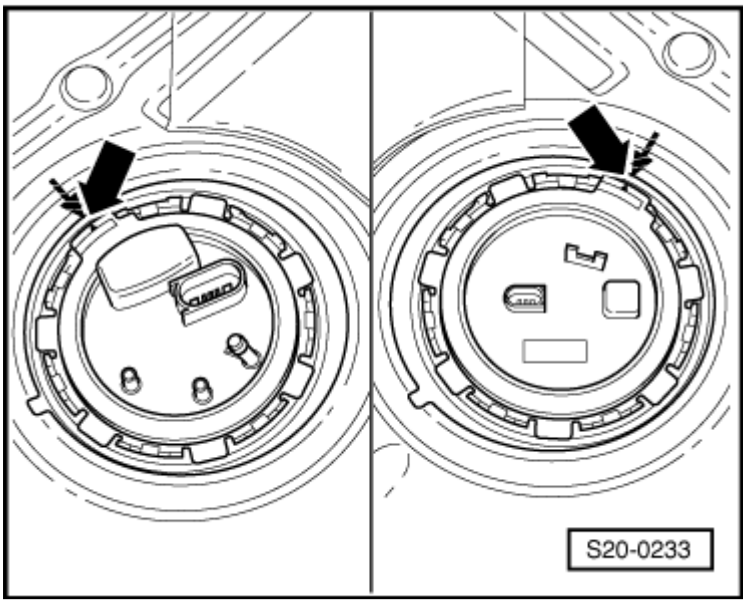
- auf festen Sitz achten
- blau (blau markiert)

Einbaulage des Flansches der Kraftstoffpumpe (mit Geber für Kraftstoffvorratsanzeige -G-) und des Flansches mit Kraftstoffvorratsgeber 2 - G169-

Markierungen auf den Flanschen müssen mit Markierungen auf dem Kraftstoffbehälter übereinstimmen -Pfeile-.

Hinweis

Markierungen auf dem Kraftstoffbehälter sind schlecht erkennbar.



Copyright VW AG

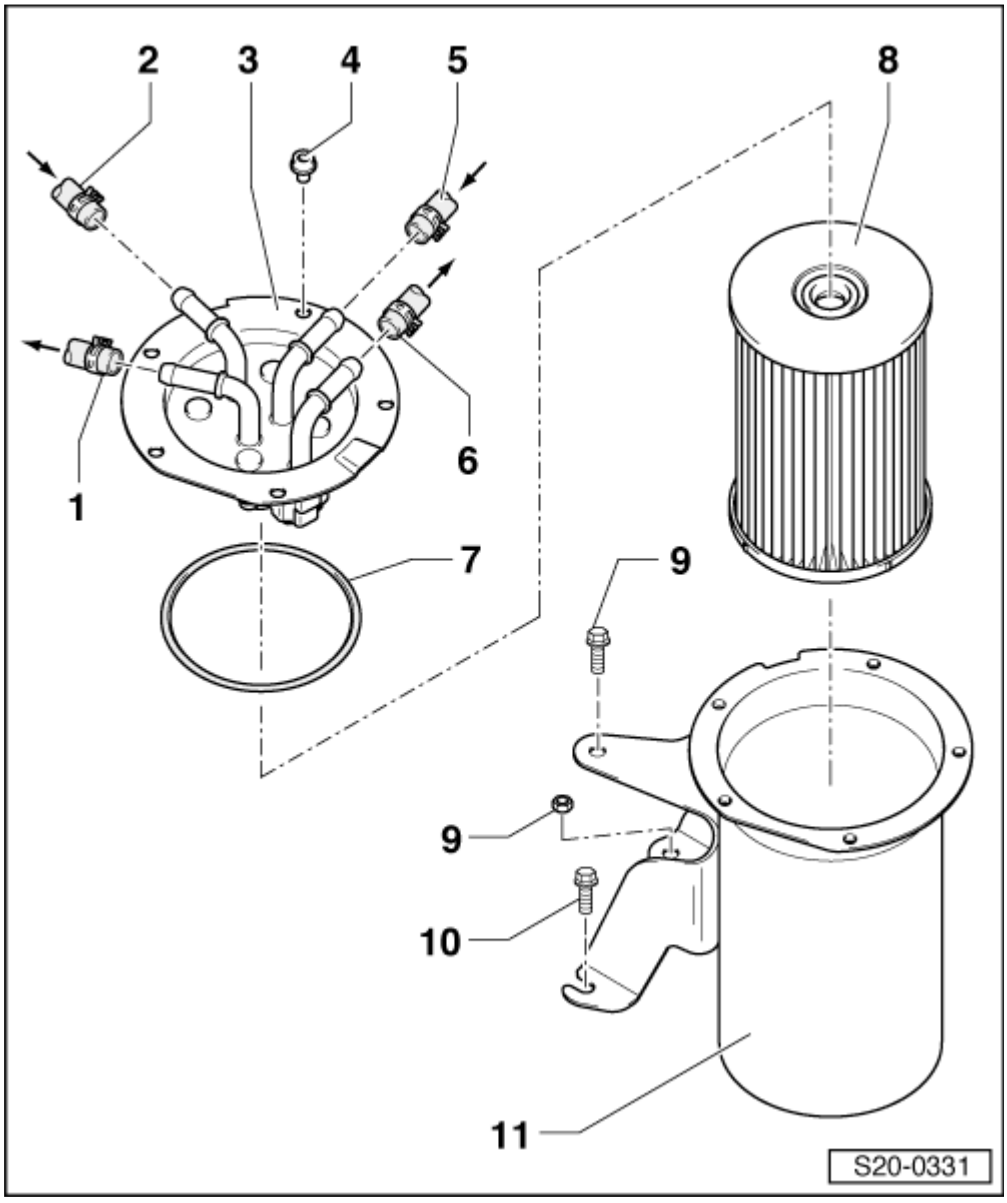
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstofffilter aus- und einbauen

Hinweis

Vor dem Abziehen der Kraftstoffschläuche Zuordnung zu den Rohrstutzen kennzeichnen.



1 - Rücklaufschlauch

- zum Kraftstoffbehälter

- blaue Markierung und blaue Schrift
- kommt an die blaue Leitung an der Trennstelle im Motorraum rechts

2 - Vorlaufschlauch

- vom Kraftstoffbehälter
- weiße Markierung und weiße Schrift
- kommt an die schwarze Leitung an der Trennstelle im Motorraum rechts

3 - Kraftstofffilter - Oberteil

4 - 5 Nm

5 - Rücklaufschlauch

- vom Motor
- blaue Markierung und blaue Schrift

6 - Vorlaufschlauch

- zur Kraftstoff-Zusatzpumpe
- weiße Markierung und weiße Schrift

7 - Dichtring

- ersetzen

8 - Kraftstofffiltereinsatz

- Wechselintervalle beachten

→ Superb II

9 - 8 Nm

10 - 8 Nm

- zum Ausbauen des Kraftstofffilters Schraube nur lösen

11 - Kraftstofffilter - Unterteil mit integriertem Halter

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffbehälter entleeren

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchadapter, z. B. -V.A.G 1318-16 -
- Adapter, z. B. -V.A.G 1318-17-
- Messhilfsmittel-Set, z. B. -V.A.G 1594 C-
- Batterie
- Behälter für Kraftstoff

Hinweis

Wenn die Kraftstoffpumpe defekt ist, Kraftstoff mit einem Kraftstoffabsauggerät, z. B. -VAS 5190-, absaugen.

Arbeitsablauf

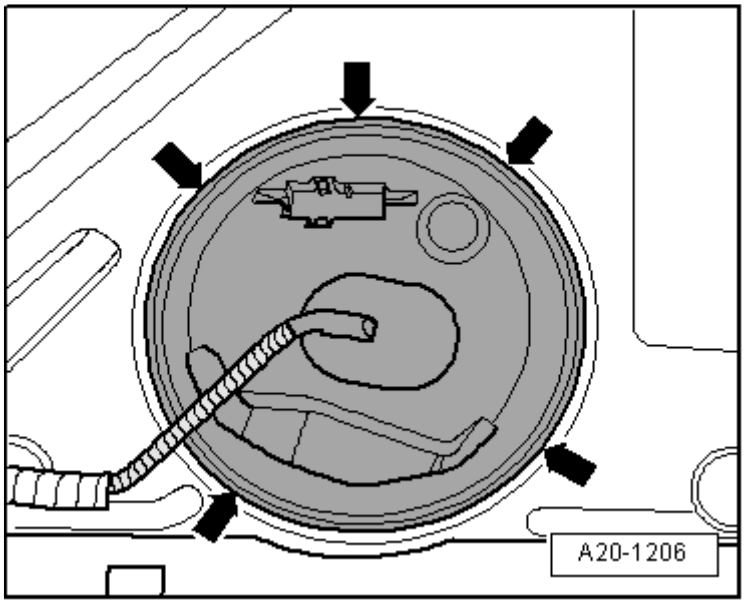
Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Schalten Sie die Zündung aus und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.

– Rücksitz hochklappen.

– Halterasten -Pfeile- der Abdeckung für die Kraftstoffpumpe ausclipsen und Abdeckung abnehmen.



Hinweis

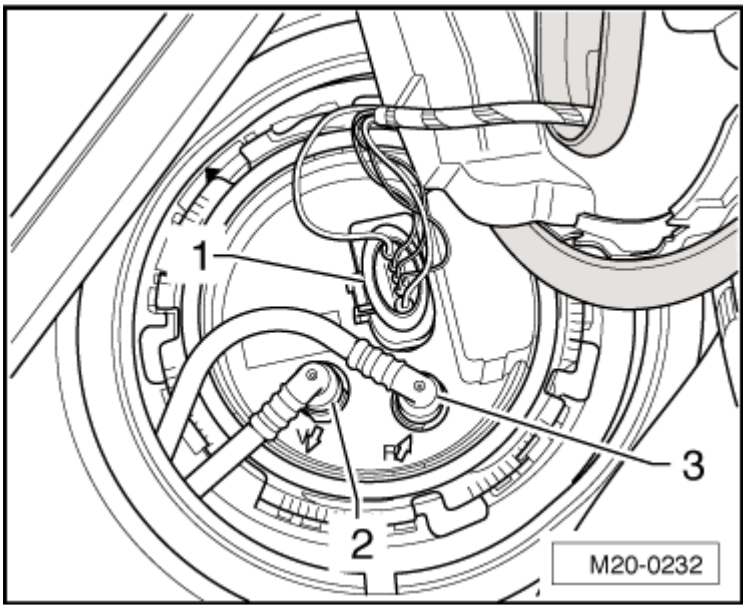
Bei Fahrzeugen mit Standheizung muss zusätzlich die Steckverbindung für die Dosierpumpe -V54- getrennt werden.

– 5-poligen Anschlussstecker -1- und

schwarze Vorlaufleitung -2- abziehen.

Hinweis

Zum Entriegeln der Leitung Sicherungsring eindrücken.



– Adapter -V.A.G 1318-17 - und Adapter -V.A.G 1318/16 - verbinden und die „Abflussleitung“ auf den Vorlaufstutzen der Kraftstoffpumpe stecken.

– „Abflussleitung“ in einen geeigneten Behälter für Kraftstoff halten.

– Batterie und die Kontakte der Kraftstoffpumpe mit Hilfsleitungen -A- aus dem Messhilfsmittel-Set wie folgt verbinden:

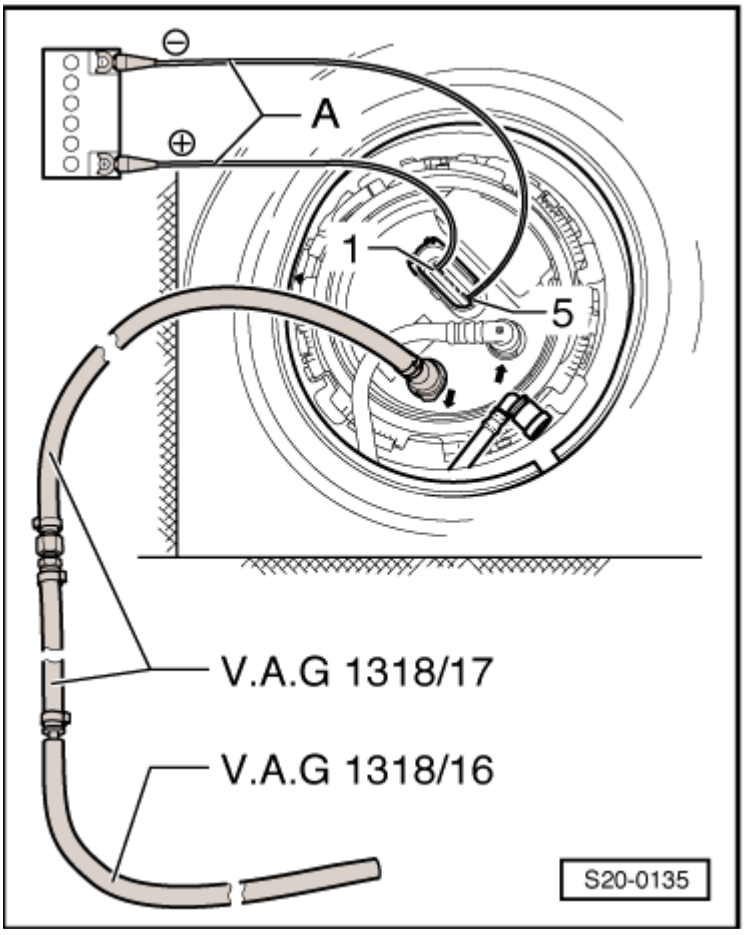
  Batterie Plus (+) an Kontakt -1- der Kraftstoffpumpe

  Batterie Minus (-) an Kontakt -5- der Kraftstoffpumpe

Die Kraftstoffpumpe läuft und fördert Kraftstoff.

ACHTUNG!

Um ein Überlaufen von Kraftstoff bei zu kleinem Behälter für Kraftstoff zu vermeiden, darf die Kraftstoffpumpe nicht unbeaufsichtigt laufen gelassen werden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffördereinheit aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlüssel für Verschlussring -T30101 (3087) -

Ausbauen

- Der Kraftstoffbehälter darf maximal $^{3}/_{4}$ gefüllt sein.

Hinweis

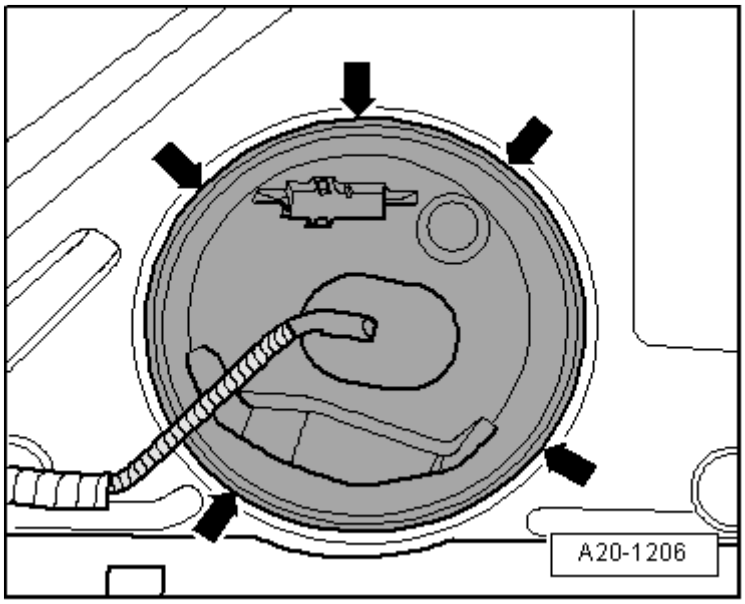
- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Schalten Sie die Zündung aus und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.

– Ggf. den Kraftstoffbehälter entleeren → Kapitel.

– Rücksitz hochklappen.

– Halterasten -Pfeile- der Abdeckung für die Kraftstoffpumpe ausclipsen und Abdeckung abnehmen.



Hinweis

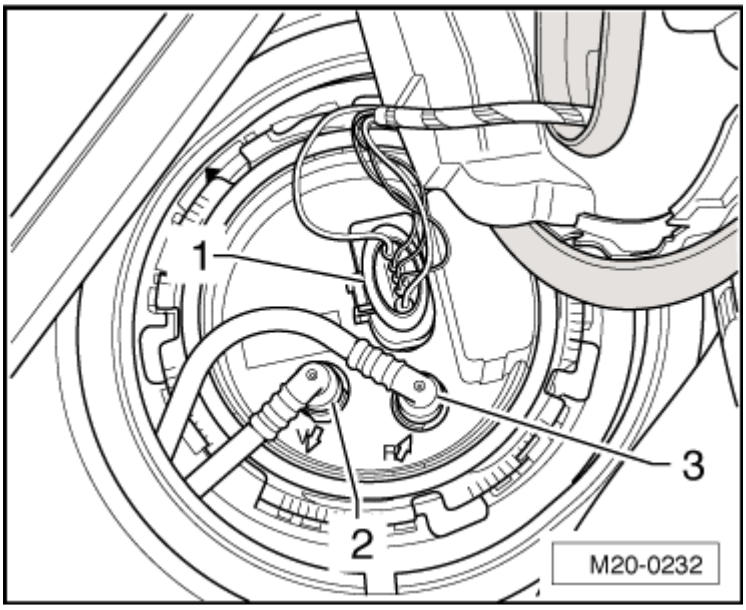
Bei Fahrzeugen mit Standheizung muss zusätzlich die Steckverbindung für die Dosierpumpe -V54- getrennt werden.

– 5-poligen Anschlussstecker -1-, schwarze Vorlaufleitung -2- und blaue Rücklaufleitung -3- abziehen.

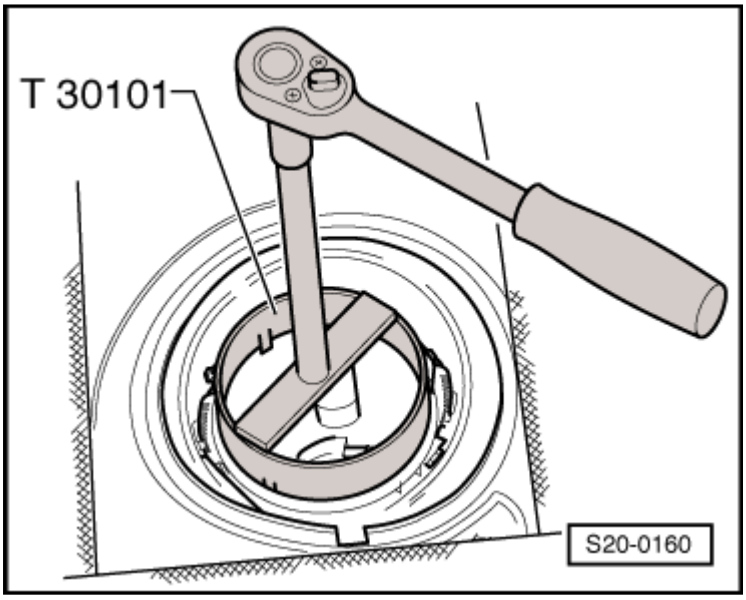
Hinweis

- *Zum Entriegeln der Leitung Sicherungsring eindrücken.*

♦ *Bei Fahrzeugen mit Standheizung muss zusätzlich die Saugleitung für die Dosierpumpe - V54- herausgezogen werden (untere Schelle öffnen).*



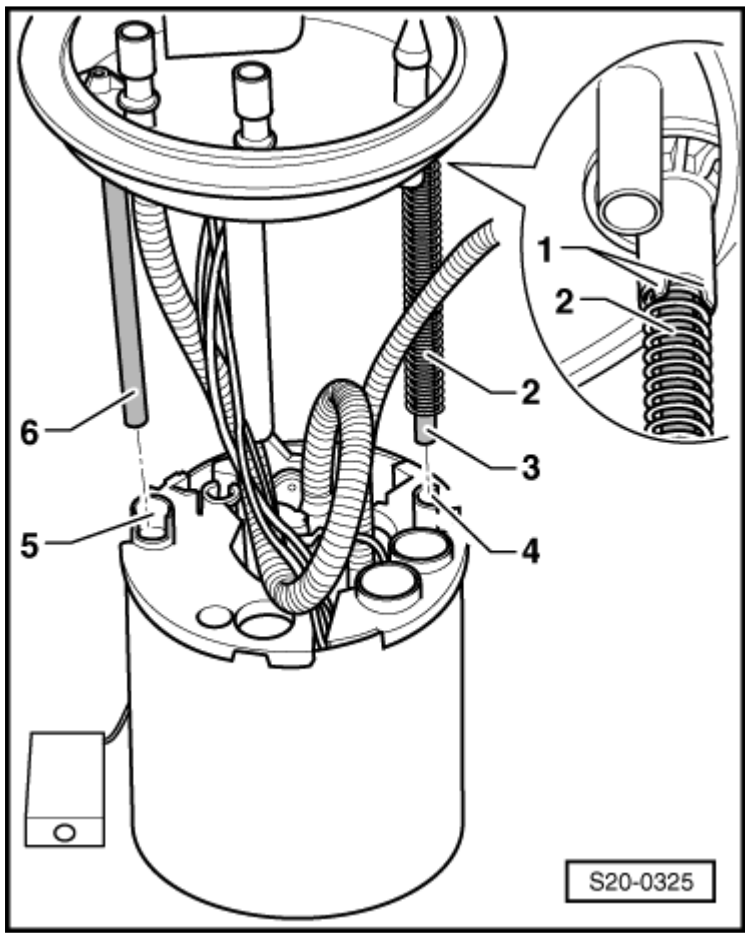
– Verschlussring mit dem Schlüssel - T30101 - öffnen.



– Verschlussflansch anheben und prüfen, ob die Feder -2- noch am Flansch -1- befestigt ist.

  Ist die Feder -2- am Führungsrohr -3- lose, diese beim Herausnehmen des Verschlussflansches mit Fingern halten.

– Verschlussflansch und Dichtring der Kraftstoffördereinheit aus der Öffnung des Kraftstoffbehälters herausziehen und mit angeschlossenen Leitungen zur Seite legen.



– Durch die Öffnung des Kraftstoffbehälters die Kraftstoffleitung -1- zur Saugstrahlpumpe trennen, dazu den Sicherungsring eindrücken.

– Ziehen Sie die Kraftstofffförderleitung -2- von der Kraftstofffördereinheit ab.

Hinweis

- *Zum Herausnehmen der Kraftstofffördereinheit Schutzhandschuhe tragen.*
- *Kraftstofffördereinheit so aus dem Kraftstoffbehälter herausnehmen, dass es nicht zur Beschädigung der elektrischen Leitungen und der Kraftstoffschläuche kommt und dass der Schwimmerarm des Gebers für Kraftstoffvorratsanzeige -G- nicht verbogen wird.*
- *Soll die Kraftstofffördereinheit ersetzt werden, muss die alte Kraftstofffördereinheit vor dem Entsorgen entleert werden.*

– Kraftstofffördereinheit aus der Öffnung des Kraftstoffbehälters herausnehmen.

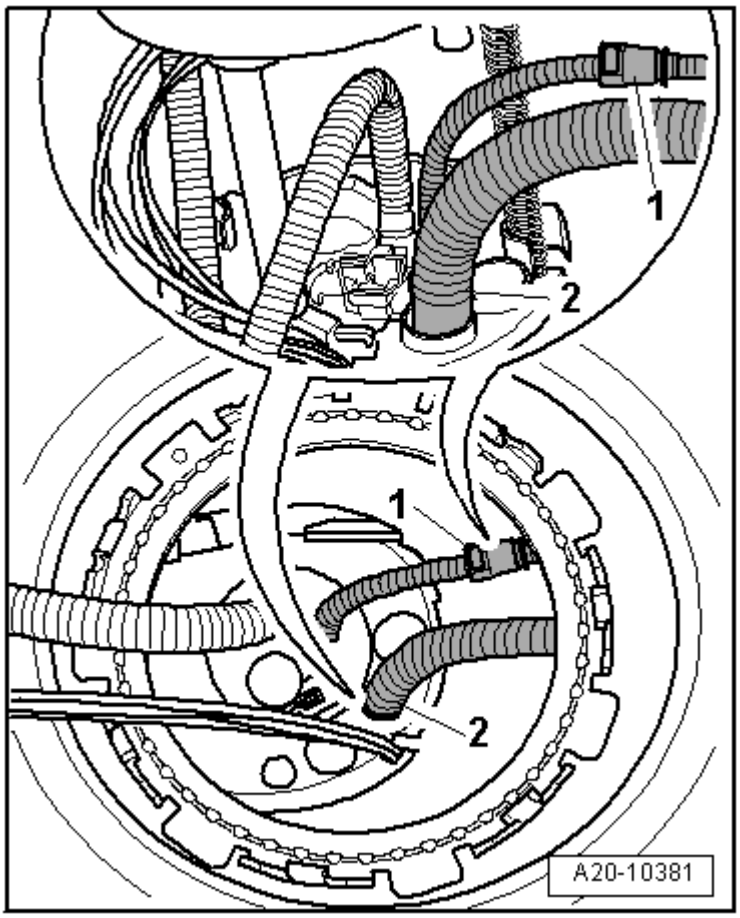
Einbauen

Der Einbau der Kraftstoff-Fördereinheit erfolgt sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Kraftstoffördereinheit bei zur Seite gelegtem Verschlussflansch in den Kraftstoffbehälter einsetzen. Dabei den Schwimmerarm des Gebers für Kraftstoffvorratsanzeige -G- nicht verbiegen.

– Kraftstoffördereinheit und Kraftstoffleitung einbauen.

– Neuen Dichtring trocken in die Öffnung des Kraftstoffbehälters einsetzen und zur Montage des Verschlussflansches nur von innen mit Kraftstoff benetzen.

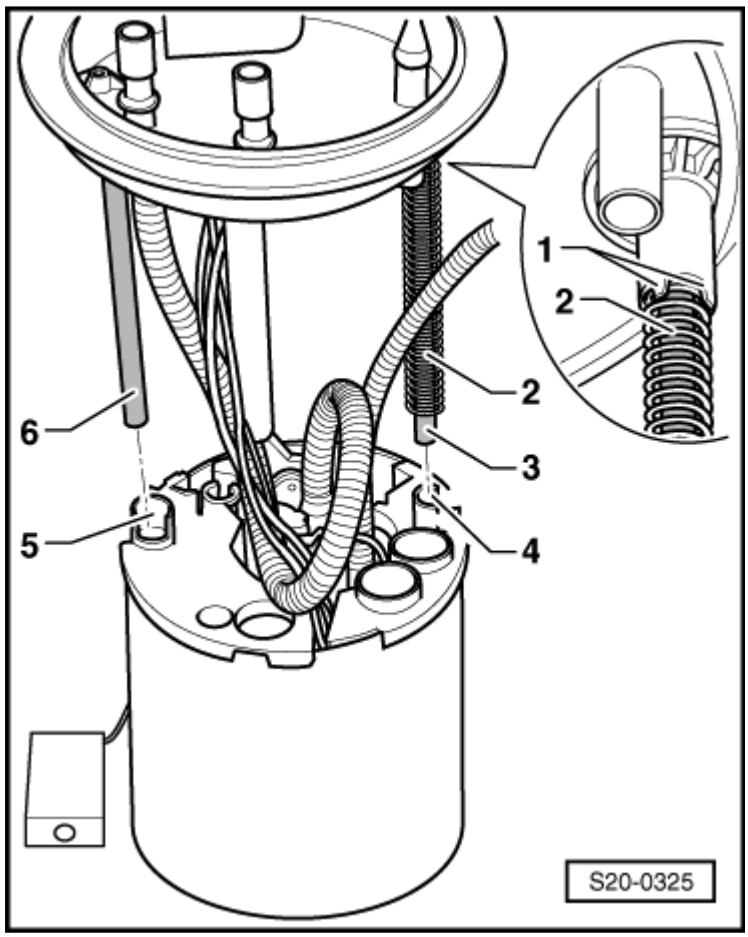


- Die Feder -2- muss an den Haltenasen -1- des Verschlussflansches befestigt sein.

– Zuerst das Führungsrohr -3- in die Führungsbohrung -4- einführen.

– Verschlussflansch so absenken, dass das Führungsrohr -6- in der Führungsöffnung -5- einrastet.

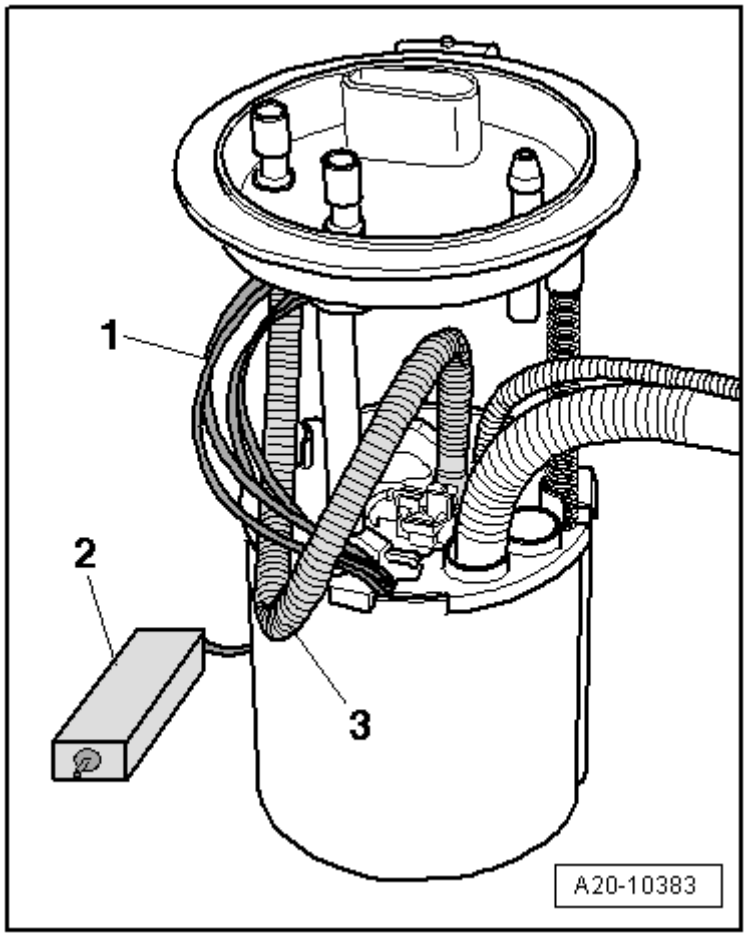
Hinweis



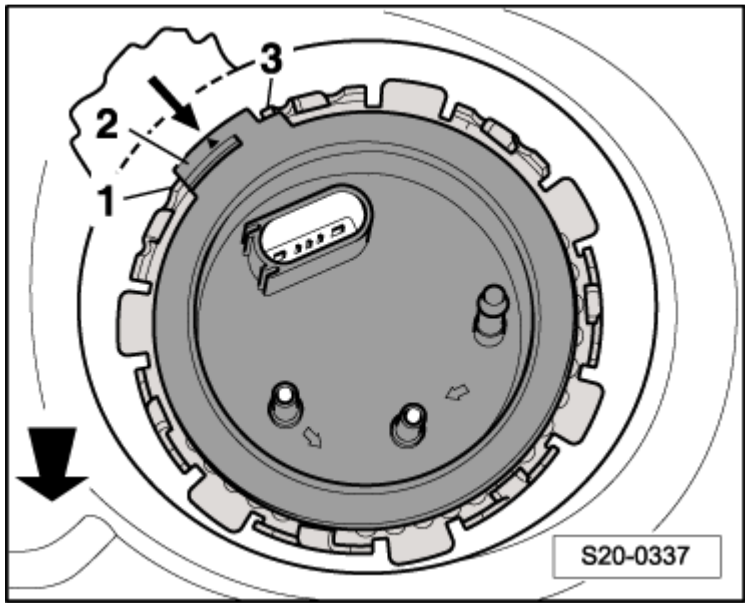
Darauf achten, dass die elektrische Leitungen -1- und die Kraftstoffvorlaufleitung -3- laut Abbildung verlegt werden und der Schwimmerarm -2- nicht blockiert wird.

– Verschlussflansch nach unten drücken und in die Einbaulage bringen.

Weitere Hinweise:



- Einbaulage der Kraftstoffördereinheit: Die Lasche -2- am Verschlussflansch muss zwischen den Zungen -1- und -3- am Kraftstoffbehälter liegen. Der -dicke Pfeil- zeigt in Fahrtrichtung.
- Verschlussring mit 110 Nm festziehen.
- Vor- und Rücklaufleitung nicht vertauschen.
- Auf festen Sitz der Kraftstoffleitungen achten.
- Nach dem Einbau der Kraftstoffpumpe prüfen, ob die Vorlauf- und Rücklaufleitung am Kraftstoffbehälter noch eingeclipst ist.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

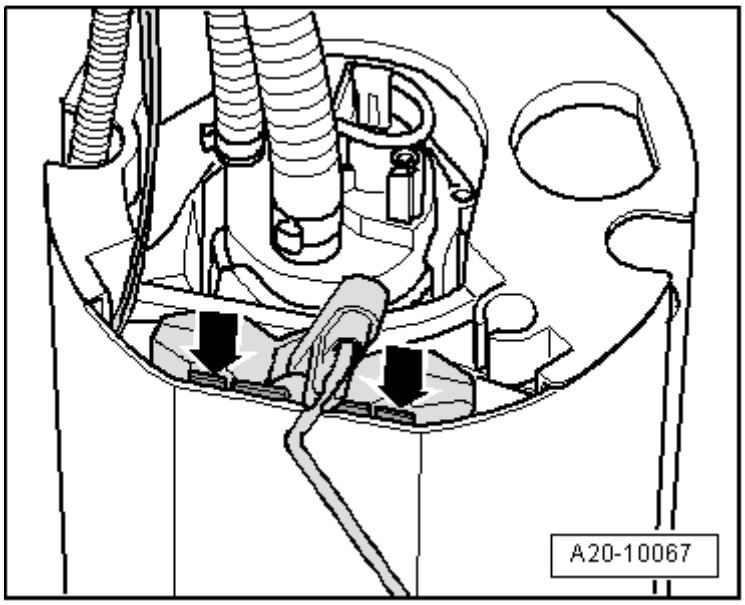
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Kraftstoffvorratsanzeige -G- aus- und einbauen

Ausbauen

– Kraftstoffpumpe ausbauen → Kapitel.

– Steckerzungen -Pfeile- mit einem Schraubendreher entriegeln und Geber für Kraftstoffvorratsanzeige - G- nach oben herausziehen.



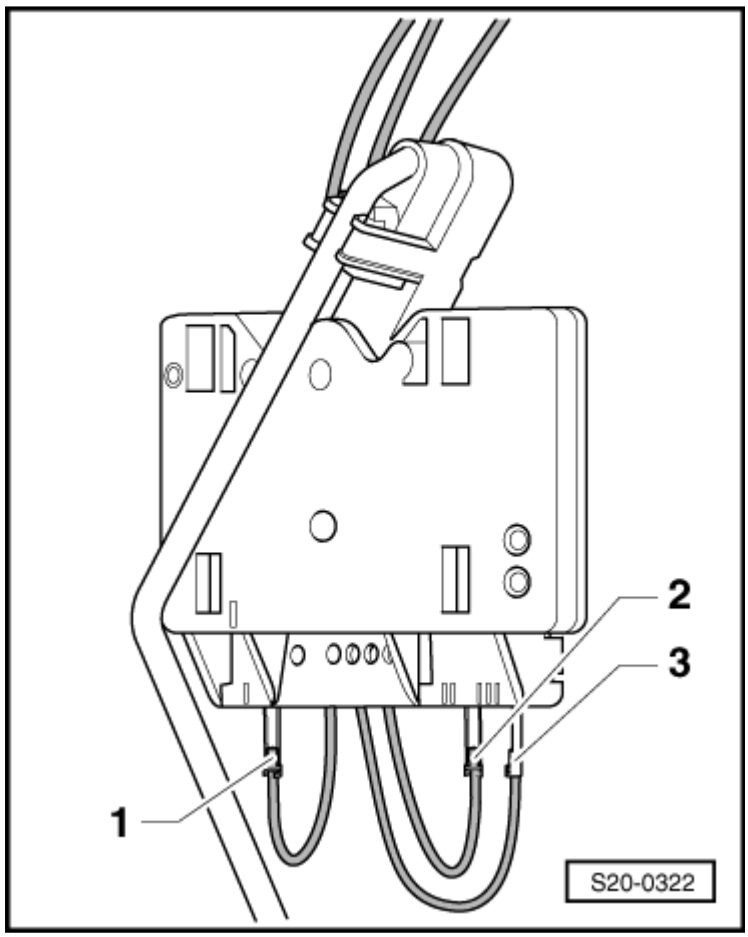
– Stecker der Leitungen -1- (braun), -2- (blau) und -3- (schwarz) entriegeln und abziehen.

Einbauen

– Leitungen anklemmen und Stecker auf sichere Verrastung prüfen.

– Geber für Kraftstoffvorratsanzeige -G- in die Führung an der Kraftstoffördereinheit einsetzen und bis zum Einrasten nach unten drücken.

– Kraftstoffpumpe einbauen → Kapitel.


2
3
1
S20-0322

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffvorratsgeber 2 -G169- aus- und einbauen

- Der Kraftstoffbehälter darf maximal $^1/_2$ gefüllt sein.

Hinweis

- *Ggf. den Kraftstoffbehälter entleeren → Kapitel.*
- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung/Einspritzanlage beachten → Kapitel.*
- *Darauf achten, dass der Geber für Kraftstoffvorratsanzeige nicht verbogen wird.*

Ausbauen

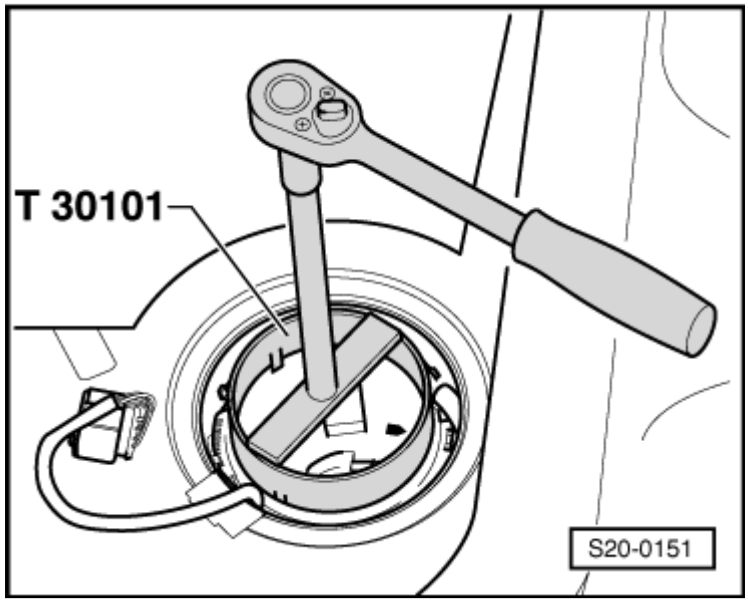
Zündung ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Rücksitzbank ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.72.

– Abdeckung links ausbauen und Anschlussstecker vom Kraftstoffvorratsgeber 2 -G169- abziehen.

– Verschlussring vom Flansch mit Schlüssel -T30101- entriegeln.



– Kraftstoffvorratsgeber 2 -G169- aus der Öffnung des Kraftstoffbehälters etwas herausziehen, Haltelaschen -Pfeile- entriegeln und Saugstrahlpumpe

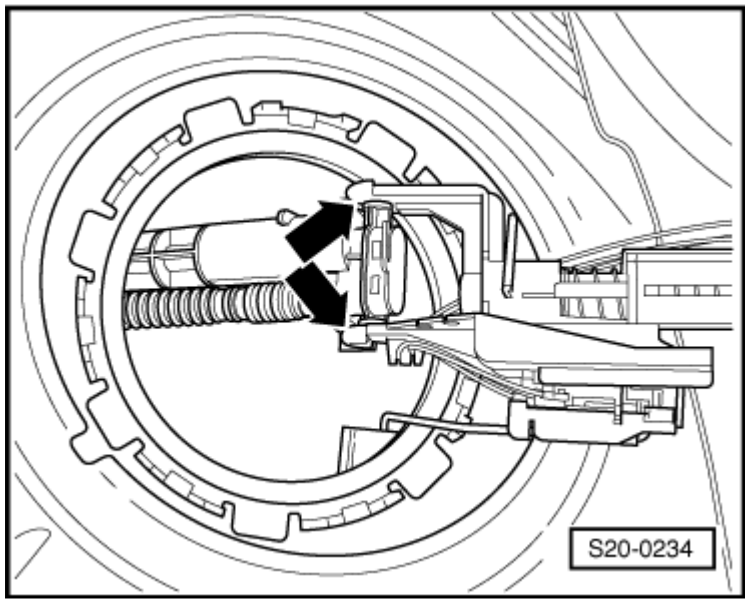
trennen.

Einbauen

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Schwimmerarm des Kraftstoffvorratsgebers 2 -G169 - beim Einbau nicht verbiegen.***

– Kraftstoffvorratsgeber 2 -G169- in den Kraftstoffbehälter einschieben.

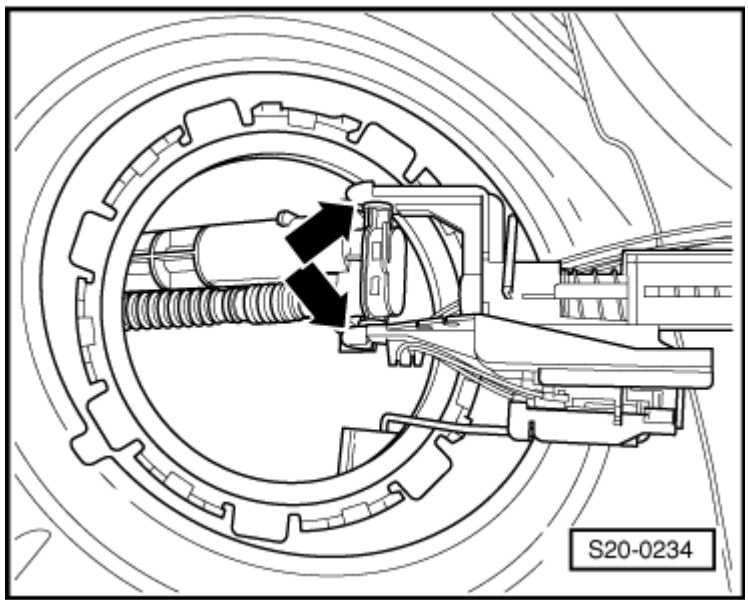


– Saugstrahlpumpe im Kraftstoffbehälter auf Kraftstoffvorratsgeber 2 -G169- aufstecken und bis zum Einrasten der Haltelaschen -Pfeile- eindrücken.

– Neuen trockenen Dichtring für Flansch in die Öffnung des Kraftstoffbehälters einsetzen und nur die Innenseite (zum Flansch) mit Kraftstoff benetzen.

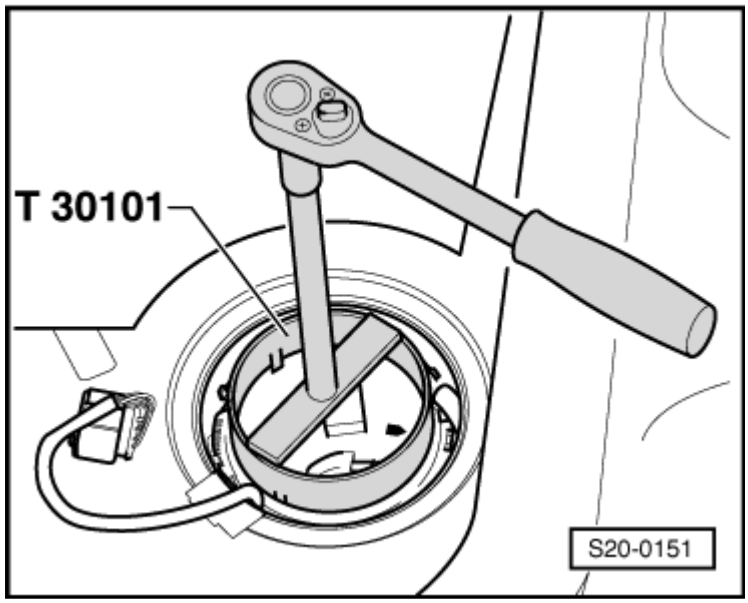
– Einbaulage → Abb. überprüfen und Flansch des Kraftstoffvorratsgebers 2 -G169- in die Öffnung des Kraftstoffbehälters einsetzen.

– Richtigen Sitz des Dichtringes prüfen.



– Verschlussring mit Schlüssel -T30101- mit 110 Nm festziehen.

– Stecker anschließen und Abdeckung links einbauen.



Copyright VW AG

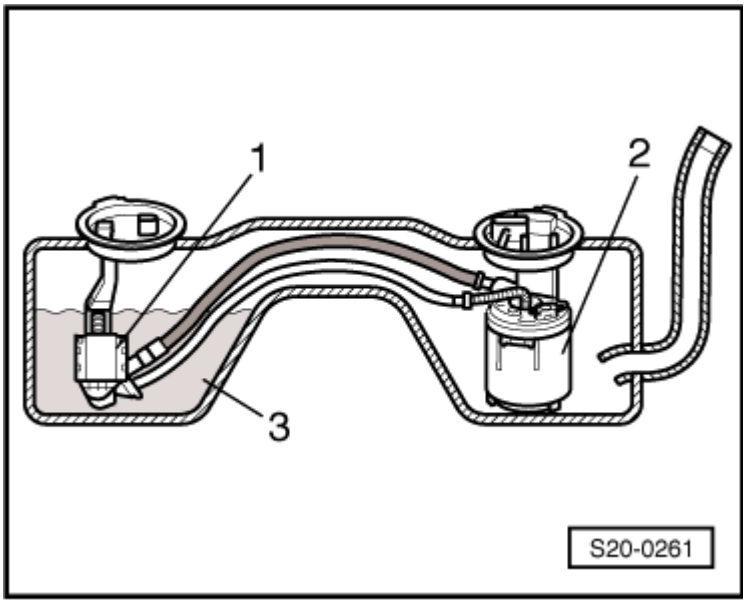
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Saugstrahlpumpe aus- und einbauen

Hinweis

- *Der Kraftstoffbehälter besteht aus linker und rechter Kammer. Um den Kraftstoff aus der linken Kammer -3- des Kraftstoffbehälters in die rechte Kammer zum Gehäuse der Fördereinheit -2- zu pumpen, wird eine Saugstrahlpumpe -1- benötigt.*
- *Die Bauform des Kraftstoffbehälters macht es erforderlich, den Kraftstoff aus dem Bereich des Kraftstoffvorratsgebers 2 - G169- mit einer Saugstrahlpumpe zur Kraftstoffpumpe zu pumpen.*
- *Eine Überprüfung ist nur dann durchzuführen, wenn der Motor durch Kraftstoffmangel ausgeht, obwohl die Kraftstoffvorratsanzeige einen noch $^{1}/_{4}$ gefüllten Kraftstoffbehälter anzeigt.*



Arbeitsablauf

– Kraftstoffpumpe ausbauen → Kapitel.

– Kraftstoffvorratsgeber 2 -G169- ausbauen → Kapitel.

– Jetzt kann die Saugstrahlpumpe von der Seite des Kraftstoffvorratsgebers 2 -G169- (linke Fahrzeugseite) herausgezogen werden.

– Prüfen, ob die Kraftstoffleitungen an der Saugstrahlpumpe fest aufgesteckt und nicht beschädigt sind.

– Die Saugstrahlpumpe zusätzlich auf eventuelle Verunreinigung prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffbehälter aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motor- und Getriebeheber, z. B. -V.A.G 1383 A -

Ausbauen

Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Schalten Sie die Zündung aus und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.

– Kraftstoffbehälter entleeren → Kapitel.

– Bauen Sie die hintere Sitze mit den Haltern aus → Karosserie-Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.72.

– Abdeckung von der Kraftstoffpumpe und vom Geber 2 für Kraftstoffvorrat -G169- ausbauen.

Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Standheizung muss zusätzlich die Steckverbindung für die Dosierpumpe -V54- getrennt werden.

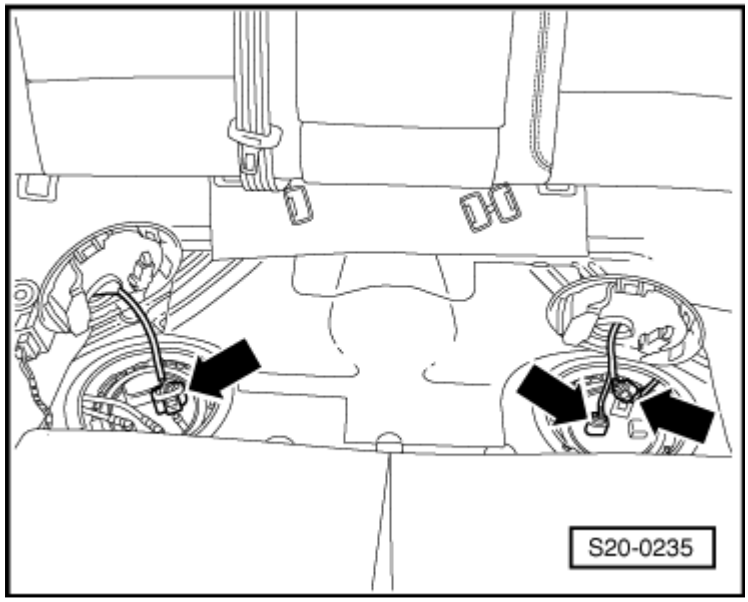
– Anschlussstecker vom Flansch der Kraftstofpumpe und vom Flansch des Kraftstoffvorratsgebers 2 -G169--Pfeile- abziehen.

– Rechtes Hinterrad abbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.44.

– Radhausschale hinten rechts ausbauen → Karosserie-Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.



– Befestigungsschrauben am Einfüllstutzen -Pfeile- herausdrehen.

Hinweis

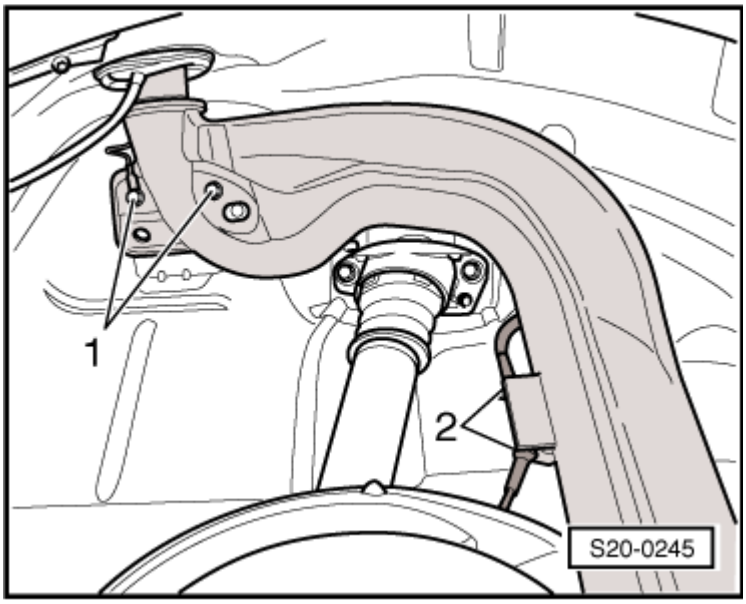
- *Bei Fahrzeugen mit Standheizung muss noch die Kraftstoffleitung für Dosierpumpe -V54- getrennt werden.*
- *Zum Entriegeln der Anschlüsse der Kraftstoffleitungen Sicherungsringe niederdrücken.*

– Tunnelbrücke hinten des Abgasrohrs ausbauen → Kapitel.

– Hinter- und Mittelteil der Abgasanlage ausbauen → Kapitel.

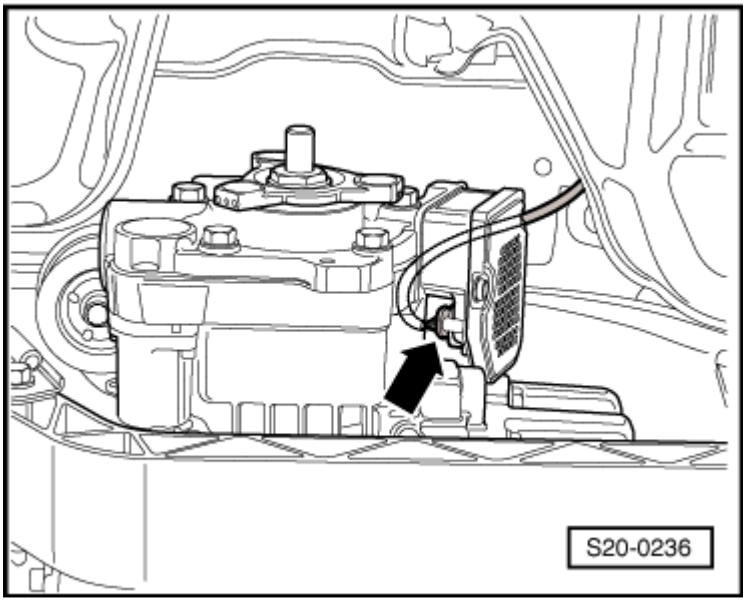
– Kardanwelle abbauen → Getriebe

→ Rep.-Gr.39.



– Anschlussstecker vom Steuergerät für Allradantrieb -J492 --Pfeil- abziehen.

– Die Schraube der Aufhängung für den Mittelteil der Abgasanlage herausdrehen → Kapitel.

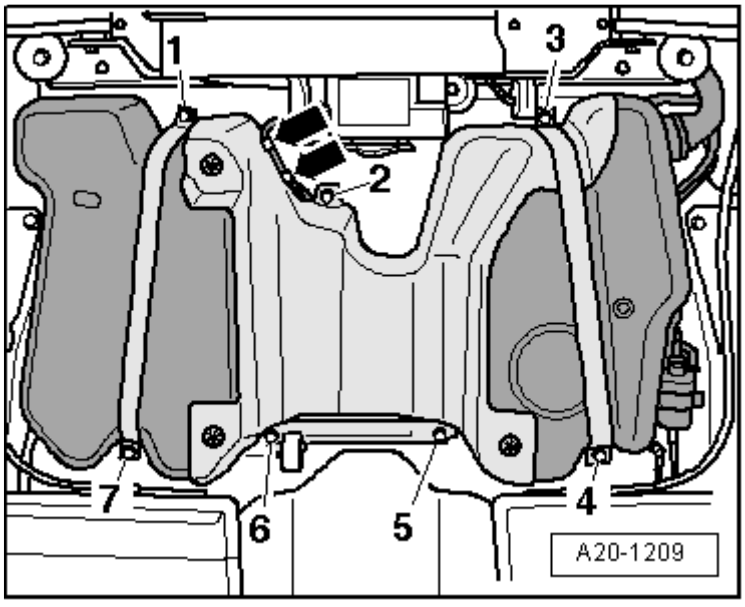


– Leitungsstrang des Steuergeräts für Allradantrieb -Pfeile- ausclipsen.

– Zuerst die Schrauben -2, 5- und -6- herausdrehen.

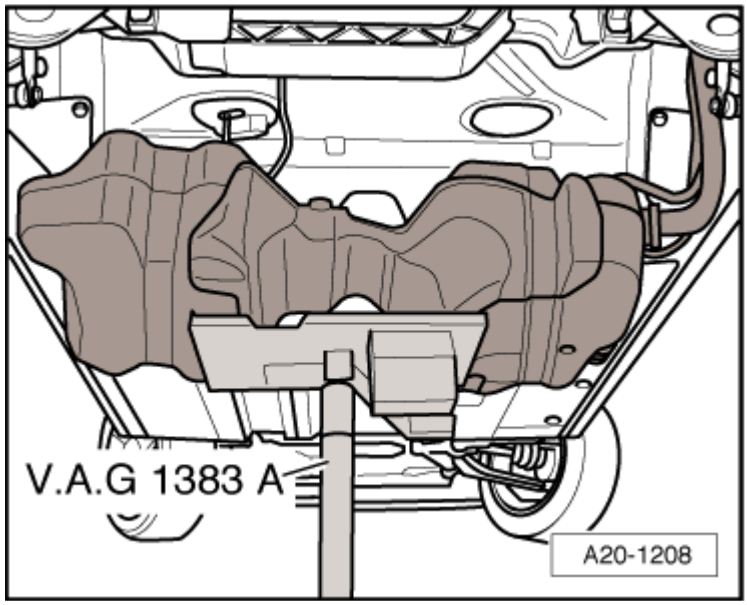
– Kraftstoffbehälter mit Motor-/Getriebeheber -V.A.G 1383 A- abstützen.

– Schrauben für die Spannbänder -1, 3, 4- und -7- herausdrehen.



– Kraftstoffbehälter mit Motor-/Getriebeheber -V.A.G 1383 A- etwas absenken.

– Kraftstoffbehälter dann vom Motor-/Getriebeheber -V.A.G 1383 A- abnehmen und Einfüllstutzen mit Hilfe eines zweiten Mechanikers zwischen Karosserie und Hinterachse durchführen.

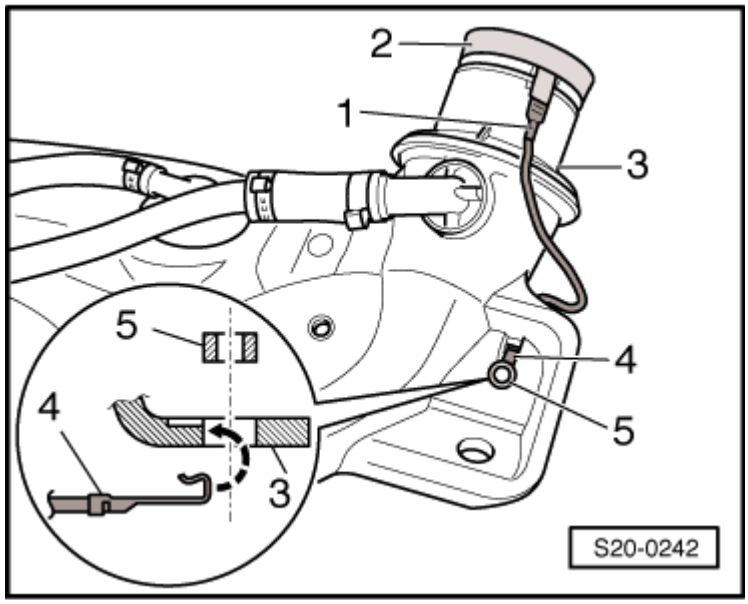


Einbauen

– Prüfen Sie, ob die Masseleitung an beiden Anschlüssen Oxidationsspuren aufweist, ggf. entfernen.

– Einbaulage der Masseleitung -1- prüfen.

- Der Stecker -1- muss am Blechring -2- fest aufgesteckt sein.
- Die Kontaktzunge -4- muss im Kraftstoffbehälter -3- eingehängt und mit der Distanzbuchse -5- gesichert sein.



– Fädeln Sie mit Hilfe eines 2. Mechanikers den Einfüllstutzen zwischen Hinterachse und Aufbau ein. Stellen Sie den Kraftstoffbehälter dann auf den Motor- und Getriebeheber -V.A.G 1383 A-.

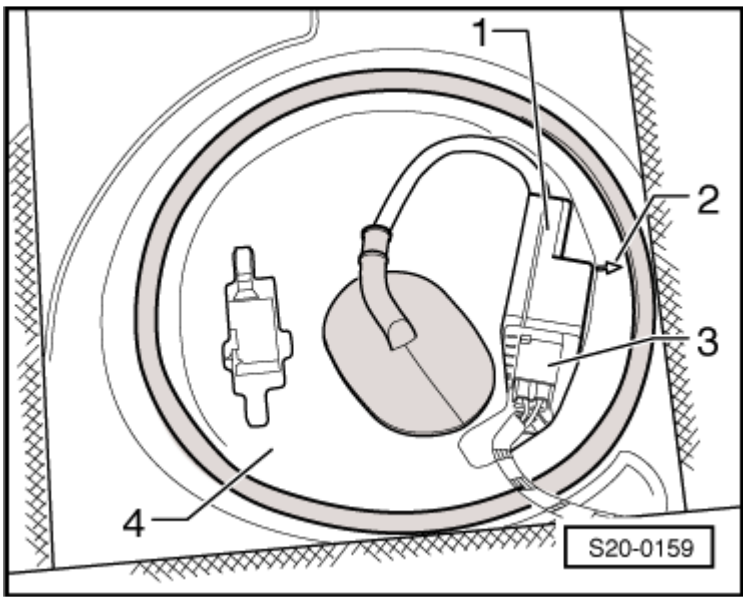
Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

- Entlüftungs- und Kraftstoffleitungen knickfrei verlegen.
- Vor- und Rücklaufleitung nicht vertauschen (Rücklaufleitung blau, Vorlaufleitung schwarz).
- Auf festen Sitz der Leitungsanschlüsse achten.
- Masseanschluss des Kraftstoffbehälters an der Karosserie am Einfüllstutzen prüfen.
- Nach dem Einbau des Kraftstoffbehälters prüfen, ob die Leitungen noch am Kraftstoffbehälter eingeclipst sind.

– Abdeckung -4- mit Steuergerät für Kraftstoffpumpe -J538--1- einbauen.

Der Pfeil -2- auf der Abdeckung zeigt in Fahrtrichtung.

Kraftstoffbehälter aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktion und Versorgungsspannung der Kraftstoffpumpe prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Messhilfsmittel-Set, z. B. -V.A.G 1594 C -

Prüfbedingungen

- Batteriespannung mindestens 12 V.
- Sicherungen i. O.

  → Stromlaufpläne und Einbauorte.
- Alle elektrischen Verbraucher, wie z. B. Licht und Heckscheibenheizung, müssen ausgeschaltet sein.

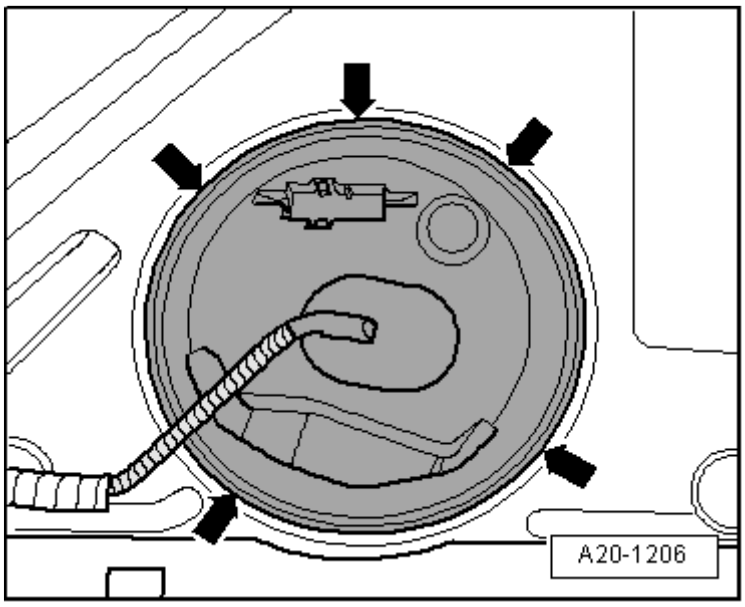
Prüfablauf

Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Rücksitz hochklappen.

– Halterasten -Pfeile- der Abdeckung für die Kraftstoffpumpe ausclipsen und Abdeckung abnehmen.



Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Standheizung muss zusätzlich die Steckverbindung für die Dosierpumpe -V54- getrennt werden.

– Zündung einschalten.

- Die Kraftstoffpumpe muss hörbar anlaufen.

– Zündung ausschalten.

Läuft die Kraftstoffpumpe nicht an:

– Fehlersuche mit Multimeter

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Förderdruck der Kraftstoffpumpe prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckmessgerät z. B. -V.A.G 1318 -
- Adapter, z. B. -V.A.G 1318/17A -

Prüfbedingungen

- Batteriespannung mindestens 12 V.
- Sicherungen i. O.

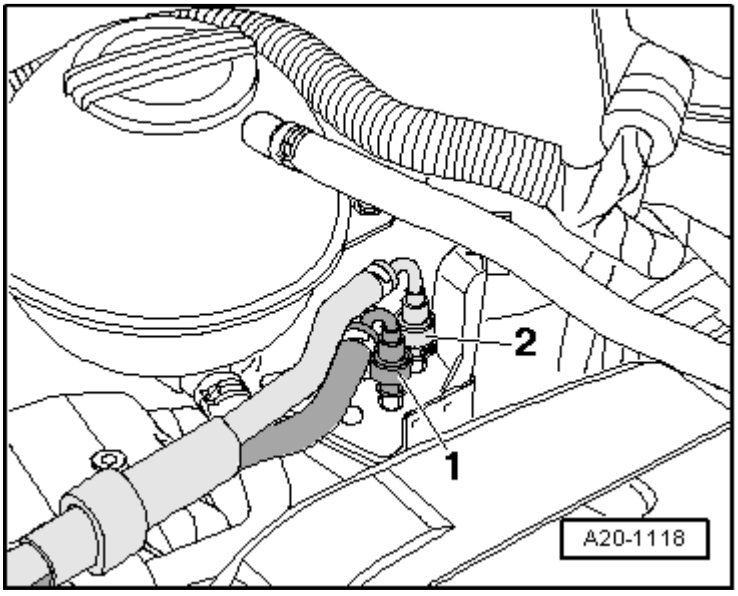
  → Stromlaufpläne und Einbauorte.
- Alle elektrischen Verbraucher wie z. B. Licht und Heckscheibenheizung müssen ausgeschaltet sein.

Prüfablauf

Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Kraftstoff-Vorlaufleitung -2- trennen, dazu Sicherungsring eindrücken.



– Druckmessgerät -V.A.G 1318- mit dem Adaptersatz -V.A.G 1318/17A- an die offenen Enden der Kraftstoff-Vorlaufleitung anschließen (die Abbildung zeigt einen anderen Motor).

– Absperrhahn des Druckmessgeräts öffnen.

– Motor starten und ihn im Leerlauf laufen lassen.

– Druck am Druckmessgerät -V.A.G 1318- ablesen.

- Sollwert: mind. 0,05 MPa (0,5 bar)

– Drehzahl auf 2500 1/min erhöhen und Druck am Druckmessgerät -V.A.G 1318- ablesen.

- Sollwert: mind. 0,025 MPa (0,25 bar)

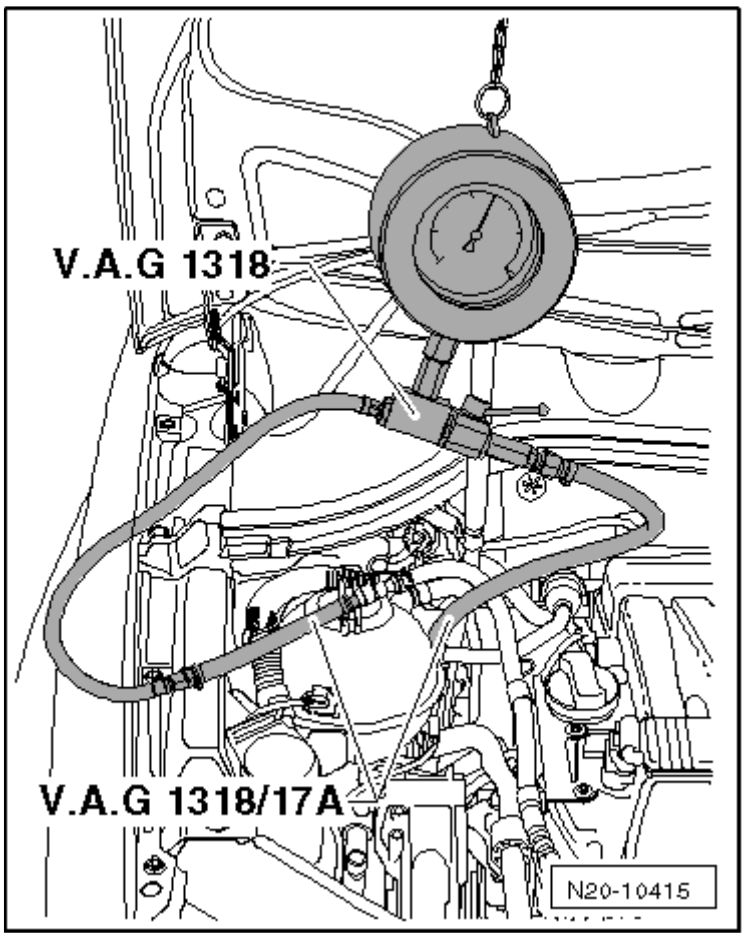
Wird der Sollwert nicht erreicht oder bricht der Förderdruck zeitweise ab:

– Kraftstoffpumpe ersetzen.

Wird der Sollwert erreicht:

– Kraftstofffilter ersetzen, um einen verstopften Kraftstofffilter auszuschließen.

– Fördermenge der Kraftstoffpumpe prüfen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fördermenge der Kraftstoffpumpe prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Fernbedienung z. B. -V.A.G 1348/3A -
- Messhilfsmittel-Set, z. B. -V.A.G 1594 C -
- Adapter, z. B. -V.A.G 1318/16 -
- Adapter, z. B. -V.A.G 1318/17 -
- Messgefäß

Prüfbedingungen

- Batteriespannung mindestens 12 V.
- Kraftstofftemperatur 15…30 ℃.
- Kraftstoffbehälter mindestens bis $^1/_4$ aufgefüllt.

Prüfablauf

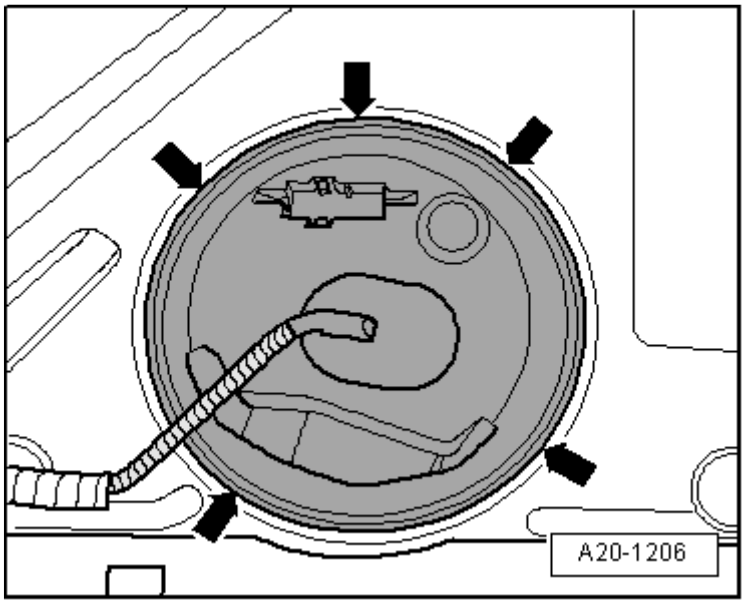
Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Verschlussdeckel vom Einfüllstutzen herausdrehen.

– Rücksitz hochklappen.

– Halterasten -Pfeile- der Abdeckung für die Kraftstoffpumpe ausclipsen und Abdeckung abnehmen.



Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Standheizung muss zusätzlich die Steckverbindung für die Dosierpumpe -V54- getrennt werden.

– Den 5fach-Stecker von der Kraftstoff-Fördereinheit abziehen.

– Fernbedienung -V.A.G 1348/3A- mit

Verbindungsleitungen aus dem Messhilfsmittel-Set an Kontakt -1- der Kraftstoffpumpe und an Batterie-Pluspol anschließen.

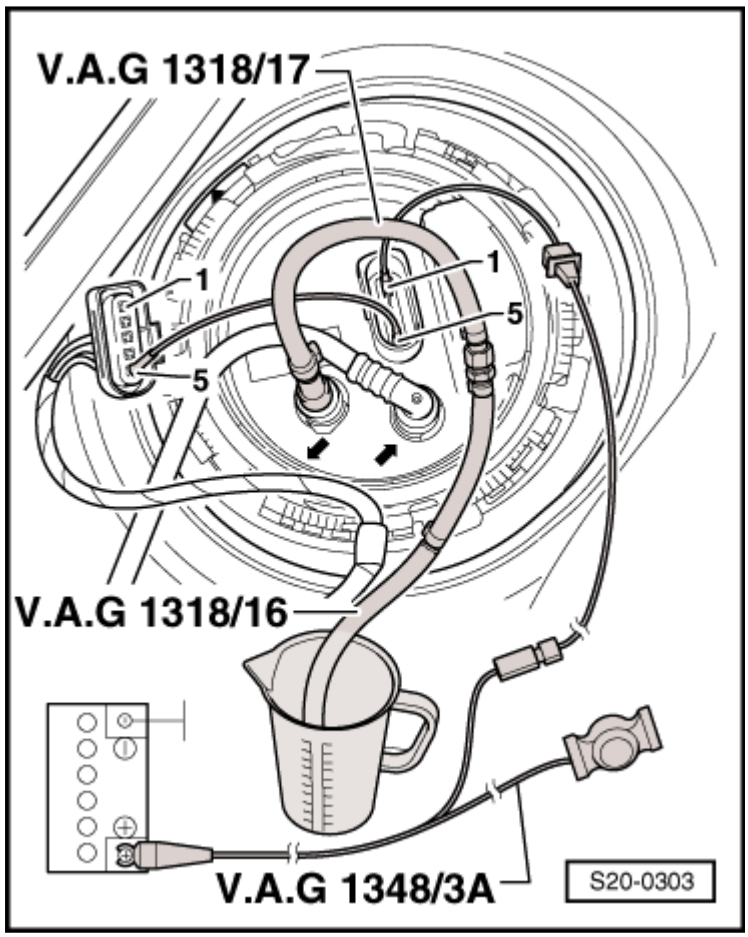
– Mit Verbindungsleitungen aus dem Messhilfsmittel-Set die Kontakte -5- am Stecker und an der Kraftstoffpumpe verbinden.

– Kraftstoffvorlaufleitung vom Flansch der Kraftstoffpumpe abziehen.

– Adapter -V.A.G 1318/17- und Adapter -V.A.G 1318/16- verbinden, auf den Vorlaufstutzen stecken und in ein Messgefäß halten.

– Fernbedienung -V.A.G 1348/3A- 30 Sekunden lang betätigen.

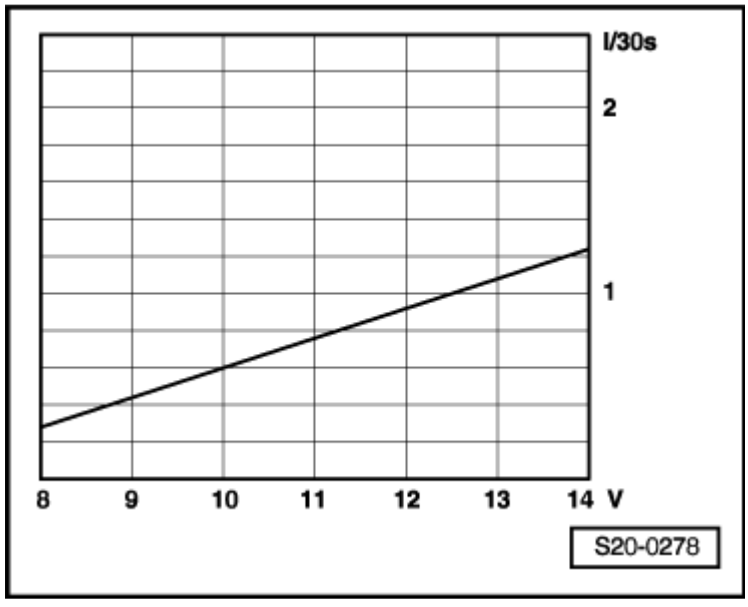
– Batteriespannung messen.



– Geförderte Kraftstoffmenge mit Sollwert vergleichen.

Hinweis

- *Die geförderte Kraftstoffmenge ist spannungsabhängig.*
- *Das Diagramm bezieht sich auf die anliegende Spannung an der Kraftstoffpumpe.*
- *Die Spannung an der Kraftstoffpumpe ist ungefähr 2 Volt geringer als die Batteriespannung.*



Wird die Mindestfördermenge nicht erreicht:

– Kraftstoffpumpe ausbauen und prüfen, ob das Pumpensieb nicht verstopft ist.

Wurde bis jetzt kein Fehler ermittelt:

– Kraftstoffförderеinheit ersetzen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

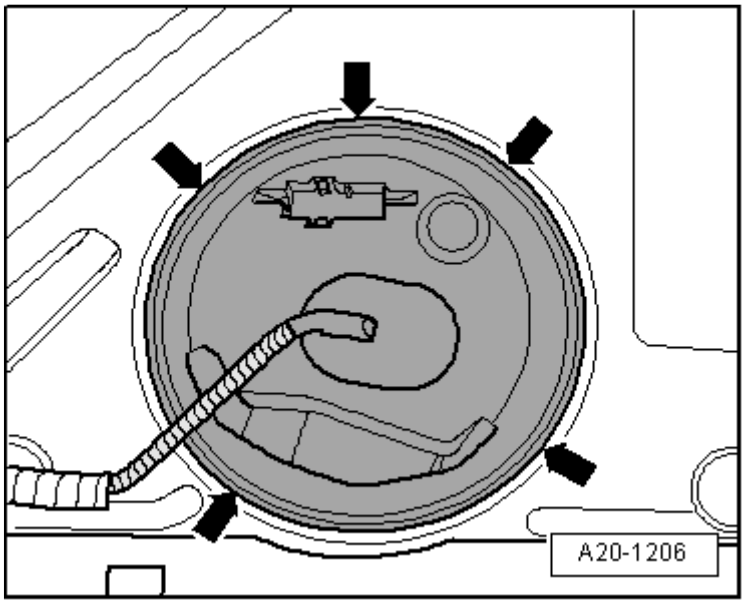
Stromaufnahme der Kraftstoffpumpe prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Fahrzeugdiagnose-, Mess- u. Informationssystem - VAS 5051-

– Rücksitz hochklappen.

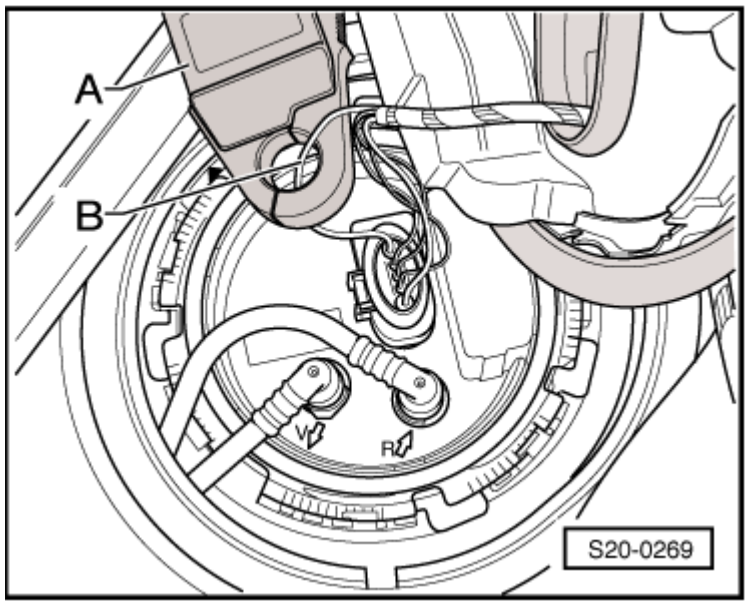
– Halterasten -Pfeile- der Abdeckung für die Kraftstoffpumpe ausclipsen und Abdeckung abnehmen.



Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Standheizung muss zusätzlich die Steckverbindung für die Dosierpumpe -V54- getrennt werden.

– Stromzange -A- des Fahrzeugdiagnose-, Mess- u. Informationssystem - VAS 5051- an die Leitung -B- zum Kontakt 1 des 5-poligen Anschlusssteckers anschließen.



– Motor anlassen und im Leerlauf laufen lassen.

– Stromaufnahme der Kraftstofffördereinheit messen.

Sollwert: max. 7,5 Ampere.

Hinweis

Ist die Störung in der Kraftstoffanlage nur zeitweise vorhanden, können Sie die Prüfung auch während einer Probefahrt durchführen, es ist dazu jedoch eine 2. Person erforderlich.

Stromaufnahme der Kraftstoffpumpe prüfen

Wenn die Stromaufnahme überschritten wird:

– Kraftstoffpumpe defekt, ersetzen Sie die Kraftstoffpumpe → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zusatzkraftstoffpumpe -V393- aus- und einbauen

Hinweis

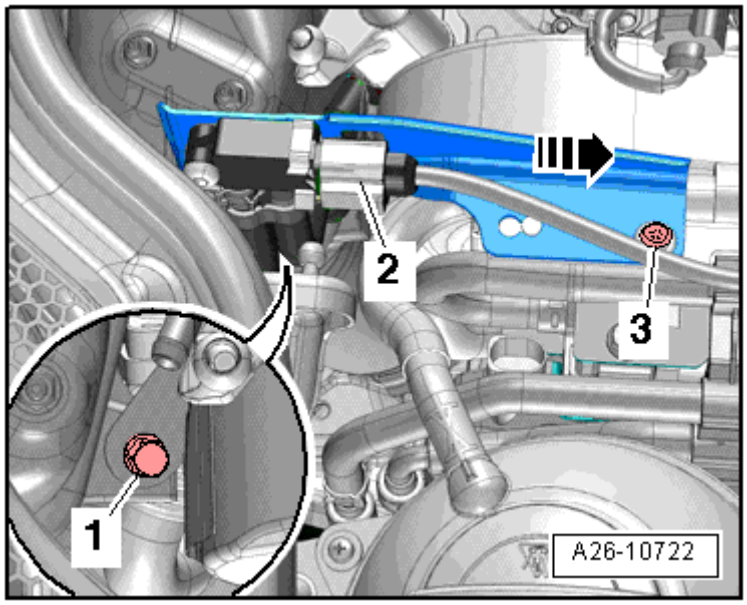
- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*
- *Die Zusatzkraftstoffpumpe -V393- gibt es als Ersatzteil nur komplett mit dem Halter.*

Ausbauen

– Stecker -2- am Drucksensor 1 für Abgas -G450- abziehen.

– Schraube -3- herausdrehen und Halter mit Drucksensor 1 für Abgas -G450- vom Halter der Zusatzkraftstoffpumpe in -Pfeilrichtung- abziehen.

– Halter mit Drucksensor 1 für Abgas -G450 - nach hinten ablegen.

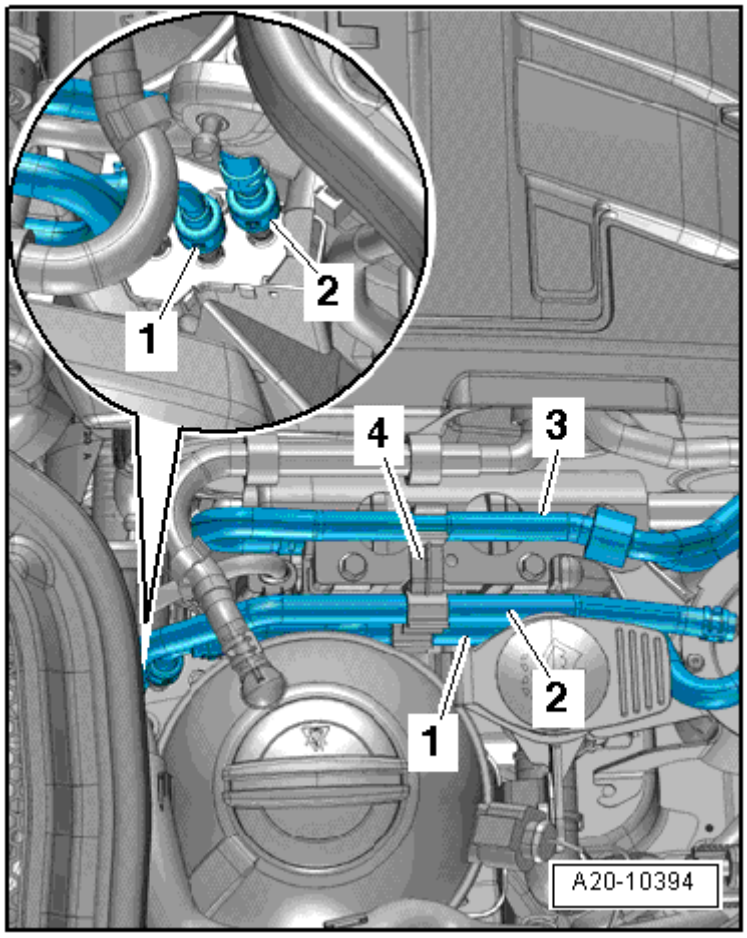


Vorsicht!

Beschädigungsgefahr!

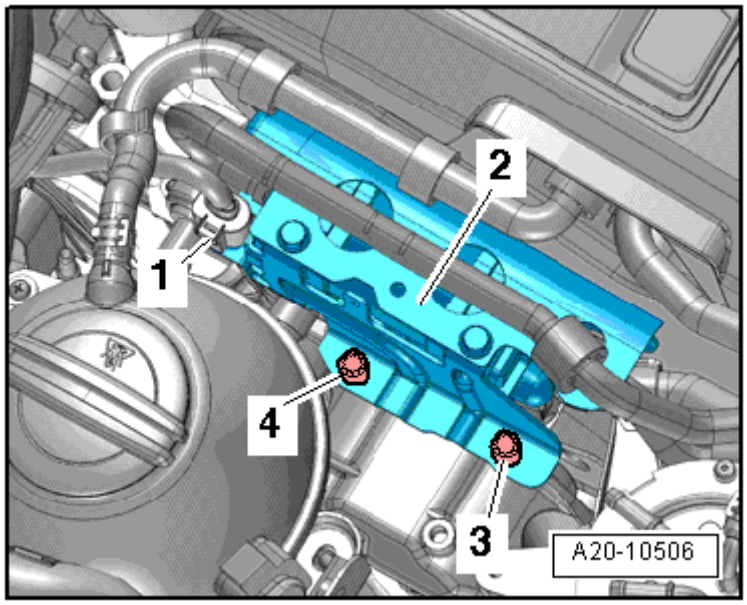
Der Drucksensor 1 für Abgas -G450- ist sehr empfindlich und darf beim Ablegen mit dem Halter nicht irgendwo anstoßen.

– Kraftstoffschläuche -1, 2, 3- am Halter aushängen und Halter -4- ausbauen.



– Steckverbindung -1- trennen.

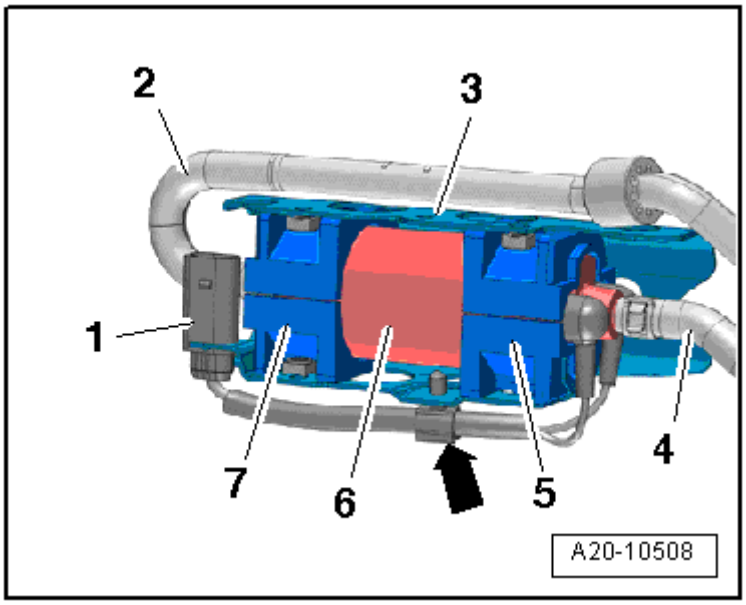
– Schrauben -3 und 4- herausdrehen und Halter -2- mit Zusatzkraftstoffpumpe abnehmen.



– Federbandschellen öffnen und Kraftstoffschläuche -2 und 4- abziehen.

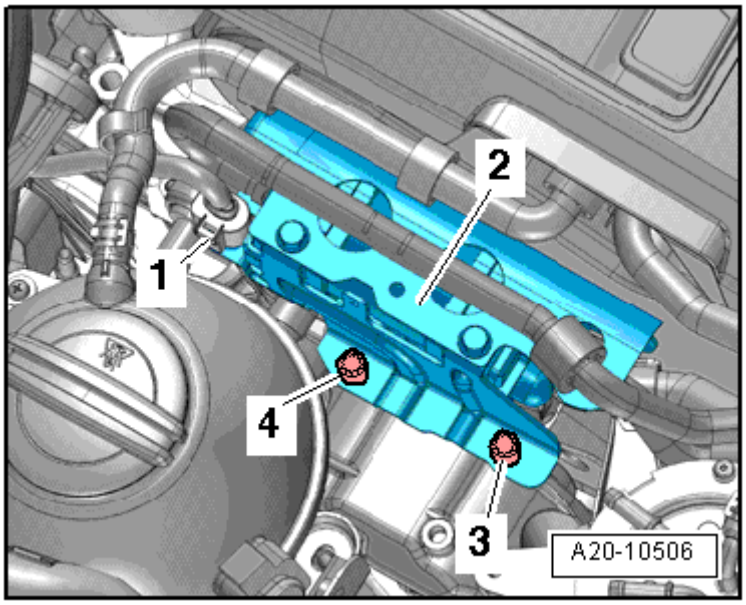
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:



– Schrauben -3 und 4- mit 20 Nm festziehen.

– Nach dem Ersetzen der Zusatzkraftstoffpumpe - V393- das Kraftstoffsystem befüllen → Kapitel.

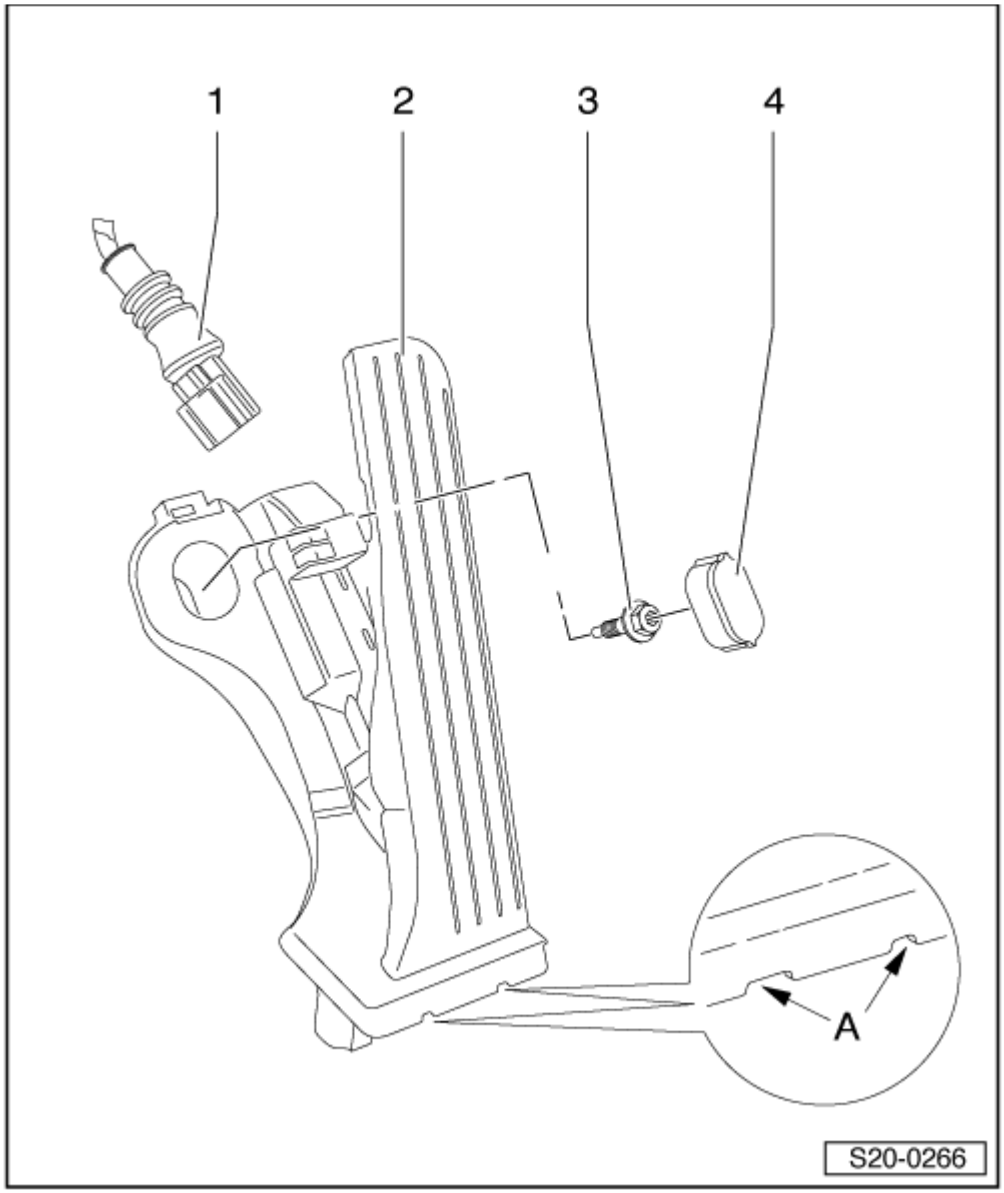


Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gaspedalmodul - Montageübersicht



1 - Steckverbindung

- schwarz, 6-polig

2 - Gaspedalmodul

- mit Gaspedalstellungsgeber -G79- und Gaspedalstellungsgeber 2 -G185-
- der Gaspedalstellungsgeber gibt den Fahrerwunsch an das Motorsteuergerät weiter

- -A- sind Öffnungen für Entriegelungswerkzeug -T10238-, bzw. -T10240-
- nicht einstellbar
- aus- und einbauen → Kapitel
- bei Ersatz Motorsteuergerät anpassen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

3 - 10 Nm

4 - Abdeckkappe

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Gaspedalmodul aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Entriegelungswerkzeug -T10238- (für Linkslenker)
- Entriegelungswerkzeug -T10240- (für Rechtsslenker)

Ausbauen

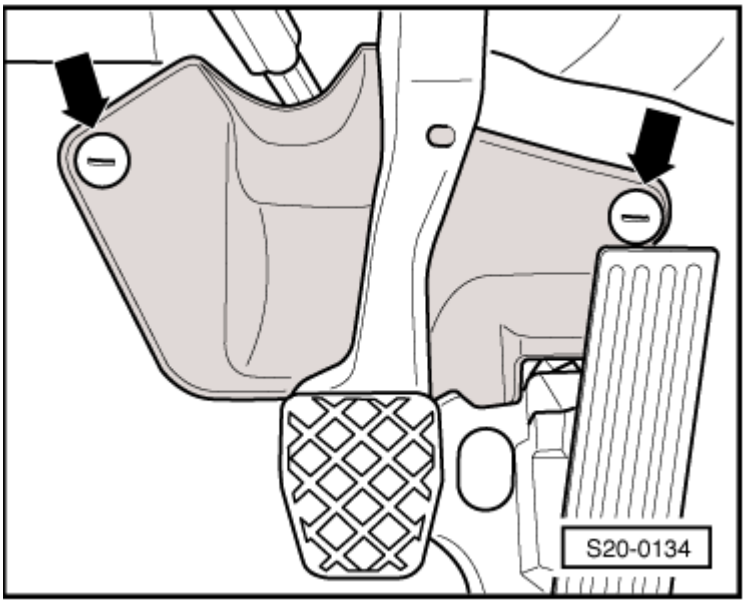
– Verkleidung der Lenksäule ausbauen - Pfeile-.

– Anschlussstecker vom Gaspedalmodul abziehen.

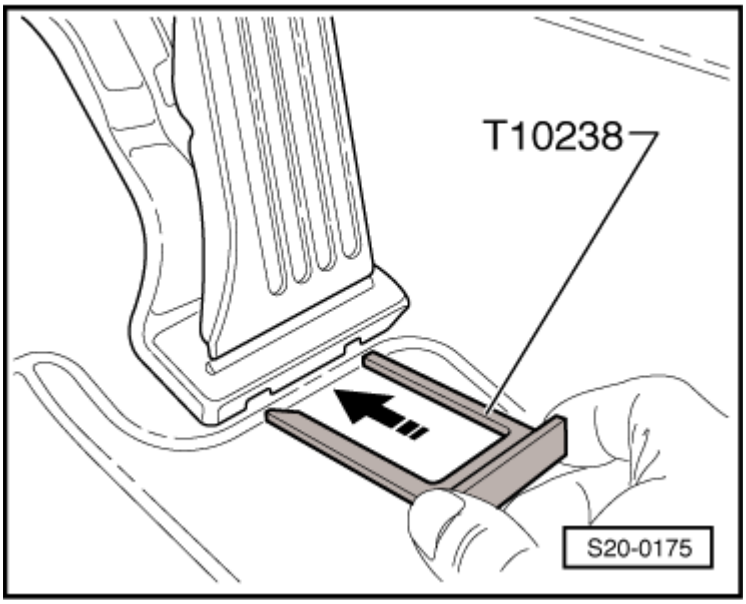
Dazu Sicherungselement am Anschlussstecker nach unten drücken.

– Abdeckkappe → Kapitel mit einem Schraubendreher heraushebeln.

– Befestigungsschraube → Kapitel herausdrehen.



– Entriegelungswerkzeug -T10238- (bei Rechtslenker Entriegelungswerkzeug -T10240-) wie gezeigt bis zum Anschlag in die dafür vorgesehenen Öffnungen einschieben und das Gaspedalmodul abnehmen.

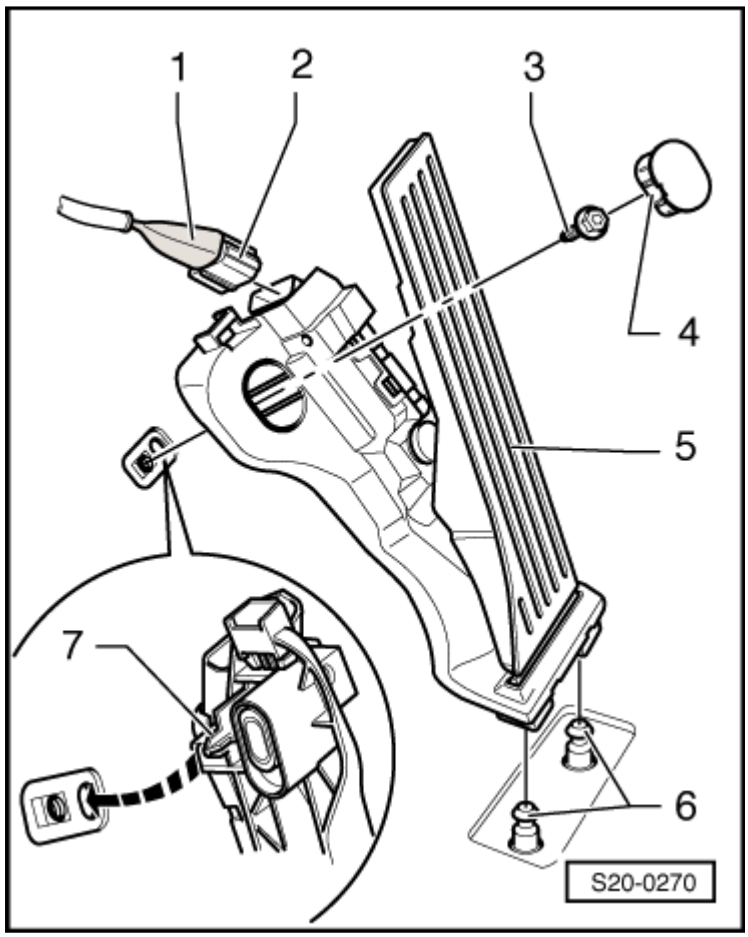


Einbauen

- Stecker -2- am Gaspedalmodul -5- aufstecken.

  Der Stecker muss hörbar einrasten.

- Gummitülle -1- zurück auf den Stecker -2- aufsetzen.
- Gaspedalmodul auf die Befestigungsbolzen -6- drücken.
- Zentrierstift -7- in die Öffnung im Fahrzeugboden einsetzen.
- Gaspedalmodul mit Befestigungsschraube -3- anschrauben, mit 10 Nm festziehen und Abdeckkappe -4- aufdrücken.
- Lenksäulenabdeckung einbauen.
- Wurde das Gaspedalmodul ersetzt, ist eine Anpassung des Motorsteuergerätes durchzuführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ladeluftsystem - Abgasturbolader

Hinweis

- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*
- *Allgemeine Hinweise zum Ladeluftsystem beachten → Kapitel.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

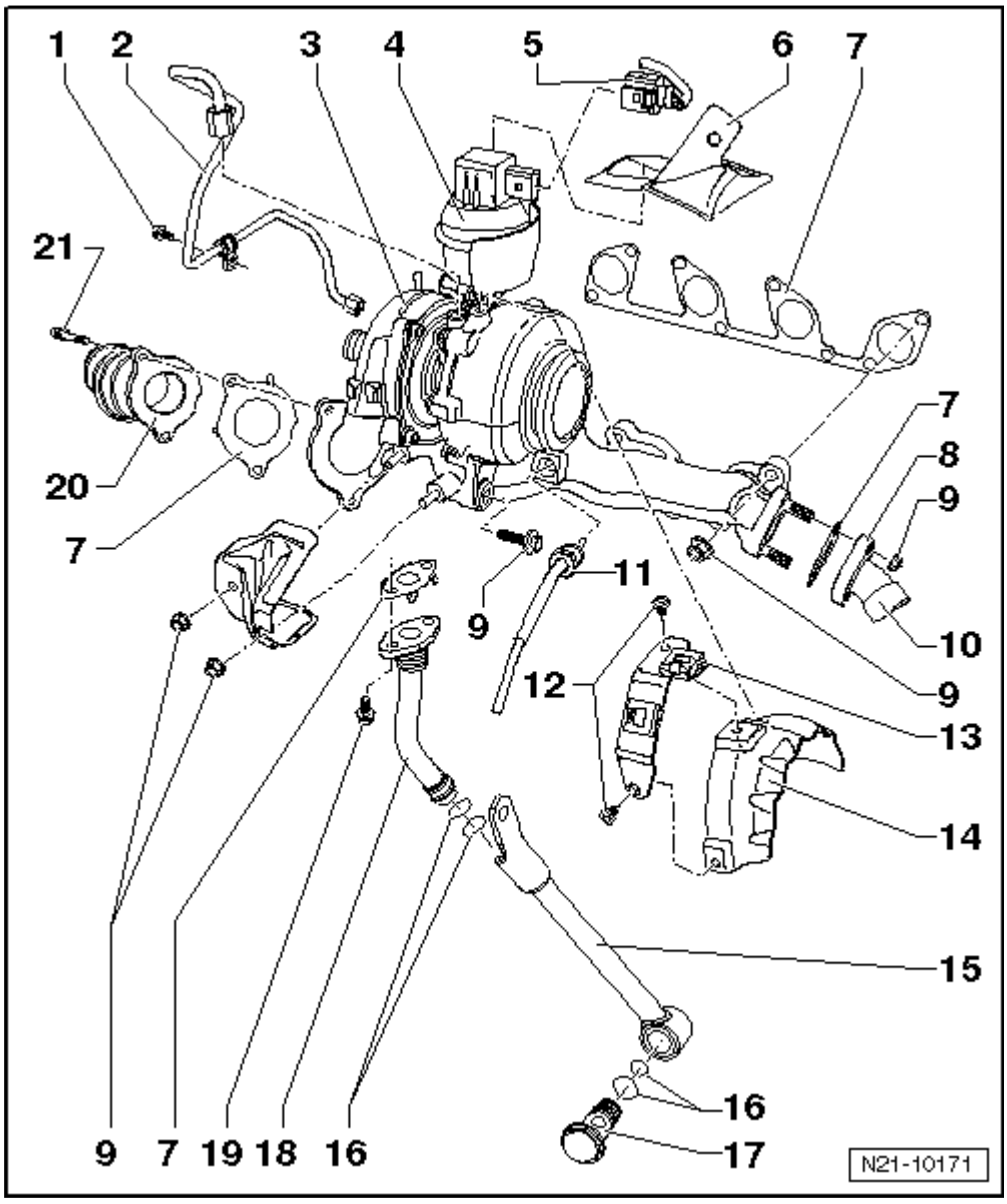
Abgasturbolader mit Anbauteilen - Montageübersicht

Abgasturbolader und Abgaskrümmer sind ein Bauteil.

1 - 9 Nm

2 -Ölvorlaufleitung

- auf Durchgang prüfen



- vor dem Einbauen Abgasturbolader am Anschlussstutzen für Ölvorlaufleitung mit Motoröl befüllen
- Montagereihenfolge beachten:

– Überwurfmuttern zuerst handfest anschrauben.

- Überwurfmuttern dann mit 22 Nm festziehen.
- Ölvorlaufleitung anschließend in den Haltern befestigen.

3 - Abgasturbolader

- nur komplett mit Abgaskrümmer
- aus- und einbauen → Kapitel
- Verbindungsrohr für Saugschlauch aus- und einbauen → Kapitel
- Unterdruck-Stellelement prüfen → Kapitel

4 - Unterdruck-Stellelement

- mit Positionsgeber für Ladedrucksteller - G581-

5 - Stecker

- zum Positionsgeber für Ladedrucksteller - G581-

6 - Wärmeschutzmanschette

- bei Beschädigung ersetzen

7 - Dichtung

- ersetzen

8 - Verbindungsrohr

- zum Kühler für Abgasrückführung

9 - 20 Nm

- ersetzen

10 - Verbindungsrohr

- zum Kühler für Abgasrückführung
- nicht biegen oder überdehnen

11 - Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader -G507-)

- Gewinde des bereits gelaufenen Gebers mit Heiß-Schraubenpaste - G 052 112 A3- fetten
- aus- und einbauen → Kapitel

12 - 8 Nm

13 - Halter

- für Ölvorlaufleitung

14 - Wärmeschutzblech

15 - Stütze

- zwischen Abgasturbolader und Zylinderblock

16 - Dichtring

- ersetzen

17 - Hohlschraube, 60 Nm

- ersetzen

18 - Ölrücklaufrohr

19 - 15 Nm

20 - Pulsationsdämpfer

21 - 10 Nm

Abgasturbolader mit Anbauteilen - Montageübersicht

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgasturbolader aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Zange für Federbandschellen

Ausbauen

Vorsicht!

Bei mechanischer Beschädigung des Abgasturboladers, z. B. Zerstörung des Verdichterrades, genügt es nicht, nur den Abgasturbolader zu ersetzen. Um Folgeschäden am Motor auszuschließen, sind folgende Arbeiten durchzuführen:

- ***Sämtliche Ölleitungen reinigen.***
- ***Motoröl wechseln und Ölfilter ersetzen.***
- ***Luftfiltergehäuse, Luftfiltereinsatz und Ladeluftrohre sowie Ladeluftschläuche auf Verschmutzung prüfen.***
- ***Alle Luftführungen und Ladeluftkühler auf Fremdkörper prüfen.***

Werden Fremdkörper im Ladeluftsystem entdeckt, muss der gesamte Ladelufttrakt gereinigt und ggf. auch der Ladeluftkühler ersetzt werden.

Hinweis

- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*
- *Allgemeine Hinweise zum Ladeluftsystem beachten → Kapitel.*

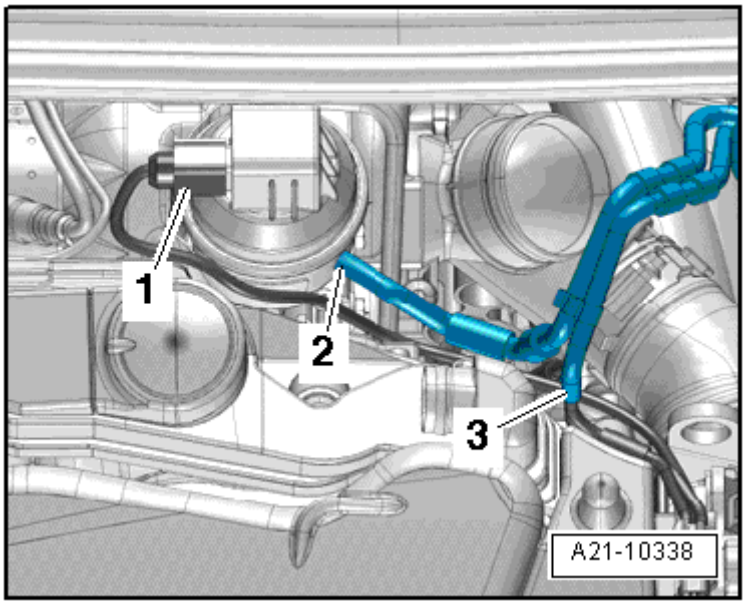
– Abgasrohr vorn mit Diesel-Partikelfilter ausbauen → Kapitel.

– Luftfiltergehäuse mit Luftmassenmesser - G70- und Saugschlauch ausbauen → Kapitel.

– Wärmeschutzmanschette abnehmen und Stecker -1- am Positionsgeber für Ladedrucksteller -G581- abziehen.

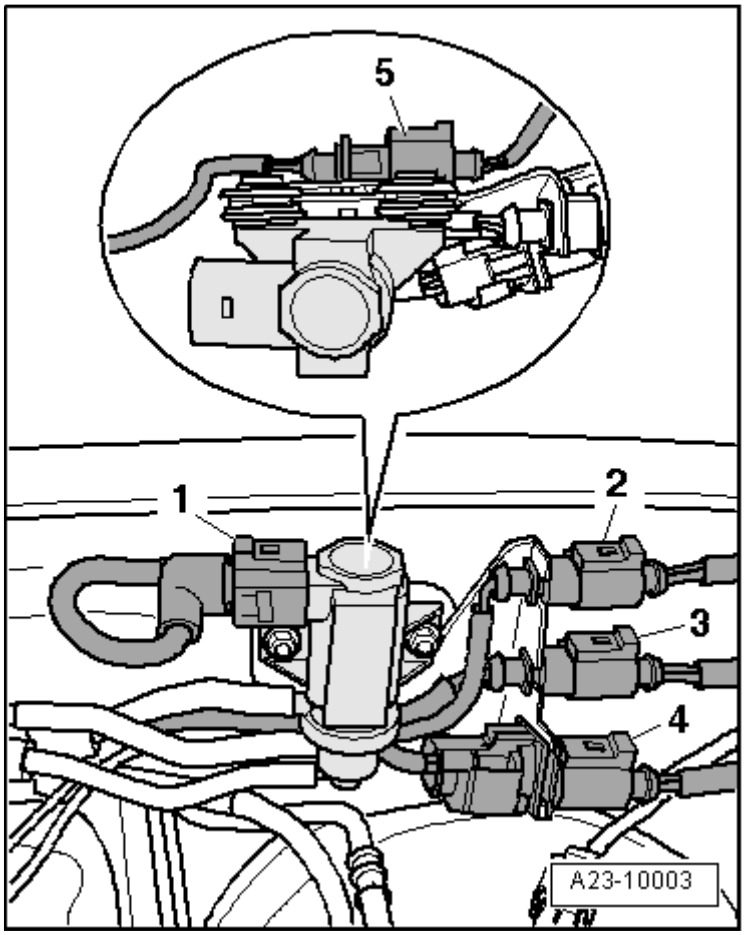
– Unterdruckschlauch -2- vom Unterdruck-Stellelement des Abgasturboladers abziehen.

– Unterdruckschlauch -3- trennen.



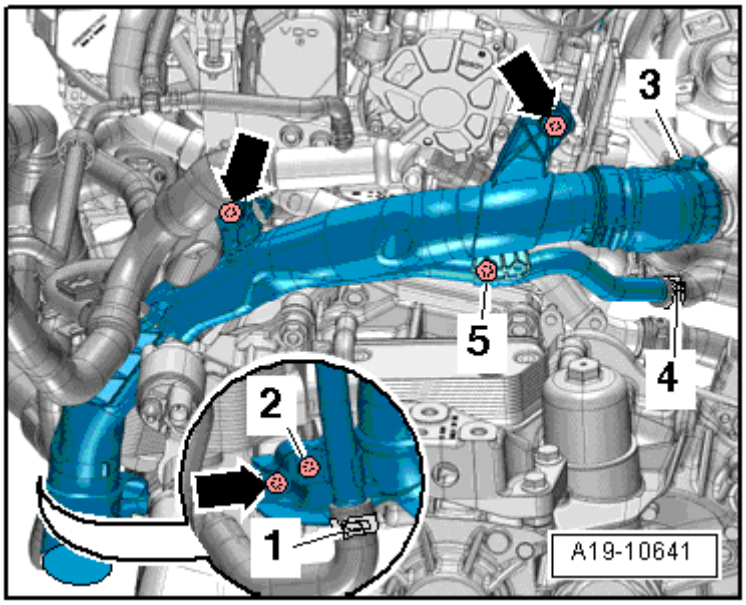
– Steckverbindung -3- für Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader -G507 -) trennen und Leitung freilegen.

– Lüfterzarge mit Kühlerlüftern ausbauen → Kapitel.

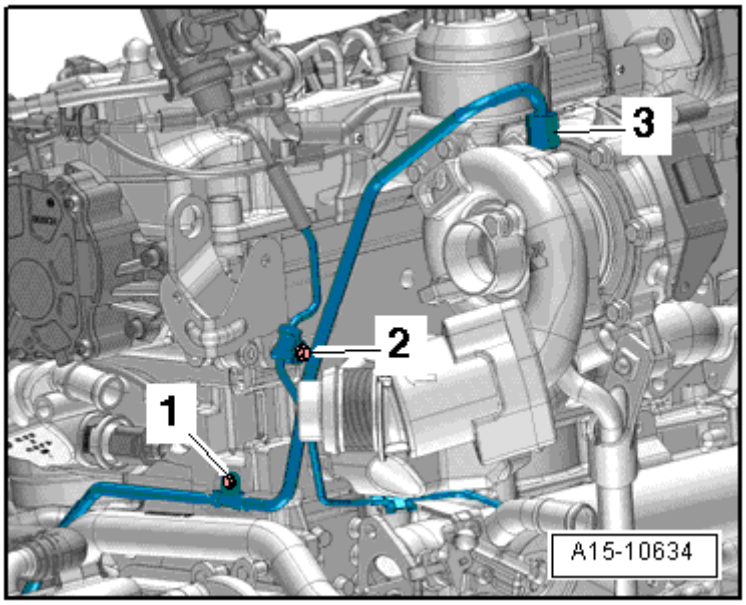


– Schrauben -2 und 5- und Schrauben -Pfeile- herausdrehen.

– Schraubschelle -3- lösen und Ladeluftrohr links abnehmen.



– Ölvorlaufleitung vom Anschluss am Abgasturbolader abschrauben. Dazu mit einem Gabelschlüssel am Sechskant gegenhalten und Überwurfmutter -3- lösen.



– Muttern -1- herausdrehen und Wärmeschutzblech vom Abgaskrümmer abnehmen.

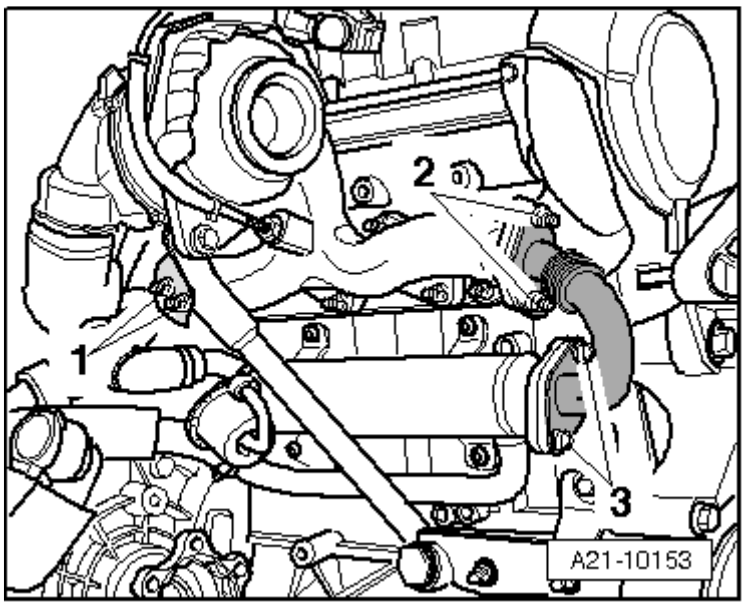
– Muttern -2- und Schrauben -3- herausdrehen, Rohr für Abgasrückführung abnehmen.

Vorsicht!

Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader -G507-) verdeckt die obere Verschraubung der Abgasturboladerstütze und darf nicht verbogen werden. Aus diesem Grund muss er ausgebaut werden.

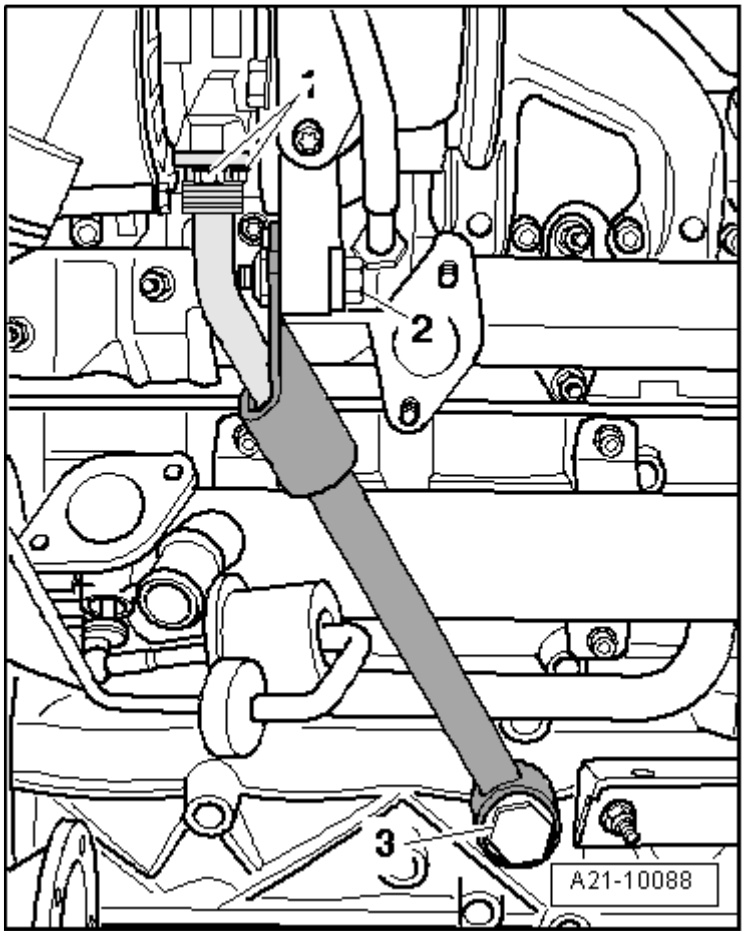
– Abgastemperaturgeber 1 -G235-

(Temperaturgeber vor Turbolader -G507-) ausbauen → Kapitel.



– Schrauben -1 und 2- und Hohlschraube -3- herausdrehen.

– Stütze für Abgasturbolader mit Ölrücklaufleitung abnehmen.

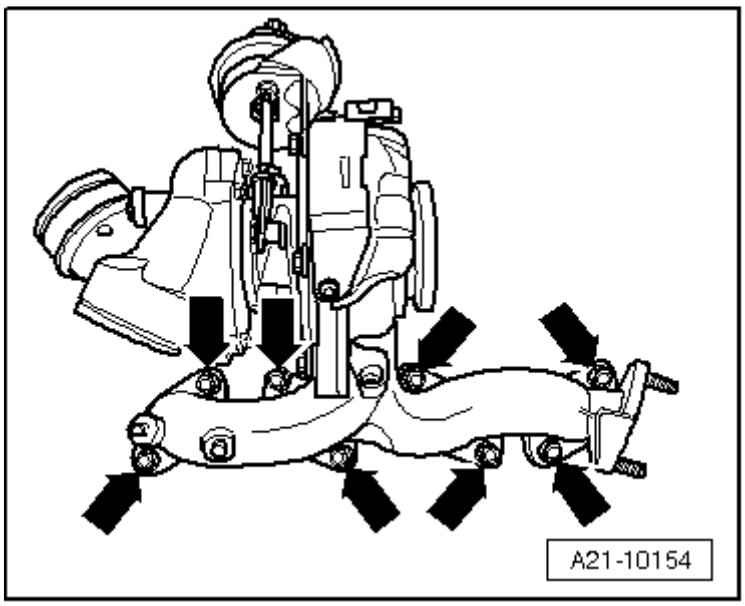


– Muttern -Pfeile- abschrauben und Abgasturbolader mit Abgaskrümmer vom Zylinderkopf abnehmen.

– Abgasturbolader mit Abgaskrümmer nach unten abnehmen, dazu das Motor-Getriebe-Aggregat etwas nach vorn drücken.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:



Hinweis

- *Dichtungen, Dichtringe und selbstsichernde Muttern ersetzen.*
- *Abgasturbolader durch den Anschlussstutzen der Ölvorlaufleitung mit Motoröl befüllen.*
- *Dabei die Montageanleitung bei Schlauchverbindungen mit Steckkupplungen beachten → Kapitel.*
- *Ladeluftrohre und -schläuche, sowie die Anschlussstutzen müssen vor dem Einbau öl- und fettfrei sein.*
- *Alle Schlauchverbindungen mit entsprechenden Schlauchschellen sichern.*
- *Anzugsdrehmomente: → Kapitel*

– Ölstand prüfen

→ Superb II.

Hinweis

Motor nach dem Einbau des Abgasturboladers ca. 1 Minute im Leerlauf laufen lassen, damit die Ölversorgung des Turboladers sichergestellt ist.

Copyright VW AG

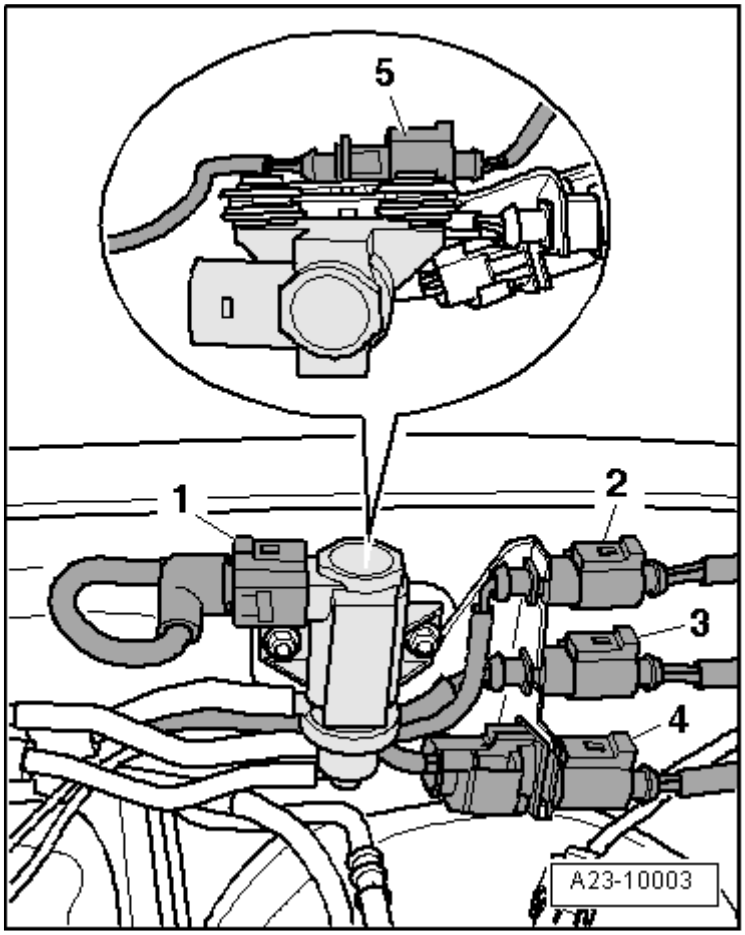
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader -G507 -) aus- und einbauen

Ausbauen

– Steckverbindung -3- für Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader -G507 -) trennen und Leitung freilegen.



– Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader -G507-) -1- ausschrauben.

Einbauen

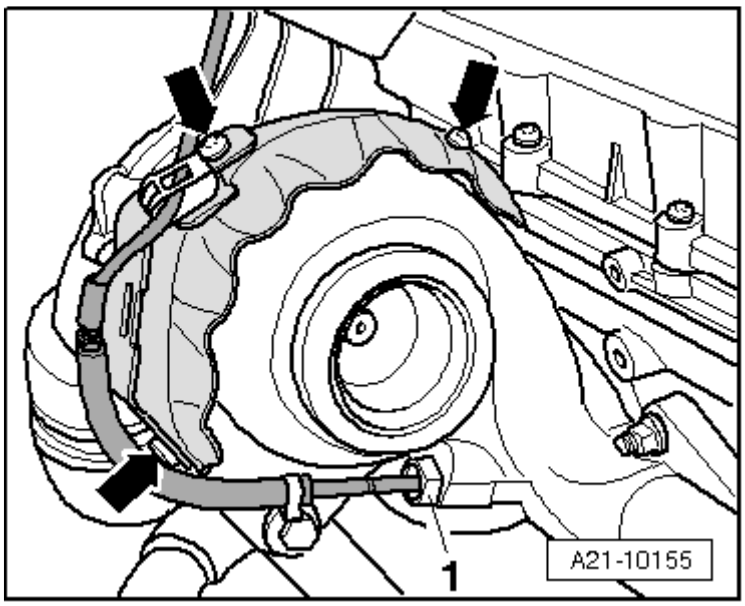
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

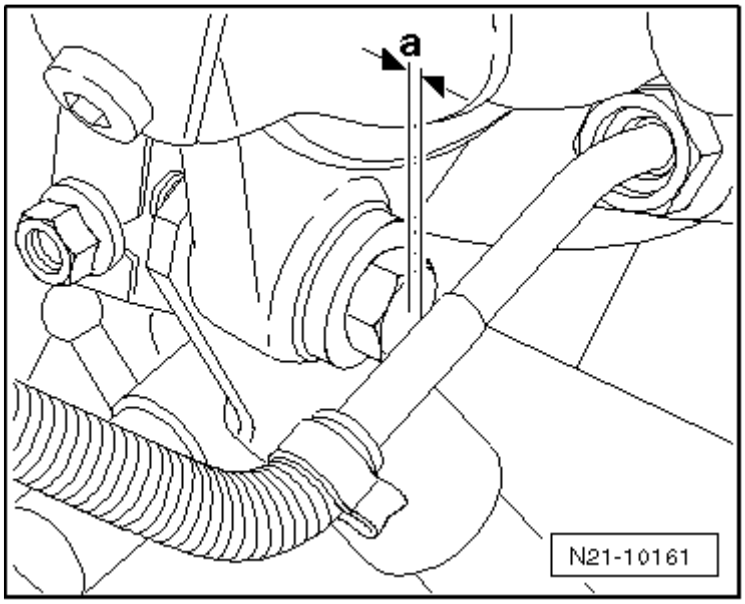
♦ *Das Gewinde neuer Temperaturgeber ist mit Montagepaste bestrichen.*

- *Bei wiederverwendetem Temperaturgeber nur das Gewinde mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3- fetten.*
- *Alle Kabelbinder sind beim Einbau an der gleichen Stelle wieder anzubringen.*

Einbaulage des Abgastemperaturgebers 1 -G235- (Temperaturgebers vor Turbolader -G507 -):



- Abgewinkelter Schaft muss einen Abstand -a- = 3…5 mm zur Verschraubung der Stütze für Abgasturbolader haben.
- Anzugsdrehmoment: → Kapitel



Copyright VW AG

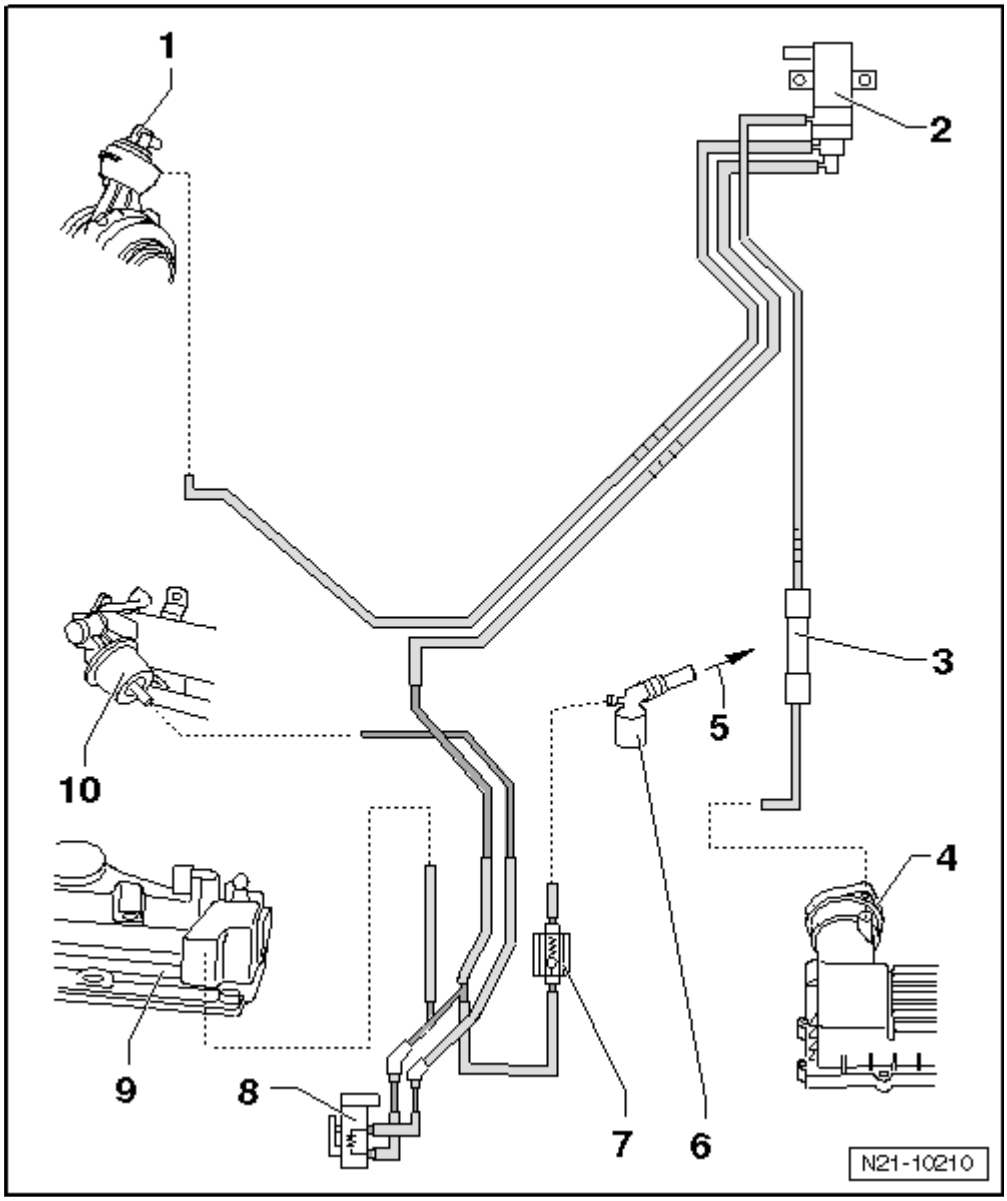
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Anschlussplan für Unterdruckschläuche

1 - Unterdruck-Stellelement



- am Abgasturbolader
- mit Positionsgeber für Ladedrucksteller - G581-

2 - Magnetventil für Ladedruckbegrenzung -N75 -

3 - Geräuschdämpfer

4 - Luftfiltergehäuse

5 - zum Bremskraftverstärker

6 - Anschlussstück

- an der Vakuumpumpe

7 - Rückschlagventil

- Einbaulage beachten

8 - Umschaltventil für Kühler der Abgasrückführung -N345-

- Umschaltung prüfen → Kapitel

9 - Unterdruckspeicher

- in der Zylinderkopfhaube

10 - Unterdruck-Stellelement

- für Umschaltung des Kühlers für Abgasrückführung

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Unterdrucksystem prüfen

Vorsicht!

Bei der Verlegung von Unterdruckleitungen ist darauf zu achten, dass die Leitungen nicht geknickt, verdreht oder gequetscht werden. Dies kann ansonsten zu Liegenbleibern führen.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Handvakuumpumpe, z. B. -VAS 6213-

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

Versorgungsleitung, Unterdruckspeicher und Rückschlagventil prüfen:

– Clipsen Sie das Umschaltventil für Kühler der Abgasrückführung -N345- aus der Halterung vorn am Saugrohr.

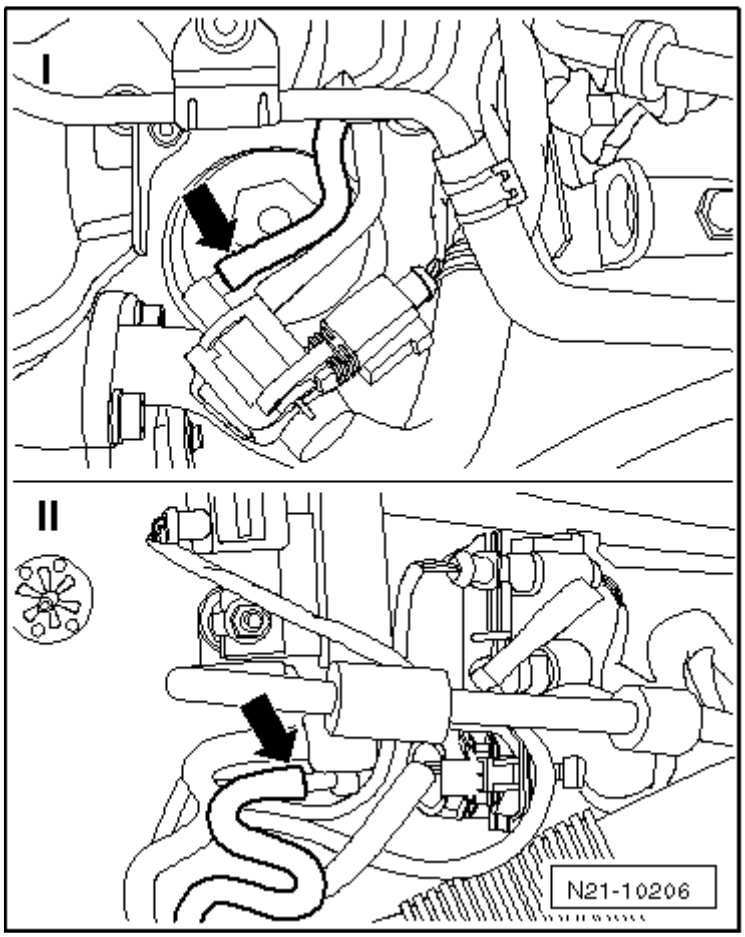
– Ziehen Sie die den Unterdruckschlauch am unteren Anschluss -Pfeil in I- vom Umschaltventil für Kühler der Abgasrückführung -N345- und vom Magnetventil für Ladedruckbegrenzung -N75 --Pfeil in II- ab.

– Verschließen Sie die offenen Schlauchenden mit geeigneten Blindstopfen.

Hinweis

Keine Gewindeschrauben oder -bolzen verwenden.

– Ziehen Sie den Unterdruckschlauch -Pfeil- am Anschlussstück der Vakuumpumpe ab.



– Schließen Sie die Handvakuumpumpe - VAS 6213 - am abgezogenen Schlauch an und erzeugen Sie einen Unterdruck von 0,06 MPa (0,6 bar).

– Beobachten Sie das Manometer der Handvakuumpumpe für ca. 30 Sekunden.

- Der Unterdruck darf nicht abfallen.

Fällt der Unterdruck ab:

– Suchen Sie die Beschädigung bzw. undichte Verbindung in der Schlauchleitung und ersetzen Sie das Schlauchstück.

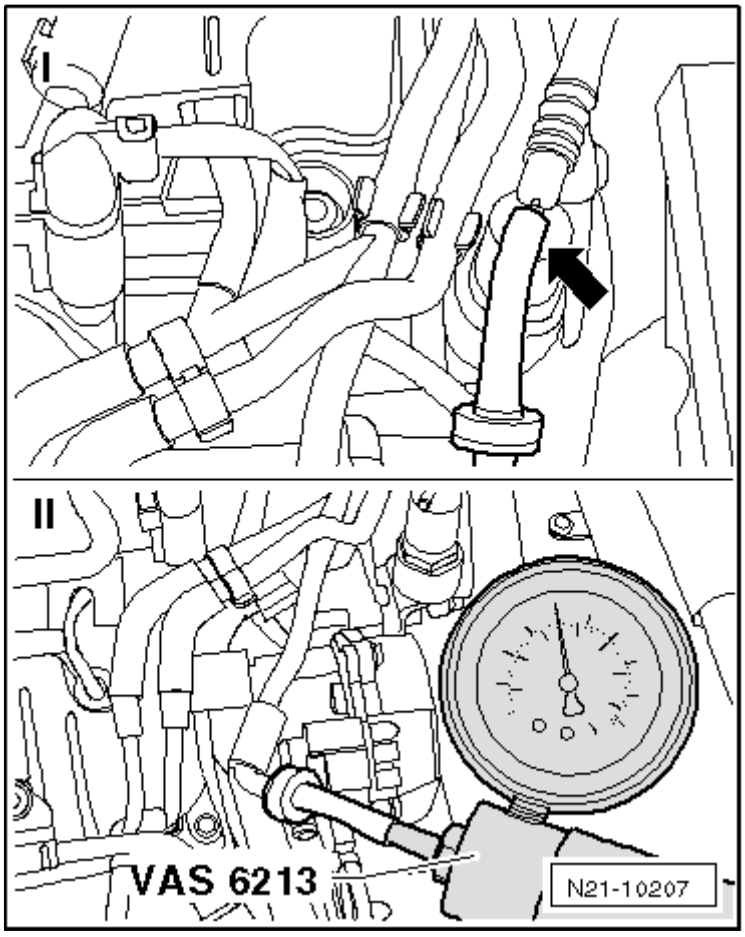
Fällt der Unterdruck nicht ab:

– Ziehen Sie zuerst den Schlauch an der Handvakuumpumpe -VAS 6213- ab.

– Entfernen Sie einen der Blindstopfen aus den Schlauchenden.

Ist das Rückschlagventil funktionsfähig, ist nun durch den Abbau des Unterdrucks im Unterduckspeicher ein deutliches Zischen zu vernehmen.

Ist kein Zischen vernehmbar:



– Ersetzen Sie das Rückschlagventil.

– Schließen Sie alle Unterdruckschläuche wieder an.

Steuerleitung zum Abgasturbolader prüfen:

– Ziehen Sie den Schlauch am mittleren Anschluss -Pfeil in I- des Magnetventils für Ladedruckbegrenzung -N75- und am Unterdruck-Stellelement des Abgasturboladers -Pfeil in II- ab.

– Verschließen Sie eine Öffnung des Schlauches mit geeignetem Blindstopfen.

Hinweis

Keine Gewindeschrauben oder -bolzen verwenden.

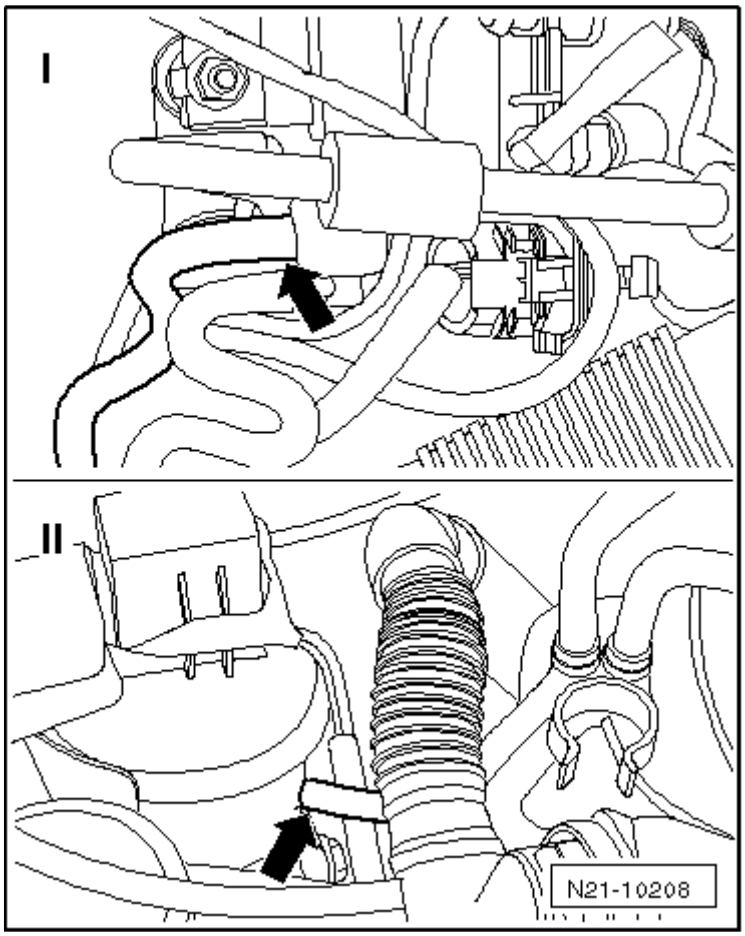
– Schließen Sie die Handvakuumpumpe - VAS 6213 - an das andere Ende des Schlauchs an und erzeugen Sie einen Unterdruck von 0,06 MPa (0,6 bar).

– Beobachten Sie das Manometer der Handvakuumpumpe für ca. 30 Sekunden.

- Der Unterdruck darf nicht abfallen.

Fällt der Unterdruck ab:

– Ersetzen Sie den Unterdruckschlauch.



Steuerleitung zum Unterdruck-Stellelement für die Umschaltung des Kühler für Abgasrückführung prüfen:

– Ziehen Sie den Schlauch am mittleren Anschluss des Umschaltventils für Kühler der Abgasrückführung -N345-- Pfeil- ab.

– Schließen Sie die Handvakuumpumpe - VAS 6213 - am abgezogenen Schlauch an und erzeugen Sie einen Unterdruck von 0,06 MPa (0,6 bar).

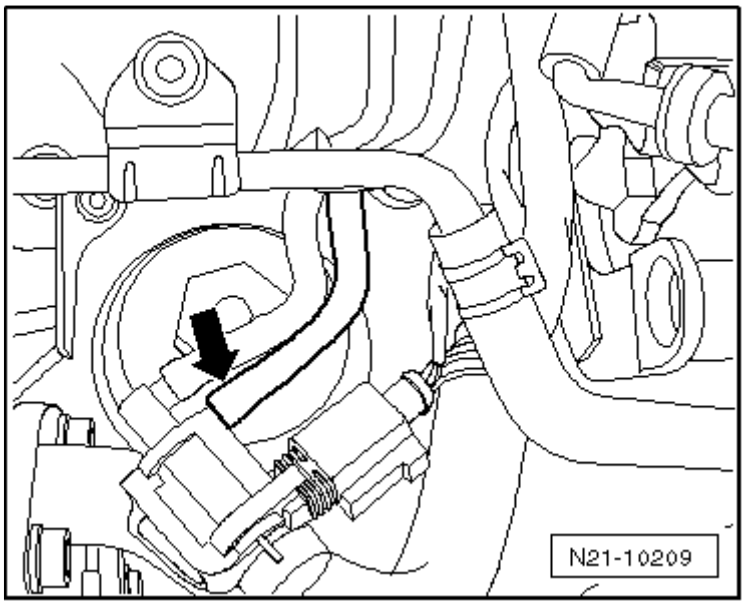
– Beobachten Sie das Manometer der Handvakuumpumpe für ca. 30 Sekunden.

- Der Unterdruck darf nicht abfallen.

Fällt der Druck ab:

– Ziehen Sie den Unterdruckschlauch am Unterdruck-Stellelement für die Umschaltung des Kühler für Abgasrückführung ab.

– Schließen Sie die Handvakuumpumpe - VAS 6213 - mit dem mitgelieferten



Prüfschlauch am Unterdruck-Stellelement an und erzeugen Sie einen Unterdruck von 0,06 MPa (0,6 bar).

Hinweis

- *Der Verstellweg am Unterdruck-Stellelement muss erkennbar sein und der Unterdruck darf nicht abfallen. Ist dies nicht gegeben, ersetzen Sie den Kühler für Abgasrückführung → Kapitel.*
- *Ist kein Defekt am Unterdruck-Stellelement feststellbar, ersetzen Sie die Unterdruckleitung vom Umschaltventil für Kühler der Abgasrückführung -N345-.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Unterdruck-Stellelement und Zugstangen für Ladedruckregelung prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Handvakuumpumpe, z. B. -VAS 6213-

Fehler an Zugstangen oder am Unterdruck-Stellelement der Ladedruckregelung führt zu folgenden Fehlern:

- Sollwerte für Ladedruck werden nicht erreicht.
- Leistungsmangel.
- Unregelmäßige Leistung im Teillastbereich.
- Motorruckeln in Übergängen.

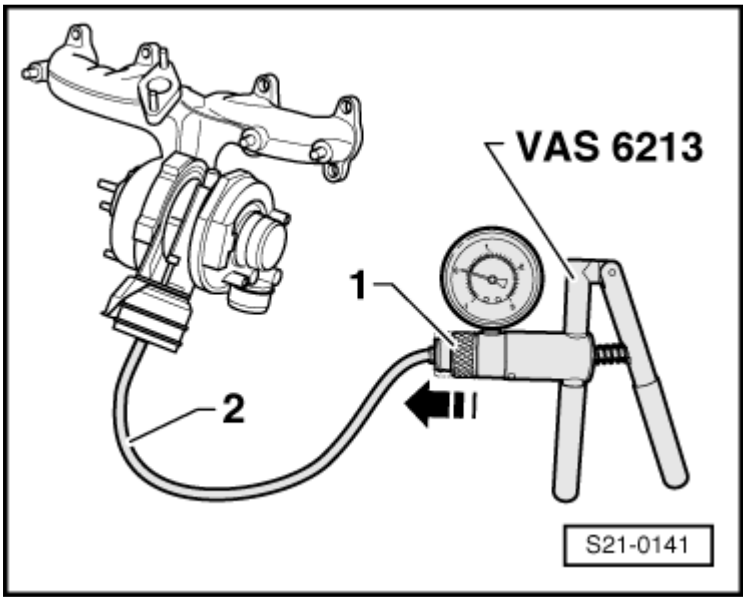
Prüfablauf

- Unterdruckverschlauchung auf Dichtheit und Vollständigkeit geprüft → Kapitel.
- Ladeluftsystem auf Dichtheit geprüft → Kapitel.

– Motorabdeckung abnehmen → Kapitel.

– Verbindungsschlauch -2- am Unterdruck-Stellelement und an der Handvakuumpumpe -VAS 6213- anschließen.

– Schiebering -1- der Handvakuumpumpe -VAS 6213- in -Pfeilrichtung- für „Unterdruck“ stellen.



Hinweis

Für die weitere Prüfung ist ein zweiter Mechaniker erforderlich.

– Mit Handvakuumpumpe -VAS 6213- Unterdruck erzeugen und die Bewegung der Zugstange des Abgasturboladers beobachten.

Hinweis

Zur Prüfung einen Spiegel benutzen.

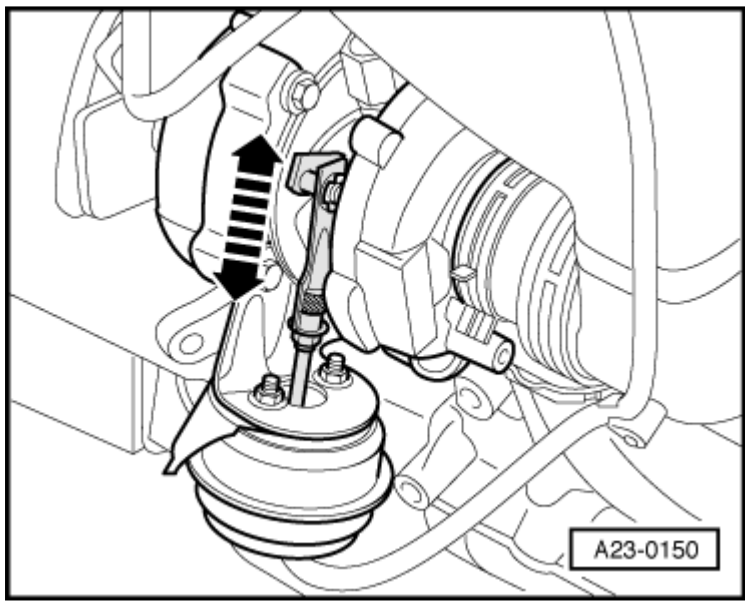
Sollwerte:

- Bei einem Unterdruck von 0,05…0,120 bar (0,005…0,012 MPa) muss sich die Zugstange nach oben bewegen.

- Bei einem Unterdruck von 0,550… 0,620 bar (0,055…0,062 MPa) muss die Zugstange oben am Anschlag anliegen.

– Verbindungsschlauch von der Handvakuumpumpe - VAS 6213- abziehen und gleichzeitig die Zugstangenbewegung im gesamten Verstellbereich beobachten.

- Die Zugstange muss sich im gesamten Verstellbereich ruckfrei nach unten bewegen.



Werden die Sollwerte nicht erreicht oder bewegt sich die Zugstange nur ruckweise:

– Abgasturbolader ersetzen → Kapitel.

Hinweis

♦ *Sollte im Zweifelsfall die Messgenauigkeit des Unterdrucks an der Handvakuumpumpe - VAS 6213- nicht ausreichen, kann zur genaueren Messung ein Turbolader-Prüfgerät benutzt werden, z. B. -V.A.G 1397 A -.*

♦ *Anschluss des Turbolader-Prüfgeräts: → Bedienungsanleitung.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Ladeluftkühlung - Montageübersicht

Hinweis

Allgemeine Hinweise zum Ladeluftsystem beachten → Kapitel.

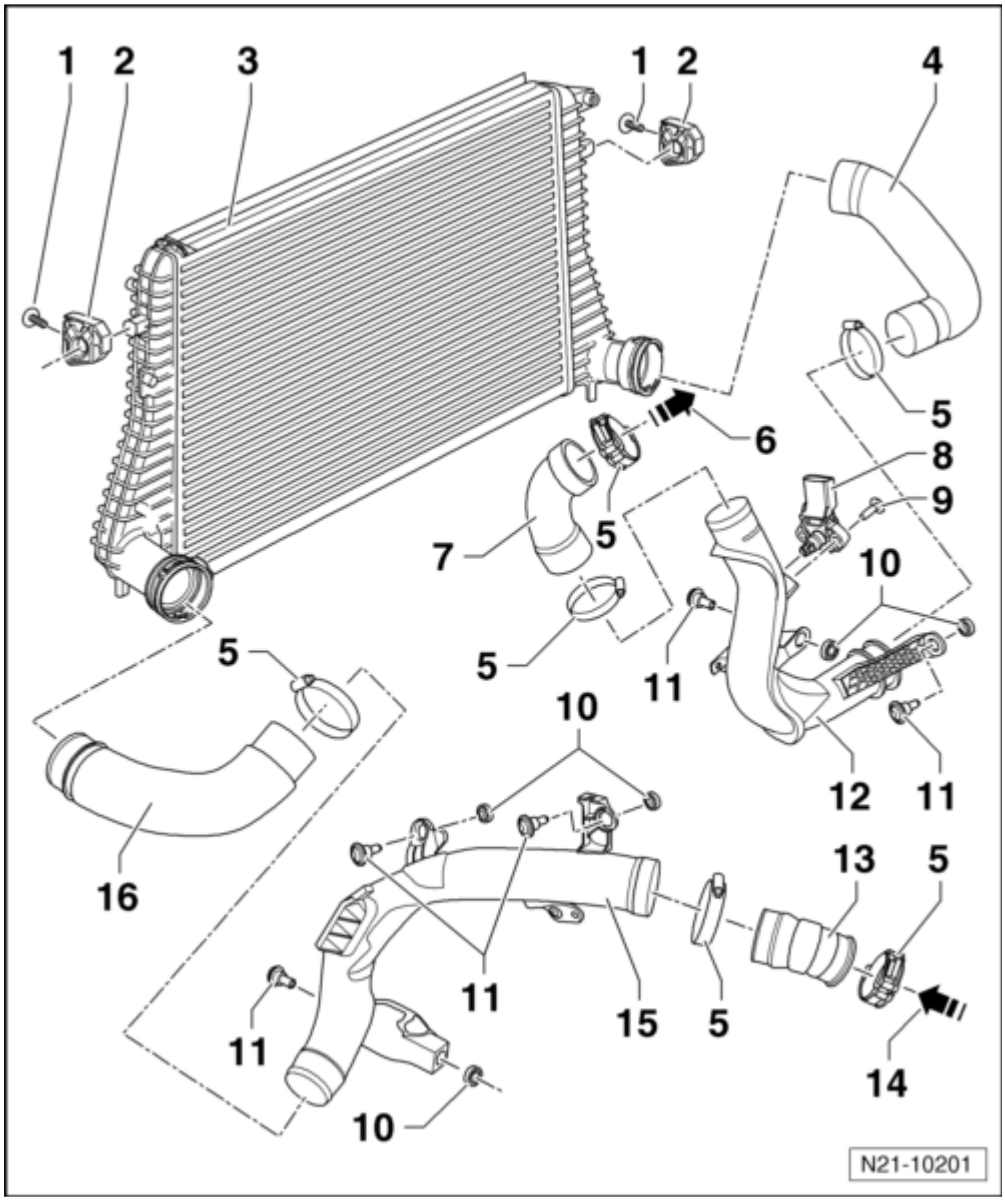
1 - 5 Nm

2 - Halter

- Einbaulage beachten

3 - Ladeluftkühler

- aus- und einbauen → Kapitel



4 - Ladeluftschlauch rechts

5 - Schraubschelle, 6 Nm

6 - zur Drosselklappensteuereinheit -J338-

7 - Verbindungsschlauch

8 - Ladedruckgeber -G31- mit Ansauglufttemperaturgeber -G42-

9 - 3 Nm

10 - Gummitülle

- bei Beschädigung ersetzen

11 - 8 Nm

12 - Ladeluftrohr rechts

13 - Verbindungsschlauch

14 - vom Abgasturbolader

15 - Ladeluftrohr links

16 - Ladeluftschlauch links

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ladeluftkühler aus- und einbauen

Ausbauen

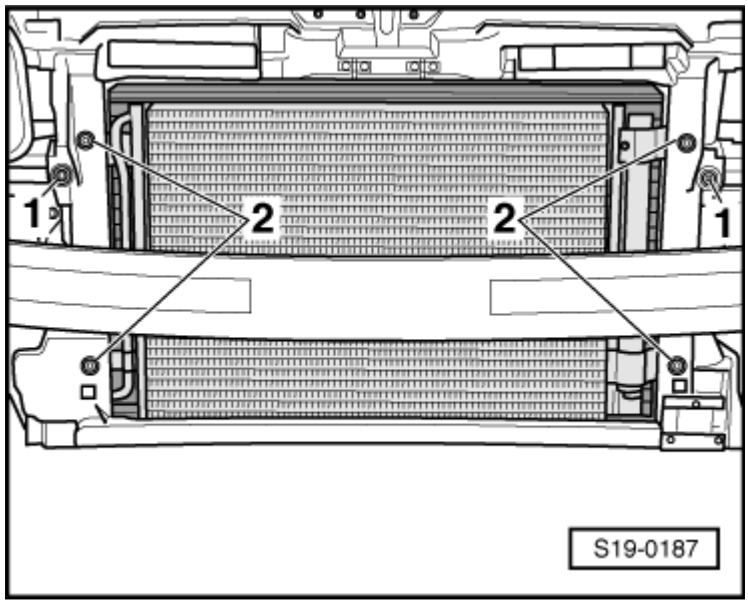
– Kühlmittelkühler ausbauen → Kapitel.

– Stoßfänger vorn ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.63.

– Verbindungsschlauche links vom Ladeluftkühler abbauen.

– Schrauben -1- für den Ladeluftkühler herausdrehen.



ACHTUNG!

Kältemittelkreislauf der Klimaanlage darf nicht geöffnet werden.

Vorsicht!

Um Beschädigungen am Kondensator sowie an den Kältemittelleitungen/-schläuchen zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Leitungen und Schläuche nicht überdehnt, geknickt oder verbogen werden.

Hinweis

Für die nachfolgenden Arbeiten ist ein zweiter Mechaniker erforderlich, der den Ladeluftkühler hält.

– Ladeluftkühler nach hinten schwenken, seitliche Lager abnehmen und aus unteren Lagern aushängen.

– Befestigungsschrauben -Pfeile- des Kondensators herausdrehen.

– Ladeluftkühler nach unten abnehmen.

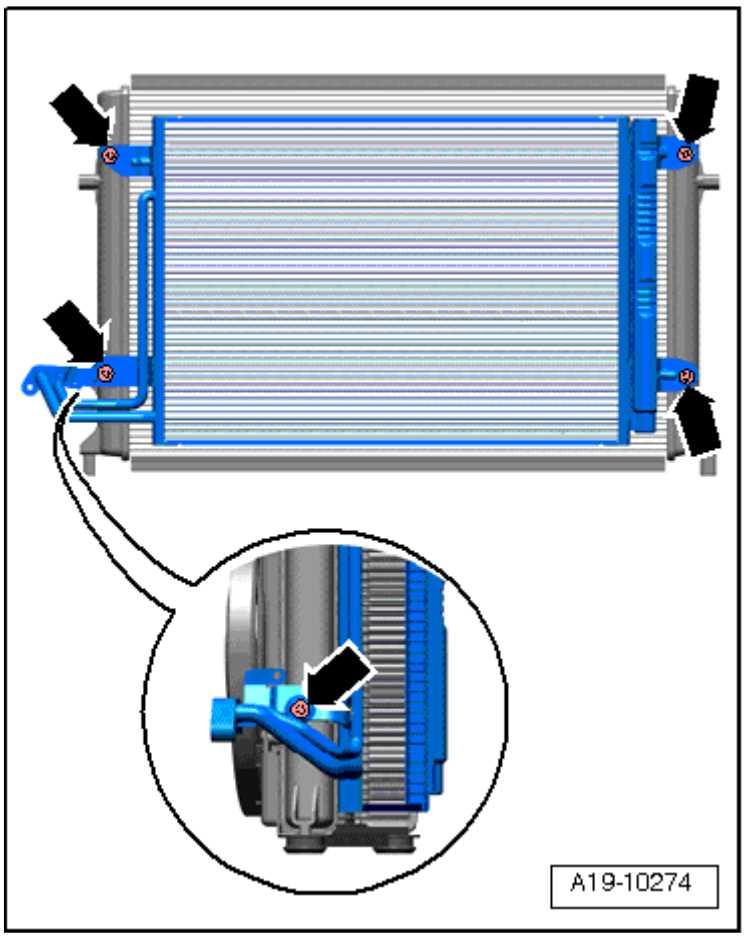
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

O-Ringe ersetzen.

– Dabei die Montageanleitung bei Schlauchverbindungen mit Steckkupplungen beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montage der Schlauchverbindungen mit Steckkupplungen

Vorsicht!

Der Dichtring für die Steckkupplung kann beschädigt werden, wenn die Sicherungsklammer bei der Montage in der Verriegelungsstellung liegt. Eine Undichtigkeit wäre die Folge. Die Montageanleitung beachten.

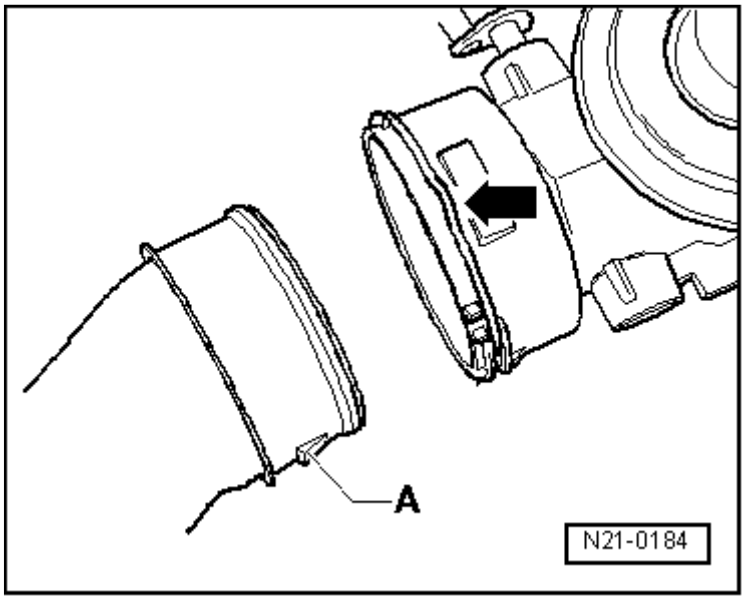
Ausbauen

– Steckkupplung durch Ziehen der Sicherungsklammer -Pfeil- entriegeln. Schlauch/Rohr ohne Hilfswerkzeuge trennen.

Einbauen

– Bei Ersatz des Dichtringes den Dichtring in die Nut des Ladeluftschlauches legen. Achten Sie auf umlaufend vollständig in der Nut sitzendem Dichtring.

– Die Dichtfläche und den Dichtring einölen.



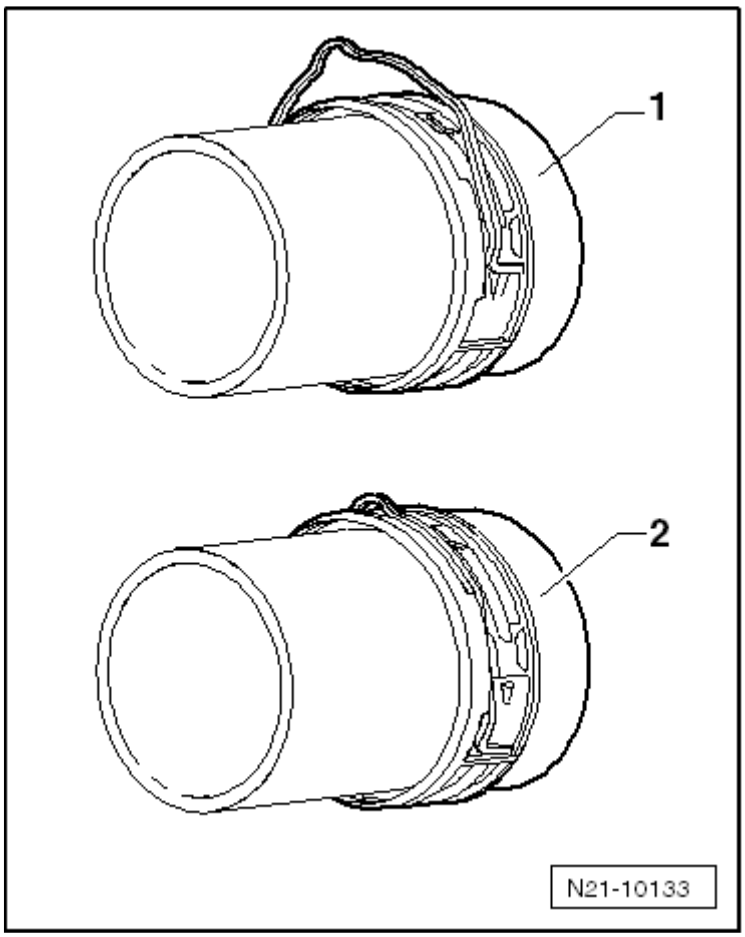
– Sicherungsklammer in die Entriegelungsstellung -1- bringen.

– Schieben Sie den Ladeluftschlauch bis zum Anschlag in die Kupplung.

– Sicherungsklammer in die Verriegelungsstellung -2- bringen und anschließend den Ladeluftschlauch nochmals nachdrücken.

– Durch Ziehen am Schlauch den korrekten Sitz und die ordnungsgemäße Verrastung der Steckkupplung prüfen.

Montage der Schlauchverbindungen mit Steckkupplungen



Copyright VW AG

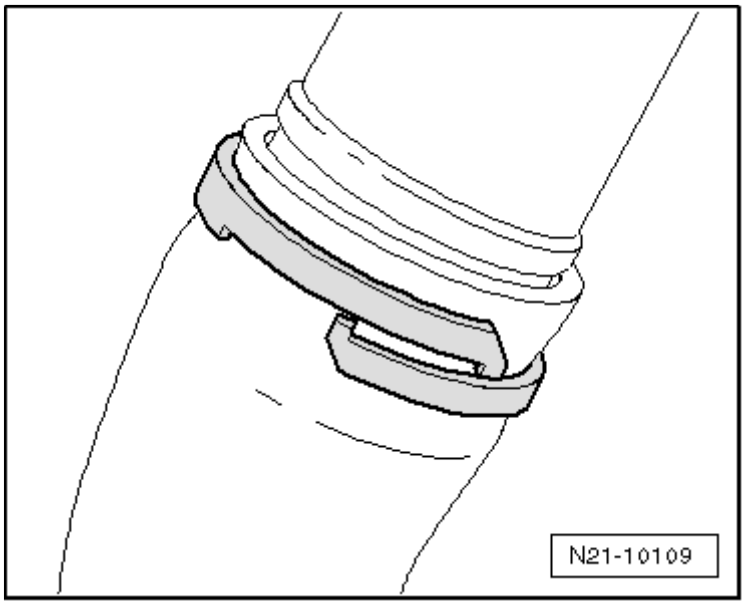
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schlauchverbindungen mit Federbandring

Hinweis

Nach der De- und Montage von Ladeluftschläuchen mit Federbandschellen besteht die Gefahr des „Schlauchabrutschens“ während des Fahrbetriebes. Aus diesem Grund werden Federbandringe verbaut, die nur bei einem Defekt des entsprechenden Ladeluftschläuchs geöffnet werden dürfen. Im Reparaturfall muss der Federbandring mit geeignetem Werkzeug zerstört und durch ein Ersatzteil laut → Elektronischer Katalog der Originalteile ersetzt werden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ladeluftsystem auf Dichtheit prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

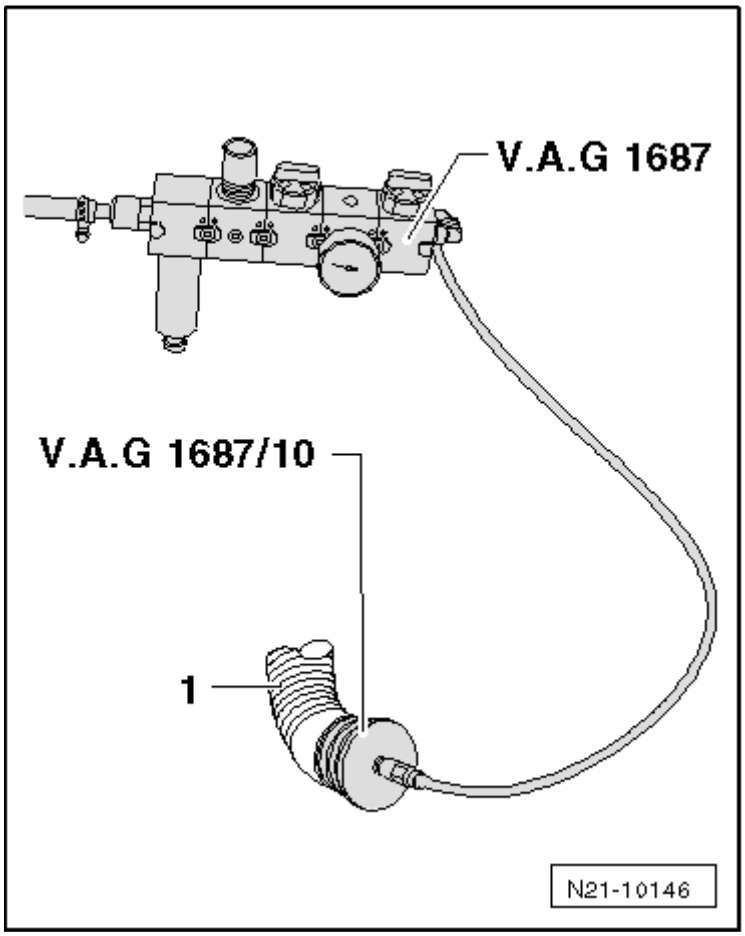
- Prüfgerät für Ladeluftsysteme, z. B. -V.A.G 1687-
- Adapter, z. B. -V.A.G 1687/10-

Prüfablauf

– Saugschlauch -1- vom Luftfiltergehäuse abbauen.

– Adapter -1687/10- in den Saugschlauch -1- stecken und mit einer Schelle sichern.

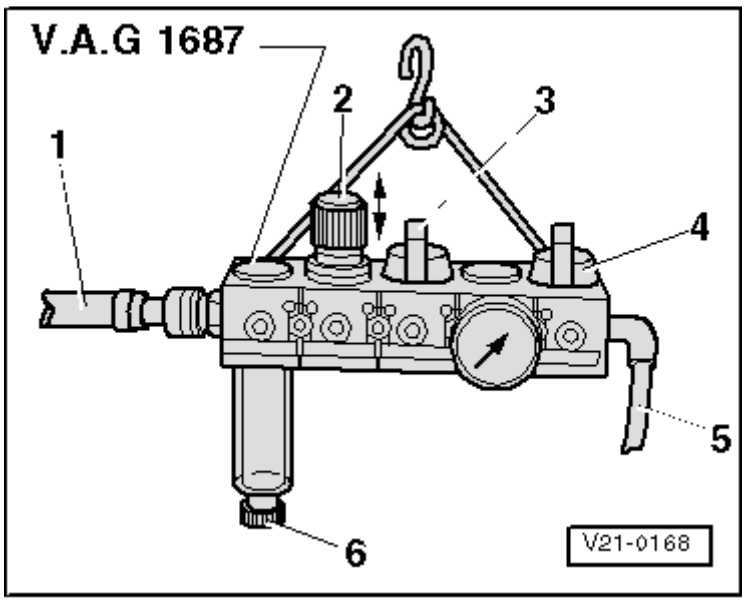
Prüfgerät für Ladeluftsysteme -V.A.G 1687- wie folgt vorbereiten:



– Druckregelventil -2- ganz herausdrehen und Ventile -3- und -4- verschließen.

Hinweis

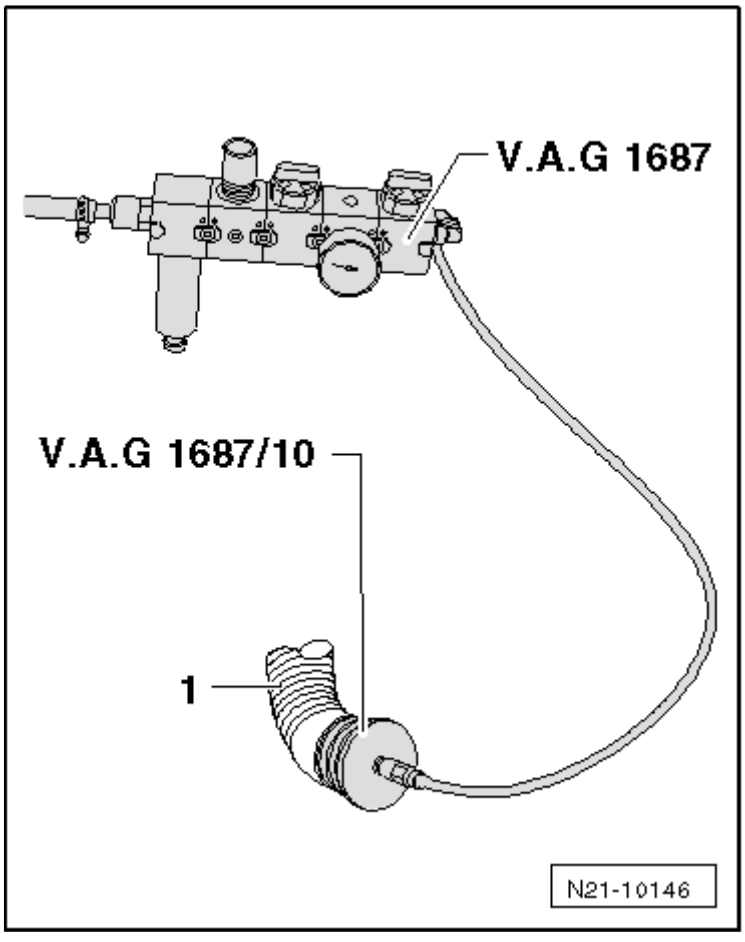
Um das Druckregelventil -2- drehen zu können, muss der Drehknopf nach oben gezogen sein.



– Prüfgerät für Ladeluftsysteme - V.A.G 1687- wie gezeigt am Adapter - 1687/10- anschließen.

– Druckluftschlauch -1- (Druckluftzuführung) am Prüfgerät anschließen.

Hinweis



Falls im durchsichtigen Entwässerungsbehälter Wasser vorhanden ist, Wasser über die Entwässerungsschraube -6- ablassen.

– Ventil -3- öffnen.

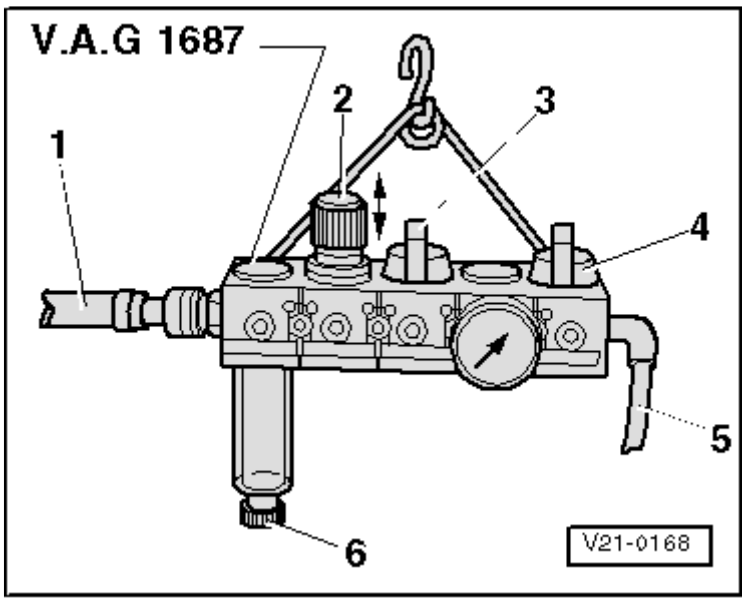
– Mit dem Druckregelventil -2- den Druck auf 0,05 MPa (0,5 bar) einstellen.

Vorsicht!

Der Druck darf 0,05 MPa (0,5 bar) nicht überschreiten! Ein zu hoch eingestellter Druck kann den Motor beschädigen.

– Ventil -4- öffnen und warten, bis der Prüfkreis gefüllt ist. Druck ggf. auf 0,05 MPa (0,5 bar) nachregulieren.

– Das Ladeluftsystem durch Hören, Fühlen, mit handelsüblichem Lecksuchspray oder mit dem Ultraschall-Messgerät, z. B. -V.A.G 1842-, auf undichte Stellen prüfen.



Hinweis

- *Geringfügige Undichtigkeiten sind auf der Saugseite des Turboladers zulässig, da die Ansaugschläuche nicht für Überdruck ausgelegt sind.*
- *Eine geringe Menge Luft entweicht über die Ventile in den Motor. Aus diesem Grund ist keine Druckhalteprüfung möglich.*
- *Handhabung des Ultraschall-Messgerätes -V.A.G 1842- → Bedienungsanleitung.*
- *Wurde eine undichte Stelle gefunden, beachten Sie bei den Montagearbeiten die Hinweise zum Ladeluftsystem → Kapitel.*
- *Vor dem Abbau der Adapter den Prüfkreis durch Abziehen der Kupplung vom Adapter -1687/10- drucklos machen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Diesel-Direkteinspritzanlage - Einbauorte, Systemübersicht

Das Steuergerät ist mit einem Fehlerspeicher ausgestattet. Vor Reparaturen, Einstellarbeiten und zur Fehlersuche ist der Fehlerspeicher abzufragen und die Eigendiagnose durchzuführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Hinweis

- *Bei Prüf- und Einstellarbeiten können vom Steuergerät Fehler erkannt und abgespeichert werden. Nach Beendigung aller Prüf- und Einstellarbeiten ist deshalb unbedingt der Fehlerspeicher zu löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.*
- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Diesel-Direkteinspritzanlage beachten → Kapitel.*

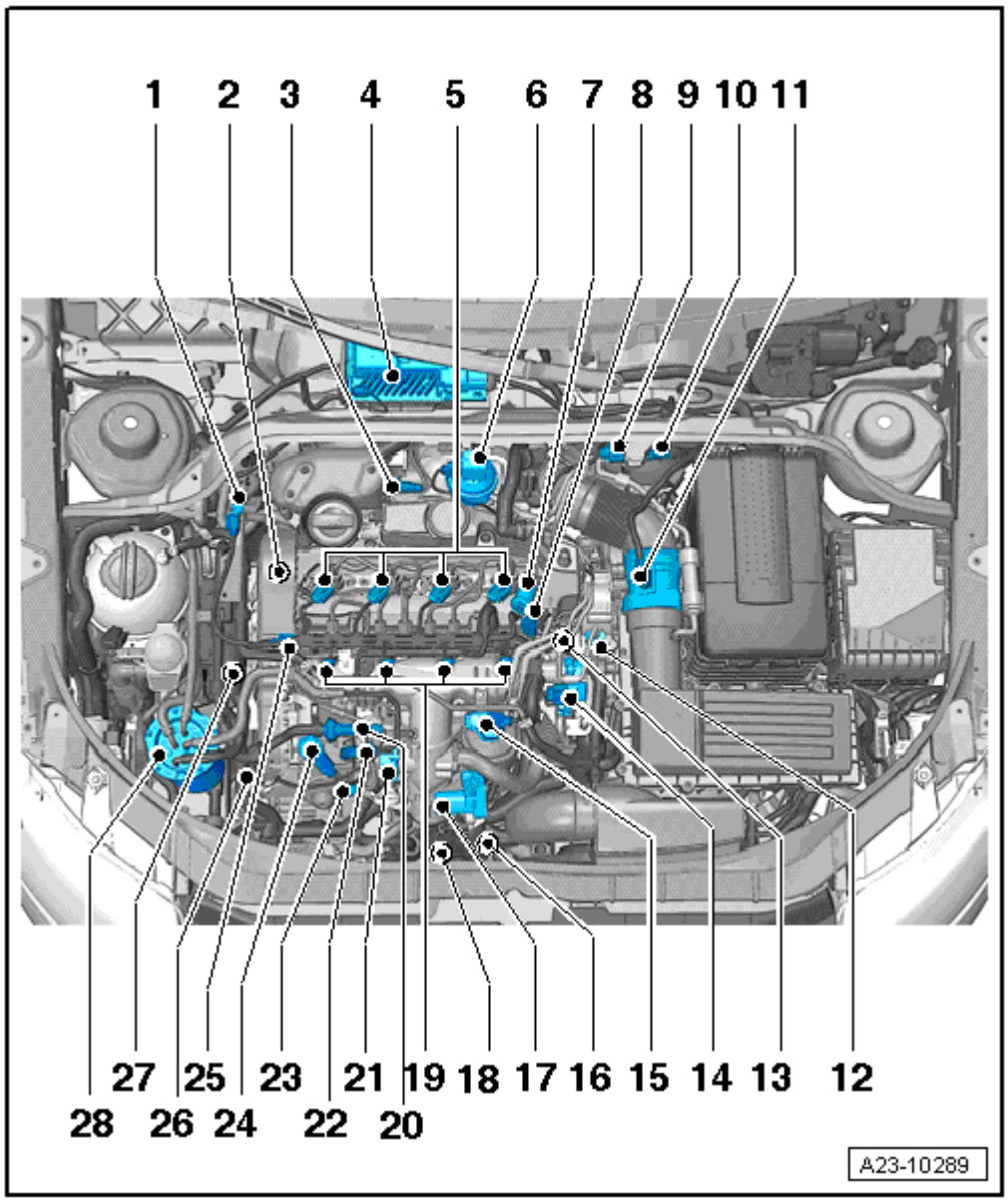
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauorte - Übersicht

1 - Drucksensor 1 für Abgas - G450-



2 - Hallgeber -G40- (Nockenwellenpositionssensor)

3 - Lambdasonde -G39- mit Heizung für Lambdasonde -Z19-

4 - Motorsteuergerät

5 - Einspritzeinheiten (Piezo-Injektoren)

6 - Positionsgeber für Ladedrucksteller -G581 -

7 - Druckhalteventil

8 - Regelventil für Kraftstoffdruck - N276-

9 - Magnetventil für Ladedruckbegrenzung -N75 -

10 - Stecker

- für Abgastemperaturgeber 4 -G648-
- Abgastemperaturgeber 1 -G235- (Temperaturgeber vor Turbolader -G507-)
- für Lambdasonde -G39-

11 - Luftmassenmesser -G70-

12 - Kühlmitteltemperaturgeber -G62-

13 - Motordrehzahlgeber -G28-

14 - Motor für Saugrohrklappe -V157-

15 - Umschaltventil für Kühler der Abgasrückführung -N345-

16 - Pumpe 2 für Kühlmittelumlauf -V178-

17 - Drosselklappensteuereinheit -J338-

18 - Ladedruckgeber -G31-

19 - Glühkerzen

- Glühkerze 1 -Q10-
- Glühkerze 2 -Q11-
- Glühkerze 3 -Q12-
- Glühkerze 4 -Q13-

20 - Kraftstofftemperaturgeber -G81-

21 - Abgasrückführungsventil -N18-

- bestehend aus:

  - mechanischem Ventil (elektrisch betätigt)
  - Stellmotor für Abgasrückführung - V338-
  - Potenziometer für Abgasrückführung - G212-

22 - Anschluss der Kraftstoff-Vorlaufleitung vom Kraftstofffilter

23 - Anschluss der Kraftstoff-Vorlaufleitung (Hochdruckleitung)

24 - Kraftstoff-Hochdruckpumpe mit Ventil für Kraftstoffdosierung -N290-

25 - Kraftstoffdruckgeber -G247-

26 - Kühlmitteltemperaturgeber am Kühlerausgang -G83-

27 - Zusatzkraftstoffpumpe -V393-

28 - Kraftstofffilter

Copyright VW AG

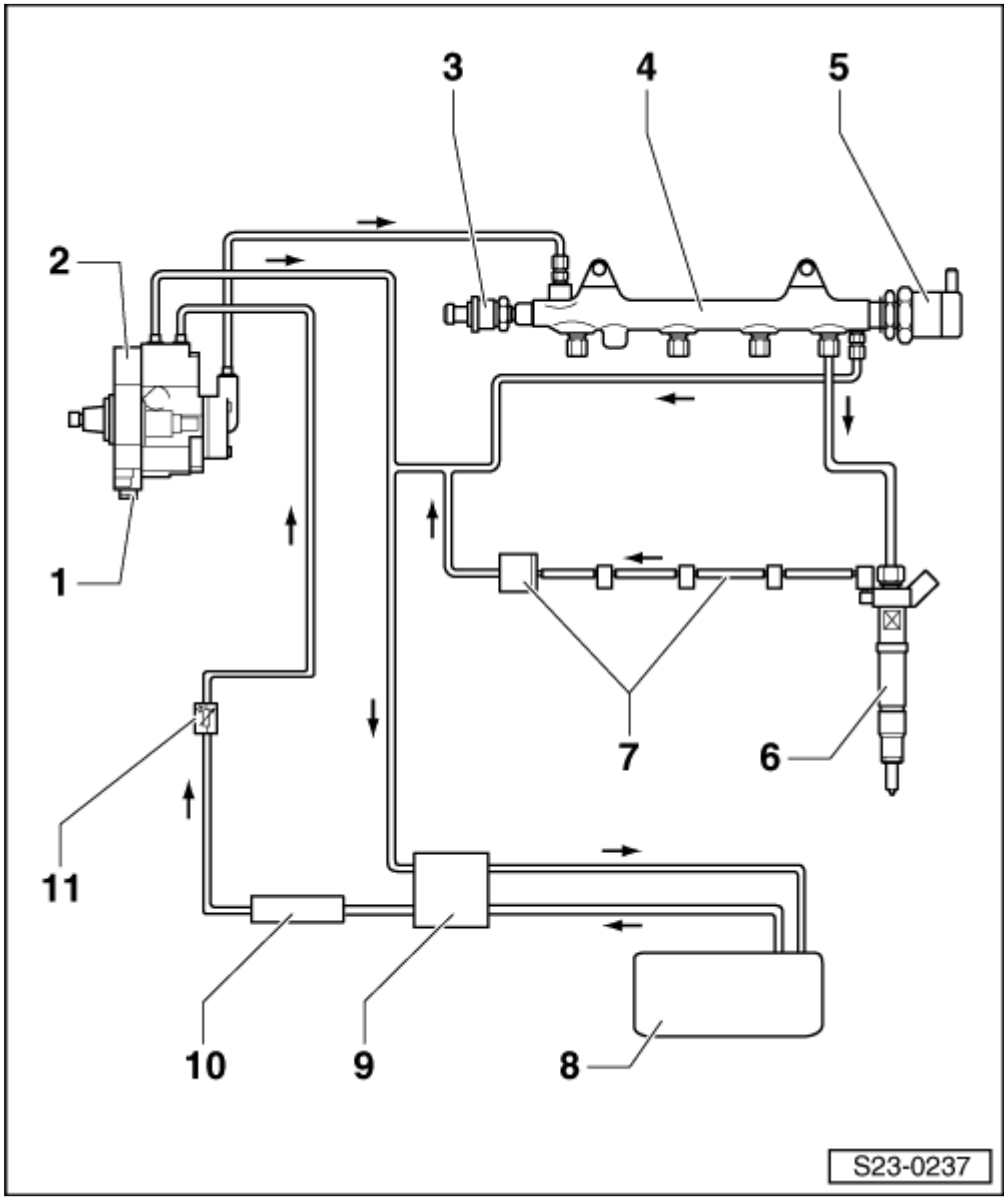
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

System - Übersicht

ACHTUNG!

Unbedingt die Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Diesel-Direkteinspritzanlage beachten → Kapitel.



1 - Ventil für Kraftstoffdosierung - N290-

- nicht öffnen

2 - Kraftstoff-Hochdruckpumpe

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Kraftstoffdruckgeber -G247-

- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Hochdruckspeicher (Rail)

5 - Regelventil für Kraftstoffdruck - N276-

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Einspritzeinheit (Piezo-Injektor)

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Kraftstoff-Rücklaufleitung mit Druckhalteventil

- Das Druckhalteventil hat die Aufgabe, in der Kraftstoff-Rücklaufleitung immer einen Restdruck (Steuermenge) von ca. 1 MPa (10 bar) zu halten. Die Einspritzeinheiten (Piezo-Injektoren) benötigen diese Steuermenge für Ihre Funktion.

8 - Kraftstoffbehälter

9 - Kraftstofffilter

10 - Zusatzkraftstoffpumpe -V393-

11 - Filtergehäuse mit Kraftstofftemperaturgeber -G81-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

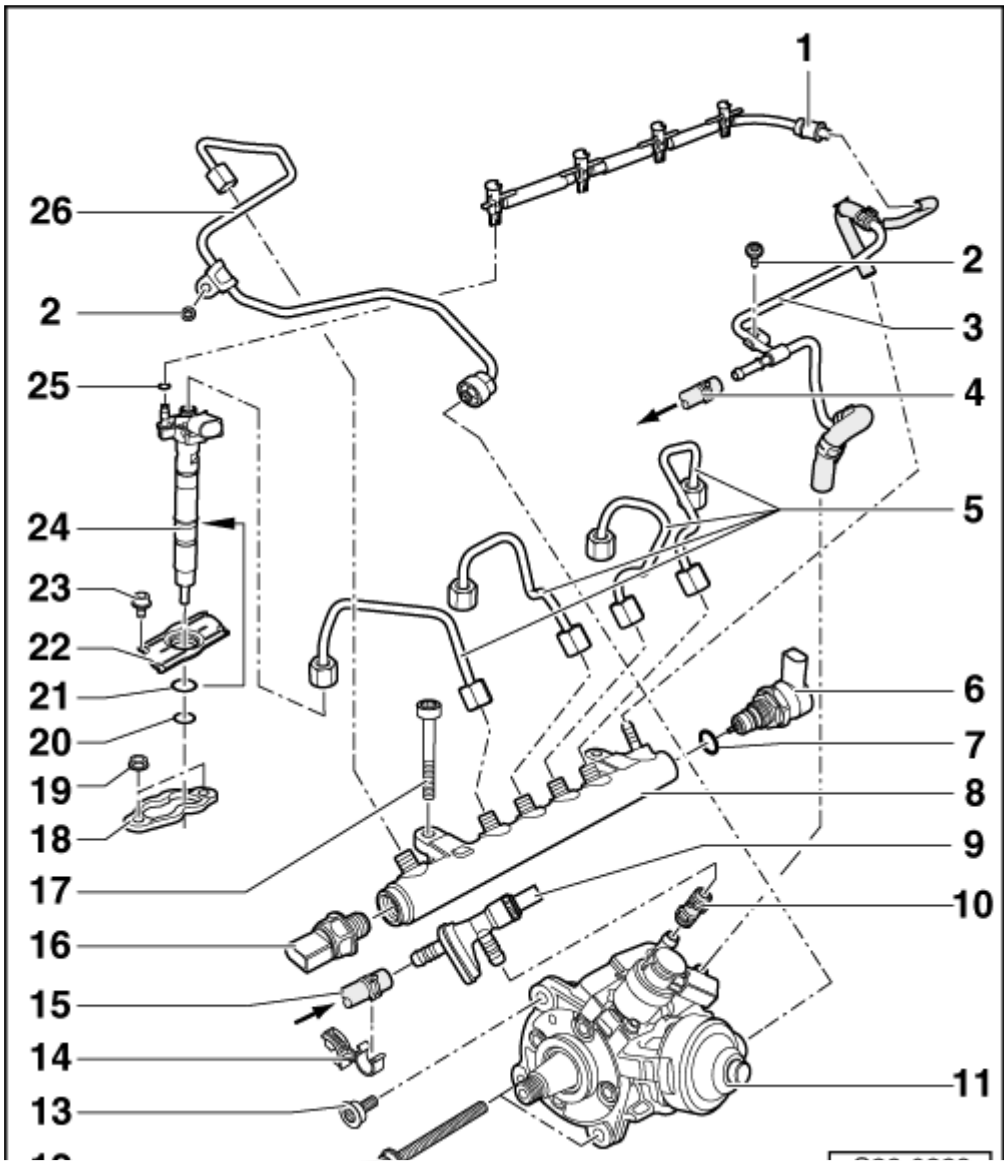
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffsystem - Montageübersicht

Vorsicht!

Um ein Trockenlaufen der Kraftstoff-Hochdruckpumpe zu vermeiden und einen raschen Motorstart nach Teiletausch zu erzielen sind folgende Punkte unbedingt zu beachten:

- ***Wird die Kraftstoff-Hochdruckpumpe ausgebaut , muss die Grundeinstellung „Prüfung der Kraftstoffpumpe für Vorförderung“»3 Mal« vor dem ersten Motorstart durchgeführt werden.***
- ***Wird die Kraftstoff-Hochdruckpumpe ersetzt, muss vor dem ersten Motorstart die Kraftstofferstbefüllung der Kraftstoff-Hochdruckpumpe durchgeführt werden → Kapitel.***



1 - Kraftstoff-Rücklaufleitung mit Druckhalteventil

- Das Druckhalteventil darf nur komplett mit der Kraftstoff-Rücklaufleitung erneuert werden.
- Nach Austausch muss der Motor für ca. 2 Minuten im Leerlauf laufen, um das Kraftstoffsystem zu entlüften.
- Druckhalteventil prüfen → Kapitel.

2 - 8 Nm

3 - Kraftstoffrücklaufleitung

4 - Kraftstofffrücklaufschlauch

- zum Kraftstofffilter
- blaue Markierung
- auf richtigen Sitz achten

5 - Hochdruckleitungen, 25 Nm

- zwischen Hochdruckspeicher (Rail) und Einspritzeinheiten
- nicht vertauschen
- Biegeform nicht verändern
- bei Einbau einer neuen Einspritzeinheit auch die Hochdruckleitung ersetzen
- spannungsfrei einbauen

6 - Regelventil für Kraftstoffdruck - N276-, 80 Nm

- nicht wiederverwendbar
- ersetzen → Kapitel

7 - O-Ring

- ersetzen

8 - Hochdruckspeicher (Rail)

9 - Filtergehäuse mit Kraftstofftemperaturgeber -G81-

- Kraftstofftemperaturgeber -G81- nicht abschrauben, nur komplett ersetzen
- Wurde der Kraftstofftemperaturgeber -G81- versehentlich gelöst, ist er mit 2,5 Nm wieder festzuziehen.

10 - Kraftstoffvorlaufschlauch

- weiße Markierung
- auf richtigen Sitz achten

11 - Hochdruckpumpe

- aus- und einbauen → Kapitel

12 - 20 Nm + 180°($^1/_2$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

13 - 20 Nm + 45°($^1/_8$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen

14 - Halter

- für Geber für Kraftstofftemperatur -G81-

15 - Kraftstoffvorlaufschlauch

- weiße Markierung
- auf richtigen Sitz achten

- von der Zusatzkraftstoffpumpe -V393-

16 - Kraftstoffdruckgeber -G247-, 100 Nm

- wiederverwendbar
- aus- und einbauen → Kapitel

> ***Vorsicht!***
>
> ***Kraftstoffdruckgeber nicht mit Gabelschlüssel oder offenem Ringschlüssel lösen und festziehen - Beschädigungsgefahr!***
>
> ***Verlängerten Steckeinsatz verwenden.***

17 - 22 Nm

18 - Spannpratze

- ersetzen
- richtige Einbaulage beachten → Abb.

19 - 10 Nm

20 - Kupfer-Dichtscheibe

- ersetzen

21 - O-Ring

- für Schacht im Zylinderkopf
- ersetzen

22 - Abdeckung für Einspritzeinheit

23 - 5 Nm

24 - Einspritzeinheit (Piezo-Injektor)

- bei Einbau einer neuen Einspritzeinheit auch die Hochdruckleitung ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

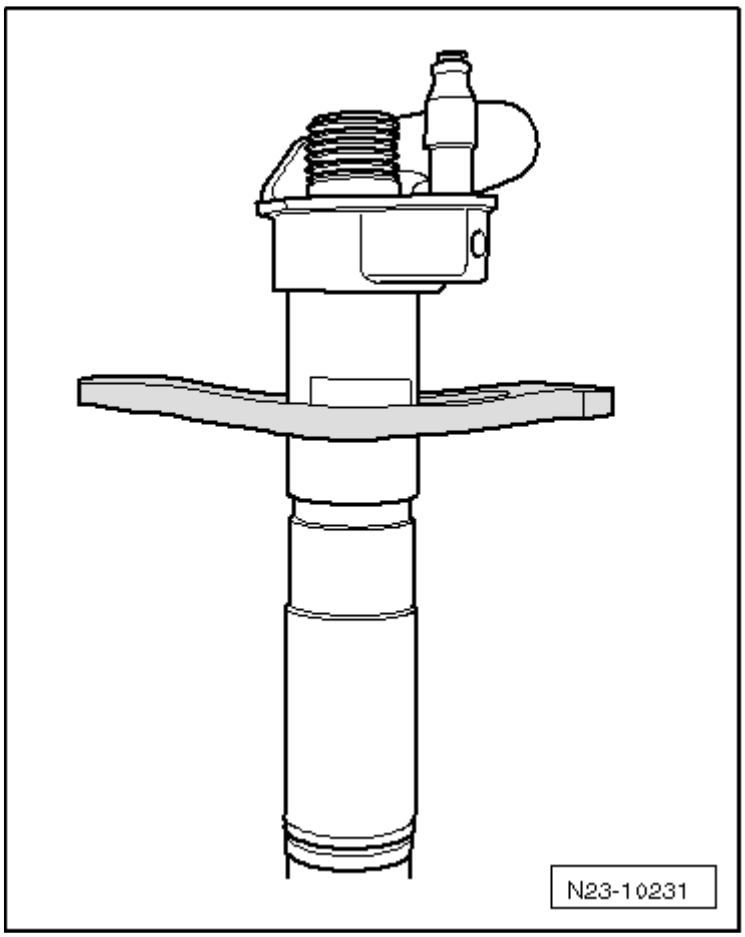
25 - O-Ring

- für Rücklaufleitung
- ersetzen

26 - Hochdruckleitung, 25 Nm

- zwischen Hochdruckpumpe und Hochdruckspeicher (Rail)

Einbaulage der Spannpratze


N23-10231

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einspritzeinheit (Piezo-Injektor) aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Abzieher -T10055-
- Montagehülse -T10377-
- Steckschlüsseleinsatz - T40055-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

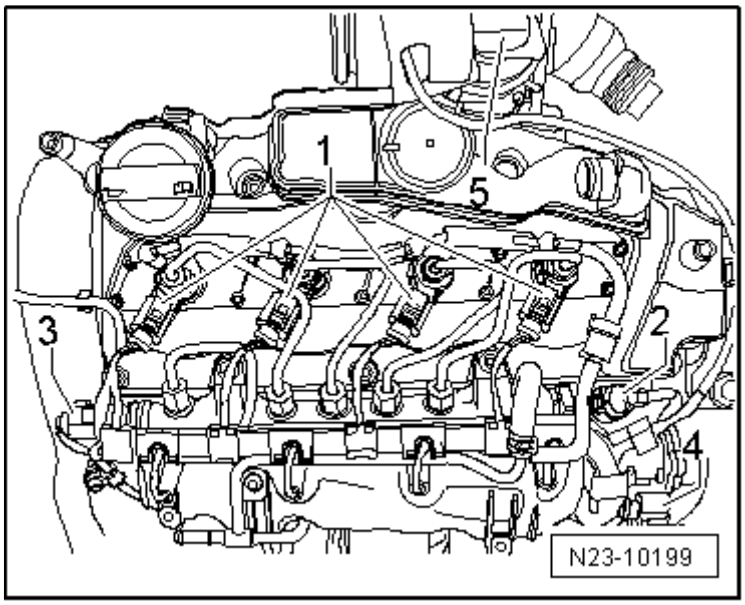
Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Nehmen Sie die Geräuschdämmung an den Einspritzeinheiten heraus.

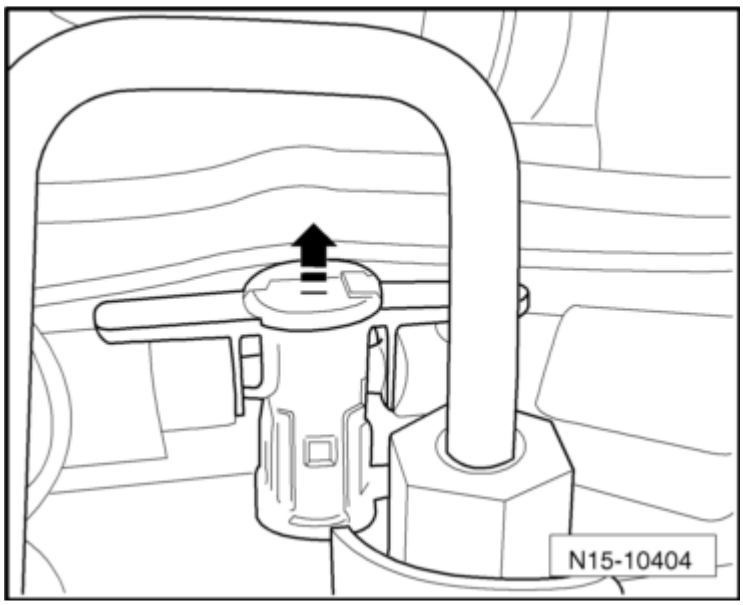
– Ziehen Sie den Stecker -1- an den auszubauenden Einspritzeinheiten ab.



– Ziehen Sie die Anschlüsse der Kraftstoff-Rücklaufleitung an den auszubauenden Einspritzeinheiten ab. Ziehen Sie sie zum Entriegeln nach oben.

Hinweis

- *Falls sich der Rücklaufleitungs-Anschluss nicht nach oben ziehen lässt, öffnen Sie den Anschluss durch Drehen mit einem schmalen Schraubendreher.*

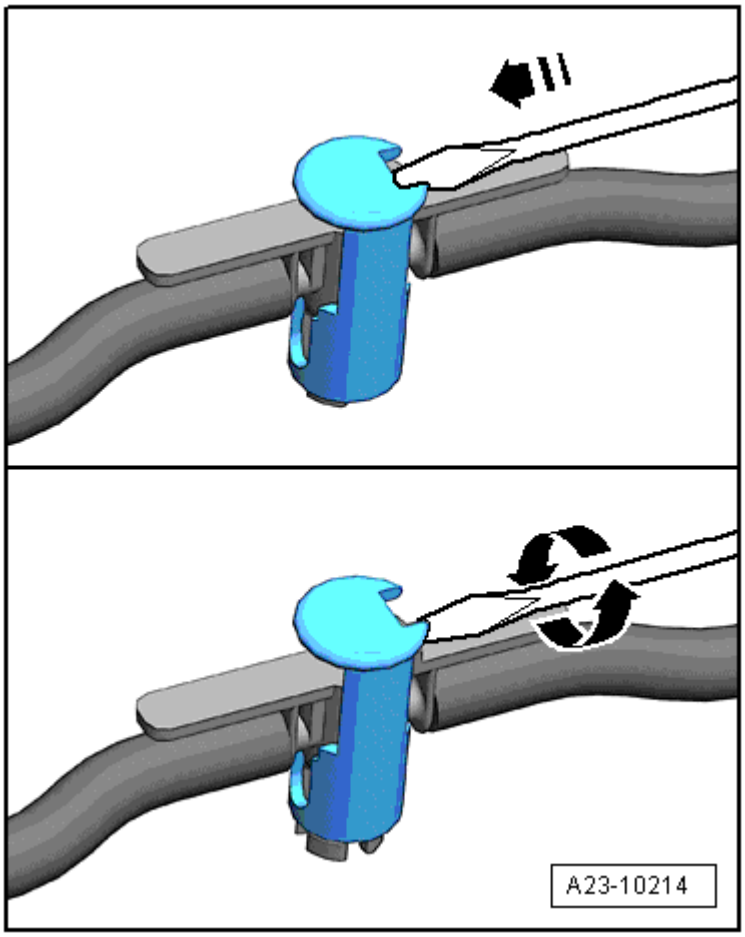


- *Achten Sie auf Sauberkeit, es darf kein Schmutz in die abgezogenen Rücklaufleitungen und in die Anschlüsse der Einspritzeinheiten gelangen.*

– Schrauben Sie die Hochdruckleitung zwischen Hochdruckspeicher und den auszubauenden Einspritzeinheiten ab.

– Drehen Sie die Schrauben der Abdeckung der auszubauenden Einspritzeinheiten heraus.

– Heben Sie die Abdeckung etwas an und drehen Sie sie um 90°, um die Befestigungsmuttern der Einspritzeinheit freizulegen.



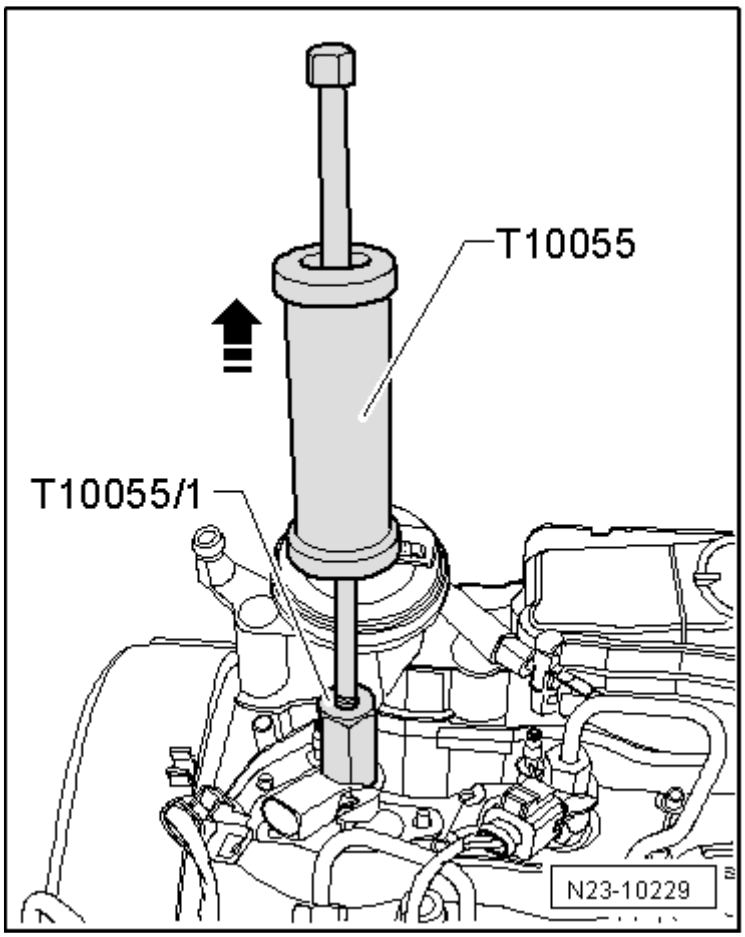
Vorsicht!

Beim Drehen der Befestigungsmuttern der Einspritzeinheit besteht die Gefahr, dass die jeweilige Mutter in den Zylinderkopf fällt. Gehen Sie mit großer Vorsicht vor, um unnötige Montagearbeiten oder Folgeschäden zu vermeiden.

– Drehen Sie die Befestigungsmuttern der entsprechenden Einspritzeinheit heraus.

– Setzen Sie den Abzieher -T10055- mit dem Adapter -T10055/1- wie gezeigt an und ziehen Sie durch Klopfbewegungen die Einspritzeinheit nach oben heraus.

Ausbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

Wichtige Anweisungen zum Einbau der Einspritzeinheiten:

- Folgende Bauteile und Dichtungen bzw. O-Ringe sind zu erneuern:

– Spannpratze

– Kupfer-Dichtscheibe

– O-Ring für Schacht im Zylinderkopf

– O-Ring für Kraftstoff-Rücklaufleitung

– Nur bei neuer Einspritzeinheit: Einspritzleitung

- Beim Wiedereinbau dürfen Einspritzeinheiten und Einspritzleitungen nur für den gleichen Zylinder in den Zylinderkopf wieder eingesetzt werden.
- Kontrollieren Sie Einspritzeinheiten und Einbaustellen vor der Montage auf Sauberkeit.
- Die Einspritzeinheiten dürfen keinerlei Beschädigungen haben.
- Alle O-Ringe müssen vor der Montage mit Motoröl bestrichen werden.

Wird eine gebrauchte Einspritzeinheit wieder eingebaut:

– Sprühen Sie die Spitze der Einspritzeinheit mit einem Rostlösespray ein. Nach ca. 5 Minuten entfernen Sie mit einem Lappen die Rußpartikel bzw. Ölpartikel.

– Zum Demontieren des alten Kupferdichtrings von der Einspritzeinheit den Dichtring vorsichtig in einen Schraubstock spannen, bis der Kupferdichtring gerade am Durchdrehen zwischen den Spannbacken gehindert wird. Einspritzeinheit mit leicht drehenden und ziehenden Bewegungen von Hand aus dem Kupfer-Dichtring ziehen.

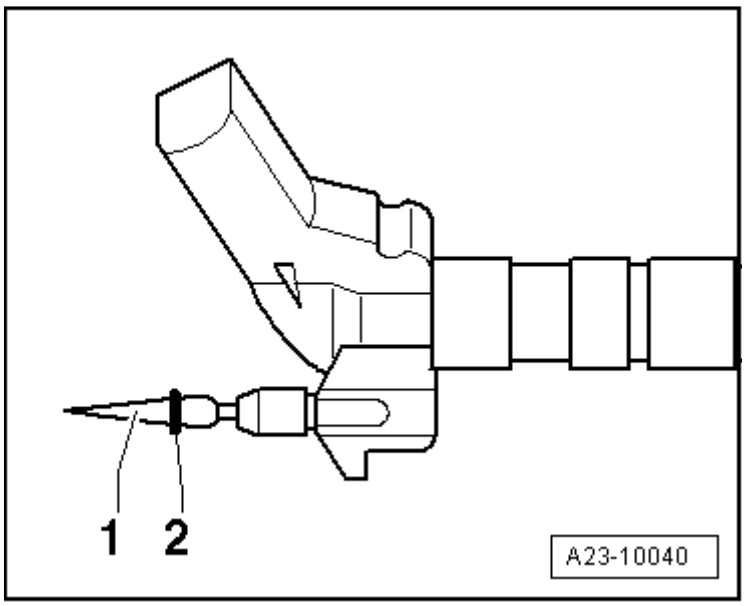
Fortsetzung für alle Einspritzeinheiten

– Montieren Sie den neuen Kupfer-Dichtring mit Hilfe einer Kunststoffbuchse.

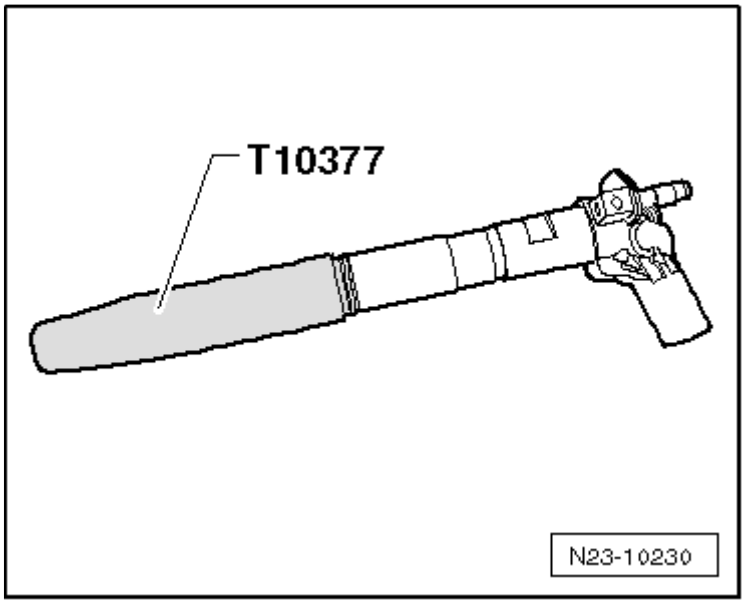
– Um eine Beschädigung des O-Rings zu vermeiden, schieben Sie den neuen O-Ring -2- für die Kraftstoff-Rücklaufleitung über den Montagedorn -1-.

– Zum Entfernen der Rußpartikel auf der Dichtfläche der Einspritzeinheit im

Zylinderkopf, reinigen Sie den Schacht mit einem in Motoröl bzw. Rostlöser getränkten Lappen. Dichtfläche dabei nicht beschädigen.



- Ersetzen Sie den O-Ring für Schacht im Zylinderkopf, nutzen Sie dazu die Montagehülse -T10377-.
- Schieben Sie die Abdeckung für Einspritzeinheit auf.
- Schieben Sie die Spannpratze auf die Einspritzeinheit, beachten Sie deren Einbaulage → Abb..
- Setzen Sie die Einspritzeinheit in den Schacht ein.



Vorsicht!

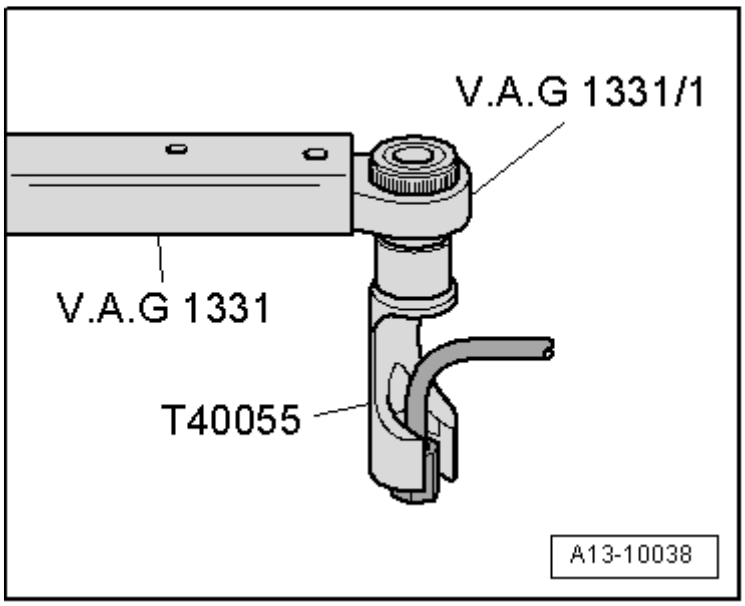
Beim Drehen der Befestigungsmuttern der Einspritzeinheit besteht die Gefahr, dass die jeweilige Mutter in den Zylinderkopf fällt. Gehen Sie mit großer Vorsicht vor, um unnötige Montagearbeiten oder Folgeschäden zu vermeiden.

Anzugsdrehmomente: → Kapitel

- Setzen Sie die Befestigungsmuttern der Spannpratze vorsichtig von Hand an und ziehen Sie sie fest.
- Drehen Sie die Abdeckung für Einspritzeinheiten auf ihre Einbaulage und verschrauben Sie sie.
- Ziehen Sie die Überwurfmuttern der Hochdruck- bzw. Einspritzleitungen zunächst handfest an.
- Achten Sie auf spannungsfreien Sitz der Hochdruck- bzw. Einspritzleitungen.
- Verwenden Sie zum Festziehen der Einspritzleitungen den Steckschlüssel

SW 17 -T40055-.

– Drücken Sie die Anschlüsse der Kraftstoff-Rücklaufleitung vorsichtig über den O-Ring auf die Einspritzeinheit (O-Ring vorher auf Beschädigung kontrollieren). Der Verschluss muss hörbar einrasten, danach drücken Sie den Entriegelungsbolzen vorsichtig nach unten.



Hinweis

Nach dem Erneuern eines oder mehrerer Einspritzeinheiten muss der „Injektor-Mengen-Abgleich (IMA)“ und „Injektor-Spannungs-Abgleich (ISA)“ für die neuen Einspritzeinheiten ins Motorsteuergerät geschrieben werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

– Befüllen Sie das Kraftstoffsystem → Kapitel.

– Lassen Sie den Motor einige Minuten im Leerlauf laufen und stellen Sie den Motor dann wieder ab.

– Zündung ausschalten.

– Prüfen Sie das gesamte Kraftstoffsystem und die Anschlüsse der Kraftstoff-Rücklaufleitung auf Dichtheit.

Bei Undichtigkeit trotz korrektem Anzugdrehmoment tauschen Sie das betroffene Bauteil.

Hinweis

Wenn noch Luft im Kraftstoffsystem ist, kann der Motor während der Probefahrt in den Notlauf gehen. Stellen Sie den Motor ab, fragen Sie den Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes ab und löschen Sie ihn → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051. Setzen Sie anschließend die Probefahrt fort.

– Fragen Sie den Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes erneut ab.

Hinweis

Nach dem Löschen des Fehlerspeichers des Motorsteuergerätes ist der Readinesscode neu zu erzeugen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Regelventil für Kraftstoffdruck -N276- ersetzen

Das Regelventil für Kraftstoffdruck -N276 - befindet sich im Hochdruckspeicher und sorgt für einen konstanten Druck im Hochdruckspeicher und in den Einspritzleitungen (Kraftstoff-Hochdruckkreis).

Bei zu hohem Druck im Kraftstoff-Hochdruckkreis öffnet das Regelventil, so dass ein Teil des Kraftstoffes aus dem Hochdruckspeicher über eine Rücklaufleitung zurück zum Kraftstoffbehälter gelangt.

Bei zu niedrigem Druck im Kraftstoff-Hochdruckkreis schließt das Druckregelventil und dichtet so die Hochdruckseite gegen die Niederdruckseite ab.

Hinweis

Das Regelventil für Kraftstoffdruck -N276 - ist nicht wiederverwendbar.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Reiniger und Fettentferner, z. B. -D 000 401 04-
- Schutzbrille und Schutzhandschuhe

Ausbauen

Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

ACHTUNG!

Bei Arbeiten mit Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

– Reinigen Sie vor dem Ausbau mit einem Fettentferner den Gewindebereich um das Regelventil für Kraftstoffdruck (es darf kein Schmutz in die Bohrung des Hochdruckspeichers gelangen).

Hinweis

In die Steckverbindung darf kein Fettentferner gelangen, vorsichtig reinigen.

– Trocknen Sie das Regelventil für Kraftstoffdruck -N276-.

– Ziehen Sie den Stecker am Regelventil für Kraftstoffdruck -N276- ab.

– Halten Sie am Gehäusesechskant gegen und lösen Sie die Überwurfmutter. Danach mit der Hand herausdrehen.

– Saugen Sie den Schmutz aus der Hochdruckspeicherbohrung (Gewinde und Dichtfläche) heraus. Keine mechanischen Werkzeuge dazu verwenden.

Hinweis

Hochdruckspeicherbohrung sofort mit einem geeigneten Verschlussstopfen verschließen, um das Eindringen von Schmutz zu verhindern.

Einbauen

Hinweis

- *Das Regelventil für Kraftstoffdruck -N276 - hat keinen Dichtring, sondern eine Beißkante.*
- *Das Regelventil für Kraftstoffdruck -N276 - ist nicht wiederverwendbar.*
- *Der O-Ring dichtet im Hochdruckspeicher den Hochdruckbereich vom Niederdruckbereich ab und muss ersetzt werden.*
- *Vor dem Einbau O-Ring und Bohrung im Hochdruckspeicher mit Diesel-Kraftstoff benetzen.*
- *Achten Sie auf Beschädigungen der Dichtflächen (Beißkantenabdichtung) und des Gewindes vom neuen Regelventil für Kraftstoffdruck -N276-.*
- *Prüfen Sie auch die Dichtfläche an der Hochdruckspeicherbohrung.*

– Drehen Sie die Überwurfmutter von Hand fest.

– Richten Sie das Regelventil für Kraftstoffdruck -N276- so aus, dass die Anschlussleitung nach dem Aufstecken des Steckers zugfrei verlegt ist.

– Halten Sie am Gehäusesechskant gegen und ziehen Sie die Überwurfmutter fest.

Anzugsdrehmoment: → Kapitel

– Nach dem Einbau lassen Sie den Motor einige Minuten bei mittlerer Drehzahl laufen und stellen ihn dann wieder ab.

– Prüfen Sie das Kraftstoffsystem auf Dichtheit.

– Fehlerspeicher des Motorsteuergeräts abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

– Führen Sie anschließend eine Probefahrt mit mindestens einer Vollastbeschleunigung durch, anschließend ist der Kraftstoff-Hochdruckbereich nochmals auf Dichtheit zu prüfen.

– Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes nochmals abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Hinweis

Nach dem Löschen des Fehlerspeichers des Motorsteuergerätes ist der Readinesscode neu zu erzeugen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffdruckgeber -G247- aus- und einbauen

Der Kraftstoffdruckgeber -G247- (Raildrucksensor) befindet sich im Hochdruckspeicher, misst den aktuellen Kraftstoffdruck im Hochdrucksystem und liefert dem Motorsteuergerät - J623- ein Spannungssignal.

Bei Ausfall des Gebers wird über ein Kennfeld vom Motorsteuergerät die Druckregelung gesteuert (in der Notfahrfunktion ist die maximale Motordrehzahl auf ca. 3000 1/min begrenzt).

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Reiniger und Fettentferner, z. B. -D 000 401 04-
- Schutzbrille und Schutzhandschuhe

Ausbauen

Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

ACHTUNG!

Bei Arbeiten mit Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

– Reinigen Sie vor dem Ausbau den Gewindebereich um den Kraftstoffdruckgeber -G247- mit einem Fettentferner (es darf kein Schmutz in die Bohrung des Hochdruckspeichers gelangen).

Hinweis

In die Steckverbindung darf kein Fettentferner gelangen, vorsichtig reinigen.

– Den Kraftstoffdruckgeber - G247- trocknen.

– Ziehen Sie den Stecker vom Kraftstoffdruckgeber - G247- ab.

Vorsicht!

Kraftstoffdruckgeber nicht mit Gabelschlüssel oder

offenem Ringschlüssel lösen - Beschädigungsgefahr!

Verlängerten Steckeinsatz verwenden.

– Schrauben Sie den Kraftstoffdruckgeber -G247- heraus.

– Saugen Sie den Schmutz aus der Hochdruckspeicherbohrung (Gewinde und Dichtfläche) heraus. Keine mechanischen Werkzeuge dazu verwenden.

Hinweis

Hochdruckspeicherbohrung sofort mit einem geeigneten Verschlussstopfen verschließen, um das Eindringen von Schmutz zu verhindern.

Einbauen

Hinweis

- *Der Kraftstoffdruckgeber -G247- hat keinen Dichtring, sondern eine Beißkante zum Abdichten.*
- *Achten Sie auf Beschädigungen der Dichtflächen (Beißkantenabdichtung) und des Gewindes vom Kraftstoffdruckgeber -G247-. Eine Wiederverwendung des Kraftstoffdruckgebers -G247- ist möglich.*
- *Prüfen Sie auch die Dichtfläche an der Hochdruckspeicherbohrung.*

Vorsicht!

Kraftstoffdruckgeber nicht mit Gabelschlüssel oder offenem Ringschlüssel festziehen - Beschädigungsgefahr!

Verlängerten Steckeinsatz verwenden.

– Drehen Sie den Kraftstoffdruckgeber -G247- von Hand fest.

– Ziehen Sie den Geber fest.

Anzugsdrehmoment: → Kapitel

– Nach dem Einbau lassen Sie den Motor einige Minuten bei mittlerer Drehzahl laufen und stellen ihn dann wieder ab.

– Prüfen Sie das Kraftstoffsystem auf Dichtheit.

– Fehlerspeicher des Motorsteuergeräts abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

– Führen Sie anschließend eine Probefahrt mit mindestens einer Vollastbeschleunigung durch, anschließend ist der Kraftstoff-Hochdruckbereich nochmals auf Dichtheit zu prüfen.

– Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes nochmals abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Hinweis

Nach dem Löschen des Fehlerspeichers des

Motorsteuergerätes ist der Readinesscode neu zu erzeugen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hochdruckpumpe aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Gegenhalter -T10051 -
- Abzieher -T40064-
- Druckstück - T40064/1-

Ausbauen

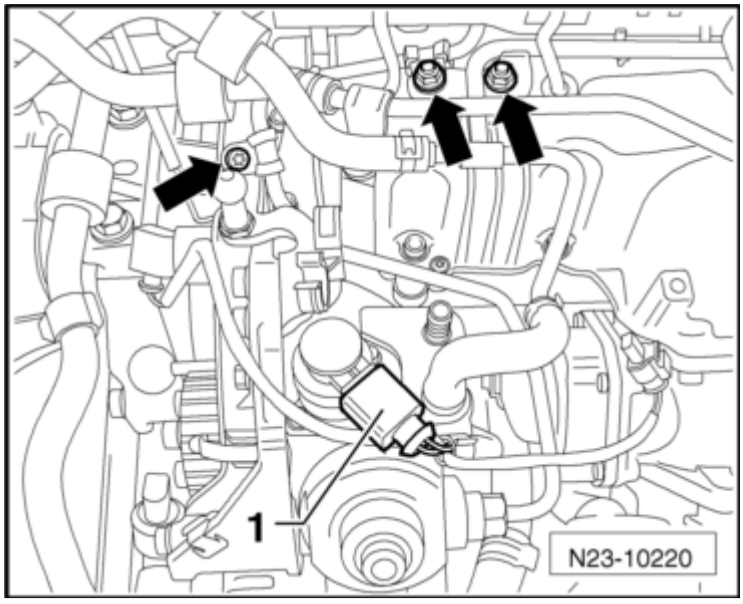
Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Nehmen Sie den Zahnriemen von der Nockenwelle und der Hochdruckpumpe ab → Kapitel.

– Trennen Sie die Steckverbindung -1- und drehen Sie die Schrauben -Pfeile- heraus.

– Clipsen Sie den Leitungsstrang aus der Leitungsführung der Glühstiftkerzen aus.



Vorsicht!

- ***Stecker vorsichtig von den Glühstiftkerzen abziehen.***
- ***Wird der Stecker beim Abziehen beschädigt, muss der Leitungsstrang einschließlich der Stecker ersetzt werden (Stecker können nicht einzeln ersetzt werden).***

– Ziehen Sie die Stecker vorsichtig von den Glühstiftkerzen ab. Unterstützen Sie hierbei mit einem Gabelschlüssel SW 11.

– Drehen Sie die Befestigungsschrauben der Kühlmittelleitung am Saugrohr heraus und legen Sie die Kühlmittelleitung zur Seite.

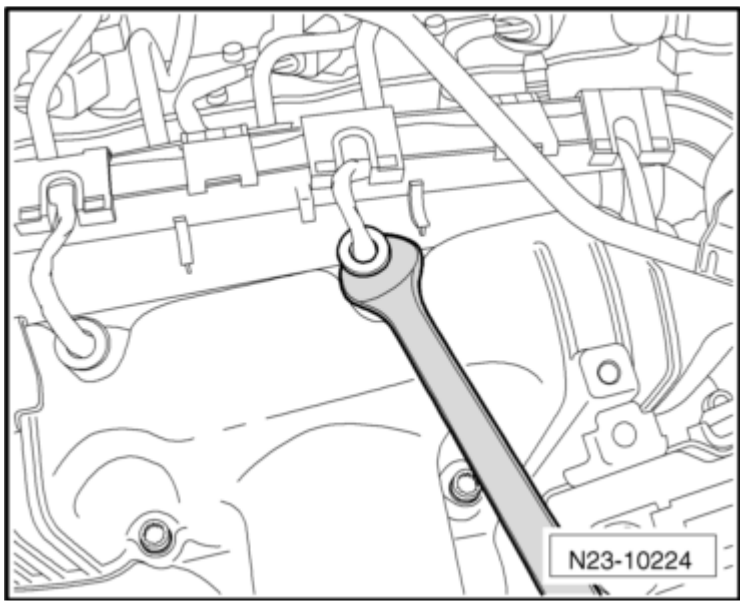
– Ziehen Sie die Kraftststoff-

Rücklaufleitung an der Hochdruckpumpe ab.

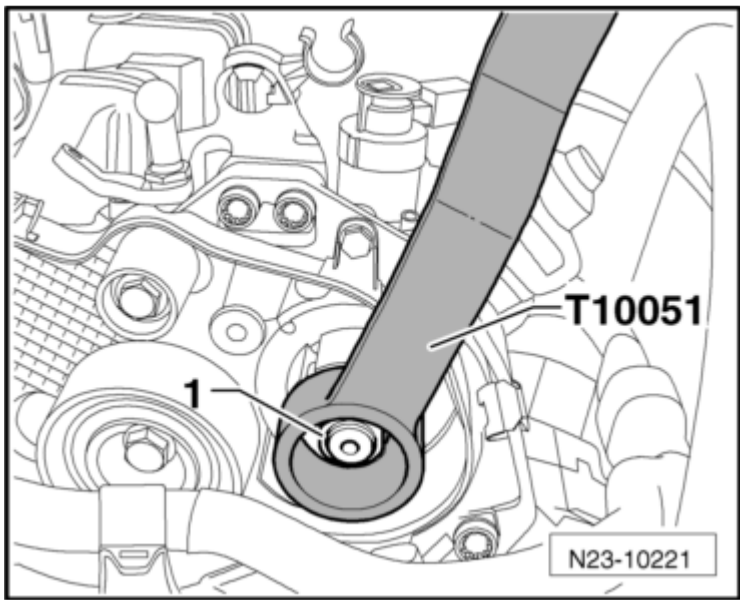
– Ziehen Sie die Kraftststoff-Rücklaufleitung am Hochdruckspeicher (Rail) ab und legen Sie sie zur Seite.

– Bauen Sie die Kraftstoff-Vorlaufleitung zwischen Hochdruckpumpe und Hochdruckspeicher (Rail) aus.

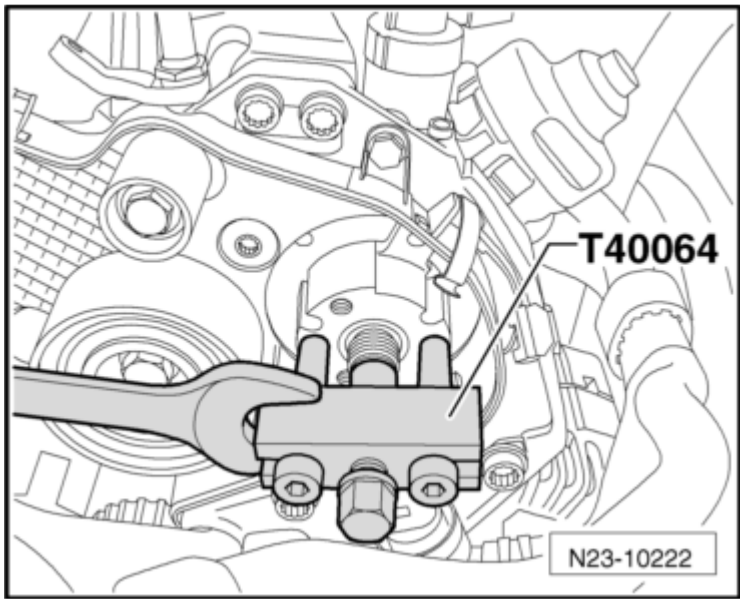
– Nehmen Sie das Zahnriemenrad von der Hochdruckpumpe ab.



– Halten Sie die Nabe der Hochdruckpumpe mit dem Gegenhalter -T10051- fest und schrauben Sie die Befestigungsmutter -1- ab.



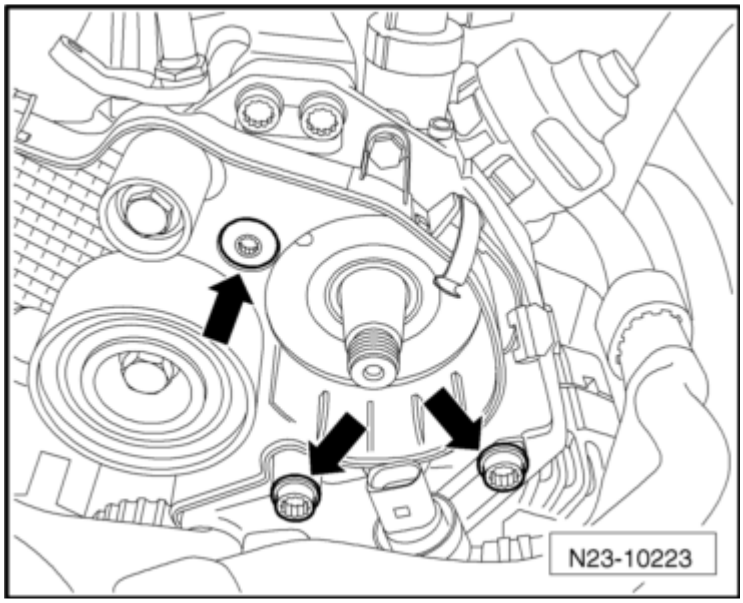
– Setzen Sie den Abzieher -T40064- mit dem Druckstück -T40064/1- wie gezeigt an und ziehen Sie die Nabe von der Hochdruckpumpe ab. Halten Sie ggf. mit einem Gabelschlüssel SW 24 gegen.



– Drehen Sie die Befestigungsschrauben

-Pfeile- der Hochdruckpumpe heraus.

– Nehmen Sie die Hochdruckpumpe heraus.



Einbauen

Vorsicht!

Zerstörungsgefahr der Hochdruckpumpe durch Trockenlaufen.

- ***Nach dem Wiedereinbau der Hochdruckpumpe: Vor dem ersten Motorstart die Grundeinstellung „Prüfung der Kraftstoffpumpe für Vorförderung“»3 Mal« durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.***
- ***Nach Einbau einer neuen Hochdruckpumpe: Vor dem ersten Motorstart Hochdruckpumpe mit Kraftstoff befüllt werden → Kapitel.***

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Die Schrauben für die Hochdruckpumpe sind zu ersetzen.

Anzugsdrehmomente: → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffsystem befüllen

Vorsicht!

Nach dem Einbau einer neuen Hochdruckpumpe muss vor dem ersten Motorstart die Hochdruckpumpe mit Kraftstoff befüllt werden. Ein Trockenlauf der Hochdruckpumpe ist unbedingt zu vermeiden.

Hinweis

- *Bei der Montage der Hochdruckpumpe ist darauf zu achten, dass kein Schmutz in das Kraftstoffsystem gelangt.*
- *Verschlussstopfen erst unmittelbar vor Montage der Kraftstoffleitungen entfernen.*
- *Fahrzeug muss betankt sein.*

Um die Hochdruckpumpe mit Kraftstoff zu füllen, müssen Sie wie folgt vorgehen:

– Fahrzeugdiagnosesystem, Mess-und Informationssystem - VAS 5051- anschließen.

– Zündung einschalten.

– Wählen Sie in der Eigendiagnose die „Motorelektronik“ an.

– Wählen Sie anschließend „Grundeinstellung“ aus.

– Wählen Sie über die Zehnertastatur die Anzeigegruppe „35“ aus und quittieren Sie die Auswahl mit „Q“.

– Drücken Sie anschließend auf „Aktivieren“.

– Die Kraftstoffpumpen laufen für ca. 60 Sekunden an.

– Wiederholen Sie diesen Arbeitsablauf dreimal, um sicher zustellen, dass die Hochdruckpumpe ausreichend mit Kraftstoff befüllt ist.

– Motor anlassen.

– Nach dem Befüllen des Kraftstoffsystems lassen Sie den Motor einige Minuten bei mittlerer Drehzahl laufen und stellen ihn dann wieder ab.

– Prüfen Sie das Kraftstoffsystem auf Dichtheit.

– Fehlerspeicher des Motorsteuergeräts abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

– Führen Sie anschließend eine Probefahrt von mindestens

20 km mit mindestens einer Vollastbeschleunigung durch, anschließend ist der Hochdruckbereich nochmals auf Dichtheit zu prüfen.

Hinweis

Wenn noch Luft im Kraftstoffsystem ist, kann der Motor während der Probefahrt in den Notlauf gehen. Stellen Sie den Motor ab, fragen Sie den Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes ab und löschen Sie ihn → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051. Setzen Sie anschließend die Probefahrt fort.

– Fragen Sie den Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes erneut ab.

Hinweis

Nach dem Löschen des Fehlerspeichers des Motorsteuergerätes ist der Readinesscode neu zu erzeugen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffanlage auf Dichtheit prüfen

– Lassen Sie den Motor einige Minuten im Leerlauf laufen, dabei kein Gas geben und stellen Sie den Motor dann wieder ab. (Das Kraftstoffsystem entlüftet sich selbst.)

– Prüfen Sie das gesamte Kraftstoffsystem auf Dichtheit.

Bei Undichtigkeit trotz korrektem Anzugdrehmoment tauschen Sie das betroffene Bauteil.

– Führen Sie anschließend eine Probefahrt mit mindestens einer Vollastbeschleunigung durch, anschließend ist der Hochdruckbereich nochmals auf Dichtheit zu prüfen.

Hinweis

Wenn noch Luft im Kraftstoffsystem ist, kann der Motor während der Probefahrt in den Notlauf gehen. Stellen Sie den Motor ab, fragen Sie den Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes ab und löschen Sie ihn → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051. Setzen Sie anschließend die Probefahrt fort.

– Fragen Sie den Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes erneut ab.

Hinweis

Nach dem Löschen des Fehlerspeichers des Motorsteuergerätes ist der Readinesscode neu zu erzeugen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Druckhalteventil im Kraftstoffrücklauf prüfen

Das Druckhalteventil im Kraftstoffrücklauf hat die Aufgabe immer einen Restdruck (Steuermenge) von ca. 1 MPa (10 bar) zu halten.

Die Einspritzeinheiten (Piezo-Injektoren) benötigen diese Steuermenge für Ihre Funktion.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckmessgerät z. B. -V.A.G 1318 -
- Adapter, z. B. -V.A.G 1318/17A -
- Reiniger und Fettentferner, z. B. -D 000 401 04-
- Schutzbrille und Schutzhandschuhe

Prüfablauf

Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

ACHTUNG!

Bei Arbeiten mit Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

– Reinigen Sie vor dem Ausbau den Rücklaufleitungs-Anschluss an der Einspritzeinheit vom 1. Zylinder mit einem Fettentferner.

– Trocknen Sie den Rücklaufleitungs-Anschluss vom 1. Zylinder.

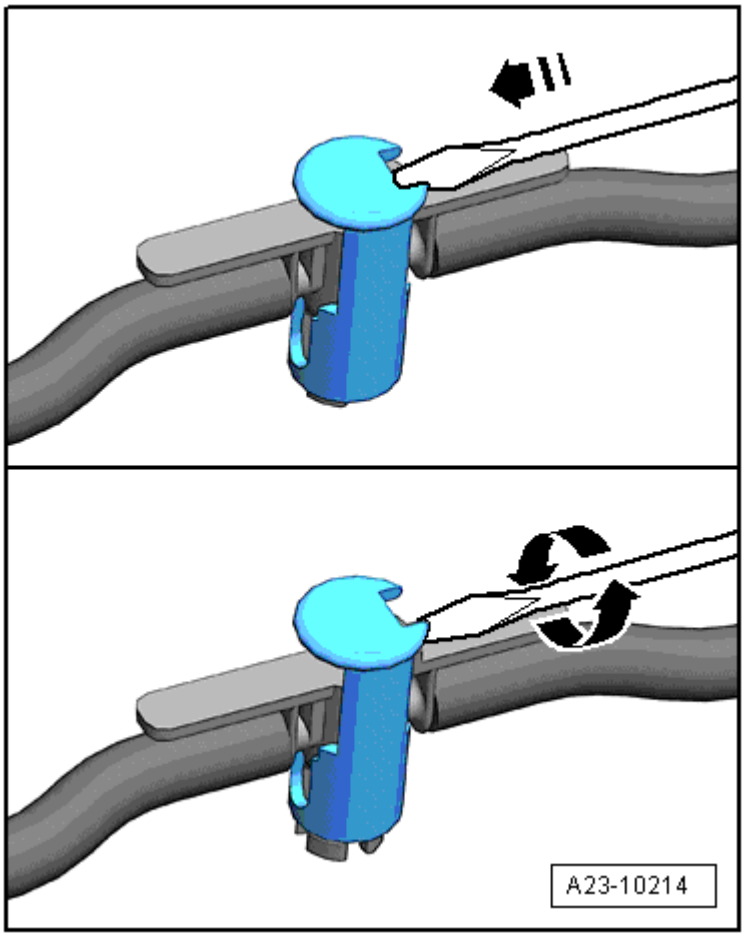
– Decken Sie den Rücklaufleitungs-Anschluss vom 1. Zylinder mit einem Putzlappen ab.

– Ziehen Sie den Rücklaufleitung-Anschluss am 1. Zylinder ab, ziehen Sie dazu den Entriegelungsbolzen nach oben.

Hinweis

- *Falls sich der Rücklaufleitungs-Anschluss nicht nach oben ziehen lässt, öffnen Sie den Anschluss durch Drehen mit einem schmalen Schraubendreher.*
- *Achten Sie auf Sauberkeit, es darf kein Schmutz in die abgezogenen*

Rücklaufleitungen und in die Anschlüsse der Einspritzeinheiten gelangen.



– Den Prüfgerät für Kraftstoffrücklaufsystem VAS -6330 - zwischen dem Rücklaufleitungs-Anschluss an der Einspritzeinheit und der Rücklaufleitung anschließen.

– Absperrhahn des Druckmessgeräts öffnen.

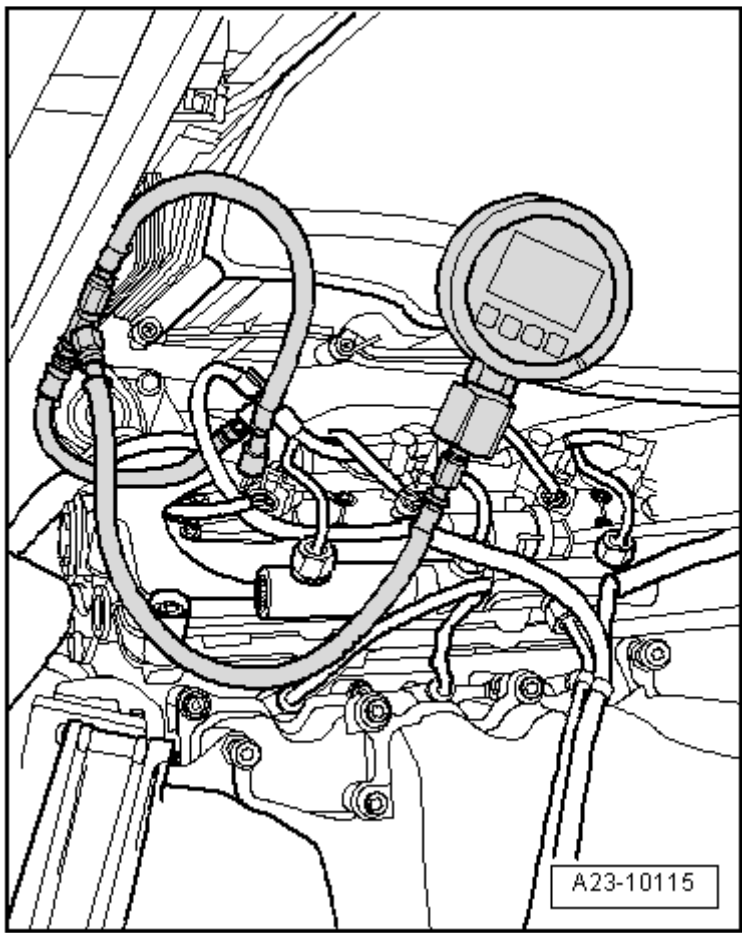
– Motor starten und ihn im Leerlauf laufen lassen.

– Den Druck am Prüfgerät für Kraftstoffrücklaufsystem VAS -6330 - ablesen.

- Sollwert: 0,8…1,4 MPa (8…14 bar)

Wird der Sollwert nicht erreicht, ersetzen Sie das Druckhalteventil.

Druckhalteventil im Kraftstoffrücklauf prüfen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Regelventil für Kraftstoffdruck -N276- prüfen

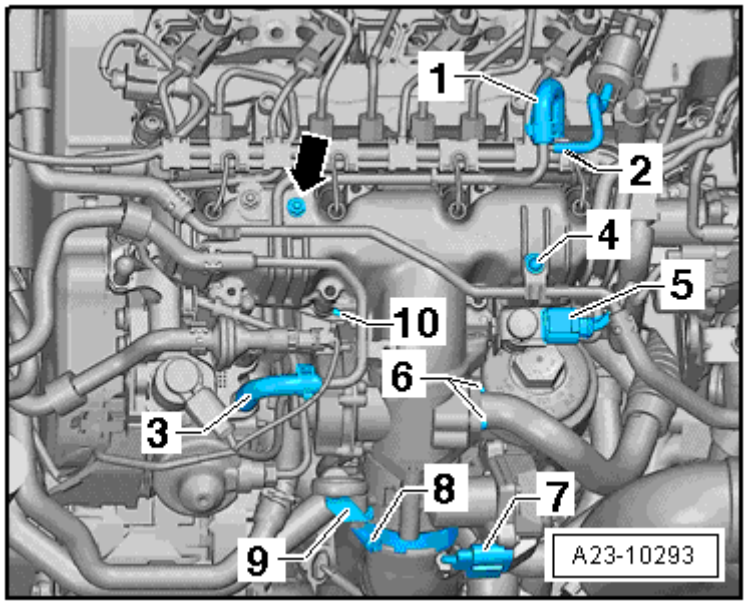
Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Kraftstoffrücklaufleitung -1- abziehen.

– Anschlüsse der Kraftstoffrücklaufleitung mit Verschlussstopfen -1- verschließen.



– Kraftstoffrücklaufleitung -2- mit dem Schlauch -3- verbinden.

– Diese Schlauchleitung -1- in einem passenden Behälter -2- halten, damit die Rückmenge messen werden kann.

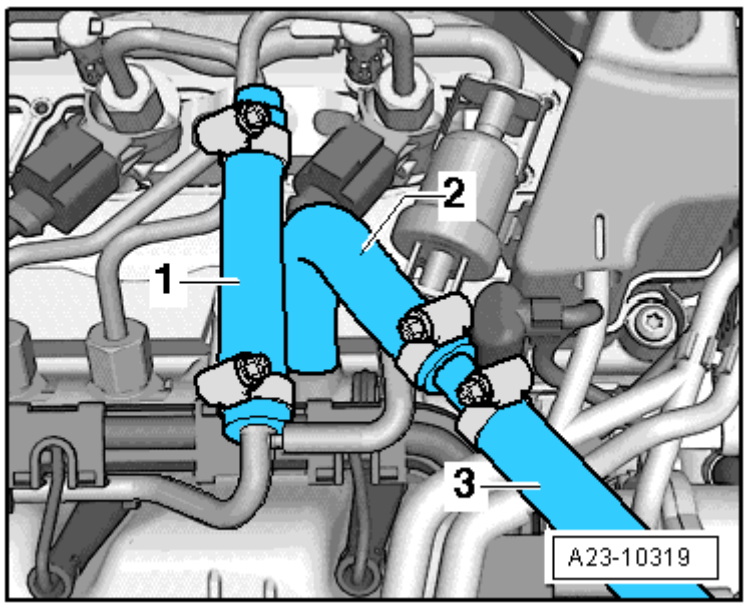
– Motor starten und ihn im Leerlauf laufen lassen.

– Sollwert nach 5 bis 10 Sekunden: Rückmenge 0 ml

– Wird der Sollwert nicht erreicht, ist Regelventil für Kraftstoffdruck -N276- defekt.

– Regelventil für Kraftstoffdruck -N276- ersetzen → Kapitel.

Regelventil für KraftstoffdruckN276 prüfen



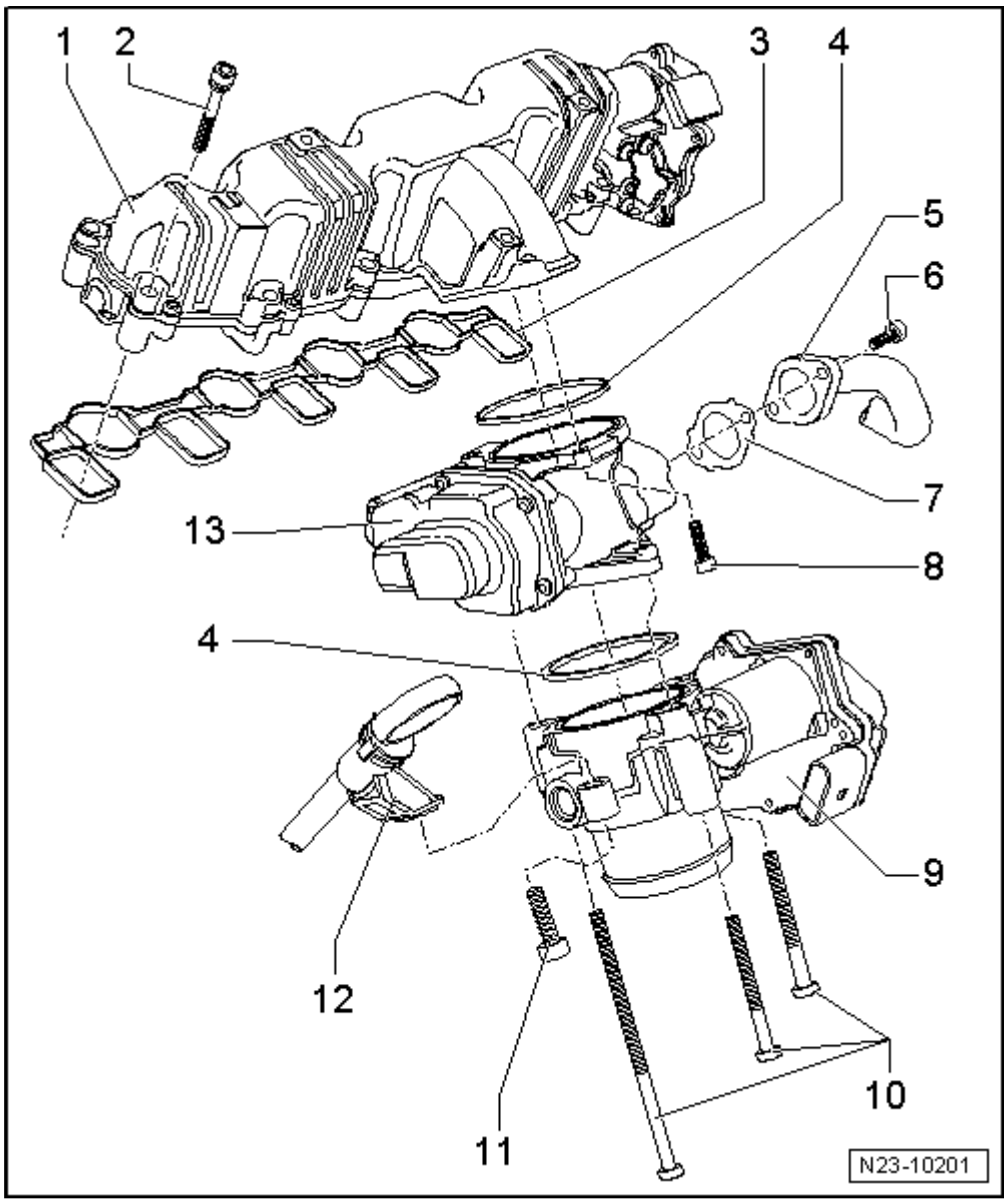
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Saugrohr mit Anbauteilen - Montageübersicht

1 - Saugrohr



- mit Motor für Saugrohrklappe -V157-
- mit Optimierung der Ansauglufttturbulenz
- darf nicht zerlegt werden
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - 8 Nm

3 - Dichtung

- ersetzen

4 - Dichtring

- ersetzen

5 - Verbindungsrohr

- zum Kühler für Abgasrückführung

> ***Vorsicht!***
>
> ***Darauf achten, dass das Dämpfungselement des Verbindungsrohrs nicht verbogen und dadurch gedehnt wird Gefahr von Rissbildung.***

6 - 20 Nm

- zum Lösen und Anziehen Steckschlüssel -T10385 - verwenden

7 - Dichtung

- ersetzen

8 - 8 Nm

9 - Drosselklappensteuereinheit -J338-

10 - 10 Nm

11 - 10 Nm

12 - Ölmessstab

13 - Abgasrückführungsventil -N18- mit Potenziometer für Abgasrückführung -G212-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Saugrohr aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Steckschlüssel, z. B. -T40159-

Ausbauen

Hinweis

- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

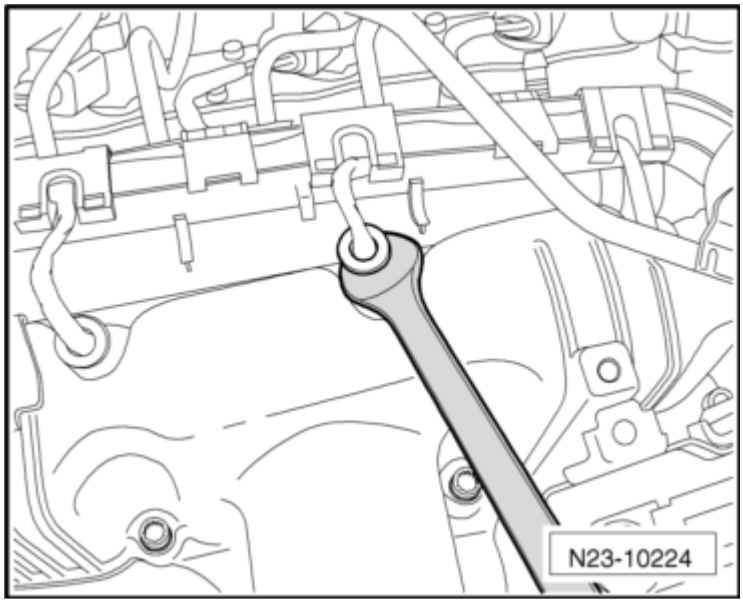
– Leitungsstrang aus der Leitungsführung für Glühkerzen lösen.

Vorsicht!

- ***Glühkerzenstecker vorsichtig abziehen.***
- ***Wird der Stecker beim Abziehen beschädigt, muss der ganze Leitungsstrang samt Stecker ersetzt werden (Stecker können nicht einzeln ersetzt werden).***

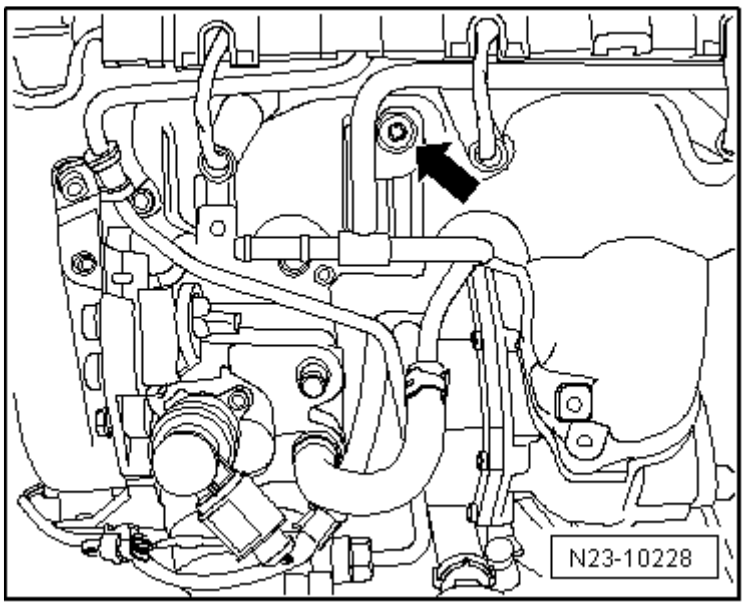
– Glühkerzenstecker vorsichtig abziehen. Man kann sich mit dem Montageschlüssel SW 11 helfen.

– Kraftstoffrücklaufleitungen vom Hochdruckbehälter (rail), von den Einspritzeinheiten und von der Hochdruckpumpe trennen.



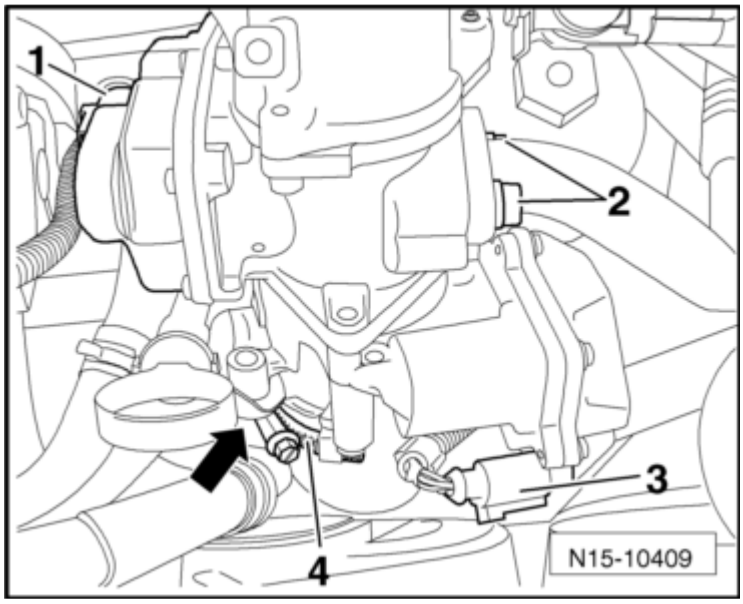
– Befestigungsschraube -Pfeil- herausschrauben und Kraftstoffrücklaufleitung abnehmen.

– Hochdruckleitung zwischen Hochdruckpumpe und Hochdruckbehälter (rail) abbauen.



– Stecker vom Abgasrückführungsventil -N18--1- und von der Drosselklappensteuereinheit -J338--3- abziehen.

– Schelle -4- öffnen und Verbindungsschlauch abziehen.



– Schrauben vom Anschluss des Ölmessstabes -Pfeil- und vom Verbindungsrohr für Abgasrückführung -2- herausdrehen.

– Befestigungsschrauben für Saugrohr mit Steckschlüssel -T40159 - über Kreuz von außen nach innen herausdrehen.

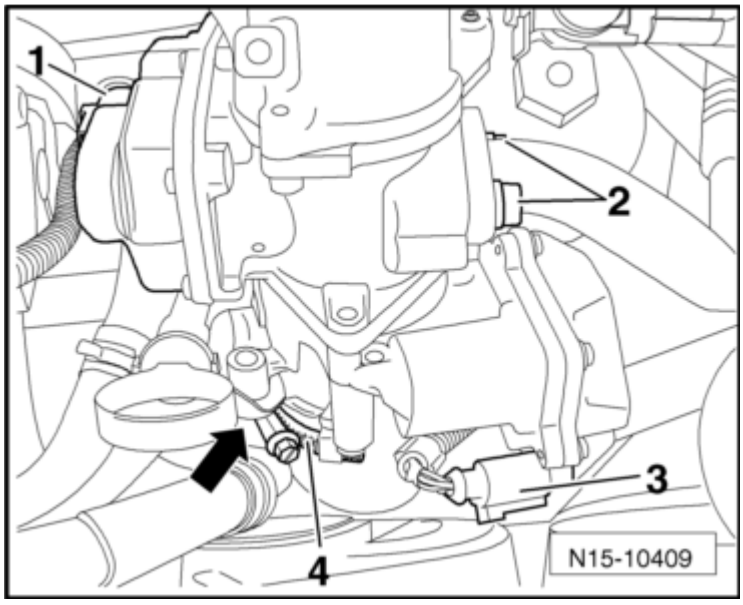
– Saugrohr abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Dichtungen ersetzen.

– Befestigungsschrauben für Saugrohr über Kreuz von innen nach außen anziehen.



Saugrohr aus- und einbauen

Anzugsdrehmoment: → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

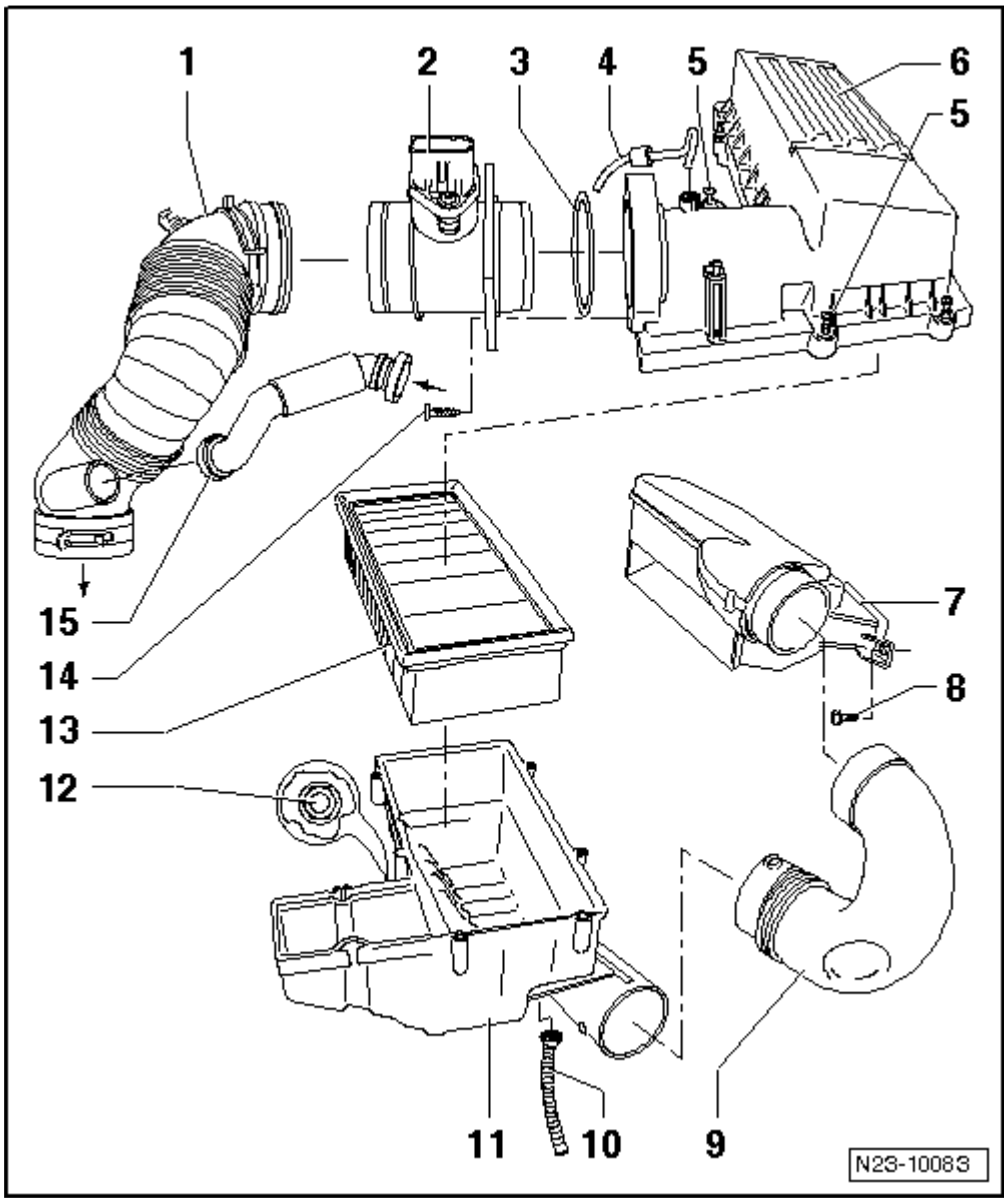
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Luftfilter - Montageübersicht

Luftfiltergehäuse aus- und einbauen → Kapitel.

1 - Saugschlauch

- zum Turbolader



2 - Luftmassenmesser -G70-

3 - O-Ring

- bei Beschädigung ersetzen

4 - Unterdruckschlauch

- zum Magnetventil für Ladedruckbegrenzung - N75-

5 - 2 Nm

6 - Luftfilteroberteil

- wird das Luftfiltergehäuse bei Reparaturen geöffnet (außer Luftfiltereinsatzwechsel), ist dies in den Serviceplan einzutragen (Wechselintervall für Luftfiltereinsatz wird verkürzt)

7 - Saugstutzen

- am Schlossträger angeschraubt

8 - 2 Nm

9 - Verbindungsschlauch

10 - Entwässerungsrohr

11 - Luftfilterunterteil

- mit Stutzen für Entwässerungsrohr

12 - 8 Nm

13 - Luftfiltereinsatz

14 - 2 Nm

15 - Verbindungsrohr

- vom Zylinderkopfdeckel
- für Kurbelgehäuseentlüftung

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Luftfiltergehäuse aus- und einbauen

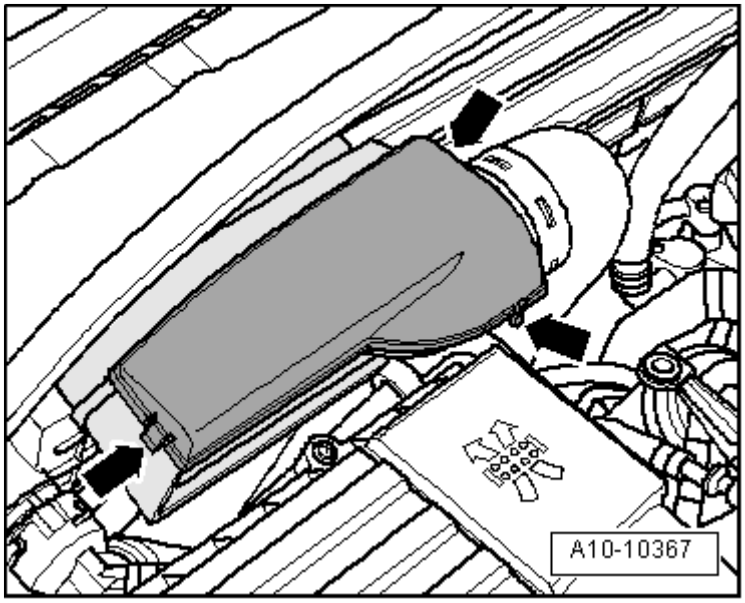
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Zange für Federbandschellen

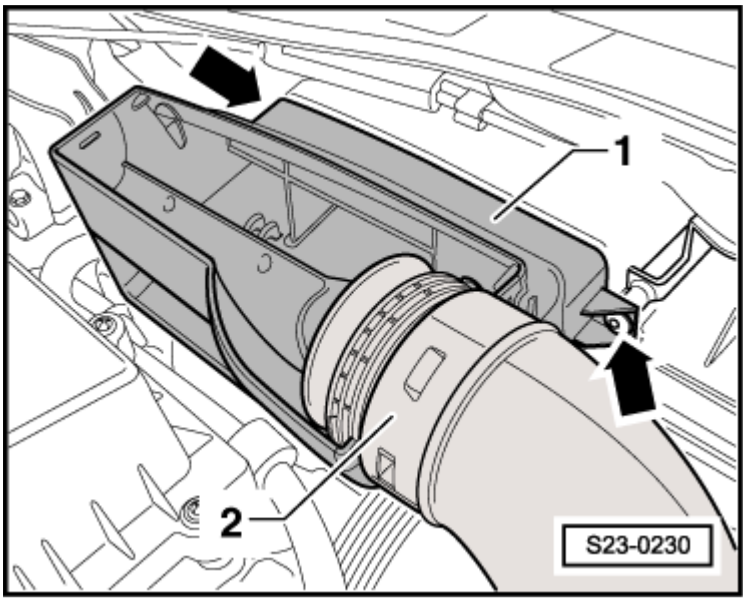
Ausbauen

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

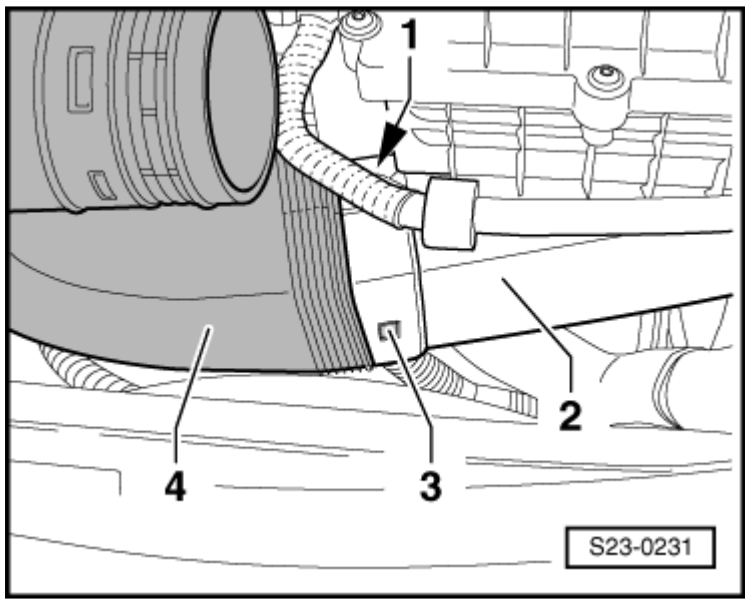
– Saugstutzenabdeckung ausbauen, dazu die seitlichen Halteklemmen -Pfeile- entriegeln.



– Schrauben -Pfeile- vom Saugstutzen -1- herausdrehen und Verbindungsschlauch -2- von der Leitung abnehmen.



– Nasen -1- und -3- eindrücken und Verbindungsschlauch -4-vom Luftfiltergehäuse -2- abziehen.



– Stecker -1- vom Luftmassenmesser -G70- abziehen.

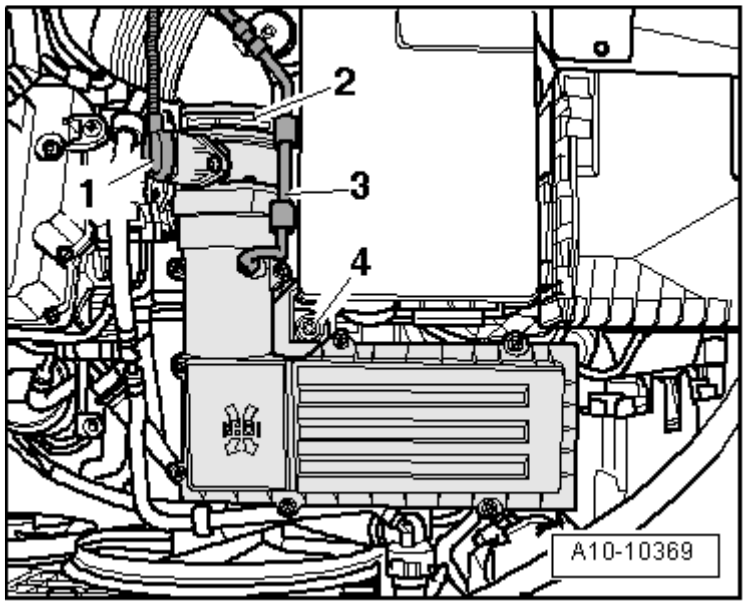
– Unterdruckschlauch -3- und Saugschlauch -2- abziehen.

– Schraube -4- lösen und Luftfiltergehäuse abnehmen.

Saugschlauch ausbauen

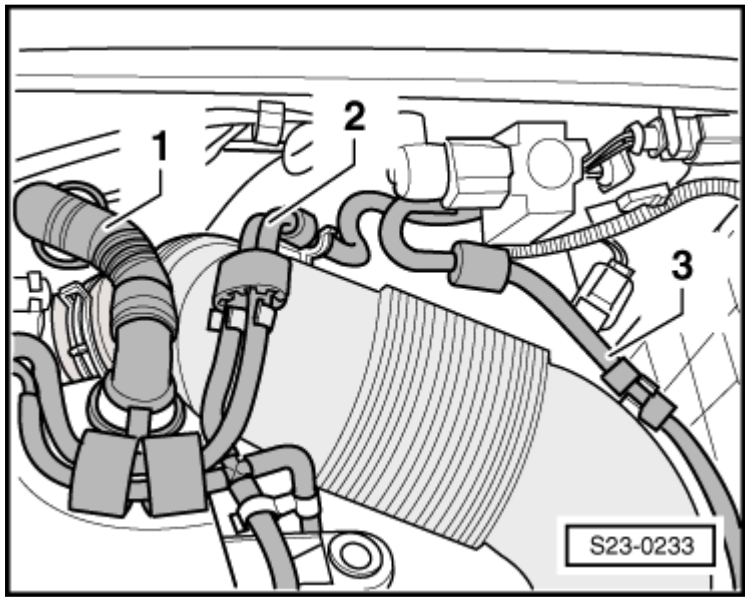
Hinweis

Wegen des schlechten Zugangs der Zange für Federbandschellen am Saugschlauch unten ist es günstiger, den Anschlussstutzen vom Abgasturbolader abzubauen.



– Schläuche -2- und -3- vom Saugschlauch ausclipsen.

– Verbindungsrohr -1- ausbauen.



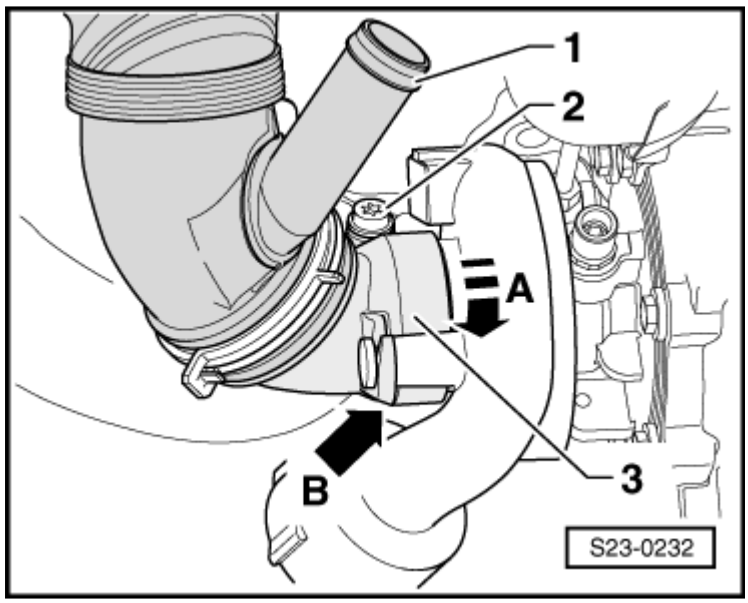
– Schraube -2- herausdrehen.

– Anschlussstutzen -3- in -Pfeilrichtung A- schwenken und mit dem Saugschlauch -1- herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Beim Anbauen des Anschlussstutzen -3- an den Abgasturbolader ist darauf zu achten, dass der Anschlussstutzen richtig auf dem Bolzen des Abgasturboladers sitzt -Pfeil B-.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motorsteuergerät aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Karosseriesäge, z. B. -V.A.G 1523 A-

Hinweis

- *Um die Anschlussstecker vom Steuergerät abziehen zu können, muss das Steuergerät stets ausgebaut werden.*
- *Wird das Motorsteuergerät ersetzt, muss das Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem - VAS 5051- angeschlossen und die Funktion „Steuergerät ersetzen“ durchgeführt werden.*

Ausbauen

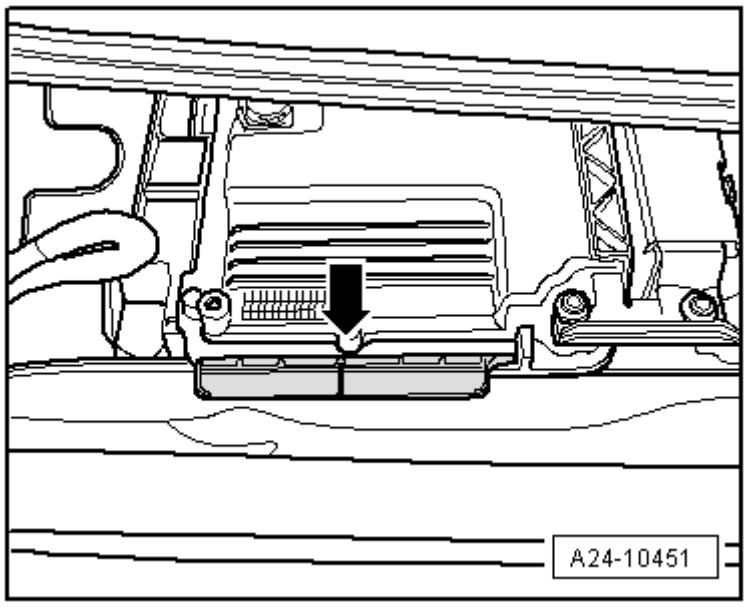
– Zündung ausschalten.

– Wasserkastenabdeckung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Halteklammer -Pfeil- öffnen und das Motorsteuergerät -J623 - herausnehmen.

Fahrzeuge mit Schutzabdeckung für Steckverbindungen

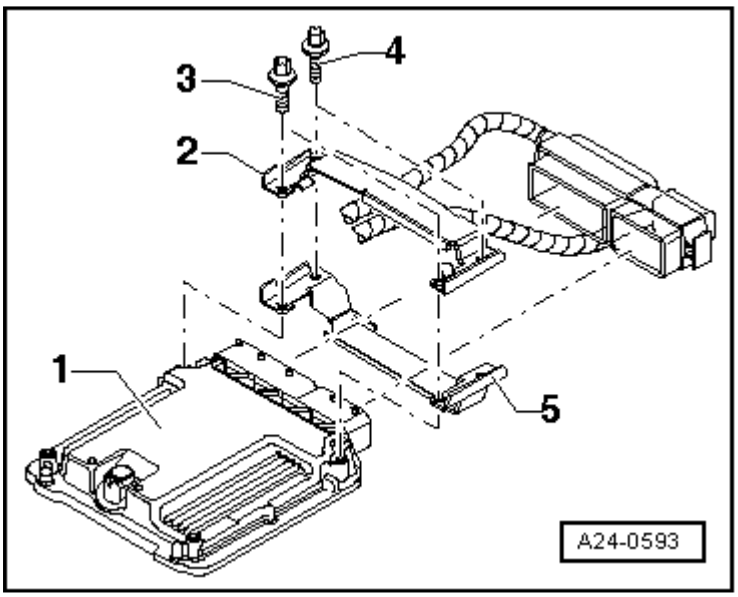


– Mit Karosseriesäge einen Schlitz für Schlitzschraubendreher in die Köpfe der Abreißschrauben -3 und 4- einsägen.

Hinweis

- *Um die Schrauben mit einem geeigneten Schraubendreher herausschrauben zu können, muss der Schlitz ausreichend breit sein; dies wird durch einen Doppelschnitt mit der Karosseriesäge erreicht.*
- *Auf den Abreißschrauben ist ein Sicherungsmittel aufgetragen.*

– Schrauben herausdrehen und Schutzabdeckung für Steckverbindungen -2 und 5- abnehmen.



Fortsetzung für alle Fahrzeuge

– Beide Anschlussstecker am Motorsteuergerät entriegeln und abziehen.

Einbauen

– Beide Anschlussstecker anschließen und verriegeln.

Fahrzeuge mit Schutzabdeckung für Steckverbindungen

– Schutzabdeckung mit neuen Abreißschrauben befestigen.

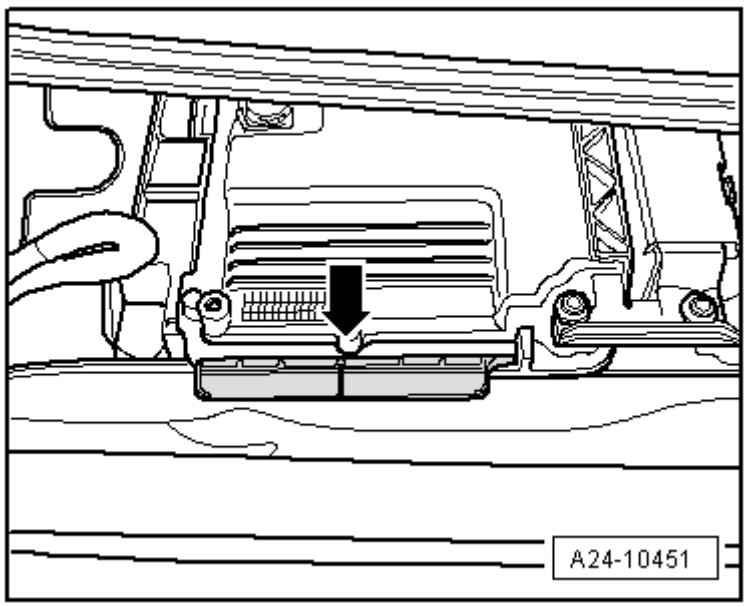
– Abreißschrauben gleichmäßig anziehen, bis die Köpfe abreißen.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge

– Motorsteuergerät in den Halter einschieben und mit Halteklammer -Pfeil- verriegeln.

– Wasserkastenabdeckung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile der Abgasanlage aus- und einbauen

Hinweis

- *Das Abkoppelelement im Abgasvorrohr darf nicht mehr als 10°geknickt werden - Beschädigungsgefahr.*
- *Dichtungen und selbstsichernde Muttern ersetzen.*
- *Bei Montagearbeiten an der Abgasanlage darauf achten, dass die Abgasanlage nicht verspannt wird und ausreichend Abstand zum Aufbau hat. Gegebenenfalls Doppelschelle lösen und Abgasanlage so ausrichten, dass überall ausreichend Abstand zum Aufbau vorhanden ist und die Aufhängungen gleichmäßig belastet werden.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

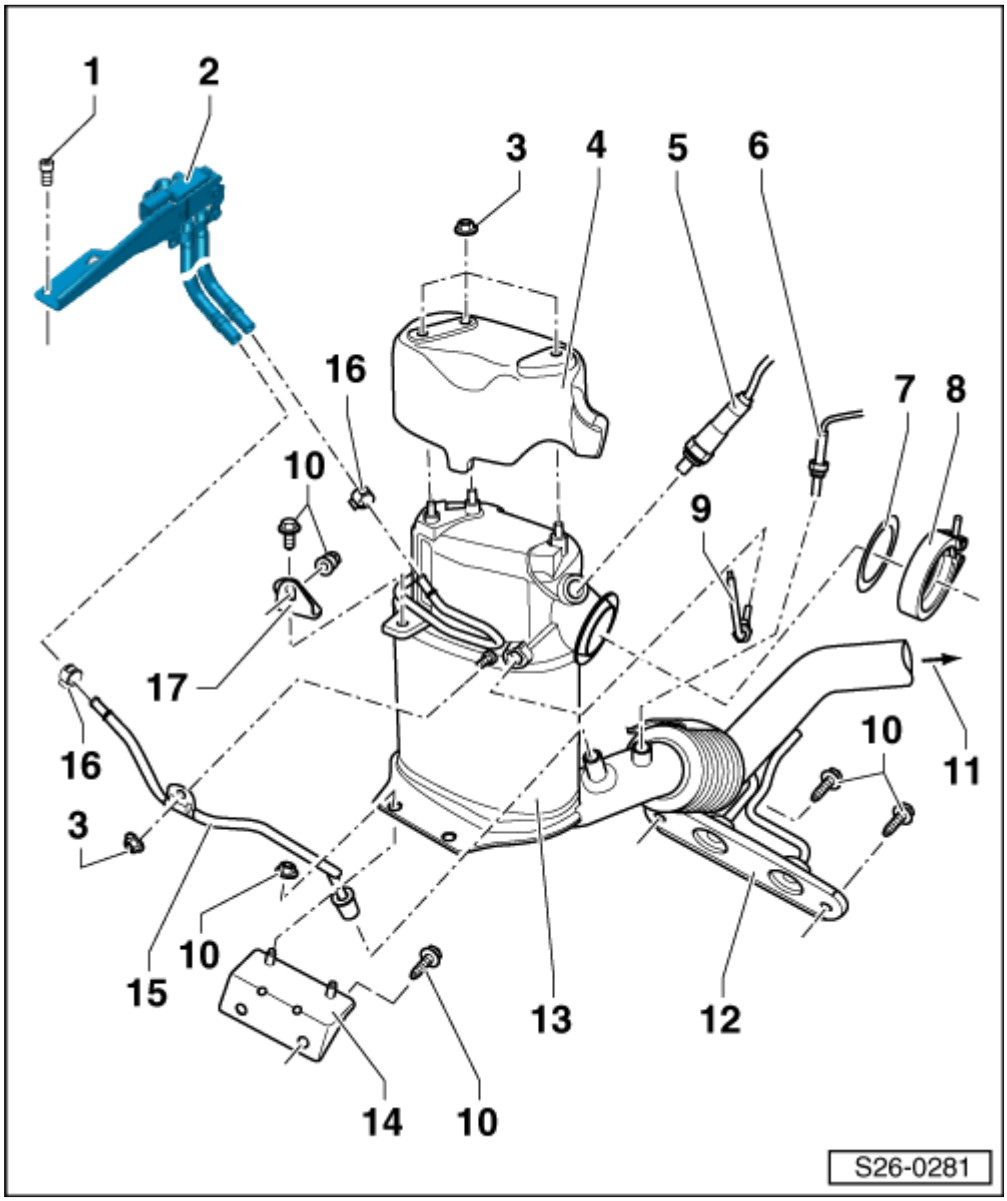
Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Abgasrohr vorn mit Diesel-Partikelfilter - Montageübersicht

Abgasturbolader und Abgaskrümmer sind ein Bauteil, aus und einbauen → Kapitel.

1 - 8 Nm

2 - Drucksensor 1 für Abgas - G450-



> ***Vorsicht!***
>
> ***Beschädigungsgefahr!***
>
> - ***Der Drucksensor 1 für Abgas -G450- ist sehr empfindlich und darf nur komplett mit Halter und Schläuchen abgebaut und ersetzt werden.***
> - ***Er darf beim Ablegen mit dem Halter nicht irgendwo anstoßen.***

3 - 9 Nm

4 - Abschirmung

5 - Lambdasonde -G39-, 50 Nm

- das Gewinde neuer Lambdasonden ist mit Montagepaste bestrichen
- bei wiederverwendeter Lambdasonde nur das Gewinde mit Heißschraubenpaste - G 052 112 A3- fetten; die Heißschraubenpaste -G 052 112 A3- darf nicht an die Schlitze des Sondenkörpers kommen

6 - Abgastemperaturgeber 4 -G648-, 45 Nm

- das Gewinde neuer Temperaturgeber ist mit Montagepaste bestrichen
- bei wiederverwendetem Temperaturgeber nur das Gewinde mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3- fetten

7 - Dichtung

- ersetzen
- Einbaulage beachten

8 - Schelle - 7 Nm

- ersetzen

9 - Abgastemperaturgeber 3 -G495-, 45 Nm

- das Gewinde neuer Temperaturgeber ist mit Montagepaste bestrichen
- bei wiederverwendetem Temperaturgeber nur das Gewinde mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3- fetten

10 - 25 Nm

11 - zum Mittelteil der Abgasanlage

12 - Aufhängung

- bei Beschädigung ersetzen

13 - Dieselpartikelfilter

- mit Oxidations-Katalysator und Abgasrohr vorn
- nach dem Ersetzen muss die Anpassung vom Aschemasseabgleich auf „0“ gestellt werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Halter

- am Zylinderblock festgeschraubt

15 - Steuerleitung, 45 Nm

16 - Doppelschelle

- ersetzen

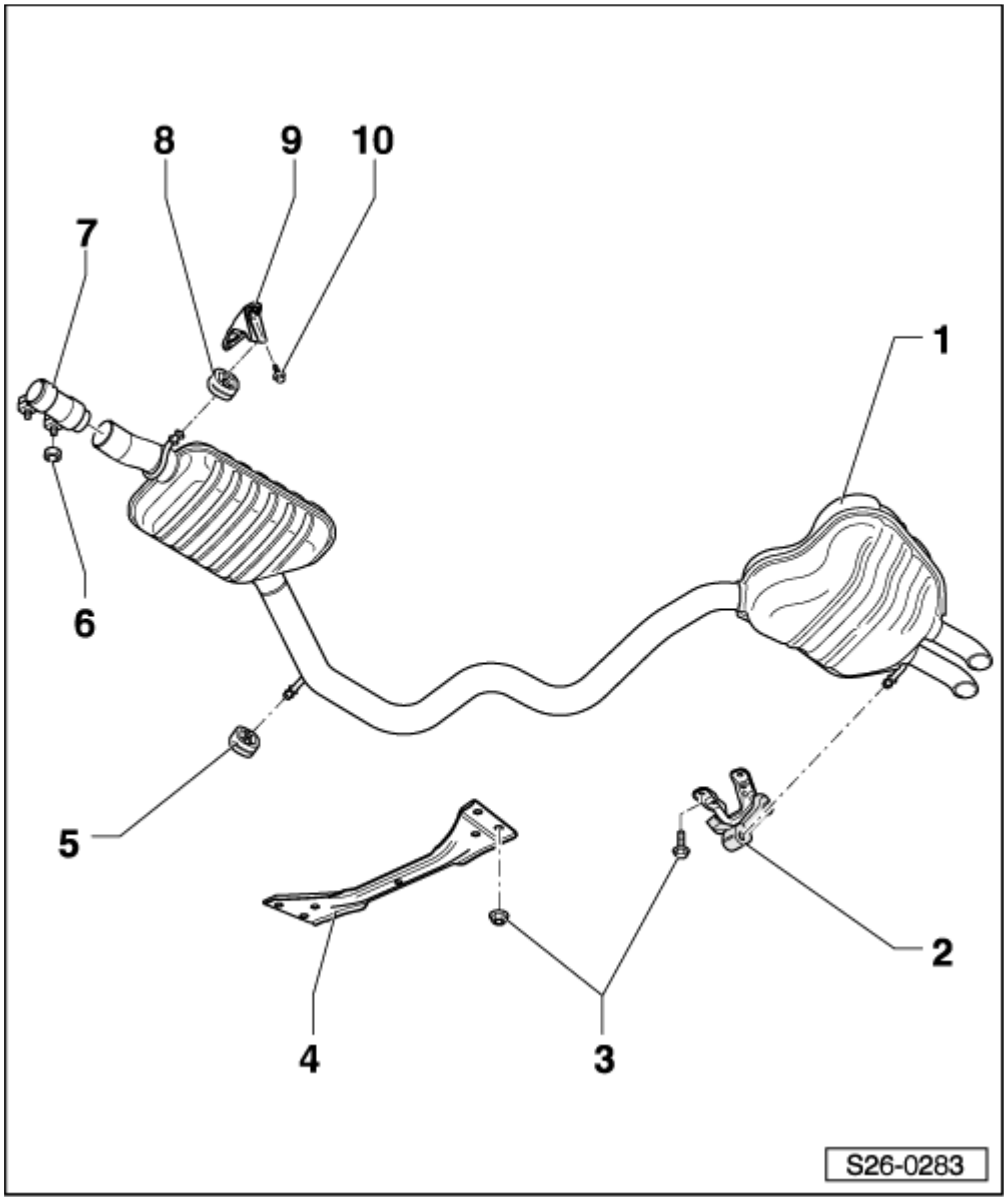
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mittel- und Hinterteil der Abgasanlage - Montageübersicht

1 - Hinterteil der Abgasanlage



- im Reparaturfall nur komplett mit dem Mittelteil ersetzen

2 - Aufhängung

- bei Beschädigung ersetzen

3 - 25 Nm

4 - Tunnelbrücke hinten

5 - Halteschlaufe

- bei Beschädigung ersetzen
- Teilenummer beachten

6 - 25 Nm

7 - Doppelschelle

- vor dem Anziehen Abgasanlage spannungsfrei einrichten → Kapitel
- Verschraubungen gleichmäßig festziehen

8 - Halteschlaufe

- bei Beschädigung ersetzen
- Teilenummer beachten

9 - Aufhängung

10 - 25 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgasrohr vorn mit Diesel-Partikelfilter aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

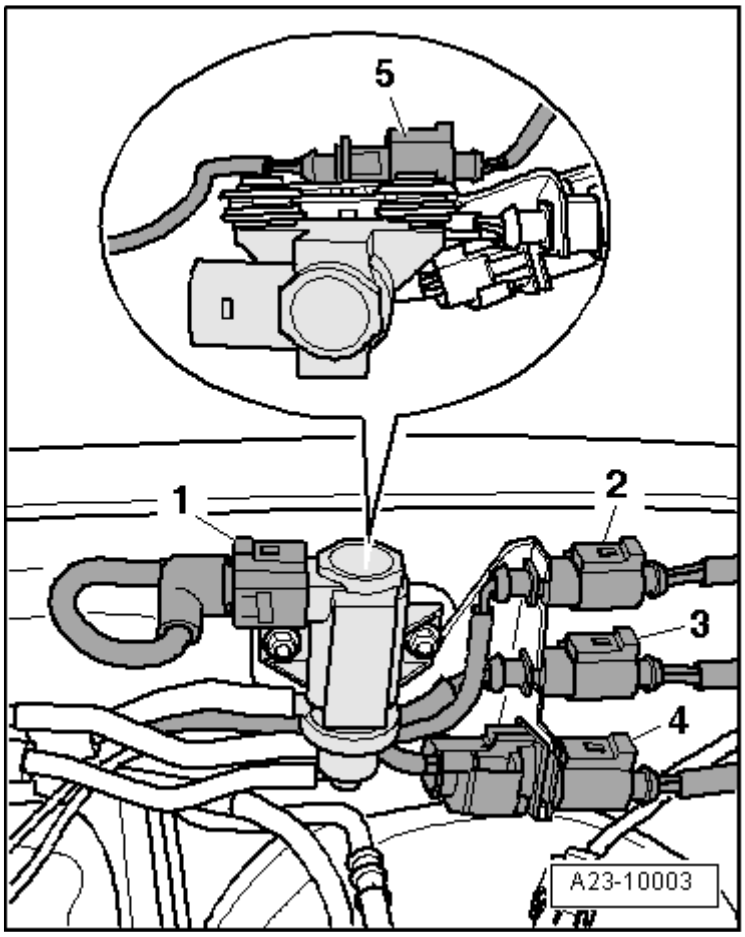
- Aufhängevorrichtung -MP 9-201 (2024A)-
- Ratschenringschlüssel -T10384-
- Ringschlüsselsatz für Lambdasonde
- Heißschraubenpaste -G 052 112 A3-
- Werkzeugsatz SW 17 -T10395-
- Schraube M10x30

Ausbauen

– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Folgende Steckverbindungen trennen und Leitungen freilegen.

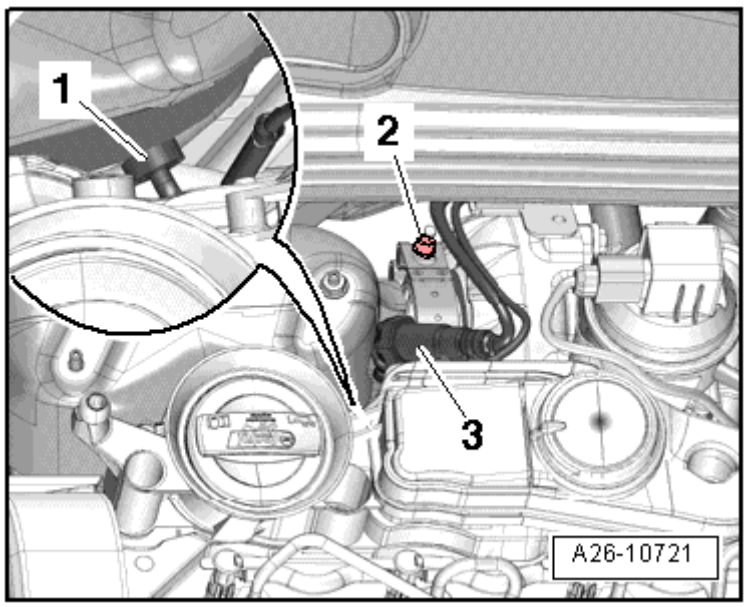
- Position 2: Abgastemperaturgeber 4 -G648-
- Position 4: Lambdasonde -G39-



– Schraube -2- lösen und Schelle

abnehmen.

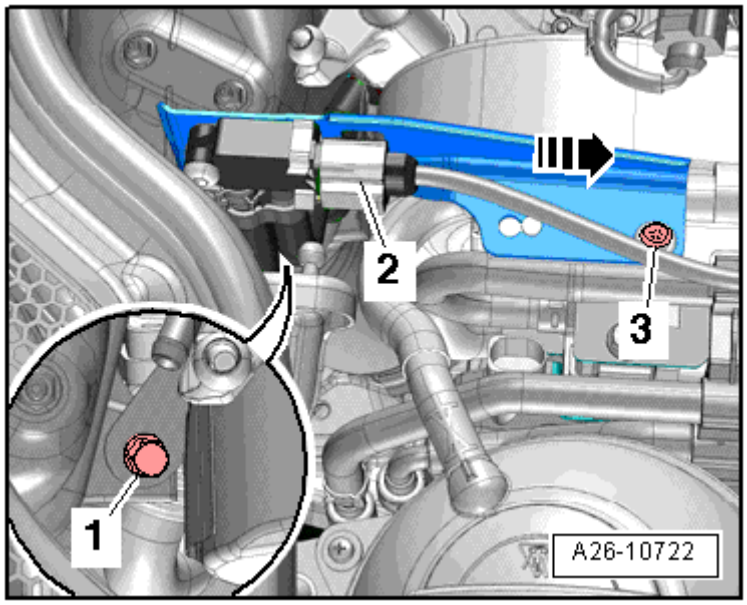
– Lambdasonde -G39--3- ausbauen.



– Stecker -2- am Drucksensor 1 für Abgas -G450- abziehen.

– Schrauben -1- (Halter am Zylinderkopf) und -3- herausdrehen und Halter mit Drucksensor 1 für Abgas -G450- vom Halter der Zusatzkraftstoffpumpe in -Pfeilrichtung- abziehen.

– Halter mit Drucksensor 1 für Abgas -G450 - nach hinten ablegen.



Vorsicht!

Beschädigungsgefahr!

Der Drucksensor 1 für Abgas -G450- ist sehr empfindlich und darf beim Ablegen mit dem Halter nicht irgendwo anstoßen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

Fahrzeuge mit Standheizung

– Nur langes Abgasrohr der Standheizung ausbauen → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.82.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge

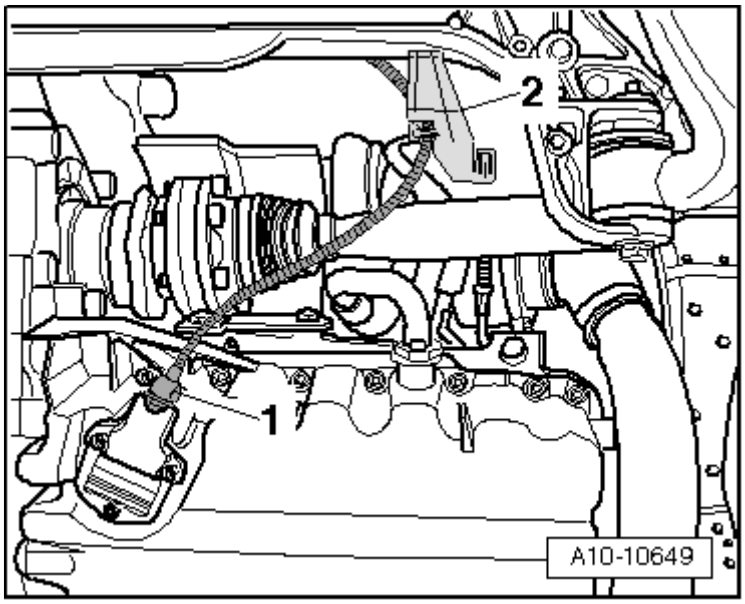
– Wärmeschutzblech für Gelenkwelle rechts abschrauben.

– Gelenkwelle rechts ausbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.

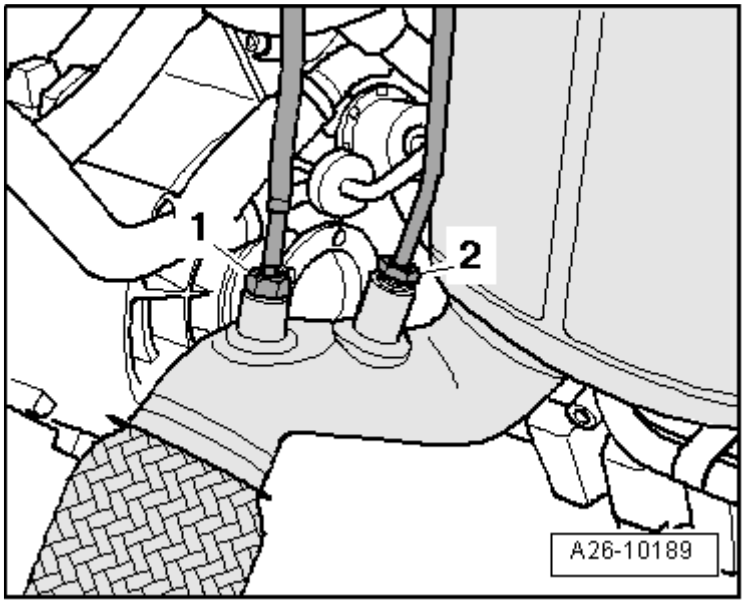
– Stecker -1- am Ölstands- und Öltemperaturgeber -G266- abziehen.

– Halter -2- für Leitungsstrang des Ölstands- und Öltemperaturgebers -G266- vom Aggregateträger ausbauen.



– Abgastemperaturgeber 4 -G648--1- aus dem Abgasrohr herausschrauben.

– Doppelschelle lösen und nach hinten schieben.



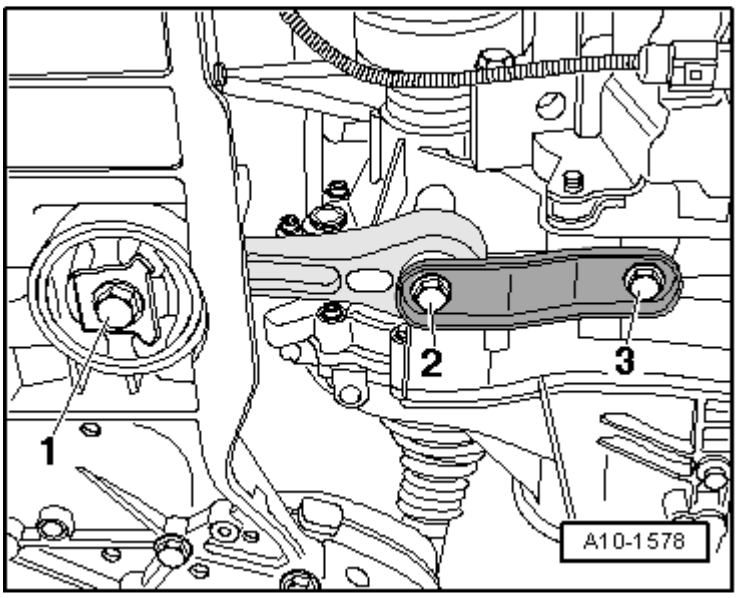
– Schrauben -2- und -3- der Pendelstütze herausdrehen.

Bei 4x4-Fahrzeugen:

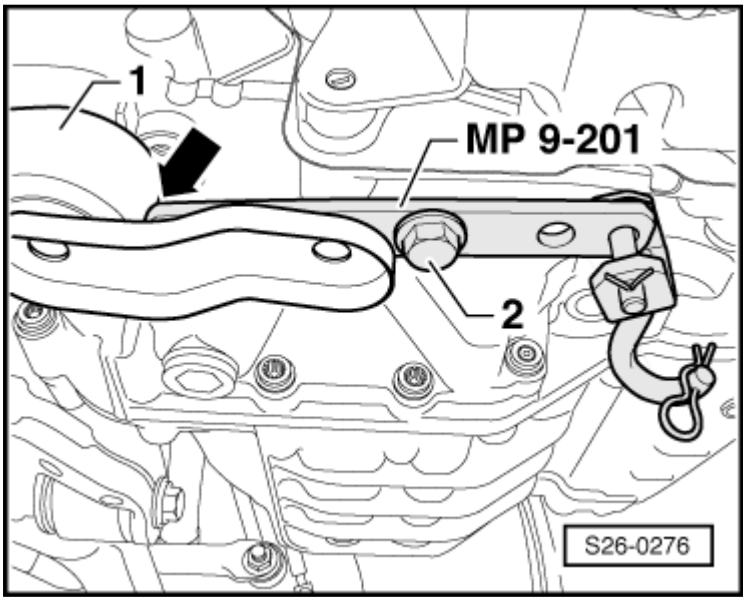
– Winkelgetriebe ausbauen
→ Schaltgetriebe 02Q

→ Rep.-Gr.34.

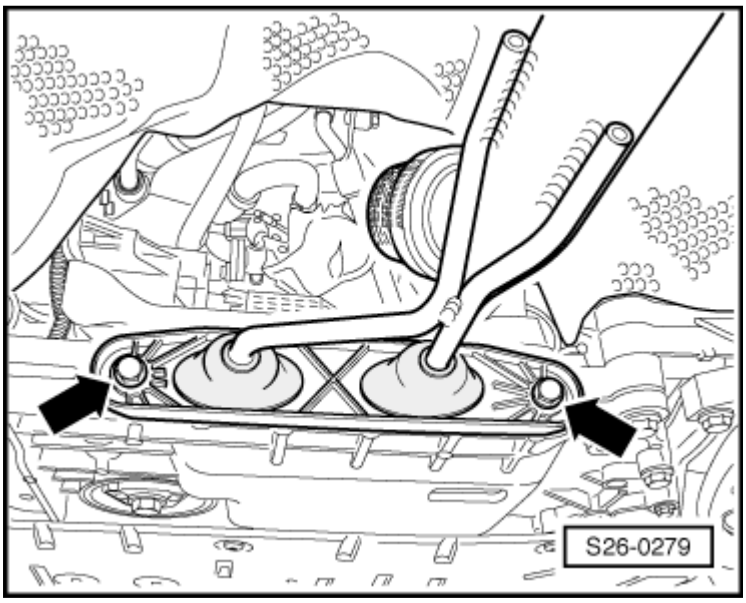
Fortsetzung für alle Fahrzeuge



– Motor ca. 35 mm nach vorn drücken und mit der Aufhängung aus -MP 9-201- und der Schraube -2- (M10x30) an der Pendelstütze -1- abstützen -Pfeil-.



– Halter für Abgasanlage abschrauben -Pfeile-.



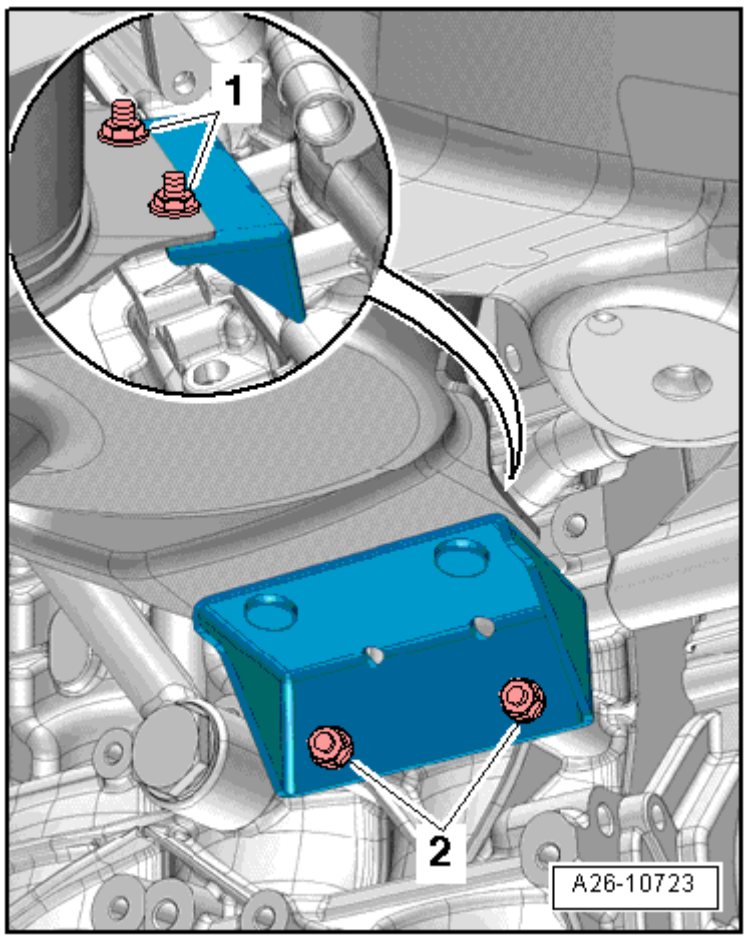
– Muttern -1- mit Ratschenringschlüssel

-T10384- abschrauben.

– Schrauben -2- herausdrehen und Halter für Diesel-Partikelfilter abnehmen.

– Diesel-Partikelfilter nach hinten schieben und die Schlauchanschlüsse vom Drucksensor 1 für Abgas -G450- an den Rohrleitungen des Diesel-Partikelfilters trennen.

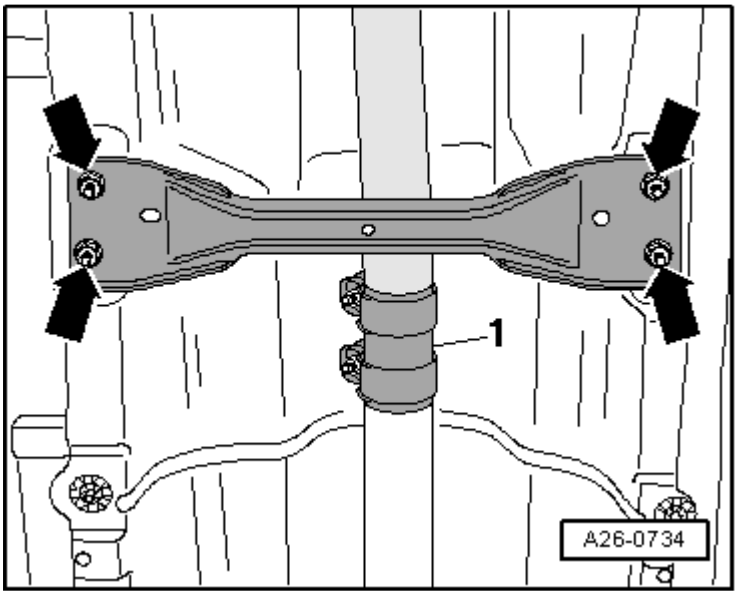
– Drucksensor 1 für Abgas -G450- mit Halter und Schläuchen herausnehmen und vorsichtig ablegen.



Hinweis

- *Zum Herausführen des Diesel-Partikelfilters ist ein 2. Mechaniker erforderlich.*
- *Das Abkoppelelement im Abgasvorrohr darf nicht mehr als 10° geknickt werden - Beschädigungsgefahr.*

– Querträger vorn abschrauben -Pfeile-.

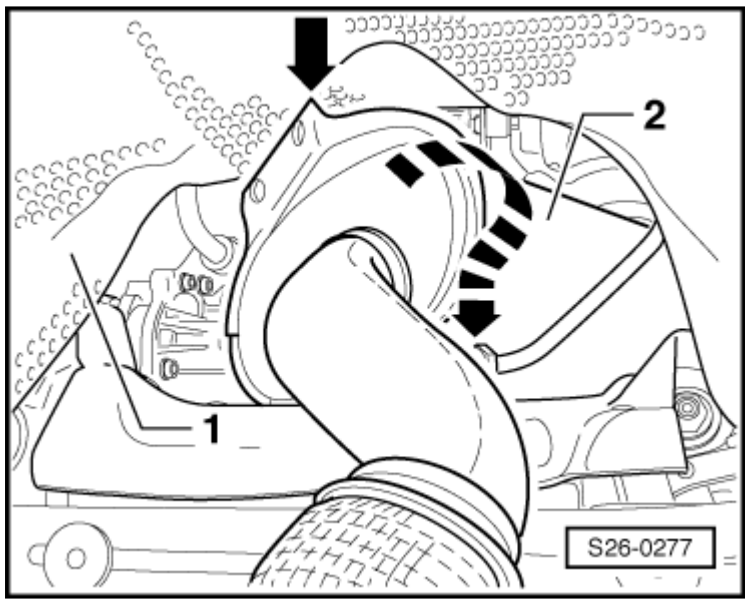


– Diesel-Partikelfilter -1- 180° drehen - Pfeilrichtung- und herausschwenken.

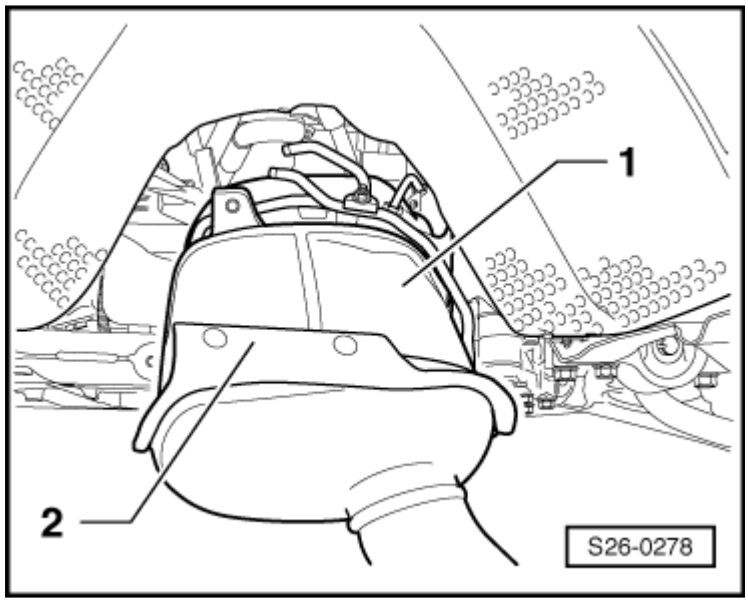
Hinweis

Sollte beim Herausschwenken der Halter des Diesel-Partikelfilters stören -Pfeil-, ggf. Tunnelblech -2- etwas wegdrücken.

Einbauen



– Diesel-Partikelfilter -1- wie abgebildet mit dem Halter -2- nach oben einführen und 180° nach links schwenken.



Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

- Dichtung und Schelle für Dieselpartikelfilter ersetzen.
- Anzugsdrehmomente → Kapitel.

– Dieselpartikelfilter zuerst am Abgasturbolader lose befestigen und danach am Halter unten befestigen.

– Abgasanlage spannungsfrei einrichten → Kapitel.

Nach dem Ersetzen des Diesel-Partikelfilters muss die Anpassung vom Aschemasseabgleich auf „0“ gestellt werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgasanlage spannungsfrei einrichten

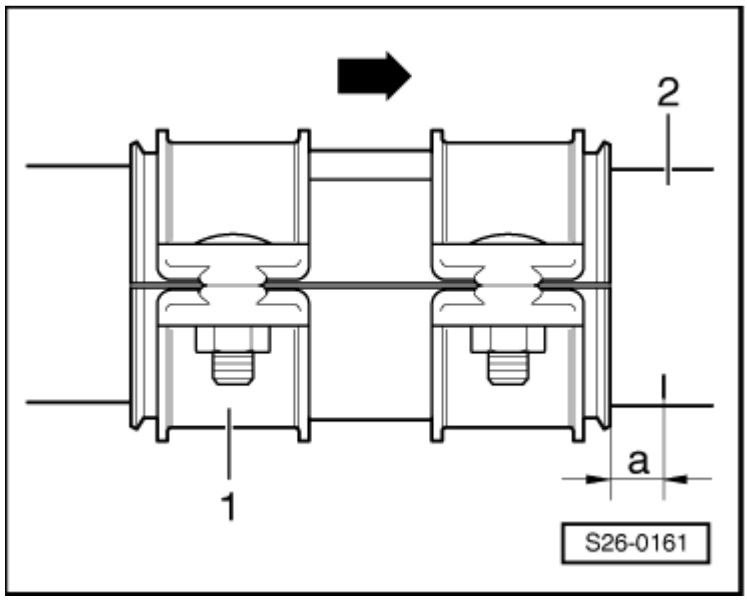
- Die Abgasanlage muss zum Einrichten kalt sein.

– Doppelschelle vorn -1- lösen und zum Abgasvorrohr -2- ausrichten (-Pfeil- zeigt in Fahrtrichtung).

-a- = 5 mm

Die Befestigungsschrauben müssen rechts sein. Sie dürfen nicht über die Unterkante der Doppelschelle hinausragen.

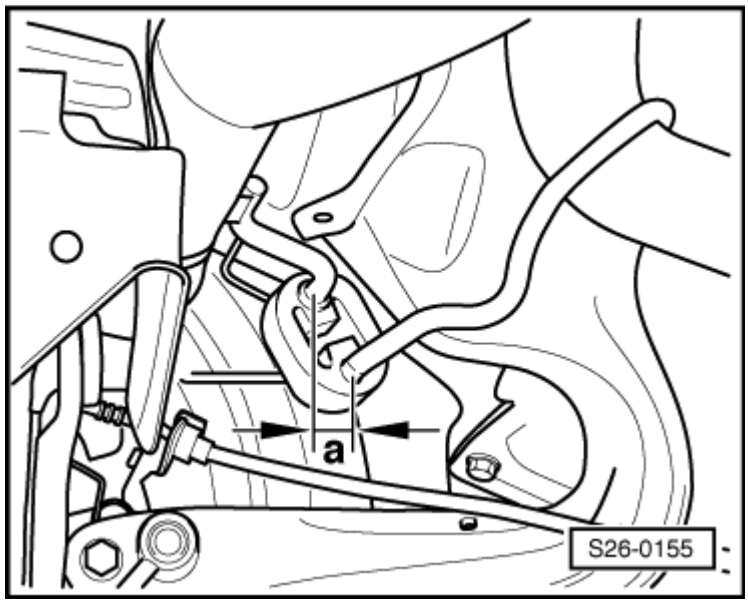
– Vordere Schraube handfest anziehen.



– Abgasanlage so weit nach vorn schieben, bis die Vorspannung -Maß a- an der Halteschlaufe am Mittelteil der Abgasanlage 9…11 mm beträgt.

– Schrauben der Doppelschelle vorn gleichmäßig mit 25 Nm festziehen.

Endrohre ausrichten

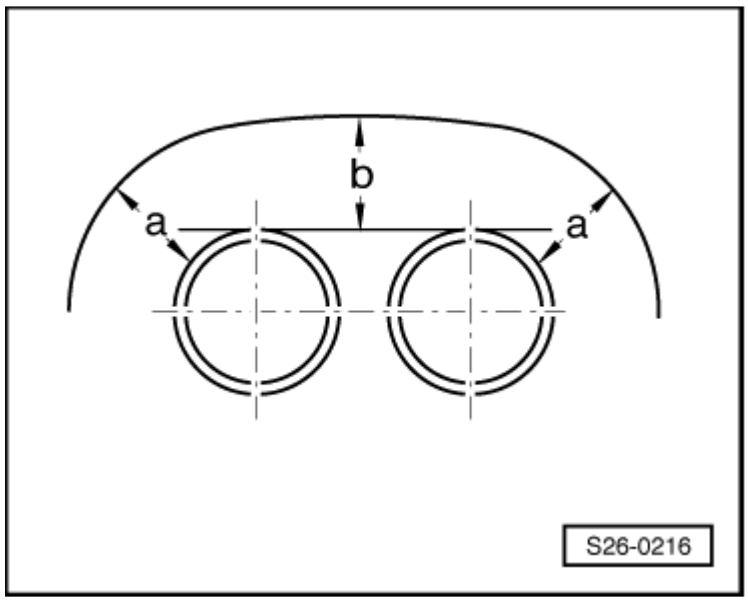


– Hinterteil der Abgasanlage so ausrichten, dass der Abstand -a- zwischen Stoßfängerausschnitt und Endrohren links und rechts gleich ist.

Gleichzeitig muss der Abstand -b- vom

Stoßfängerausschnitt zu den Endrohren parallel verlaufen.

Zum Ausrichten muss ggf. die Aufhängungen der Abgasanlage gelöst werden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgasanlage auf Dichtigkeit prüfen

– Motor anlassen und im Leerlauf laufen lassen.

– Endrohre für die Dauer der Dichtheitsprüfung verschließen (z. B. mit Lappen oder Stopfen).

– Verbindungsstellen Zylinderkopf/Abgaskrümmer, Abgasturbolader/Abgasvorrohr usw. durch Abhören und Sichtprüfung auf Dichtigkeit prüfen.

– Festgestellte Undichtigkeiten beseitigen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgasrückführungsanlage

Hinweis

- *Die Ansteuerung der Abgasrückführungsanlage erfolgt vom Motorsteuergerät -J248- zum Abgasrückführungsventil -N18-.*
- *Das Abgasrückführungsventil -N18- besteht aus dem mechanischen Ventil, dem Stellmotor für Abgasrückführung -V338- und dem Potenziometer für Abgasrückführung -G212-.*
- *Das elektrisch betätigte Ventil mit kegelig geformtem Ventilstößel ermöglicht verschiedene Öffnungsquerschnitte bei unterschiedlichem Ventilhub.*
- *Selbstsichernde Muttern sind zu ersetzen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschlussplan für Unterdruckschläuche

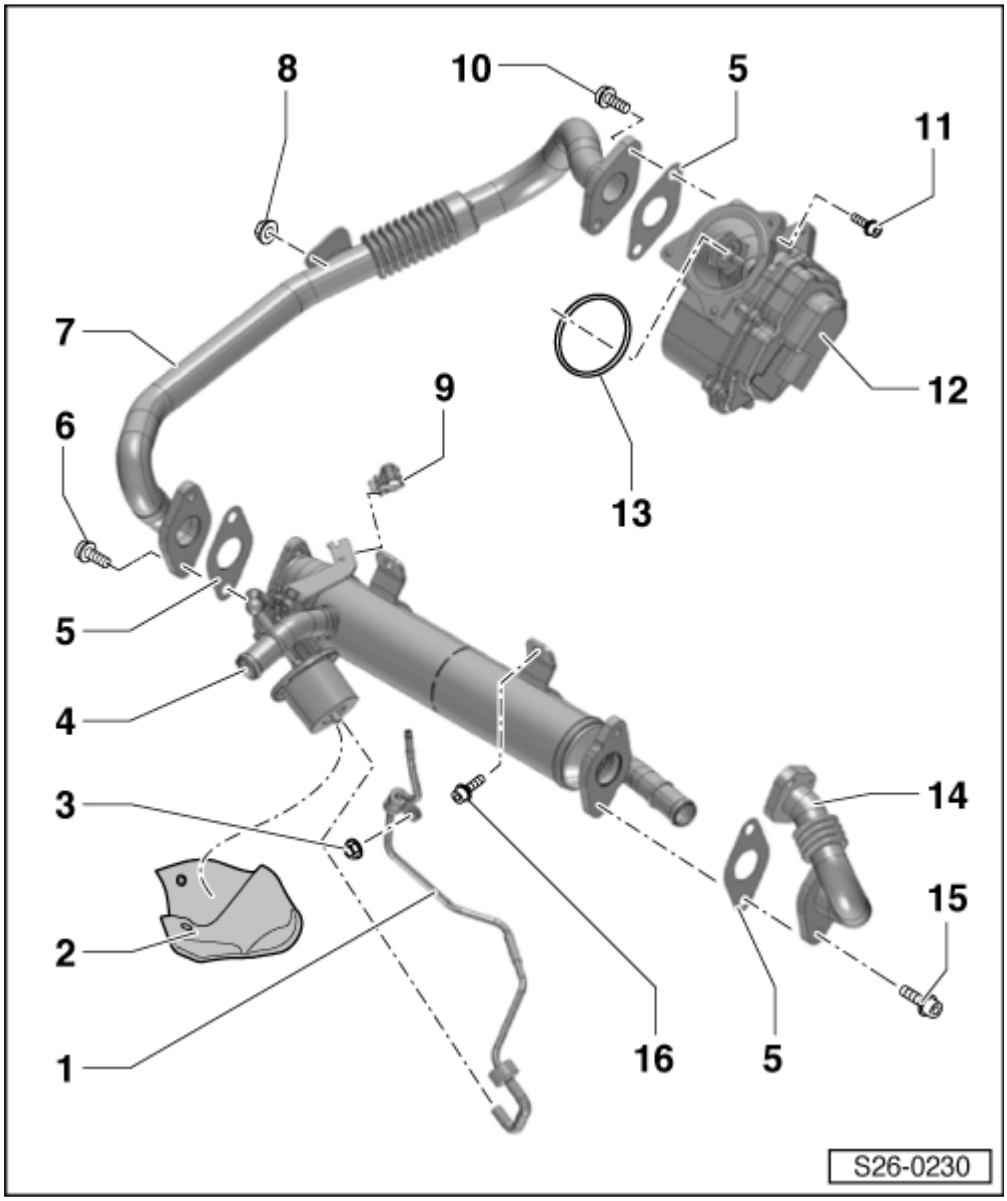
Anschlussplan für Unterdruckschläuche → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgasrückführung mit Abgasrückführungskühler - Montageübersicht



1 - Unterdruckleitung

- Biegeform nicht verändern

2 - Wärmeschutzmanschette

- bei Beschädigung ersetzen

3 - 9 Nm

4 - Abgasrückführungskühler

- mit Umschaltklappe
- Umschaltung für Abgasrückführungskühler prüfen → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Dichtung

- ersetzen

6 - 22 Nm

7 - Abgasrückführungsrohr

8 - 9 Nm

9 - Halteclip

10 - 22 Nm

11 - 9 Nm

12 - Abgasrückführungsventil -N18-

- bestehend aus:

- mechanischem Ventil (elektrisch betätigt)
- Stellmotor für Abgasrückführung - V338-
- Potenziometer für Abgasrückführung - G212-

- aus- und einbauen → Kapitel

13 - Dichtring

- ersetzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgasrückführungsventil -N18- aus- und einbauen

Ausbauen

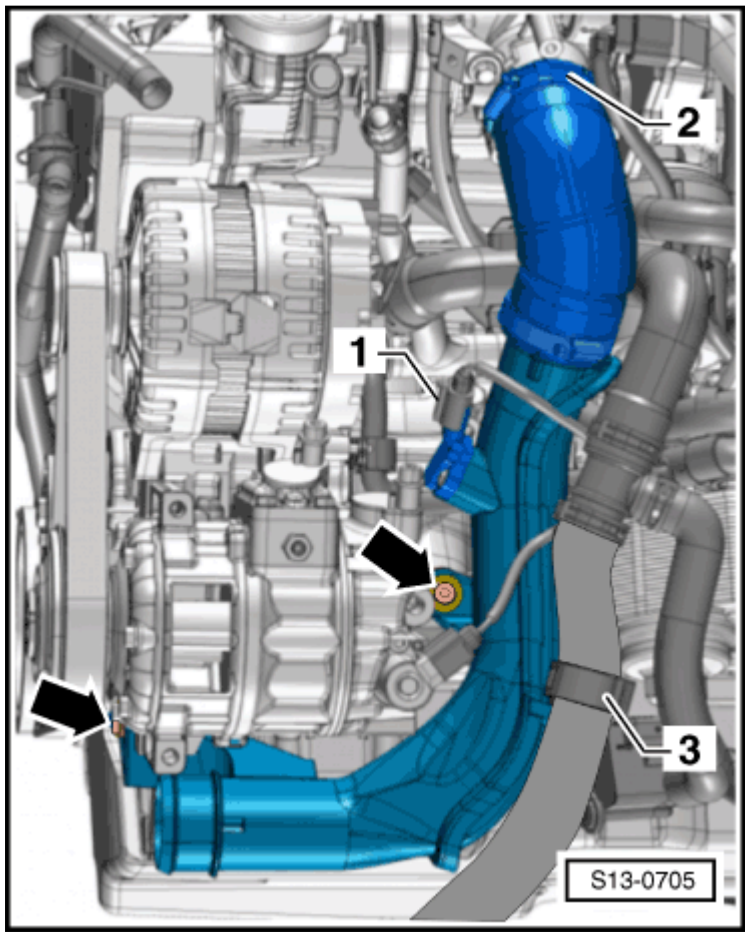
– Lüfterzarge mit Lüftern ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

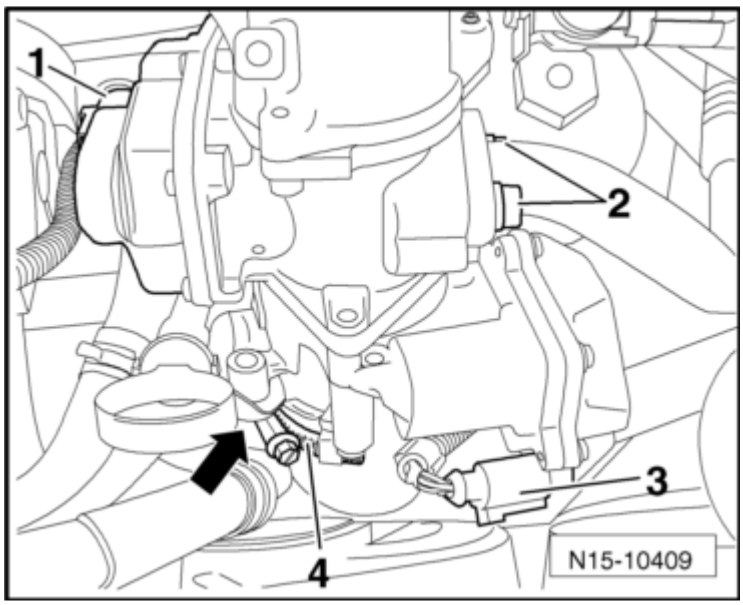
– Kühlmittelschlauch -3- lösen.

– Schlauchschelle -2- lösen.

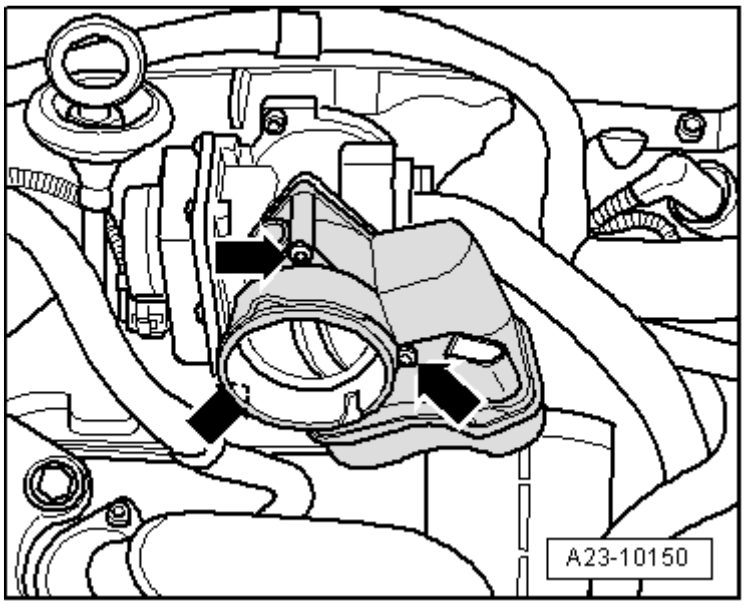
– Stecker -1- am Ladedruckgeber - G31- abziehen und Ladeluftrohr rechts ausbauen.



– Stecker -3- an der Drosselklappensteuereinheit -J338- abziehen.



– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Drosselklappensteuereinheit -J338- ausbauen.



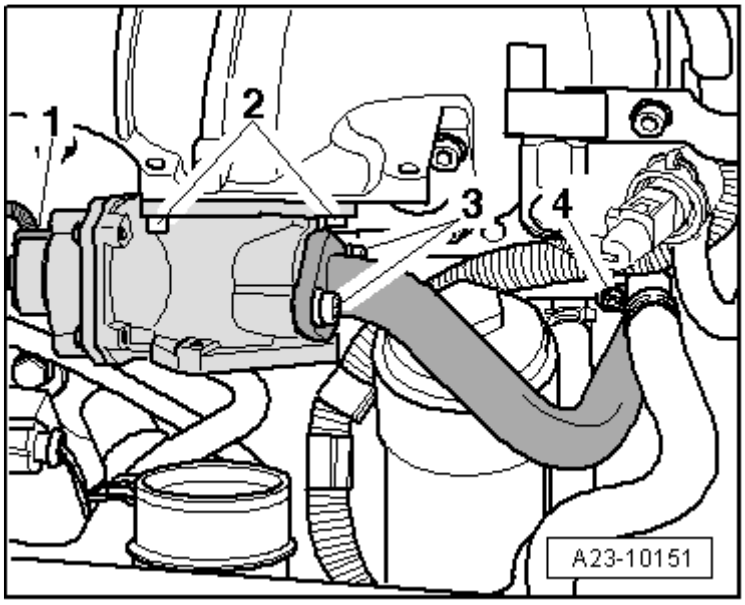
– Stecker -1- am Abgasrückführungsventil -N18- abziehen.

– Schrauben -2- und -3- herausschrauben und Abgasrückführungsventil -N18- abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

- Dichtringe und Dichtungen ersetzen.
- Anzugsdrehmomente: → Kapitel und → Kapitel



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abgasrückführungskühler aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemmen bis Ø 25 mm -MP7-602 (3094) -
- Auffangwanne für Werkstattkräne, z. B. -VAS 6208-
- Zange für Federbandschellen

Ausbauen

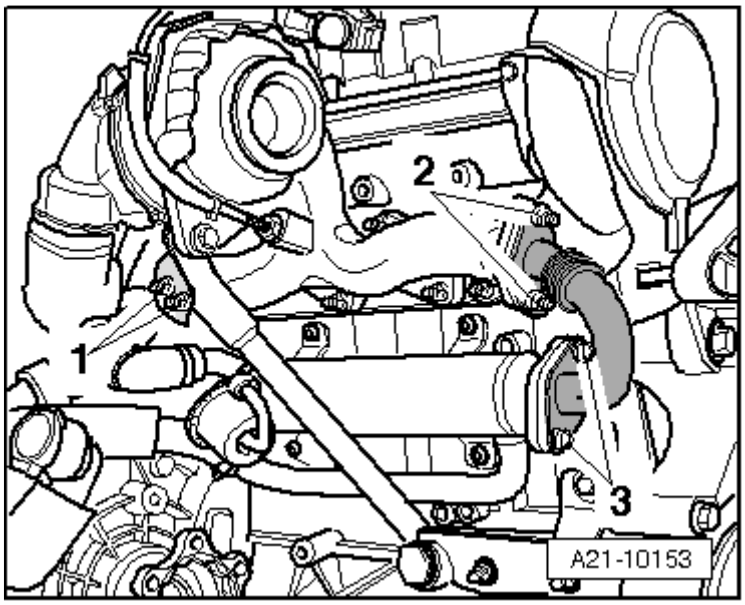
– Luftfiltergehäuse mit Luftmassenmesser - G70- ausbauen → Kapitel.

– Batterie und Batterietrog ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Diesel-Partikelfilter ausbauen → Kapitel.

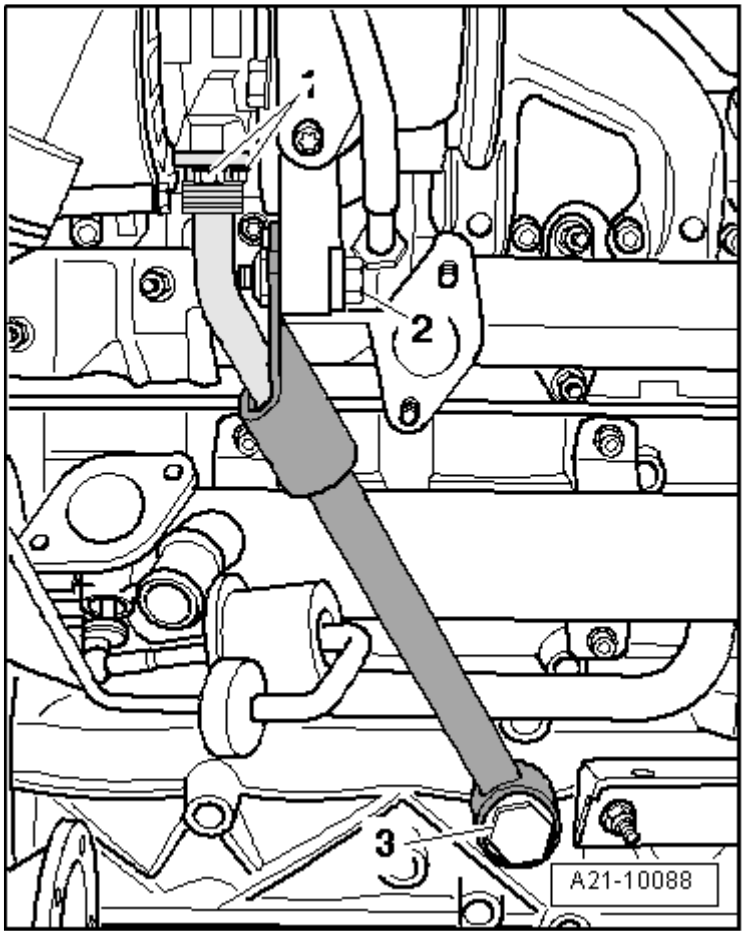
– Muttern -2- und Schrauben -3- herausdrehen und Verbindungsrohr für Abgasrückführung abnehmen.



– Muttern -1-, Schraube -2- und die Hohlschraube -3- herausdrehen.

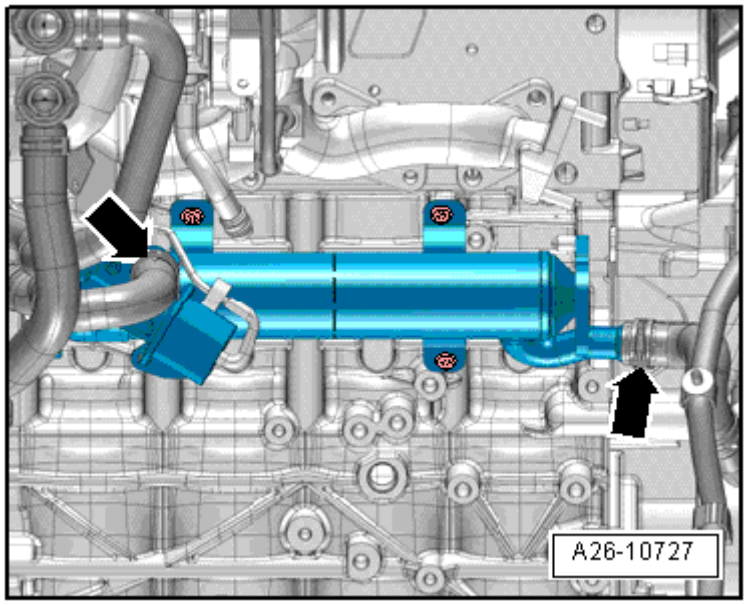
– Stütze für Abgasturbolader mit Ölrücklaufleitung abnehmen.

– Auffangwanne unter den Motor stellen.



– Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemmen -MP7-602- abklemmen und vom Abgasrückführungskühler abziehen, dazu Schlauchschellen -Pfeile- lösen.

– Wärmeschutzmanschette vom Unterdruck-Stellelement abnehmen.



– Schrauben -1- für Verbindungsrohr für Abgasrückführung herausdrehen.

– Unterdruckschlauch -2- vom Unterdruck-Stellelement abbauen und freilegen.

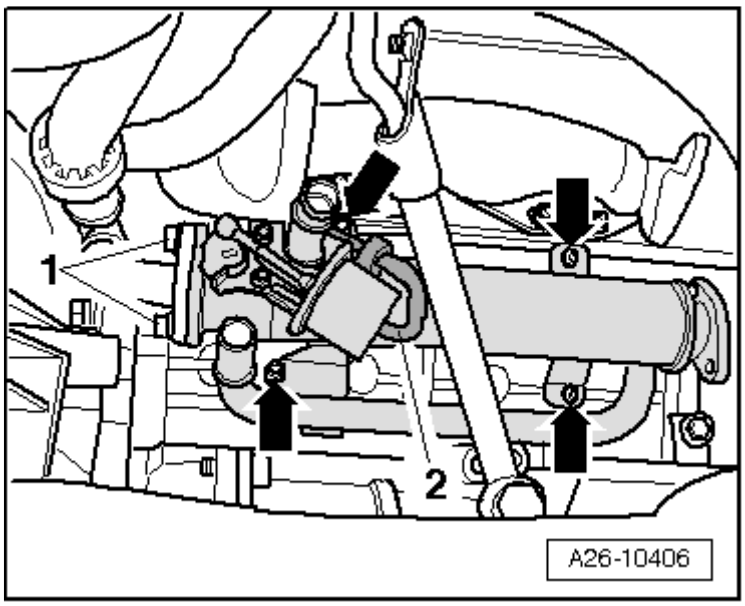
– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Abgasrückführungskühler abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

- ♦ Dichtungen, Dichtringe und selbstsichernde Muttern ersetzen.
- ♦ Alle Schlauchverbindungen mit entsprechenden Schlauchschellen sichern.
- ♦ Anzugsdrehmomente → Kapitel und → Kapitel.

– Kühlmittelstand prüfen, ggf. Kühlmittel nachfüllen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Umschaltung für Abgasrückführungskühler prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Handvakuumpumpe, z. B. -VAS 6213-

Arbeitsablauf

Hinweis

Das Unterdruck-Stellelement für Umschaltklappe ist von unten zugänglich.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

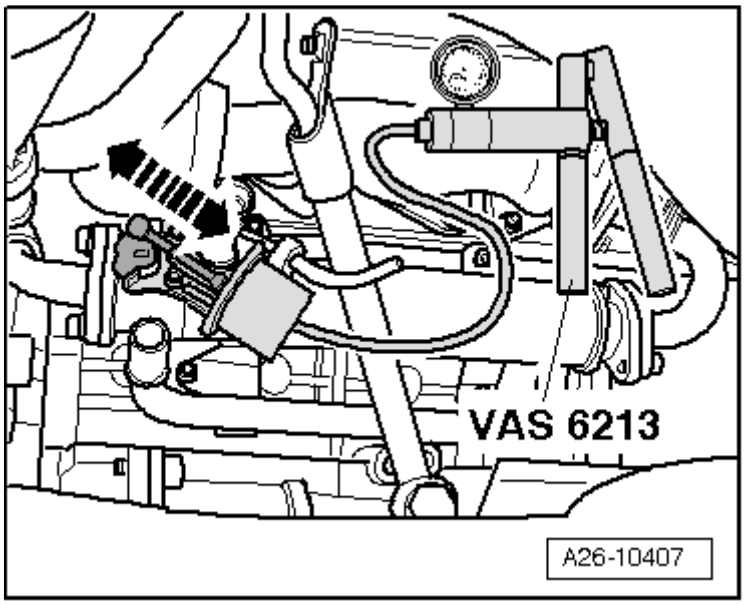
– Wärmeschutzblech für Gelenkwelle rechts abschrauben.

– Unterdruckschlauch vom Unterdruck-Stellelement abziehen.

– Handvakuumpumpe am Unterdruck-Stellelement anschließen.

– Vakuumpumpe betätigen, um Unterdruck zu erzeugen.

- Das Unterdruck-Stellelement muss bei max. 0,08 MPa (0,8 bar) Unterdruck die Umschaltklappe bis Anschlag öffnen und bei Belüftung bis Anschlag schließen -Pfeile-.



Hinweis

- *Das Öffnen der Umschaltklappe kann bei dieser Prüfung auch ruckweise erfolgen. Im Fahrbetrieb öffnet durch das größere Unterdruckvolumen die Umschaltklappe dann schlagartig.*
- *Das Schließen der Umschaltklappe muss beim Belüften (z. B. Unterdruckschlauch abziehen) schlagartig erfolgen.*

Öffnet oder schließt das Unterdruck-Stellelement die Umschaltklappe nicht bis Anschlag:

Umschaltung für Abgasrückführungskühler prüfen

– Abgasrückführungskühler mit Unterdruck-Stellelement ersetzen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glühkerzen aus- und einbauen

Hinweis

In diesem Motor sind Metallglühkerzen eingebaut.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Gelenkschlüssel 10, z. B. -3220 -
- Reinigungs- und Entfettungsmittel, z. B. -D 000 401 04-
- Schutzbrille und Schutzhandschuhe

Ausbauen

Alle Sicherheitsmaßnahmen und Hinweise zu Montagearbeiten an der Kraftstoffversorgung und Einspritzanlage sowie Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.

– Zündung ausschalten.

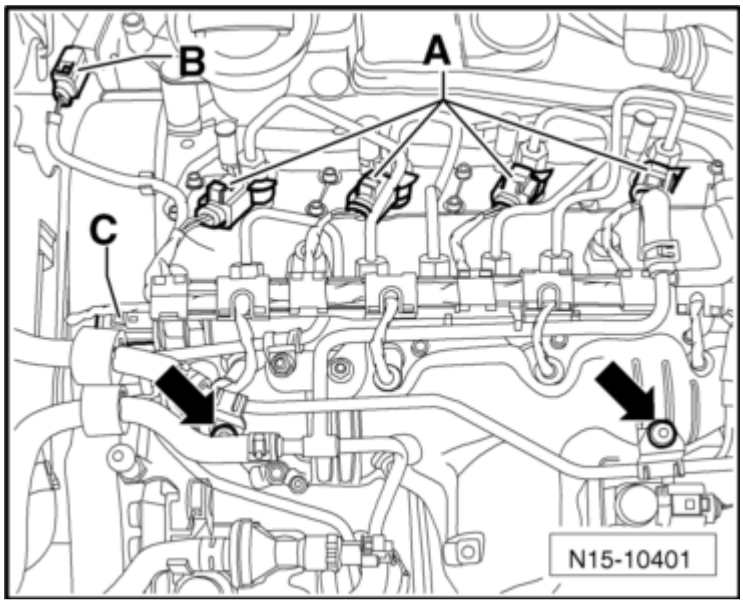
– Motorabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Geräuschdämmung an den Einspritzeinheiten herausnehmen.

– Stecker von den Einspritzeinheiten -A-, Drucksensor 1 für Abgas -G450--B- und Kraftstoffdruckgeber -G247--C- abziehen.

– Befestigungsschrauben -Pfeile- für Kühlmittelleitung aus dem Saugrohr ausschrauben und Leitung vor das Saugrohr legen.

– Leitungsstrang aus der Leitungsführung für Glühkerzen lösen.

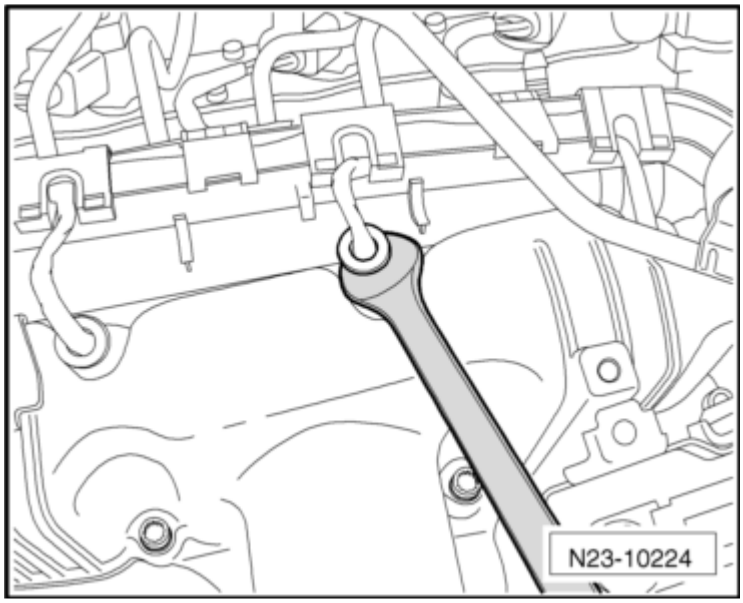


Vorsicht!

- ***Glühkerzenstecker vorsichtig abziehen.***
- ***Wird der Stecker beim Abziehen beschädigt, muss der ganze Leitungsstrang samt Stecker ersetzt werden (Stecker können nicht einzeln ersetzt werden).***

– Glühkerzenstecker vorsichtig abziehen. Man kann sich mit dem Montageschlüssel SW 11 helfen.

– Befestigungsschraube für Kraftstoffrücklaufleitung am Saugrohr herausdrehen.

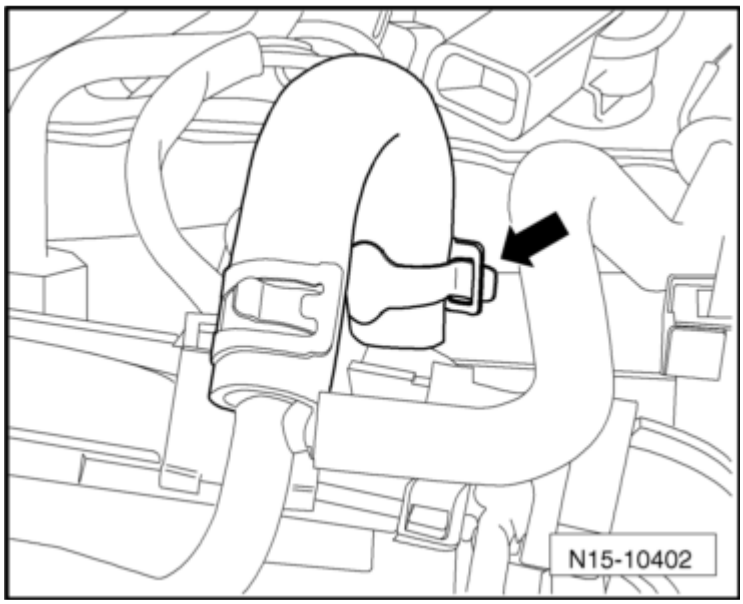


– Federbandschelle -Pfeil- lösen und Leitung vom Hochdruckbehälter (rail) trennen.

ACHTUNG!

Bei Arbeiten mit Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

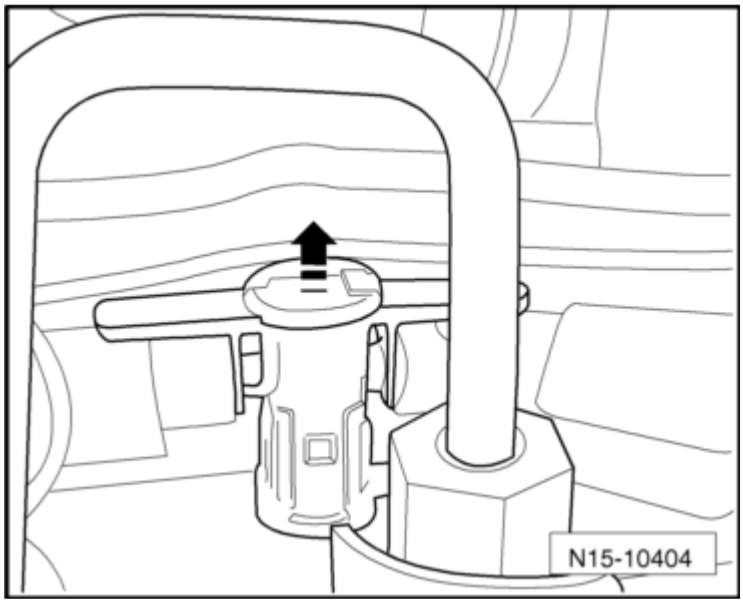
– Vor Ausbau Anschlüsse der Kraftstoffrücklaufleitung an den Einspritzeinheiten mit Fettentferner reinigen.



– Anschlüsse der Kraftstoffrücklaufleitung von den Einspritzeinheiten abziehen. Zur Entriegelung nach oben ziehen -Pfeil-.

Hinweis

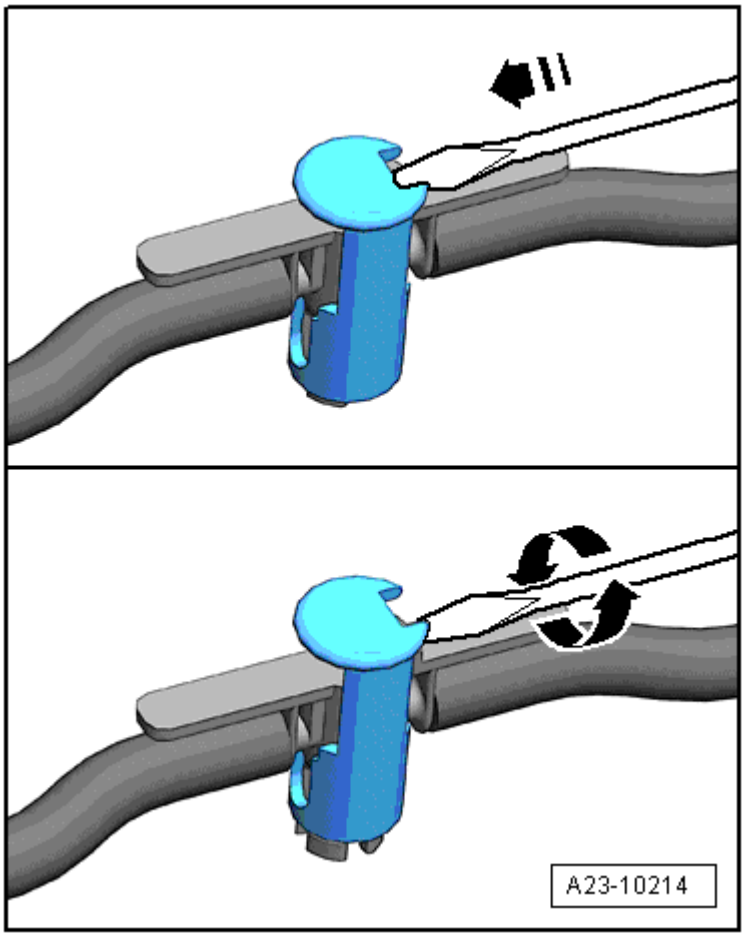
♦ *Sauberkeit beachten, in die offene Rücklaufleitungen und in die Anschlüsse der Einspritzeinheiten dürfen keine Verunreinigungen gelangen.*



♦ *Falls der Anschluss der*

Rücklaufleitung nicht nach oben gezogen werden kann, Anschluss durch Drehen eines schmalen Schraubendrehers öffnen.

– Federbandschelle lösen und Kraftstoffrücklaufleitung zum Kraftstofffilter abziehen.



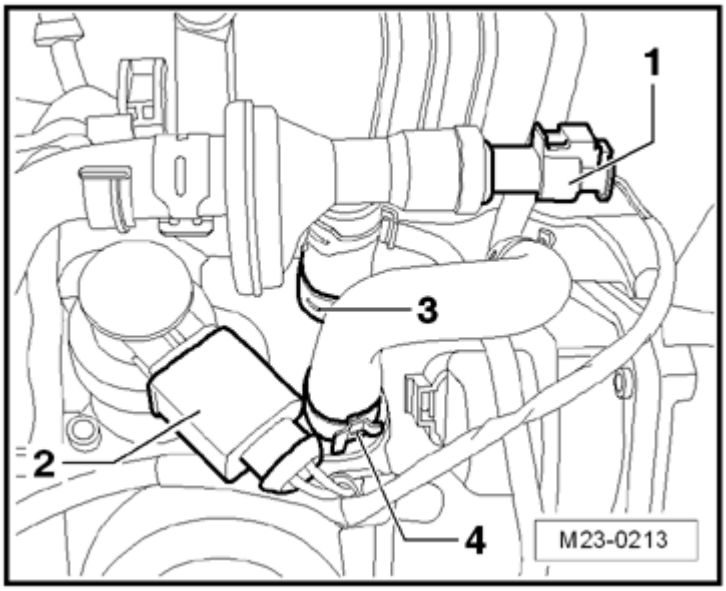
– Federbandschelle -4- lösen und Kraftstoffrücklaufleitung von der Kraftstoffhochdruckpumpe abziehen.

– Leitungen verschließen, damit kein Schmutz in das Kraftstoffsystem gelangen kann.

– Kraftstoffrücklaufleitungen abnehmen und vor das Saugrohr legen.

– Kabelkanal abnehmen und ablegen.

– Öffnung für Glühkerze im Zylinderkopf reinigen. In den Zylinder dürfen keine Verunreinigungen gelangen.



Reinigugsbeispiel:

ACHTUNG!

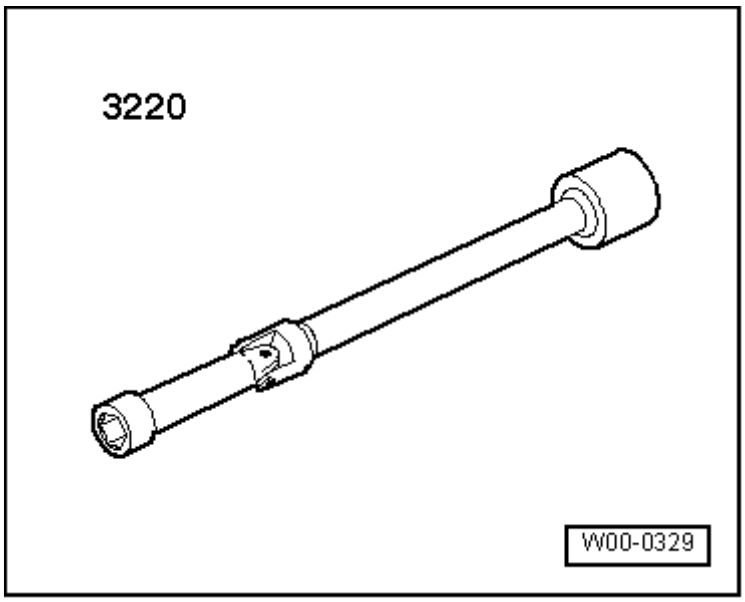
Bei Arbeiten mit Fettentferner Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

1. Groben Schmutz mit Staubsauger absaugen.
2. Reinigungsmittel für Bremsen oder ein anderes geeignetes Mittel in die

Öffnung für Glühkerze spritzen, kurz wirken lassen und mit Druckluft ausblasen.

3. Dann die Öffnung für Glühkerze mit im Öl eingeweichten Lappen reinigen.

– Zum Lösen der Glühkerzen Steckschlüssel -3220- verwenden.



Einbauen

– Zum Anziehen der Glühkerzen Steckschlüssel SW 10 -3220- verwenden.

– Glühkerzen festziehen.

♦ Anzugsdrehmoment: 17 Nm

– Stecker an entsprechende Glühkerzen anstecken und auf richtigen Sitz prüfen.

– Anschließend Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Hinweis

Nachdem der Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes gelöscht wurde, muss der Readinesscode neu erzeugt werden.

Copyright VW AG

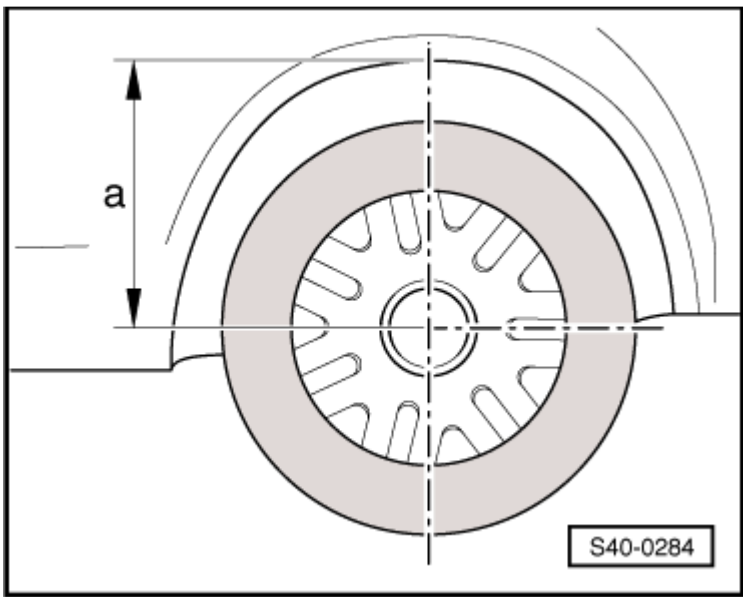
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Sollwerte Vorderachse

Die in der Tabelle angegebenen Standhöhen beziehen sich auf das Maß -a-.



Vor der Fahrzeugvermessung und Einstellen der Achsgeometrie Lenkrad auf Mittelposition der Höheneinstellung der Lenksäule arretieren.

- Technische Daten sind für Fahrzeug mit vollständig gefülltem Kraftstoffbehälter sowie Wasserbehälter für Scheiben- und Scheinwerferreinigungsanlage, mit Reserverad und Wagenheber (wenn es um eine Ausstattung ab Werk geht), Bordwerkzeug und ohne Fahrer (Leergewicht) gültig.

Hinweis

Wenn das entsprechende Leergewicht nicht erreichbar ist (z. B. wenn es um ein Fahrzeug mit dem Reifenreparaturset oder nicht vollständig gefülltem Kraftstoffbehälter geht), muss die Belastung folgenderweise eingestellt werden:

– Das Fahrzeug mit einem entsprechenden Gewicht belasten.

– An der Tankanzeige die Kraftstoffmenge im Kraftstoffbehälter feststellen.

– Ein Gewicht nach folgender Tabelle über den Kraftstoffbehälter auflegen.

Kraftstoffvorratsanzeige	Gewichtgröße (kg)
Reserve	36
1/4	31
1/2	19
3/4	7
Tank voll	0

Hinweis

- *Als Gewicht können z. B. mit Wasser gefüllte Plastikbehälter oder Kanister gebraucht werden. 1 Liter Wasser = 1 kg.*
- *Beim Auflegen des Gewichtes auf den Rücksitz ist besondere Vorsicht geboten, damit die Sitzbezüge nicht verschmutzt oder beschädigt werden.*

Vorderachse	**Standardfahrwerk**	**Sportfahrwerk**	**Schlechtwegefahrwerk**	
Fahrwerk-PR-Nr. → Kapitel	**2UA**	**2UC**	**2UB**	
PR-Nr. der Dämpfung vorn → Kapitel	**G50, G51, G52**	**G53, G54**	**G55, G56**	**G57**
Gesamtspur (ungedrückt)	10' ± 10'	10' ± 10'	10' ± 10'	10' ± 10'
Spurdifferenzwinkel bei 20° am kurveninneren Rad - nicht einstellbar-	1°38' ± 20'	1°40' ± 20'	1°20' ± 20'	1°16' ± 20'
Max. Radeinschlagwinkel - nicht einstellbar-	40°40'	40°10'	40°57'	40°26'
Sturz (in Geradeausstellung)	-30' ± 30'	-41' ± 30'	-14' ± 30'	-22' ± 30'
Höchstzulässiger Unterschied zwischen beiden Seiten	max. 30'	max. 30'	max. 30'	max. 30'
Nachlauf	7°34' ± 30'	7°47' ± 30'	7°14' ± 30'	7°26' ± 30'
Höchstzulässiger Unterschied zwischen beiden Seiten	max. 30'	max. 30'	max. 30'	max. 30'
Standhöhe -a- in mm:	390,8 ± 10	375,8 ± 10	410,8 ± 10	401 ± 10

Vorgeschriebene Werte sind für SUPERB II, SUPERB COMBI II und alle Motorisierungen gültig.

Vorgeschriebene Werte sind nach entprechender Fahrwerk-PR-Nr. gültig → Kapitel.

- Erläuterungen zu den Fahrwerk-PR-Nummern → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

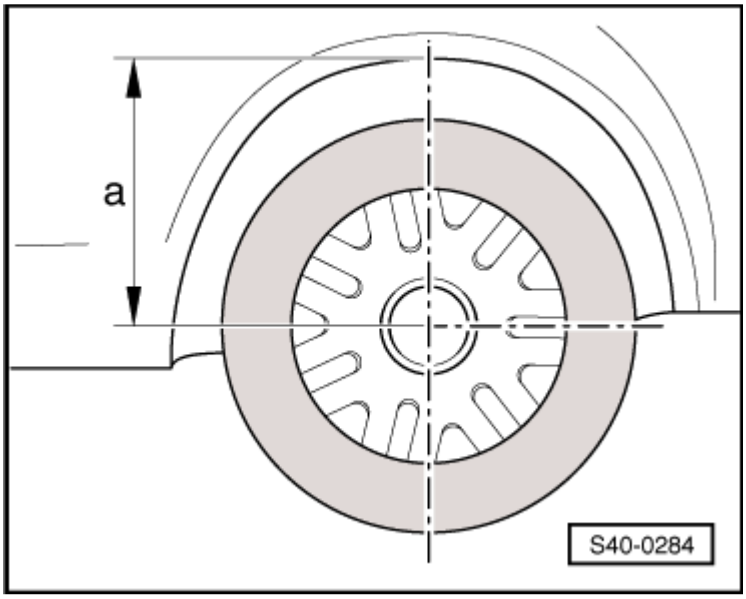
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Sollwerte Hinterachse

Die in der Tabelle angegebenen Standhöhen beziehen sich auf das Maß -a-.

Die Zuordnung der Einstellwerte zum jeweiligen Fahrwerk erfolgt durch die PR-Nr. der Dämpfung für die Vorderachse.



- Technische Daten sind für Fahrzeug mit vollständig gefülltem Kraftstoffbehälter sowie Wasserbehälter für Scheiben- und Scheinwerferreinigungsanlage, mit Reserverad und Wagenheber (wenn es um eine Ausstattung ab Werk geht), Bordwerkzeug und ohne Fahrer (Leergewicht) gültig → Anker.

Hinterachse Front- und Allradantrieb	**Standardfahrwerk**	**Sportfahrwerk**	**Schlechtwegefahrwerk**	
Fahrwerk-PR-Nr. → Kapitel	**2UA**	**2UC**	**2UB**	
PR-Nr. der Dämpfung vorn → Kapitel	**G50, G51, G52**	**G53, G54**	**G55, G56**	**G57**
Gesamt-Spur (bei vorgeschriebenem Sturz)	+10' ± 10'	+10' ± 10'	+10' ± 10'	+10' ± 12,5'
Höchstzulässige Abweichung von der Laufrichtung	max. 20'	max. 20'	max. 20'	max. 20'
Sturz	–1°20' ± 30'	–1°20' ± 30'	–1°20' ± 30'	–1°20' ± 30'
Höchstzulässiger Unterschied zwischen beiden Seiten	max. 30'	max. 30'	max. 30'	max. 30'
Standhöhe -a- in mm:	394,1 ± 10	379,1 ± 10	414,1 ± 10	404 ± 10

Vorgeschriebene Werte sind für SUPERB II, SUPERB COMBI II und alle Motorisierungen gültig.

Vorgeschriebene Werte sind nach entprechender Fahrwerk-PR-Nr. gültig → Kapitel.

- Erläuterungen zu den Fahrwerk-PR-Nummern → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fahrzeugdatenträger und Fahrwerk-PR-Nummern

Als Mehrausstattung werden verschiedene Fahrwerke angeboten. Die Fahrwerke sind durch PR-Nummern gekennzeichnet.

Welches Fahrwerk im Fahrzeug verbaut ist, wird auf dem Fahrzeugdatenträger durch die entsprechende PR-Nummer für die Vorderachse dokumentiert.

Der Fahrzeugdatenträger befindet sich auf dem Kofferraumboden und im Serviceplan.

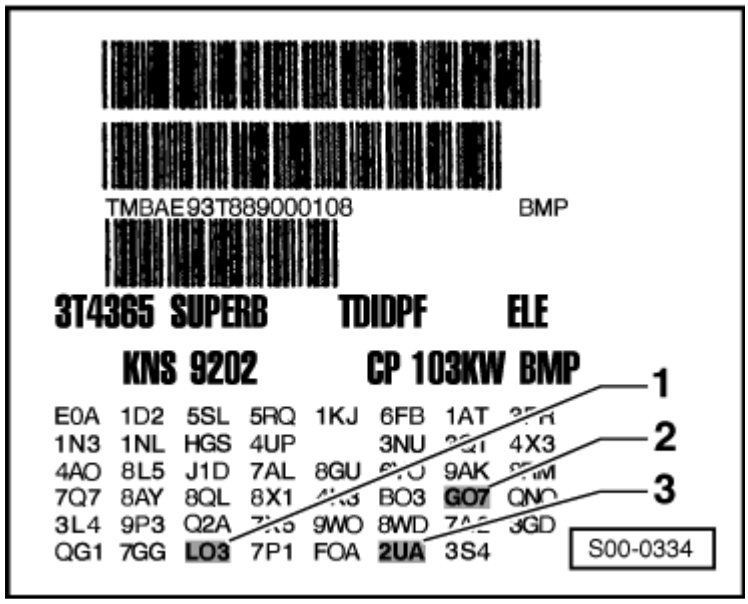
Beispiel eines Fahrzeugdatenträgers

1 - L03 - Dämpfungskreis

2 - G07 - Dämpfung vorn

3 - 2UA - Fahrwerk

Die Fahrwerk-PR-Nummern sind für die Zuordnung der Sollwerte zum Fahrzeug entscheidend.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Bremsenvarianten und ihre Zuordnung

Motor	**1,4 l/92kW TFSI**		**1,8 l/112 kW TFSI**	**1,8 l/118 kW TFSI**
Motorkennbuchstaben:	**CAXC**		**CDAB**	**BZB, CDAA**
Hauptbremszylinder - Ø mm	23,81			
Bremskraftverstärker - Ø Zoll	Linkslenkung:			10"
	Rechtslenkung:			7"/8"
♦ Scheibenbremse vorn:				
Bremssattel vorn (Typbezeichnung)	16" FN3		16" FN3	16" FN3
Bremssattel vorn, Kolben - Ø mm	54,0		54,0	54,0
Bremsscheibe vorn - Ø mm	312,0		312,0	312,0
Bremsscheibe, Dicke mm	25,0		25,0	25,0
Bremsscheibe, Mindestdicke mm	22,0		22,0	22,0
Belagdicke ohne Stützplatte mm	14,0		14,0	14,0
Mindestbelagdicke ohne Stützplatte mm	2,0		2,0	2,0
♦ Scheibenbremse hinten:				
Bremssattel hinten (Typbezeichnung)	15" CII 41[1)]	Bosch BIRIII[2)]	16" CII 41	16" CII 41[1)]
Bremssattel hinten, Kolben - Ø mm	41,0	38,0	41,0	41,0
Bremsscheibe hinten - Ø mm	260,0[3)] 256,0[4)]	272,0	286,0[3)] 282,0[4)]	286,0[3)] 282,0[4)]
Bremsscheibe, Dicke mm	12,0	10,0	12,0	12,0
Bremsscheibe, Mindestdicke mm	10,0	8,0	10,0	10,0
Belagdicke ohne Stützplatte mm	11,0	11,0	11,0	11,0

Mindestbelagdicke ohne Stützplatte mm	2,0	2,0	2,0	2,0

1) gilt für Fahrzeuge bis KW 44/2009

2) gilt für Fahrzeuge ab KW 45/2009

3) gilt für Fahrzeuge bis 03.2009

4) gilt für Fahrzeuge bis 04.2009

Motor		**3,6 l/191 kW FSI**	
Motorkennbuchstaben:		**CDVA**	
Hauptbremszylinder - Ø	mm		23,81
Bremskraftverstärker - Ø	Zoll	Linkslenkung:	10"
		Rechtslenkung:	7"/8"
♦ Scheibenbremse vorn:			
Bremssattel vorn (Typbezeichnung)		17" FNR-G	
Bremssattel vorn, Kolben - Ø	mm	57,0	
Bremsscheibe vorn - Ø	mm	345,0	
Bremsscheibe, Dicke	mm	30,0	
Bremsscheibe, Mindestdicke	mm	27,0	
Belagdicke ohne Stützplatte	mm	14,0	
Mindestbelagdicke ohne Stützplatte	mm	2,0	
♦ Scheibenbremse hinten:			
Bremssattel hinten (Typbezeichnung)		17" CII 41	
Bremssattel hinten, Kolben - Ø	mm	41,0	
Bremsscheibe hinten - Ø	mm	310,0	
Bremsscheibe, Dicke	mm	22,0	
Bremsscheibe, Mindestdicke	mm	20,0	
Belagdicke ohne Stützplatte	mm	11,0	
Mindestbelagdicke ohne Stützplatte	mm	2,0	

Motor	**1,9 l/77 kW TDI-PD**	**1,9 l/77 kW TDI-PD Green Line**	**2,0 l/103 kW TDI-PD**
Motorkennbuchstaben:	**BXE, BLS**	**BLS**	**BMP**
Hauptbremszylinder - Ø mm			23,81
Bremskraftverstärker - Ø Zoll	Linkslenkung:		10"
	Rechtslenkung:		7"/8"
♦ Scheibenbremse vorn:			

Bremssattel vorn (Typbezeichnung)	15" FN3	16" FN3	16" FN3
Bremssattel vorn, Kolben - Ø mm	54,0	54,0	54,0
Bremsscheibe vorn - Ø mm	288,0	312,0	312,0
Bremsscheibe, Dicke mm	25,0	25,0	25,0
Bremsscheibe, Mindestdicke mm	22,0	22,0	22,0
Belagdicke ohne Stützplatte mm	14,0	14,0	14,0
Mindestbelagdicke ohne Stützplatte mm	2,0	2,0	2,0
♦ Scheibenbremse hinten:			
Bremssattel hinten (Typbezeichnung)	15" CII 41[1)]	Bosch BIRIII[2)]	16" CII 41
Bremssattel hinten, Kolben - Ø mm	41,0	38,0	41,0
Bremsscheibe hinten - Ø mm	260,0[3)] 256,0[4)]	272,0	286,0[3)] 282,0[4)]
Bremsscheibe, Mindestdicke mm	10,0	8,0	10,0
Belagdicke ohne Stützplatte mm	11,0	11,0	11,0
Mindestbelagdicke ohne Stützplatte mm	2,0	2,0	2,0

[1)] gilt für Fahrzeuge bis KW 44/2009

[2)] gilt für Fahrzeuge ab KW 45/2009

[3)] gilt für Fahrzeuge bis 03.2009

[4)] gilt für Fahrzeuge bis 04.2009

Motor	**2,0 l/103 kW TDI-PD**	**2,0 l/125 kW TDI CR**
Motorkennbuchstaben:	**BKD**	**CBBB**
Hauptbremszylinder - Ø mm	23,81	
Bremskraftverstärker - Ø Zoll	Linkslenkung:	10"
	Rechtslenkung:	7"/8"
♦ Scheibenbremse vorn:		
Bremssattel vorn (Typbezeichnung)	16" FN3	16" FN3
Bremssattel vorn, Kolben - Ø mm	54,0	54,0
Bremsscheibe vorn - Ø mm	312,0	312,0

Bremsscheibe, Dicke	mm	25,0	25,0
Bremsscheibe, Mindestdicke	mm	22,0	22,0
Belagdicke ohne Stützplatte	mm	14,0	14,0
Mindestbelagdicke ohne Stützplatte	mm	2,0	2,0
♦ Scheibenbremse hinten:			
Bremssattel hinten (Typbezeichnung)		16" CII 41	16" CII 41
Bremssattel hinten, Kolben - Ø	mm	41,0	41,0
Bremsscheibe hinten - Ø	mm	286,0[1)] 282,0[2)]	286,0[1)] 282,0[2)]
Bremsscheibe, Dicke	mm	12,0	12,0
Bremsscheibe, Mindestdicke	mm	10,0	10,0
Belagdicke ohne Stützplatte	mm	11,0	11,0
Mindestbelagdicke ohne Stützplatte	mm	2,0	2,0

[1)] gilt für Fahrzeuge bis 03.2009

[2)] gilt für Fahrzeuge bis 04.2009

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Bremsflüssigkeit

Klassifikation	N 052 766 gemäß US-Norm FMVSS 571.116 DOT4 TL 766
Austausch	alle 2 Jahre

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsprüfung

Allgemeines

- Der Antrieb erfolgt vom Prüfstand.
- Bei der Prüfung ist bei Fahrzeugen mit Schaltgetriebe der Leerlauf und bei Fahrzeugen mit Automatikgetriebe die Fahrstufe **»N«** einzulegen.
- Bei der Prüfung sind die Vorgaben des Prüfstand-Herstellers zu beachten.

Hinweis

Bei ausgeschalteter Zündung sind die Bremsregelsysteme außer Funktion.

Prüfung, Fahrzeuge mit Frontantrieb

Die Bremsprüfung ist auf einem Einachs-Rollenprüfstand durchzuführen.

Die Prüfgeschwindigkeit darf 6 km/h nicht überschreiten.

Die von Škoda freigegebenen Prüfstände erfüllen diese Bedingungen.

Prüfung, Allradfahrzeuge mit der Haldex-Kupplung

Die Bremsprüfung ist auf einem gegenläufigen Einachs-Rollenprüfstand für Allradfahrzeuge durchzuführen.

Gegenläufig bedeutet: die Prüfstandsrollen des Bremsenprüfstandes werden auf der einen Seite vorwärts und auf der anderen Seite rückwärts gedreht.

Damit wird eine Übertragung der Bremskräfte in den Antriebsstrang verhindert.

Es wird bei der Prüfung jeweils das vorwärts drehende Rad gemessen, was zwei Bremsprüfungen pro Achse erforderlich macht.

Die Prüfgeschwindigkeit darf 6 km/h nicht überschreiten.

Die von Škoda freigegebenen Prüfstände erfüllen diese Bedingungen.

Steht kein Prüfstand für Allradfahrzeuge zur Verfügung, kann die Bremsprüfung auch auf einem Standard-Einachs-Rollenprüfstand wie folgt durchgeführt werden:

– Fahrzeug vorwärts auf die Rollen fahren.

– Motor abstellen und 2 Sekunden warten.

- Bremsprüfung vorn durchführen.
- Motor starten und ca. 5 Sekunden warten bis ausreichend Unterdruck aufgebaut ist.
- Fahrzeug vorwärts fahren bis die Hinterräder auf den Rollen stehen.
- Motor abstellen und 2 Sekunden warten.
- Bremsprüfung hinten durchführen.
- Motor starten und ca. 5 Sekunden warten bis ausreichend Unterdruck aufgebaut ist.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Zulässige Räder-Reifen-Kombinationen

Motor	Reifengröße	Scheibenrad	Einpresstiefe „ET“ (mm)	Schneeketten zulässig	Anzahl der Bef.-Bohrungen x Lochkreisdurchmesser (mm)	Mittenloch (i
1,4 l/92 kW TFSI	205/55 R16 94H	6J x 16	ET50	JA	5 x 112	
	205/55 R16 94V / H	7J x 16	ET45	JA		
	205/50 R17 93H	6J x 17	ET45	JA		
	225/45 R17 94W / H	7J x 17	ET49	NEIN		
	225/45 R17 94W/H	7,5J x 17	ET49	NEIN		
	225/40 R18 92Y / H	7,5J x 18	ET46	NEIN		
1,8 l/112 kW TFSI 1,8 l/118 kW TFSI	205/55 R16 94V	6J x 16	ET 50	JA	5 x 112	
	205/55 R16 94V	7J x 16	ET 45	JA		
	205/50 R17 93V	6J x 17	ET 45	JA		
	225/45 R17 94W / V	7J x 17	ET 49	NEIN		
	225/45 R17 94W / V	7,5J x 17	ET 49	NEIN		
	225/40 R18 92Y / V	7,5J x 18	ET 46	NEIN		
3,6 l/191 kW FSI	205/50 R17 93W	6J x 17	ET 45	JA	5 x 112	
	225/45 R17 94W	7J x 17	ET 49	NEIN		
	225/45 R17 94W	7,5J x 17	ET 49	NEIN		
	225/40 R18 92Y / W	7,5J x 18	ET 46	NEIN		
	205/55 R16	6J x 16	ET 50	JA		

1,9 l/77 kW TDI-PD	94H				5 x 112	
	205/55 R16 91H[1)]	7J x 16	ET 45	JA		
	205/55 R16 94V / H	7J x 16	ET 45	JA		
	205/50 R17 93H	6J x 17	ET 45	JA		
	225/45 R17 94W/H	7J x 17	ET 49	NEIN		
	225/45 R17 94W/H	7,5J x 17	ET 49	NEIN		
	225/40 R18 92Y / H	7,5J x 18	ET 46	NEIN		
2,0 l/103 kW TDI-PD	205/55 R16 94V	6J x 16	ET 50	JA	5 x 112	
	205/55 R16 94V	7J x 16	ET 45	JA		
	205/50 R17 93V	6J x 17	ET 45	JA		
	225/45 R17 94W / V	7J x 17	ET 49	NEIN		
	225/45 R17 94W / V	7,5J x 17	ET 49	NEIN		
	225/40 R18 92Y/V	7,5J x 18	ET 46	NEIN		
2,0 l/125 TDI CR	205/55 R16 94V	6J x 16	ET 50	JA	5 x 112	
	205/55 R16 94V	7J x 16	ET 45	JA		
	205/50 R17 93V	6J x 17	ET 45	JA		
	225/45 R17 94W / V	7J x 17	ET 49	NEIN		
	225/45 R17 94W / V	7,5J x 17	ET 49	NEIN		
	225/40 R18 92Y/V	7,5J x 18	ET 46	NEIN		

[1)] nur für Version Green Line

- Reifenfülldruckwerte

  → Superb II sowie Aufkleber auf der Tankklappe

- Einpresstiefe - Abkürzung ET

Hinweis

- *Am Fahrzeug dürfen gleichzeitig nur Reifen gleicher Größe und Bauart verwendet werden, wobei Profilausführung und Fabrikat achsweise unterschiedlich sein können. Eine Ausnahme ist die kurzzeitige Nutzung eines anderen Reifens im Pannenfall. Dabei ist auf ein*

verändertes Fahr- und Bremsverhalten zu achten.

- *Radschrauben mit Kugelbund und einem Gewinde M14 x 1,5 verwenden - Anzugsdrehmoment: 120 Nm.*
- *Nur für das konkrete Fahrzeug zugelassene Felgen verwenden.*
- *Bei Umrüstung auf andere Felgen müssen die zu diesen Felgen gehörigen Radschrauben (andere Länge und Kalottenform) verwendet werden.*
- *Darüber hinausgehende nationale Vorschriften beachten.*

Vorsicht!

Reifen, die älter als 6 Jahre sind, sollten nur im Notfall und mit entsprechend vorsichtiger Fahrweise verwendet werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Reifenbeschriftung

Beschriftung, z. B. 205/55 R16 94V	**Bedeutung**
205/55	Reifenbreite (mm) / Querschnittsverhältnis Höhe - Breite (%)
R	Reifenbauart (Radial)
16	Felgendurchmesser (Zoll)
94	Tragfähigkeits-Kennzahl
V	Geschwindigkeitssymbol

Herstellungsdatum	**Bedeutung**
DOT … 0308	Herstellung in 3. Woche 2008 (03 = 3. Kalenderwoche, 08 = Jahr 2008)

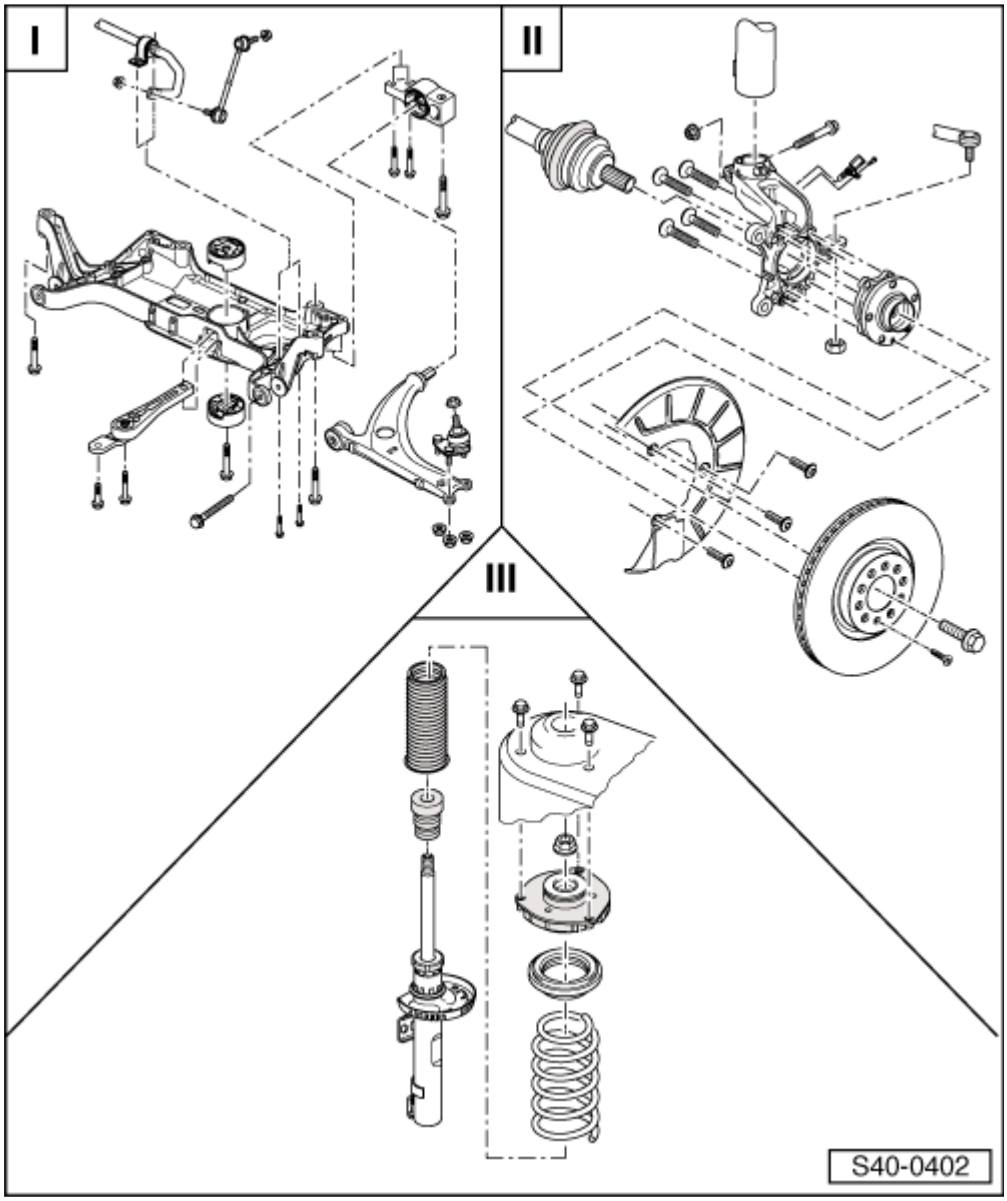
Tragfähigkeits-Kennzahlen (Last-Index)	92 = 630 kg 93 = 650 kg 94 = 670 kg
Geschwindigkeitssymbole	H = 210 km/h V = 240 km/h W = 270 km/h Y = 300 km/h

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Vorderachse - Übersicht



I - Montageübersicht Aggregateträger, Stabilisator, Achslenker → Kapitel

II - Montageübersicht Radlagerung → Kapitel

III - Montageübersicht Federbein → Kapitel

Das Kapitel „Gelenkwellen instand setzen“ finden Sie in
→ Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radlagerung in Leergewichtslage heben

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -
- Spanngurt -T10038-
- Aufnahme -T10149-

Hinweis

Alle Schrauben an Fahrwerksteilen mit Gummimetalllagern müssen grundsätzlich in Leergewichtslage festgezogen werden.

Leergewicht:

Fahrzeuggewicht mit vollständig gefüllten Kraftstoffbehälter sowie Wasserbehälter für Scheiben- und Scheinwerferreinigungsanlage, mit Reserverad und Wagenheber (wenn es um eine Ausstattung ab Werk geht), Bordwerkzeug und ohne Fahrer. Reserverad, Bordwerkzeug und Wagenheber müssen sich an der vom Fahrzeughersteller vorgesehenen Position befinden.

Gummimetalllager haben einen begrenzten Verdrehbereich.

Achsbeuteile mit Gummimetalllagern müssen deshalb vor dem Festziehen in eine Position gebracht werden, die der Position im Fahrbetrieb entspricht (Leergewichtslage).

Anderenfalls wird das Gummimetalllager verspannt, eine geringere Lebensdauer wäre dann die Folge.

Durch Anheben der entsprechenden Radaufhängung mit dem Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- und der Aufnahme -T10149- kann diese Position auf der Hebebühne simuliert werden.

– Vor Beginn der Arbeiten, z. B. mit einem Maßband, das Maß -a- von der Radmitte bis Unterkante am Radhaus messen → Kapitel.

Das Messen muss in Leergewichtslage erfolgen.

– Den gemessenen Wert notieren. Dieser wird zum Festziehen der Schrauben/Muttern benötigt.

Bevor die entsprechende Radaufhängung aufgehoben wird, muss das Fahrzeug an

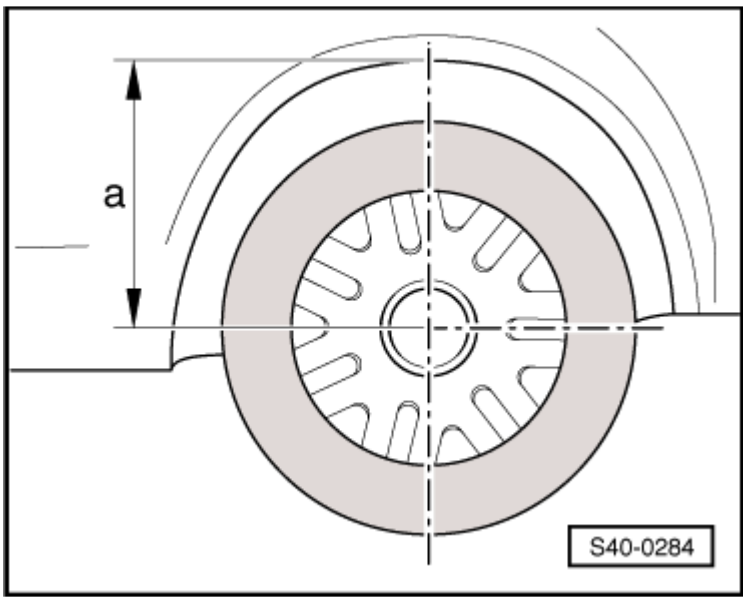
den Tragarmen der Hebebühne mit den Spanngurten -T10038- verzurrt werden.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr, dass das Fahrzeug von der Hebebühne abrutschen kann.***

– Rad abbauen.

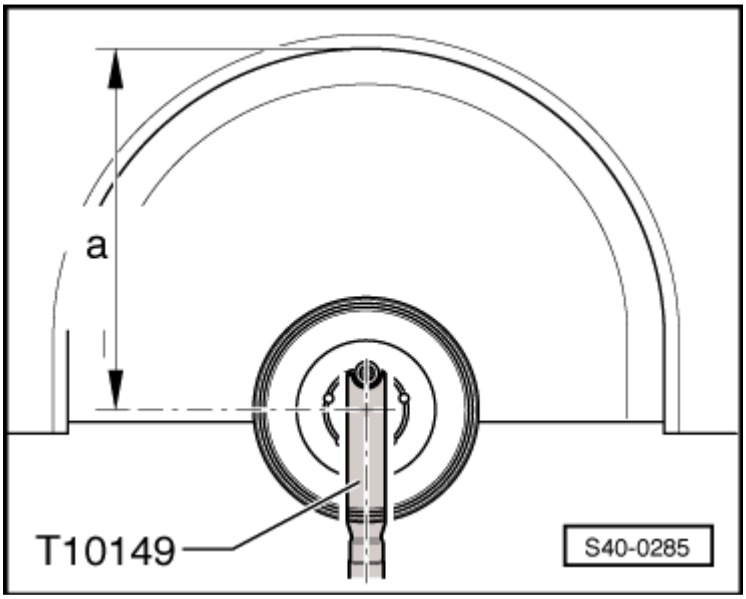
– Radnabe so weit drehen, bis eine der Bohrungen für Radschrauben oben steht.

– Aufnahme -T10149- mit Radschraube an die Radnabe anbauen.



Das Festziehen der entsprechenden Schraube/Mutter darf nur dann erfolgen, wenn das vor Beginn der Arbeiten gemessene Maß -a- zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus erreicht ist.

– Radlagergehäuse mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- so weit anheben, bis das Maß -a- erreicht ist.



> ***ACHTUNG!***
>
> - ***Das Fahrzeug nicht anheben oder absenken, wenn der Motor-/Getriebeheber unter dem Fahrzeug steht.***
> - ***Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - nicht länger als erforderlich unter dem Fahrzeug stehen lassen.***

– Entsprechende Schrauben/Muttern festziehen.

– Radlagergehäuse herunterlassen.

– Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - unter dem Fahrzeug wegziehen.

– Aufnahme -T10149- abbauen.

– Spanngurt -T10038- abbauen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

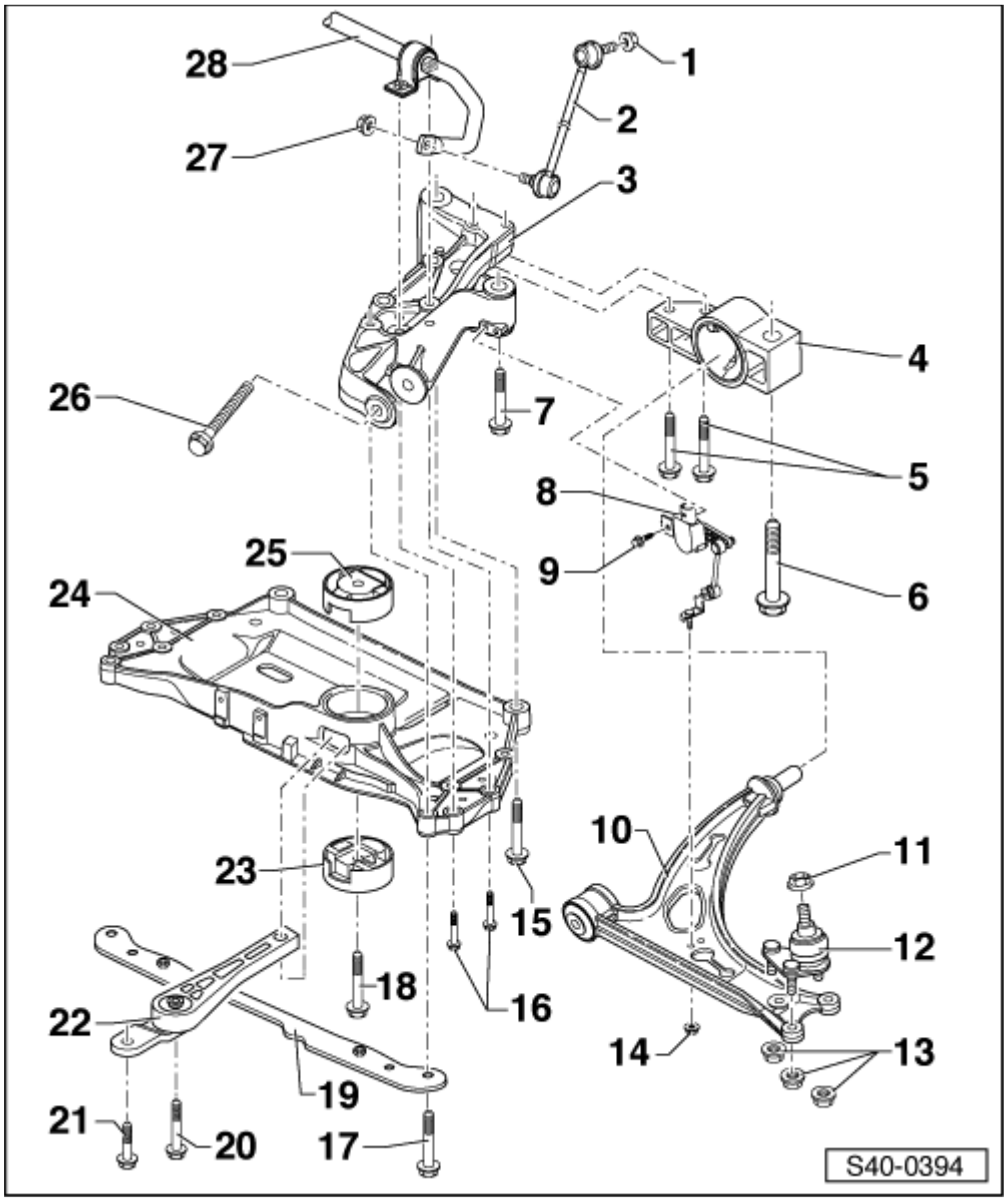
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Aggregateträger, Stabilisator, Achslenker

Hinweis

- *Schweiß- und Richtarbeiten an tragenden und radführenden Bauteilen der Radaufhängung sind nicht zulässig.*
- *Selbstsichernde Muttern müssen immer ersetzt werden.*
- *Korrodierte Schrauben/Muttern immer ersetzen.*

1 - Mutter, 65 Nm



- beim Festziehen im Innenvielkant des Gelenkzapfens gegenhalten
- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

2 - Koppelstange

- verbindet Stabilisator mit Federbein

3 - Konsole

- fixieren → Kapitel
- wird die Konsole ersetzt, muss das Fahrzeug vermessen werden → Kapitel

4 - Lagerbock

- fixieren → Kapitel
- mit Gummimetalllager

5 - Schraube, 50 Nm + 90°

- M10 x 76
- nach jeder Demontage ersetzen

6 - Schraube, 70 Nm + 90°

- M12 x 1,5 x 90
- nach jeder Demontage ersetzen

7 - Schraube, 70 Nm + 90°

- M12 x 1,5 x 90
- nach jeder Demontage ersetzen

8 - Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78 -

- kann in der Geführten Fehlersuche geprüft werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Schraube, 9 Nm

10 - Achslenker

- bei Beschädigung des Achslenkers auch das Achsgelenk mit ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel
- Lager ersetzen → Kapitel
- unterschiedliche Ausführungen - Stahlguss/Stahlblech
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

11 - Mutter, 60 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

12 - Achsgelenk

- prüfen → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel
- bei Beschädigung des Achslenkers auch das Achsgelenk mit ersetzen

13 - Schnappmutter

- Achslenker aus Stahlguss = 60 Nm
- Achslenker aus Stahlblech = 100 Nm
- selbstsichernd

- nach jeder Demontage ersetzen

14 - Mutter, 9 Nm

15 - Schraube, 70 Nm + 90°

- M12 x 1,5 x 100
- nach jeder Demontage ersetzen

16 - Schraube, 20 Nm + 90°

- M8 x 75
- nach jeder Demontage ersetzen

17 - Schraube, 70 Nm + 90°

- M12 x 1,5 x 75
- nach jeder Demontage ersetzen

18 - Schraube, 100 Nm + 90°

- M14 x 1,5 x 70
- erst festziehen, wenn die Pendelstütze am Getriebe verschraubt ist
- nach jeder Demontage ersetzen

19 - Halter der Geräuschdämpfung

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

20 - Schraube

- M10 x 75
- nach jeder Demontage ersetzen
- Anzugsdrehmoment → Motor

  → Rep.-Gr.10

21 - Schraube

- M10 x 35
- nach jeder Demontage ersetzen
- Anzugsdrehmoment → Motor

  → Rep.-Gr.10

22 - Pendelstütze

- erst am Getriebe, dann am Aggregateträger verschrauben
- unterschiedliche Ausführungen
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

23 - Gummimetalllager unten für Pendelstütze

- für Fahrzeuge mit Frontantrieb aus- und einbauen → Kapitel
- für Fahrzeuge mit Allradantrieb aus- und einbauen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

24 - Aggregateträger

- unterschiedliche Ausführungen
- ohne Lenkgetriebe aus- und einbauen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

25 - Gummimetalllager oben für Pendelstütze

- für Fahrzeuge mit Frontantrieb aus- und einbauen → Kapitel
- für Fahrzeuge mit Allradantrieb aus- und einbauen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

26 - Schraube, 70 Nm + 180°

- M12 x 1,5 x 110
- nach jeder Demontage ersetzen
- in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

27 - Mutter, 65 Nm

- beim Festziehen im Innenvielkant des Gelenkzapfens gegenhalten
- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

28 - Stabilisator

- unterschiedliche Ausführungen
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- aus- und einbauen

Der Geber muss nicht mechanisch eingestellt werden.

Ausbauen:

Hinweis

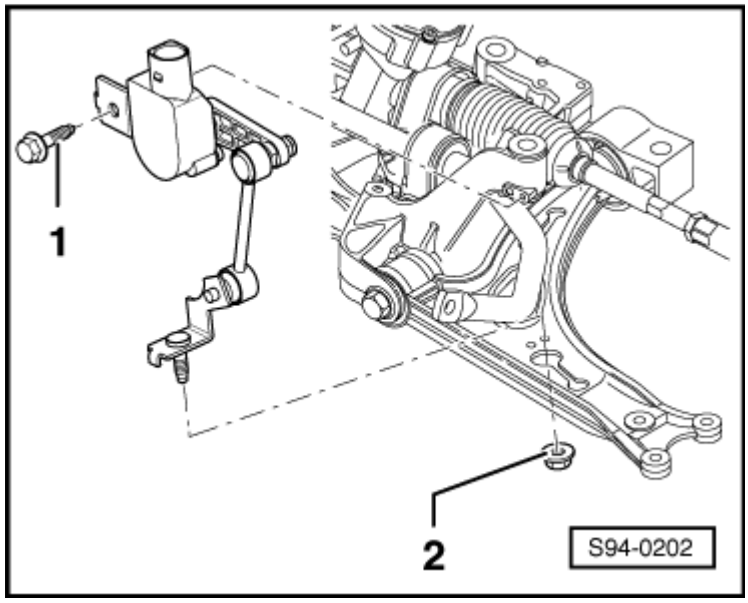
Aus Darstellungsgründen ist in der Abb. die Achse abgebaut.

– Schalldämmung ausbauen.

– Steckverbindung am Geber für Fahrzeugniveau vorn links trennen.

– Mutter -2- abschrauben.

– Schraube -1- herausdrehen und Geber herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Nach dem Einbau:

– Grundeinstellung der Leuchtweitenregelung durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Anzugsdrehmomente:

Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- an Konsole	9 Nm
Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- an Achslenker	9 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aggregateträger und Konsolen fixieren

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

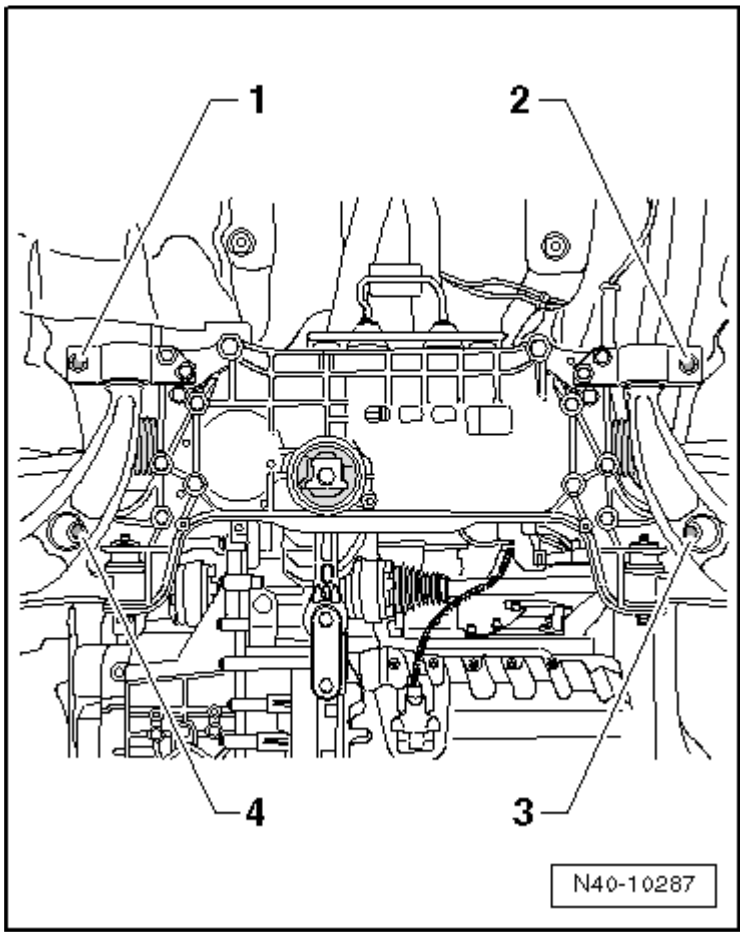
- Fixiervorrichtung -T10096 -
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -

Ausbauen:

Um den Aggregateträger mit den Konsolen zu fixieren, müssen an den Positionen: -1-, -2-, -3- und -4- nacheinander die Fixiervorrichtungen -T10096- eingeschraubt werden.

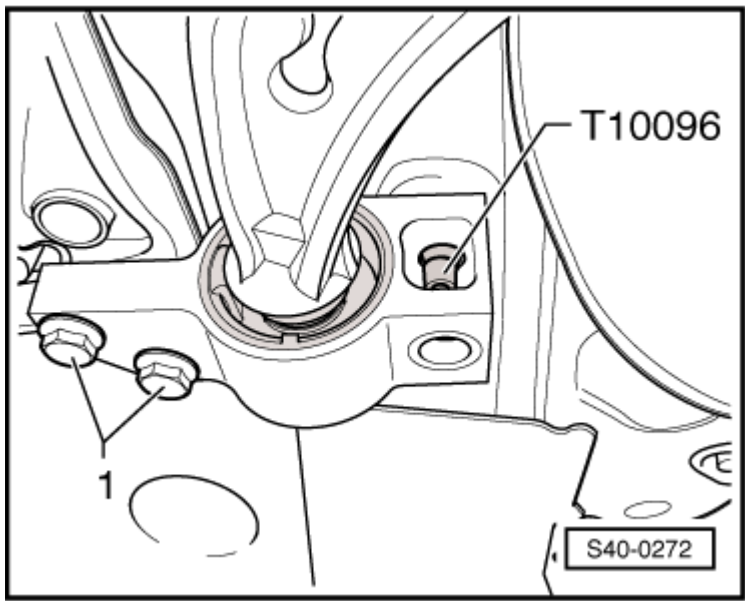
Hinweis

Die Fixiervorrichtungen -T10096 - dürfen nur mit maximal 20 Nm angezogen werden, da sonst das Gewinde der Fixierbolzen beschädigt wird.



Lagerbock fixieren

– Befestigungsschrauben Lagerbock/Karosserie nacheinander auf beiden Seiten durch Fixiervorrichtungen -T10096- ersetzen und mit 20 Nm anziehen.



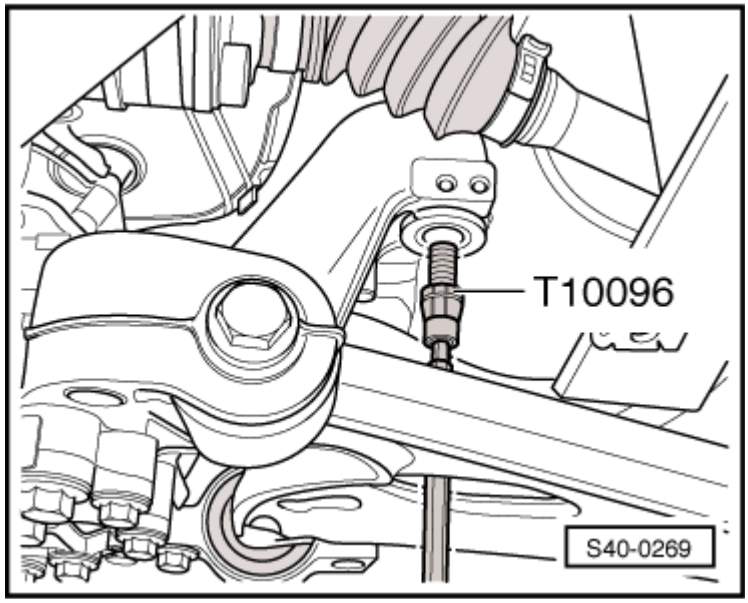
Konsole fixieren

– Befestigungsschrauben an den Konsolen durch Fixiervorrichtungen -T10096- nacheinander ersetzen und mit 20 Nm festziehen.

Die Position der Vorderachse ist jetzt fixiert.

Weiter den Stabilisator ausbauen → Kapitel.

Weiter das Lenkgetriebe ausbauen → Kapitel.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Darauf achten, dass die Fixiervorrichtungen -T10096- nacheinander durch neue Schrauben ersetzt werden.

– Nach dem Ende der Reparatur eine Probefahrt durchführen, steht dabei das Lenkrad schief, muss das Fahrzeug vermessen werden → Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	70 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aggregateträger aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -

Ausbauen:

– Räder vorn abbauen.

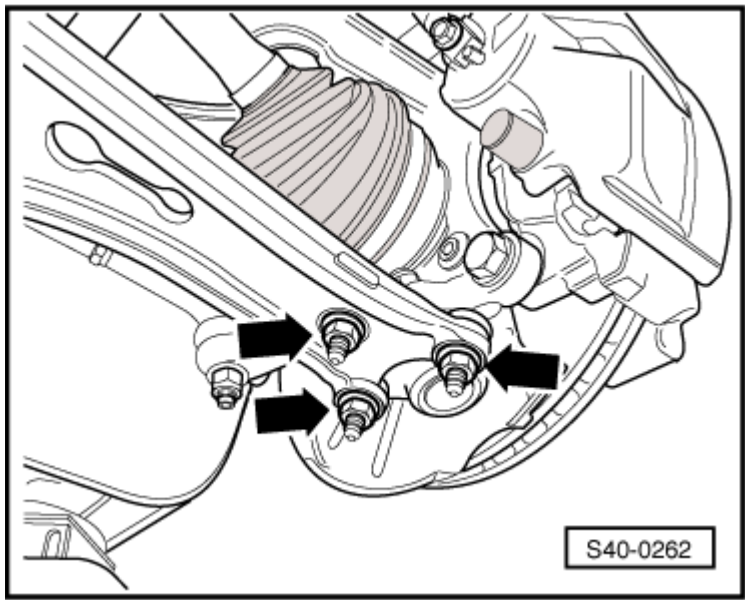
– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung die Koppelstange des Gebers für Fahrzeugniveau vom Achslenker abbauen (linke Seite).

– Muttern abschrauben -Pfeile-.

– Halter der Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen.



– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -14- herausdrehen.

– Aggregateträger mit Konsolen fixieren → Kapitel.

– Schrauben für Lenkgetriebe -3- und -6- herausschrauben und Lenkgetriebe z. B. mit Draht anbinden (aufhängen), so dass es seine Lage behält.

– Schrauben für Stabilisator -11- und -16-

herausschrauben und Stabilisator z. B. mit Draht anbinden (aufhängen).

– Motor- und Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - unter den Aggregateträger stellen.

– Schrauben -4- und -5- herausschrauben und Aggregateträger mit Konsolen etwas absenken. Dabei die elektrischen Leitungen beobachten.

– Erforderliche elektrische Leitungen lösen und abbauen.

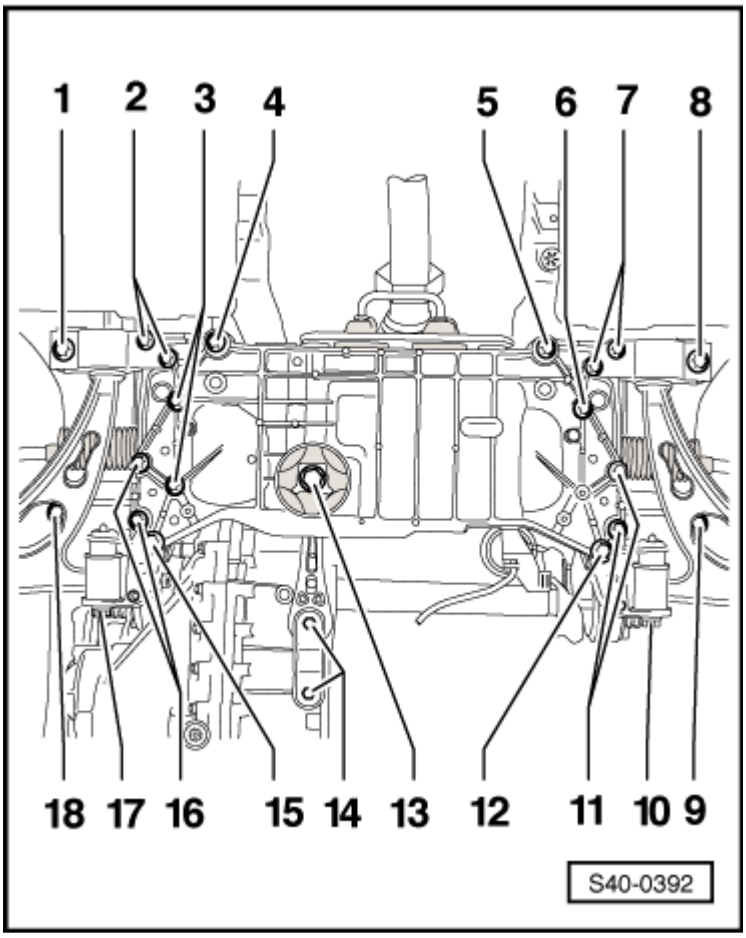
– Aggregateträger absenken.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Geräuschdämpfung einbauen und festschrauben → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.



Anzugsdrehmomente:

Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Aggregateträger an Konsole ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Stabilisator an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden	20 Nm + 90°
Lenkgetriebe an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden	50 Nm + 90°
Koppelstange des Gebers für Fahrzeugniveau an Achslenker	9 Nm
Radschrauben	120 Nm
Pendelstütze an Getriebe → Motor → Rep.-Gr.10	
Halter für Abgasanlage an Aggregateträger → Motor → Rep.-Gr.26	

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aggregateträger aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -

Ausbauen:

– Räder vorn abbauen.

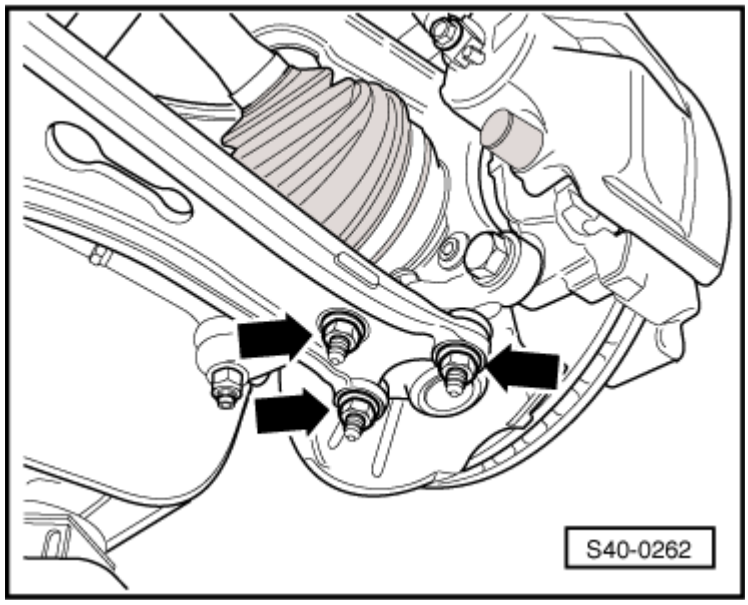
– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung die Koppelstange des Gebers für Fahrzeugniveau vom Achslenker abbauen (linke Seite).

– Muttern abschrauben -Pfeile-.

– Halter der Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen.



– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -14- herausdrehen.

– Aggregateträger mit Konsolen fixieren → Kapitel.

– Schrauben für Lenkgetriebe -3- und -6- herausschrauben und Lenkgetriebe z. B. mit Draht anbinden (aufhängen), so dass es seine Lage behält.

– Schrauben für Stabilisator -11- und -16-

herausschrauben und Stabilisator z. B. mit Draht anbinden (aufhängen).

– Motor- und Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - unter den Aggregateträger stellen.

– Schrauben -4- und -5- herausschrauben und Aggregateträger mit Konsolen etwas absenken. Dabei die elektrischen Leitungen beobachten.

– Erforderliche elektrische Leitungen lösen und abbauen.

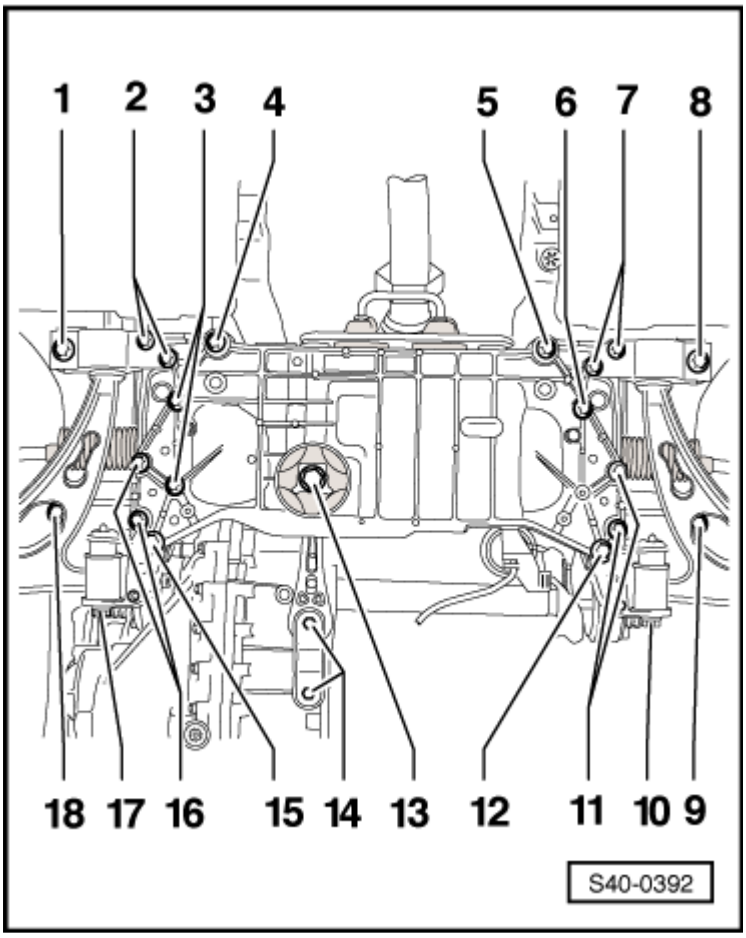
– Aggregateträger absenken.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Geräuschdämpfung einbauen und festschrauben → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.



Anzugsdrehmomente:

Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Aggregateträger an Konsole ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Stabilisator an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden	20 Nm + 90°
Lenkgetriebe an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden	50 Nm + 90°
Koppelstange des Gebers für Fahrzeugniveau an Achslenker	9 Nm
Radschrauben	120 Nm
Pendelstütze an Getriebe → Motor → Rep.-Gr.10	
Halter für Abgasanlage an Aggregateträger → Motor → Rep.-Gr.26	

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aggregateträger (Frontantrieb) instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Ausdrückwerkzeug -T30082 (3372)-
- Montagevorrichtung -T10214-
- Montagevorrichtung -T10244-
- Druckplatte -MP3-406-
- Druckplatte -MP3-407-

Gummimetalllager ausziehen

– Aggregateträger ausbauen → Kapitel.

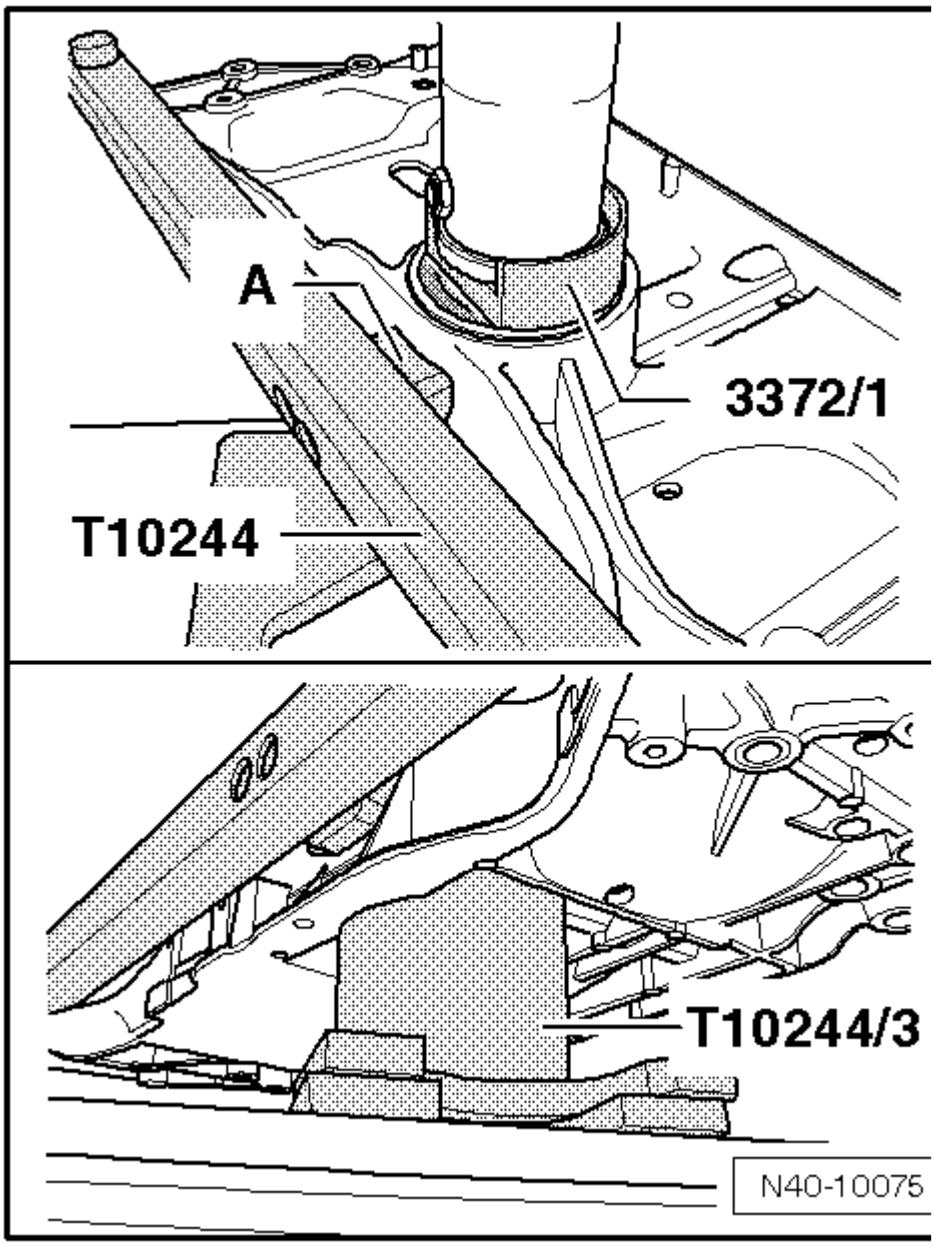
– Montagevorrichtung -T10244- an Aggregateträger anbauen.

– Beide Gummimetalllager, wie abgebildet, gleichzeitig ausziehen.

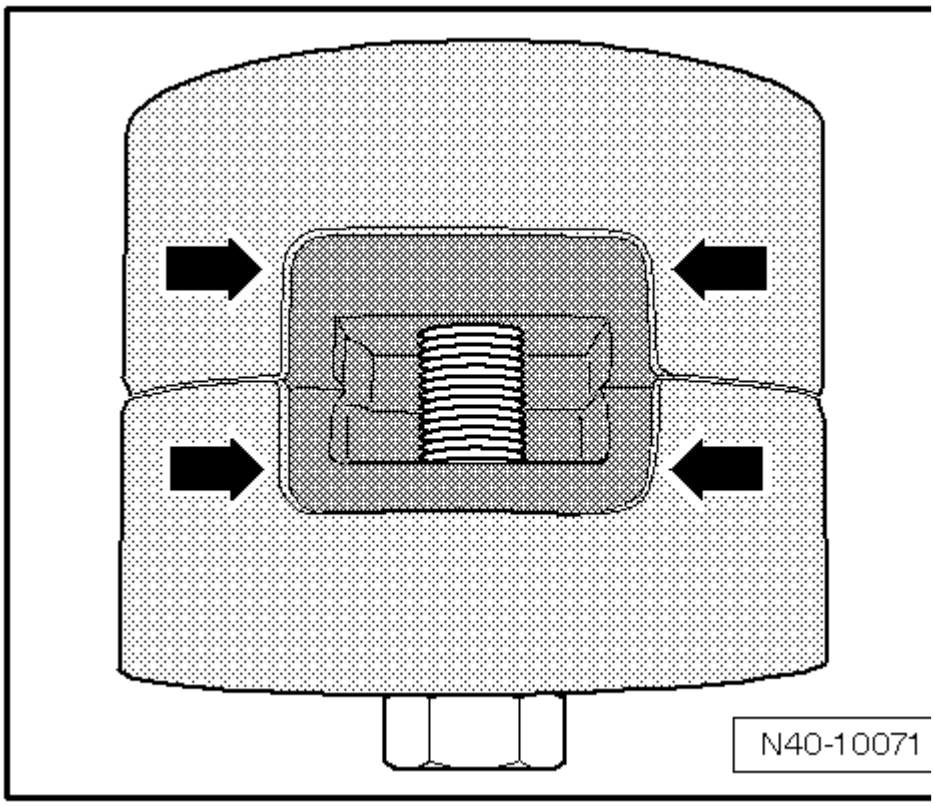
Hinweis

- *Die abgeschrägte Seite des Ausdrückwerkzeugs -3372/1 (T30082)- muss zu der Nase -A- der Montagevorrichtung -T10244- zeigen, sonst würde die Nase beschädigt.*
- *Das Rohr -T10244/3- hat einen größeren und kleineren Innendurchmesser. Der Aggregateträger muss am größeren Innendruchmesser des Rohres -T10244/3- anliegen.*

Gummimetalllager einziehen



– Beide Gummimetalllager mit Originalschraube verschrauben; die Ausschnitte -Pfeile- müssen sich genau gegenüber stehen.



– Die verschraubten Gummimetalllager in das Rohr -T10214/2- mit dem Schraubenkopf nach unten einsetzen.

1 - Druckstück -T10214/3-

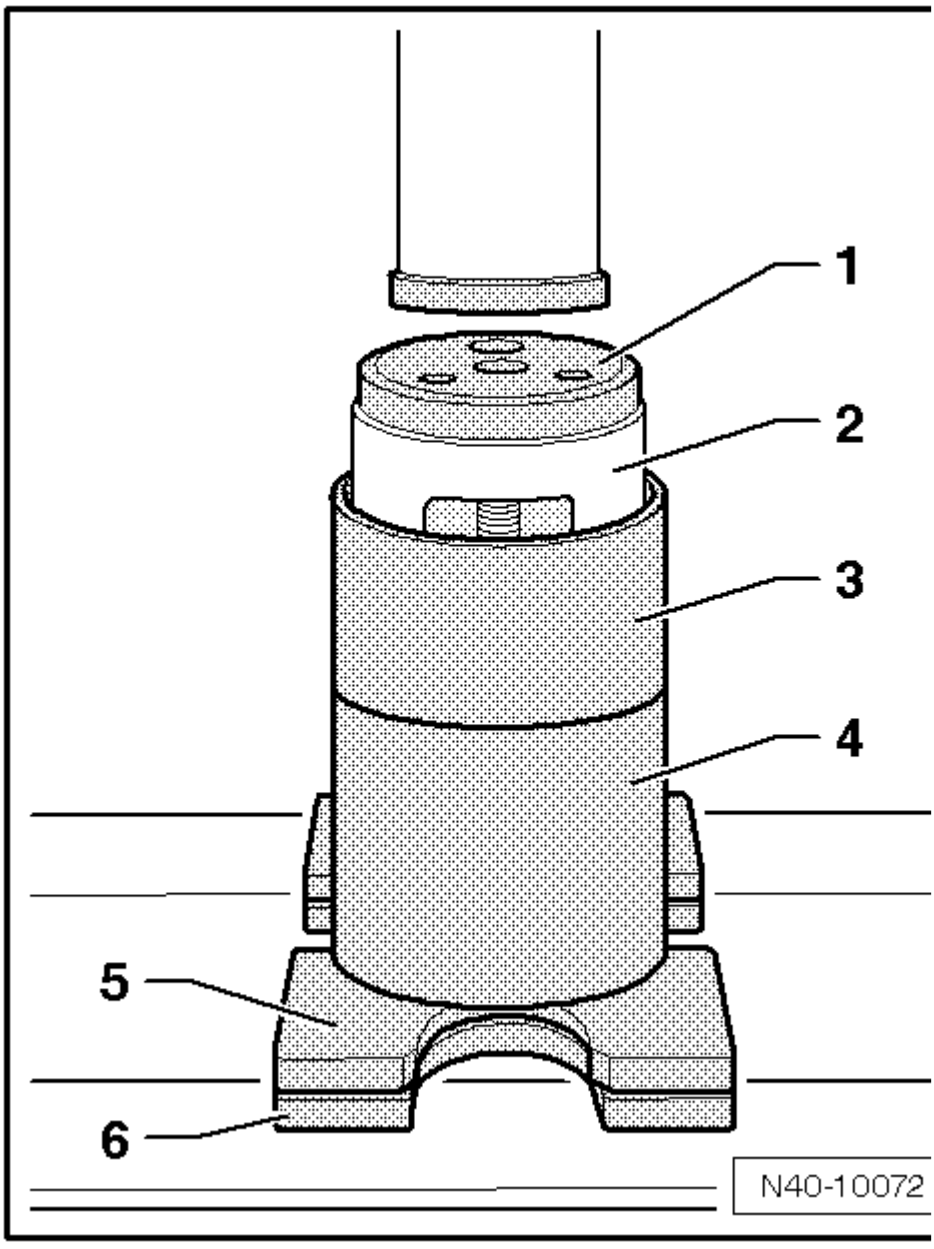
2 - Gummimetalllager

3 - Rohrstück -T10214/2-

4 - Rohrstück -T10214/1-

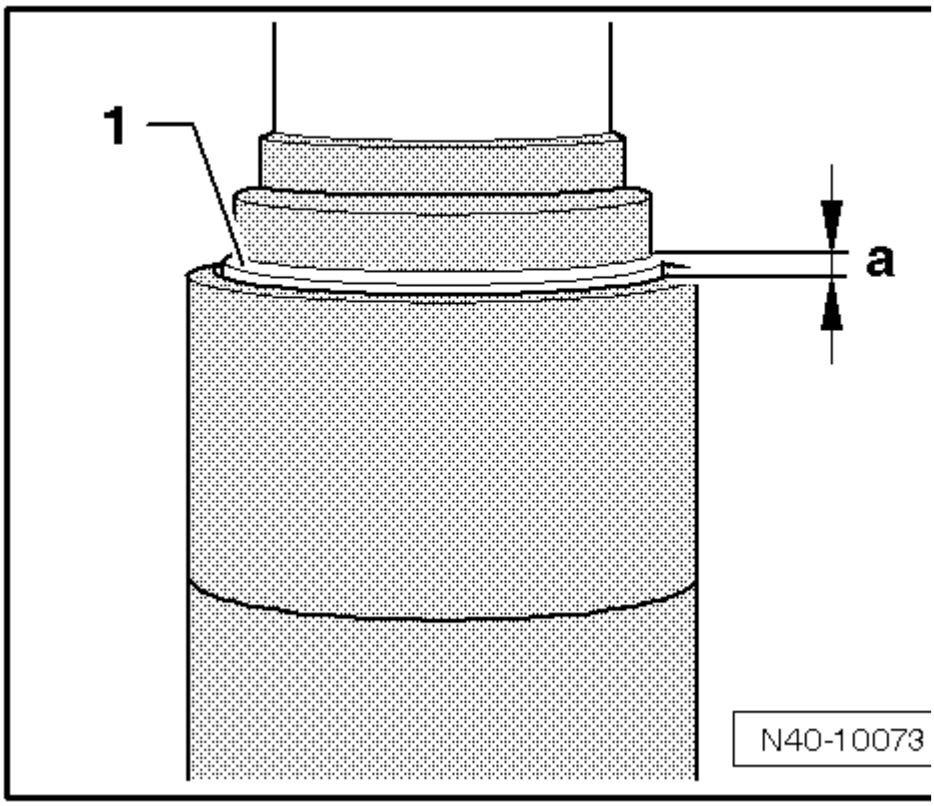
5 - Druckplatte -MP3-406-

6 - Druckplatte -MP3-407-



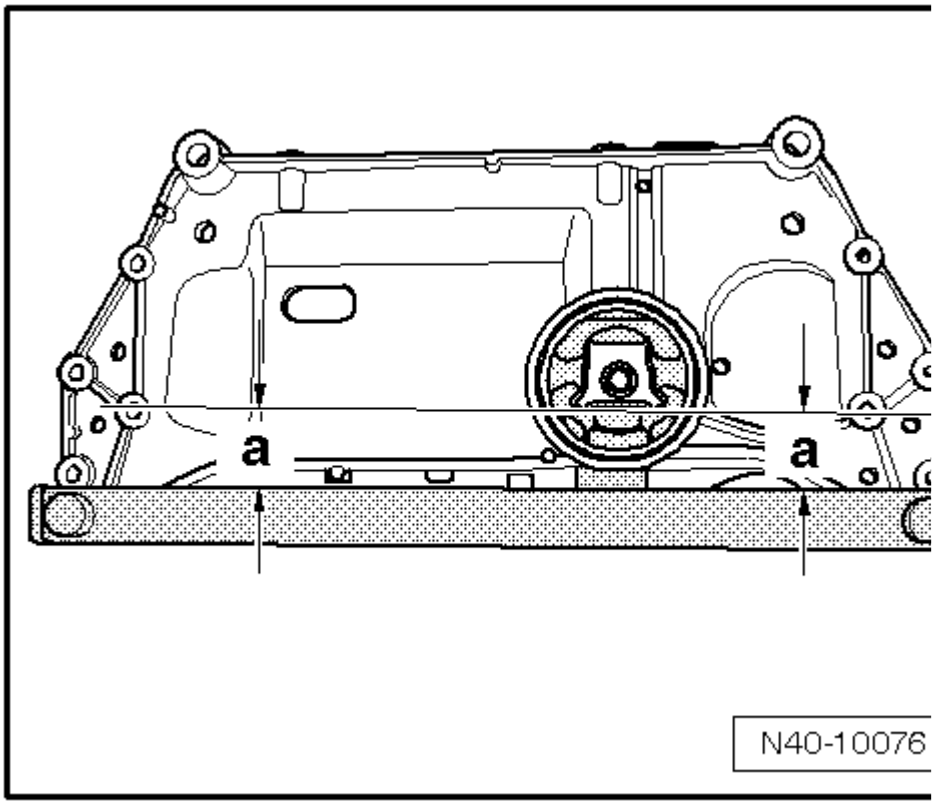
– Gummimetalllager -1- einziehen, bis das Maß -a- erreicht ist.

Maß -a- = 2 - 3 mm.



– Rohr -T10214/2- mit eingepressten Gummimetalllagern am Aggregateträger ausrichten. Die Ecken des Innenkerns müssen dabei auf einer gedachten Linie liegen, die parallel zur Kante der Montagevorrichtung -T10244- steht.

Der Abstand -a- muss rechts sowie links identisch sein, dadurch wird die Parallelität gesichert.



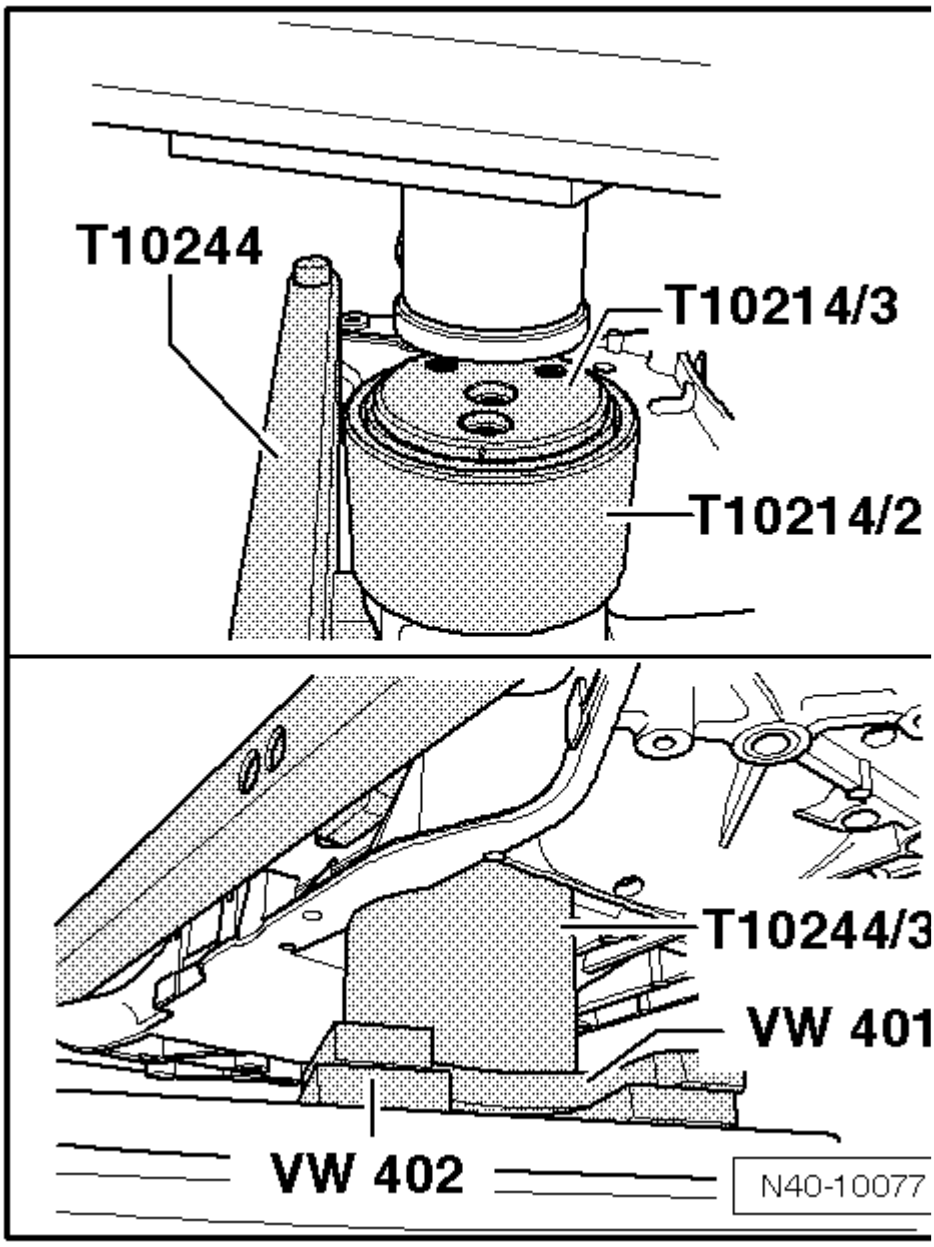
– Aggregateträger auf den kleineren Innendurchmesser des Rohres -T10244/3 - auflegen.

– Lager bis Anschlag einziehen, so dass eine Presskraft von 20 kN erreicht wird.

– Montagevorrichtung -T10244- vom Aggregateträger abbauen und den Sitz der eingepressten Gummimetalllager prüfen.

  Druckplatte -MP3-406 (VW 401)-

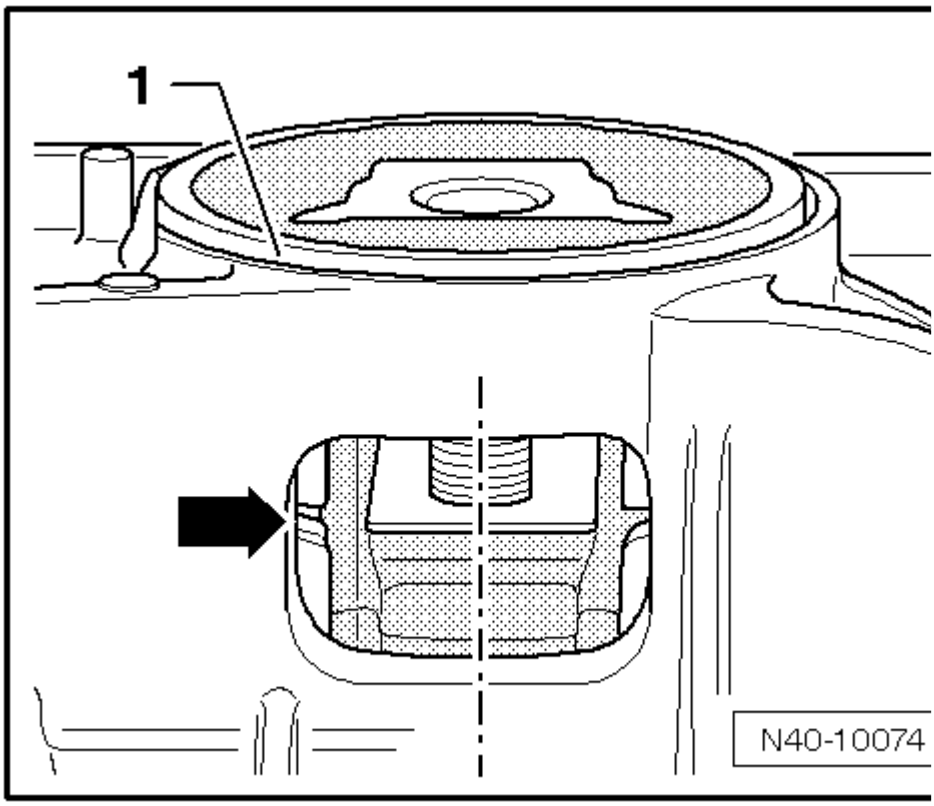
  Druckplatte -MP3-407 (VW 402)-



- Der Außendurchmesser -1- der beiden Gummimetalllager darf im Bereich der Bohrung für die Pendelstütze bis zu 2 mm über der Kante stehen.
- Die Ausschnitte der Gummimetalllager müssen sich mittig in der Aggregateträgerbohrung befinden.
- Zwischen den Gummimetalllagern kann ein Spalt -Pfeil-

vorhanden sein.

– Aggregateträger einbauen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aggregateträger (Allradantrieb) instand setzen

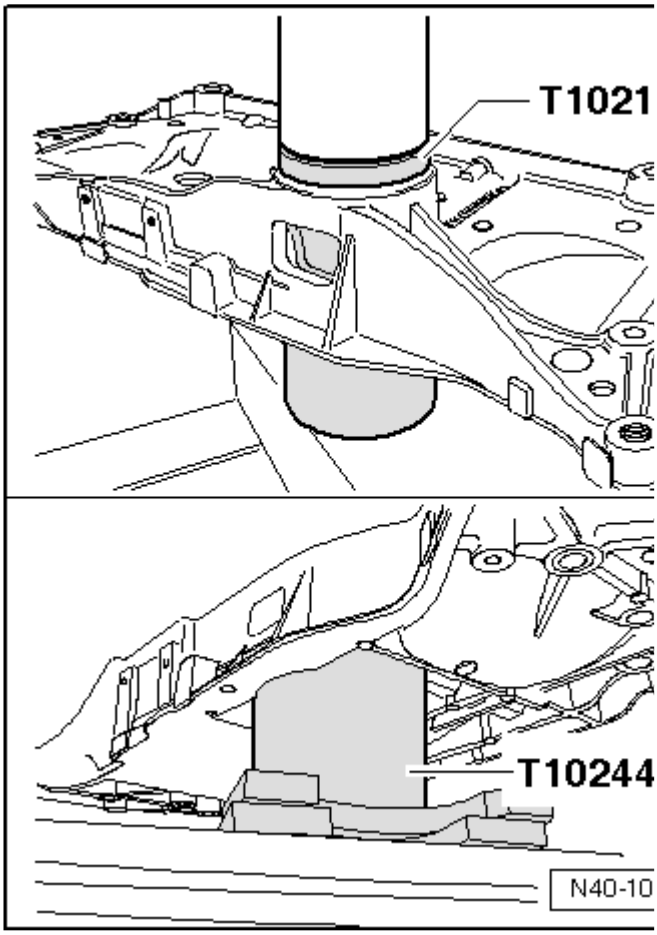
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Montagevorrichtung -T10214-
- Montagevorrichtung -T10244-
- Druckplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Druckplatte -MP3-407 (VW 402)-

Gummimetalllager ausziehen

– Aggregateträger ausbauen → Kapitel.

– Beide Gummimetalllager, wie abgebildet, gleichzeitig ausziehen.

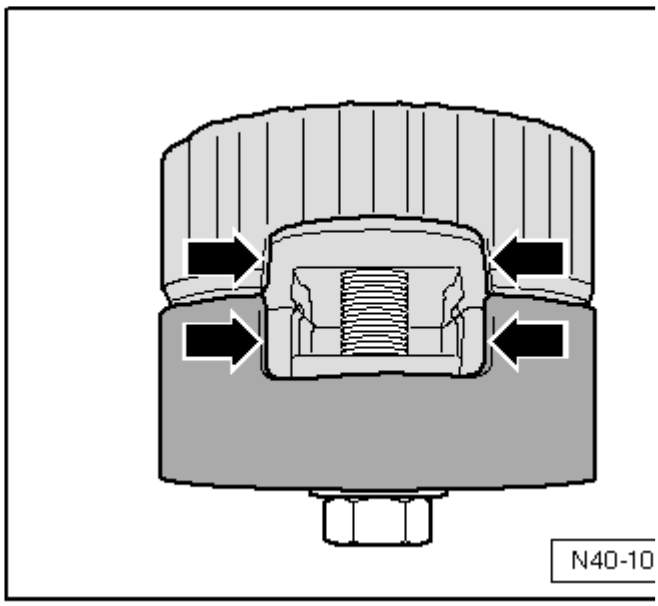


Hinweis

- *Die Fase des Druckstücks -T10214/3- muss nach oben zeigen.*
- *Das Rohr -T10244/3- hat einen größeren und einen kleineren Innendurchmesser. Der Aggregateträger muss auf dem großen Innendurchmesser des Rohres -T10244/3- aufliegen.*

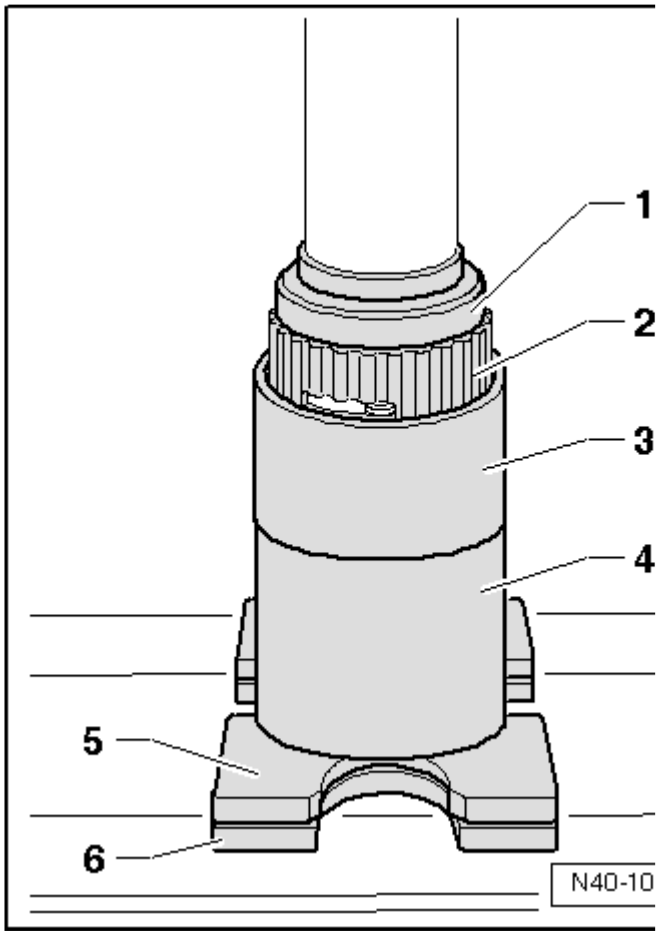
Gummimetalllager einziehen

– Beide Gummimetalllager mit der Originalschraube verschrauben, dabei müssen die Ausschnitte -Pfeile- genau übereinander liegen.



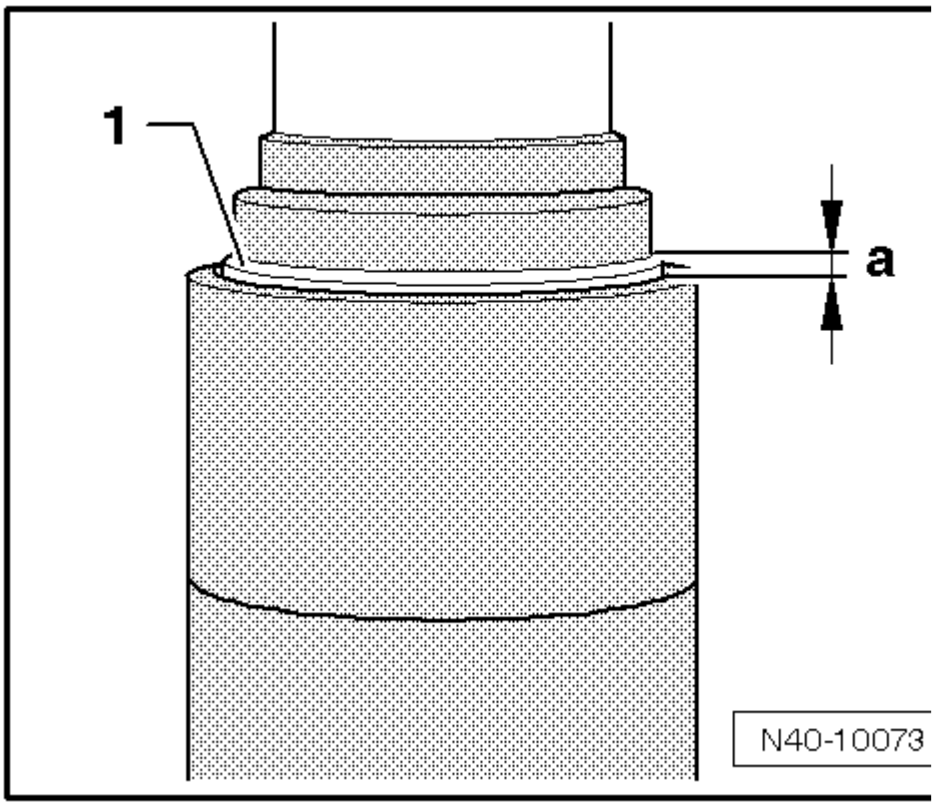
– Die verschraubten Gummimetalllager in das Rohr -T10214/2- mit dem Schraubenkopf nach unten einsetzen.

1 - Druckstück -T10214/3-
2 - Gummimetalllager
3 - Rohr -T10214/2-
4 - Rohr -T10214/1-
5 - Druckplatte -MP3-406-
6 - Druckplatte -MP3-407-



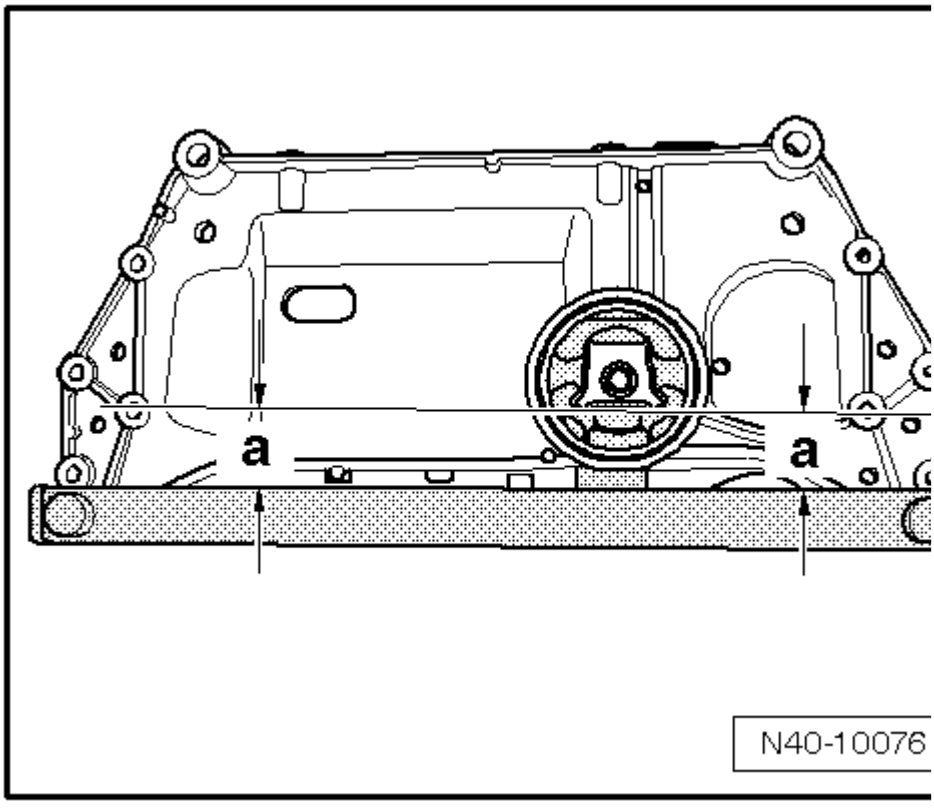
– Gummimetalllager -1- einziehen, bis das Maß -a- erreicht ist.

Maß -a- = 2 - 3 mm.



– Rohr -T10214/2- mit eingepressten Gummimetalllagern am Aggregateträger ausrichten. Die Ecken des Innenkerns müssen dabei auf einer gedachten Linie liegen, die parallel zur Kante der Montagevorrichtung -T10244- steht.

Der Abstand -a- muss rechts sowie links identisch sein, dadurch wird die Parallelität gesichert.



– Aggregateträger auf den kleineren Innendurchmesser des Rohres -T10244/3 - auflegen.

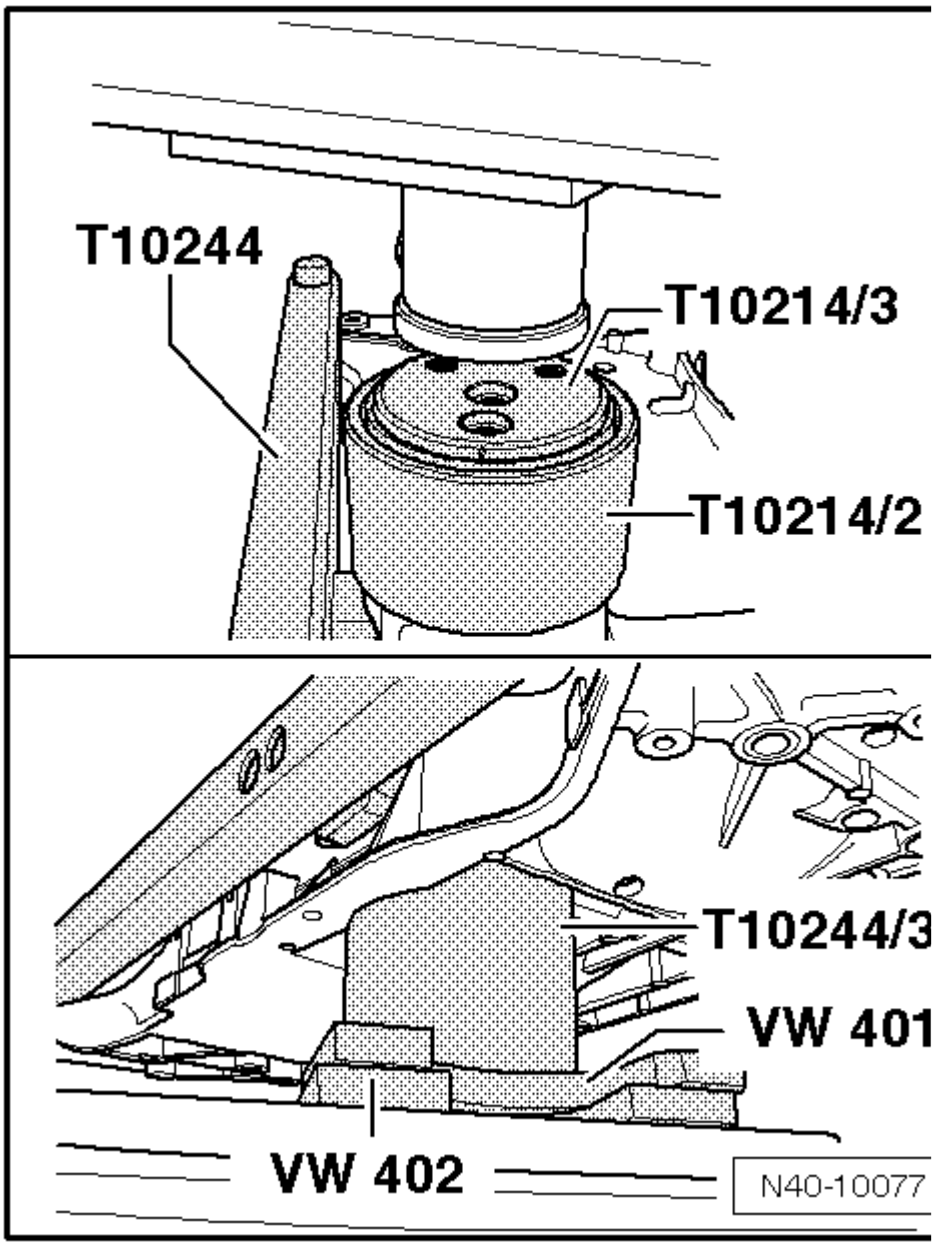
– Lager bis Anschlag einziehen, so dass eine Presskraft von 20 kN erreicht wird.

– Montagevorrichtung -T10244- vom Aggregateträger abbauen und den Sitz der eingepressten Gummimetalllager überprüfen.

  Druckplatte -MP3-406 (VW 401)-

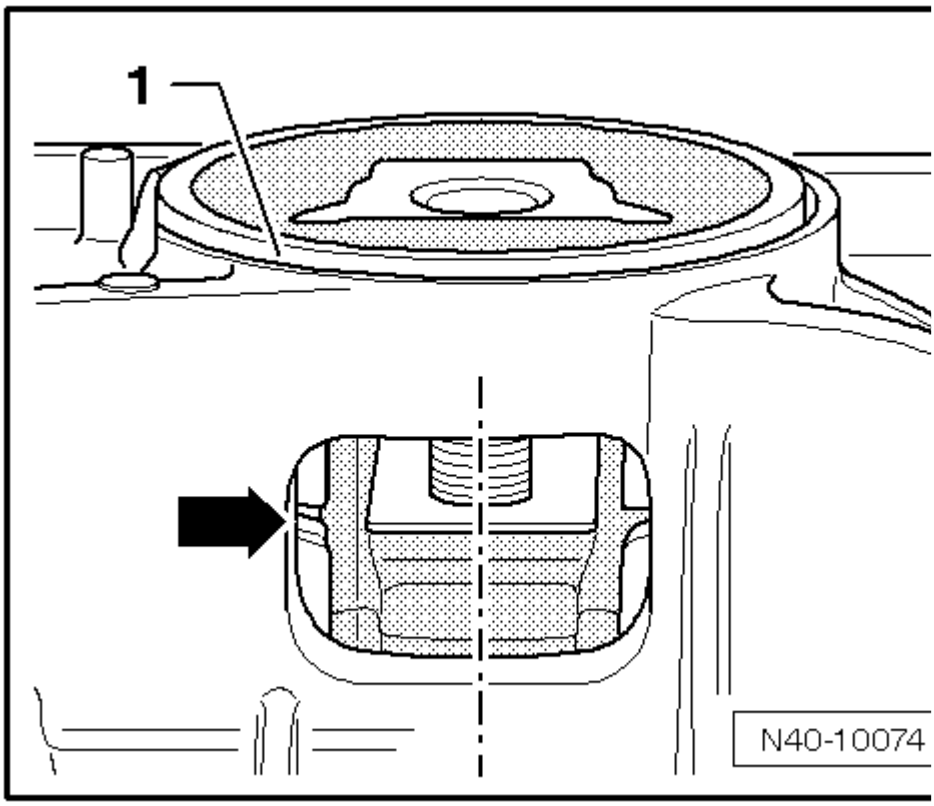
  Druckplatte -MP3-407 (VW 402)-

- Die Ausschnitte der Gummimetalllager müssen sich mittig in der Aggregateträgerbohrung befinden.



- Zwischen den Gummimetalllagern kann ein Spalt -Pfeil- vorhanden sein.

– Aggregateträger einbauen.


1
N40-10074

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

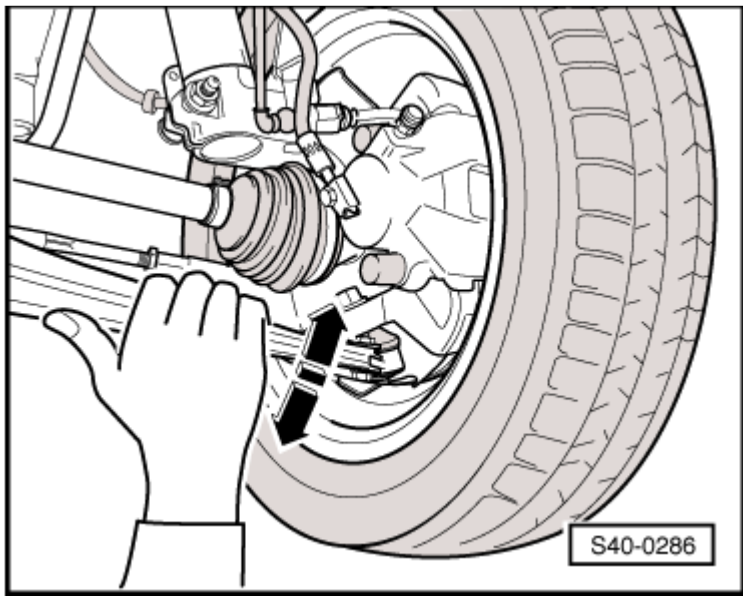
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Achsgelenk prüfen

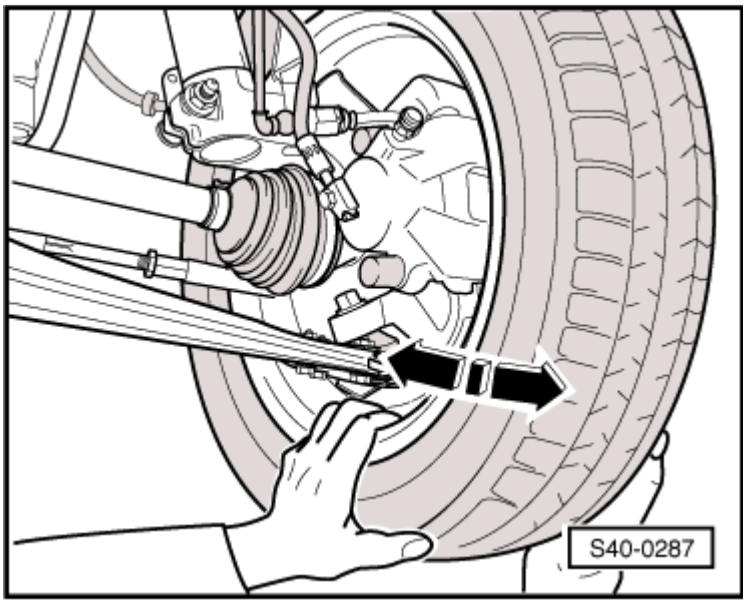
Axialspiel prüfen

– Achslenker kräftig nach unten ziehen und wieder hochdrücken.



Radialspiel prüfen

– Rad unten kräftig nach innen und außen drücken.



Hinweis

- *Es darf bei beiden Prüfungen kein fühl- oder sichtbares „Spiel“ vorhanden sein.*
- *Während der Prüfungen Achsgelenk beobachten.*
- *Eventuell vorhandenes Radlagerspiel oder „Spiel“ im Federbeinlager oben berücksichtigen.*
- *Gummibalg auf Beschädigung prüfen, ggf. Achsgelenk ersetzen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Achsgelenk aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Kugelgelenkabzieher -3287A-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -

Ausbauen:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe ausbauen → Kapitel.

Hinweis

- *Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.*
- *Bei loser Schraube dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch geringer.*
- *Sollen Fahrzeuge, bei denen die Gelenkwelle ausgebaut wurde, bewegt werden, so ist vorher statt der Gelenkwelle ein Außengelenk einzubauen und mit 120 Nm anzuziehen.*

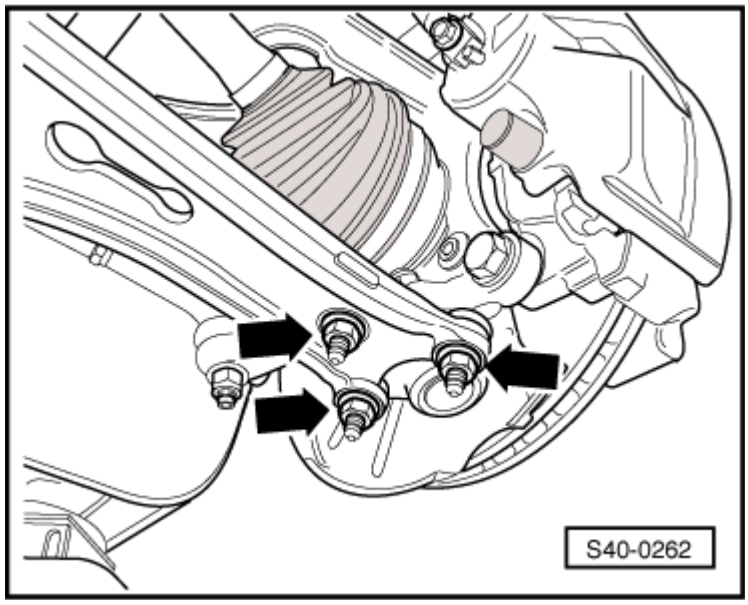
– Rad abbauen.

– Muttern abschrauben -Pfeile-.

– Gelenkwelle etwas aus dem Radlagergehäuse ziehen.

– Achsgelenk aus dem Achslenker herausziehen.

– Achslenker so weit wie erforderlich nach unten beugen.

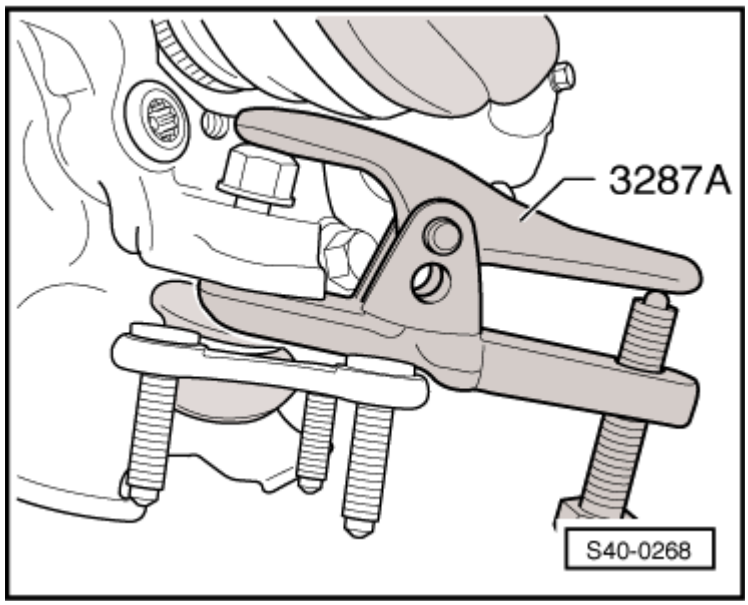


– Kugelgelenkabzieher - 3287A- wie in der Abb. gezeigt ansetzen und

Achsgelenk ausdrücken.

Hinweis

- *Motor-/Getriebeheber, z. B. -V.A.G 1383/A - oder Ähnliches, unterstellen (Unfallgefahr beim Ausdrücken des Achsgelenkes beachten: beim Lösen des Gelenkzapfens kann der Kugelgelenkabzieher herabfallen).*
- *Mutter zum Schutz des Gewindes einige Gewindegänge auf dem Achsgelenk aufgeschraubt belassen.*



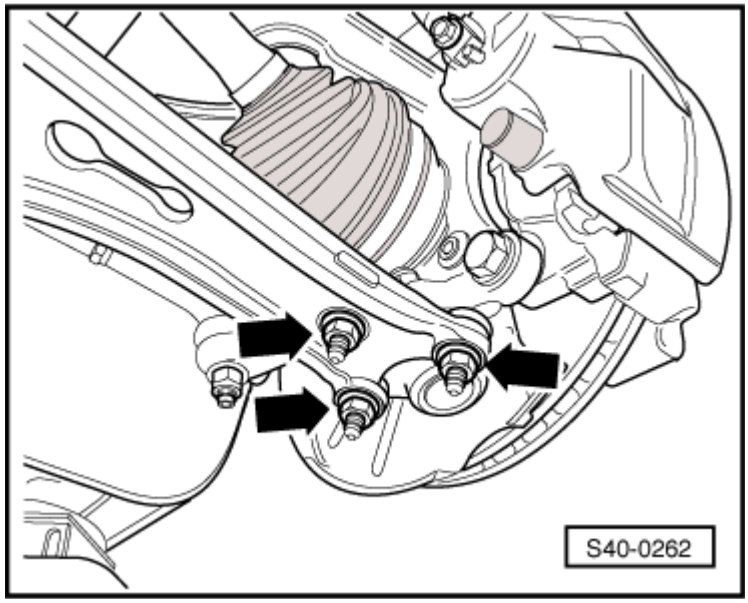
Einbauen:

– Achsgelenk in Radlagergehäuse einsetzen.

– Neue selbstsichernde Mutter des Achsgelenkes aufschrauben und festziehen.

– Gelenkwelle zurück in das Radlagergehäuse einstecken.

– Muttern -Pfeile- festziehen.



Hinweis

Auf beschädigungsfreien und nicht verdrillten Dichtbalg achten.

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe festziehen → Kapitel.

– Rad festziehen.

Hinweis

Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.

Anzugsdrehmomente:

Achsgelenk an Radlagergehäuse ♦ Neue Muttern verwenden	60 Nm
Achsgelenk an Achslenker ♦ Achslenker aus Stahlguss ♦ Achslenker aus Stahlblech	 60 Nm 100 Nm
Gelenkwelle an Radnabe mit Radlager „Zwölfkantschraube“ ♦ Neue Schraube verwenden ♦ Fahrzeug darf zum Festziehen der Schraube nicht auf den Rädern stehen	70 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Achsgelenk aus- und einbauen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Achslenker mit Lagerbock aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Fixiervorrichtung -T10096-

Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

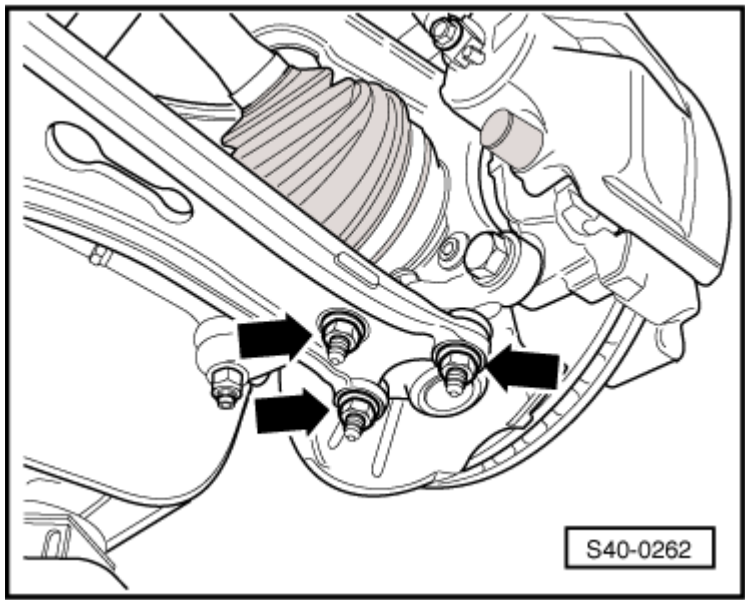
→ Rep.-Gr.50.

– Koppelstange des Gebers für Fahrzeugniveau vorn links - G78- (falls vorhanden) vom Achslenker (linke Seite) abbauen.

– Muttern abschrauben -Pfeile-.

– Radlagergehäuse mit Achsgelenk aus dem Achslenker herausziehen.

– Position für den Lagerbock fixieren → Kapitel.

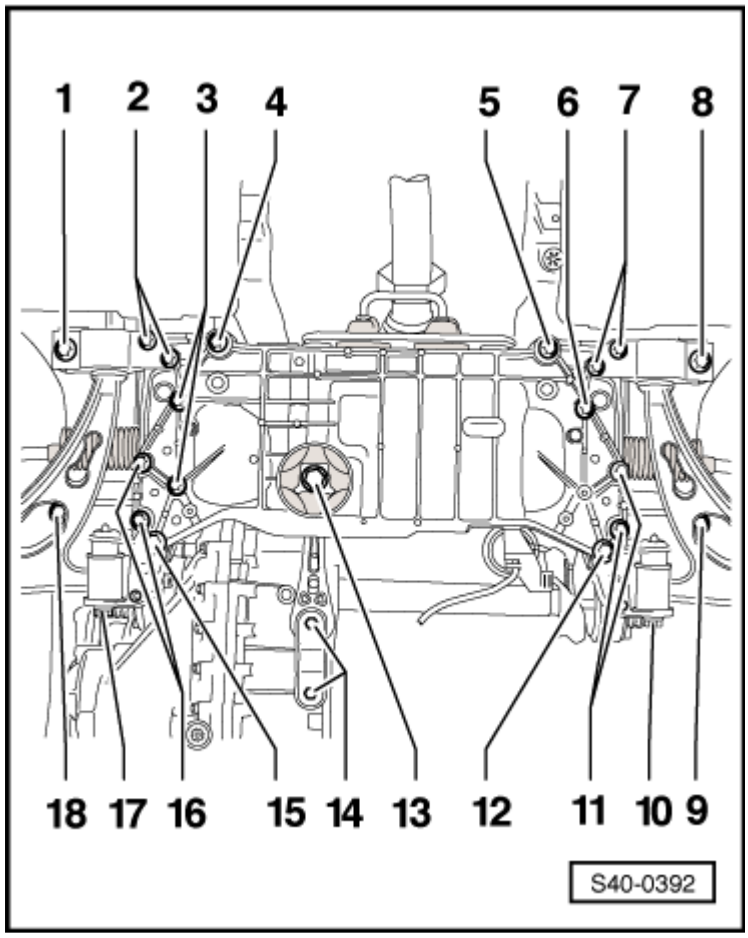


– Schraube -1- für die linke Seite und Schraube -8- für die rechte Seite durch Fixiervorrichtung -T10096- ersetzen und mit 20 Nm festziehen.

Hinweis

Die Fixiervorrichtungen -T10096- dürfen nur mit maximal 20 Nm angezogen werden, da sonst das Gewinde der Fixierbolzen beschädigt wird.

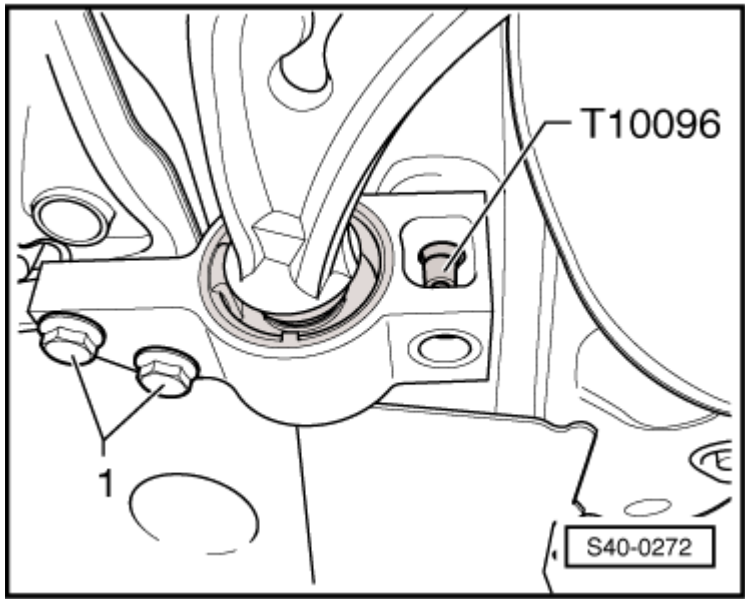
– Schraube -17- für die linke Fahrzeugseite und die Schraube -10- für die rechte Fahrzeugseite herausschrauben.



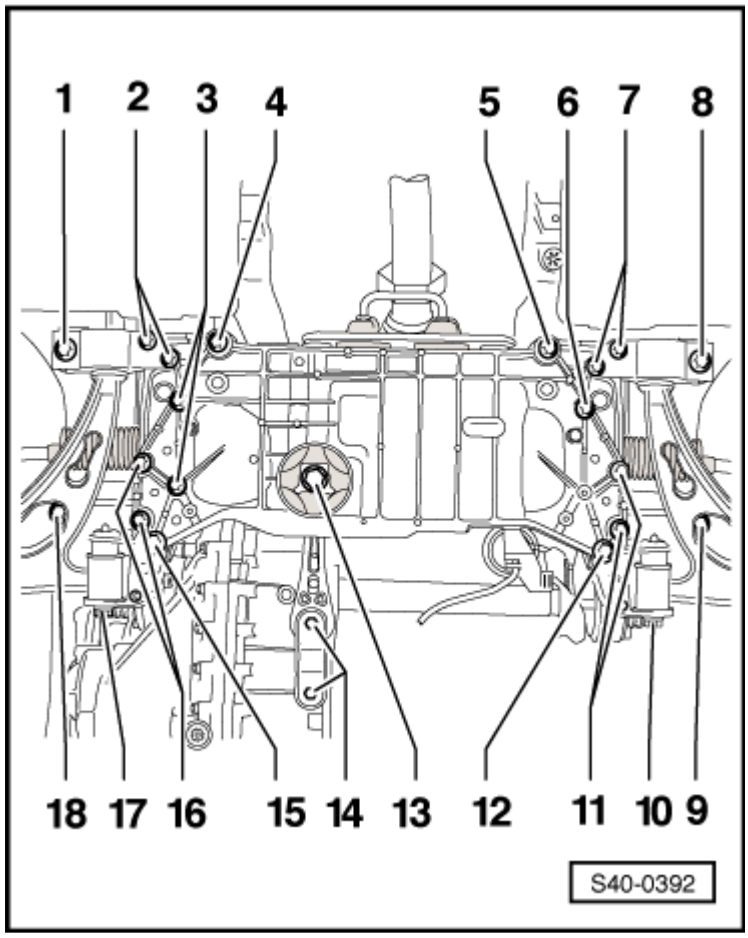
– Schrauben -1- herausschrauben.

Einbauen:

– Achslenker vorn mit Lagerbock in den Aggregateträger einsetzen.

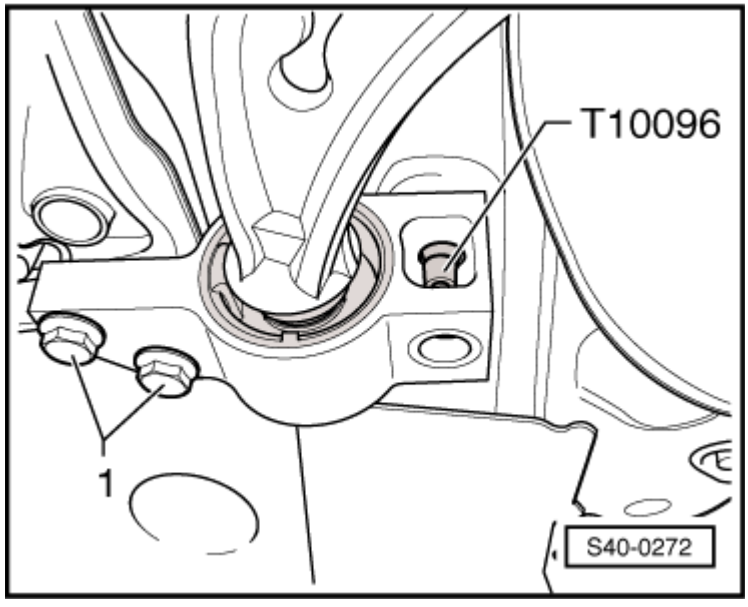


– Position -10- und -17- ansetzen, aber noch nicht festziehen.

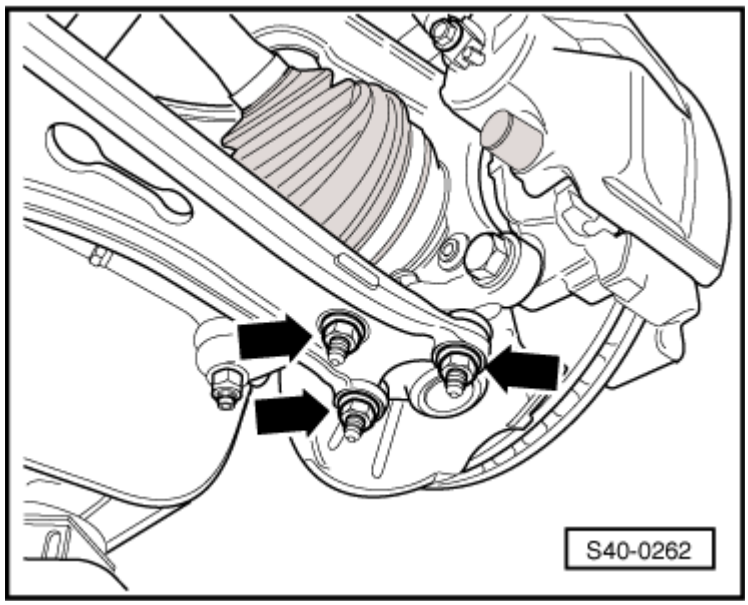


– Schrauben -1- einsetzen und festschrauben.

– Fixiervorrichtung -T10096- durch neue Schraube ersetzen und festziehen.



– Achslenker an Führungsgelenk festschrauben -Pfeile-.



– Achslenker an Konsole (in Leergewichtslage) festschrauben -10- und -17-.

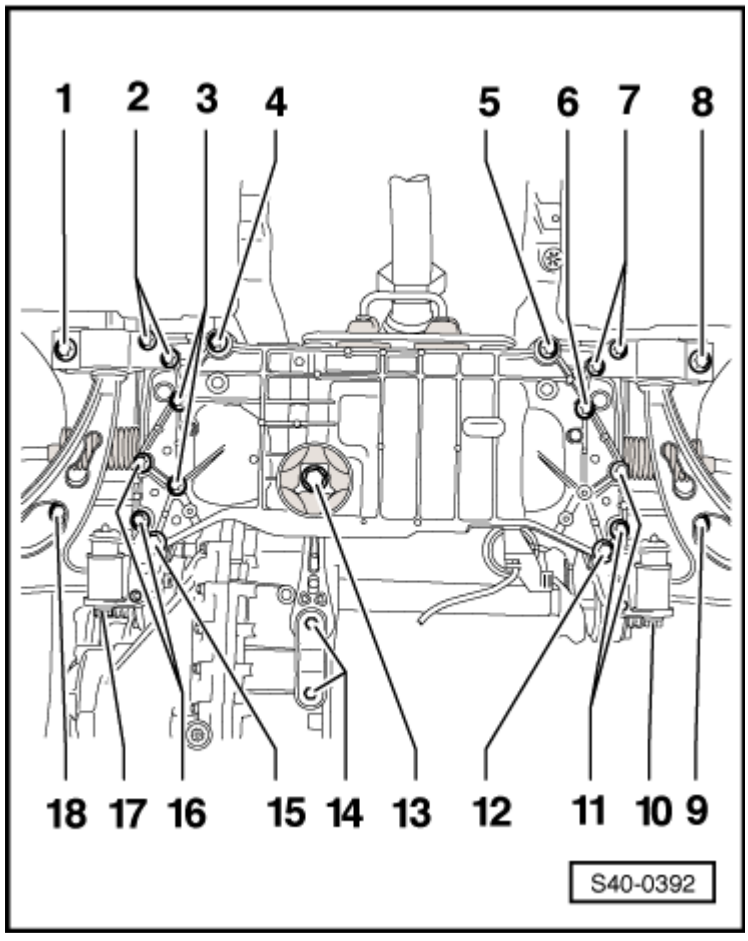
Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Geräuschdämpfung einbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

Hinweis

Auf beschädigungsfreien und nicht verdrillten Dichtbalg achten.



Anzugsdrehmomente:

Lagerbock an Konsole ♦ Neue Schrauben verwenden!	50 Nm + 90°
Lagerbock an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Achsgelenk an Achslenker ♦ Achslenker aus Stahlguss	60 Nm

♦ Achslenker aus Stahlblech	100 Nm
Achslenker an Konsole ♦ Neue Schraube verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen!	70 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm
Koppelstange des Gebers für Fahrzeugniveau vorn links -G78- an Achslenker	9 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gummimetalllager für Achslenker ersetzen

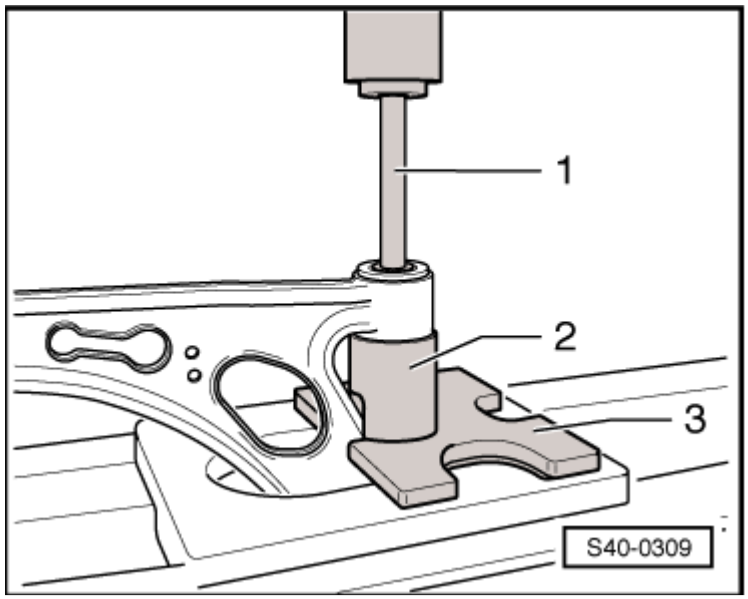
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckplatte -MP3-407 (VW 402)-
- Druckstempel -MP6-405 (VW 411)-
- Rohrstück -T10219/1-
- Dorn -T10219/2-

Gummimetalllager ausziehen

– Gummimetalllager, wie abgebildet, ausziehen.

1 - Druckstempel -MP6-405 (VW 411)-
2 - Rohrstück -T10219/1-
3 - Druckplatte - MP3-407 (VW 402)-



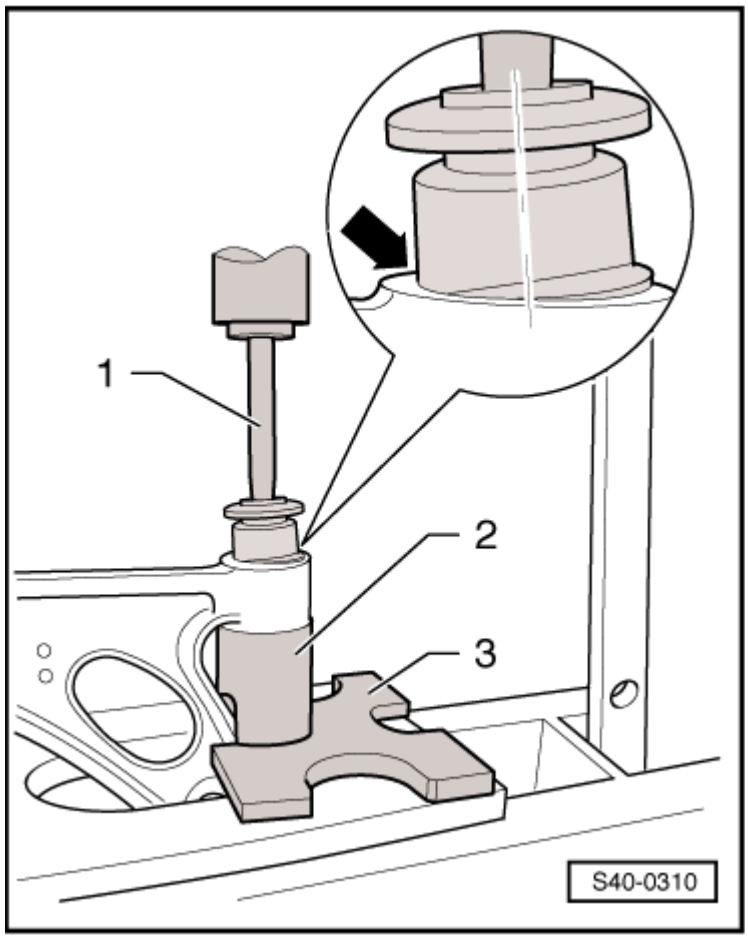
Gummimetalllager einziehen

Um das Gummimetalllager beim Einziehen nicht zu beschädigen, muss es schräg angesetzt werden. Während des Einpressvorgangs setzt sich das Gummimetalllager gerade.

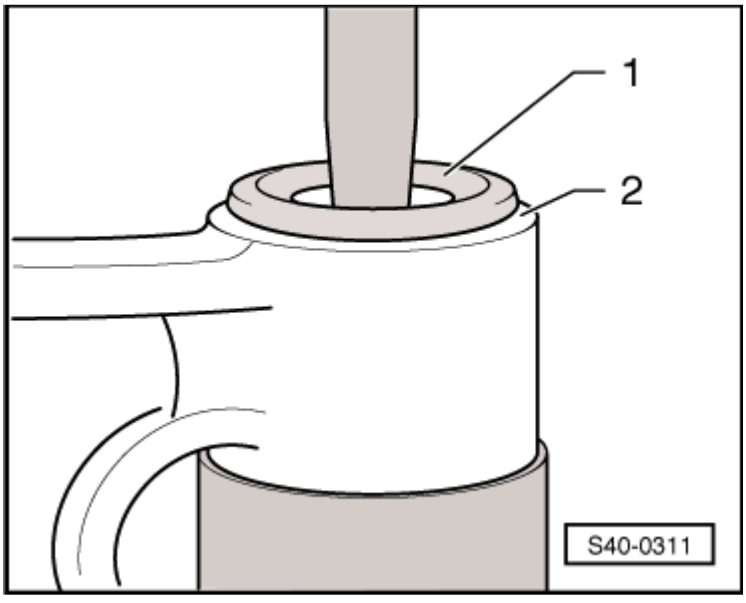
– Montagegleitöl -G 294 421 A1- außen auf das Gummimetalllager auftragen.

– Gummimetalllager schräg (in Richtung Achslenker) ansetzen, dabei muss die Lippe -Pfeil- in die Bohrung rutschen (wie in der Abb. gezeigt).

1 - Dorn -T10219/2-
2 - Rohrstück -T10219/1-
3 - Druckplatte - MP3-407 (VW 402)-

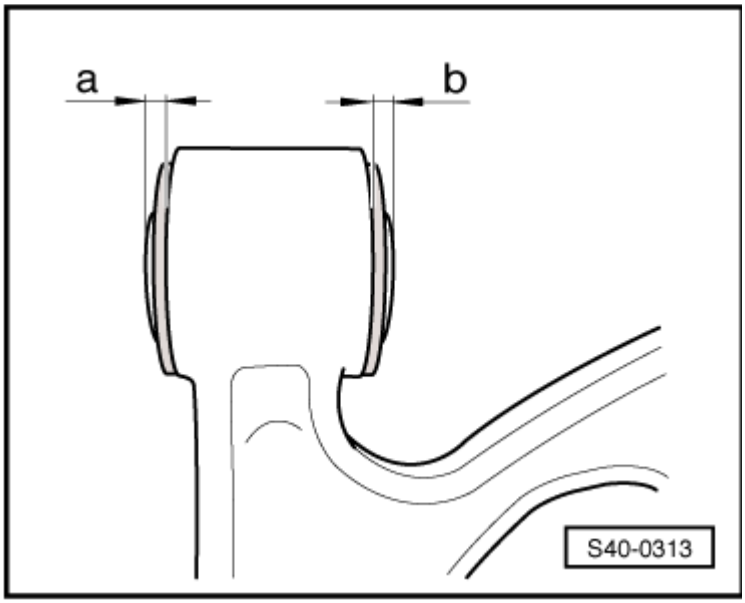


– Kern des Gummimetalllagers -1- in die Bohrung des Achslenkers -2- einziehen.



Maße -a- und -b- müssen gleich sein.

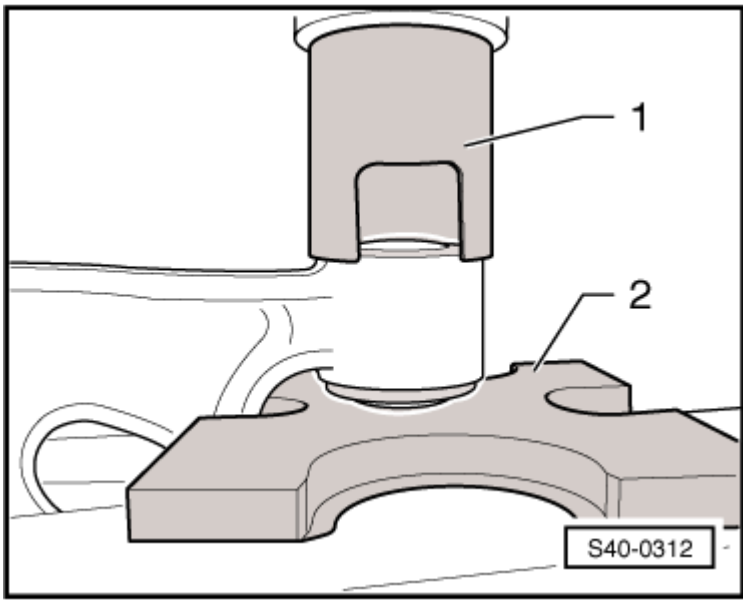
Sind die Maße -a- und -b- nicht gleich:



– Lager vom Achslenker etwas zurückziehen.

1 - Rohrstück -T10219/1-

2 - Druckplatte - MP3-407 (VW 402)-



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lagerbock mit Lager für Achslenker ersetzen

Achslenker vom Lagerbock abpressen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

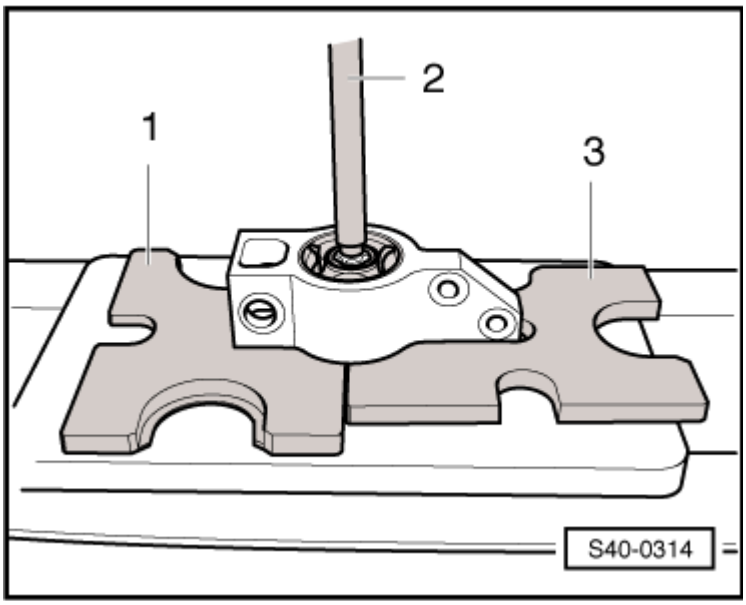
- Druckplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Druckplatte -MP3-407 (VW 402)-
- Führungsstück -MP3-454 (VW 439)-

Gummimetalllager gibt es nur mit dem Lagerbock als Ersatzteil.

– Achslenker vom Gummimetalllager des Lagerbocks abpressen.

Hinweis

Während des Abpressvorgangs den Achslenker festhalten.



1 - Druckplatte - MP3-406 (VW 401)-
2 - Führungsstück - angesetzt - MP3-454 (VW 439)-
3 - Druckplatte - MP3-407 (VW 402)-

Lagerbock mit Lager auf Achslenker aufpressen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Rohrstück -MP3-409 (VW 418 A)-

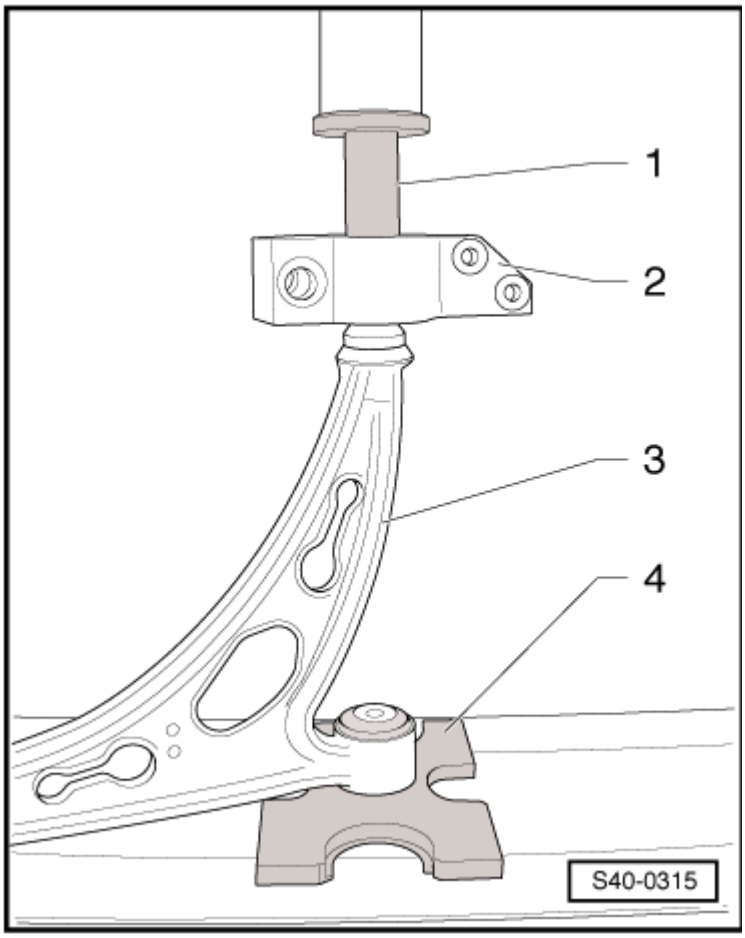
– Sechskant des Achslenkers mit Montage-Gleitöl -G 294 421 A1- (1:20 verdünnt) einstreichen.

– Lagerbock mit Gummimetalllager bis zum Anschlag vorsichtig auf den Achslenker aufpressen.

1 - Rohrstück -MP3-409 (VW 418 A)-
2 - Lagerbock mit Gummimetalllager
3 - Achslenker
4 - Druckplatte - MP3-406 (VW 401)-

– Nach der Reparatur eine Probefahrt durchführen, steht dabei das Lenkrad schief, muss das Fahrzeug vermessen

werden → Kapitel



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stabilisator aus- und einbauen

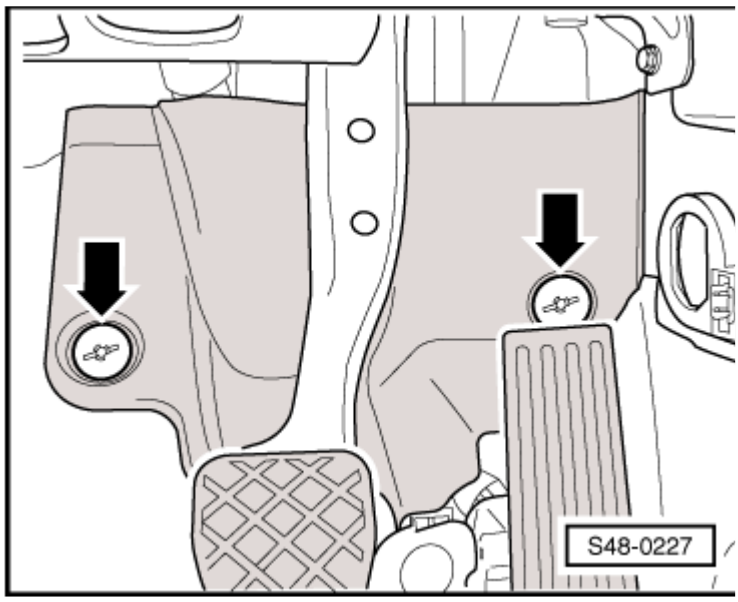
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Fixiervorrichtung -T10096 -
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -
- Kugelgelenkabzieher -3287A-

Ausbauen:

– Räder vorn abbauen.

– Fußraumverkleidung ausbauen, dazu Muttern -Pfeile- abschrauben.

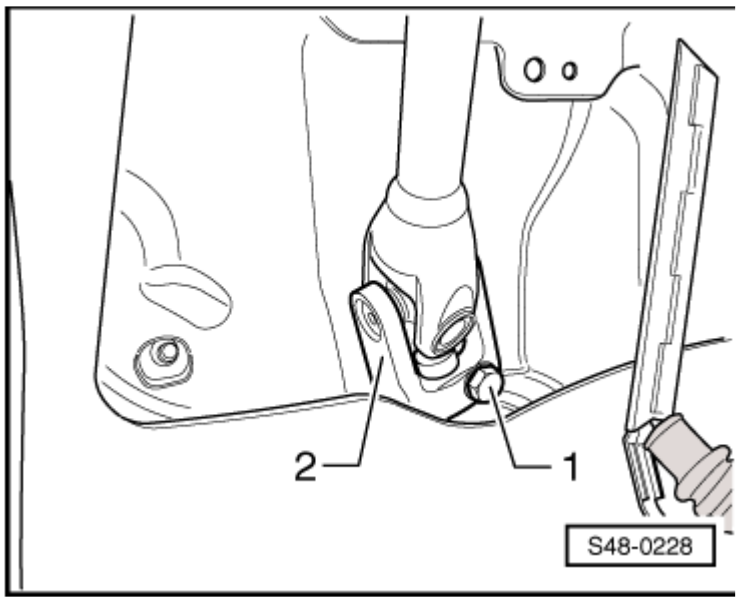


– Schraube -1- ausbauen und Kreuzgelenk -2- vom Lenkgetriebe abziehen.

– Geräuschdämpfung ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Koppelstangen vom Stabilisator abbauen.

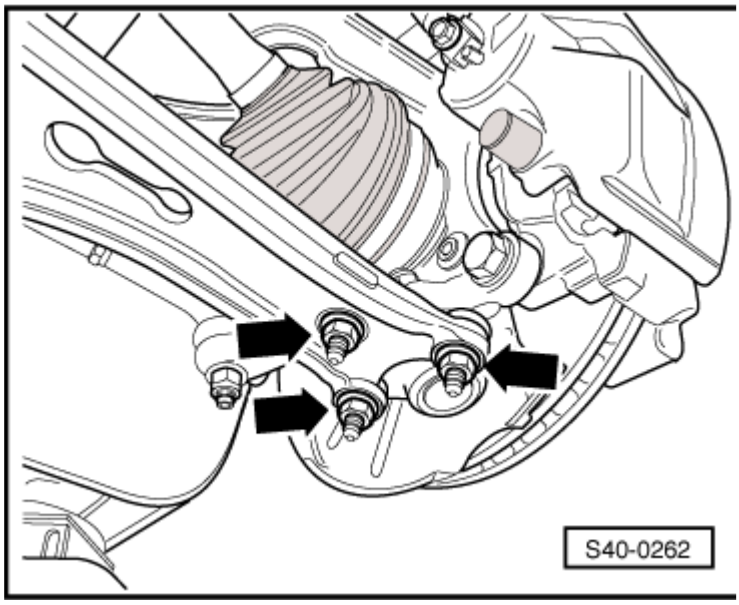


– Muttern abschrauben -Pfeile-.

– Mutter vom Spurstangenkopf auf beiden Seiten lösen, aber noch nicht abschrauben.

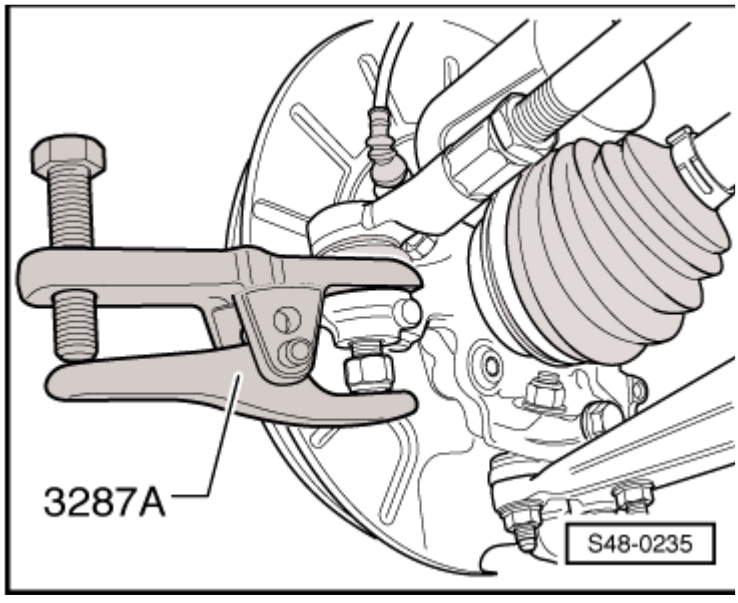
Hinweis

Mutter zum Schutz des Gewindes einige Gewindegänge auf dem Zapfen des Spurstangenkopfes aufgeschraubt lassen.



– Spurstangenkopf vom Radlagergehäuse mit Kugelgelenkabzieher -3287A- abdrücken.

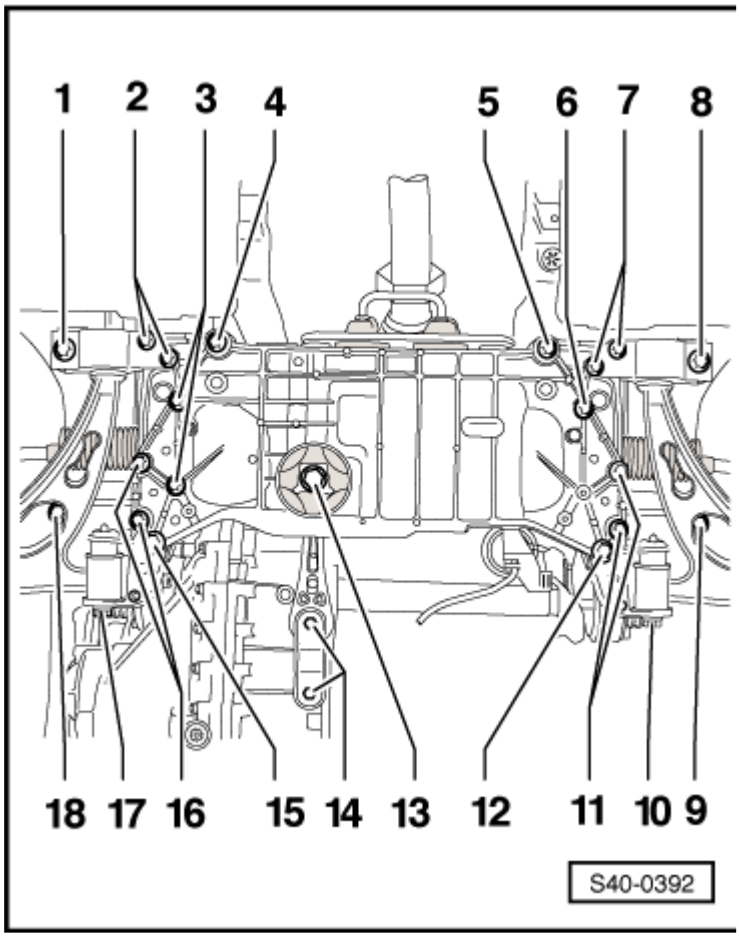
– Aggregateträger mit Konsolen fixieren → Kapitel.



– Schrauben für Stabilisatorlaschen -11-

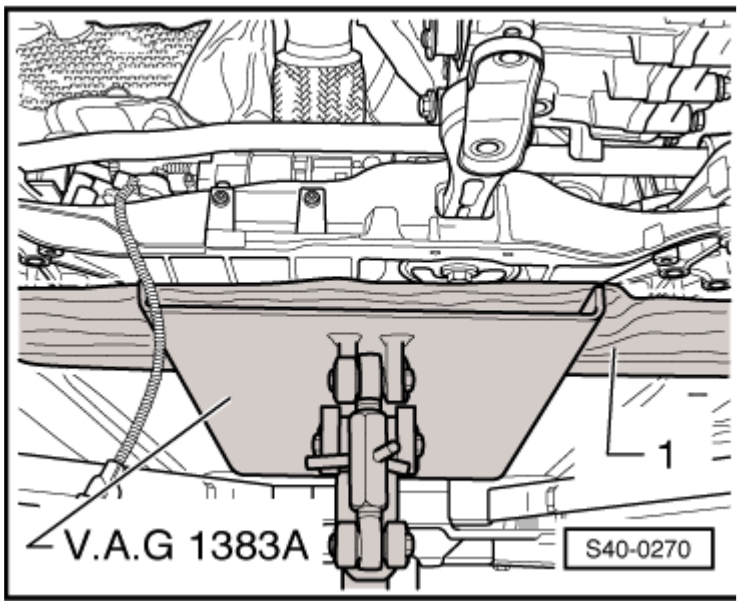
und -16- vom Aggregateträger abschrauben.

– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -14- herausdrehen.



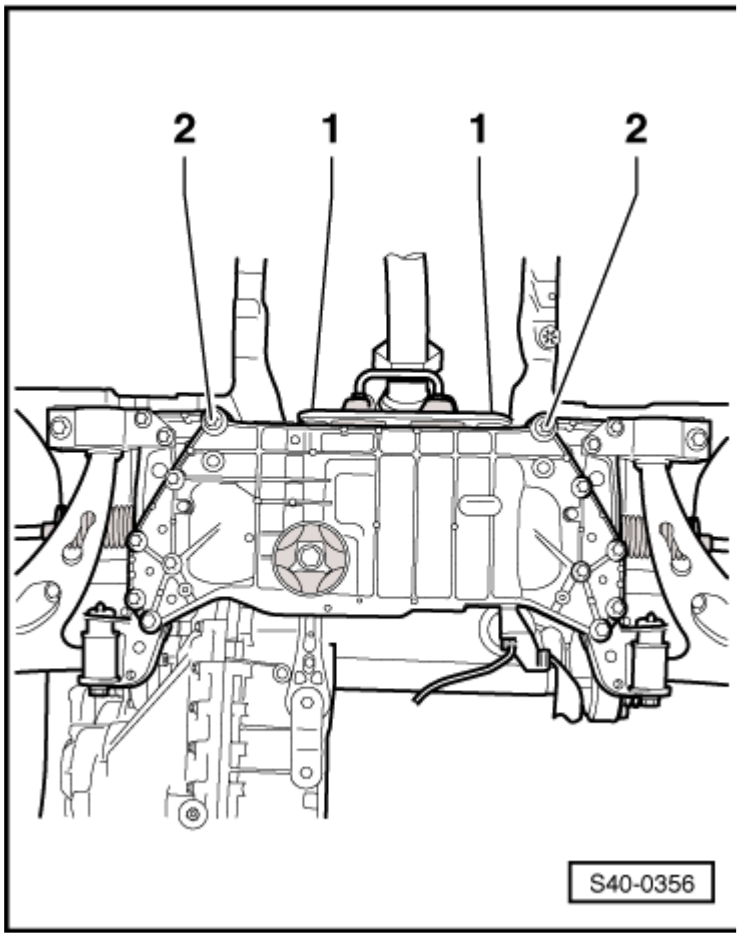
– Motor- und Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - unter den Aggregateträger stellen.

– Z. B. ein Stück Holz -1- zwischen Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- und Aggregateträger legen.



– Schrauben -1- für Abgasrohrhalter herausdrehen.

– Schrauben -2- lösen und Aggregateträger mit Konsolen etwas absenken. Dabei die elektrischen Leitungen beachten.



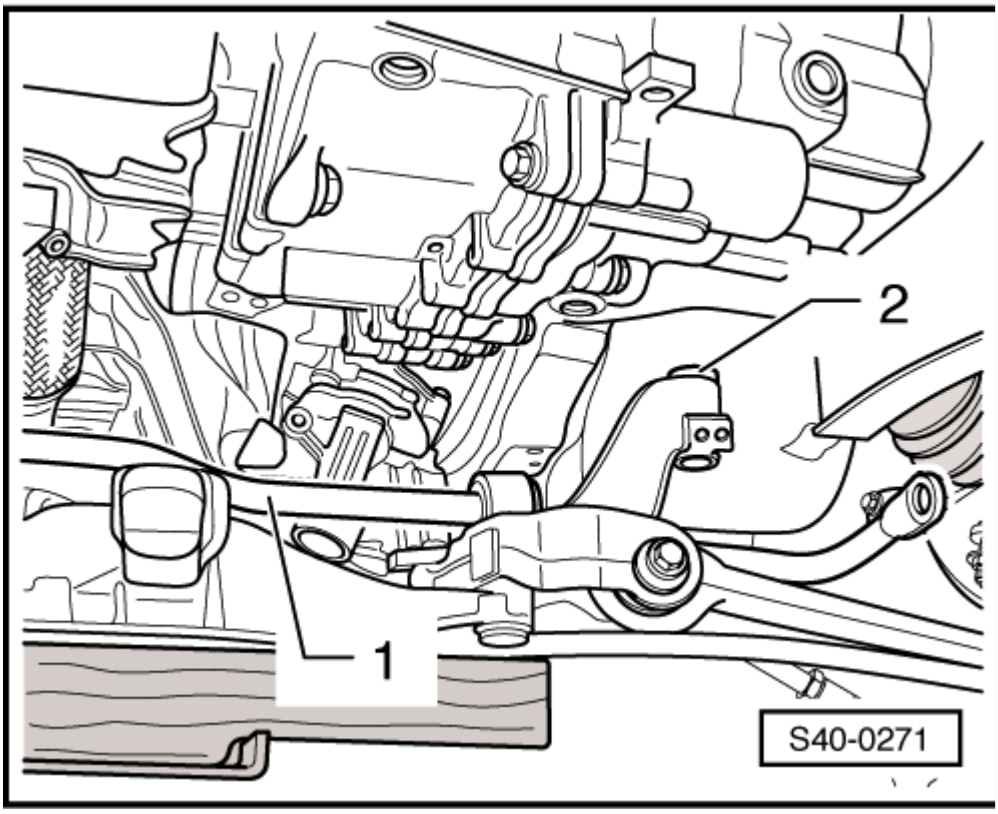
– Stabilisator -1- nach vorn über die Konsole -2- vom Aggregateträger herunterheben.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Geräuschdämpfung einbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.



Hinweis

- *Dichtung auf dem Lenkgetriebe vor dem Einbau des Lenkgetriebes mit Gleitmittel, z. B. Schmierseife, einstreichen.*
- *Nach Ansetzen des Lenkgetriebes an die Gelenkwelle*

darauf achten, dass die Dichtung auf dem Lenkgetriebe ohne Knick an der Montageplatte anliegt und die Öffnung zum Fußraum korrekt abdichtet. Wassereintritt und/oder Geräusche können sonst entstehen.

- *Auf saubere Dichtflächen ist zu achten.*

–Nach dem Einbau muss die Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers - G85- eingeleitet werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

– Nach der Reparatur eine Probefahrt durchführen, steht dabei das Lenkrad schief, muss das Fahrzeug vermessen werden → Kapitel

Anzugsdrehmomente:

Stabilisator an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden	20 Nm + 90°
Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Abgasrohrhalter an Aggregateträger	23 Nm
Spurstangenkopf an Radlagergehäuse ♦ Neue Muttern verwenden!	20 Nm + 90°
Koppelstange ♦ Neue Muttern verwenden! ♦ Im Innenvielkant des Gelenkzapfens gegenhalten	65 Nm
Achsgelenk an Achslenker ♦ Achslenker aus Stahlguss ♦ Achslenker aus Stahlblech	 60 Nm 100 Nm
Kreuzgelenk an Lenkgetriebe ♦ Neue Schraube verwenden!	20 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm
Pendelstütze an Getriebe → Motor	

Stabilisator aus- und einbauen

→ Rep.-Gr.10

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zwölfkantschraube zur Befestigung der Gelenkwelle aus- und einbauen

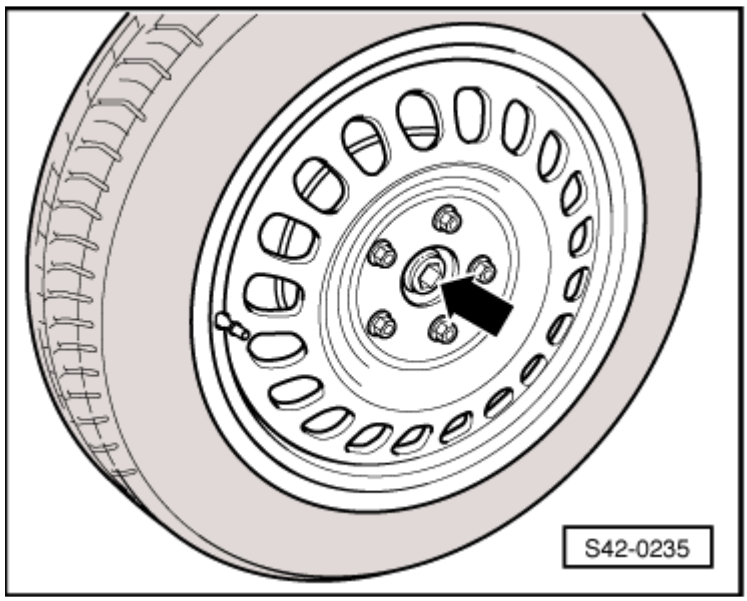
Hinweis

- *Bei loser Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch geringer.*
- *Fahrzeug ohne Gelenkwelle darf nicht bewegt werden, da sonst das Radlager beschädigt wird. Will man trotzdem das Fahrzeug bewegen, ist Folgendes zu beachten: Anstatt der Gelenkwelle ein Außengelenk einbauen. Außengelenk mit 120 Nm festziehen.*

Schraube ausbauen:

– Radzierblende abnehmen, bei Leichtmetallrädern (je nach Ausführung) Abdeckkappe am abgebauten Rad abziehen → Kapitel.

– Bei auf den Rädern stehendem Fahrzeug Schraube -Pfeil- um max. 90° lösen, sonst wird das Radlager beschädigt.



– Fahrzeug so weit anheben, bis die Räder frei hängen.

– Bremspedal betätigen (zweiter Monteur erforderlich).

– Schraube -Pfeil- herausschrauben.

Schraube einbauen:

– Schraube nach Demontage immer ersetzen.

Hinweis

Beim Festziehen der Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle dürfen die Räder den Boden nicht berühren, sonst wird das Radlager beschädigt.

– Bremspedal betätigen (zweiter Monteur erforderlich).

– Zwölfkantschraube mit 70 Nm festziehen.

– Fahrzeug auf die Räder stellen.

– Schraube um 90° weiterdrehen.

Anzugsdrehmomente:

Zwölfkantschraube zur Befestigung der Gelenkwelle der Vorderachse ♦ Neue Schraube verwenden!	70 Nm + 90°
Radschraube	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radnabe mit Radlager aus- und einbauen

Ausbauen:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe ausbauen → Kapitel.

Hinweis

- *Bei loser Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch geringer.*
- *Fahrzeug ohne Gelenkwelle darf nicht bewegt werden, da sonst das Radlager beschädigt wird. Will man trotzdem das Fahrzeug bewegen, ist Folgendes zu beachten: Anstatt der Gelenkwelle ein Außengelenk einbauen. Außengelenk mit 120 Nm festziehen.*

– Rad abbauen.

– Bremssattel mit Bremsträger (je nach Ausführung) abbauen und mit Draht am Aufbau aufhängen → Kapitel.

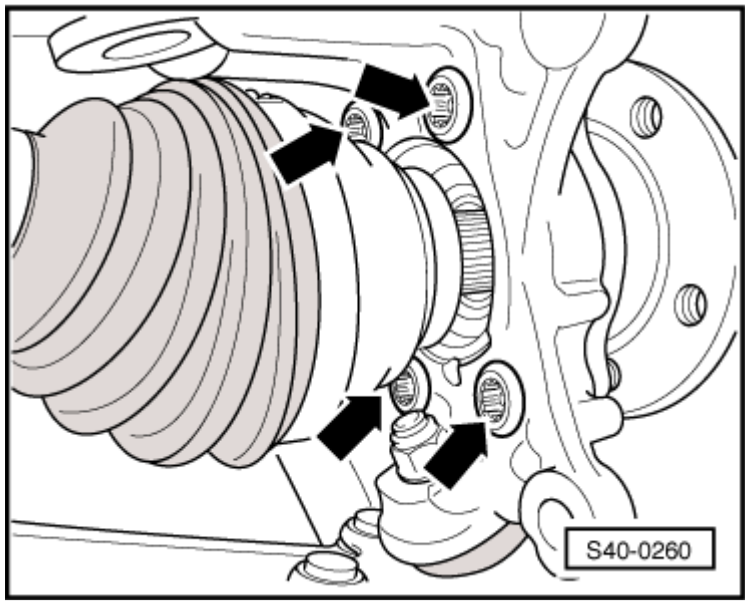
– ABS-Drehzahlfühler ausbauen → Kapitel.

– Bremsscheibe abbauen.

– Gelenkwelle so weit wie möglich aus der Radnabe (in Richtung Getriebe) herausdrücken.

– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

– Radlagereinheit aus dem Radlagergehäuse herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Bremssattel mit Bremsträger (je nach Ausführung) einbauen → Kapitel.

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe festziehen → Kapitel.

Hinweis

Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.

– ABS-Drehzahlfühler einbauen
→ Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Radnabe mit Radlager an Radlagergehäuse ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Bremssattel FN3 mit Bremsträger an Radlagergehäuse	190 Nm
Bremssattel FNR-G mit Bremsträger an Radlagergehäuse	190 Nm
Drehzahlfühler an Radlagergehäuse	8 Nm
Bremsscheibe an Radnabe mit Radlager	4 Nm
Gelenkwelle an Radnabe mit Radlager „Zwölfkantschraube“ ♦ Neue Schraube verwenden ♦ Fahrzeug darf zum Festziehen der Schraube nicht auf den Rädern stehen	70 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radlagergehäuse aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Kugelgelenkabzieher -3287A-
- Spreizer -3424-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -

Ausbauen:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe ausbauen → Kapitel.

Hinweis

- *Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.*
- *Bei loser Schraube dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch geringer.*
- *Sollen Fahrzeuge, bei denen die Gelenkwelle ausgebaut wurde, bewegt werden, so ist vorher statt der Gelenkwelle ein Außengelenk einzubauen und mit 120 Nm anzuziehen.*

– Rad abbauen.

– Bremssattel mit Bremsträger (je nach Ausführung) abbauen und mit Draht am Aufbau aufhängen → Kapitel.

– ABS-Drehzahlfühler ausbauen → Kapitel.

– Bremsscheibe abbauen.

– Abschirmblech vom Radlagergehäuse abbauen.

– Mutter vom Spurstangenkopf lösen, aber noch nicht abschrauben.

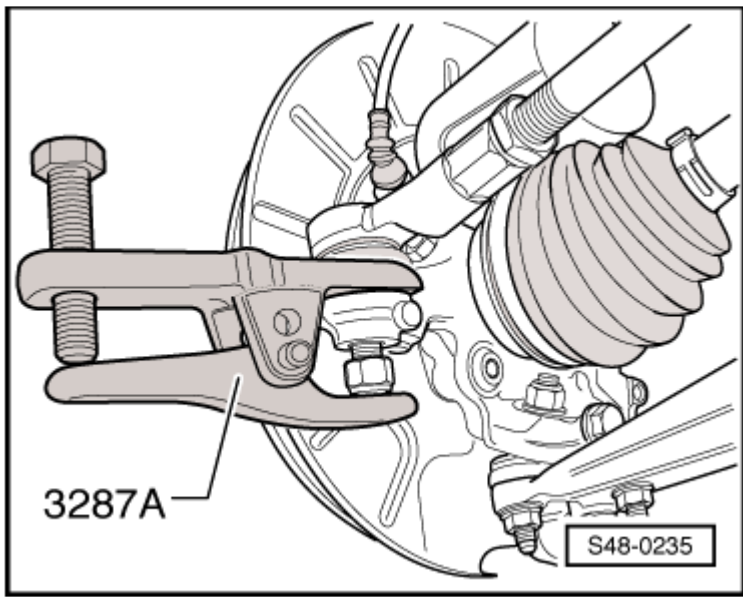
Hinweis

Mutter zum Schutz des Gewindes einige Gewindegänge auf dem Gelenkzapfen aufgeschraubt lassen.

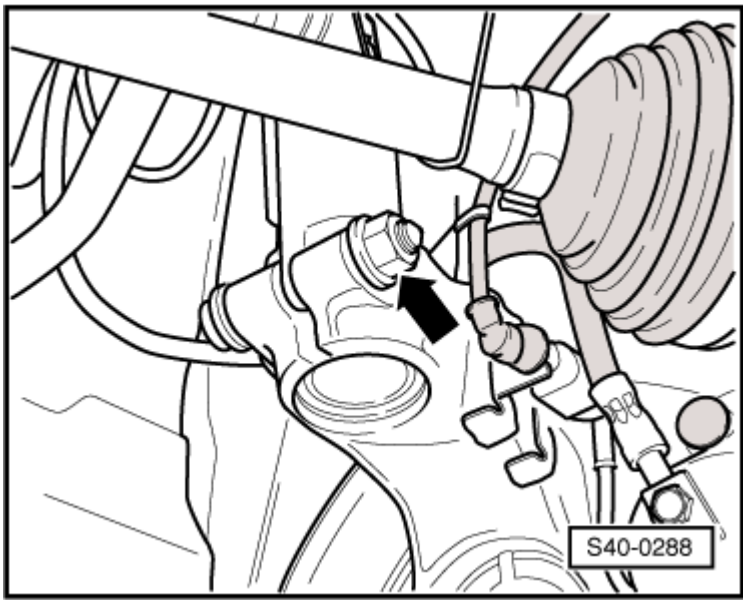
– Achsgelenk vom Radlagergehäuse mit Kugelgelenkabzieher -3287A- abdrücken und Mutter jetzt abschrauben.

– Gelenkwelle so weit wie möglich aus der Radnabe (in Richtung Getriebe)

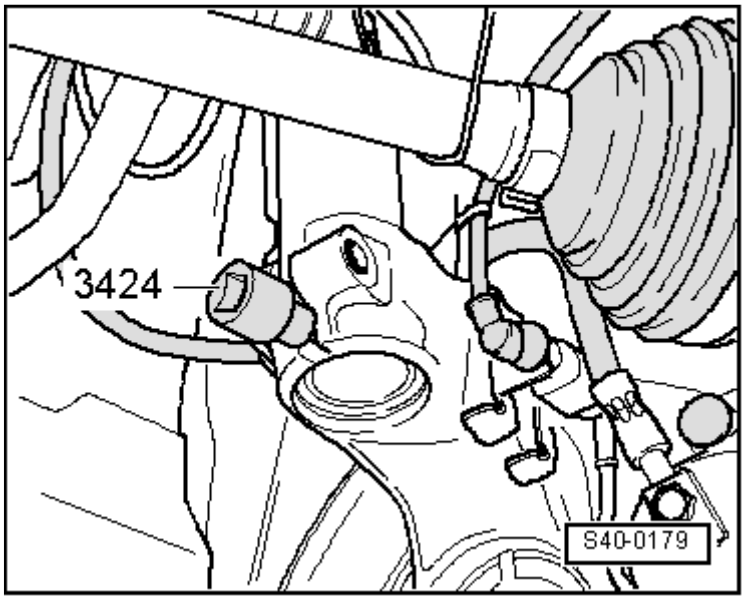
herausdrücken.



– Schraubenverbindung Radlagergehäuse/Federbein trennen -Pfeil-.



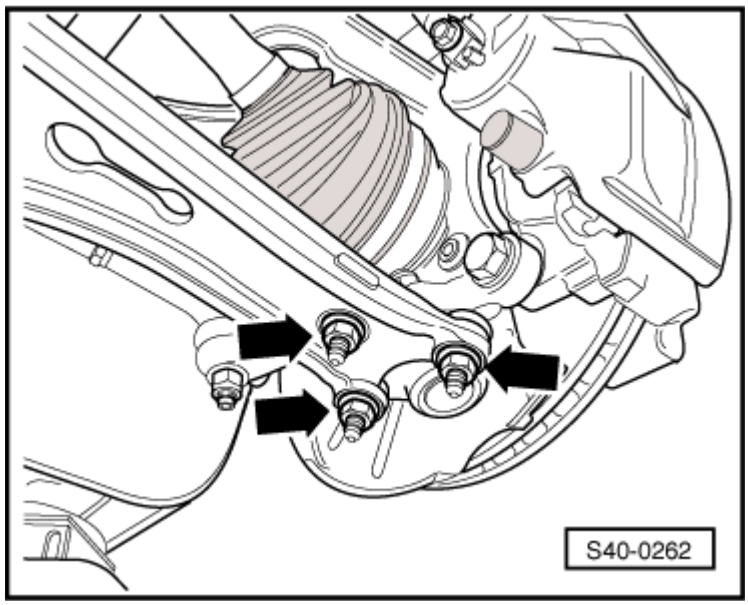
– Spreizer -3424- in den Schlitz am Radlagergehäuse einsetzen.
– Knarre mit Spreizer -3424 - um 90° drehen und Knarre abziehen.



– Muttern -Pfeile- lösen.

– Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - unter das Radlagergehäuse stellen.

– Zuerst das Achsgelenk vom Achslenker abdrücken, um das Radlagergehäuse vom Federbein abzuziehen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge; dabei ist Folgendes zu beachten:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe festziehen → Kapitel.

Wurde das Radlagergehäuse ersetzt, muss das Fahrzeug vermessen werden → Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Radlagergehäuse an Federbein ♦ Neue Muttern verwenden ♦ Spitze der Schraube muss in Fahrtrichtung zeigen	70 Nm + 90°
Achsgelenk an Achslenker ♦ Achslenker aus Stahlguss ♦ Achslenker aus Stahlblech	 60 Nm 100 Nm
Abschirmblech an Radlagergehäuse	12 Nm
Bremssattel FN3 mit Bremsträger an Radlagergehäuse	190 Nm
Bremssattel FNR-G mit Bremsträger an Radlagergehäuse	190 Nm
Drehzahlfühler an Radlagergehäuse	8 Nm
Bremsscheibe an Radnabe mit Radlager	4 Nm
Spurstangenkopf an Radlagergehäuse ♦ Neue Muttern verwenden! ♦ Im Innenvielkant des Gelenkzapfens gegenhalten	20 Nm + 90°
Gelenkwelle an Radnabe mit Radlager „Zwölfkantschraube“ ♦ Neue Schraube verwenden ♦ Fahrzeug darf zum Festziehen der Schraube nicht auf den Rädern stehen	70 Nm + 90°
Bremsleitungshalter an Radlagergehäuse	15 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Federbein aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Spreizer -3424-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -
- Aufnahme -T10149-

Ausbauen:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe ausbauen → Kapitel.

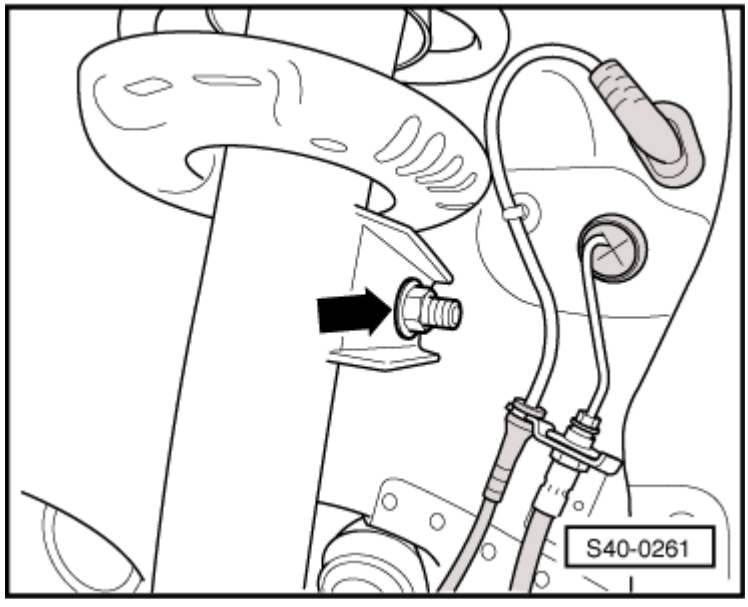
Hinweis

- *Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.*
- *Bei loser Schraube dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch geringer.*
- *Sollen Fahrzeuge, bei denen die Gelenkwelle ausgebaut wurde, bewegt werden, so ist vorher statt der Gelenkwelle ein Außengelenk einzubauen und mit 120 Nm anzuziehen.*

– Rad abbauen.

– Mutter der Koppelstange -Pfeil- vom Federbein abschrauben.

– ABS-Drehzahlfühlerleitung am Federbein aushängen.



– Muttern abschrauben -Pfeile-.

– Radlagergehäuse mit Achsgelenk aus dem Achslenker herausziehen.

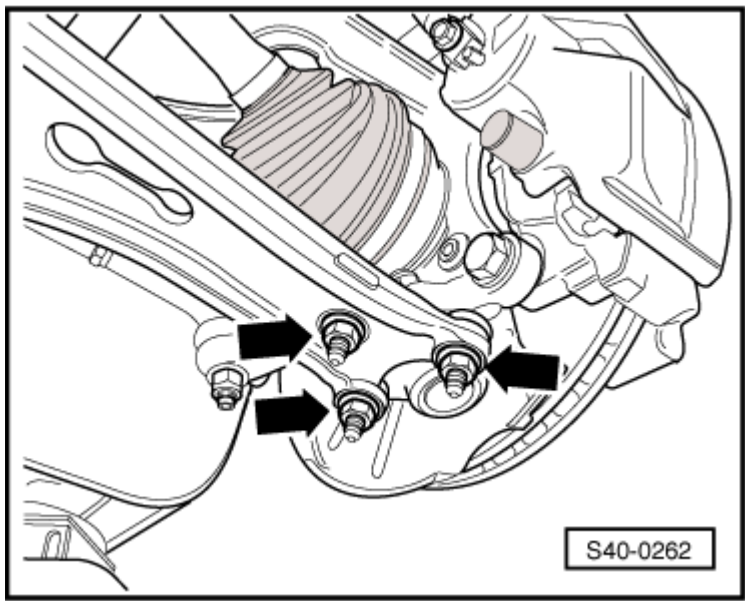
– Außengelenk der Gelenkwelle aus der Radnabe ziehen.

– Gelenkwelle z. B. mit Bindedraht am Aufbau befestigen.

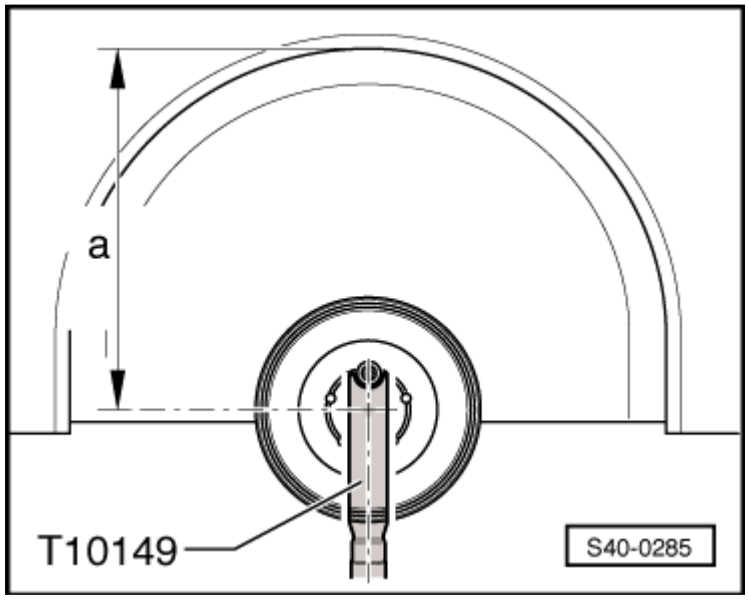
Hinweis

Die Gelenkwelle darf nicht herunterhängen, das Innengelenk wird sonst beschädigt.

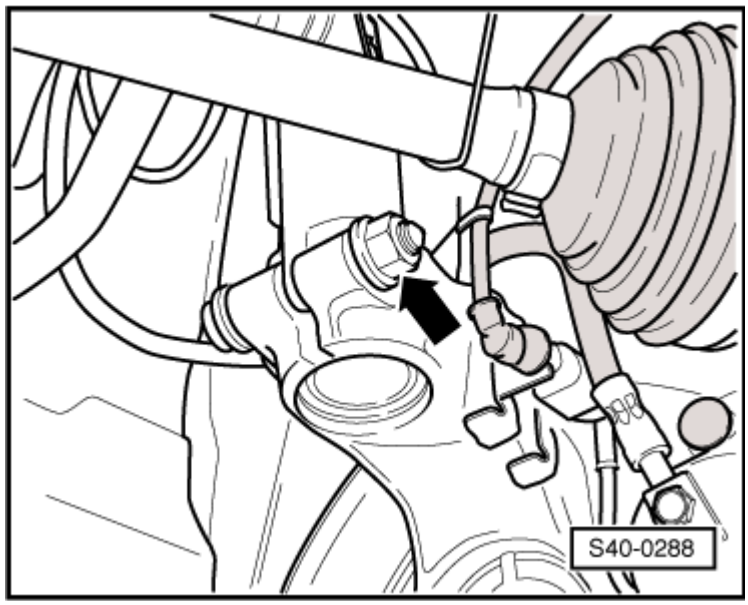
– Achsgelenk wieder mit Achslenker verschrauben.



– Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - mit Aufnahme -T10149 - an der Radnabe mit einer Radschraube befestigen.



– Schraubenverbindung Radlagergehäuse/Federbein trennen -Pfeil-.



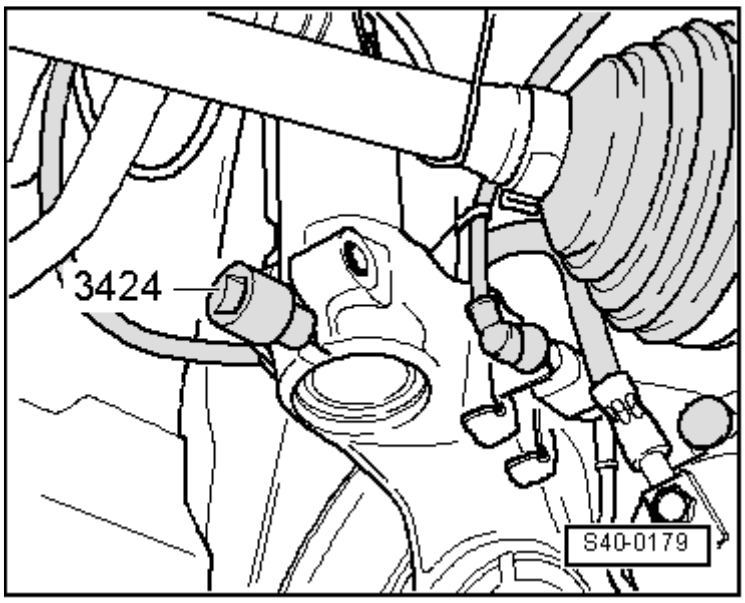
– Spreizer -3424- in den Schlitz am

Radlagergehäuse einsetzen.

– Knarre mit Spreizer -3424 - um 90° drehen und Knarre abziehen.

– Mit der Hand auf die Bremsscheibe in Richtung Federbein drücken.

Sonst kann sich das Dämpferrohr in der Bohrung des Radlagergehäuses verkanten.



– Radlagergehäuse nach unten vom Dämpferrohr abziehen und mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- so weit absenken, bis das Dämpferrohr frei hängt.

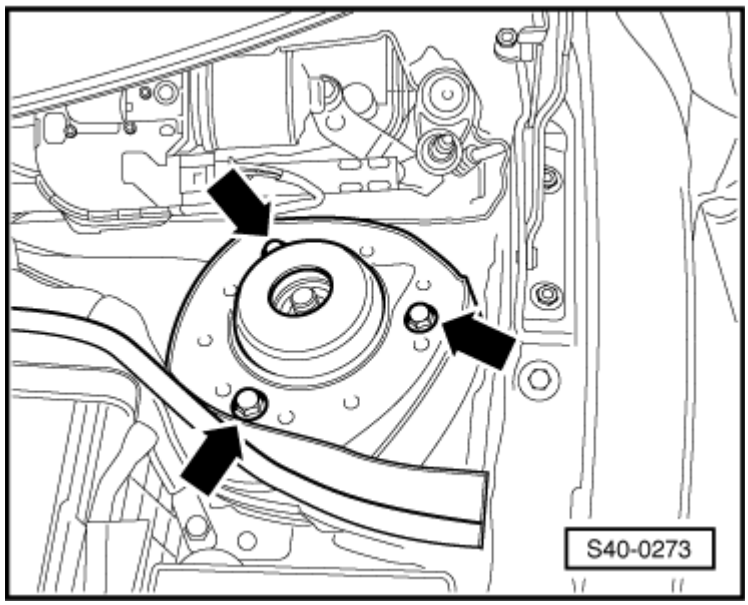
– Radlagergehäuse mit Bindedraht an der Konsole festbinden.

– Motor- und Getriebeheber, z. B. -V.A.G 1383/A -, unter dem Radlagergehäuse wegnehmen.

– Wasserkastenabdeckung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

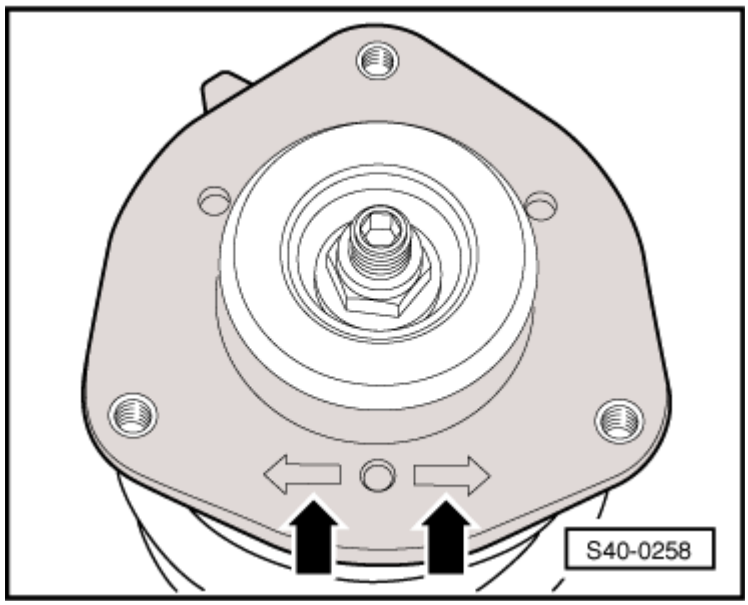
→ Rep.-Gr.66.

– Schrauben -Pfeile- für obere Dämpferbefestigung abschrauben und Federbein herausnehmen.



Einbauen:

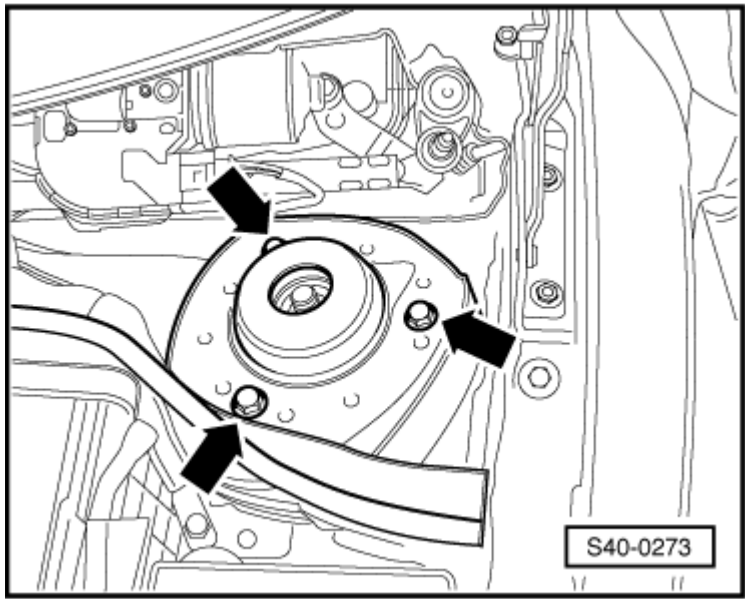
– Federbein einsetzen, dabei muss eine der beiden Markierungen -Pfeile- in Fahrtrichtung zeigen.



Schrauben -Pfeile- für obere Dämpferbefestigung festziehen.

– Wasserkastenabdeckung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.



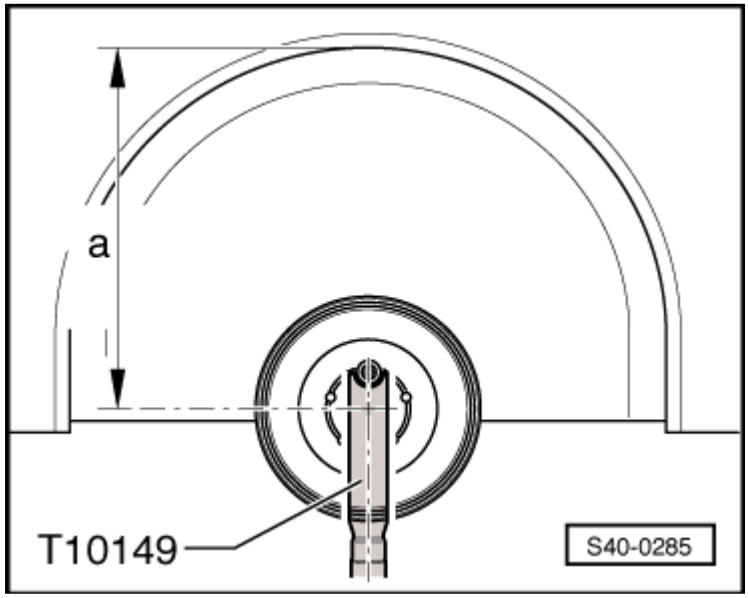
– Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - mit Aufnahme -T10149 - an der Radnabe mit einer Radschraube befestigen.

– Federbein am Radlagergehäuse ansetzen.

– Bindedraht am Radlagergehäuse entfernen.

– Radlagergehäuse mit Motor-/Getriebeheber vorsichtig so weit anheben, bis die Schraube in Federbein/Radlagergehäuse eingesteckt werden kann.

– Während des Anhebens mit der Hand auf die Bremsscheibe in Richtung Federbein drücken.

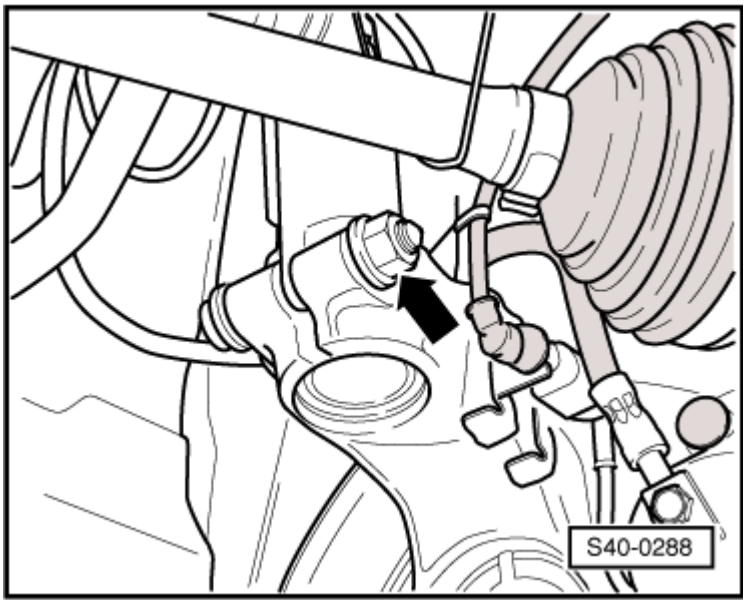


Sonst kann sich das Dämpferrohr in der

Bohrung des Radlagergehäuses verkanten.

– Spreizer -3424- herausnehmen.

– Schraubenverbindung Radlagergehäuse/Federbein -Pfeil- festziehen.



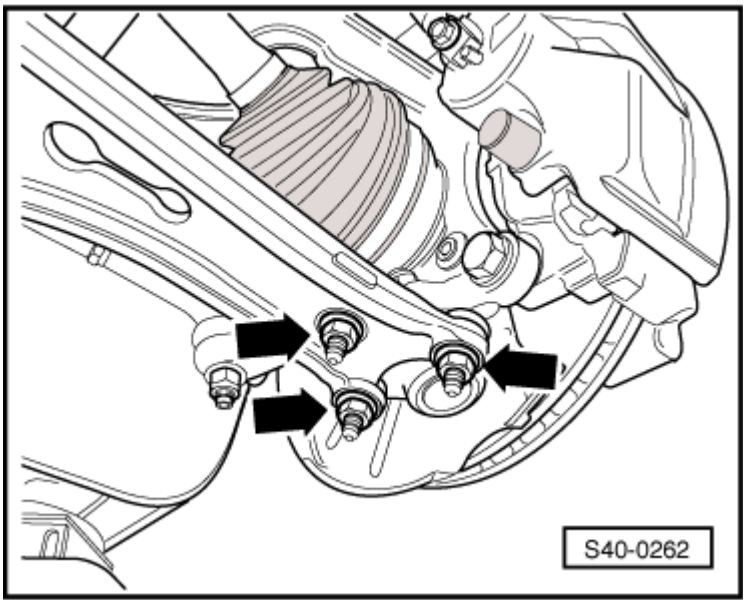
– Muttern abschrauben -Pfeile-.

– Radlagergehäuse mit Achsgelenk aus dem Achslenker herausziehen.

– Gelenkwelle in die Radnabe einsetzen.

– Radlagergehäuse mit Achsgelenk in den Achslenker einsetzen.

– Achsgelenk mit Achslenker verschrauben -Pfeile-.



Hinweis

Auf beschädigungsfreien und nicht verdrillten Dichtbalg achten.

– ABS-Drehzahlfühlerleitung am Federbein befestigen.

– Koppelstange ins Federbein einsetzen und festziehen.

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe festziehen → Kapitel.

Hinweis

- *Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.*
- *Bei loser Schraube dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch*

geringer.

- *Sollen Fahrzeuge, bei denen die Gelenkwelle ausgebaut wurde, bewegt werden, so ist vorher statt der Gelenkwelle ein Außengelenk einzubauen und mit 120 Nm anzuziehen.*

– Rad festziehen.

Anzugsdrehmomente:

Radlagergehäuse an Federbein ♦ Neue Muttern verwenden ♦ Spitze der Schraube muss in Fahrtrichtung zeigen	70 Nm + 90°
Federbein an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden	15 Nm + 90°
Achsgelenk an Achslenker ♦ Achslenker aus Stahlguss ♦ Achslenker aus Stahlblech	 60 Nm 100 Nm
Koppelstange an Federbein ♦ Neue Muttern verwenden! ♦ Im Innenvielkant des Gelenkzapfens gegenhalten	65 Nm
Gelenkwelle an Radnabe mit Radlager „Zwölfkantschraube“ ♦ Neue Schraube verwenden ♦ Fahrzeug darf zum Festziehen der Schraube nicht auf den Rädern stehen	70 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Federbein instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

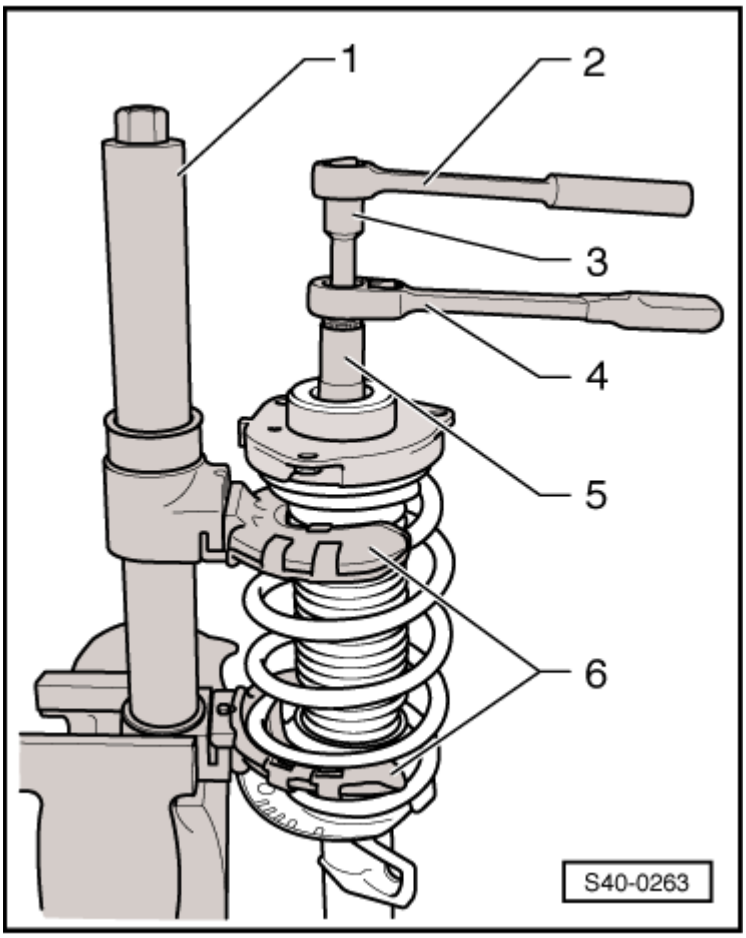
- Federspanngerät, z. B. -V.A.G 1752/1 -
- Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/5-
- Stoßdämpfer - Set -T10001-

Schraubenfeder ausbauen:

– Federbein ausbauen → Kapitel.

– Schraubenfeder mit Federspanngerät, z. B. -V.A.G 1752/1- so weit vorspannen, bis das Axialrillenkugellager oben frei ist.

1 - Federspanngerät, z. B. -V.A.G 1752/1-
2 - Drehmomentschlüssel
3 - Steckeinsatz -T10001/8-
4 - Knarre -T10001/11-
5 - Steckeinsatz -T10001/5-
6 - Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/4-



ACHTUNG!

Zuerst die Feder so weit vorspannen, dass der obere Federteller entlastet ist!

– Auf richtigen Sitz der Schraubenfeder im Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/4- achten -Pfeil-.

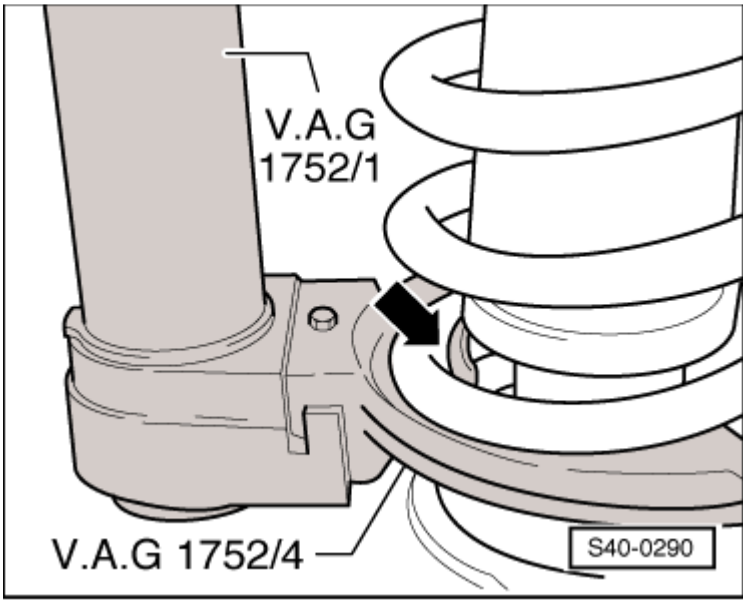
– Mutter von Kolbenstange abschrauben.

– Einzelteile des Federbeins und

Schraubenfeder mit Federspanngerät, z. B. -V.A.G 1752/1 -, abnehmen..

Schraubenfeder einbauen:

– Schraubenfeder mit Federspanngerät, z. B. -V.A.G 1752/1 - auf die Federlagerung unten aufsetzen.

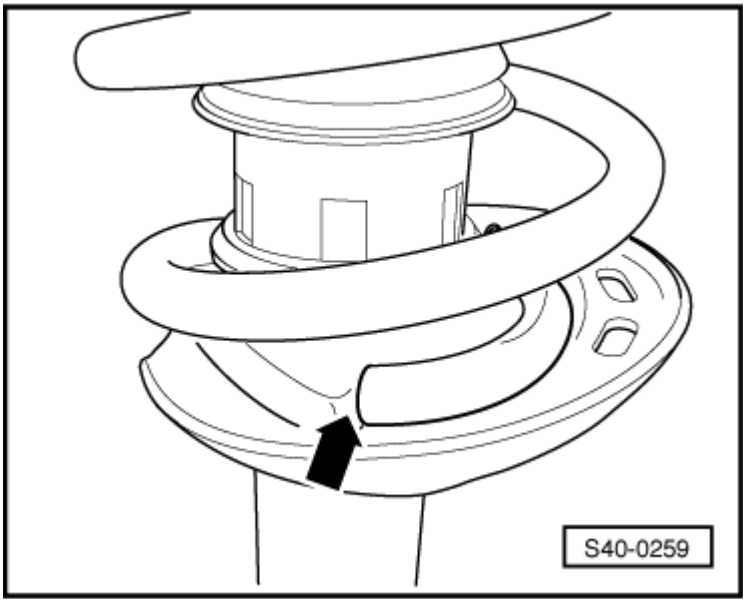


Das Ende der Schraubenfederwindung muss am Anschlag -Pfeil- anliegen.

– Neue Mutter an Kolbenstange festziehen.

– Federspanngerät z. B. -V.A.G 1752/1 - entspannen und von der Schraubenfeder abnehmen.

– Federbein einbauen → Kapitel.



Anzugsdrehmoment:

Federbeinlager an Kolbenstange ♦ Neue Muttern verwenden	60 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

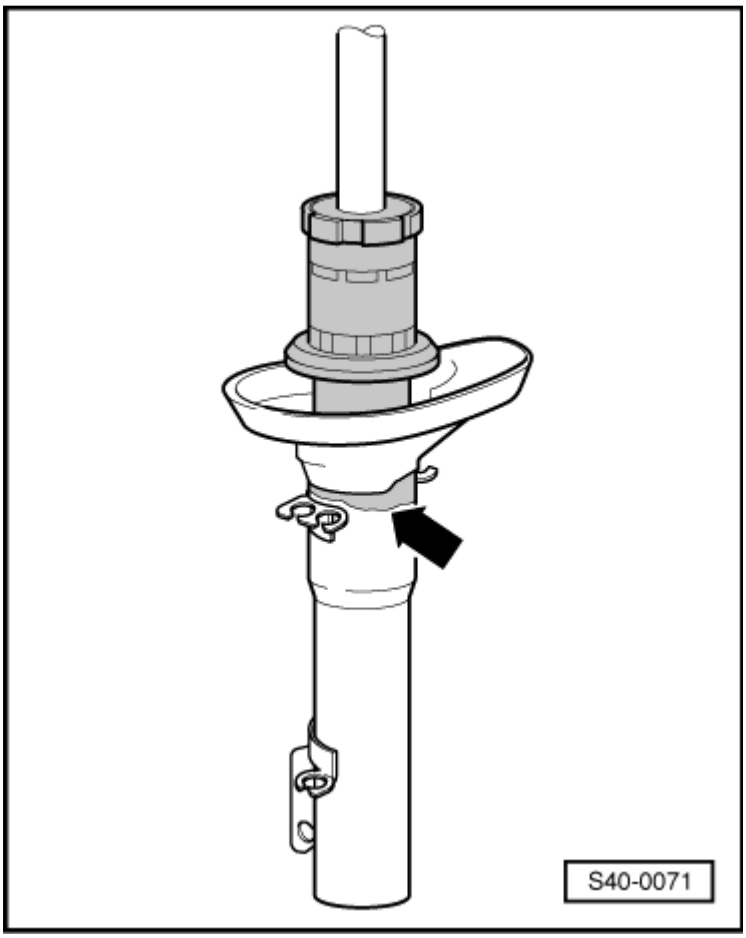
Undichtigkeiten am Dämpfer

Geringer Ölaustritt (schwitzen) an der Dichtung der Kolbenstange ist kein Grund, einen Dämpfer zu ersetzen.

Wenn ein Ölfleck sichtbar ist (aber stumpf, matt, eventuell durch Staub trocken ist) und sich nicht weiter ausbreitet als vom oberen Dämpferverschluss (Kolbenstangendichtring) bis zum unteren Federteller -Pfeil-, gilt der Dämpfer als in Ordnung.

Hinweis

Ein geringfügiger Ölaustritt ist von Vorteil, weil dadurch der Dichtring geschmiert wird und sich somit die Lebensdauer erhöht. Dies gilt für Dämpfer an Vorder- sowie Hinterachse.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geräusche am Dämpfer

Es besteht Veranlassung darauf hinzuweisen, dass bei Geräuschbeanstandungen zu oft Dämpfer als Geräuschquelle angesehen werden.

Ursachen für Geräusche können z. B. sein:

- Dämpfer defekt
- Befestigung Federbein/Karosserie lose
- Axialrillenkugellager defekt
- ungenügender Freigang des Federbeins
- Außengelenk defekt
- Radlager defekt
- gerissene Schweißpunkte der Karosserie
- lose bzw. verspannt eingebaute Teile (Abgasanlage, Anbauten, Klappen, usw.)

Hinweis

Bei Beanstandungen, die als Poltergeräusche oder Knackgeräusche interpretiert werden, ist es unerlässlich, zunächst durch eine entsprechende Probefahrt mit dem Kunden festzustellen, wo, wann und wie sich die Geräusche äußern (vorteilhaft ist dazu eine trockene Fahrbahn mit Unebenheiten).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dämpfer ohne Gasdruck im ausgebauten Zustand prüfen

Defekte Dämpfer machen sich während der Fahrt durch Poltergeräusche - als Folge des Radspringens - besonders auf schlechter Fahrbahn bemerkbar und sind zu ersetzen. Ausfallursache ist überwiegend Ölverlust. Der Dämpfer lässt sich dann ruckweise zusammendrücken und/oder auseinanderziehen. Er hat einen „Leerweg“, bevor die Wirkungsweise beginnt.

Hinweis

Dämpfer sind wartungsfrei. Dämpferöl kann nicht nachgefüllt werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stoßdämpfer mit Gasdruck im ausgebauten Zustand prüfen

Erkennbar sind defekte Dämpfer mit Gasdruck ebenfalls durch laute Poltergeräusche infolge des Radspringens und äußerlich meist durch starken Ölverlust.

Durch Prüfung von Hand kann wie folgt festgestellt werden, ob der Dämpfer defekt ist oder nicht:

– Dämpfer von Hand zusammendrücken.

– Die Kolbenstange muss sich dabei über den gesamten Hub gleichmäßig schwer und ruckfrei bewegen lassen.

– Kolbenstange loslassen. Sie geht bei Dämpfern mit ausreichendem Gasfülldruck von selbst wieder in die Ausgangslage zurück.

Ist dies nicht der Fall, braucht der Dämpfer nicht unbedingt ersetzt werden, da er weiterhin wie ein konventioneller Dämpfer wirkt (siehe nachfolgende Hinweise).

Hinweis

- *Die dämpfende Funktion ist auch bei unzureichendem Gasfülldruck vollständig vorhanden, solange kein größerer Ölverlust eingetreten ist. Allerdings kann sich das Geräuschverhalten verschlechtern. Bei älteren Fahrzeugen kann ein funktionsfähiger, aber drucklos gewordener Dämpfer problemlos weiterverwendet werden.*
- *Ausreichender Gasfülldruck im Dämpfer verbessert das Geräuschverhalten und die Funktion beim Befahren von schlechten Wegstrecken.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dämpfer entsorgen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bohrer Ø 3 mm (handelsüblich)
- Bohrer Ø 6 mm (handelsüblich)
- Schutzbrille (handelsüblich)
- Ölauffangbehälter (handelsüblich)
- Rohrschneider, z. B. Stahlwille Express -150/3- (handelsüblich)

Hinweis

Für das Entsorgen der Dämpfer gibt es zwei Möglichkeiten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gasdruckdämpfer vorn und hinten entgasen - Variante A

Variante A: Entgasen durch Aufbohren

I - Gasdruckdämpfer vorn

II - Gasdruckdämpfer hinten

– Gasdruckdämpfer senkrecht in den Schraubstock so einspannen, dass der Kolben nach unten zeigt.

Vorsicht!

Während des Bohrvorgangs ist eine Schutzbrille zu tragen.

– Ein Loch Ø 3 mm -Pfeil A- in das Außenrohr des Dämpfers bohren.

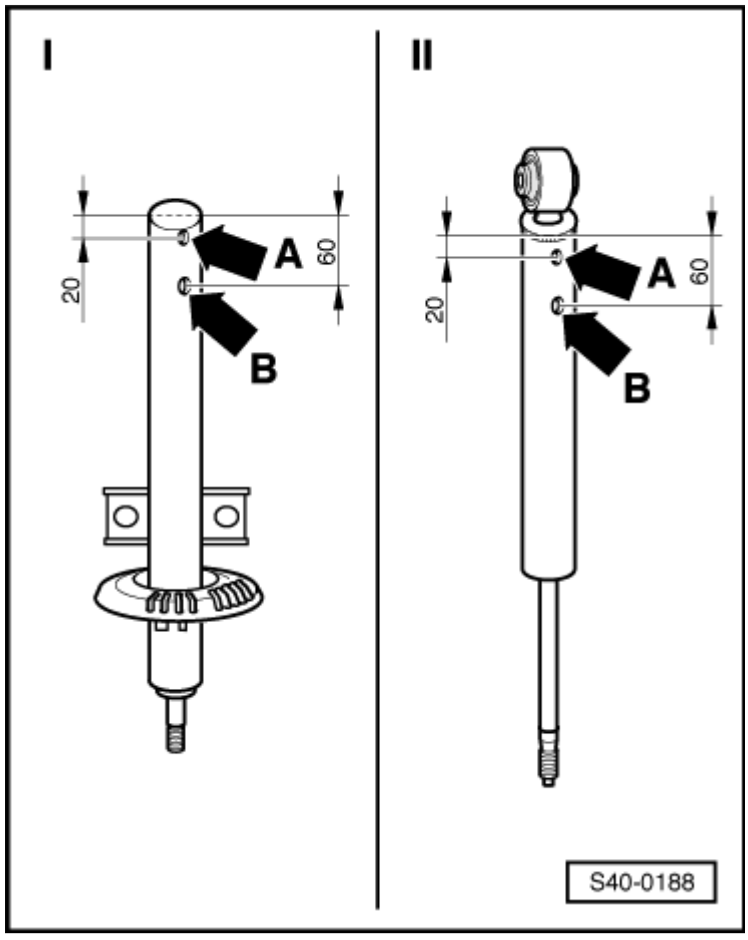
Hinweis

Beim Durchbohren entweicht Gas.

– Weiterbohren, bis auch das innenliegende Rohr des Dämpfers (ca. 25 mm tief) durchgebohrt ist.

– Ein zweites Loch Ø 6 mm -Pfeil B- in das Außen- und Innenrohr des Dämpfers bohren.

– Dämpfer über einen Ölauffangbehälter halten und Kolbenstange über den gesamten Hub hin und her bewegen, bis kein Öl mehr austritt.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gasdruckdämpfer vorn und hinten entgasen - Variante B

Variante B: Öffnen mit Rohrschneider

I - Gasdruckdämpfer vorn

II - Gasdruckdämpfer hinten

– Gasdruckdämpfer senkrecht in den Schraubstock so einspannen, dass der Kolben nach oben zeigt.

> ***Vorsicht!***
>
> ***Während des Bohrvorgangs ist eine Schutzbrille zu tragen.***

– Ein Loch Ø 3 mm -Pfeil- in das Außenrohr des Dämpfers bohren.

Hinweis

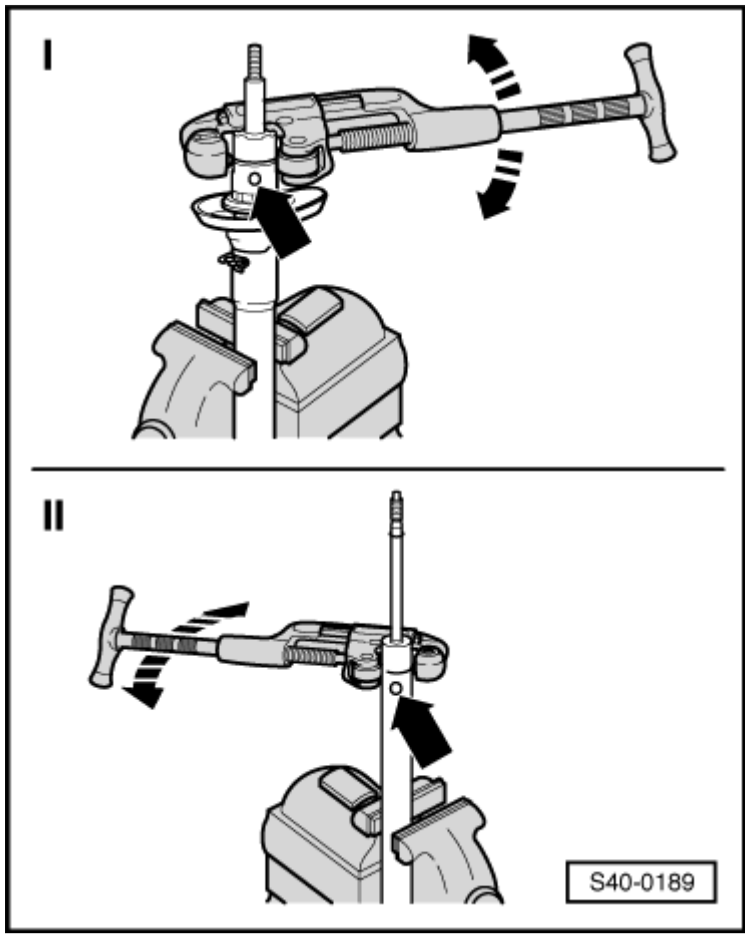
Beim Durchbohren entweicht Gas.

– Einen Rohrschneider ansetzen, z. B. Stahlwille Express -150/3-, wie in der Abbildung dargestellt, und das Außenrohr des Dämpfers trennen.

– Kolbenstange nach oben ziehen, dabei das Innenrohr mit einer Zange festhalten und es nach unten drücken, so dass dieses bei langsamem Hochziehen der Kolbenstange im Außenrohr verbleibt.

– Kolbenstange vom Innenrohr abziehen.

– Dämpferrohr entleeren.



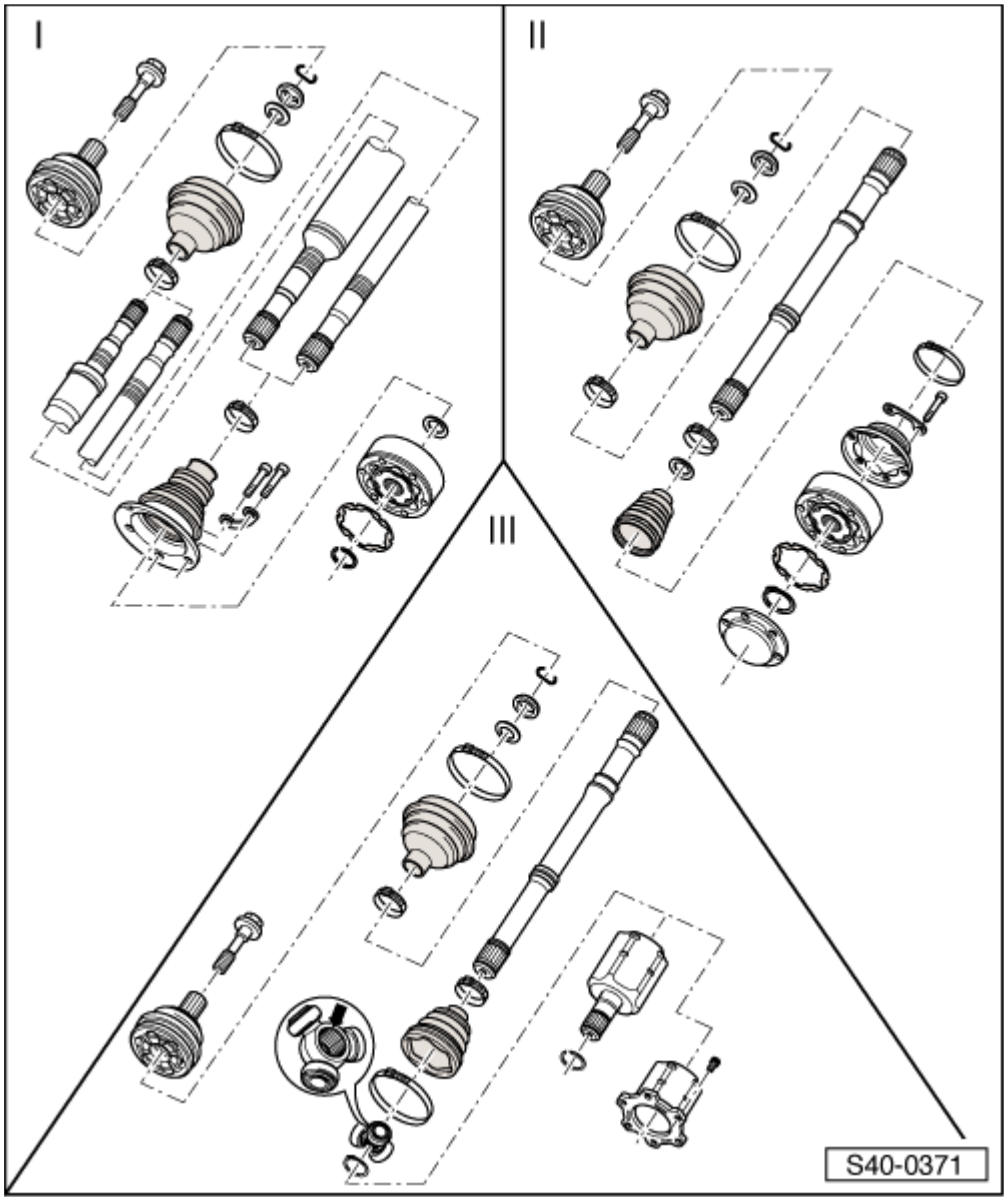
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht der Gelenkwellen

Typen der Gelenke sind dem Durchmesser gemäß zu unterscheiden → Kapitel.

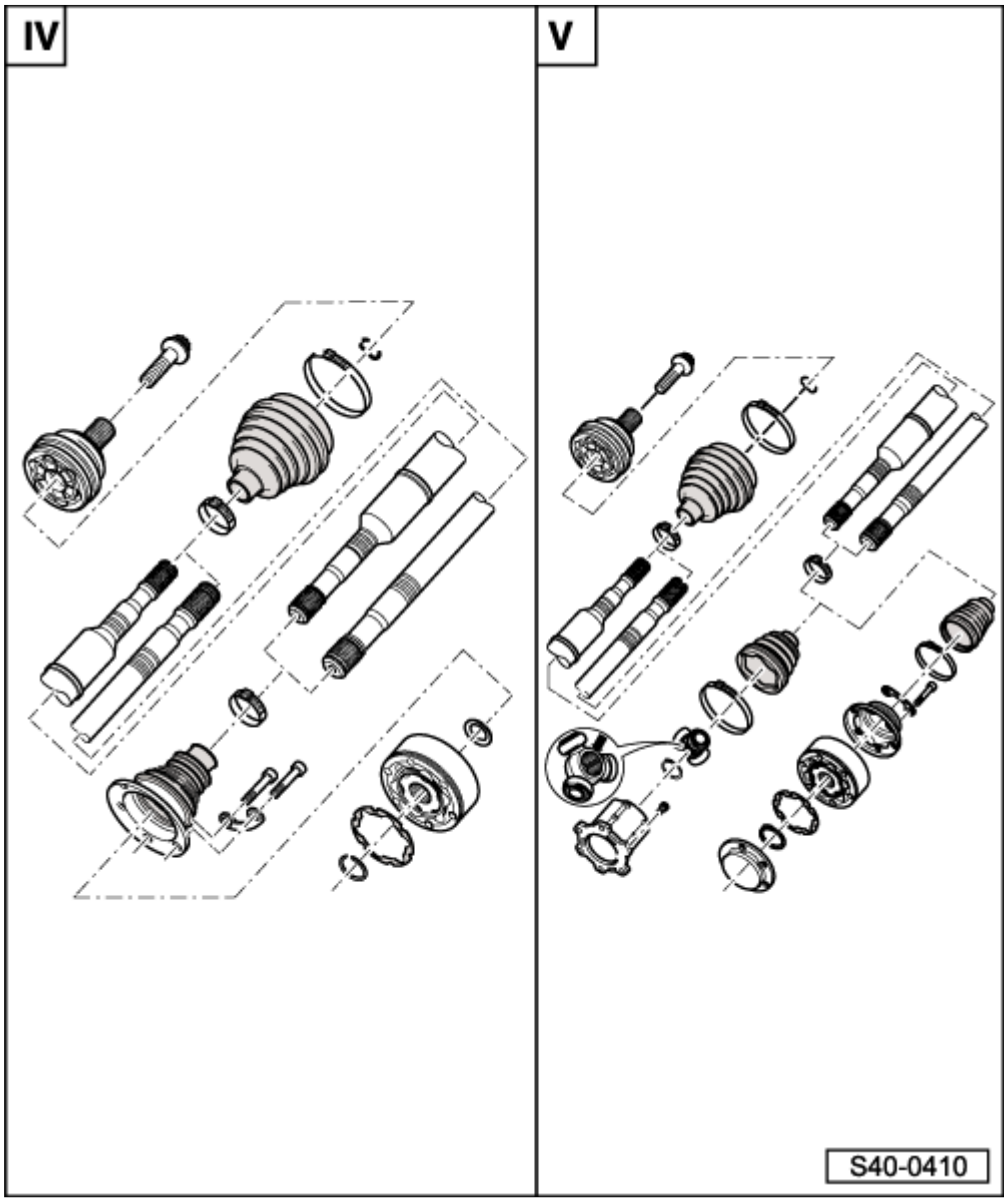


I - Montageübersicht: Gelenkwelle mit Gleichlaufgelenk VL100 → Kapitel

II - Montageübersicht: Gelenkwelle mit Gleichlaufgelenk VL107 → Kapitel

III - Montageübersicht: Gelenkwelle mit Tripodegelenk AAR3300i → Kapitel

Übersicht der Gelenkwellen



IV - Montageübersicht: Gelenkwelle mit Gleichlaufgelenk RO104 → Kapitel

V - Montageübersicht: Gelenkwelle mit Gleichlaufgelenk RO3700 → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gelenkwellen aus- und einbauen

ACHTUNG!

Bei Demontage- und Montagearbeiten am Fahrzeug dürfen die Gelenkwellen nicht lose herunterhängen und durch Überbeugen zum Anschlag in den Gelenken kommen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gelenkwelle mit Gleichlaufgelenk aus- und einbauen

Ausbauen:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe ausbauen → Kapitel.

Hinweis

- *Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.*
- *Bei loser Schraube dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch geringer.*
- *Sollen Fahrzeuge, bei denen die Gelenkwelle ausgebaut wurde, bewegt werden, so ist vorher statt der Gelenkwelle ein Außengelenk einzubauen und mit 120 Nm anzuziehen.*

– Rad abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Abschirmung für Gelenkwelle vom Motor abbauen (falls vorhanden).

– Gelenkwelle von Flansch/Getriebe abschrauben.

– Gegenseitige Lage Achslenker/Achsgelenk kennzeichnen.

– Muttern abschrauben -Pfeile-.

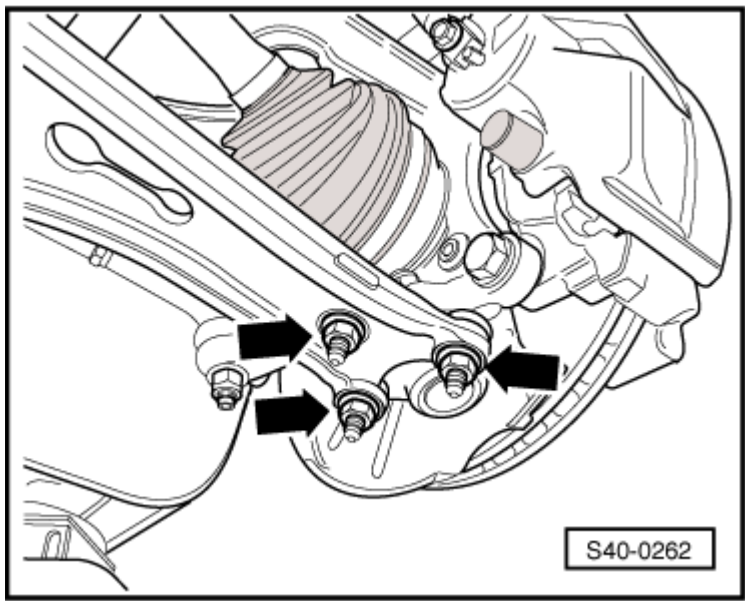
– Radlagergehäuse mit Achsgelenk aus dem Achslenker herausziehen.

– Gelenkwelle aus der Radnabe herausziehen.

Einbauen:

Eventuell vorhandene Lackrückstände und/oder Korrosion im Gewinde/Verzahnung des Außengelenkes entfernen.

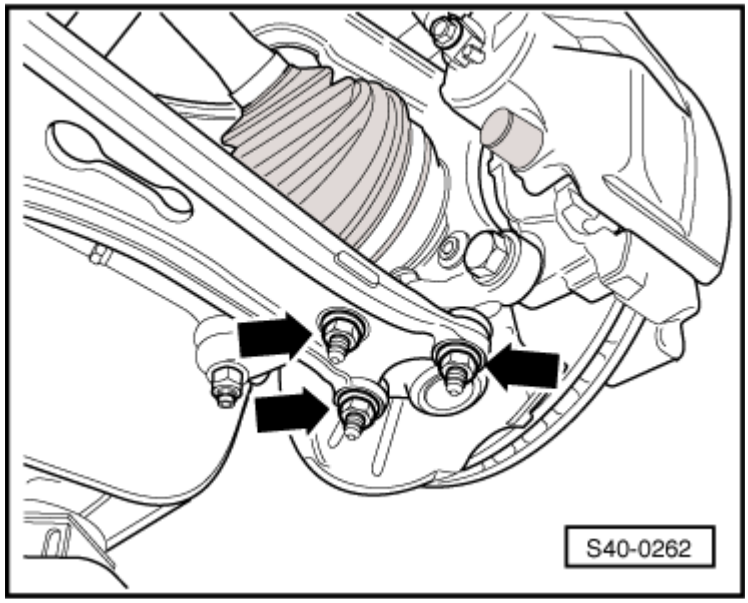
– Außengelenk in die Verzahnung der Radnabe so weit wie möglich einführen.



– Achsgelenk mit Achslenker in gekennzeichneter Lage verschrauben -Pfeile-.

Hinweis

- *Auf beschädigungsfreien und nicht verdrillten Dichtbalg achten.*
- *Neue Scheiben/Schrauben verwenden.*



– Innengelenk der Gelenkwelle ansetzen und neue Schrauben über Kreuz mit 10 Nm voranziehen.

– Innenvielzahnschrauben mit vorgeschriebenem Anzugsdrehmoment über Kreuz festziehen → Anker.

– Abschirmung für Gelenkwelle an Motor anbauen (falls vorhanden).

– Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe festziehen → Kapitel.

Hinweis

Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.

– Rad festziehen.

Anzugsdrehmomente:

Gelenkwelle an Radnabe mit Radlager „Zwölfkantschraube“ ♦ Neue Schraube verwenden	70 Nm + 90°

♦ Fahrzeug darf zum Festziehen der Schraube nicht auf den Rädern stehen	
Gelenkwelle an Getriebeflansch ♦ Zuerst mit 10 Nm über Kreuz voranziehen. ♦ Neue Schrauben verwenden!	Über Kreuz anziehen! M8 = 40 Nm M10 = 70 Nm
Achsgelenk an Achslenker ♦ Achslenker aus Stahlguss ♦ Achslenker aus Stahlblech	 60 Nm 100 Nm
Abschirmung Gelenkwelle	25 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gelenkwelle mit Tripodegelenk AAR3300i aus- und einbauen

Ausbauen:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe ausbauen → Kapitel.

Hinweis

- *Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.*
- *Bei loser Schraube dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch geringer.*
- *Sollen Fahrzeuge, bei denen die Gelenkwelle ausgebaut wurde, bewegt werden, so ist vorher statt der Gelenkwelle ein Außengelenk einzubauen und mit 120 Nm anzuziehen.*

– Rad abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Abschirmung für Gelenkwelle vom Motor abbauen (falls vorhanden).

– Gelenkwelle von Flansch/Getriebe abschrauben.

– Gegenseitige Lage Achslenker/Achsgelenk kennzeichnen.

– Muttern -Pfeile- abschrauben.

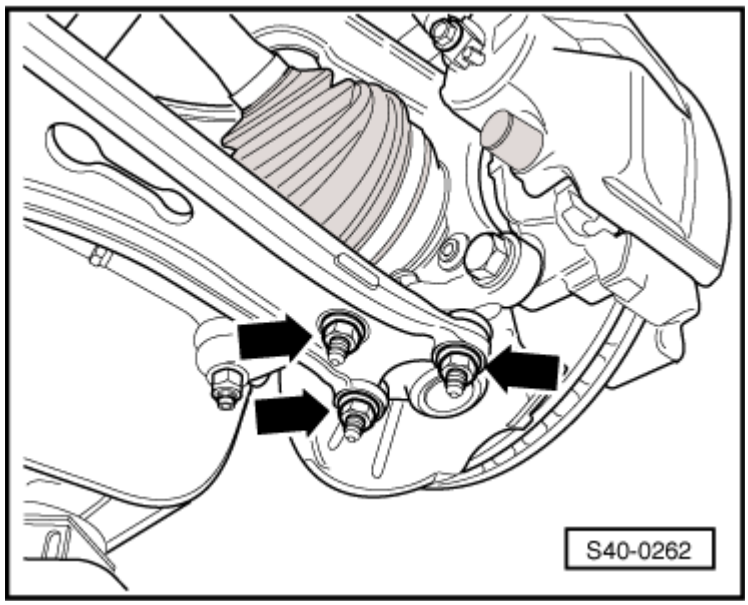
– Radlagergehäuse mit Achsgelenk aus dem Achslenker herausziehen.

– Gelenkwelle aus der Radnabe ziehen.

Einbauen:

Eventuell vorhandene Lackrückstände und/oder Korrosion im Gewinde/Verzahnung des Außengelenkes entfernen.

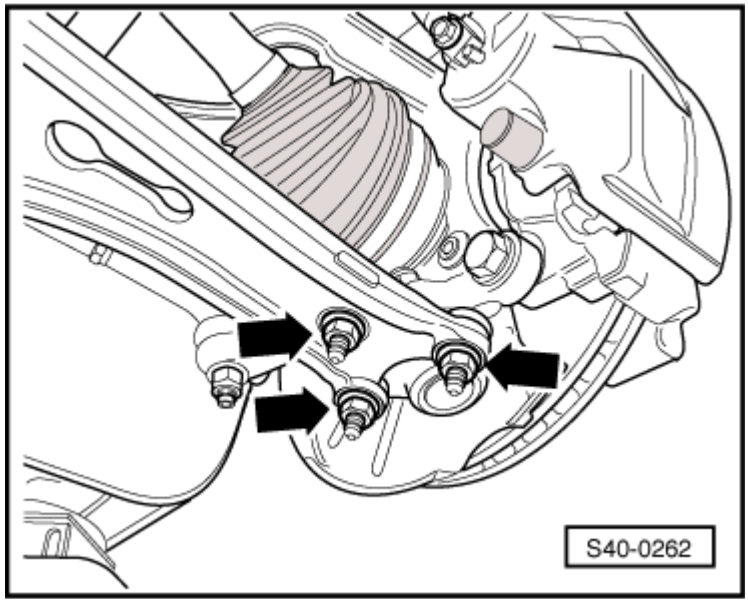
– Außengelenk in die Verzahnung der Radnabe so weit wie möglich einführen.



– Achsgelenk mit Achslenker in gekennzeichneter Lage verschrauben -Pfeile-.

Hinweis

Auf beschädigungsfreien und nicht verdrillten Dichtbalg achten.



– Innengelenk der Gelenkwelle ansetzen und Schrauben über Kreuz mit 10 Nm voranziehen.

– Innenvielzahnschrauben mit vorgeschriebenem Anzugsdrehmoment über Kreuz festziehen → Anker.

– Abschirmung für Gelenkwelle an Motor anbauen (falls vorhanden).

– Geräuschdämpfung unten einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe festziehen → Kapitel.

Hinweis

Dabei darf das Fahrzeug nicht auf den Rädern stehen, da sonst das Radlager beschädigt wird.

– Rad festziehen.

Anzugsdrehmomente:

Gelenkwelle an Radnabe mit Radlager „Zwölfkantschraube“ ♦ Neue Schraube verwenden ♦ Fahrzeug darf zum Festziehen der Schraube	70 Nm + 90°

nicht auf den Rädern stehen	
Gelenkwelle an Getriebeflansch ♦ Zuerst mit 10 Nm über Kreuz voranziehen. ♦ Neue Schrauben verwenden!	Über Kreuz anziehen! M10 = 70 Nm
Achsgelenk an Achslenker ♦ Achslenker aus Stahlguss ♦ Achslenker aus Stahlblech	 60 Nm 100 Nm
Abschirmung Gelenkwelle	25 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

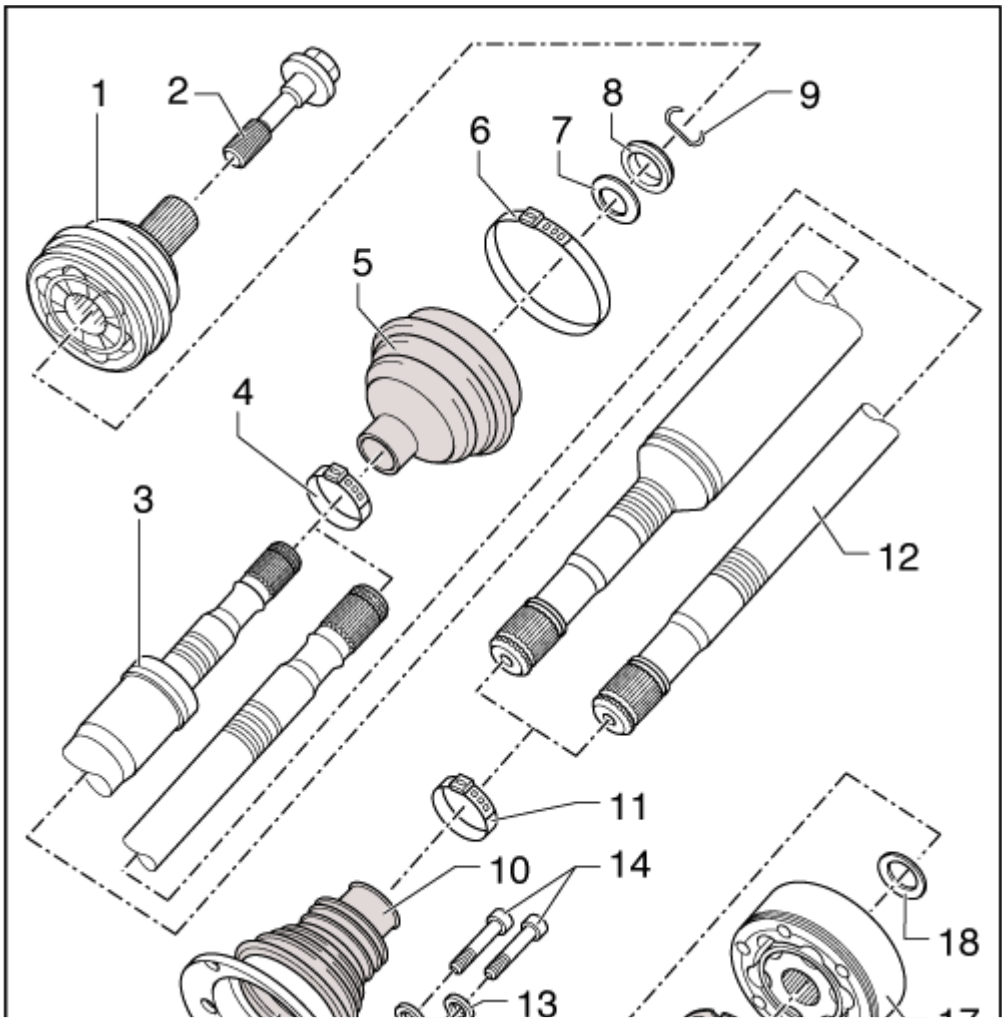
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht

Typen der Gelenke sind dem Durchmesser gemäß zu unterscheiden → Kapitel.

Hinweis

- *Vor dem Ausbau von Gelenken und Gelenkschutzhüllen derer Umgebung gründlich reinigen.*
- *Bei dem Zerlegen des Gelenks alten Schmierstoff und evtl. Schmutz entfernen.*
- *Gelenk sorgfältig reinigen.*
- *Alten Schmierstoff und Reinigungsmittel nach geltenden Vorschriften entsorgen.*
- *Ausgebaute und gereinigte Teile auf einer sauberen Unterlage ablegen und ggf. abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!*
- *Ausgebaute Teile sorgfältig abdecken, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.*
- *Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufbewahrt wurden.*



1 - Gleichlaufgelenk außen
- nur komplett ersetzen
- Gelenktyp, Fettmenge → Kapitel
- ausbauen → Kapitel
- einbauen → Kapitel
- prüfen → Kapitel

2 - Schraube, 70 Nm + 90°
- aus- und einbauen → Kapitel
- nach jeder Demontage ersetzen

3 - Gelenkwelle rechts

4 - Klemmschelle
- nach jeder Demontage ersetzen
- spannen → Abb.

5 - Gelenkschutzhülle
- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

6 - Klemmschelle
- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen

7 - Tellerfeder
- Einbaulage → Kapitel

8 - Anlaufring
- Einbaulage → Kapitel

9 - Sicherungsring
- nach jeder Demontage ersetzen
- in die Nut der Welle einsetzen

10 - Gelenkschutzhülle für Gleichlaufgelenk innen
- mit Blechdeckel
- ohne Belüftungsbohrung
- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- mit Dorn vom Gleichlaufgelenk abtreiben
- vor Montage an das Gleichlaufgelenk die Dichtfläche mit -D 454 300 A2 - bestreichen
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

11 - Klemmschelle
- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

12 - Gelenkwelle links

13 - Scheibe

14 - Schraube, 40 Nm
- nach jedem Ausbau ersetzen
- zuerst alle Schrauben mit 10 Nm über Kreuz voranziehen und anschließend Schrauben über

Kreuz auf Endmoment festziehen

- M8 x 48

15 - Sicherungsring

- z. B. mit Sprengringzange -VW 161A- aus- und einbauen

16 - Dichtung

- Klebefläche muss frei von Fett und Öl sein
- nach jeder Demontage ersetzen
- Schutzfolie abziehen und in das Gelenk kleben
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

17 - Innengelenk

- nur komplett ersetzen
- Fettmenge → Kapitel
- abpressen → Abb.
- aufpressen → Anker
- prüfen → Kapitel

18 - Tellerfeder

- Einbaulage → Abb.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zerlegen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

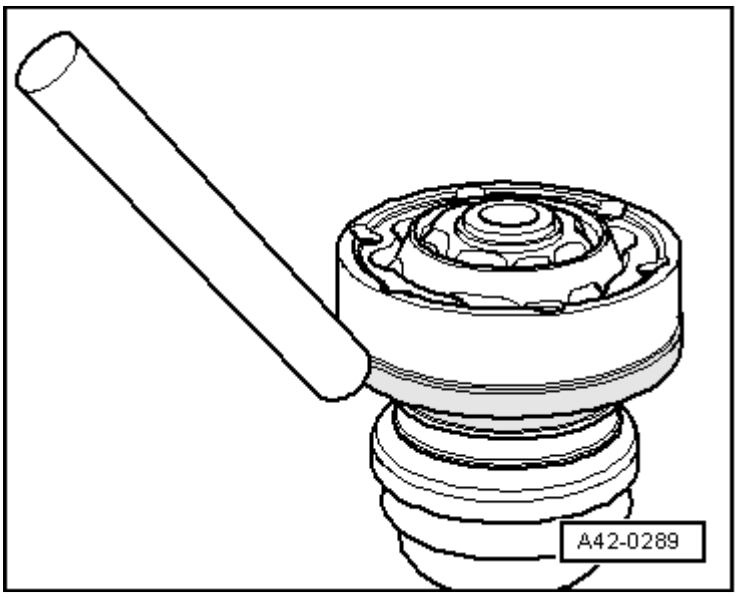
- Stützplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Stützplatte -MP3-407 (VW 402)-
- Druckstück -MP3-411 (VW 454)-
- Druckstempel -MP3-448 (VW 408 A)-
- Druckscheibe -MP3-455 (VW 447 H)-
- Druckstempel -MP6-405 (VW 411)-
- Sprengringzange, z. B. -VW 161 A-
- Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-
- Montagevorrichtung -T10065-

Außengelenk aus- und einbauen → Kapitel

– Deckel und Gelenkschutzhülle mit Dorn abtreiben.

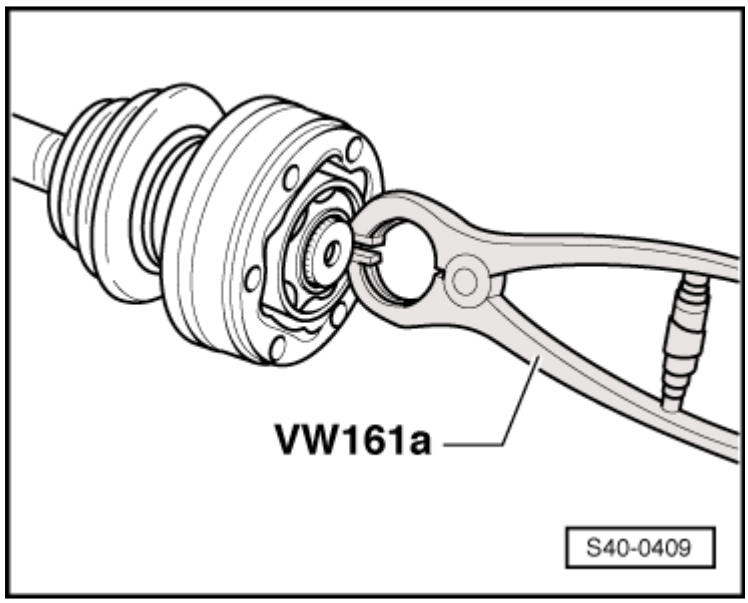
– Klemmschelle öffnen.

– Deckel mit der Klemmschelle in Richtung Außengelenk schieben.

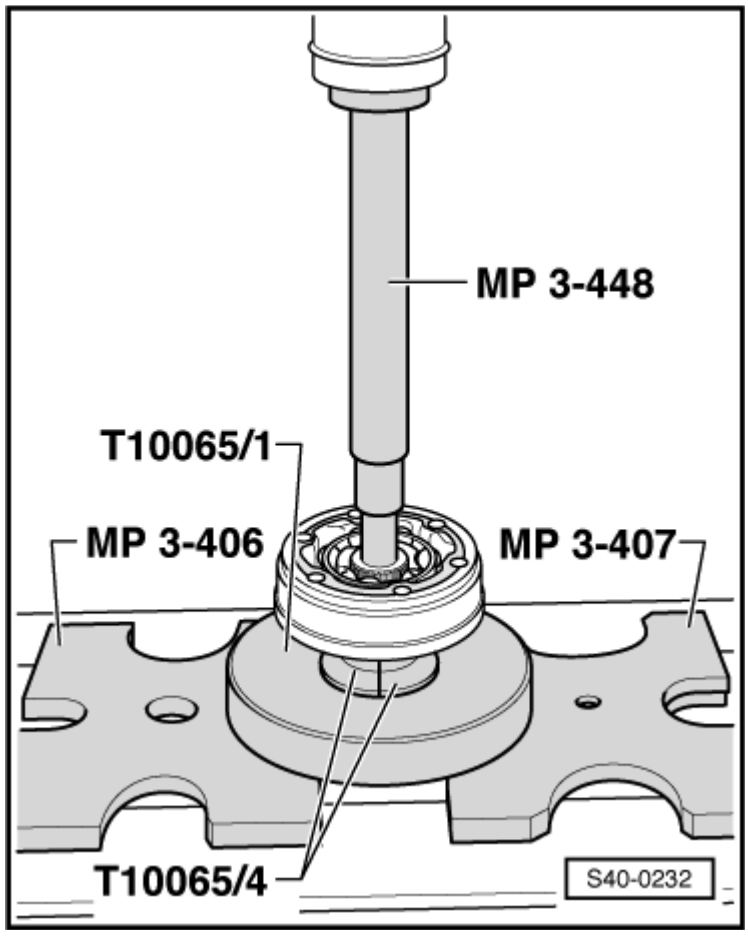


– Sicherungsring mit Sprengringzange herausnehmen.

– Innengelenk von der Gelenkwelle abpressen.



Gleichlaufgelenk innen abpressen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zusammenbauen

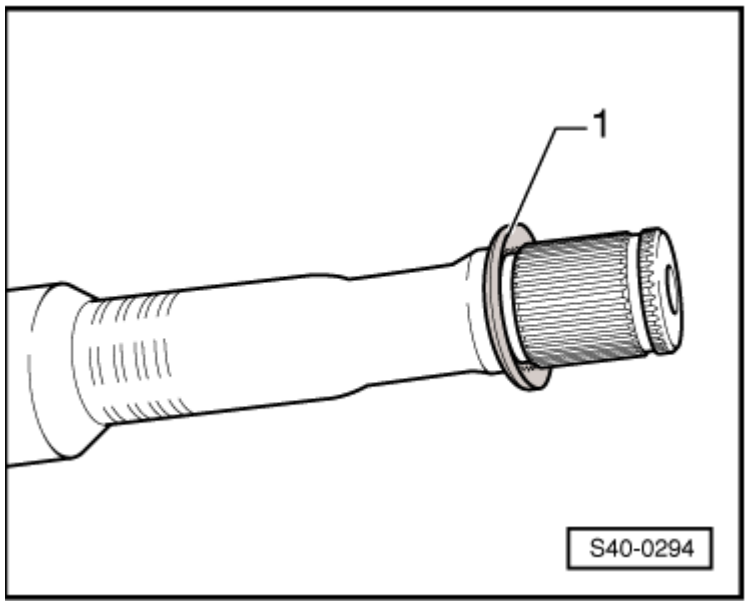
– Blechdeckel mit der Gelenkschutzhülle auf die Gelenkwelle aufschieben.

– Klemmschelle auf die Gelenkwelle aufschieben.

– Einbaulage der Tellerfeder am Innengelenk beachten.

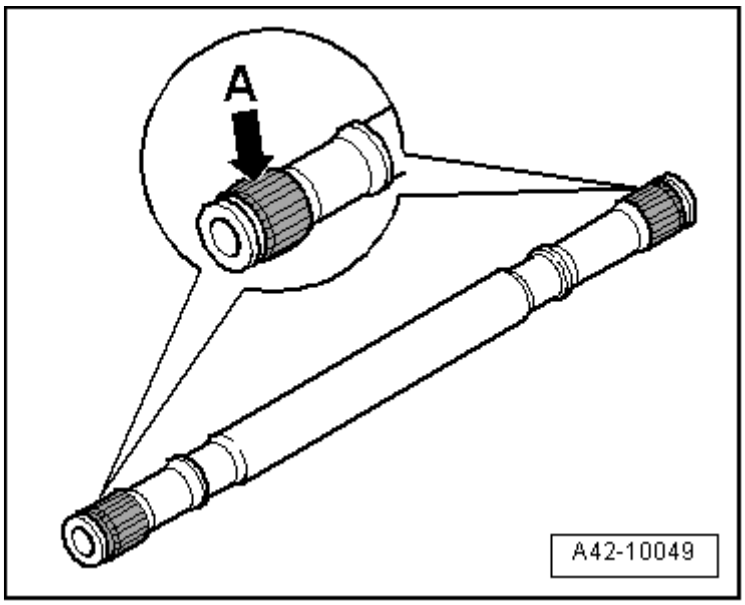
Einbaulage der Tellerfeder am Innengelenk

1 - Tellerfeder



– Verzahnung -A- mit Gelenkfett dünn bestreichen.

– Gelenk bis Anschlag aufpressen.



Gleichlaufgelenk innen aufpressen

Hinweis

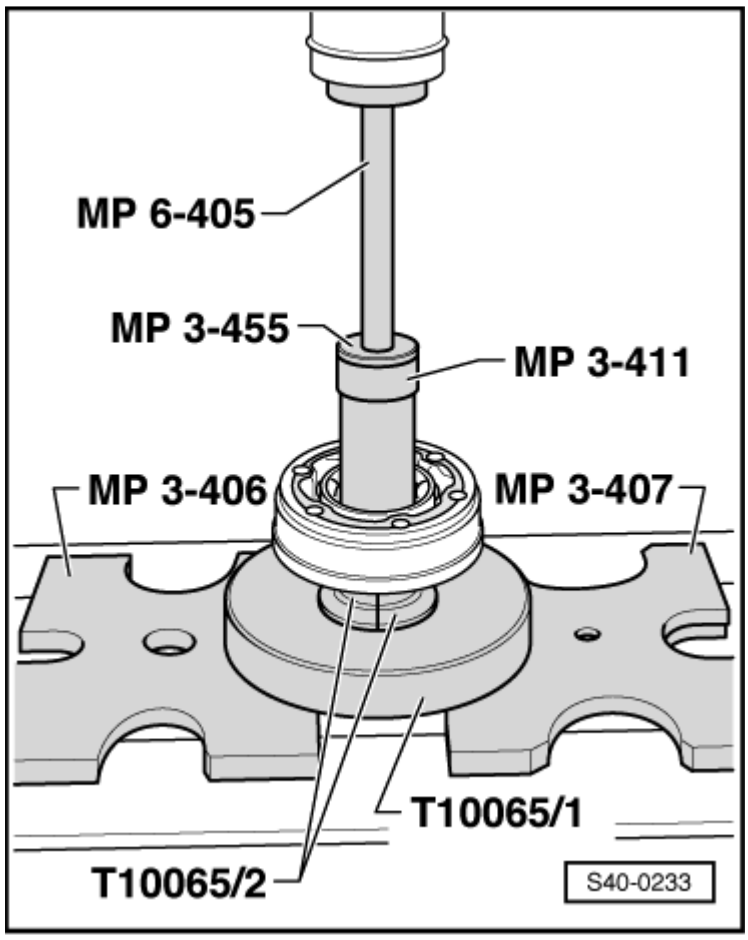
Fase am Innendurchmesser der Kugelnabe (Verzahnung) muss zum Anlagebund der Gelenkwelle zeigen.

– Sicherungsring einbauen.

– Gelenk mit Fett füllen → Kapitel.

– Stirnflächen des Gelenks reinigen und entfetten.

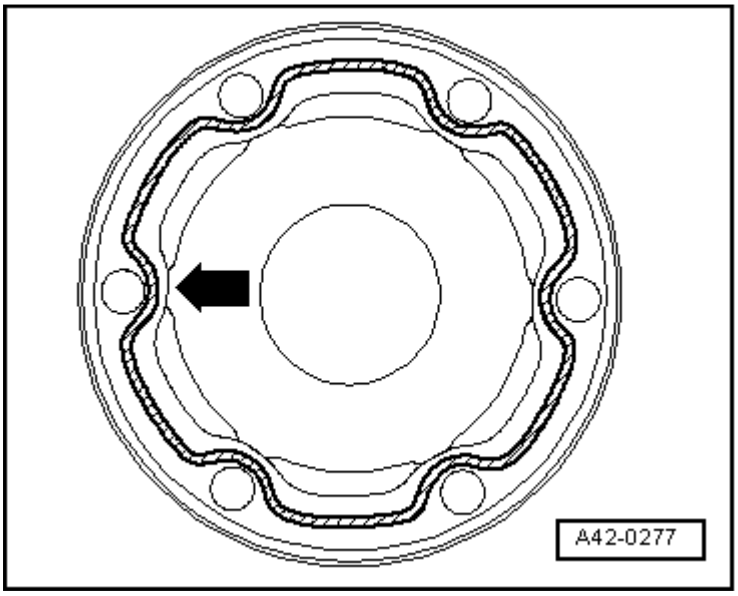
– Am Gelenk anliegende Stirnfläche von Blechdeckel der Gelenkschutzhülle reinigen und entfetten.



– Auf schraffierte Flächen des Deckels Dichtmittel -D 454 300 A2- auftragen.

♦ Dichtmittelraupe: ununterbrochen, Ø 2...3 mm, im Bereich der Bohrungen von der Innenseite -Pfeil- auftragen.

– Blechdeckel mit der Gelenkschutzhülle auf das Gelenk aufschieben.



– Deckel mit der Gelenkschutzhülle mit Schrauben -Pfeile- zu den Schraubenlöchern ausrichten.

Hinweis

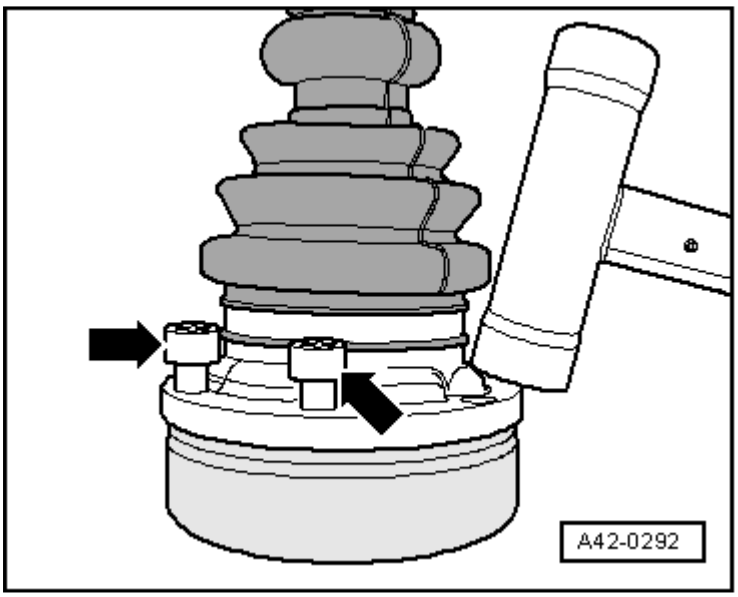
Die Ausrichtung muss sehr genau durchgeführt werden, da diese nach dem Anschlagen nicht mehr möglich ist.

– Blechdeckel mit der Gelenkschutzhülle

auf das Gelenk mit einem Kunststoffhammer anschlagen.

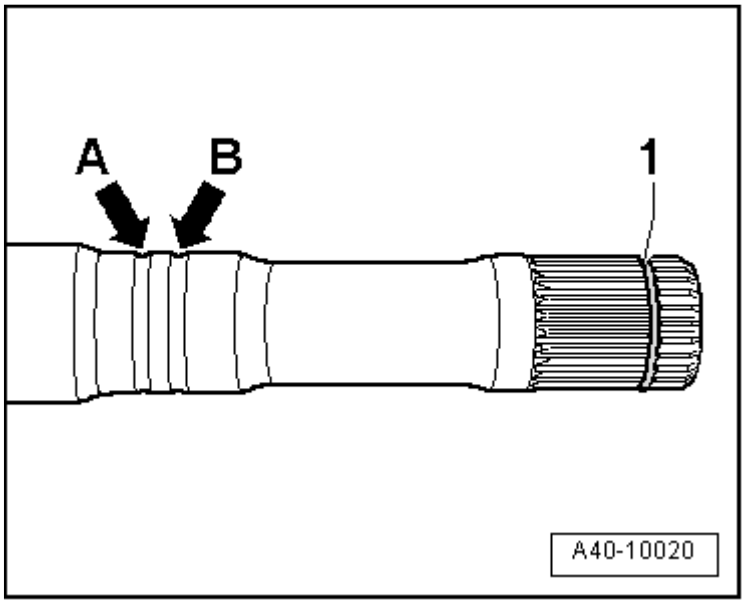
– Ggf. ausgetretenes Dichtmittel abwischen.

– Schutzfolie von der Dichtung entfernen und die Dichtung in das Gelenk von der Getriebeseite kleben.



– Gelenkschutzhülle in die äußere Nut der Welle -Pfeil B- einsetzen.

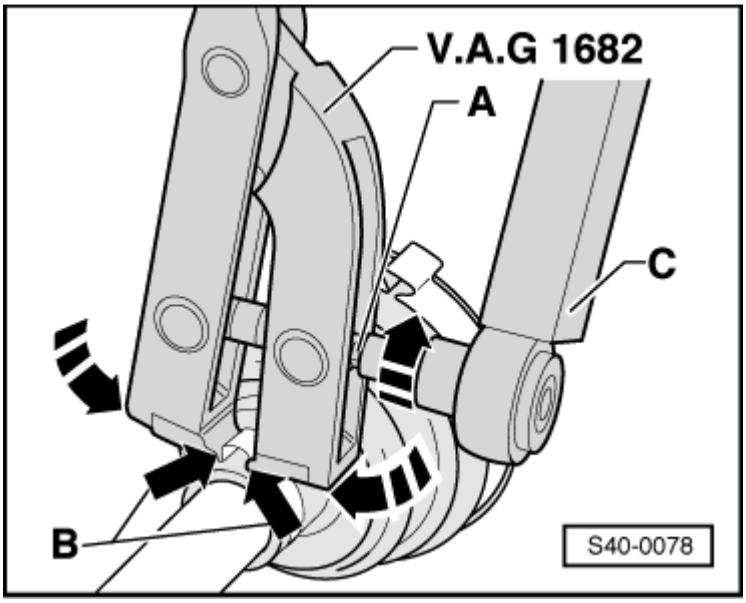
– Klemmschelle einbauen.



Klemmschelle spannen

– Spannzange, wie in der Abbildung dargestellt, ansetzen. Dabei ist zu beachten, dass die Schneiden der Zange in den Ecken -Pfeile B- der Klemmschelle anliegen.

– Klemmschelle durch Drehen der Spindel mit einem Drehmomentschlüssel spannen (Zange dabei nicht verkanten.)



Hinweis

- *Auf Grund des harten Werkstoffes (gegenüber Gummi) der Gelenkschutzhülle und der dadurch erforderlichen Edelstahl-Klemmschelle, kann diese nur mit Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-, gespannt werden.*
- *Anzugsdrehmoment: 25 Nm.*

Zusammenbauen

- *Drehmomentschlüssel -C- verwenden.*
- *Darauf achten, dass das Gewinde der Spindel -A- der Zange leichtgängig ist. Ggf. mit Schmierfett schmieren.*
- *Bei Schwergängigkeit, z. B. wegen Verschmutzung des Gewindes, wird die erforderliche Spannkraft der Klemmschelle bei dem vorgegebenen Anzugsdrehmoment nicht erreicht.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gleichlaufgelenk innen prüfen

Ausbauen:

Das Gelenk ist zum Austausch des Fettes bei starker Verschmutzung zu zerlegen oder wenn die Laufflächen der Kugeln auf Verschleiß und Beschädigung geprüft werden sollen.

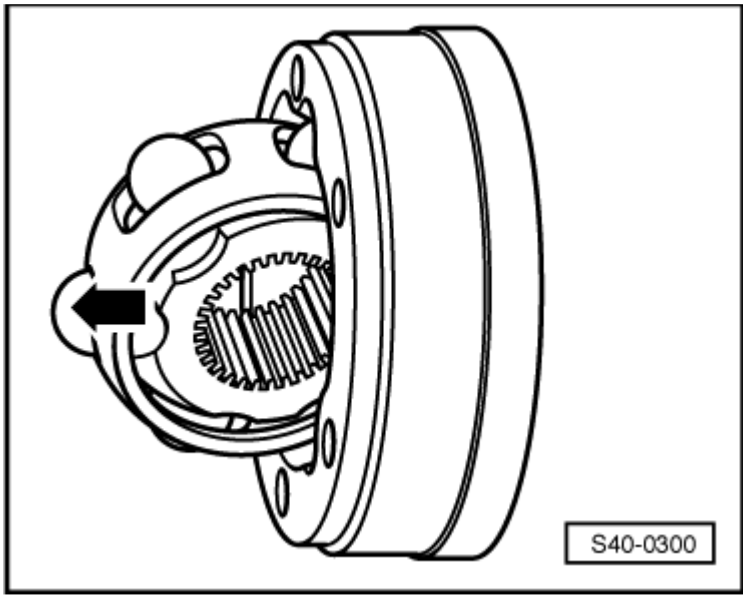
– Kugelnabe und Kugelkäfig schwenken.

– Gelenkstück in -Pfeilrichtung- herausdrücken.

– Kugeln nacheinander aus dem Käfig herausdrücken.

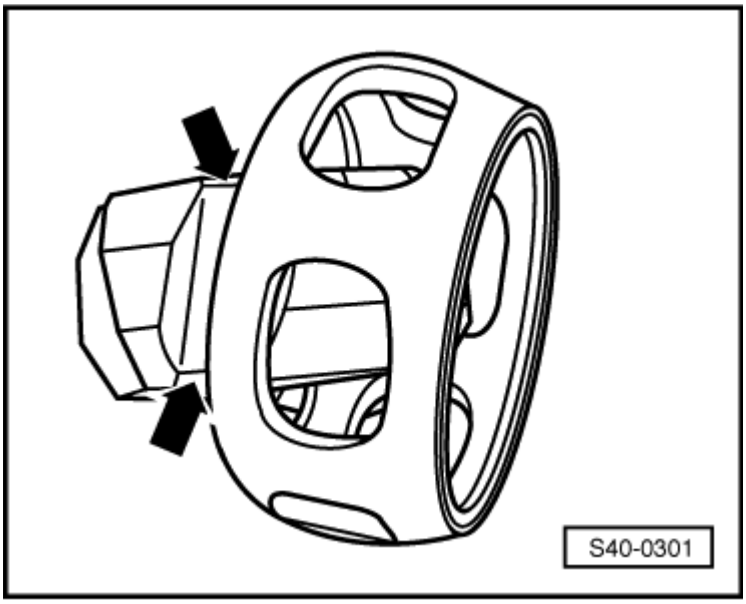
Hinweis

Kugelnabe und Gelenkstück sind gepaart. Nicht vertauschen.



– Kugelnabe über die Laufbahn der Kugel -Pfeile- aus dem Kugelkäfig herauskippen.

– Gelenkstück, Kugelnabe, Kugelkäfig und Kugeln auf kleine ausgebrochene Vertiefungen (Pittingbildung = Punktkorrosion) und Fressspuren prüfen.



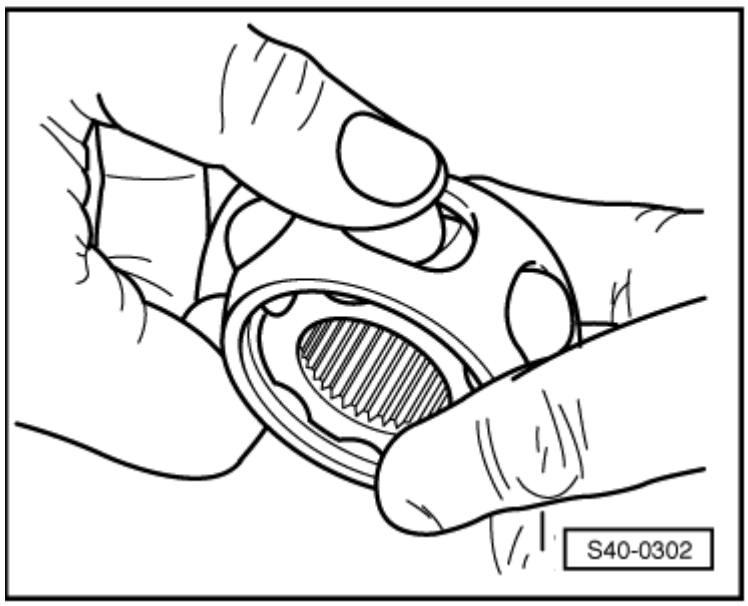
Ein zu großes Verdrehspiel im Gelenk macht sich durch Lastwechselschläge bemerkbar. In solchen Fällen ist das Gelenk zu ersetzen. Glättungen und Laufspuren der Kugeln sind kein Grund, das Gelenk zu wechseln.

Einbauen:

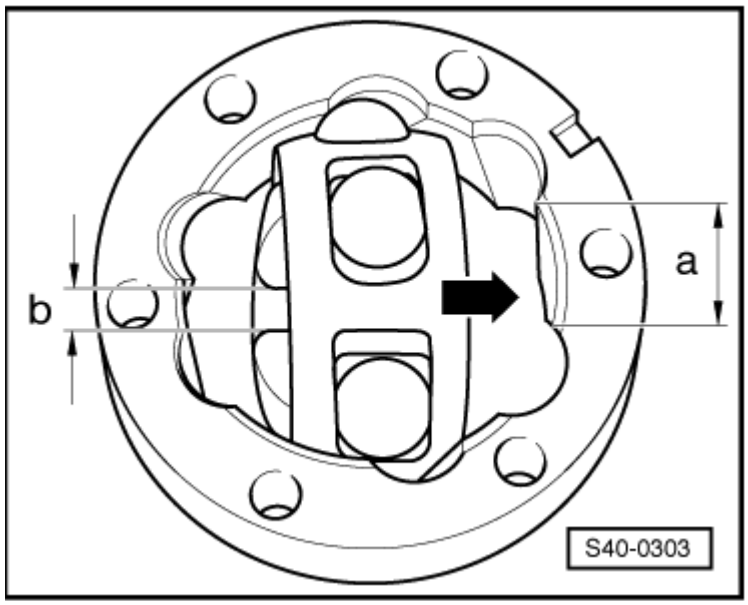
– Kugelnabe über die beiden Fasen in

den Kugelkäfig einsetzen. Die Einbaulage ist beliebig. Kugeln in den Käfig drücken.

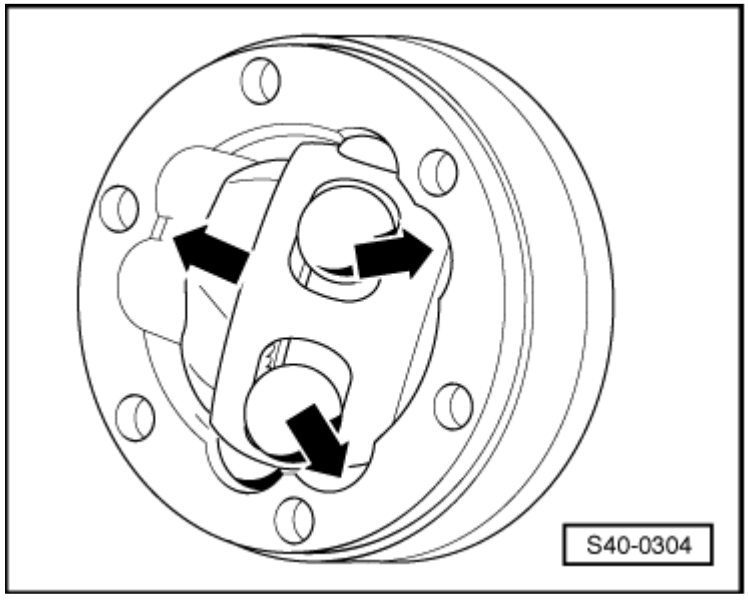
– Nabe mit Käfig und Kugeln hochkant in das Gelenkstück einsetzen.



- Beim Einsetzen ist darauf zu achten, das jeweils der weite Abstand -a- am Gelenkstück mit dem engen Abstand -b- an der Nabe nach dem Einschwenken zusammenliegen.
- Fase am Innendurchmesser der Kugelnabe (Verzahnung) muss zum großen Durchmesser des Gelenkstückes zeigen.



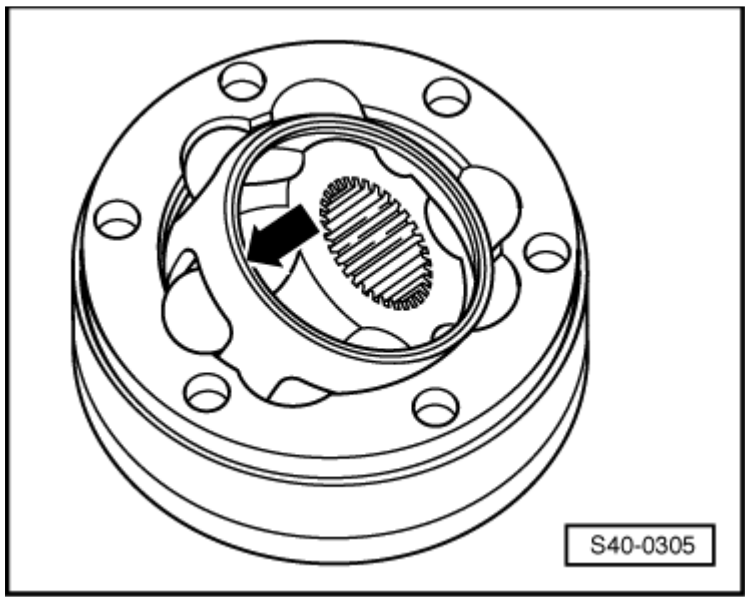
– Kugelnabe einschwenken, dazu die Nabe so weit aus dem Käfig herausschwenken -Pfeile-, dass die Kugeln den Abstand der Laufbahnen haben.



– Durch kräftigen Druck auf den Käfig -

Gleichlaufgelenk innen prüfen

Pfeil- Nabe mit Kugeln einschwenken.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gleichlaufgelenk auf Funktion prüfen:

Das Gleichlaufgelenk ist richtig zusammengebaut, wenn sich die Kugelnabe von Hand über den gesamten Längenausgleich hin- und herschieben lässt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

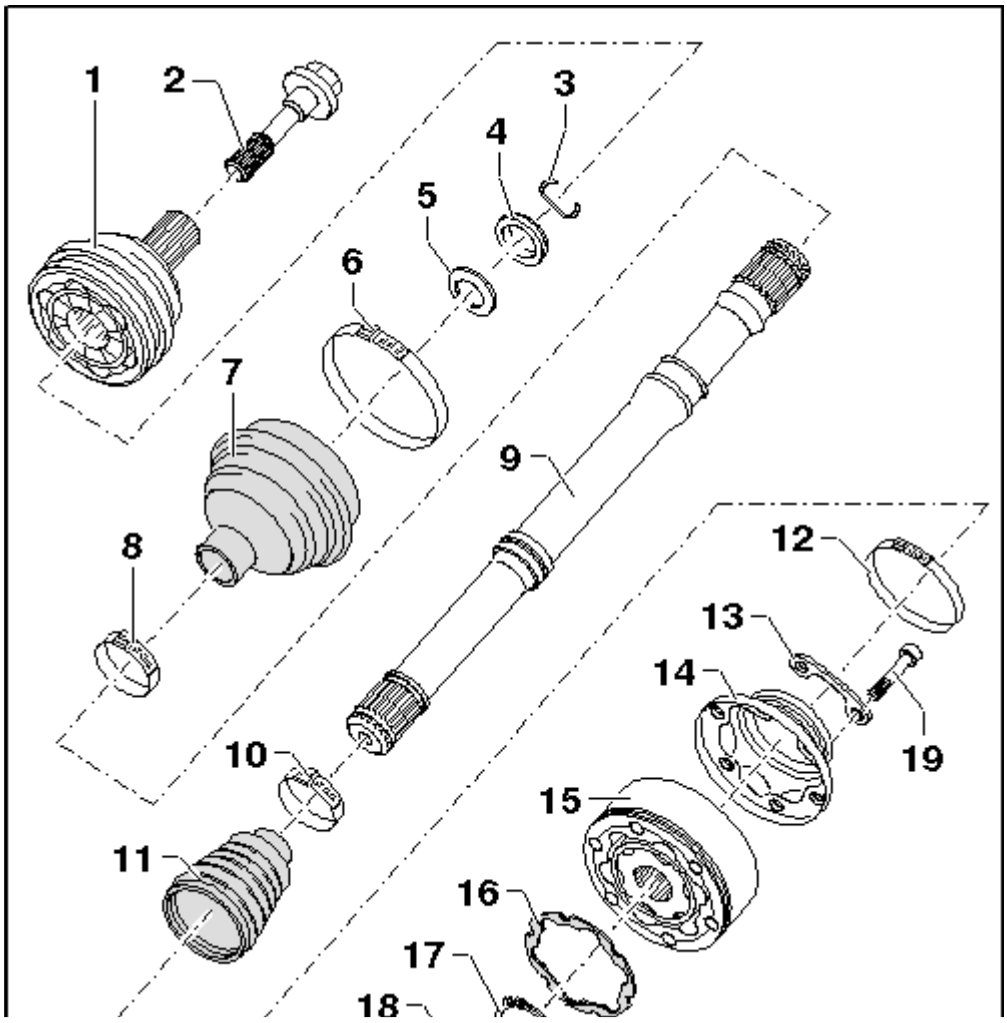
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht

Typen der Gelenke sind dem Durchmesser gemäß zu unterscheiden → Kapitel.

Hinweis

- *Vor dem Ausbau von Gelenken und Gelenkschutzhüllen derer Umgebung gründlich reinigen.*
- *Bei dem Zerlegen des Gelenks alten Schmierstoff und evtl. Schmutz entfernen.*
- *Gelenk sorgfältig reinigen.*
- *Alten Schmierstoff und Reinigungsmittel nach geltenden Vorschriften entsorgen.*
- *Ausgebaute und gereinigte Teile auf einer sauberen Unterlage ablegen und ggf. abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!*
- *Ausgebaute Teile sorgfältig abdecken, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.*
- *Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufbewahrt wurden.*



1 - Gleichlaufgelenk außen

- nur komplett ersetzen
- Gelenktyp, Fettmenge → Kapitel
- ausbauen → Kapitel
- einbauen → Kapitel
- prüfen → Kapitel
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Schraube, 70 Nm + 90°

- aus- und einbauen → Kapitel
- nach jeder Demontage ersetzen

3 - Sicherungsring

- nach jeder Demontage ersetzen
- in die Nut der Welle einsetzen

4 - Anlaufring

- Einbaulage → Kapitel

5 - Tellerfeder

- Einbaulage → Kapitel

6 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Kapitel

7 - Gelenkschutzhülle

- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Kapitel

9 - Gelenkwelle

10 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

11 - Gelenkschutzhülle für Gleichlaufgelenk innen

- ohne Belüftungsbohrung
- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

12 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

13 - Unterlegplatte

14 - Kappe

- mit Dorn vorsichtig abtreiben
- vor Montage an das Gelenk die Dichtfläche mit -D 454 300 A2 - bestreichen

- Klebefläche muss frei von Fett und Öl sein!

15 - Innengelenk

- nur komplett ersetzen
- Fettmenge → Kapitel
- abpressen → Abb.
- einpressen → Abb.
- prüfen → Kapitel

16 - Dichtung

- Klebefläche muss frei von Fett und Öl sein
- nach jeder Demontage ersetzen
- Schutzfolie abziehen und in das Gelenk kleben
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

17 - Sicherungsring

- mit Sprengringzange aus- und einbauen

18 - Verschlussdeckel

- nach jeder Demontage ersetzen
- aus dem Gelenk mit Dorn austreiben → Abb.

19 - Schraube, 70 Nm

- nach jedem Ausbau ersetzen
- zuerst alle Schrauben mit 10 Nm über Kreuz voranziehen und anschließend Schrauben über Kreuz auf Endmoment festziehen
- M10 x 52

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zerlegen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

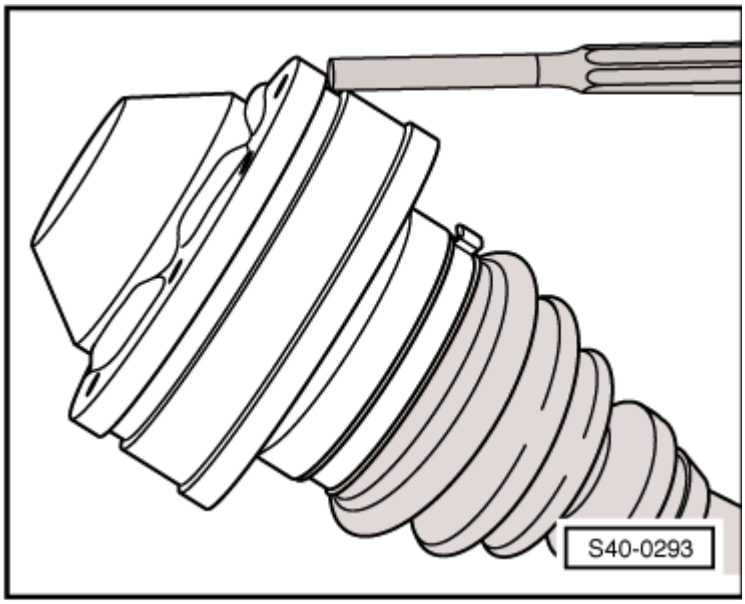
- Stützplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Stützplatte -MP3-407 (VW 402)-
- Druckstück -MP3-411 (VW 454)-
- Druckstempel -MP3-448 (VW 408 A)-
- Druckscheibe -MP3-455 (VW 447 H)-
- Druckstempel -MP6-405 (VW 411)-
- Sprengringzange, z. B. -VW 161 A-
- Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-
- Montagevorrichtung -T10065-

Außengelenk aus- und einbauen → Kapitel

– Deckel für Innengelenk mit Dorn abtreiben.

Deckel für Innengelenk ausbauen

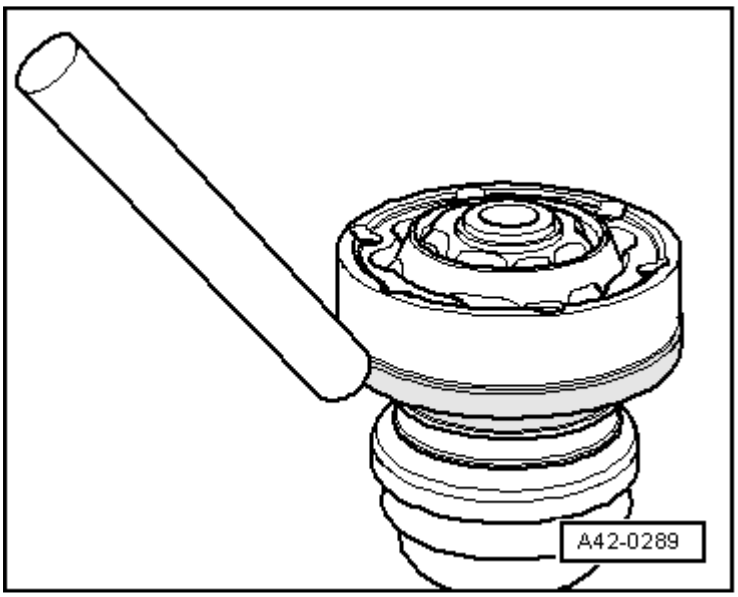
– Klemmschellen abbauen, Gelenkschutzhülle zum Außengelenk schieben.



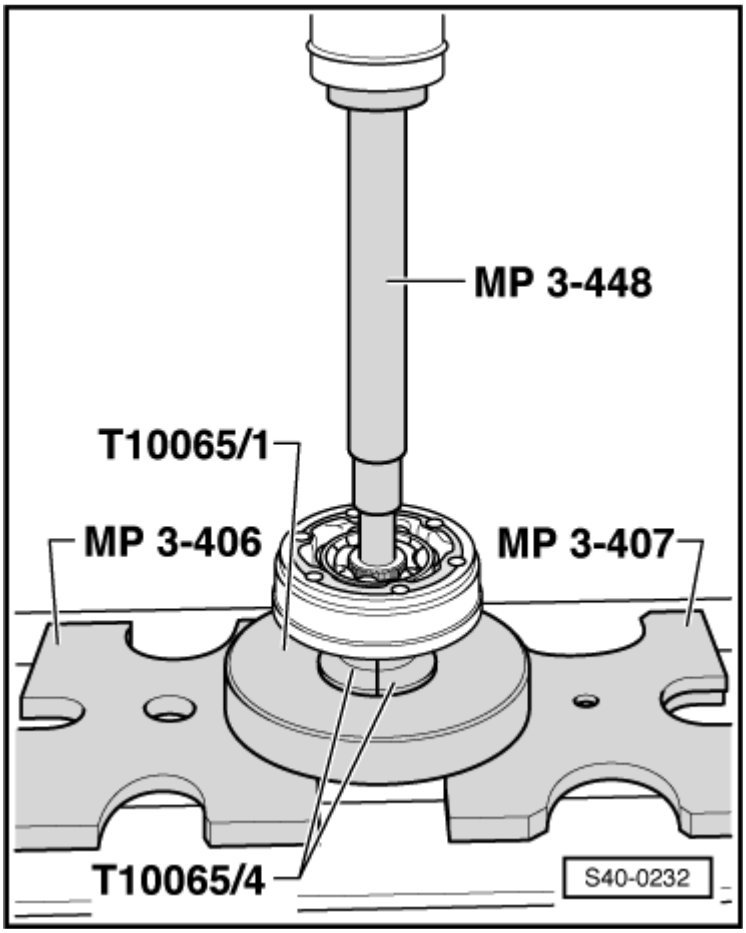
– Abdeckkappe der Gelenkschutzhülle mit Dorn abtreiben.

– Sicherungsring abnehmen.

– Innengelenk abpressen.



Gleichlaufgelenk innen abpressen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

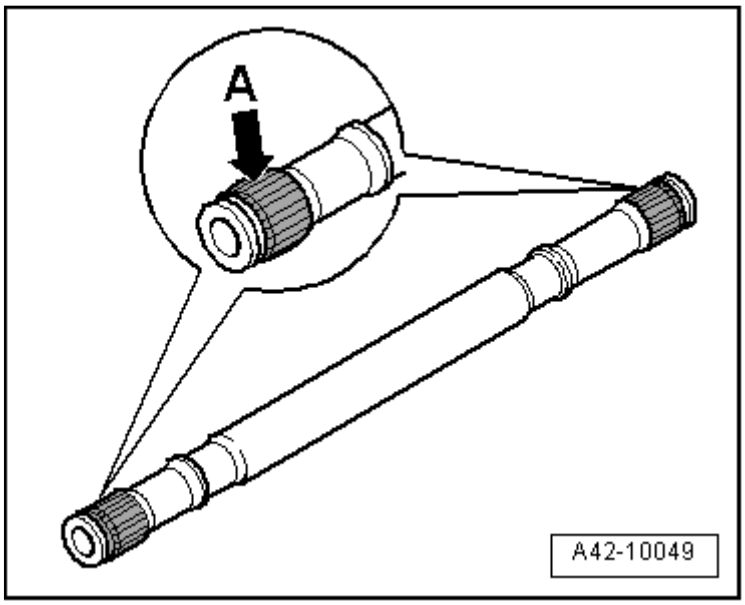
Zusammenbauen

– Gelenkschutzhülle und Abdeckkappe der Schutzhülle auf die Gelenkwelle aufschieben.

– Klemmschellen auf die Gelenkwelle aufschieben.

– Verzahnung -A- mit Gelenkfett dünn bestreichen.

– Gelenk bis Anschlag aufpressen.



Gleichlaufgelenk innen aufpressen

Hinweis

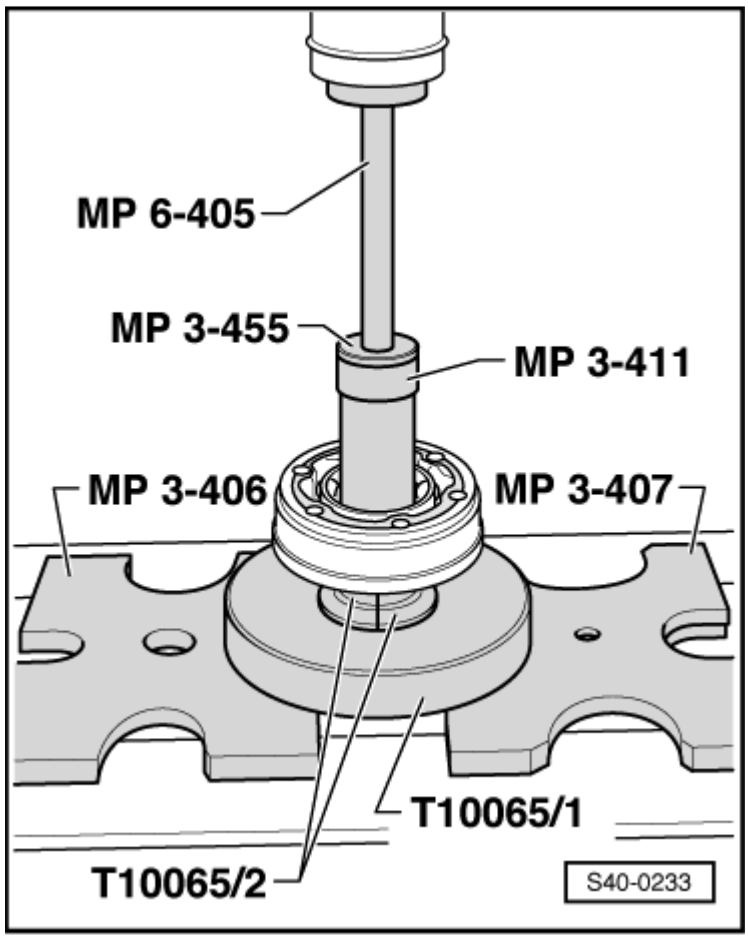
Fase am Innendurchmesser der Kugelnabe (Verzahnung) muss zum Anlagebund der Gelenkwelle zeigen.

– Sicherungsring einfedern.

– Gelenk mit Fett füllen → Kapitel.

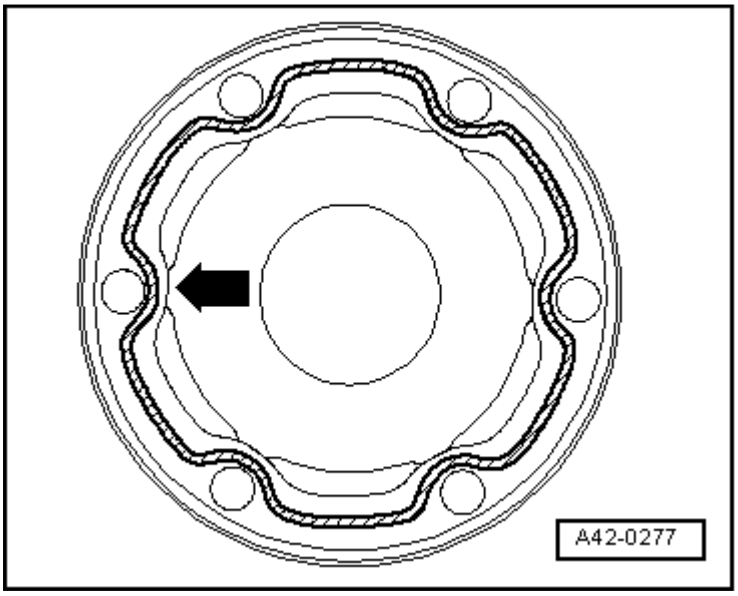
– Stirnflächen des Gelenks reinigen und entfetten.

– Am Gelenk anliegende Stirnfläche von Blechdeckel der Gelenkschutzhülle reinigen und entfetten.



– Auf schraffierte Flächen des Deckels Dichtmittel -D 454 300 A2- auftragen.

♦ Dichtmittelraupe: ununterbrochen, Ø 2...3 mm, im Bereich der Bohrungen von der Innenseite -Pfeil- auftragen.



– Abdeckkappe der Gelenkschutzhülle mit Schrauben -Pfeile- zu den Schraubenlöchern ausrichten.

Hinweis

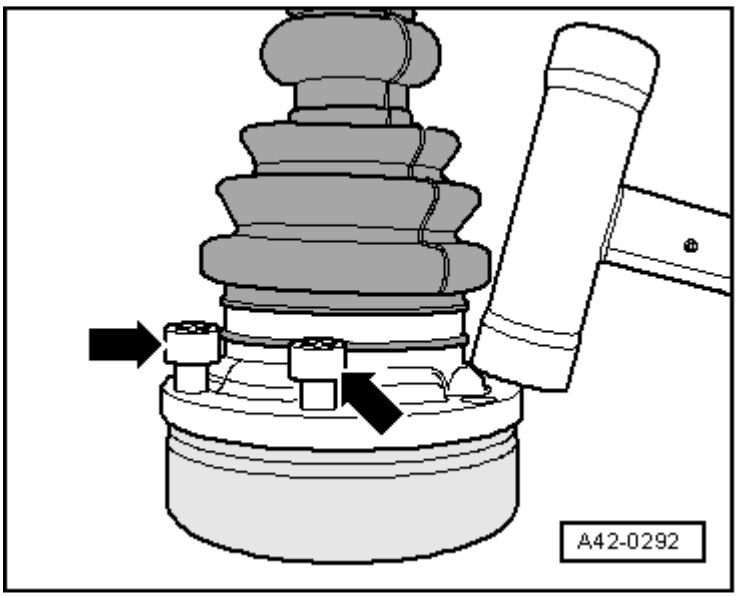
Die Ausrichtung muss sehr genau durchgeführt werden, da diese nach dem Anschlagen nicht mehr möglich ist.

– Blechabdeckkappe der

Gelenkschutzhülle auf das Gelenk mit einem Kunststoffhammer anschlagen.

– Ggf. ausgetretenes Dichtmittel abwischen.

– Ggf. Dichtung in das Gelenk von der Getriebeseite kleben (Schutzfolie entfernen und die Dichtung in das Gelenk kleben). Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile.

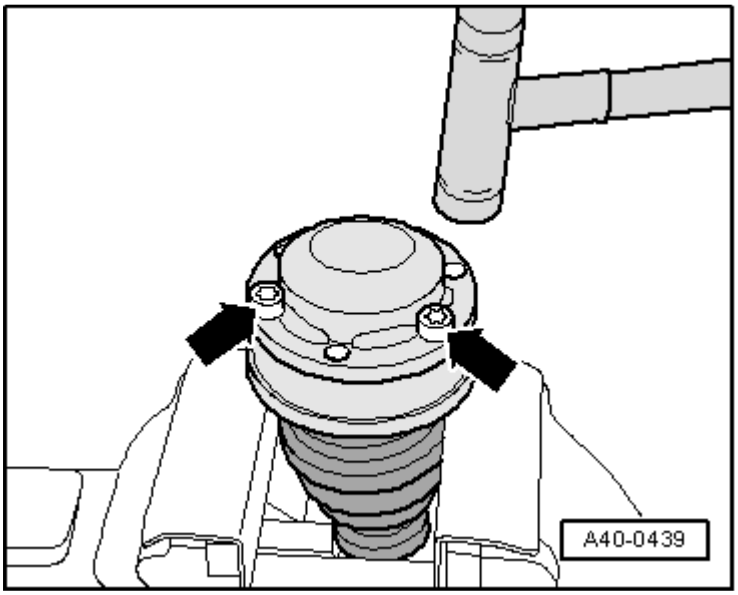


– Neuen Deckel zu den Schraubenlöchern -Pfeile- ausrichten.

Hinweis

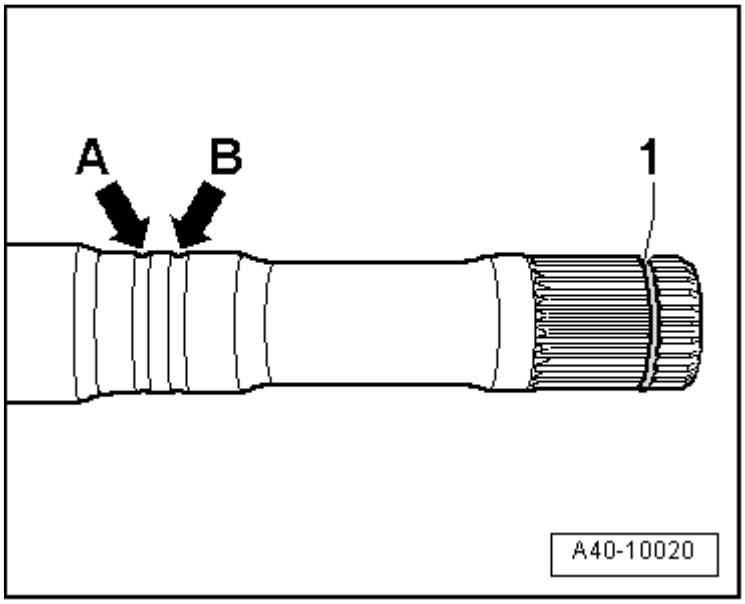
Die Ausrichtung muss sehr genau durchgeführt werden, da diese nach dem Anschlagen nicht mehr möglich ist.

– Blechdeckel auf das Gelenk mit einem Kunststoffhammer anschlagen.



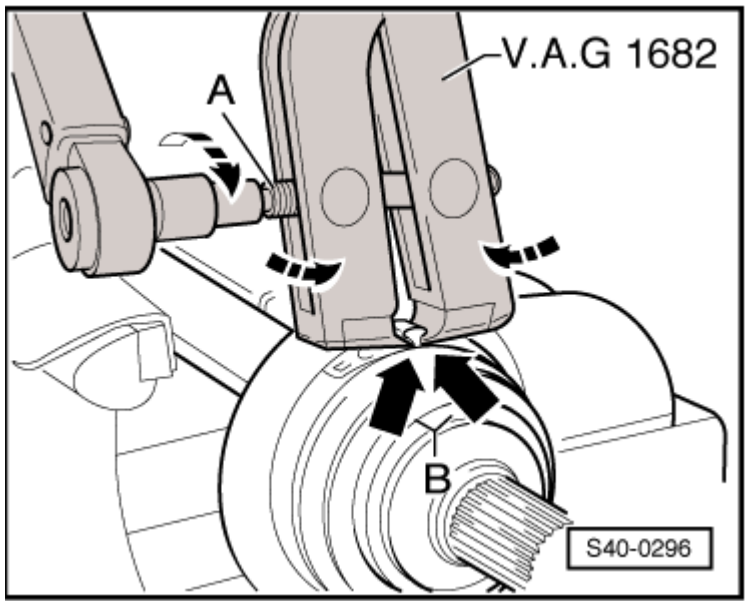
– Gelenkschutzhülle auf dem Gelenk und in die äußere Nut der Welle -Pfeil B- einsetzen.

– Klemmschellen einbauen.



Klemmschelle am größeren

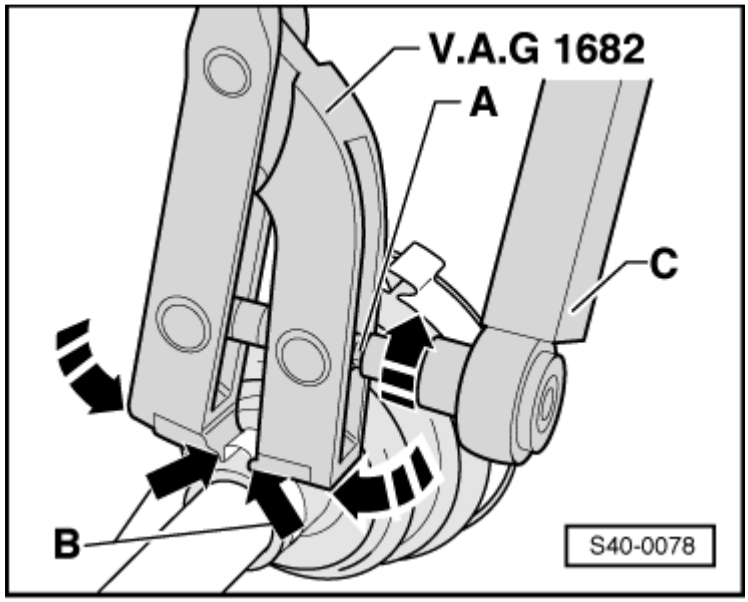
Durchmesser spannen



Klemmschelle am kleineren Durchmesser spannen

– Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-, wie abgebildet ansetzen. Dabei ist zu beachten, dass die Schneiden der Zange in den Ecken -Pfeile B- der Klemmschelle anliegen.

– Klemmschelle durch Drehen der Spindel mit einem Drehmomentschlüssel spannen (Zange dabei nicht verkanten.)



Hinweis

- *Auf Grund des harten Werkstoffes (gegenüber Gummi) der Gelenkschutzhülle und der dadurch erforderlichen Edelstahl-Klemmschelle, kann diese nur mit Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-, gespannt werden.*
- *Anzugsdrehmoment: 25 Nm.*
- *Drehmomentschlüssel -C- verwenden.*
- *Darauf achten, dass das Gewinde der Spindel -A- der Zange leichtgängig ist. Ggf. mit Schmierfett schmieren.*
- *Bei Schwergängigkeit, z. B. wegen Verschmutzung des Gewindes, wird die erforderliche Spannkraft der Klemmschelle bei dem vorgegebenen Anzugsdrehmoment nicht erreicht.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gleichlaufgelenk innen prüfen

Ausbauen:

Das Gelenk ist zum Austausch des Fettes bei starker Verschmutzung zu zerlegen oder wenn die Laufflächen der Kugeln auf Verschleiß und Beschädigung geprüft werden sollen.

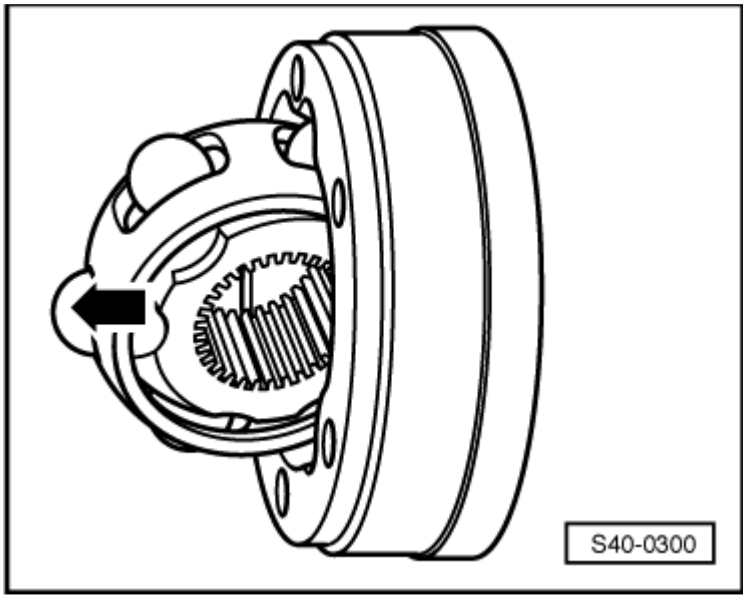
– Kugelnabe und Kugelkäfig schwenken.

– Gelenkstück in -Pfeilrichtung- herausdrücken.

– Kugeln nacheinander aus dem Käfig herausdrücken.

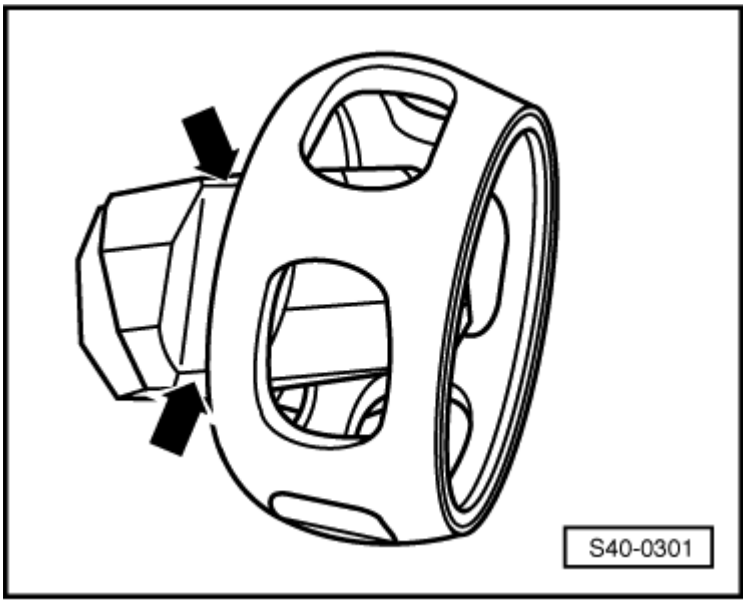
Hinweis

Kugelnabe und Gelenkstück sind gepaart. Nicht vertauschen.



– Kugelnabe über die Laufbahn der Kugel -Pfeile- aus dem Kugelkäfig herauskippen.

– Gelenkstück, Kugelnabe, Kugelkäfig und Kugeln auf kleine ausgebrochene Vertiefungen (Pittingbildung = Punktkorrosion) und Fressspuren prüfen.



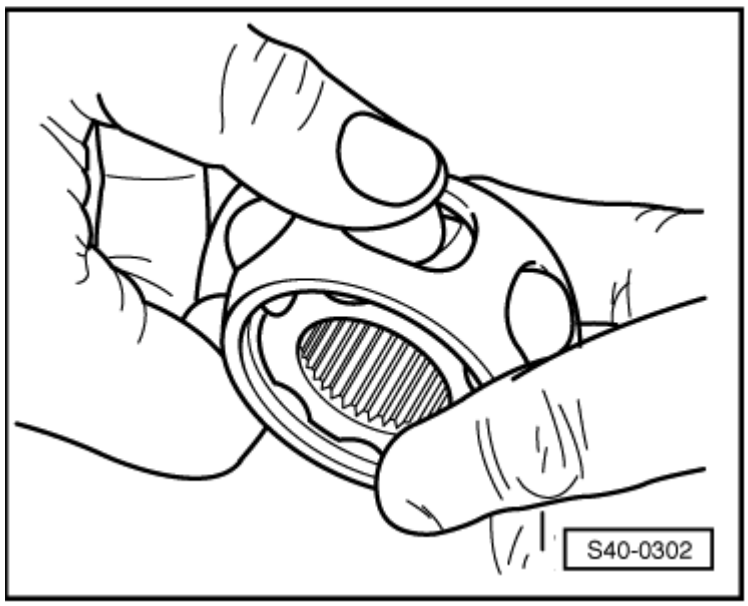
Ein zu großes Verdrehspiel im Gelenk macht sich durch Lastwechselschläge bemerkbar. In solchen Fällen ist das Gelenk zu ersetzen. Glättungen und Laufspuren der Kugeln sind kein Grund, das Gelenk zu wechseln.

Einbauen:

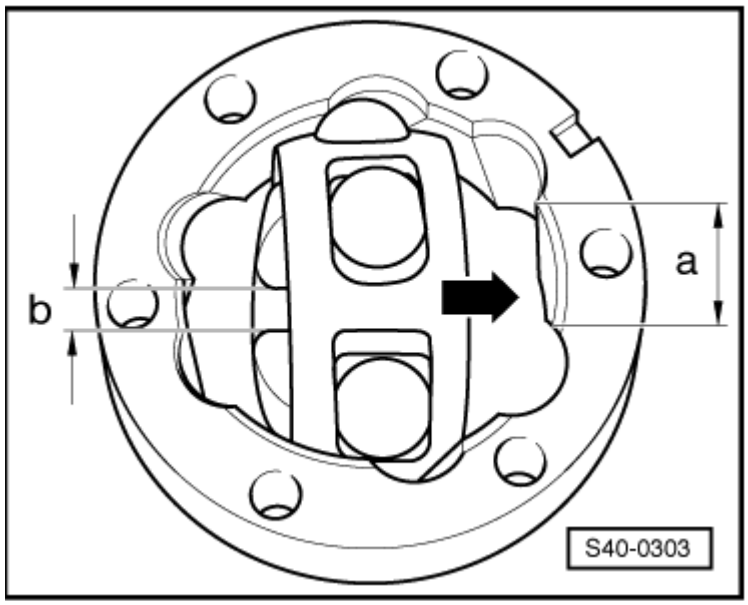
– Kugelnabe über die beiden Fasen in

den Kugelkäfig einsetzen. Die Einbaulage ist beliebig. Kugeln in den Käfig drücken.

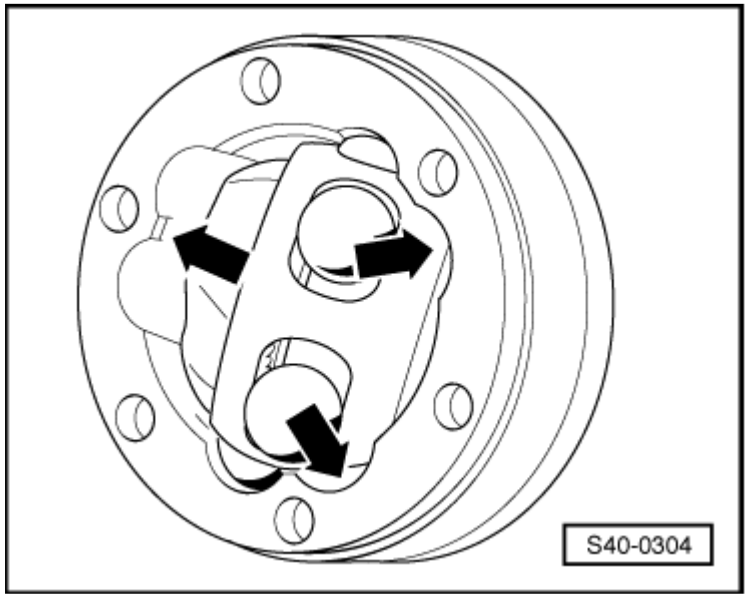
– Nabe mit Käfig und Kugeln hochkant in das Gelenkstück einsetzen.



- Beim Einsetzen ist darauf zu achten, das jeweils der weite Abstand -a- am Gelenkstück mit dem engen Abstand -b- an der Nabe nach dem Einschwenken zusammenliegen.
- Fase am Innendurchmesser der Kugelnabe (Verzahnung) muss zum großen Durchmesser des Gelenkstückes zeigen.



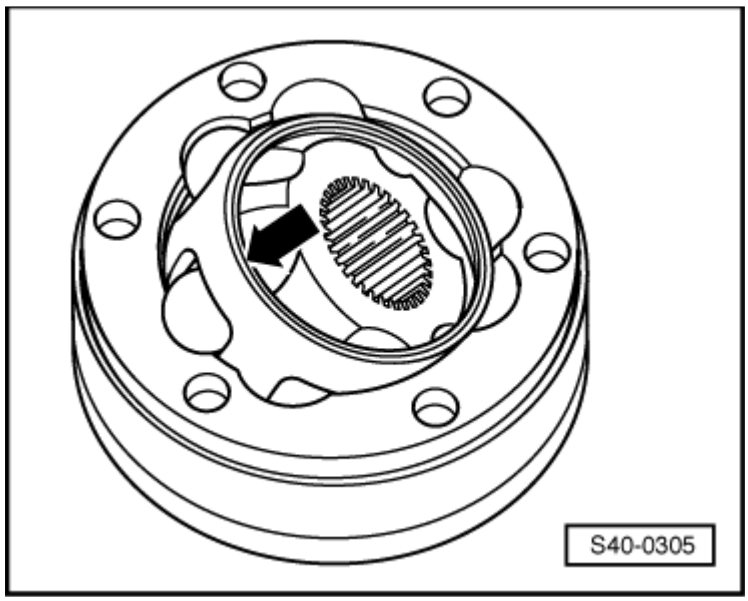
– Kugelnabe einschwenken, dazu die Nabe so weit aus dem Käfig herausschwenken -Pfeile-, dass die Kugeln den Abstand der Laufbahnen haben.



– Durch kräftigen Druck auf den Käfig -

Gleichlaufgelenk innen prüfen

Pfeil- Nabe mit Kugeln einschwenken.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gleichlaufgelenk auf Funktion prüfen:

Das Gleichlaufgelenk ist richtig zusammengebaut, wenn sich die Kugelnabe von Hand über den gesamten Längenausgleich hin- und herschieben lässt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

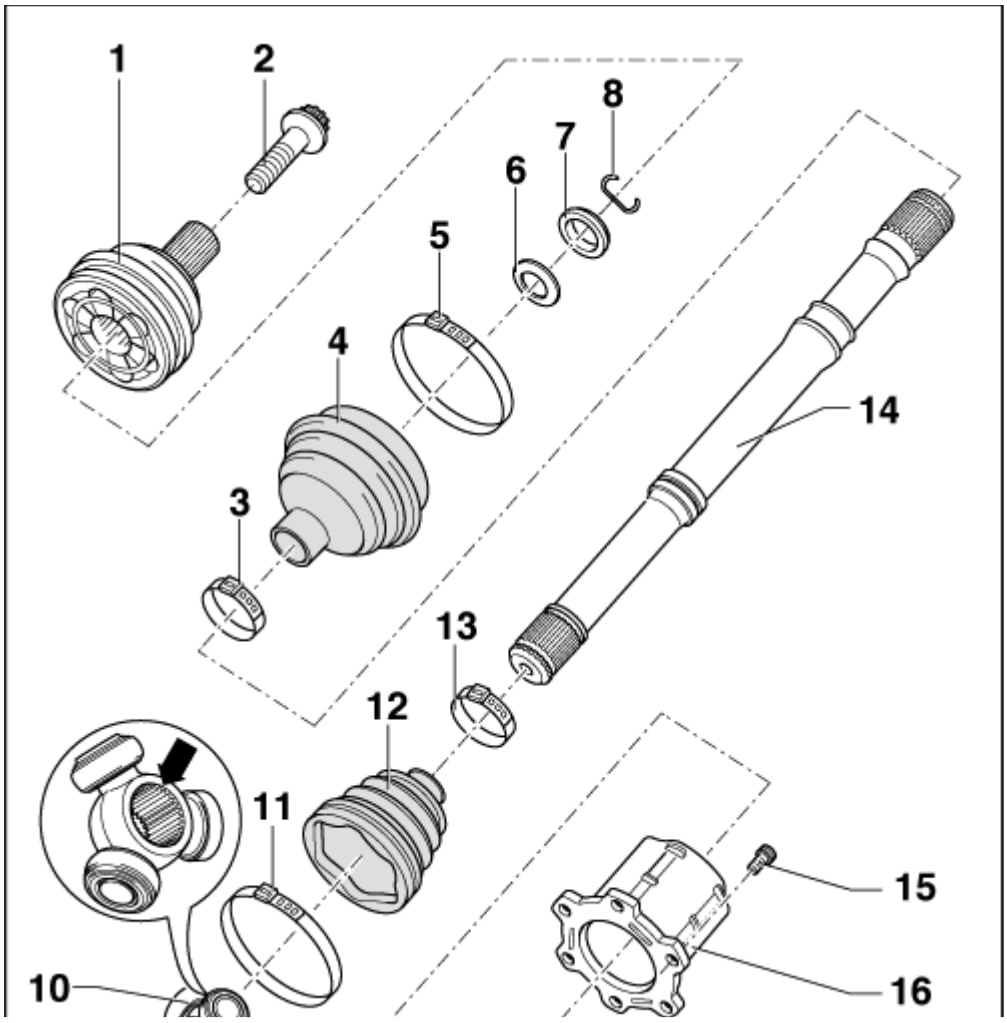
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht

Typen der Gelenke sind dem Durchmesser gemäß zu unterscheiden → Kapitel.

Hinweis

- *Vor dem Ausbau von Gelenken und Gelenkschutzhüllen derer Umgebung gründlich reinigen.*
- *Bei dem Zerlegen des Gelenks alten Schmierstoff und evtl. Schmutz entfernen.*
- *Gelenk sorgfältig reinigen.*
- *Alten Schmierstoff und Reinigungsmittel nach geltenden Vorschriften entsorgen.*
- *Ausgebaute und gereinigte Teile auf einer sauberen Unterlage ablegen und ggf. abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!*
- *Ausgebaute Teile sorgfältig abdecken, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.*
- *Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufbewahrt wurden.*



1 - Gleichlaufgelenk

- nur komplett ersetzen
- Gelenktyp, Fettmenge → Kapitel
- ausbauen → Kapitel
- einbauen: → Kapitel
- prüfen → Kapitel

2 - Schraube, 70 Nm + 90°

- aus- und einbauen → Kapitel
- nach jeder Demontage ersetzen

3 - Klemmschelle

- nach jeder Demontage ersetzen
- spannen → Kapitel

4 - Gelenkschutzhülle für Gleichlaufgelenk innen

- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

5 - Klemmschelle

- nach jeder Demontage ersetzen
- spannen → Kapitel

6 - Tellerfeder

- Einbaulage → Kapitel

7 - Anlaufring

- Einbaulage → Kapitel

8 - Sicherungsring

- nach jeder Demontage ersetzen
- in die Nut der Welle einsetzen

9 - Sicherungsring

- nach jeder Demontage ersetzen
- in die Nut der Welle einsetzen

10 - Tripodestern mit Rollen

- die Fase -Pfeil- zeigt zur Verzahnung der Gelenkwelle
- Fettmenge → Kapitel

11 - Klemmschelle

- nach jeder Demontage ersetzen
- z. B. mit Schlauchbinderzange -V.A.G 1275- spannen

12 - Gelenkschutzhülle für Tripodegelenk

- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

13 - Klemmschelle

- nach jeder Demontage ersetzen
- z. B. mit Schlauchbinderzange -V.A.G 1275- spannen

14 - Gelenkwelle

15 - Schraube, 70 Nm

- nach jedem Ausbau ersetzen
- zuerst alle Schrauben mit 10 Nm über Kreuz voranziehen und anschließend Schrauben über Kreuz auf Endmoment festziehen
- M10 x 23

16 - Gelenkstück

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zerlegen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Stützplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Stützplatte -MP3-407 (VW 402)-
- Druckscheibe -MP3-455 (VW 447 H)-
- Druckstempel -MP3-448 (VW 408 A)-
- Druckstempel -MP6-405 (VW 411)-
- Rohrstück -MP3-4012 (VW 416 B)-
- Sprengringzange, z. B. -VW 161A-
- Schlauchbinderzange, z. B. -V.A.G 1275 -
- Montagevorrichtung -T10065-

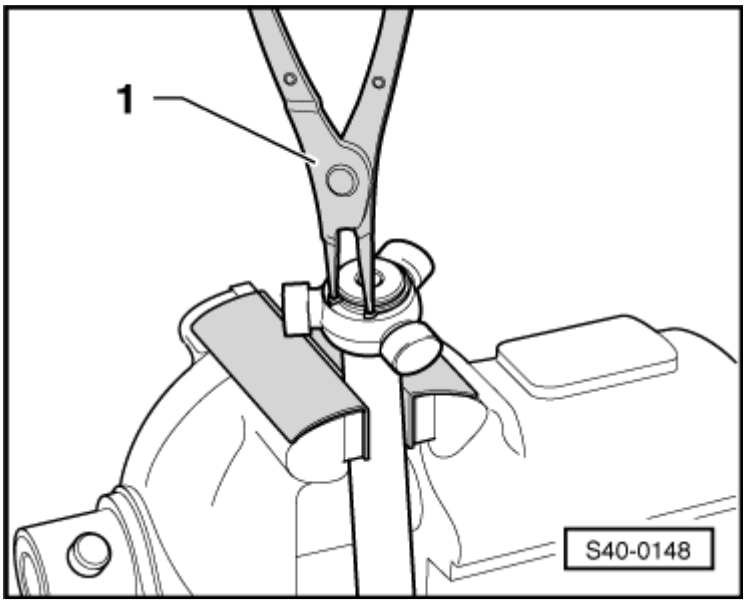
Außengelenk aus- und einbauen → Kapitel

– Beide Klemmschellen am Innengelenk öffnen und Gelenkschutzhülle zurückschieben.

– Gelenkstück von der Gelenkwelle abziehen.

– Sicherungsring abnehmen.

1 - Zange (handelsüblich) oder z. B. - VW 161A-



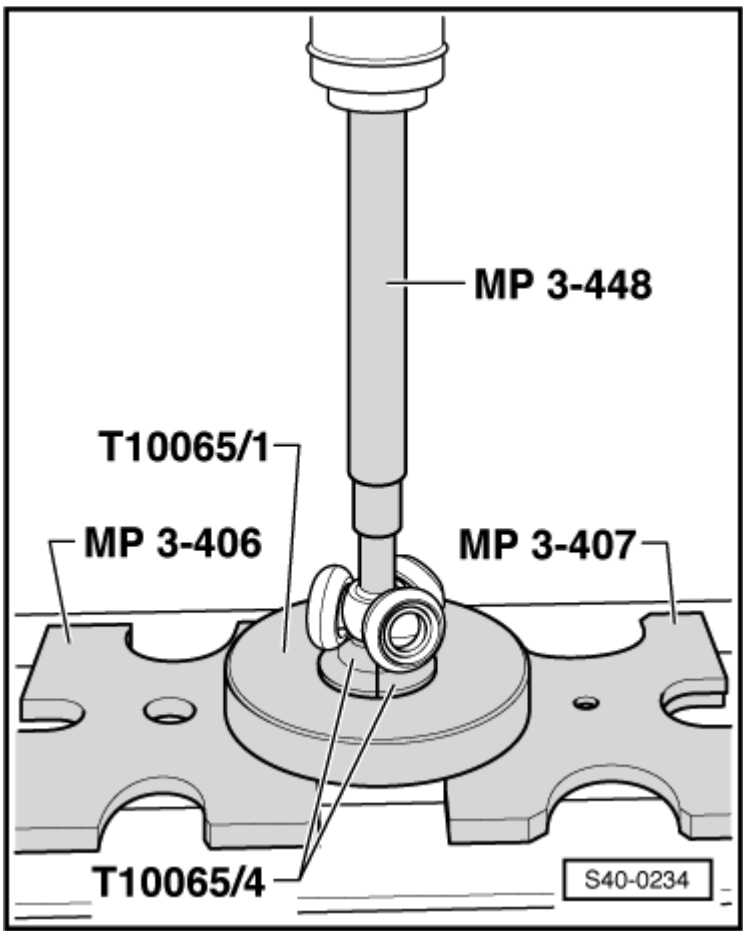
– Gelenkwelle in Presse einlegen.

– Tripodestern von der Gelenkwelle abpressen.

– Gelenkschutzhülle von der Welle abziehen.

– Welle, Gelenkstück und Nut für

Dichtring reinigen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zusammenbauen

– Kleine Klemmschelle für Gelenkschutzhülle auf die Gelenkwelle aufschieben.

– Gelenkschutzhülle auf die Welle aufschieben.

– Gelenkstück auf die Welle aufschieben.

Tripodestern einbauen:

Gelenkwelle in konischer Ausführung

Die Fase am Stern zeigt zur Welle, sie dient als Montagehilfe.

– Tripodestern auf die Welle aufstecken und bis Anschlag aufpressen.

– Darauf achten, dass die Presskraft nicht über 3,0 kN ansteigt!

– Ggf. die Verzahnung von Gelenkwelle und Tripodestern mit Gelenkfett bestreichen.

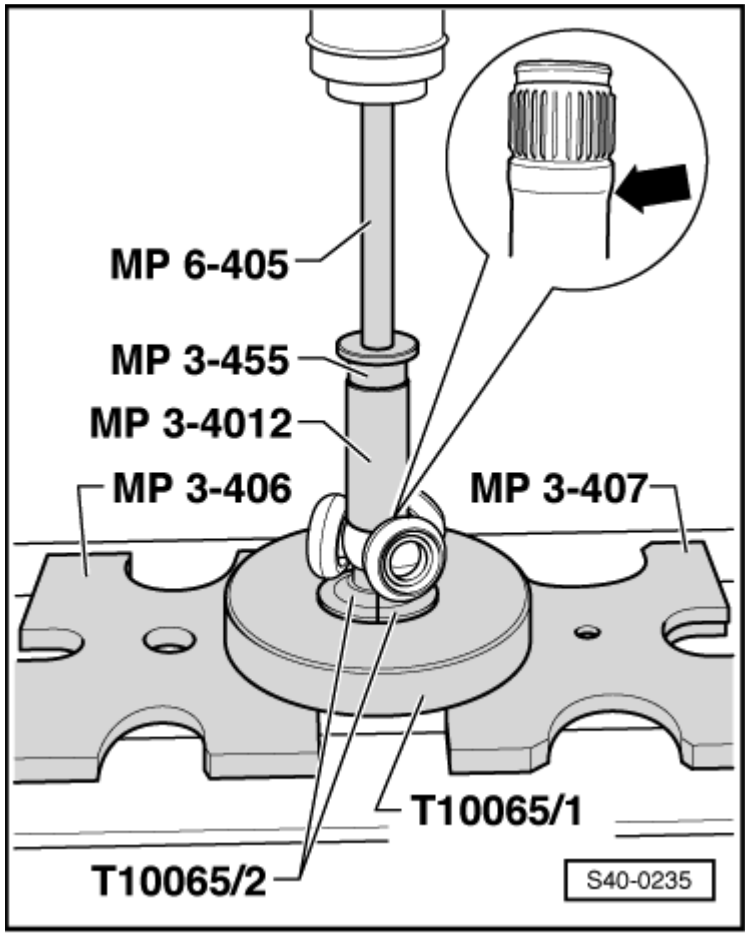
– Sicherungsring einsetzen, dabei auf richtigen Sitz achten.

– 70 Gramm Gelenkwellenfett aus Reparatursatz in das Tripodegelenk drücken.

– Gelenkstück über die Rollen schieben und festhalten.

– 60 Gramm Gelenkwellenfett aus Reparatursatz in die Rückseite des Tripodegelenkes drücken.

– Gelenkschutzhülle einbauen.



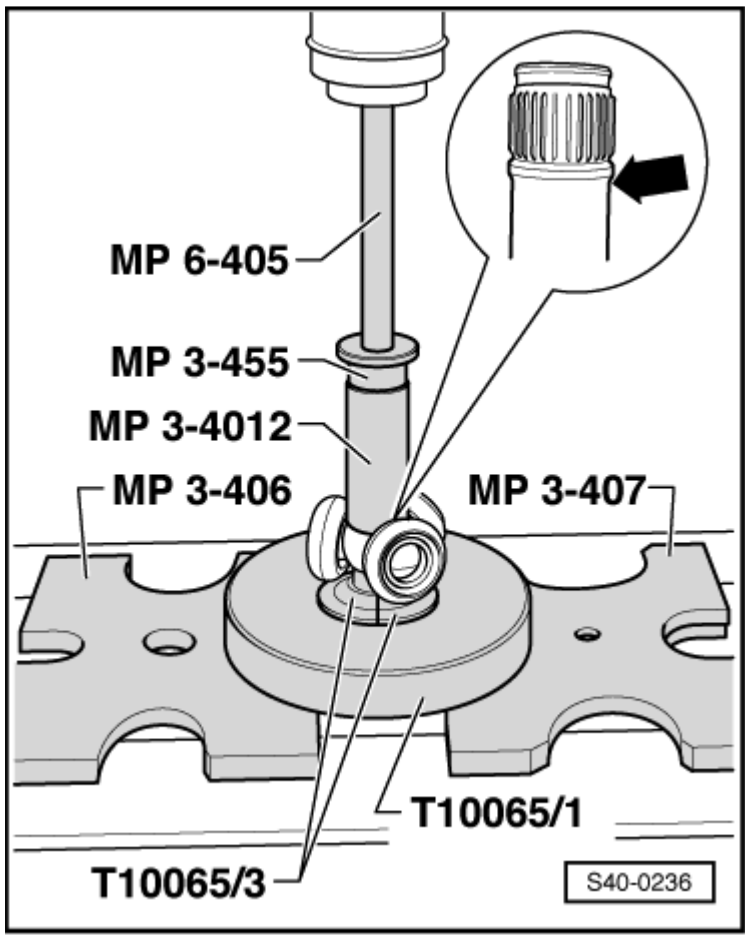
Tripodestern einbauen:

Gelenkwelle in zylindrischer Ausführung

– Tripodestern auf die Welle aufstecken und bis Anschlag aufpressen.

– Darauf achten, dass die Presskraft nicht über 3,0 kN ansteigt!

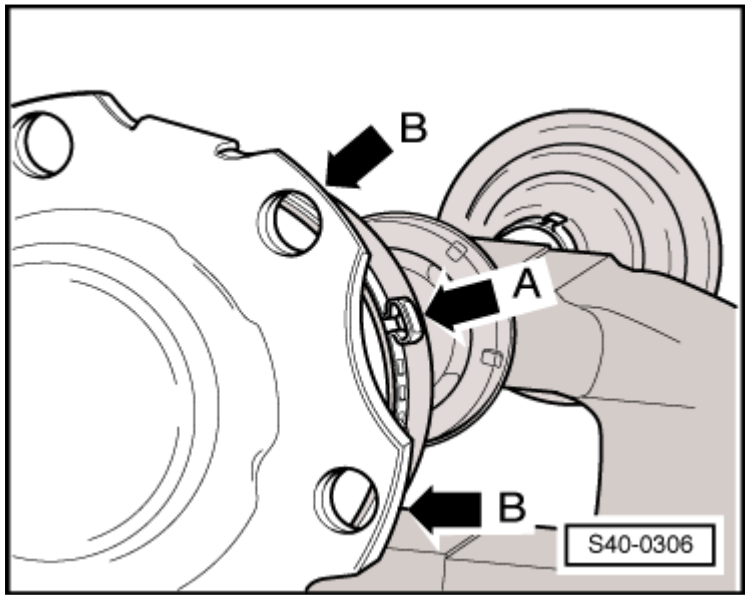
– Ggf. die Verzahnung von Gelenkwelle und Tripodestern mit Gelenkfett bestreichen.
– Sicherungsring einsetzen, dabei auf richtigen Sitz achten.
– 70 Gramm Gelenkwellenfett aus Reparatursatz in das Tripodegelenk drücken.
– Gelenkstück über die Rollen schieben und festhalten.
– 60 Gramm Gelenkwellenfett aus Reparatursatz in die Rückseite des Tripodegelenkes drücken.
– Gelenkschutzhülle einbauen.



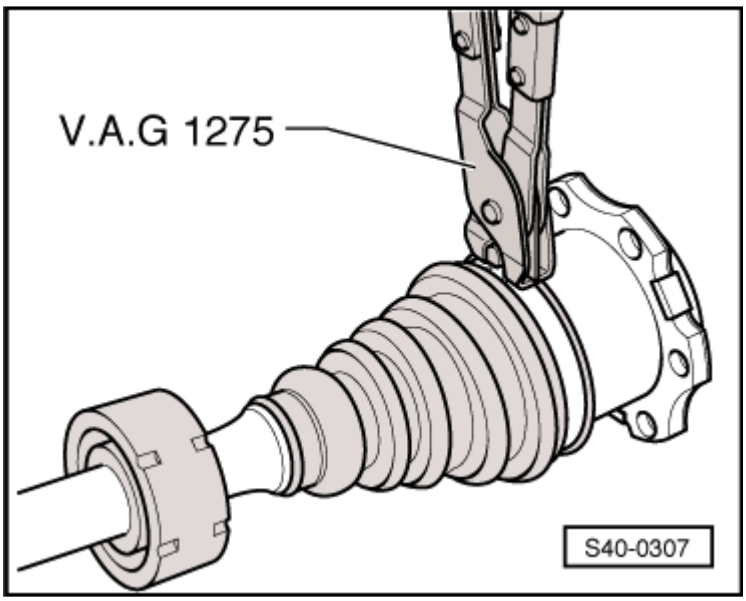
– Klemmschelle einbauen.

Hinweis

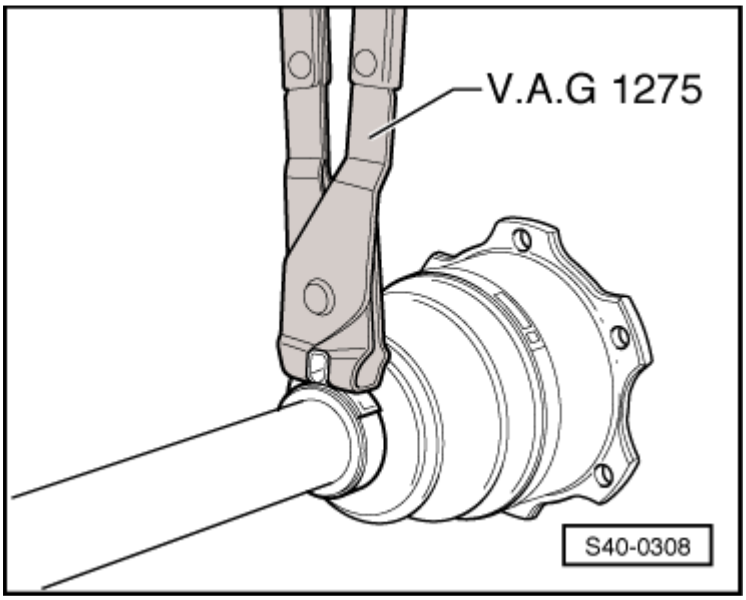
Um die Innenvielzahnschrauben beim Einbau der Gelenkwelle besser einfädeln zu können, ist es notwendig, dass sich das Klemmohr der Klemmschelle -Pfeil A- zwischen den Befestigungsflanschen des Gelenkstückes -Pfeile B- befindet.



– Klemmschelle z. B. mit Schlauchbinderzange -V.A.G 1275- spannen.



– Kleine Klemmschelle mit Schlauchbinderzange -V.A.G 1275- spannen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gleichlaufgelenke außen UF100, UF107, RO104, RO3700 instand setzen

Typen der Gelenke sind dem Durchmesser gemäß zu unterscheiden → Kapitel.

Hinweis

- *Vor dem Ausbau von Gelenken und Gelenkschutzhüllen derer Umgebung gründlich reinigen.*
- *Bei dem Zerlegen des Gelenks alten Schmierstoff und evtl. Schmutz entfernen.*
- *Gelenk sorgfältig reinigen.*
- *Alten Schmierstoff und Reinigungsmittel nach geltenden Vorschriften entsorgen.*
- *Ausgebaute und gereinigte Teile auf einer sauberen Unterlage ablegen und ggf. abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!*
- *Ausgebaute Teile sorgfältig abdecken, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.*
- *Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufbewahrt wurden.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

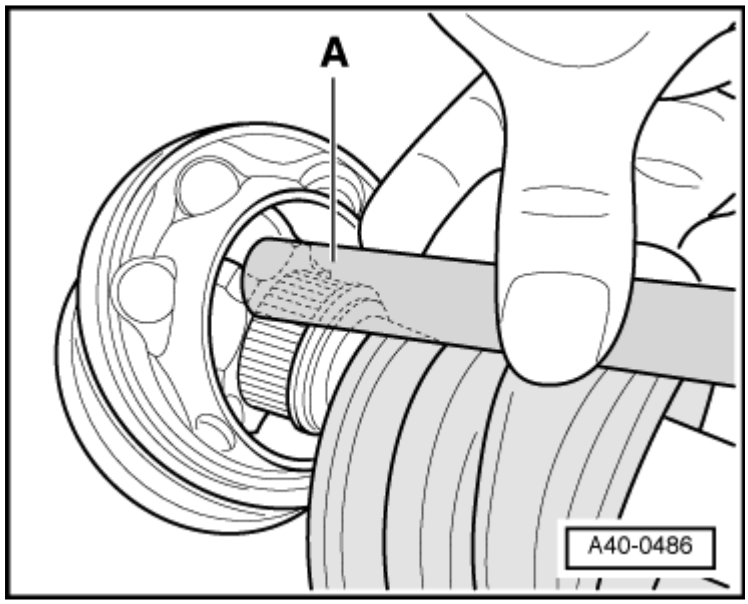
Gleichlaufgelenk außen ausbauen

– Gelenkwelle in einen Schraubstock mit Schutzbacken einspannen.

– Beide Klemmschellen öffnen und Gelenkschutzhülle von dem Außengelenk abziehen.

– Gleichlaufgelenk mit einem Dorn (Kupfer oder Messing) -A- von der Gelenkwelle treiben.

Der Dorn muss genau am Stern des Gleichlaufgelenkes angesetzt werden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gleichlaufgelenk außen einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

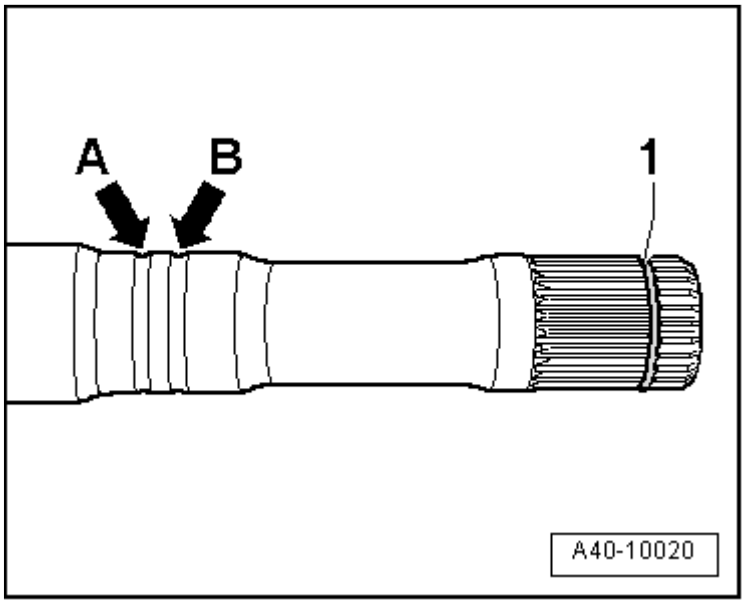
- Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-

Gelenkschutzhülle und Gelenkwelle müssen frei von Fett sein.

– Sicherungsring -1- ersetzen.

– Kleine Klemmschelle mit der Gelenkschutzhülle aufschieben und Gelenkschutzhülle der Ausführung gemäß auf der Gelenkwelle plazieren.

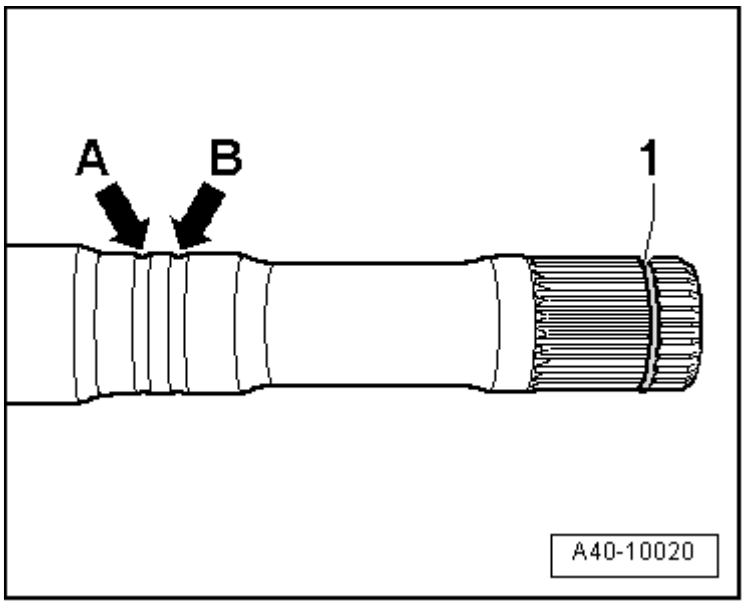
Ausführung mit der Erkennungsnut:



– Gelenkschutzhülle in der äußeren Nut -Pfeil B- anbringen.

Innere Nut -Pfeil A- muss sichtbar bleiben („Erkennungsnut“ für einen richtigen Einbau der Gelenkschutzhülle).

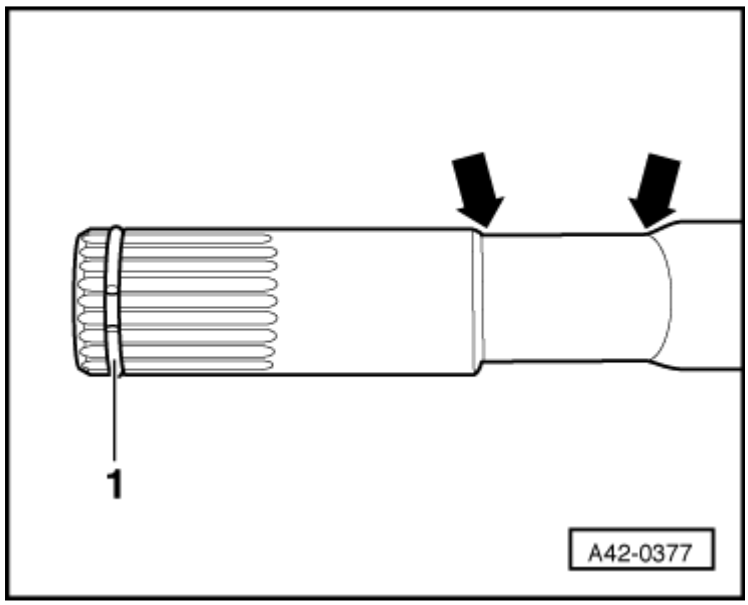
Ausführung mit tieferer Lagerung:



– Gelenkschutzhülle zwischen den -

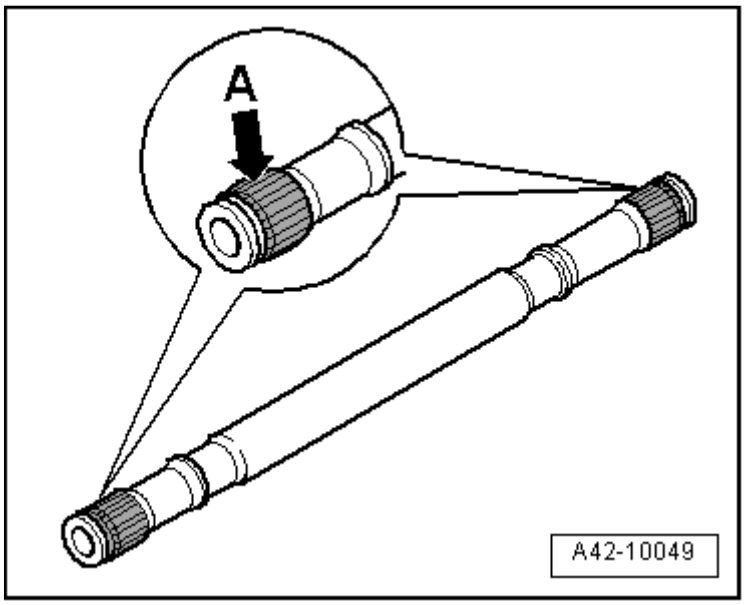
Pfeilen- anbringen.

– Gelenk mit gegebener Fettmenge → Kapitel füllen.



– Verzahnung -A- mit Gelenkfett dünn bestreichen.

– Einbaulage der Tellerfeder -1- und des Anlaufrings -2- einhalten.



Einbaulage der Tellerfeder und des Anlaufrings

Hinweis

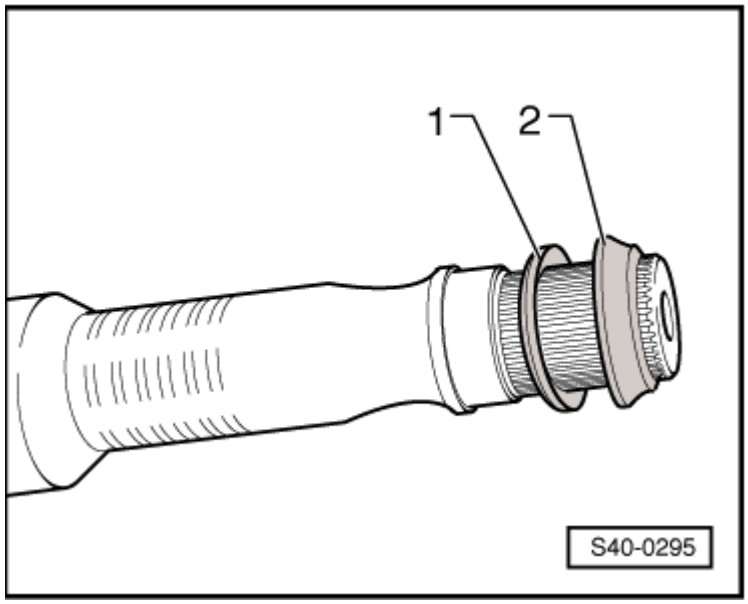
Einbaulage der Tellerfeder -1- und des Anlaufrings -2- ist nicht für Gleichlaufgelenke RO104 a RO3700 gültig, die diese Teile nicht besitzen.

1 - Tellerfeder

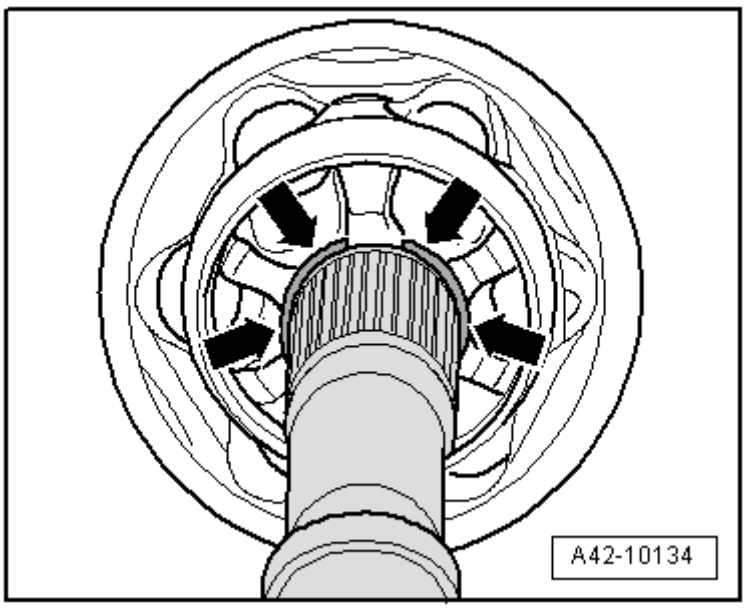
2 - Anlaufring

– Sicherungsring in die Nut der Welle einsetzen.

– Gleichlaufgelenk bis zum Sicherungsring aufschieben.



– Sicherungsring zur Mitte der Bohrung siehe -Pfeile- nach oben ausrichten.



– Alte Schraube für Gelenkwelle, wie abgebildet, in das Gelenk einschrauben.

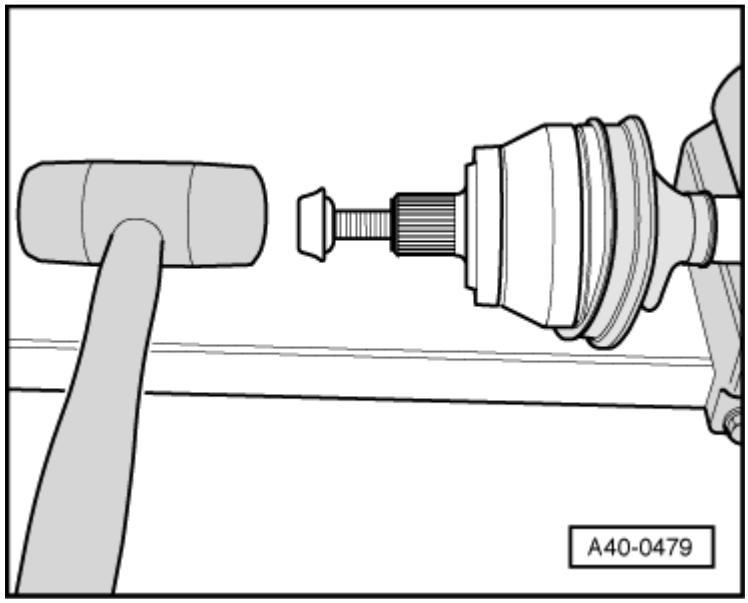
– Gelenk mit einem Kunststoffhammer auf die Gelenkwelle anschlagen, bis der Sicherungsring einrastet.

– Gelenk mit gegebener Fettmenge an der Schutzhüllenseite füllen → Kapitel.

– Gelenkschutzhülle auf das Gelenk aufschieben.

– Gelenkschutzhülle entlüften.

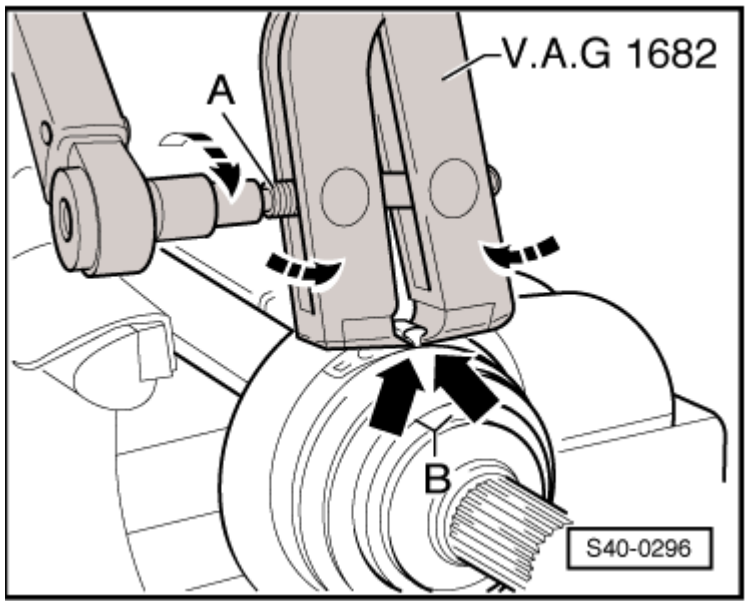
– Auf richtigen Sitz der Gelenkschutzhülle auf dem Außengelenk achten.



Gelenkschutzhülle muss in der Nut sitzen und auf der Kontur des Gelenks aufliegen.

– Klemmschellen am Außengelenk spannen.

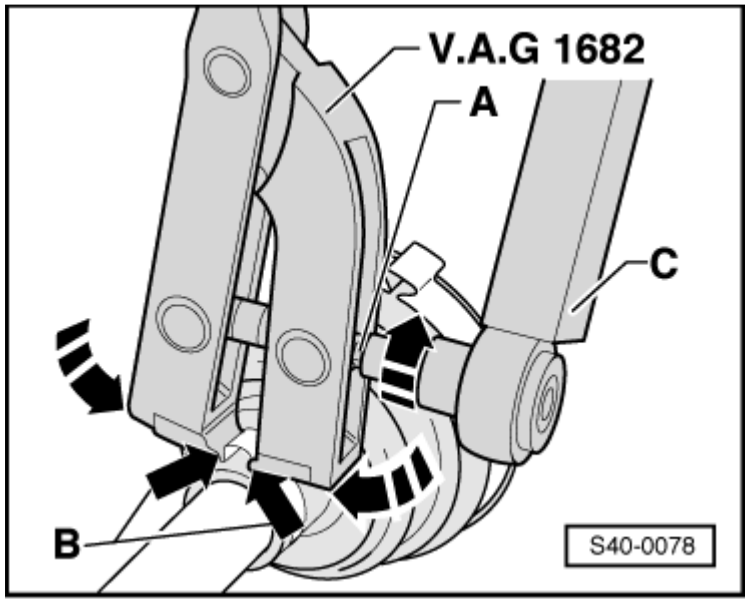
Klemmschelle am größeren Durchmesser spannen



Klemmschelle am kleineren Durchmesser spannen

– Spannzange, wie in der Abbildung dargestellt, ansetzen. Dabei ist zu beachten, dass die Schneiden der Zange in den Ecken -Pfeile B- der Klemmschelle anliegen.

– Klemmschelle durch Drehen der Spindel mit einem Drehmomentschlüssel spannen (Zange dabei nicht verkanten.)



Hinweis

- *Auf Grund des harten Werkstoffes (gegenüber Gummi) der Gelenkschutzhülle und der dadurch erforderlichen Edelstahl-Klemmschelle, kann diese nur mit Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-, gespannt werden.*
- *Anzugsdrehmoment: 25 Nm.*
- *Drehmomentschlüssel -C- verwenden.*
- *Darauf achten, dass das Gewinde der Spindel -A- der Zange leichtgängig ist. Ggf. mit Schmierfett schmieren.*
- *Bei Schwergängigkeit, z. B. wegen Verschmutzung des Gewindes, wird die erforderliche Spannkraft der Klemmschelle bei dem vorgegebenen Anzugsdrehmoment nicht erreicht.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Außengelenk prüfen

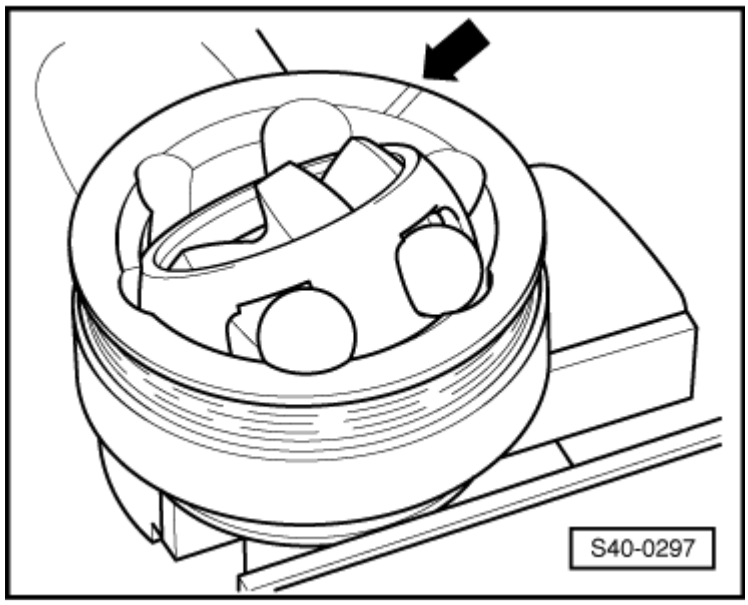
Das Gelenk ist zum Austausch des Fettes bei starker Verschmutzung zu zerlegen oder wenn die Laufflächen der Kugeln auf Verschleiß und Beschädigung geprüft werden sollen.

Ausbauen:

– Gegenseitige Lage der Kugelnabe, des Käfigs, der Kugeln und des Gelenkkörpers vor dem Zerlegen kennzeichnen -Pfeil- (z. B. mit Elektroschreiber, Abziehstein oder Filzstift).

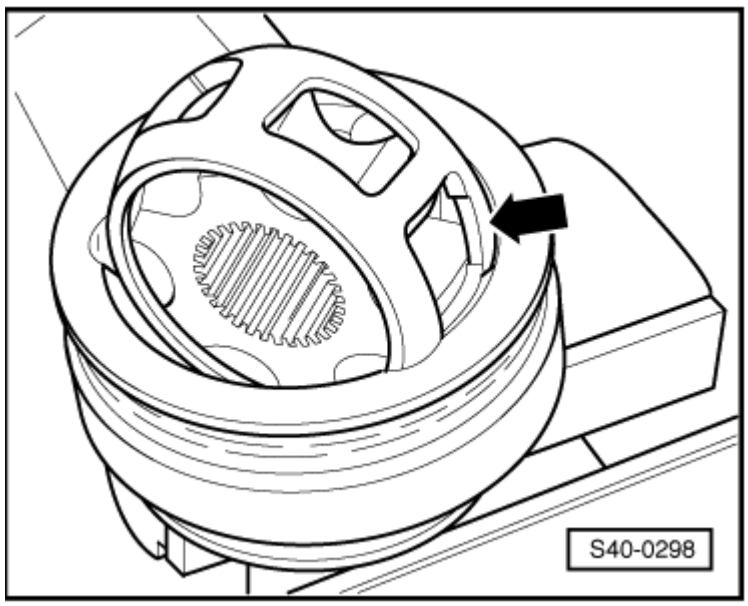
– Kugelnabe und Käfig mit Kugeln schwenken, bis einzelne Kugeln herauszunehmen sind.

– Kugeln nacheinander herausnehmen.



– Käfig drehen, bis zwei Käfigöffnungen -Pfeil- am Gelenkkörper anliegen.

– Käfig mit Nabe herausheben.

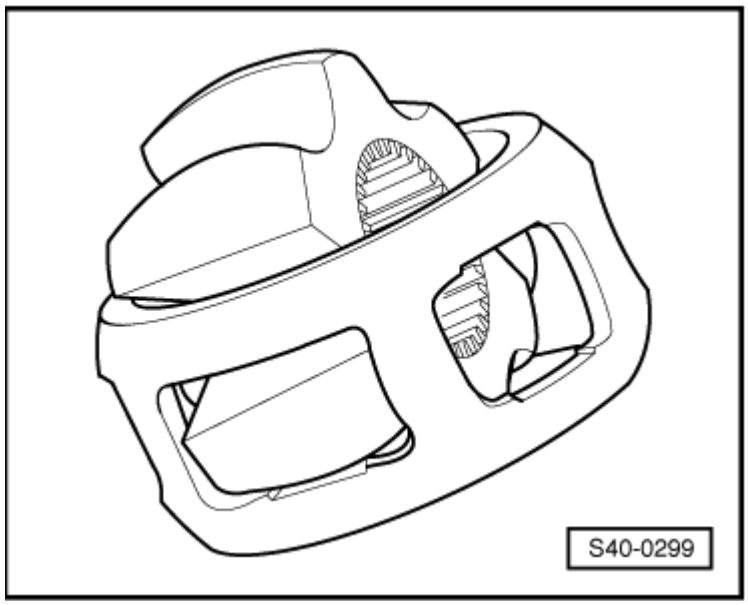


– Segment der Nabe in das Fenster des

Käfigs schwenken.

– Nabe aus dem Käfig herauskippen.

Die 6 Kugeln für jedes Gelenk gehören einer Toleranzgruppe an. Achszapfen, Nabe, Käfig und Kugeln auf kleine Vertiefungen (Pittingbildung = Punktkorrosion) und Fressspuren prüfen. Ein zu großes Verdrehspiel im Gelenk macht sich durch Lastwechselschläge bemerkbar. In solchen Fällen ist das Gelenk zu ersetzen. Glättungen und Laufspuren der Kugeln sind kein Grund, das Gelenk zu wechseln.



Einbauen:

– Hälfte der Gesamtfettmenge in den Gelenkkörper eindrücken → Kapitel.

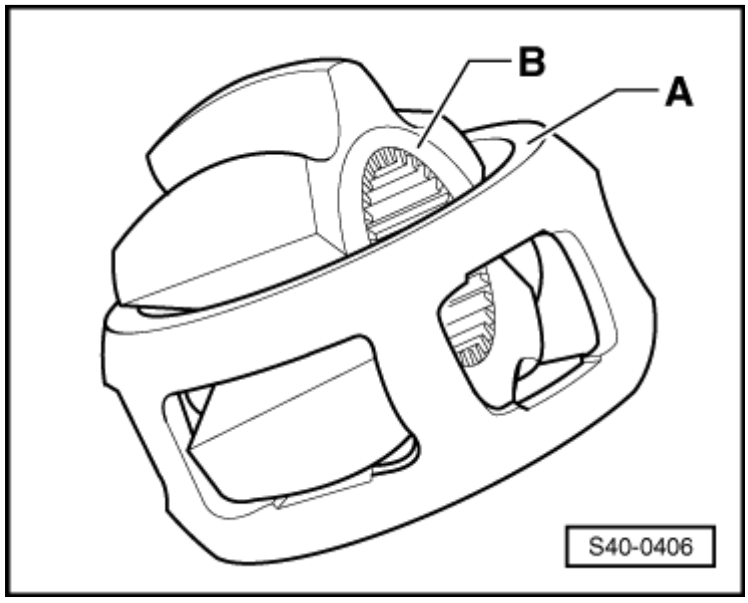
– Käfig mit Nabe in den Gelenkkörper einsetzen.

Hinweis

Bei Gelenken RO104 a RO3700 gegenseitige Lage der Kugelnabe, des Käfigs und des Gelenkkörpers unbedingt einhalten.

Einbaulage der Kugelnabe -B- und des Käfigs -A- für Gelenke RO104 und RO3700

Absatz der Nabe -B- a breitere Seite des Käfigs -A- müssen in den Gelenkkörper zeigen.



– Gegenüberliegende Kugeln nacheinander eindrücken, dabei muss die alte Lage der Kugelnabe zum Kugelkäfig und zum Gelenkkörper wieder hergestellt werden.

– Restlichen Fett im Gelenk von der Schutzhüllenseite verteilen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Bezeichnung, Unterscheiden des Durchmessers gemäß und Fettmenge für Gelenke

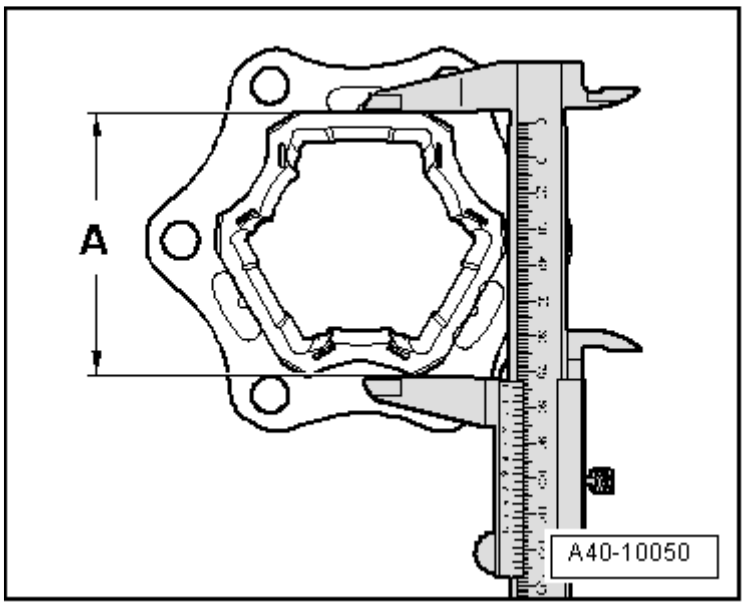
Außengelenk			**Innengelenk**		
Bezeichnung	**Durchmesser**	**Schmierfett**	**Bezeichnung**	**Durchmesser**	**Schmierfett**
UF100	90 mm	110g, gleichmäßig im Gelenk zerreiben	VL100	100 mm	110 g, gleichmäßig in beiden Gelenkhälften
UF107	98 mm	130g, gleichmäßig von beiden Seiten im Gelenk zerreiben	VL107	108 mm	150g, gleichmäßig in beiden Gelenkhälften
RO104	94 mm	130g, gleichmäßig im Gelenk zerreiben	AAR3300i	77 mm[1)]	120g, gleichmäßig im Gelenk
RO3700	100 mm	150 g, gleichmäßig von beiden Seiten im Gelenk zerreiben			

Für Außengelenke entsprechendes Fett verwenden, Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Für Innengelenke warmbeständiges Fett verwenden, Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile.

[1)] Bei Tripodegelenken anstatt des Durchmessers das Maß -A- messen.

Bezeichnung, Unterscheiden des Durchmessers gemäß und Fettmenge für Gelenke



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht

Typen der Gelenke sind dem Durchmesser gemäß zu unterscheiden → Kapitel.

Hinweis

- *Vor dem Ausbau von Gelenken und Gelenkschutzhüllen derer Umgebung gründlich reinigen.*
- *Bei dem Zerlegen des Gelenks alten Schmierstoff und evtl. Schmutz entfernen.*
- *Gelenk sorgfältig reinigen.*
- *Alten Schmierstoff und Reinigungsmittel nach geltenden Vorschriften entsorgen.*
- *Ausgebaute und gereinigte Teile auf einer sauberen Unterlage ablegen und ggf. abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!*
- *Ausgebaute Teile sorgfältig abdecken, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.*
- *Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufbewahrt wurden.*

1 - Außengelenk komplett

- ❑ nur komplett ersetzen
- ❑ Fettmenge → Kapitel
- ❑ ausbauen → Kapitel
- ❑ einbauen → Kapitel
- ❑ prüfen → Kapitel

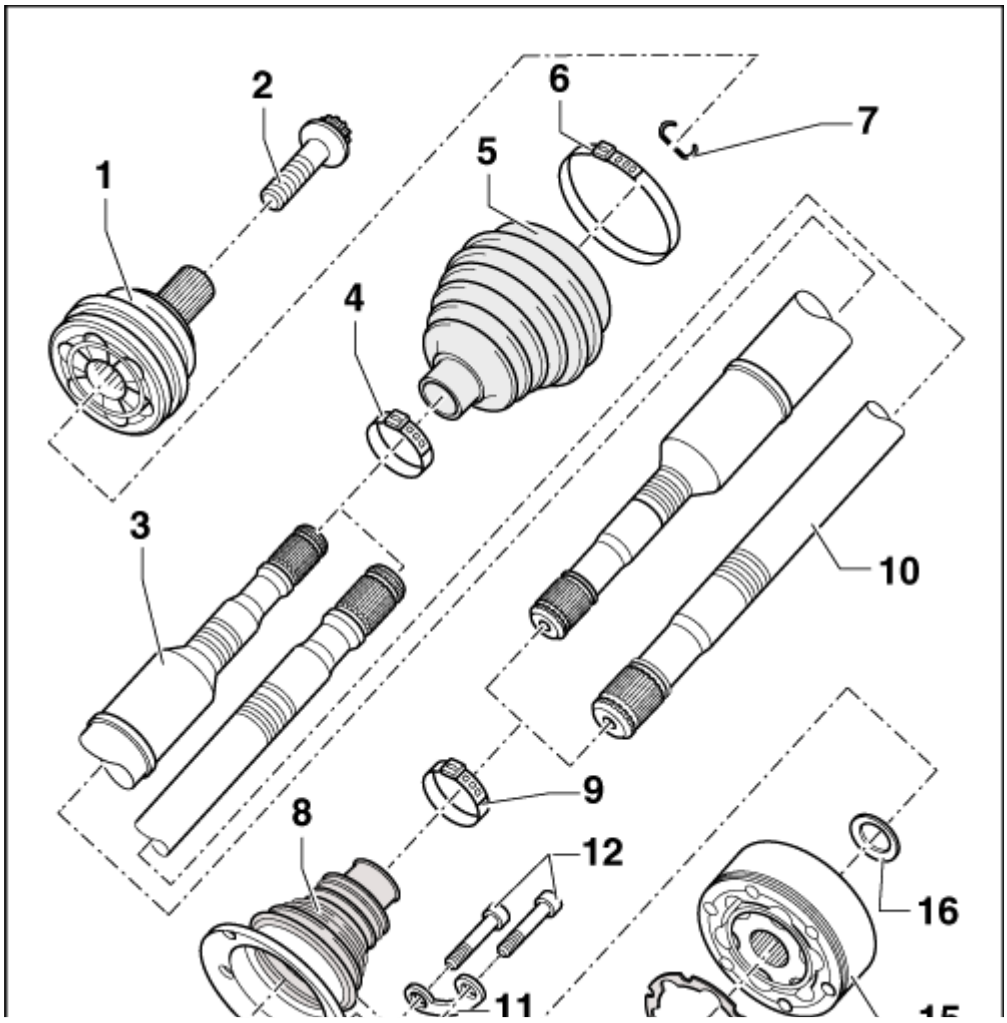
2 - Schraube, 70 Nm + 90°

- ❑ aus- und einbauen → Kapitel
- ❑ nach jedem Ausbau ersetzen

3 - Gelenkwelle

4 - Klemmschelle

- ❑ nach jedem Ausbau



ersetzen

- spannen
  → Abb.

5 - Gelenkschutzhülle

- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

6 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

7 - Sicherungsring

- nach jedem Ausbau ersetzen
- in die Nut der Welle einsetzen

8 - Gelenkschutzhülle für Innengelenk

- mit Blechdeckel
- ohne Belüftungsbohrung
- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- mit Dorn vom Gelenk abtreiben
- vor Montage an das Gelenk die Dichtfläche mit -D 454 300 A2 - bestreichen
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

9 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

10 - Gelenkwelle

11 - Scheibe

12 - Schraube, 40 Nm

- nach jedem Ausbau ersetzen
- zuerst alle Schrauben mit 10 Nm über Kreuz voranziehen und anschließend Schrauben über Kreuz auf Endmoment festziehen
- M8 x 48

13 - Sicherungsring

- z. B. mit Sprengringzange -VW 161A- aus- und einbauen

14 - Dichtung

- Klebefläche muss frei von Fett und Öl sein
- nach jedem Ausbau ersetzen
- Schutzfolie abziehen und in das Gelenk kleben
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

15 - Innengelenk

- nur komplett ersetzen
- Gelenktyp, Fettmenge → Kapitel
- abpressen → Kapitel
- aufpressen → Kapitel
- prüfen → Kapitel

16 - Tellerfeder

- Einbaulage → Abb.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht

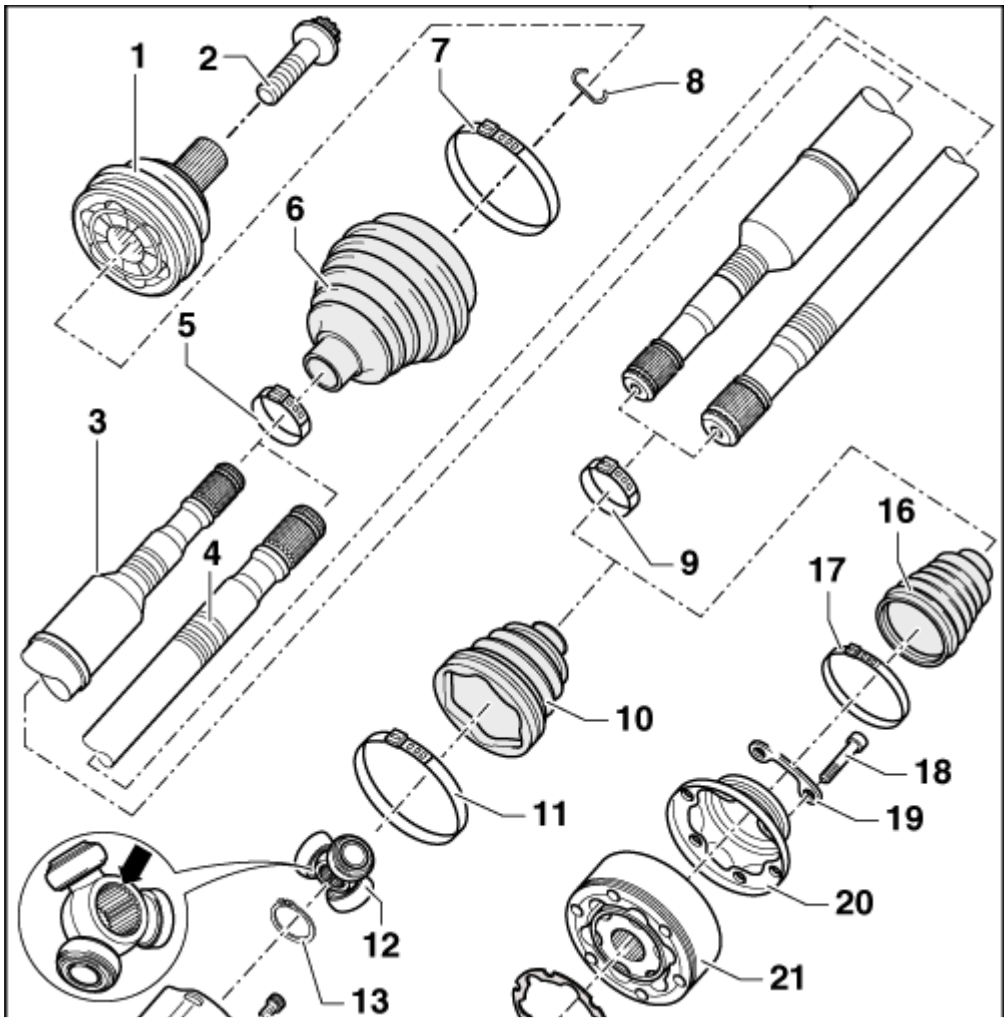
Typen der Gelenke sind dem Durchmesser gemäß zu unterscheiden → Kapitel.

Hinweis

- *Vor dem Ausbau von Gelenken und Gelenkschutzhüllen derer Umgebung gründlich reinigen.*
- *Bei dem Zerlegen des Gelenks alten Schmierstoff und evtl. Schmutz entfernen.*
- *Gelenk sorgfältig reinigen.*
- *Alten Schmierstoff und Reinigungsmittel nach geltenden Vorschriften entsorgen.*
- *Ausgebaute und gereinigte Teile auf einer sauberen Unterlage ablegen und ggf. abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!*
- *Ausgebaute Teile sorgfältig abdecken, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.*
- *Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufbewahrt wurden.*

1 - Außengelenk komplett

- nur komplett ersetzen
- Fettmenge → Kapitel
- ausbauen → Kapitel
- einbauen → Kapitel
- prüfen → Kapitel



- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Schraube, 70 Nm + 90°

- aus- und einbauen → Kapitel
- nach jedem Ausbau ersetzen

3 - Gelenkwelle

4 - Gelenkwelle

5 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

6 - Gelenkschutzhülle

- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

8 - Sicherungsring

- nach jedem Ausbau ersetzen
- in die Nut der Welle einsetzen

9 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Kapitel

10 - Gelenkschutzhülle für Innengelenk

- ohne Belüftungsbohrung
- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

11 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Kapitel

12 - Tripodestern mit Rollen

- die Fase -Pfeil- zeigt zur Verzahnung der Gelenkwelle
- Fettmenge → Kapitel

13 - Sicherungsring

- nach jedem Ausbau ersetzen
- in die Nut der Welle einsetzen

14 - Schraube, 70 Nm

- nach jedem Ausbau ersetzen
- zuerst alle Schrauben mit 10 Nm über Kreuz voranziehen und anschließend Schrauben über Kreuz auf Endmoment festziehen
- M10 x 23

15 - Mitnehmer

16 - Gelenkschutzhülle für Innengelenk

- ohne Belüftungsbohrung
- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

17 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

18 - Schraube, 70 Nm

- nach jedem Ausbau ersetzen
- zuerst alle Schrauben mit 10 Nm über Kreuz voranziehen und anschließend Schrauben über Kreuz auf Endmoment festziehen
- M10 x 52

19 - Scheibe

- nach jedem Ausbau ersetzen

20 - Abdeckkappe

- mit Dorn vorsichtig abtreiben
- vor Montage an das Gelenk die Dichtfläche mit -D 454 300 A2 - bestreichen
- Klebefläche muss frei von Fett und Öl sein!

21 - Innengelenk

- nur komplett ersetzen
- Fettmenge → Kapitel
- abpressen → Abb.
- einpressen → Abb.
- prüfen → Kapitel

22 - Dichtung

- Klebefläche muss frei von Fett und Öl sein
- nach jedem Ausbau ersetzen
- Schutzfolie abziehen und in das Gelenk kleben
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

23 - Sicherungsring

- mit Sprengringzange aus- und einbauen

24 - Deckel

- nach jedem Ausbau ersetzen
- aus dem Gelenk mit Dorn austreiben → Abb.

Copyright VW AG

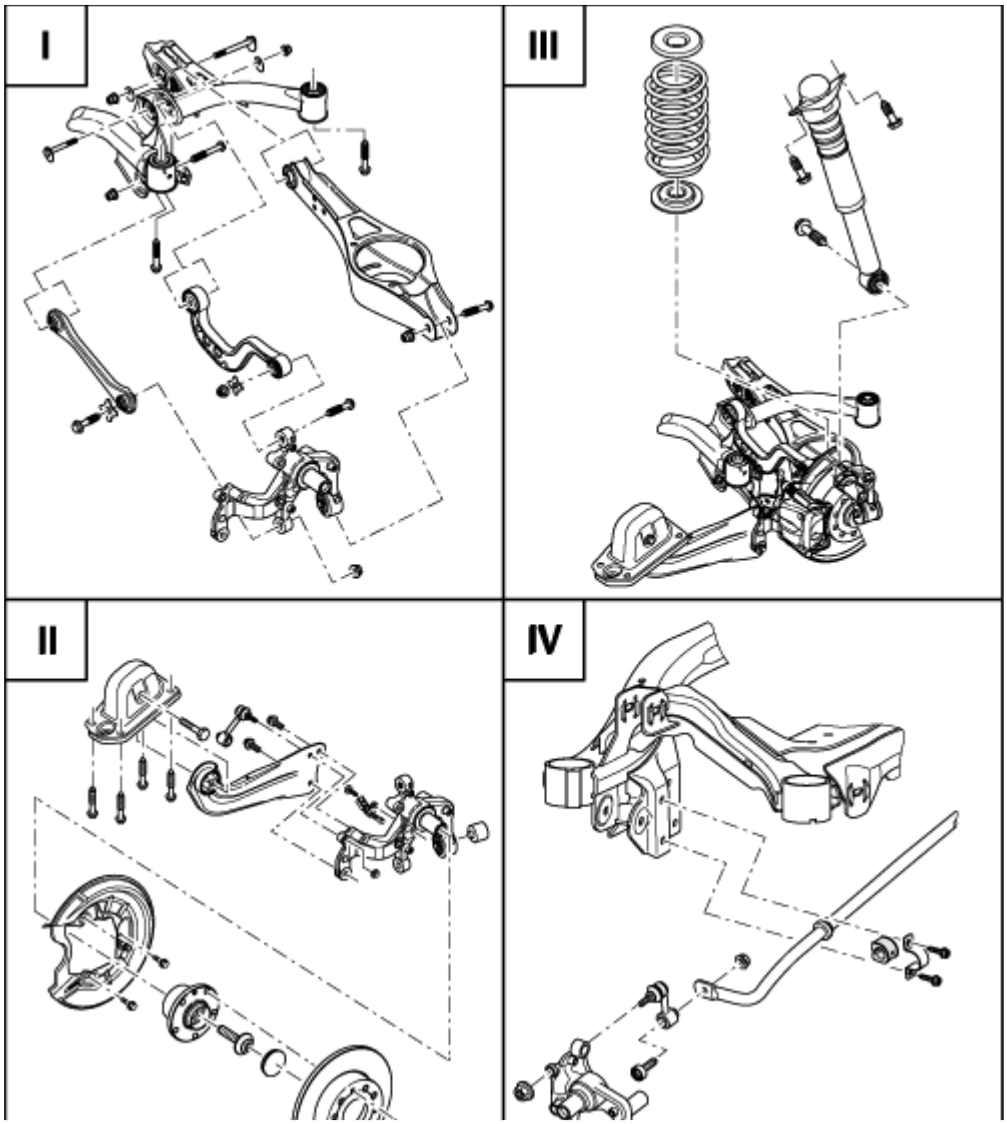
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht der Hinterachse

Hinweis

- *Schweiß- und Richtarbeiten an tragenden und radführenden Bauteilen der Radaufhängung sind nicht zulässig.*
- *Selbstsichernde Muttern müssen immer ersetzt werden.*
- *Korrodierte Schrauben/Muttern immer ersetzen.*
- *Gummimetalllager haben einen begrenzten Verdrehbereich. Deshalb die Schraubverbindungen an den Bauteilen mit Gummimetalllagern erst dann festziehen, wenn das Radlagergehäuse agehoben ist (Leergewichtslage) → Kapitel.*
- *Gummimetalllager immer auf beiden Fahrzeugseiten ersetzen.*



I - Montageübersicht: Aggregateträger, Querlenker, Spurstange für Hinterachse (Fahrzeuge mit Frontantrieb) → Kapitel

II - Montageübersicht: Radlagergehäuse, Längslenker (Fahrzeuge mit Frontantrieb) → Kapitel

III - Montageübersicht: Stoßdämpfer, Schraubenfeder (Fahrzeuge mit Frontantrieb) → Kapitel

IV - Montageübersicht: Stabilisator (Fahrzeuge mit Frontantrieb) → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinterachse in Leergewichtslage

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Spanngurt -T10038-
- Aufnahme -T10149-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -

Alle Schrauben an Fahrwerksteilen mit Gummimetalllagern müssen immer in Leergewichtslage angezogen werden.

Leergewicht:

Fahrzeuggewicht mit vollständig gefüllten Kraftstoffbehälter sowie Wasserbehälter für Scheiben- und Scheinwerferreinigungsanlage, mit Reserverad und Wagenheber (wenn es um eine Ausstattung ab Werk geht), Bordwerkzeug und ohne Fahrer. Reserverad, Bordwerkzeug und Wagenheber müssen sich an der vom Fahrzeughersteller vorgesehenen Position befinden.

Gummimetalllager haben einen begrenzten Verdrehbereich.

Achsbeuteile mit Gummimetalllagern müssen deshalb vor dem Festziehen in eine Position gebracht werden, die der Position im Fahrbetrieb entspricht (Leergewichtslage).

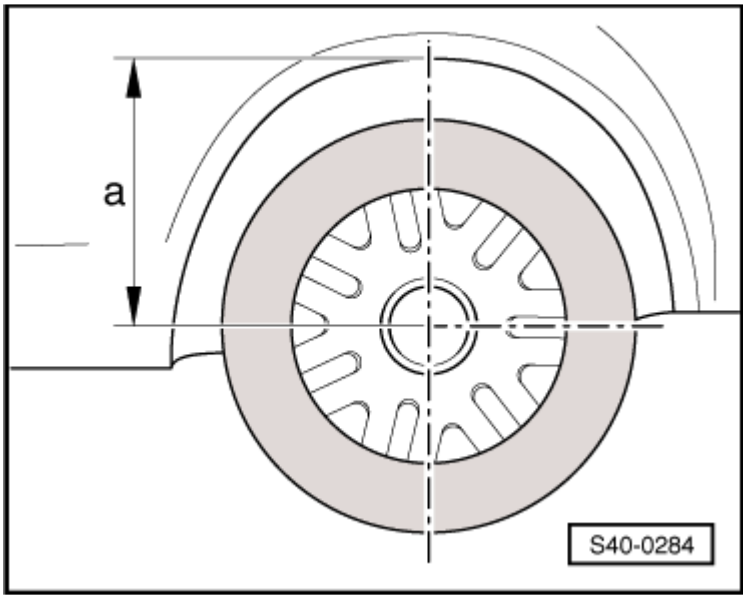
Anderenfalls wird das Gummimetalllager verspannt, eine geringere Lebensdauer wäre dann die Folge.

Durch Anheben der Achse auf einer Seite mit dem Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- und der Aufnahme -T10149 - kann diese Position auf der Hebebühne simuliert werden.

– Vor Beginn der Arbeiten, z. B. mit einem Maßband, das Maß -a- von der Radmitte bis Unterkante am Radhaus messen → Kapitel.

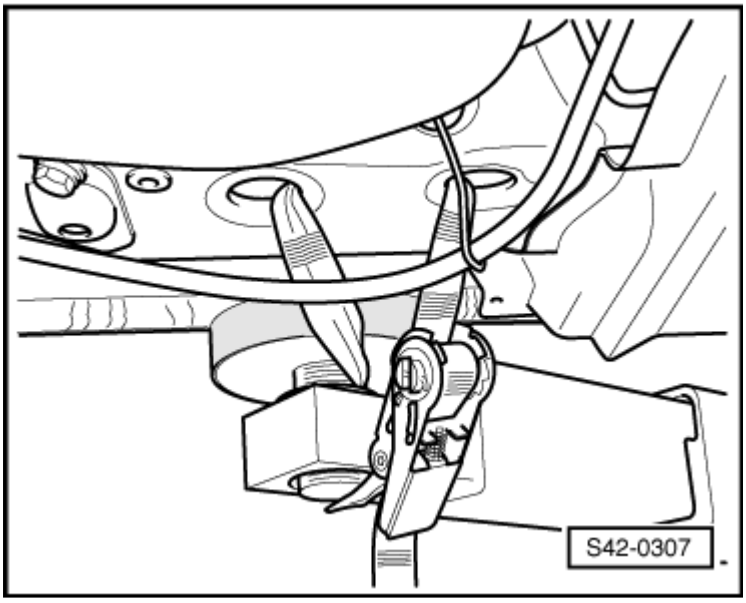
Das Messen muss in Leergewichtslage erfolgen.

– Den gemessenen Wert notieren. Dieser wird zum Festziehen der Schrauben/Muttern benötigt.



Bevor die Achse auf einer Seite angehoben wird, muss das Fahrzeug an den Tragarmen der Hebebühne mit den Spanngurten - T10038- verzurrt werden.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr, dass das Fahrzeug von der Hebebühne abrutschen kann.***

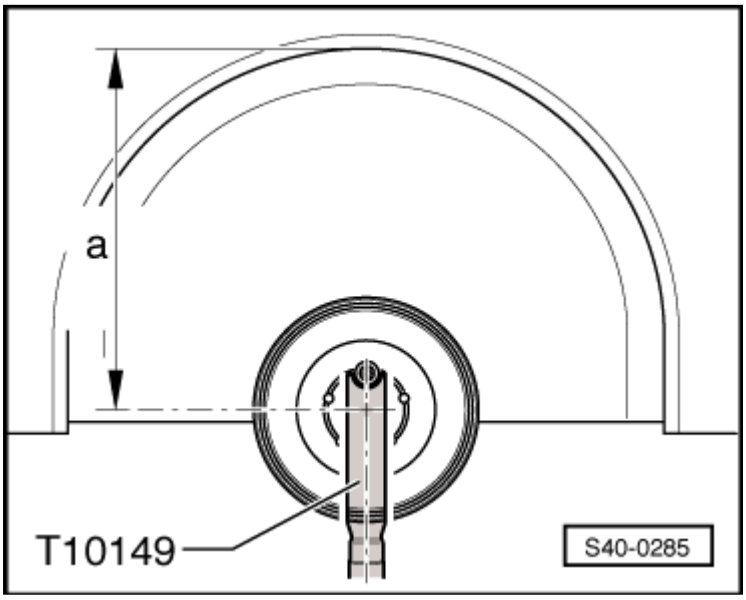


– Rad abbauen.

– Radnabe so weit drehen, bis eine der Bohrungen für Radschrauben oben steht.

– Aufnahme -T10149- mit Radschraube an die Radnabe anbauen.

– Radlagergehäuse mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- so weit anheben, bis das Maß -a- erreicht ist.



Das Festziehen der entsprechenden Schrauben/Muttern darf nur dann erfolgen, wenn das vor Beginn der Arbeiten gemessene Maß -a- zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus erreicht ist → Anker.

> ***ACHTUNG!***
>
> ♦ ***Das Fahrzeug nicht anheben oder absenken, wenn der Motor-/Getriebeheber unter dem Fahrzeug steht.***

- ***Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A - nicht länger als erforderlich unter dem Fahrzeug stehen lassen.***

– Entsprechende Schrauben/Muttern mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment festziehen.

– Radlagergehäuse herunterlassen.

– Motor-/Getriebeheber unter dem Fahrzeug wegziehen.

– Aufnahme -T10149- abbauen.

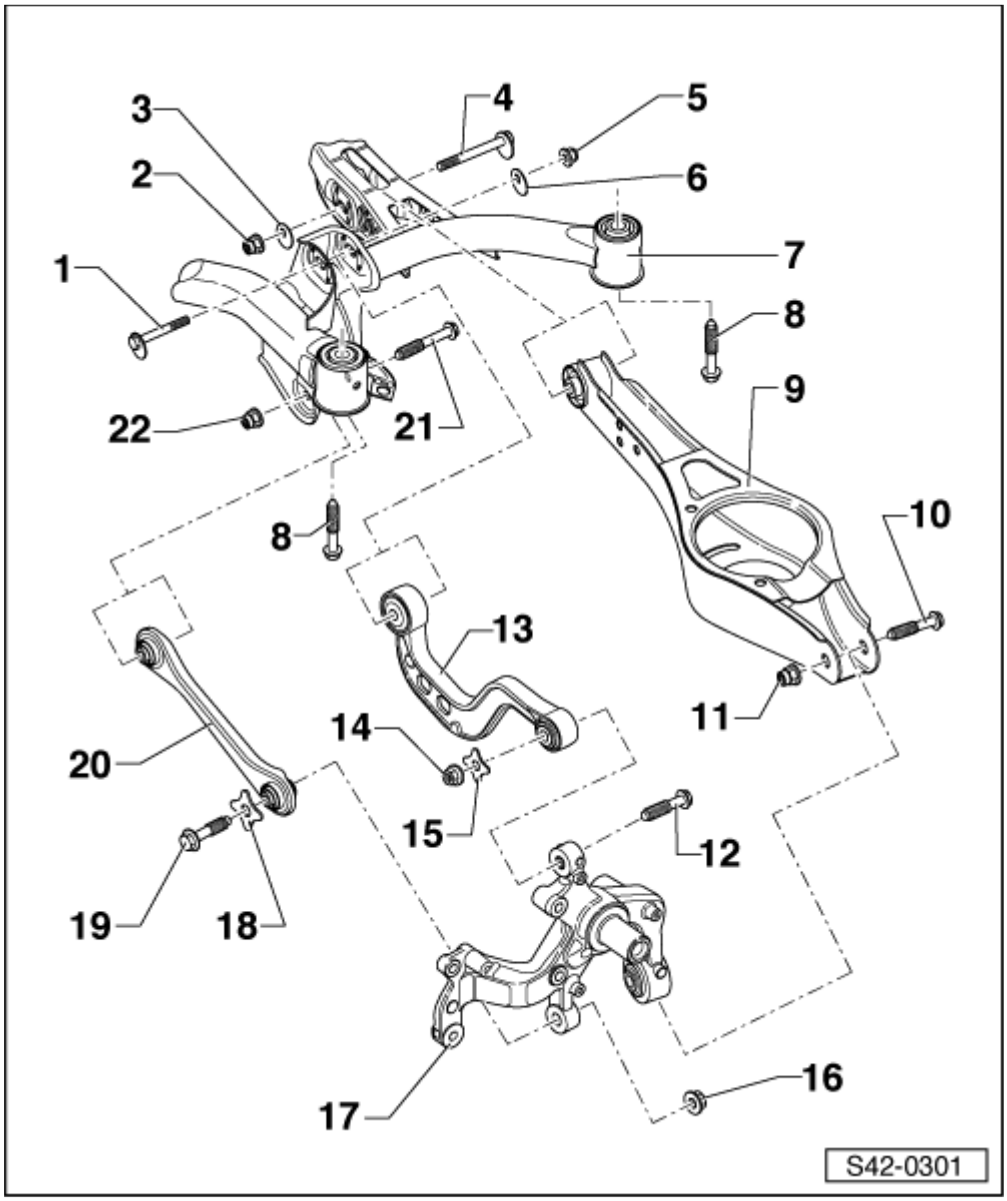
– Spanngurt - T10038- abbauen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Aggregateträger, Querlenker, Spurstange für Hinterachse, Geber für Fahrzeugniveau -G76- (Fahrzeuge mit Frontantrieb)



1 - Exzenterschraube

- nach dem Lösen Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel

- nicht weiter als 90° nach rechts oder links verd rehen (d. h. kleinste bis größte Verstellmöglichkeit)

2 - Mutter, 95 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

3 - Exzenterscheibe

- Innenbohrung mit Nase

4 - Exzenterschraube

- nach dem Lösen Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel
- nicht weiter als 90° nach rechts oder links verd rehen (d. h. kleinste bis größte Verstellmöglichkeit)

5 - Mutter, 95 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

6 - Exzenterscheibe

- Innenbohrung mit Nase

7 - Aggregateträger

- aus- und einbauen → Kapitel

Gummimetalllager vorn:

- aus- und einziehen → Kapitel

Gummimetalllager hinten:

- aus- und einziehen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Schraube, 90 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen

9 - Querlenker unten

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Schraube

- nach jeder Demontage ersetzen

11 - Mutter, 90 Nm + 90°

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

12 - Schraube, 130 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

13 - Querlenker oben

- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Mutter

- selbstsichernd

- nach jeder Demontage ersetzen
- das Anzugsdrehmoment muss über die Schraube - Pos. 12 aufgebracht werden, um das Lager nicht zu verspannen

15 - Unterlegplatte

16 - Mutter

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- das Anzugsdrehmoment muss über die Schraube aufgebracht werden, um das Lager nicht zu verspannen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

17 - Radlagergehäuse

- aus- und einbauen → Kapitel

18 - Unterlegplatte

19 - Schraube, 130 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen
- das Anzugsdrehmoment muss über die Schraube aufgebracht werden, um das Lager nicht zu verspannen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

20 - Spurstange für Hinterachse

- unterschiedliche Ausführungen
- in Fahrrichtung geschlossen (Spurstange rechts und links unterschiedlich)
- nach unten geöffnet (Spurstange rechts und links gleich)
- vermischter Einbau unzulässig
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

21 - Schraube

- nach jeder Demontage ersetzen

22 - Mutter, 90 Nm + 90°

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

Copyright VW AG

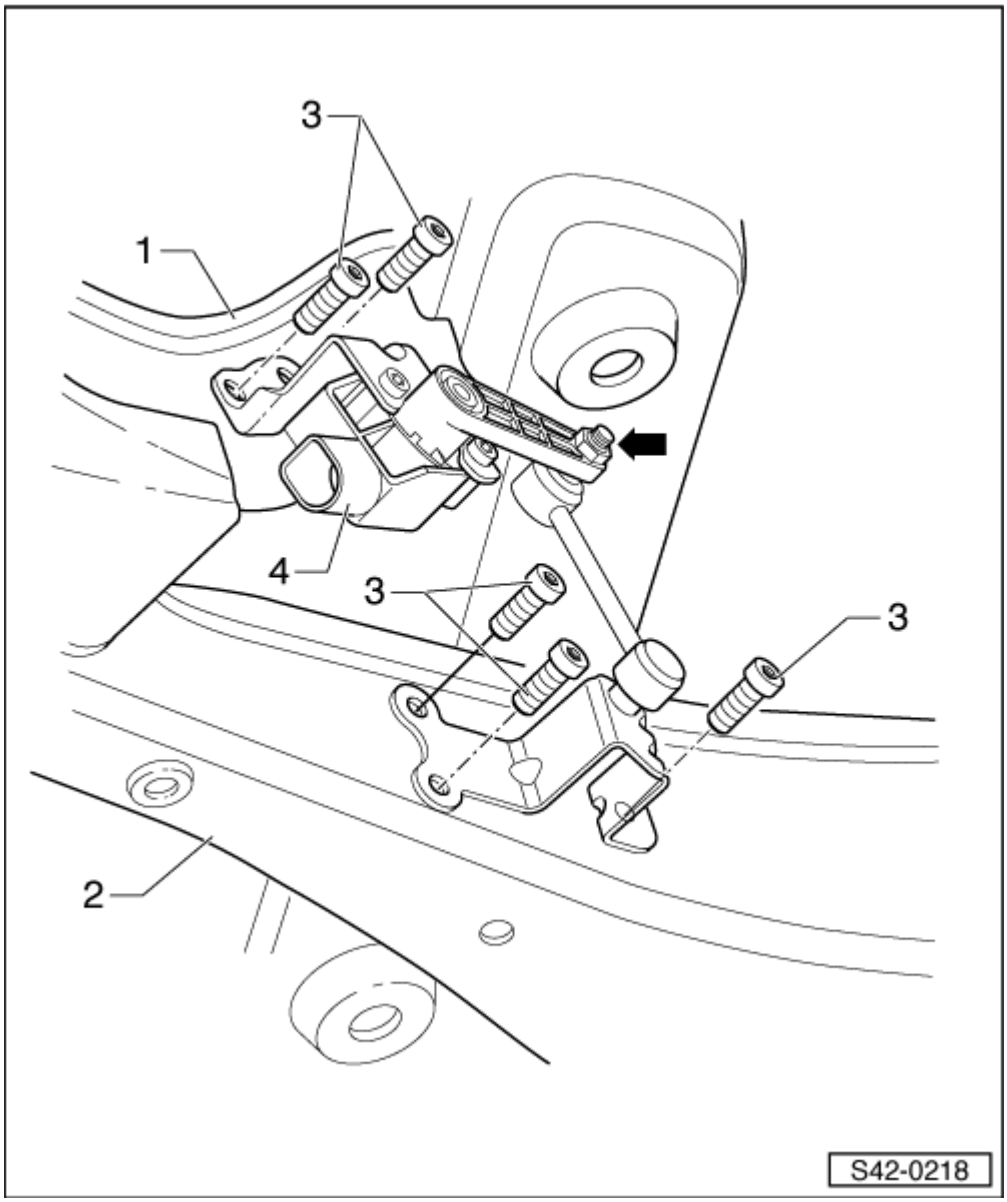
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- (Montageübersicht)

Hinweis

- *Der Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- wird als Ersatzteil nur komplett mit Koppelstange und oberem und unterem Halteblech geliefert.*
- *Bei eingebautem Aggregateträger ersetzen → Kapitel.*



1 - Aggregateträger

2 - Querlenker unten

3 - Schraube, 5 Nm

4 - Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76-

- komplett mit Anbauteilen
- Hebel -Pfeil- muss zur Fahrzeugaußenseite zeigen
- im Fahrzeug ersetzen → Kapitel
- nach dem Ersetzen Grundeinstellung des Steuergerätes für Leuchtweitenregelung -J431- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchführen.

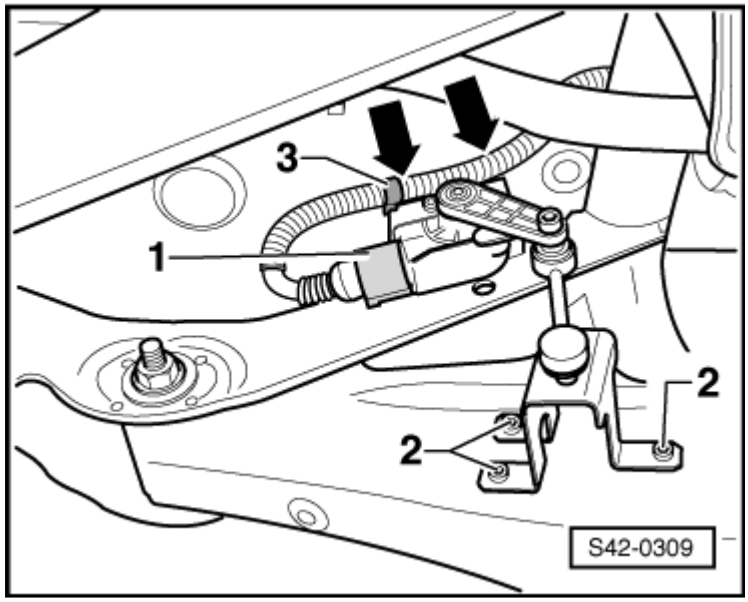
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- im Fahrzeug ersetzen

Ausbauen:



– Stecker -1- abziehen und Leitungshalter vom Geber -3- lösen.

– Schrauben -2- und -Pfeile- herausschrauben.

– Geber abnehmen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Der Hebel des Gebers muss zur Fahrzeugaußenseite zeigen.

– Nach dem Ersetzen des Gebers für Fahrzeugniveau hinten links -G76- Grundeinstellung des Steuergerätes für Leuchtweitenregelung -J431- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchführen.

Anzugsdrehmomente:

Geber für Fahrzeugniveau hinten links - G76- an Aggregateträger	5 Nm
Geber für Fahrzeugniveau hinten links - G76- an Querlenker unten	5 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinterachse aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A-
- Spanngurt -T10038-
- Fixiervorrichtung -T10096-

Aggregateträger mit Anbauteilen ausbauen:

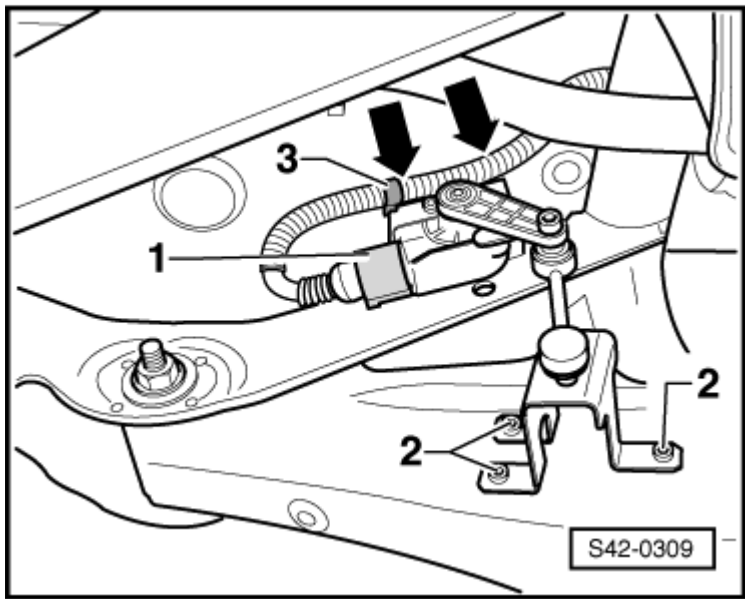
– Räder abbauen.

– Nachschalldämpfer ausbauen → Motor

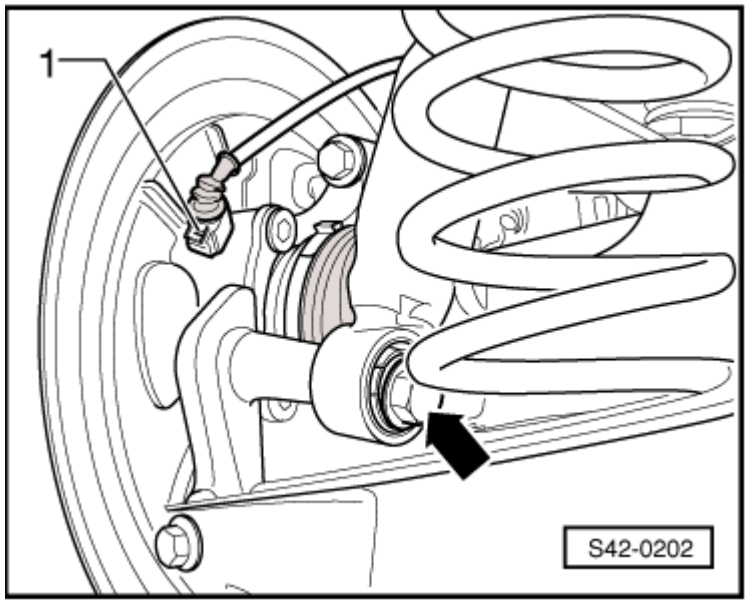
→ Rep.-Gr.26.

– Schraubenfedern ausbauen → Kapitel.

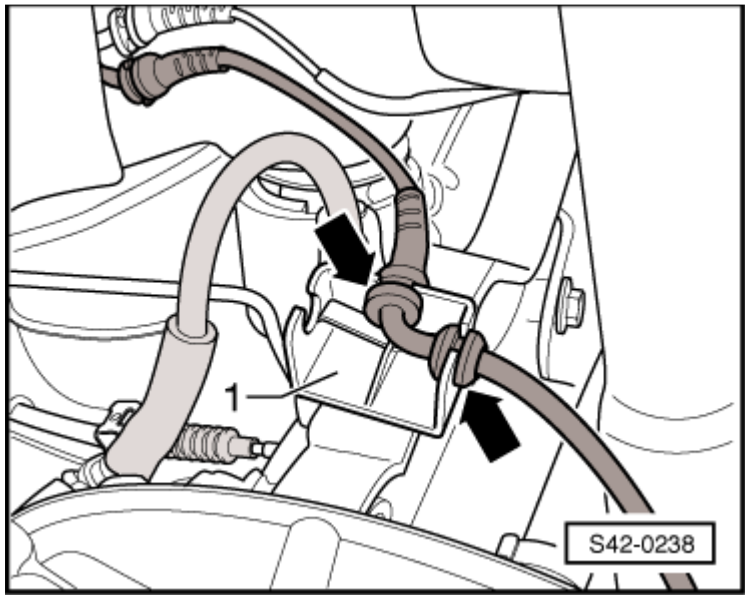
– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung Stecker -1- abziehen und Leitungshalter vom Geber -3- lösen.



– Stecker -1- von Drehzahlfühlern abziehen.

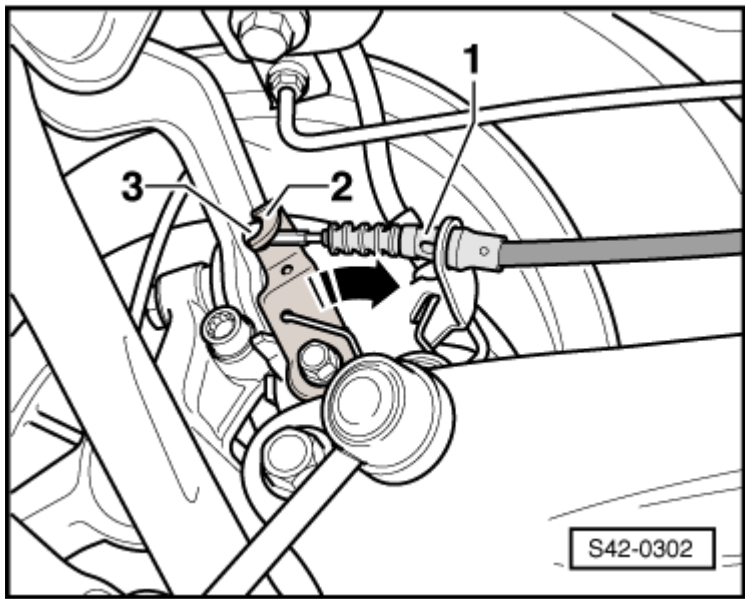


– Drehzahlfühlerleitungen -Pfeile- aus Haltern -1- ausclipsen.



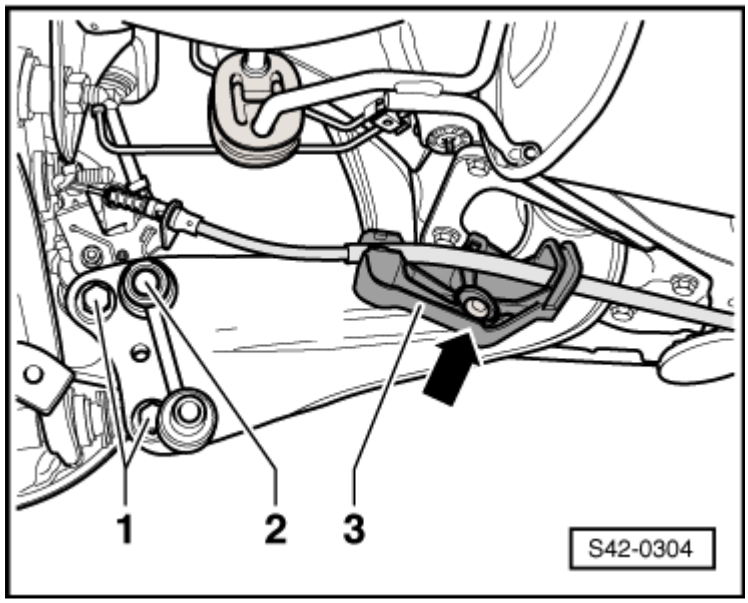
– Hebel -2- in -Pfeilrichtung- drücken und Handbremsseile -3- aushängen.

– Federbandschellen -1- für Handbremsseile vom Halter an den Bremssätteln lösen.

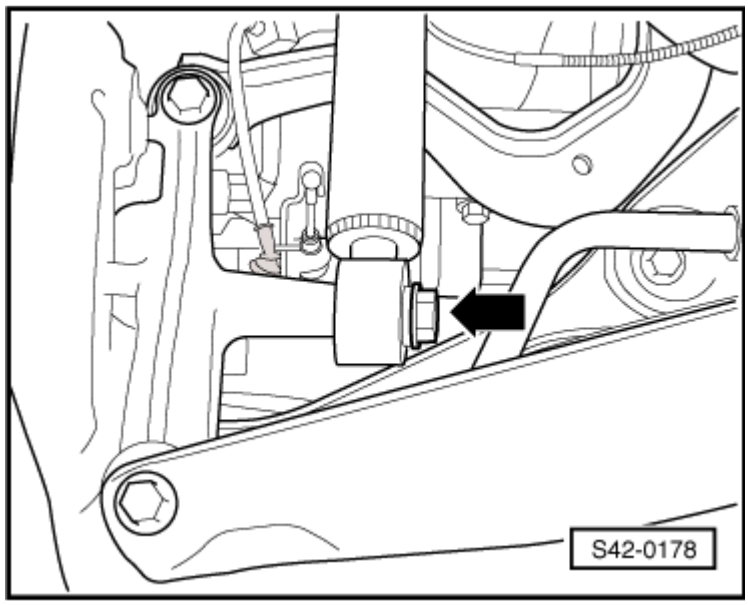


– Handbremsseile von den Haltern -3- an

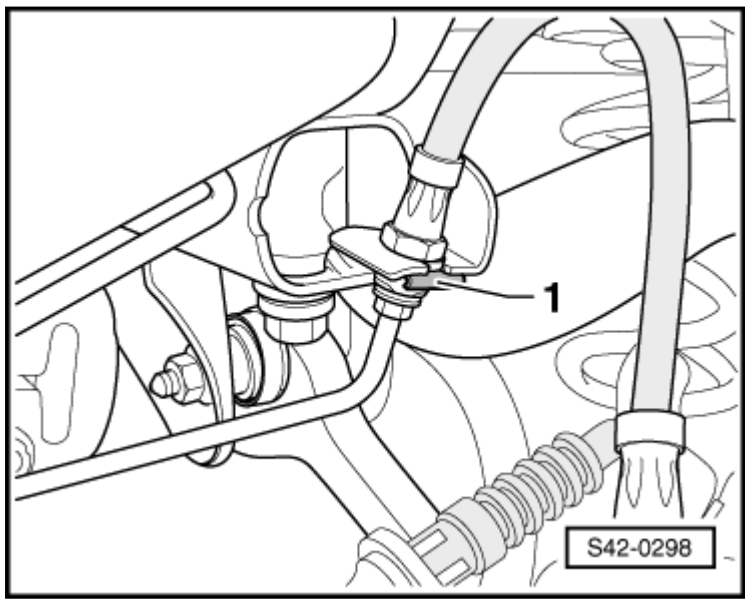
Längslenkern lösen und Seile aus den Haltern herausziehen.



– Schrauben -Pfeil- herausschrauben.



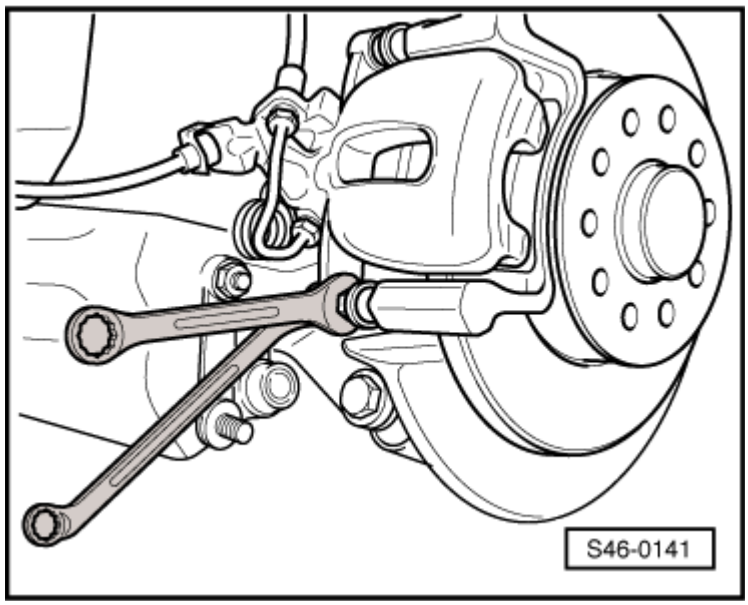
– Halteklammern -1- für Bremsleitungen abbauen.



– Bremssättel ausbauen:

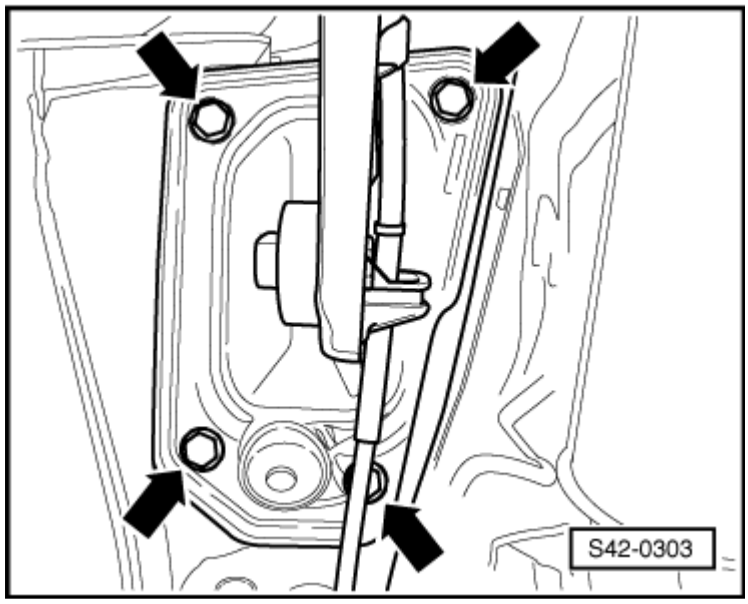
Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels die Bremsleitung nicht belastet bzw. beschädigt.



– Einbaulage des Lagerbocks am Aufbau kennzeichnen.

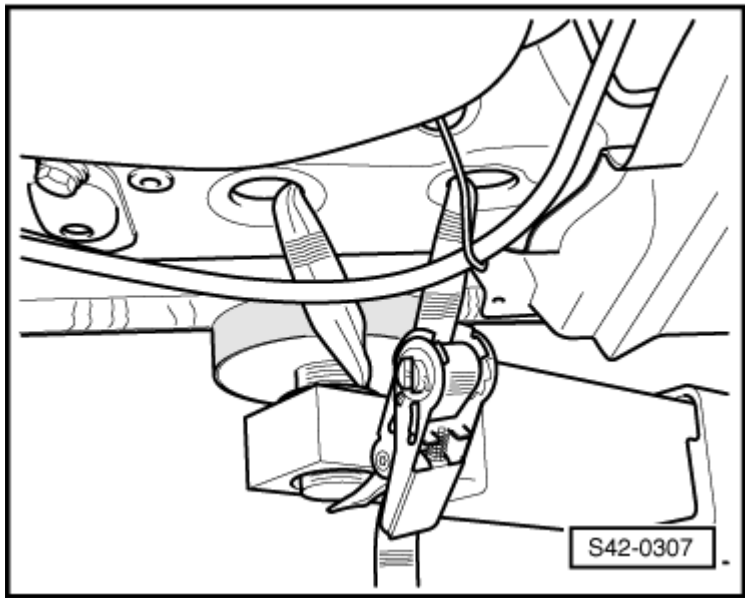
– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.



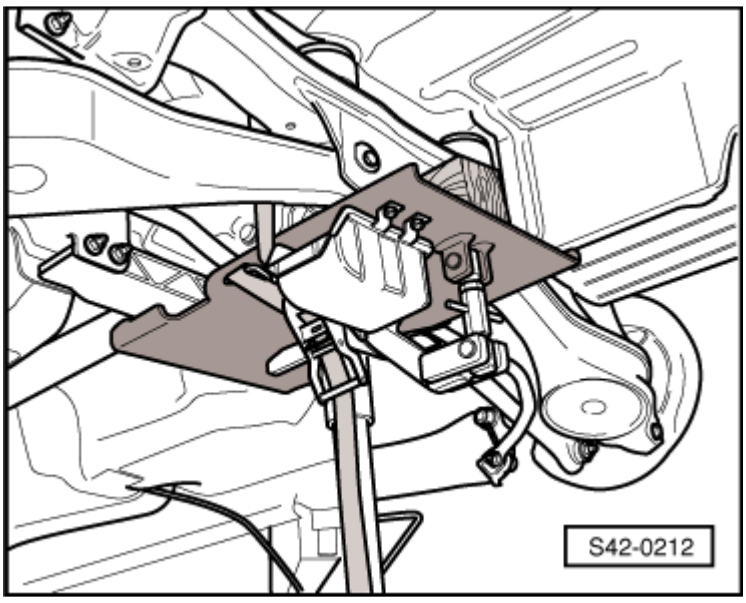
– Fahrzeug mit Spanngurten -T10038- an der Hebebühne verzurren.

ACHTUNG!

Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr, dass das Fahrzeug von der Hebebühne abrutschen kann.



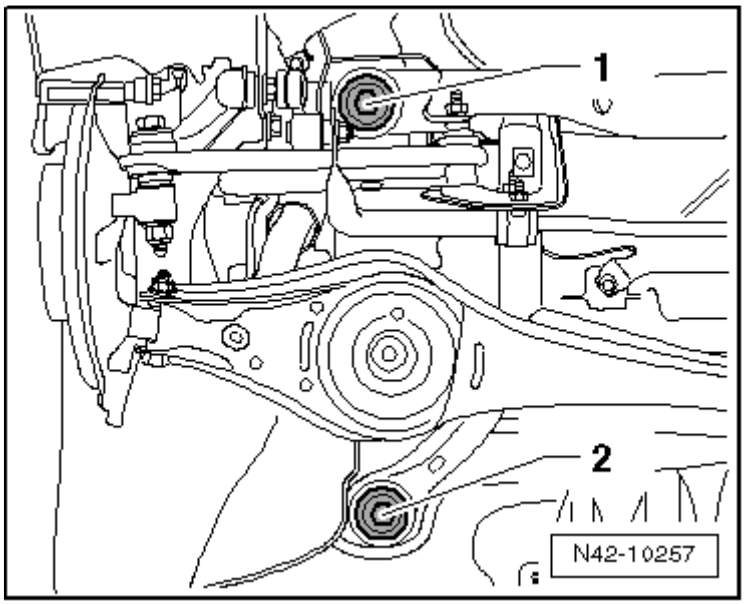
– Motor-/Getriebeheber z. B. - V.A.G 1383/A- mit Universal-Getriebeaufnahme -V.A.G 1359/2- unter den Aggregateträger stellen und mit Spanngurt sichern.



– Schraube -1- oder -2- auf beiden Seiten der Achse herausschrauben.

Hinweis

Aus Darstellungsgründen ist nur die linke Fahrzeugseite abgebildet.



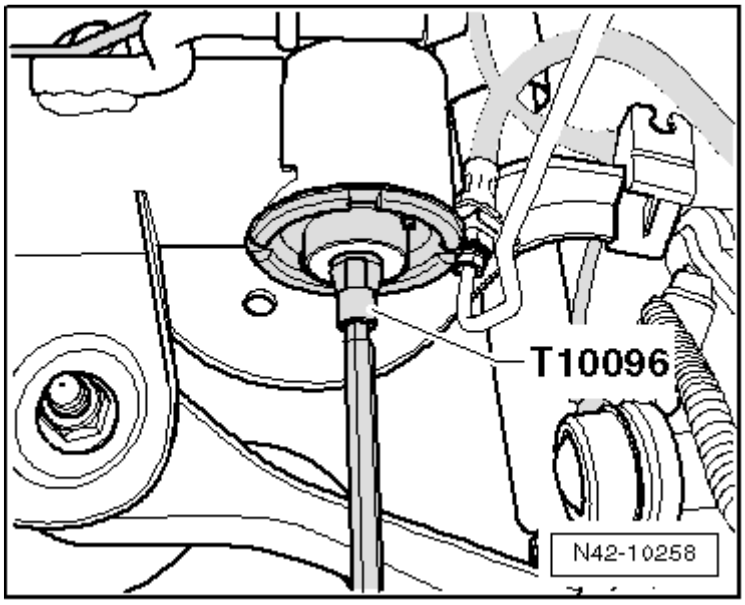
– Position des Aggregateträgers mit Fixiervorrichtungen -T10096- fixieren.

Um die Einbaulage des Aggregateträgers fixieren zu können, müssen an den Positionen -1- und -2- auf beiden Fahrzeugseiten die Fixiervorrichtungen -T10096- nacheinander eingeschraubt werden.

Hinweis

Die Fixiervorrichtungen -T10096- dürfen nur mit maximal 20 Nm angezogen werden, da sonst das Gewinde der Fixierbolzen beschädigt wird.

– Befestigungsschrauben am Aggregateträger auf beiden Seiten nacheinander durch Fixiervorrichtungen -T10096- ersetzen und mit 20 Nm festziehen.



Die Einbaulage des Aggregateträgers ist nun fixiert.

– Aggregateträger mit Motor-/Getriebeheber z. B. - V.A.G 1383/A- ca. 30 mm absenken.

Hinweis

Beim Absenken auf evtl. Beschädigung von Bremsleitungen und el. Installation achten.

– Bremsleitung am Aggregateträger ausclipsen.

– Aggregateträger mit Anbauteilen absenken.

Aggregateträger mit Anbauteilen einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Lagerbock an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	50 Nm + 45°
Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	90 Nm + 90°
Stoßdämpfer an Radlagergehäuse ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	180 Nm
Bremssattel an Bremsträger ♦ Neue selbstsichernde Schrauben verwenden!	35 Nm
Drehzahlfühler	8 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aggregateträger instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Spanngurt -T10038-
- Fixiervorrichtung -T10096-
- Montagevorrichtung -T10263-
- Motor-/Getriebeheber, z. B. - V.A.G 1383 A-
- Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178 -
- Fußpumpe z. B. -VAS 6179-

Gummimetalllager vorn ausziehen → Kapitel.

Gummimetalllager vorn einziehen → Kapitel.

Gummimetalllager hinten ausziehen → Kapitel.

Gummimetalllager hinten einziehen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gummimetalllager vorn ausziehen

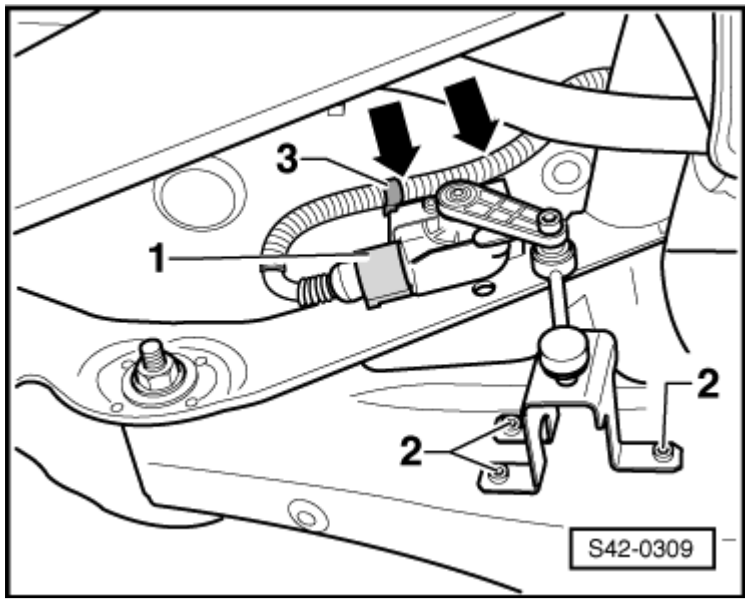
– Hinterräder abbauen.

– Nachschalldämpfer ausbauen → Motor

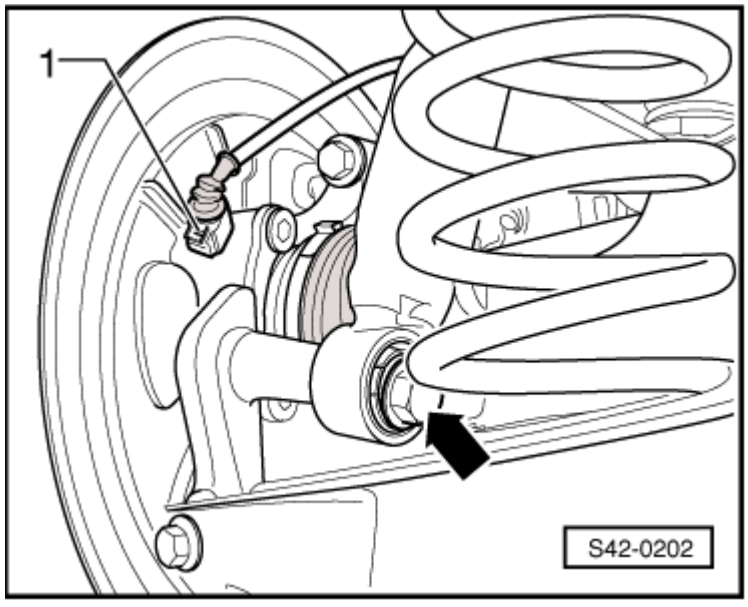
→ Rep.-Gr.26.

– Schraubenfedern ausbauen → Kapitel.

– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung Stecker -1- abziehen und Leitungshalter vom Geber -3- lösen.



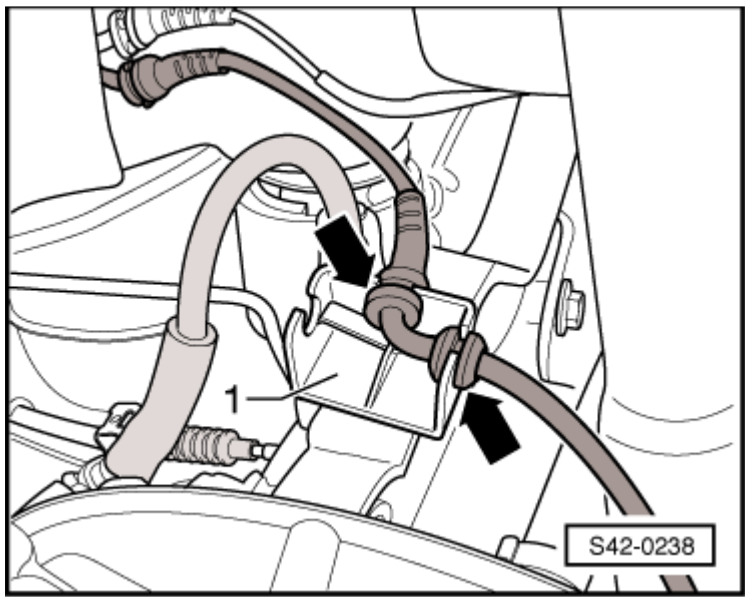
– Stecker -1- von Drehzahlfühlern abziehen.



– Drehzahlfühlerleitungen -Pfeile- aus Haltern -1- ausclipsen.

– Stabilisator ausbauen → Kapitel.

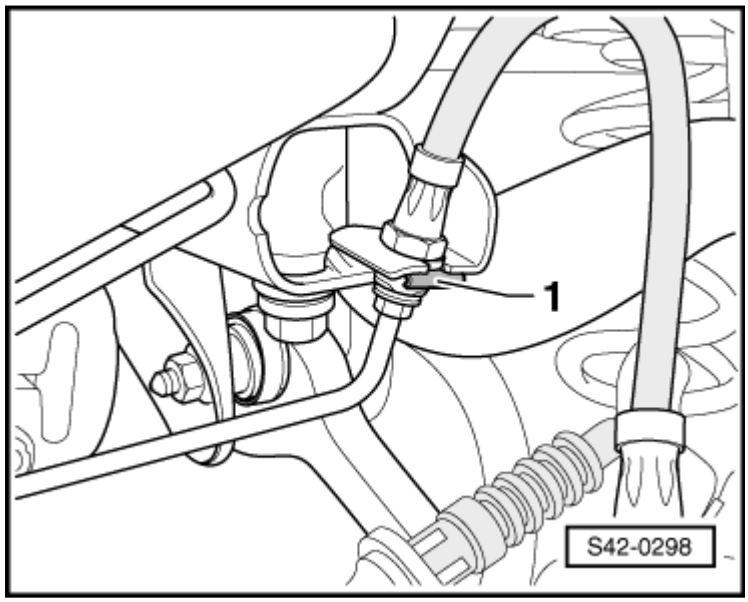
– Spurstangen ausbauen → Kapitel.



– Halteklammern -1- für Bremsleitung abbauen und Bremsleitung am Aggregateträger ausclipsen.

Hinweis

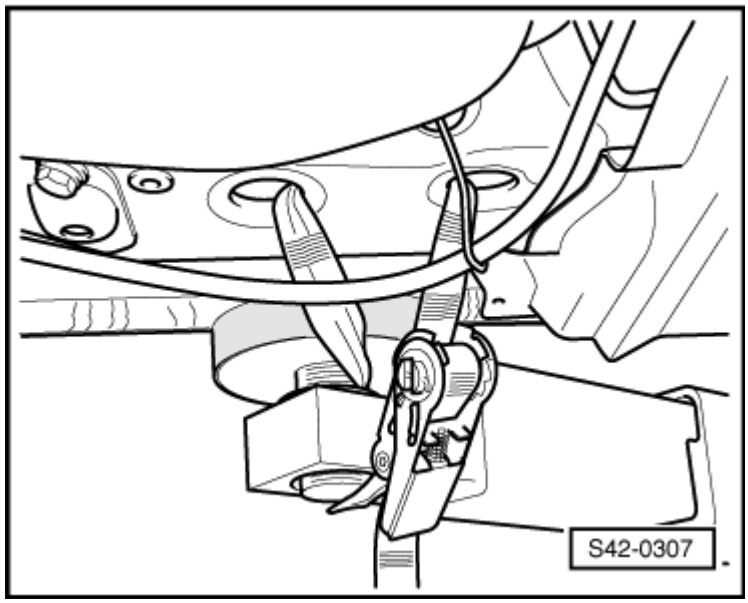
Bremsleitungen nicht trennen.



– Fahrzeug beidseitig an den Tragarmen der Hebebühne mit Spanngurten -T10038- verzurren.

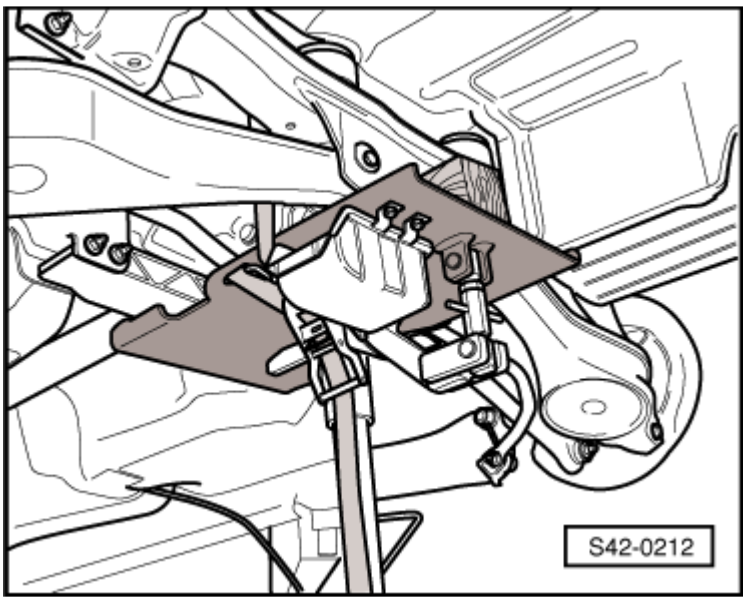
ACHTUNG!

Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr, dass das Fahrzeug von der Hebebühne abrutschen kann.



– Motor-/Getriebeheber z. B. - V.A.G

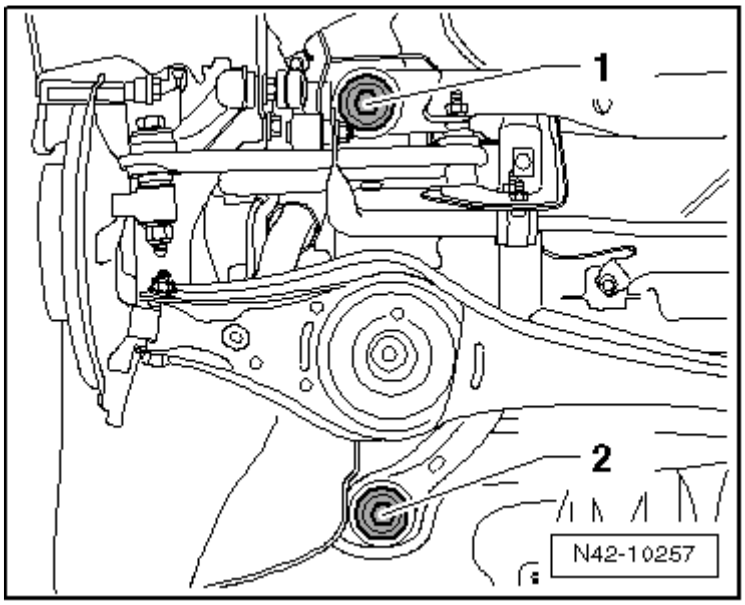
1383 A- mit Universal-Getriebeaufnahme, z. B. - V.A.G 1359/2- unter den Aggregateträger stellen und mit Spanngurt sichern.



– Schraube -1- oder -2- auf beiden Seiten des Aggregateträgers herausschrauben.

Hinweis

Aus Darstellungsgründen ist nur die linke Fahrzeugseite abgebildet.



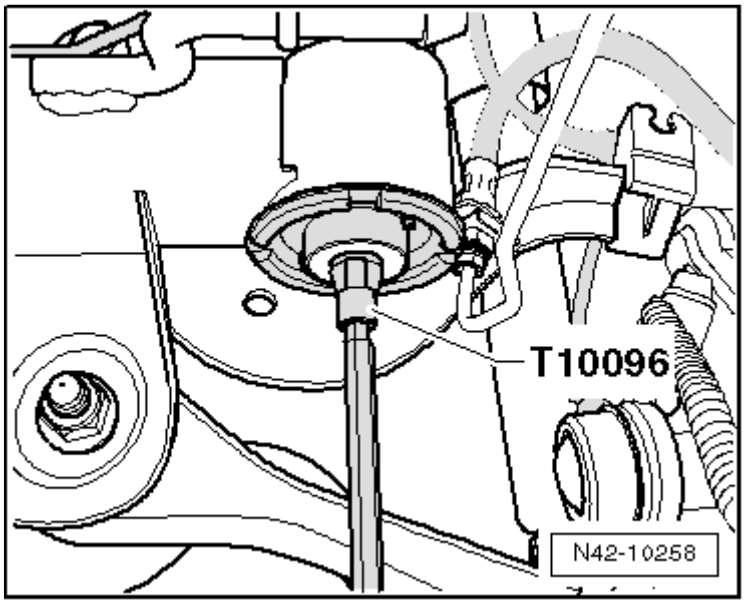
– Position des Aggregateträgers mit Fixiervorrichtungen -T10096- fixieren.

Um den Aggregateträger fixieren zu können, müssen an den Positionen -1- und -2- auf beiden Fahrzeugseiten die Befestigungsschrauben durch die Fixiervorrichtungen -T10096- nacheinander ersetzt werden.

Hinweis

Die Fixiervorrichtungen -T10096- dürfen nur mit maximal 20 Nm angezogen werden, da sonst das Gewinde der Fixierbolzen beschädigt wird.

– Befestigungsschrauben am Aggregateträger auf beiden Seiten nacheinander durch Fixiervorrichtungen -T10096- ersetzen und mit 20 Nm festziehen.



Die Einbaulage des Aggregateträgers ist nun fixiert.

– Aggregateträger mit Motor-/Getriebeheber z. B. - V.A.G 1383/A- ca. 10 cm absenken.

– Lage des Gummimetalllagers zum Aggregateträger (mit z. B. Filzstift) kennzeichnen.

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - Mutter -T10263/5-

  2 - Scheibe aus - T10263-

  3 - Rohrstück -T10263/6-

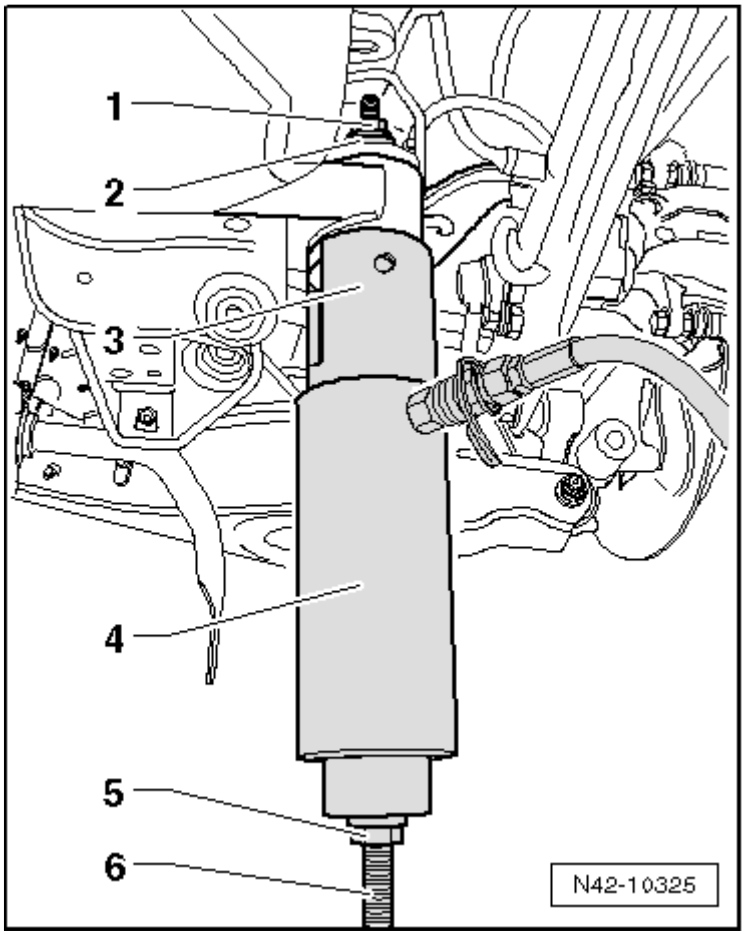
  4 - Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178-

  5 - Mutter -T10263/5-

  6 - Spindel -T10263/4-

– Spezialwerkzeuge vorspannen.

– Durch Betätigen der Pumpe Gummimetalllager ausziehen.



Hinweis

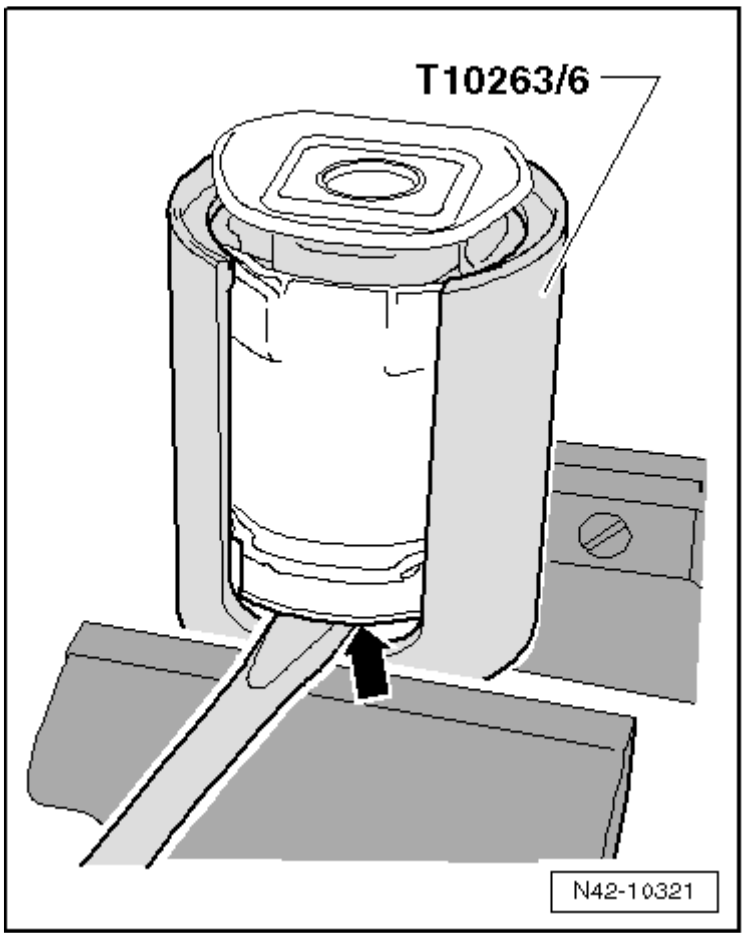
Beim Ausziehen des Gummimetalllagers wird der Außenring des Lagers abgeschert. Dies geschieht mit einem lauten Knall.

Nach dem Ausziehen des Gummimetalllagers muss das Lager aus dem Rohrstück -T10263/6- herausgenommen werden.

– Rohrstück -T10263/6- an den dafür vorgesehenen Flächen in einem Schraubstock einspannen.

– Mit einem Schraubendreher zwischen Rohrstück -T10263/6 - und Gummimetalllager hebeln -Pfeil- und das Gummimetalllager austreiben; ggf. mit einem Hammer auf den Dorn leicht schlagen.

Gummimetalllager vorn ausziehen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Gummimetalllager vorn einziehen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

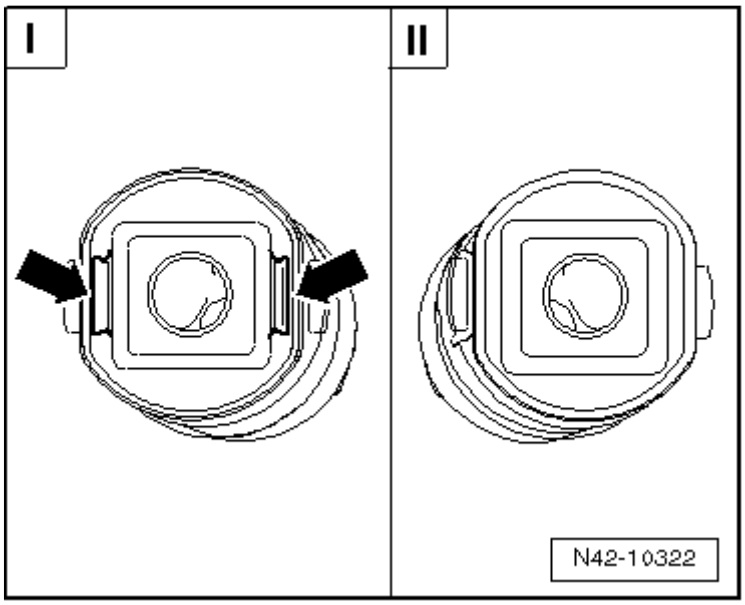
Erkennungsmerkmal der Gummimetalllager

I - Gummimetalllager vorn

II - Gummimetalllager hinten

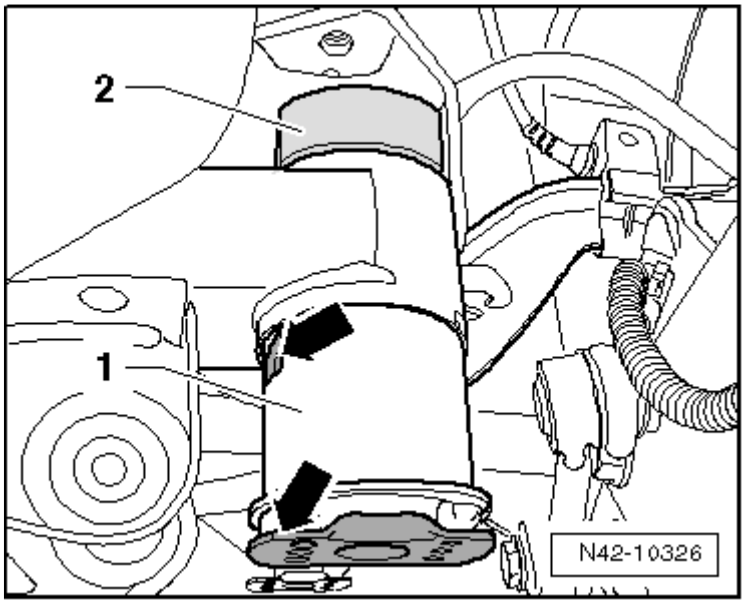
Die Gummimetalllager vorn haben auf der Oberseite zwei Aussparungen -Pfeile- und sind in der Höhe etwas unterschiedlich → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Das Gummimetalllager wird in einer bestimmten Richtung montiert, Markierungen am Aggregateträger sind zu beachten.



– Gummimetalllager -1- in den Aggregateträger einsetzen, so dass die Aussparung und das Blech -Pfeile- rechtwinklig zur Fahrtrichtung stehen.

– Druckstück -T10263/3--2- einsetzen, so dass die abgeschrägte Seite ebenfalls rechtwinklig zur Fahrtrichtung steht.



– Spezialwerkzeug mit dem Gummimetalllager wie abgebildet in den Aggregateträger einsetzen.

1 - Mutter -T10263/5-

2 - Druckstück -T10263/3 -

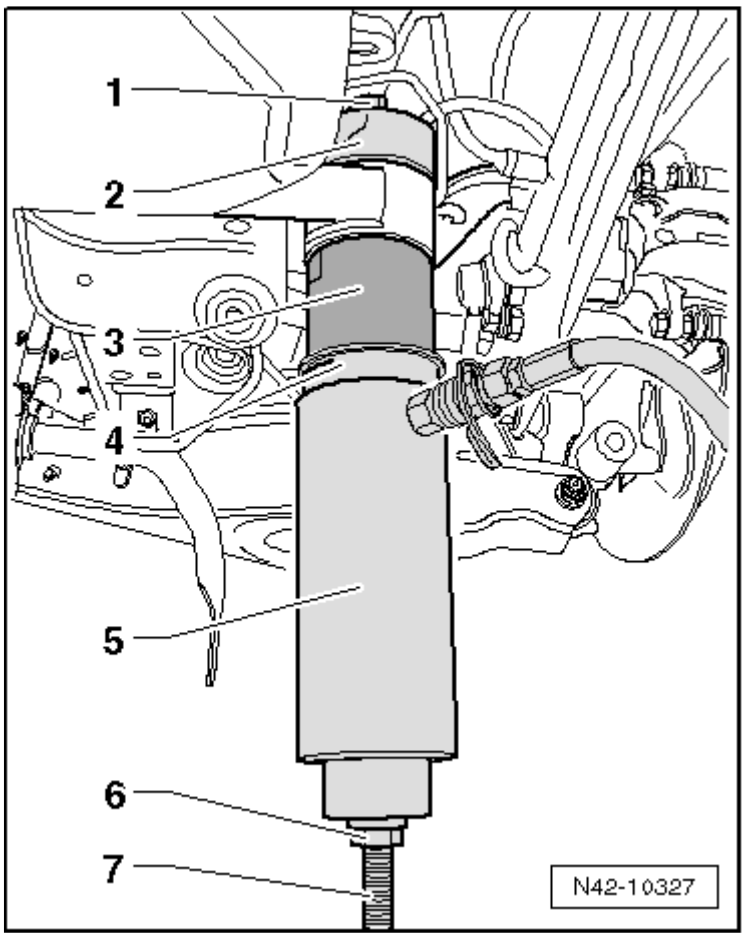
3 - Gummimetalllager

4 - Druckstück -T10263/2 -

5 - Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178-

6 - Mutter -T10263/5-

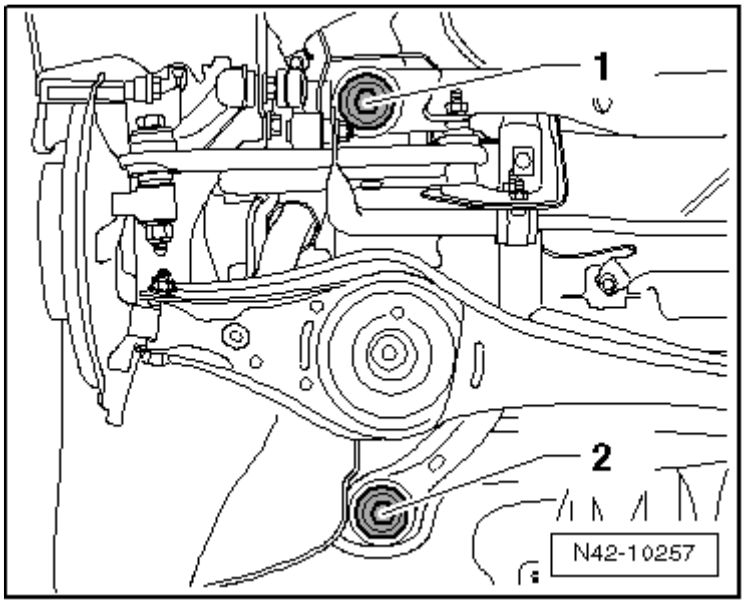
7 - Spindel -T10263/4-



– Spezialwerkzeug mit Gummimetalllager vorspannen.

– Durch Betätigen der Fußpumpe das Gummimetalllager vorsichtig einziehen, bis der Bund **» spaltfrei«** am Aggregateträger anliegt.

– Aggregateträger auf die Fixierbolzen anheben, bis der Aggregateträger mit den Gummimetalllagern an der Karosserie anliegt.



– Fixierbolzen -1- oder -2- auf beiden Fahrzeugseiten durch Befestigungsschrauben ersetzen und den Aggregateträger festschrauben.

– Restliche Fixierbolzen auf beiden Fahrzeugseiten durch Befestigungsschrauben ersetzen und den Aggregateträger festschrauben.

– Spurstangen einbauen → Kapitel.

– Stabilisator einbauen → Kapitel.

– Schraubenfedern einbauen → Kapitel.

– Nachschalldämpfer einbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

– Hinterräder anbauen.

Anzugsdrehmomente:

Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	90 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Gummimetalllager hinten ausziehen

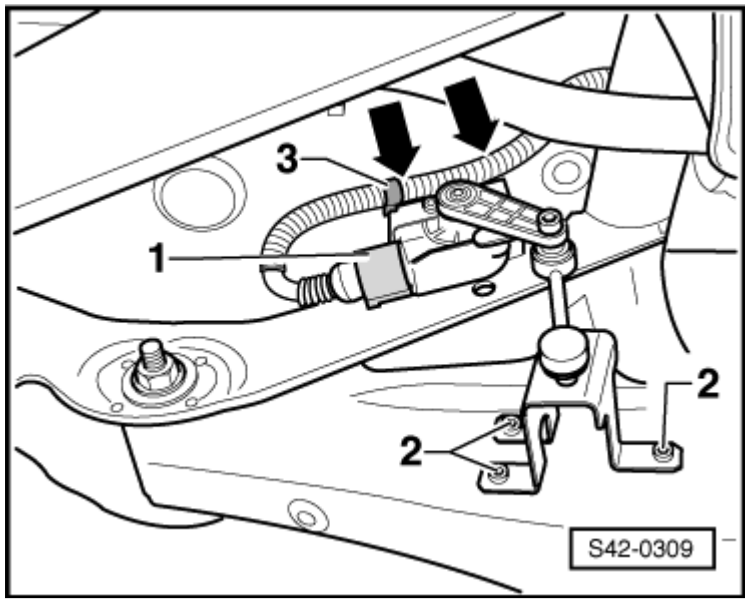
– Hinterräder abbauen.

– Nachschalldämpfer ausbauen → Motor

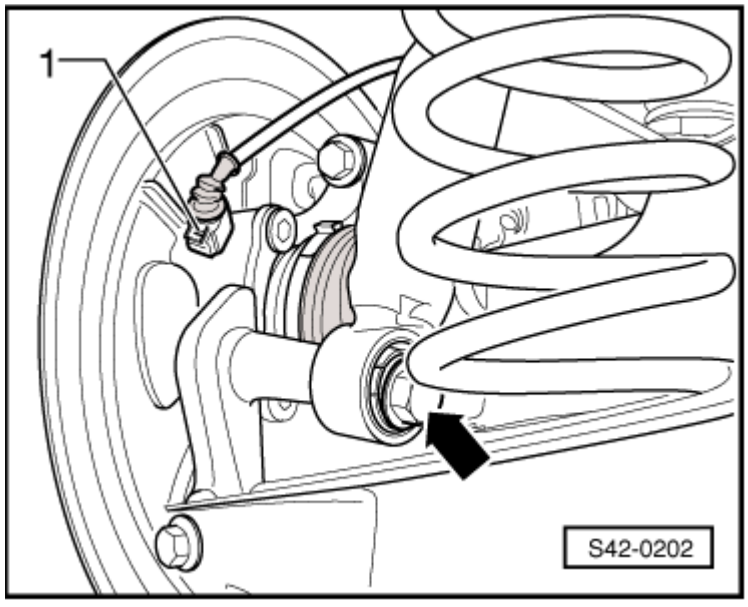
→ Rep.-Gr.26.

– Schraubenfedern ausbauen → Kapitel.

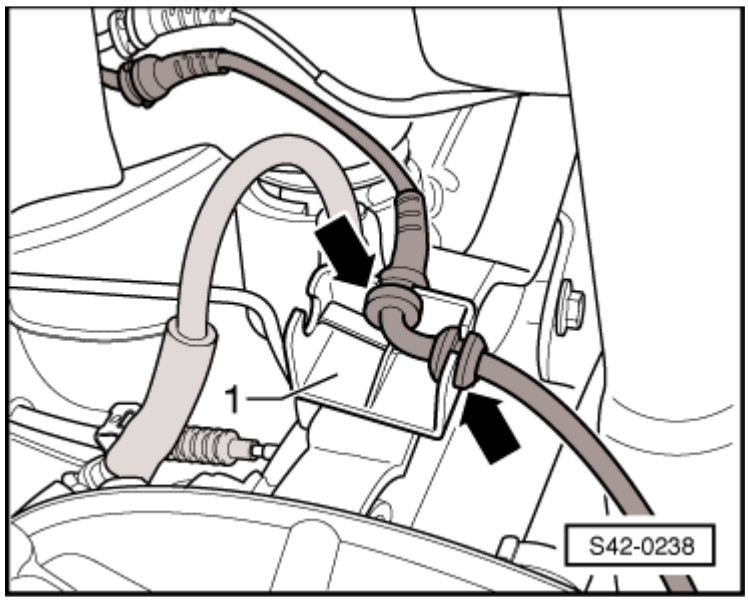
– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung Stecker -1- abziehen und Leitungshalter vom Geber -3- lösen.



– Stecker -1- von Drehzahlfühlern abziehen.



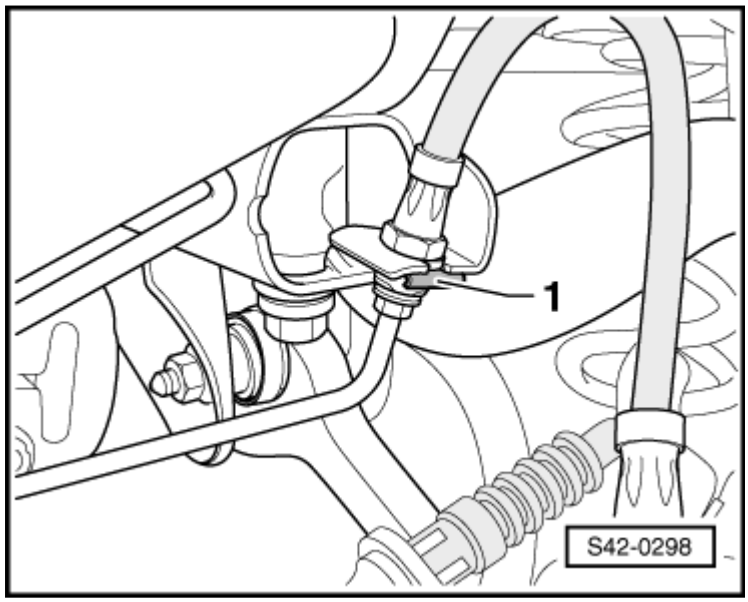
– Drehzahlfühlerleitungen -Pfeile- aus Haltern -1- ausclipsen.



– Halteklammern -1- für Bremsleitung abbauen und Bremsleitung am Aggregateträger ausclipsen.

Hinweis

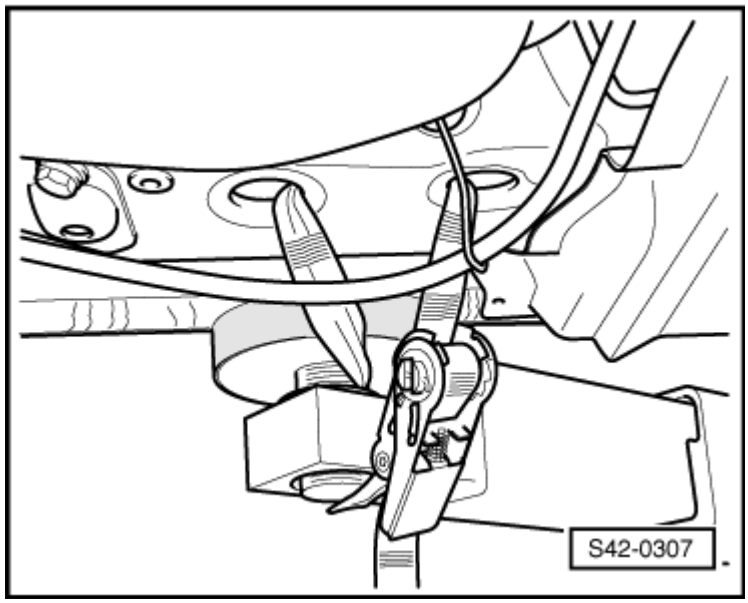
Bremsleitungen nicht trennen.



– Fahrzeug beidseitig an den Tragarmen der Hebebühne mit Spanngurten - T10038- verzurren.

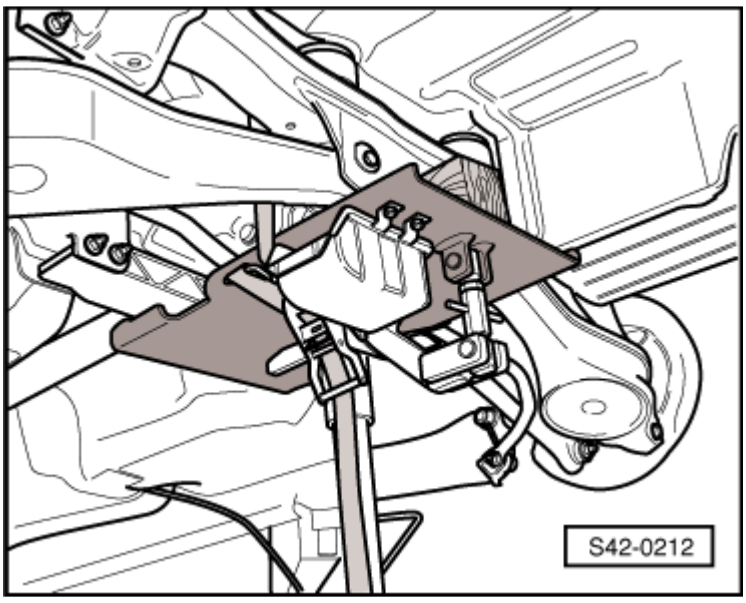
ACHTUNG!

Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr, dass das Fahrzeug von der Hebebühne abrutschen kann.



– Motor-/Getriebeheber z. B. - V.A.G

1383 A- mit Universal-Getriebeaufnahme, z. B. -V.A.G 1359/2- unter den Aggregateträger stellen und mit Spanngurt sichern.

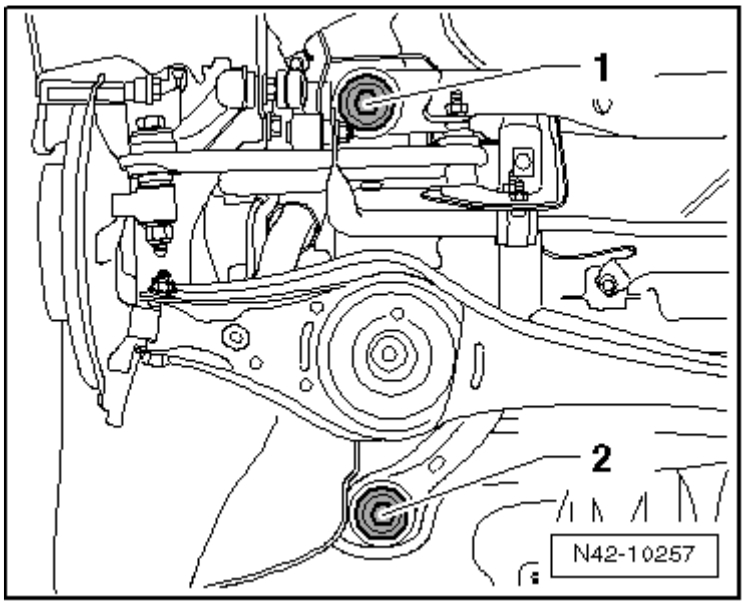


– Schraube -1- oder -2- auf beiden Seiten des Aggregateträgers herausschrauben.

Hinweis

Aus Darstellungsgründen ist nur die linke Fahrzeugseite abgebildet.

Um den Aggregateträger fixieren zu können, müssen an den Positionen -1- und -2- auf beiden Fahrzeugseiten die Befestigungsschrauben durch die Fixiervorrichtungen -T10096- nacheinander ersetzt werden.



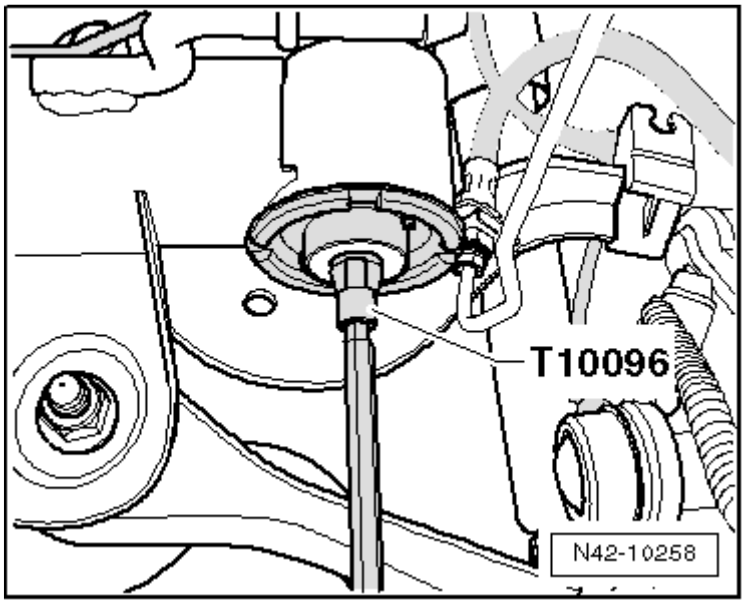
– Position des Aggregateträgers mit Fixiervorrichtungen -T10096- fixieren.

Hinweis

Die Fixiervorrichtungen -T10096- dürfen nur mit maximal 20 Nm angezogen werden, da sonst das Gewinde der Fixierbolzen beschädigt wird.

– Befestigungsschrauben am Aggregateträger auf beiden Seiten nacheinander durch Fixiervorrichtungen -T10096- ersetzen und mit 20 Nm festziehen.

Die Einbaulage des Aggregateträgers ist nun fixiert.



– Aggregateträger mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383 A- ca. 10 cm absenken.

– Lage des Gummimetalllagers zum Aggregateträger (mit z. B. Filzstift) kennzeichnen.

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - Mutter -T10263/5-

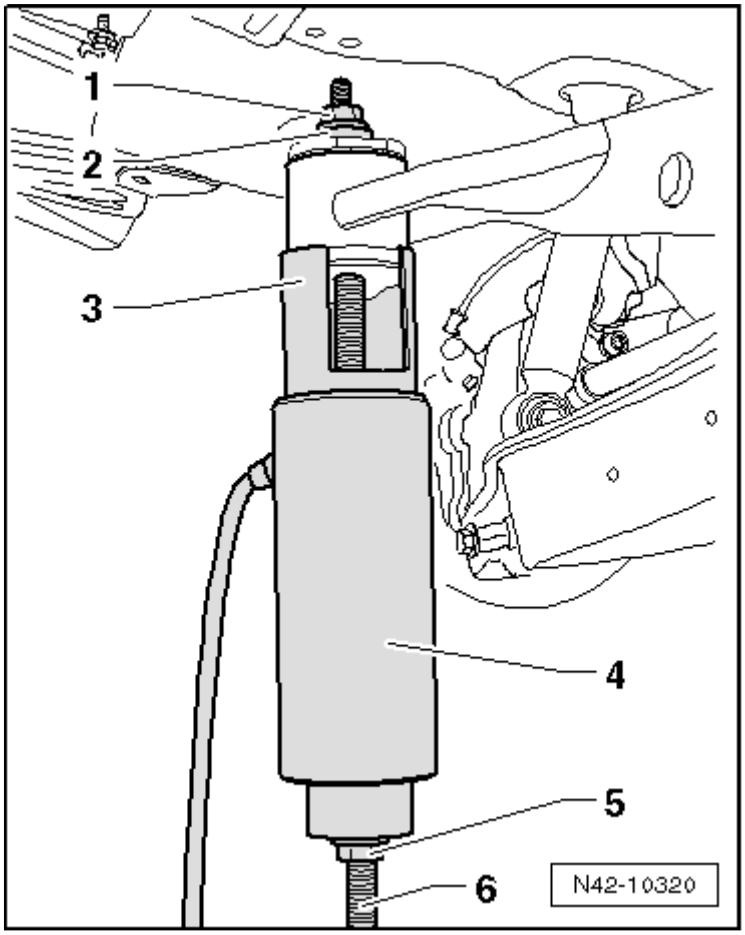
  2 - Scheibe aus - T10263-

  3 - Rohrstück -T10263/6-

  4 - Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178-

  5 - Mutter -T10263/5-

  6 - Spindel -T10263/4-



– Spezialwerkzeuge vorspannen.

– Durch Betätigen der Pumpe Gummimetalllager ausziehen.

Hinweis

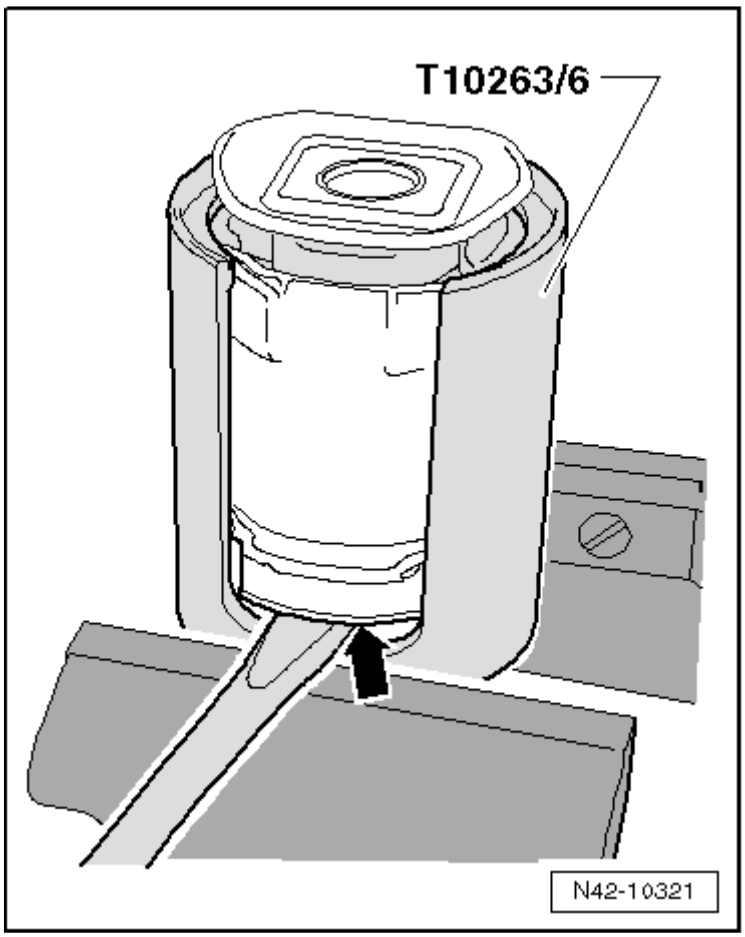
Beim Ausziehen des Gummimetalllagers wird der Außenring des Lagers abgeschert. Dies geschieht mit einem lauten Knall.

Nach dem Ausziehen des Gummimetalllagers muss das Lager aus dem Rohrstück -T10263/6- herausgenommen werden.

– Rohrstück -T10263/6- an den dafür vorgesehenen Flächen in einem Schraubstock einspannen.

– Mit einem Schraubendreher zwischen Rohrstück -T10263/6 - und Gummimetalllager hebeln -Pfeil- und das Gummimetalllager austreiben; ggf. mit einem Hammer auf den Dorn leicht schlagen.

Gummimetalllager hinten ausziehen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gummimetalllager hinten einziehen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

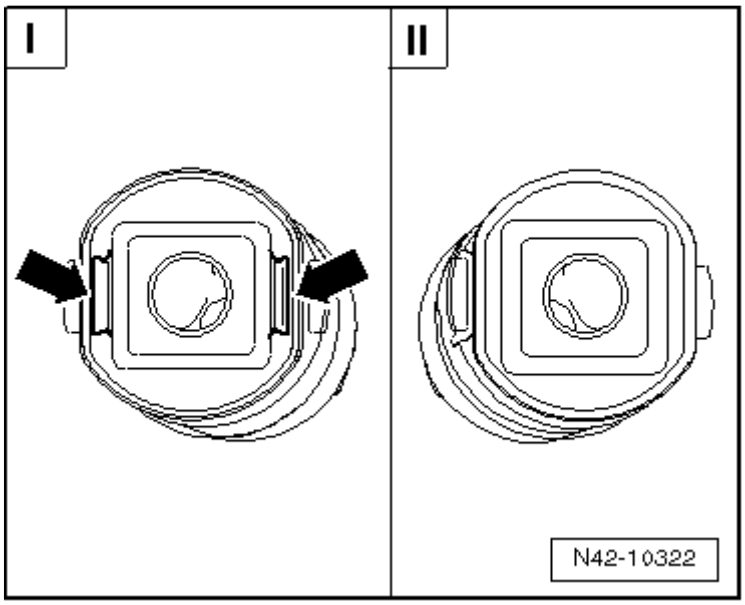
Erkennungsmerkmal der Gummimetalllager

I - Gummimetalllager vorn

II - Gummimetalllager hinten

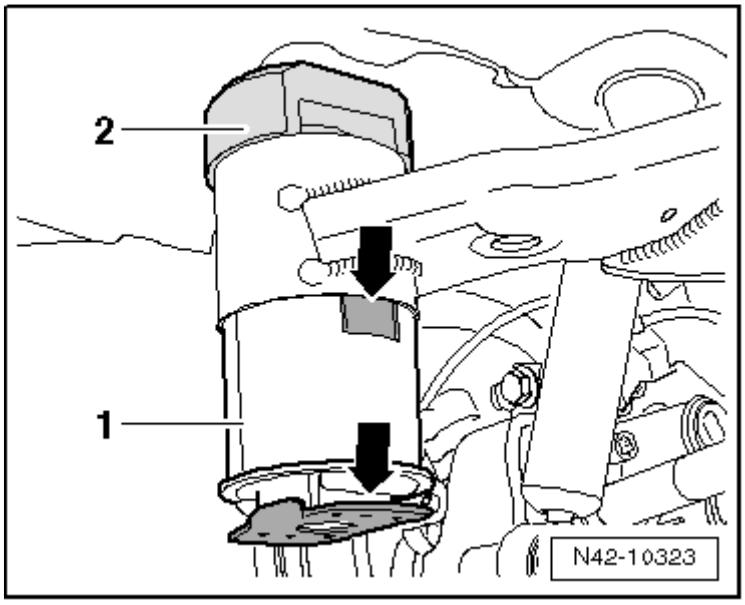
Die Gummimetalllager vorn haben auf der Oberseite zwei Aussparungen -Pfeile- und sind in der Höhe etwas unterschiedlich → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Das Gummimetalllager wird in einer bestimmten Richtung montiert, Markierungen am Aggregateträger sind zu beachten.



– Gummimetalllager -1- in den Aggregateträger einsetzen, so dass die Aussparung und das Blech -Pfeile- rechtwinklig zur Fahrtrichtung stehen.

– Druckstück -T10263/3--2- einsetzen, so dass die abgeschrägte Seite ebenfalls rechtwinklig zur Fahrtrichtung steht.



– Spezialwerkzeug mit dem Gummimetalllager wie abgebildet in den Aggregateträger einsetzen.

1 - Mutter -T10263/5-

2 - Druckstück -T10263/3 -

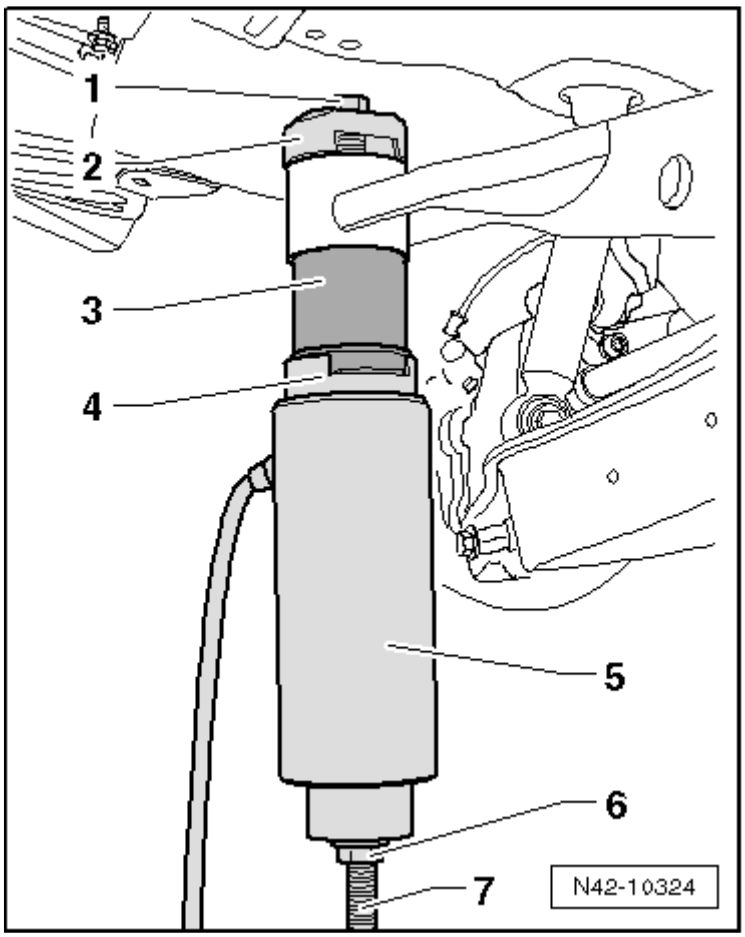
3 - Gummimetalllager

4 - Druckstück -T10263/2 -

5 - Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178-

6 - Mutter -T10263/5-

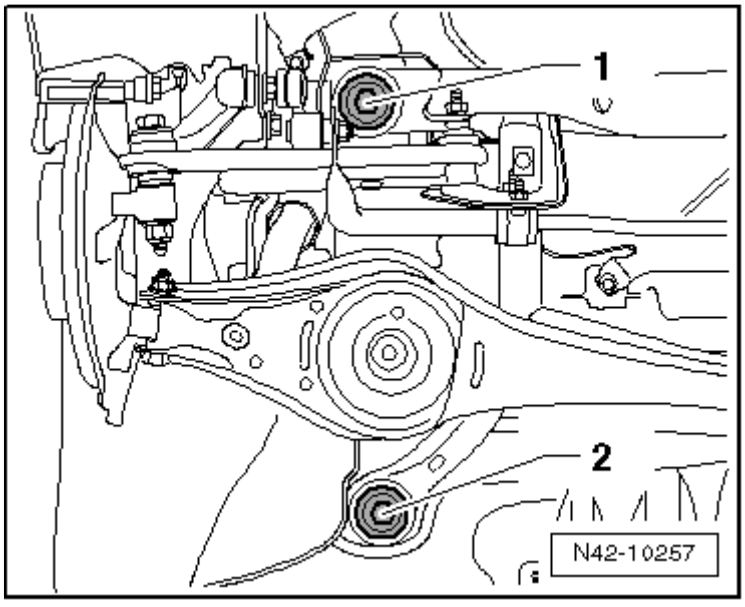
7 - Spindel -T10263/4-



– Spezialwerkzeug mit Gummimetalllager vorspannen.

– Durch Betätigen der Fußpumpe das Gummimetalllager vorsichtig einziehen, bis der Bund **» spaltfrei«** am Aggregateträger anliegt.

– Aggregateträger auf die Fixierbolzen anheben, bis der Aggregateträger mit den Gummimetalllagern an der Karosserie anliegt.



– Fixierbolzen -1- oder -2- auf beiden Fahrzeugseiten durch Befestigungsschrauben ersetzen und den Aggregateträger festschrauben.

– Restliche Fixierbolzen auf beiden Fahrzeugseiten durch Befestigungsschrauben ersetzen und den Aggregateträger festschrauben.

– Schraubenfedern einbauen → Kapitel.

– Nachschalldämpfer einbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

– Räder hinten anbauen.

Anzugsdrehmomente:

Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	90 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Querlenker oben aus- und einbauen

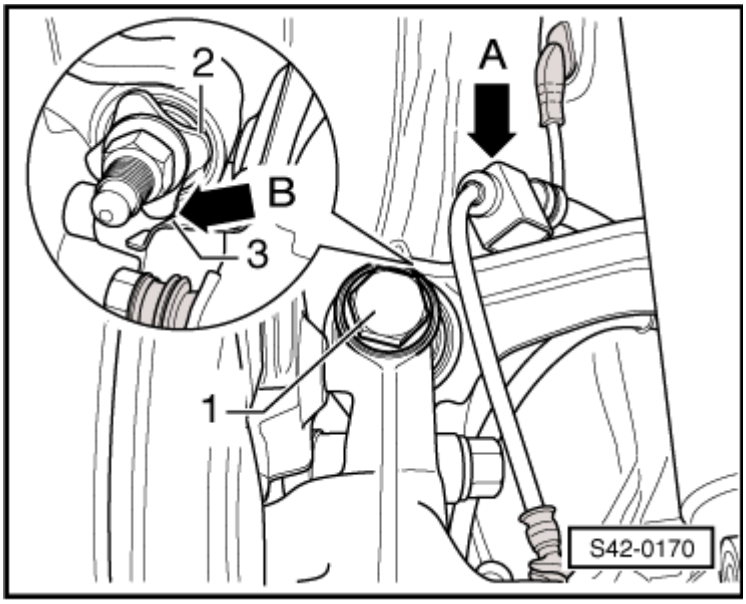
Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Leitung -Pfeil A- für Drehzahlfühler am Querlenker oben aushängen.

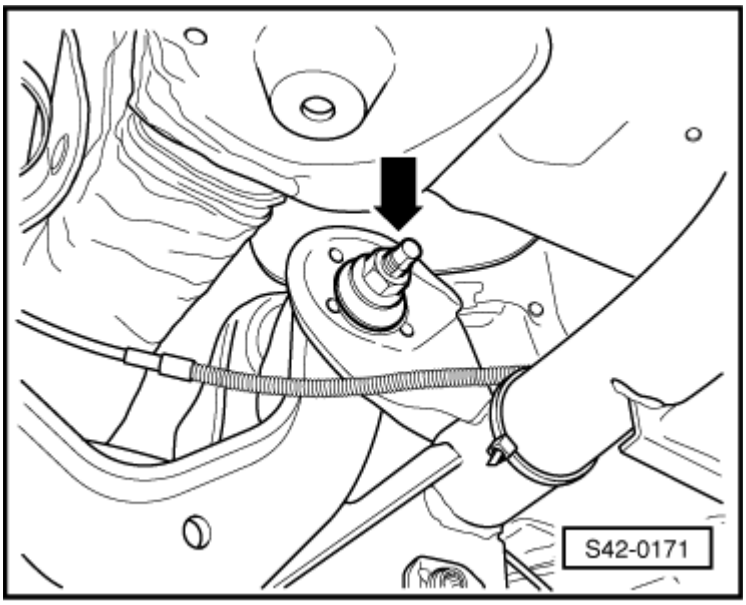
– Schraube -1- herausdrehen.



– Lage der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger z. B. mit einem Filzstift markieren.

– Schraube -Pfeil- herausschrauben.

– Querlenker oben herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Querlenker oben in das Fahrzeug einsetzen und die Schrauben handfest anziehen.

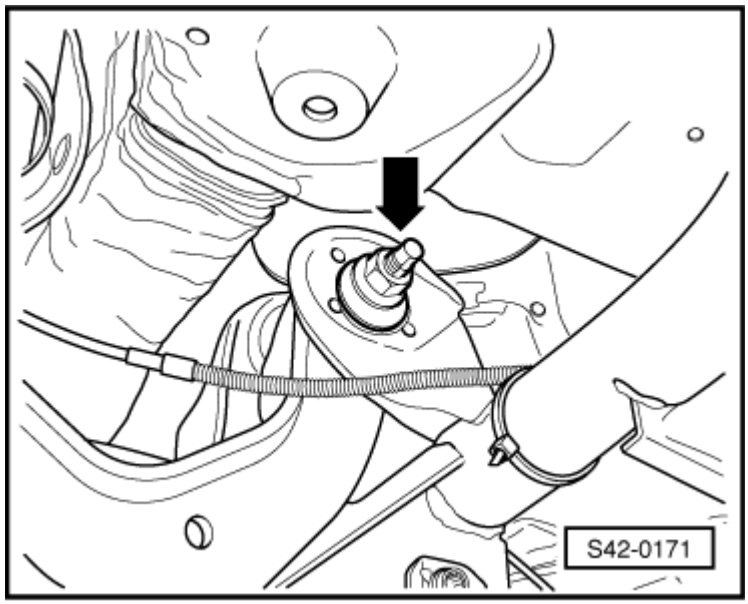
Hinweis

Verschraubung des Querlenkers oben darf nur erfolgen, wenn das vorgeschriebene Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird

(Leergewichtslage)! → Kapitel.

– Querlenker oben an den Aggregateträger schrauben und die Mutter festziehen.

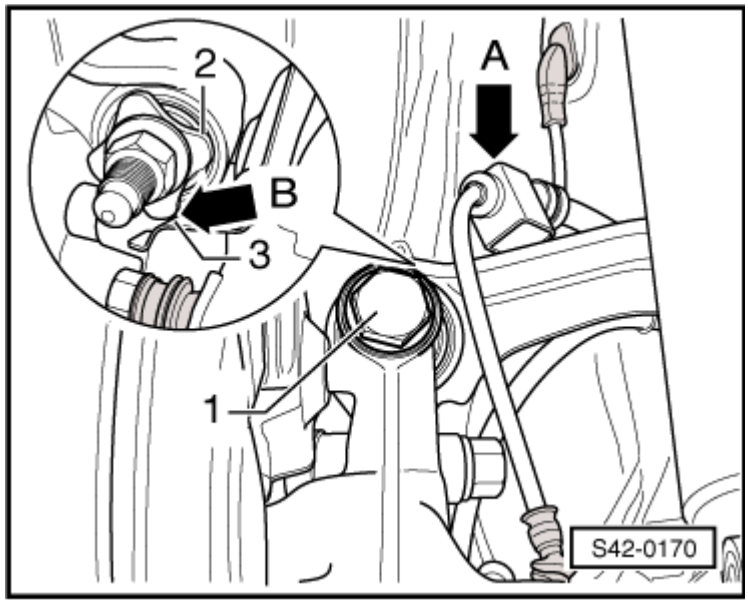
Die angebrachte Markierung der Lage der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger beachten!



– Schraube -1- für Querlenker oben am Radlagergehäuse festziehen. Das Anzugsdrehmoment muss über die Schraube aufgebracht werden, um das Lager nicht zu verspannen.

Hinweis

Die Scheibe -2- muss so eingebaut werden, dass zwischen der Scheibe und dem Abdeckblech -3- ein Spalt vorhanden ist -Pfeil B-.



– Leitung -Pfeil A- für Drehzahlfühler am Querlenker oben einhängen.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

– Rad anbauen und festziehen.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Querlenker oben an Aggregateträger ♦ Neue Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	95 Nm
Querlenker oben an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Querlenker unten aus- und einbauen

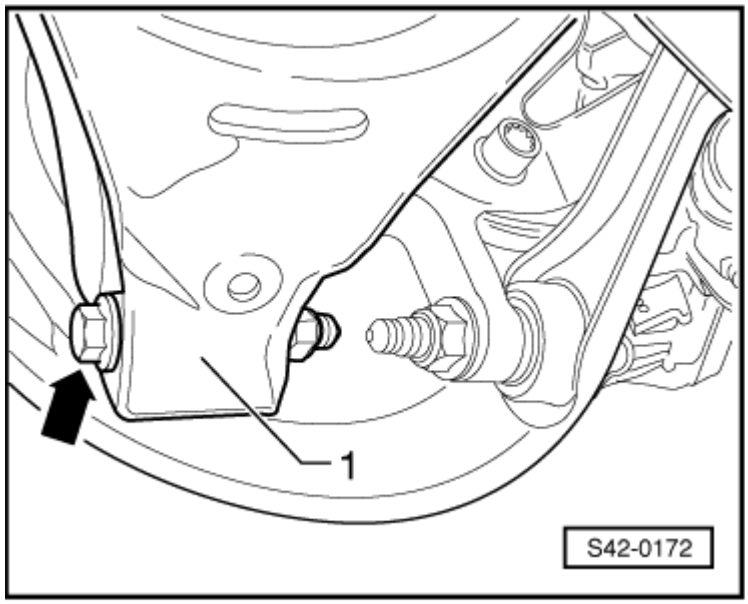
Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Abgasanlage hinten aushängen und absenken.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- herausdrehen.

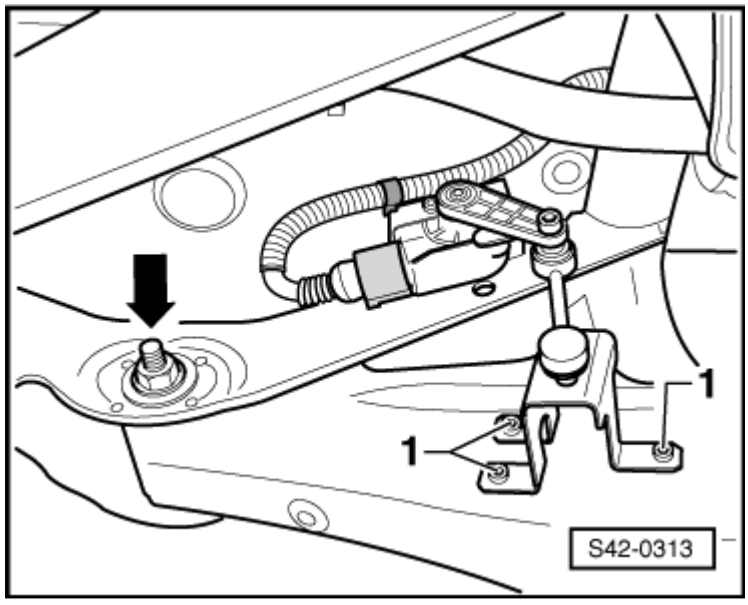


– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung die Schrauben -1- für Halter des Gebers für Fahrzeugniveau hinten links -G76- ausbauen.

– Lage der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger (z. B. mit Filzstift) markieren.

– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

– Querlenker unten herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Querlenker unten in das Fahrzeug einsetzen und die Schrauben handfest

anziehen.

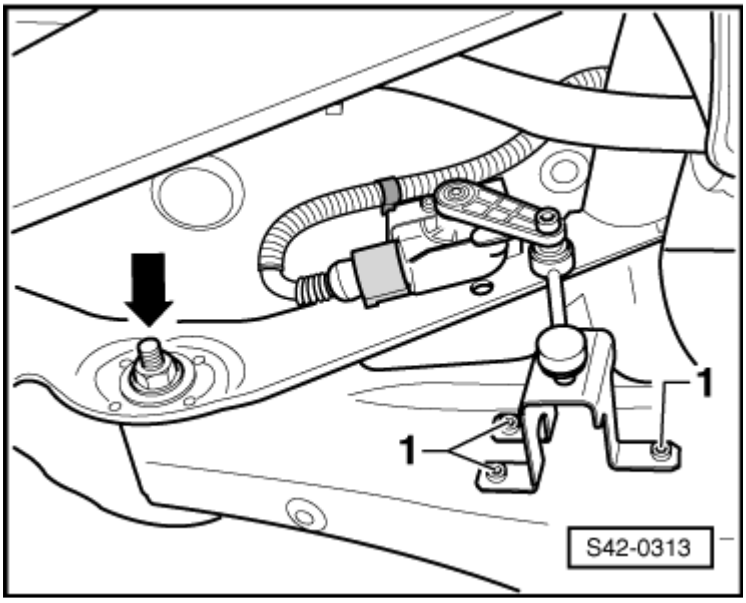
Hinweis

Die Verschraubung des Querlenkers unten darf nur erfolgen, wenn das vorgeschriebene Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel.

– Querlenker unten an den Aggregateträger schrauben und die Muttern mit Anzugsdrehmoment festziehen.

Die angebrachte Markierung der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger beachten!

– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung die Schrauben -1- für Halter des Gebers für Fahrzeugniveau hinten links -G76- einbauen.



– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- festziehen.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

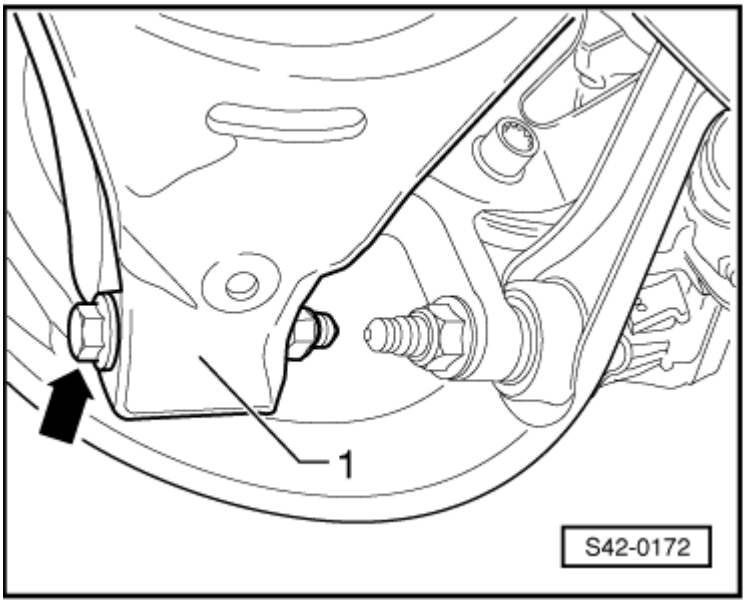
– Abgasanlage hinten einhängen.

– Rad anbauen und festziehen.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

Fahrzeuge mit automatischer Leuchtweitenregelung

– Grundeinstellung des Steuergerätes für Leuchtweitenregelung -J431- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchführen.



Anzugsdrehmomente:

Querlenker unten an Aggregateträger ♦ Neue Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	95 Nm
Querlenker unten an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Querlenker unten aus- und einbauen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Querlenker unten aus- und einbauen

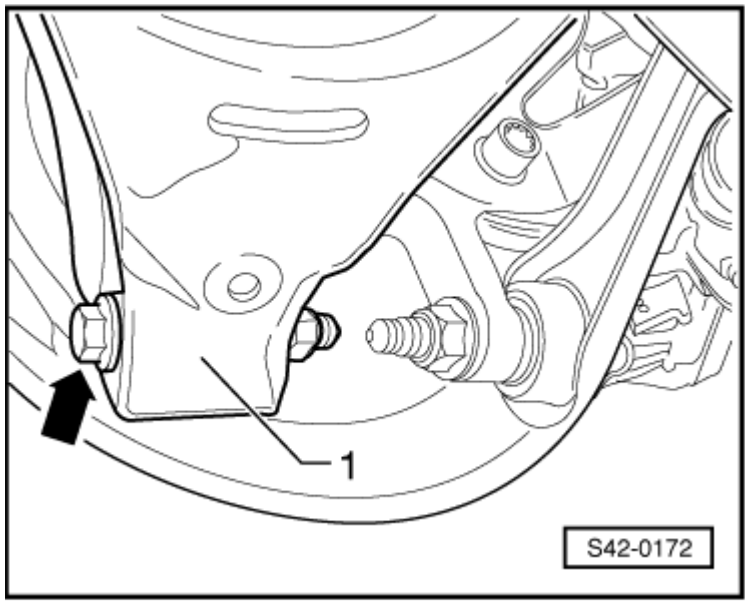
Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Abgasanlage hinten aushängen und absenken.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- herausdrehen.

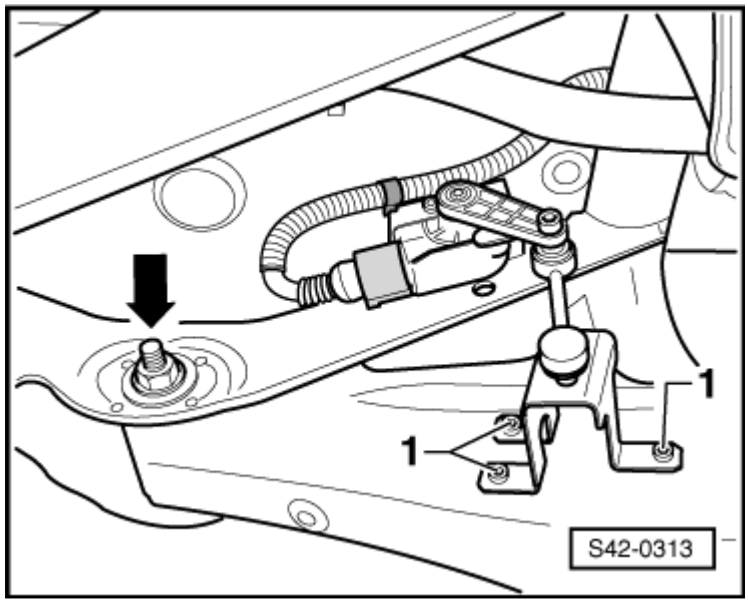


– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung die Schrauben -1- für Halter des Gebers für Fahrzeugniveau hinten links -G76- ausbauen.

– Lage der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger (z. B. mit Filzstift) markieren.

– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

– Querlenker unten herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Querlenker unten in das Fahrzeug einsetzen und die Schrauben handfest

anziehen.

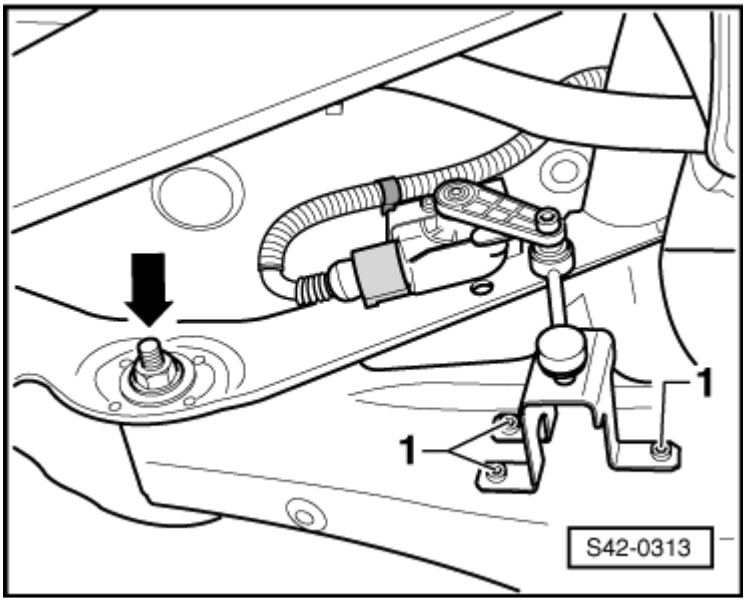
Hinweis

Die Verschraubung des Querlenkers unten darf nur erfolgen, wenn das vorgeschriebene Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel.

– Querlenker unten an den Aggregateträger schrauben und die Muttern mit Anzugsdrehmoment festziehen.

Die angebrachte Markierung der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger beachten!

– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung die Schrauben -1- für Halter des Gebers für Fahrzeugniveau hinten links -G76- einbauen.



– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- festziehen.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

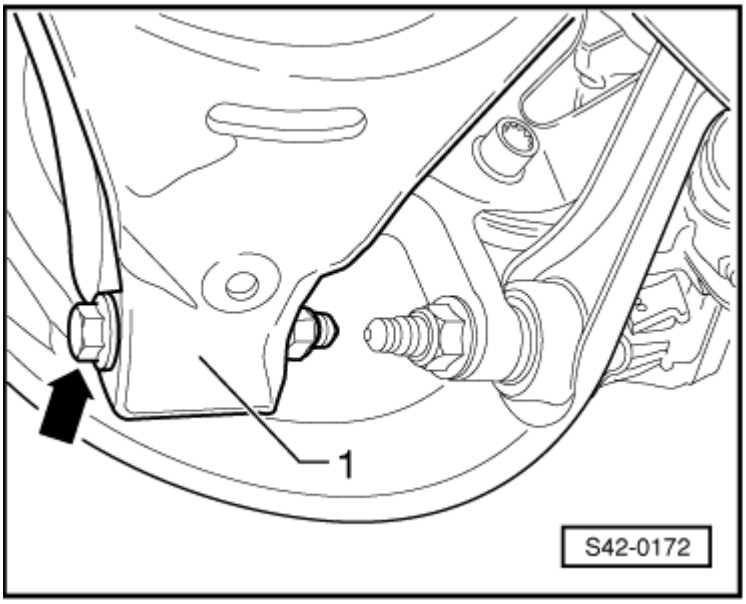
– Abgasanlage hinten einhängen.

– Rad anbauen und festziehen.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

Fahrzeuge mit automatischer Leuchtweitenregelung

– Grundeinstellung des Steuergerätes für Leuchtweitenregelung -J431- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchführen.



Anzugsdrehmomente:

Querlenker unten an Aggregateträger ♦ Neue Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	95 Nm
Querlenker unten an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Querlenker unten aus- und einbauen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

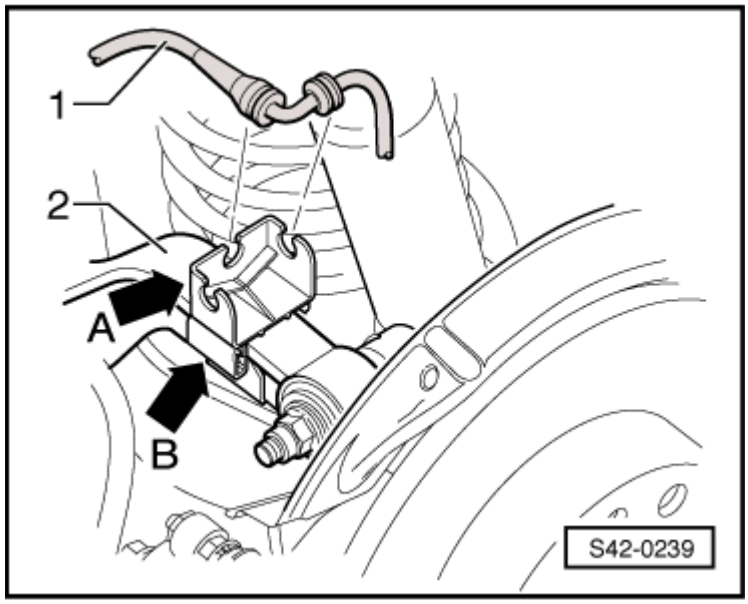
Halter für Drehzahlfühlerleitung aus- und einbauen

Ausbauen:

– Drehzahlfühlerleitung -1- aus dem Halter ausclipsen.

– Oberteil des Halters -Pfeil A- aus der Lasche -Pfeil B- ausclipsen und den Halter öffnen.

– Halter vom Querlenker oben -2- abnehmen.



Einbauen:

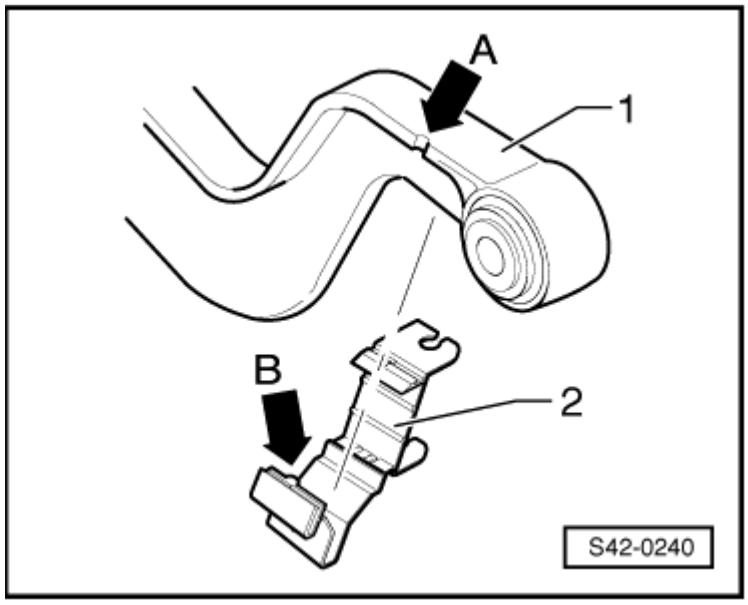
– Den geöffneten Halter -2- von unten auf den Querlenker oben -1- schieben.

Hinweis

In der Abb. wurde aus Darstellungsgründen auf das Umfeld verzichtet.

– Halter am Querlenker oben ansetzen und so positionieren, dass Ausbauchung -Pfeil B- und Aussparung -Pfeil A- fluchten.

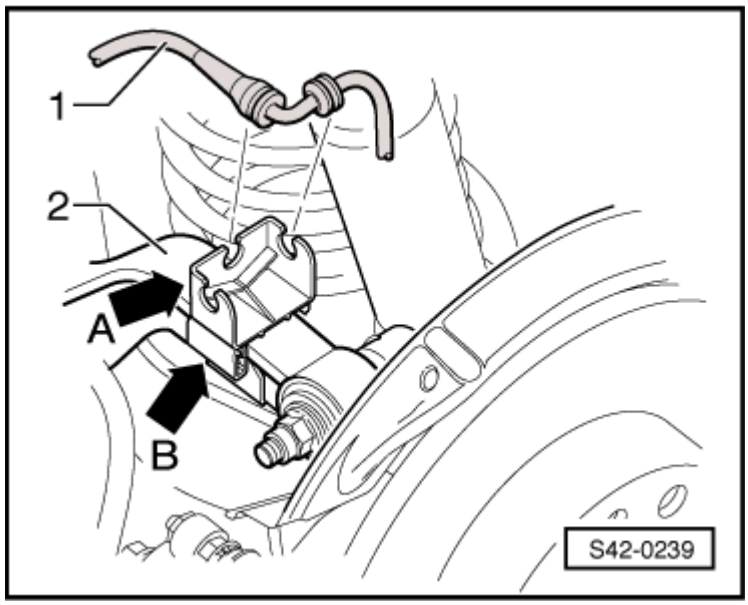
– Halter schließen.



– Oberteil des Halters -Pfeil A- mit der Lasche -Pfeil B- verrasten.

– Drehzahlfühlerleitung -1- in den Halter

einclipsen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Radlagergehäuse, Längslenker (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

Der -Pfeil- zeigt in Fahrtrichtung.

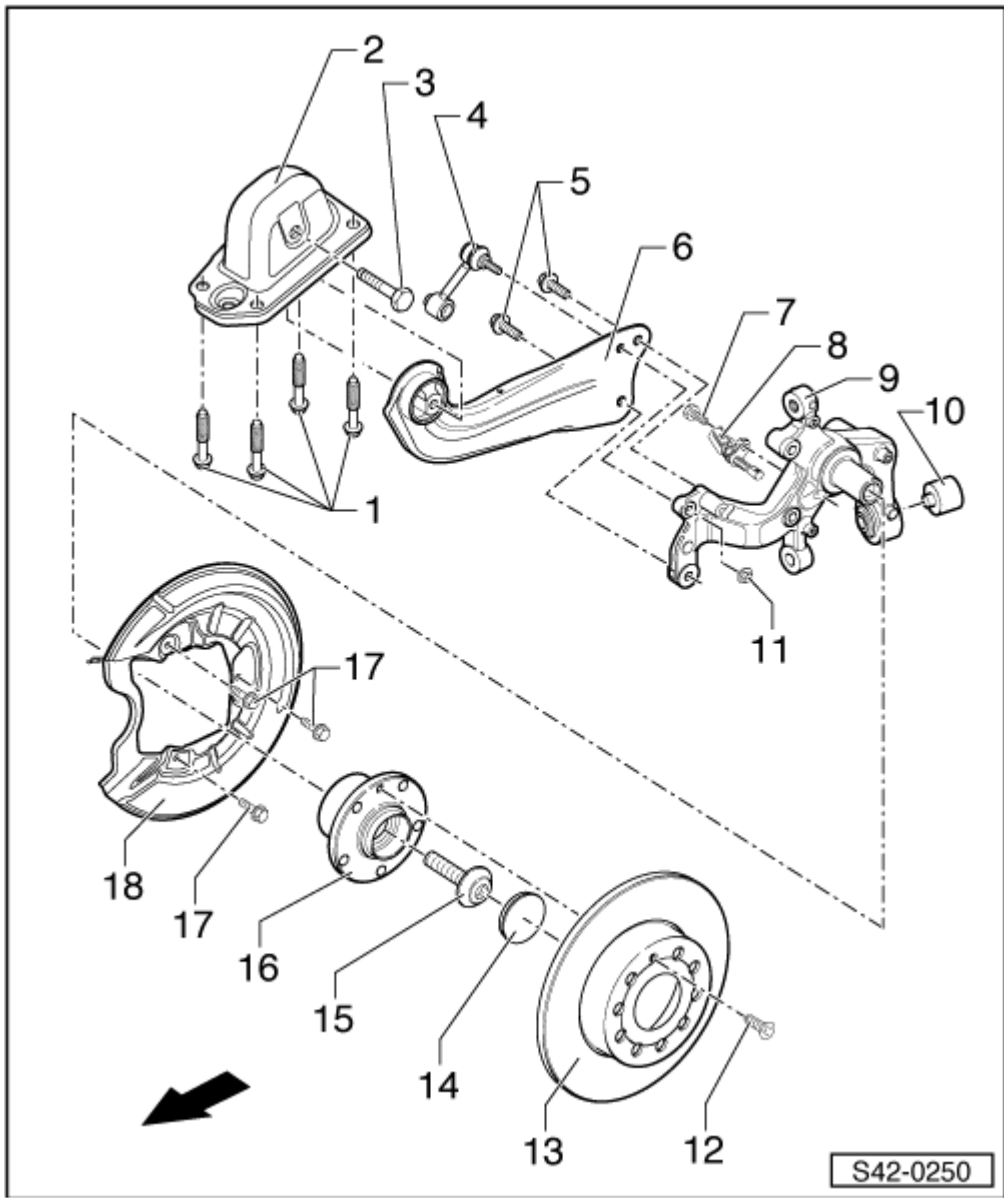
1 - Schraube, 50 Nm + 45°

- nach jeder Demontage ersetzen

2 - Lagerbock

3 - Schraube, 90 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen



- vor dem Festziehen der Schraube die Einbaulage des Lagerbocks zum Längslenker ermitteln → Anker

4 - Koppelstange

- verbindet Stabilisator mit Längslenker/Radlagergehäuse

5 - Schraube, 90 Nm + 90°

- Anzugsreihenfolge beachten → Anker
- nach jeder Demontage ersetzen
- vor dem Festziehen der Schrauben die Einbaulage des Längslenkers zum Radlagergehäuse ermitteln → Anker

6 - Längslenker

- aus- und einbauen → Kapitel
- instand setzen → Kapitel

7 - Schraube, 8 Nm

8 - Drehzahlfühler hinten rechts -G44-/Drehzahlfühler hinten links -G46-

- kann in der Geführten Fehlersuche geprüft werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Festschmierstoffpaste -G 000 650 - bestreichen

9 - Radlagergehäuse

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Gummimetalllager

- ersetzen → Kapitel

11 - Mutter, 45 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

12 - Schraube, 4 Nm

13 - Bremsscheibe

14 - Abdeckkappe

- nach jeder Demontage ersetzen
- aus- und eintreiben → Kapitel

eine fachgerechte Abdichtung wird nur mit einer neuen Abdeckkappe erreicht

15 - Schraube, 180 Nm + 180°

- nach jeder Demontage ersetzen

16 - Radnabe mit Radlager

- Sensorring für ABS in der Radnabe eingebaut
- aus- und einbauen → Kapitel

Radlager und Radnabe sind zusammen in einem Gehäuse verbaut. Spielfrei; kann weder eingestellt noch instand gesetzt werden.

17 - Schraube, 12 Nm

18 - Abdeckblech

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radlagergehäuse aus- und einbauen

Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Bremssattel ausbauen: Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

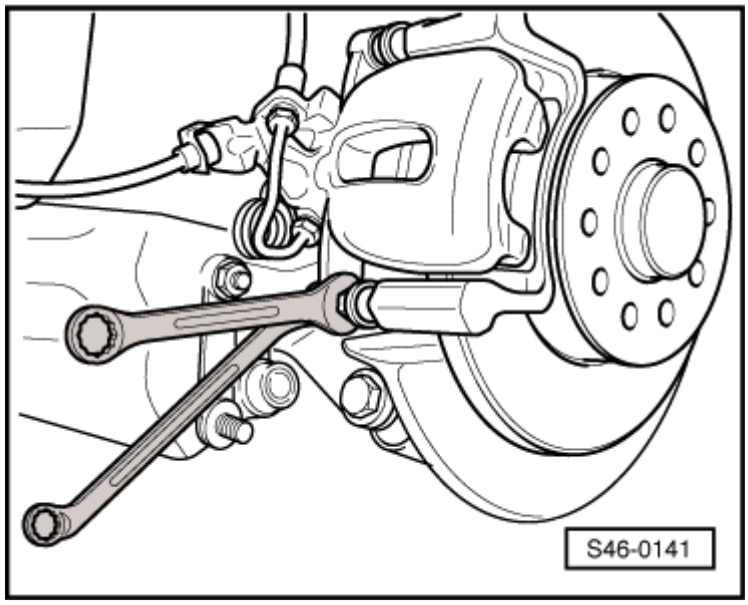
– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels den Bremsschlauch nicht belastet.

– Bremsscheibe abbauen.

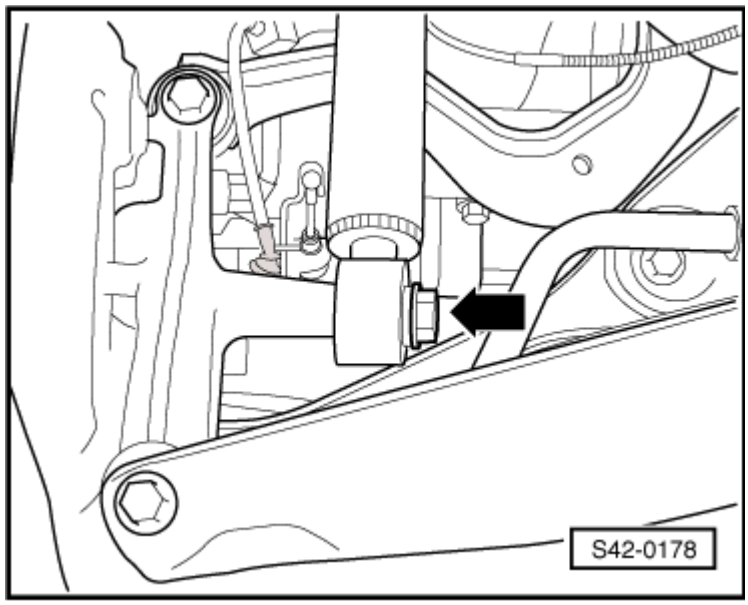
– Radnabe mit Radlager ausbauen → Kapitel.

– Abdeckblech abbauen.

– ABS-Drehzahlfühler aus dem Radlagergehäuse ausbauen.

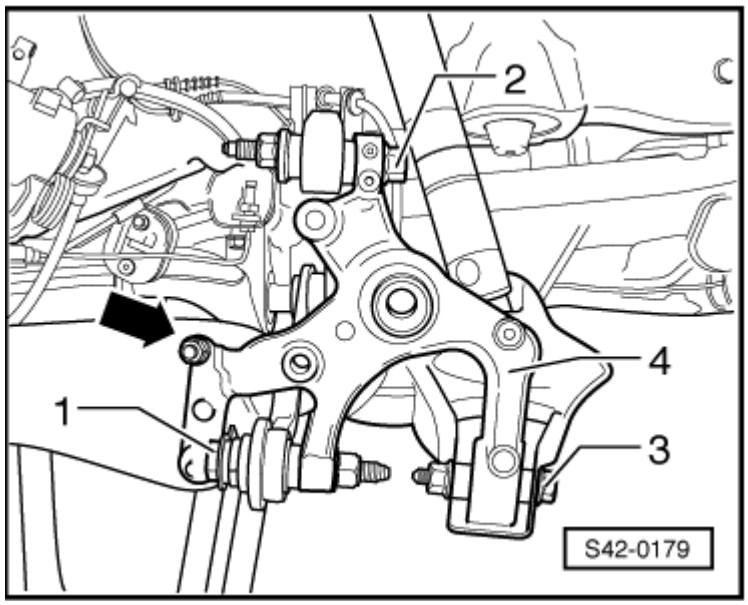


– Schraube für Dämpferaufnahme -Pfeil- herausschrauben.



– Mutter der Koppelstange -Pfeil- abschrauben.

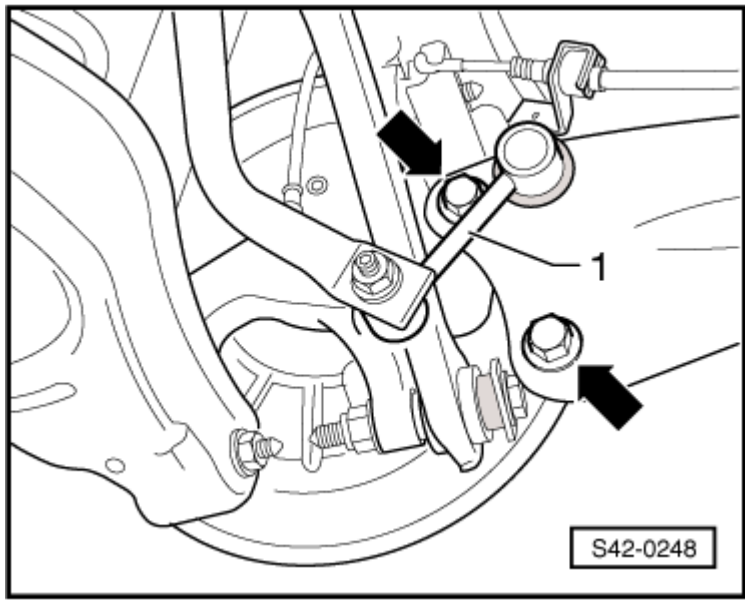
– Schraube für Spurstange für Hinterachse -1-, Querlenker oben -2- und Querlenker unten -3- vom Radlagergehäuse -4- abschrauben.



– Radlagergehäuse festhalten und Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

– Radlagergehäuse aus dem Gelenkgewinde der Koppelstange -1- herausnehmen.

– Radlagergehäuse entnehmen.



Einbauen:

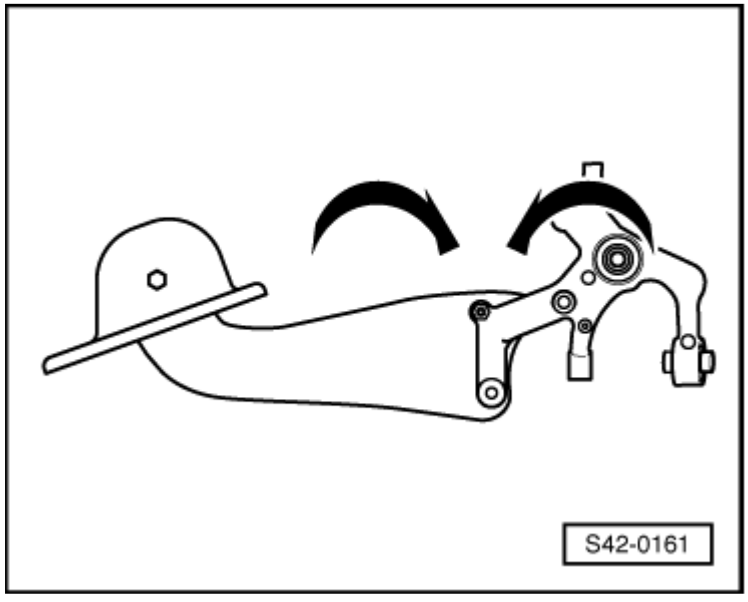
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Richtige Einbaulage Längslenker und Radlagergehäuse beachten.

Einbaulage Längslenker und Radlagergehäuse

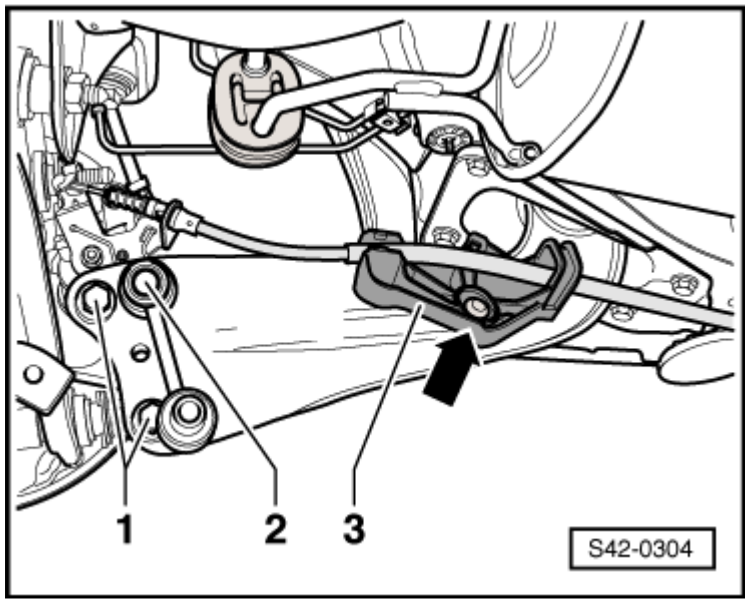
Die Verschraubung Längslenker/Radlagergehäuse darf nur festgezogen werden, wenn alle weiteren Bauteile (unbedingt Feder und Dämpfer) der jeweiligen Radaufhängung bereits montiert sind. Zum Festziehen muss sich das Radlagergehäuse in Leergewichtslage befinden → Kapitel. Nur unter diesen Bedingungen bewegen sich der Längslenker und das Radlagergehäuse in die notwendige Position zum Festziehen der Schraubverbindung -Pfeile-.



Hinweis

Die nachfolgenden Arbeitsschritte beachten und die Reihenfolge unbedingt einhalten!

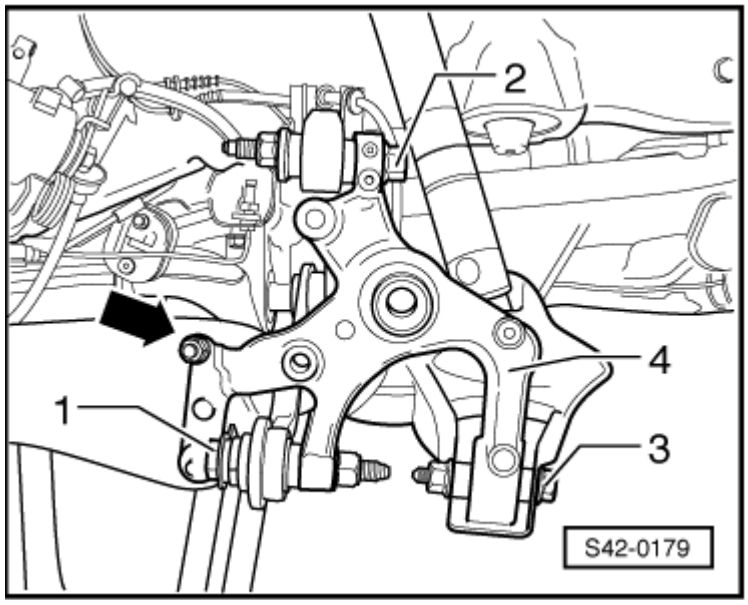
– Radlagergehäuse mit Schrauben -1- an Längslenker und an Koppelstange -2- anschrauben, aber die Schrauben und die Mutter noch nicht festziehen!



– Spurstange für Hinterachse -1-, Querlenker oben -2- und Querlenker unten -3- mit Radlagergehäuse -4- verschrauben, aber noch nicht festziehen!

– Abdeckblech einbauen.

– Radnabe mit Radlager einbauen → Kapitel.



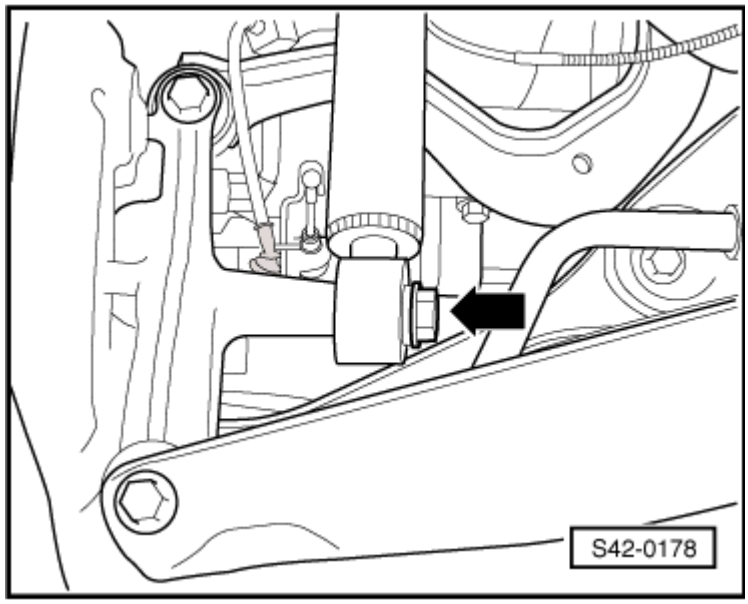
– Schraube für Dämpferaufnahme -Pfeil- einschrauben, aber noch nicht festziehen!

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

Hinweis

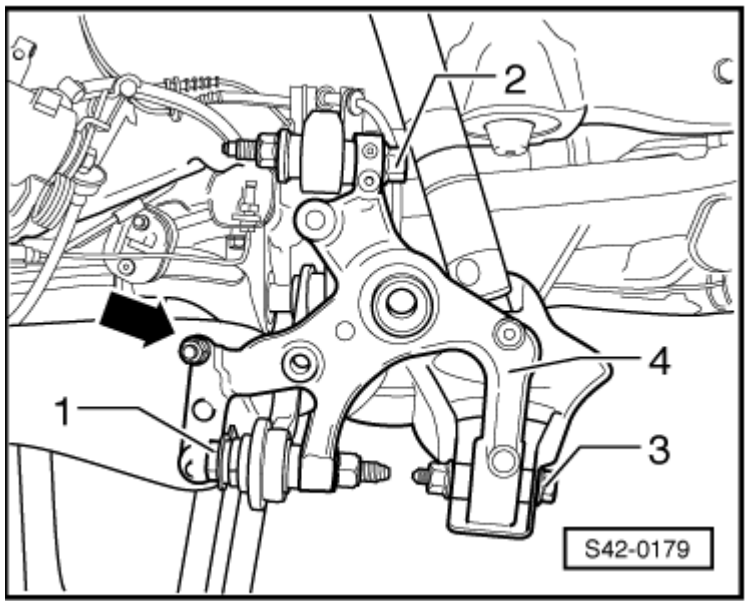
Das Festziehen Achslenker und Dämpfer an Radlagergehäuse darf nur erfolgen, wenn das Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel.

– Maß -a- einstellen → Kapitel.



– Schraube für Spurstange für Hinterachse -1- festziehen.

– Schraube für Querlenker unten -3- festziehen.

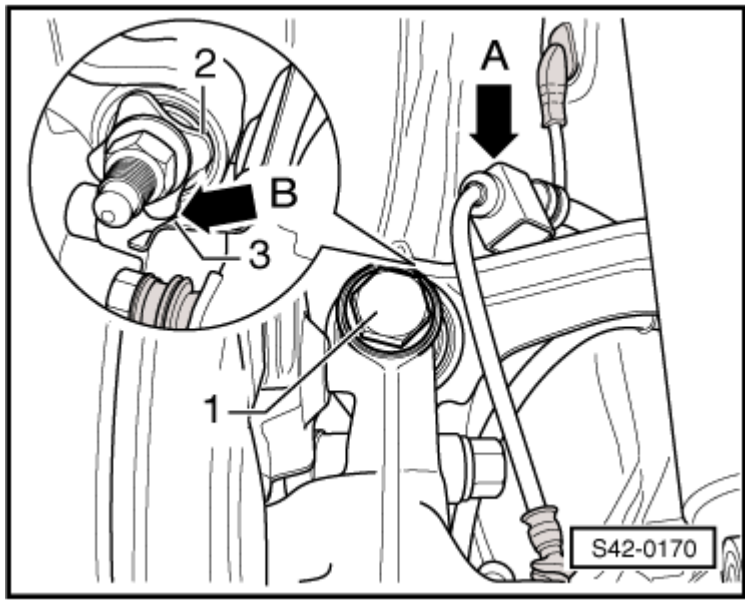


– Schraube -1- für Querlenker oben festziehen.

Hinweis

Die Scheibe -2- muss so eingebaut werden, dass zwischen der Scheibe und dem Abdeckblech -3- ein Spalt vorhanden ist -Pfeil B-.

– Schraube für Dämpferaufnahme festziehen.



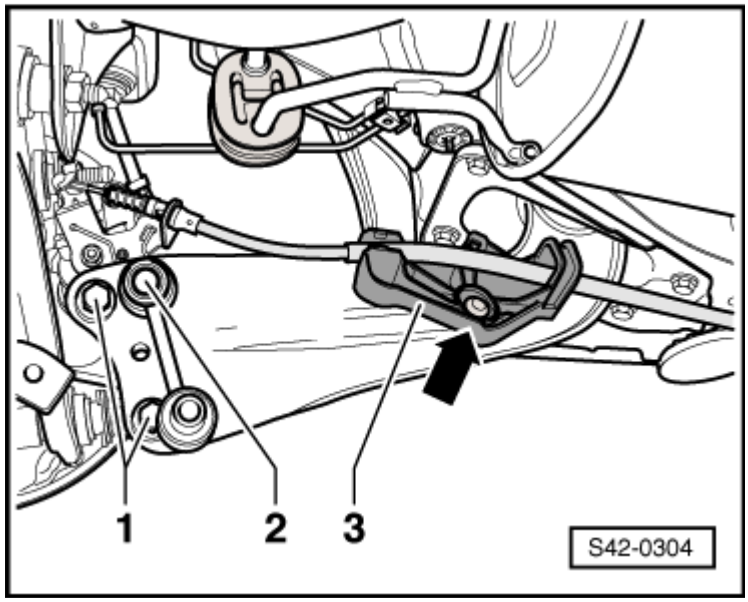
– Schrauben -1- des Längslenkers mit Anzugsdrehmoment festziehen, dabei die erforderliche Position von Längslenker und Radlagergehäuse beachten → Anker.

– Mutter der Koppelstange -2- an Radlagergehäuse festziehen.

– Werkzeuge zum Einstellen des Maßes -a- entfernen.

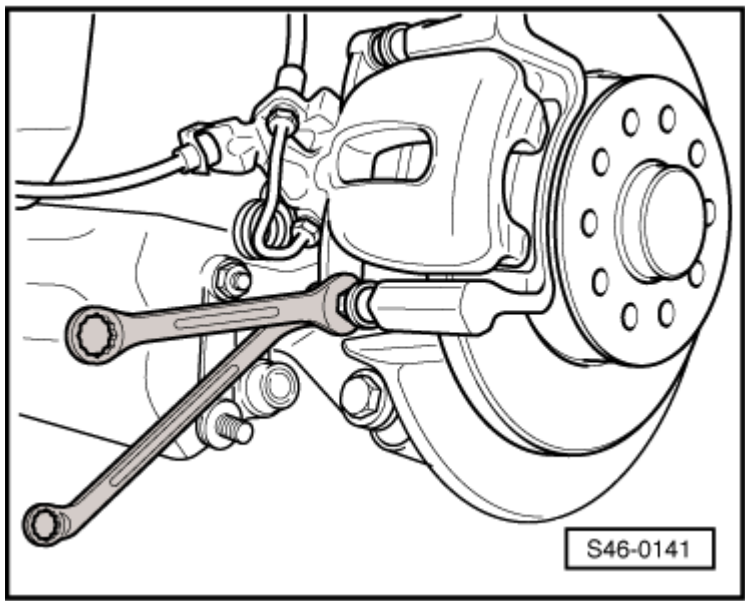
– ABS-Drehzahlfühler in Radlagergehäuse einbauen.

– Bremsscheibe einbauen.



– Bremssattel einbauen: Befestigungsschrauben in den Bremsträger einschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.



Anzugsdrehmomente:

Stoßdämpfer an Radlagergehäuse ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm + 90°
Drehzahlfühler an Radlagergehäuse	8 Nm
Abdeckblech an Radlagergehäuse	12 Nm
Querlenker unten an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm + 90°
Querlenker oben an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm + 90°
Spurstange für Hinterachse an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm + 90°
Längslenker an Radlagergehäuse ♦ Neue Schrauben verwenden! ♦ Vor dem Festziehen der Schrauben die Einbaulage von Längslenker und Radlagergehäuse ermitteln → Anker.	90 Nm + 90°
Koppelstange ♦ Neue Mutter verwenden!	45 Nm
Bremssattel an Bremsträger	35 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gummimetalllager für Radlagergehäuse ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Montagevorrichtung -MP5-401 (3346)-
- Montagevorrichtung -MP5-402 (3301)-
- Montagevorrichtung -T30017 (3350)-
- Einschlaghülse -T30034 (41-501)-
- Führungshülse -T30102 (3160)-
- Montagevorrichtung -T30103 (30-506B)-

Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

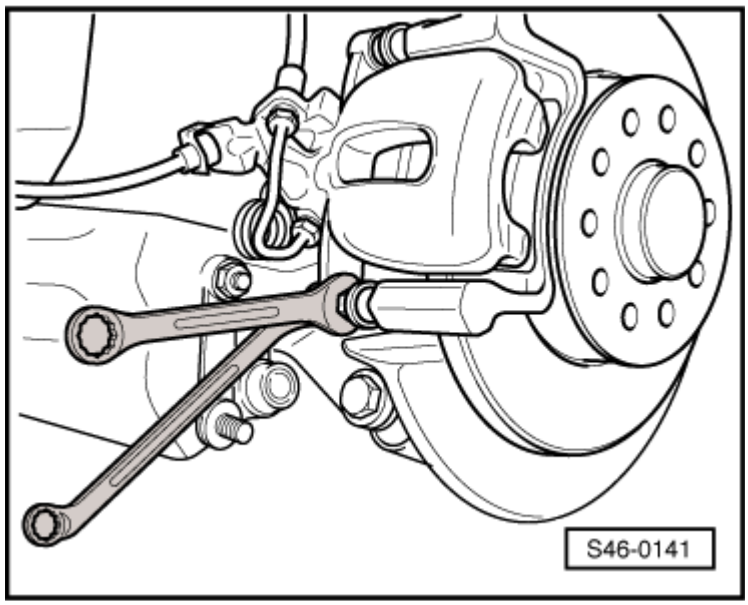
– Bremssattel ausbauen: Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels den Bremsschlauch nicht belastet.

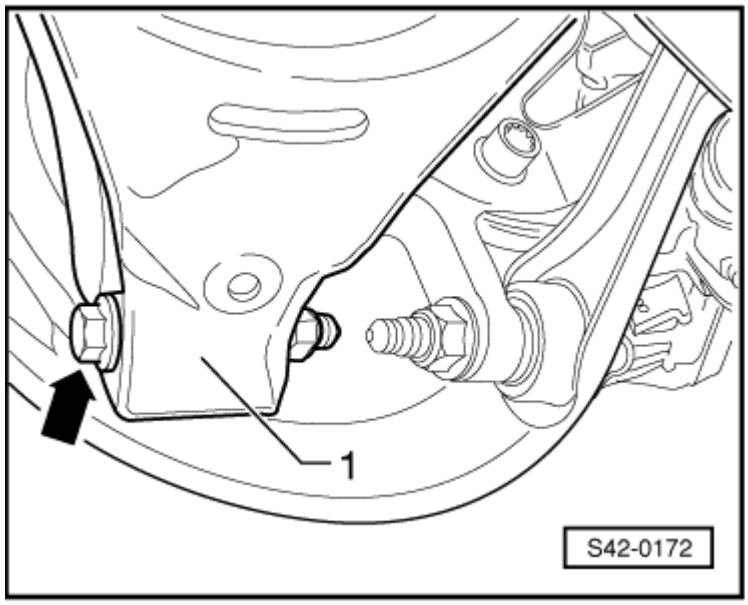
– Kreuzschlitzschraube für Bremsscheibe herausdrehen und Bremsscheibe abnehmen.

– Radnabe mit Radlager ausbauen → Kapitel.

– Abdeckblech abbauen.



– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- herausdrehen.

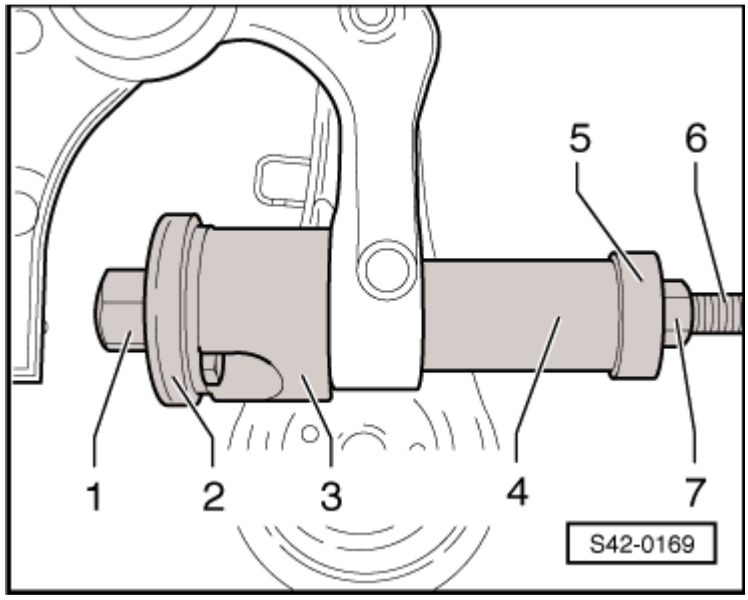


Gummimetalllager ausdrücken

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - Mutter -MP5-401/3-
  2 - Montagevorrichtung -MP5-402 (3301)-
  3 - Rohrstück -MP5-402/3-
  4 - Einschlaghülse -T30034 (41-501)-
  5 - Montagevorrichtung -T30017 (3350)-
  6 - Spindel -MP5-401/2-
  7 - Mutter, handelsüblich

– Gummimetalllager durch Drehen der Schraube ausziehen.



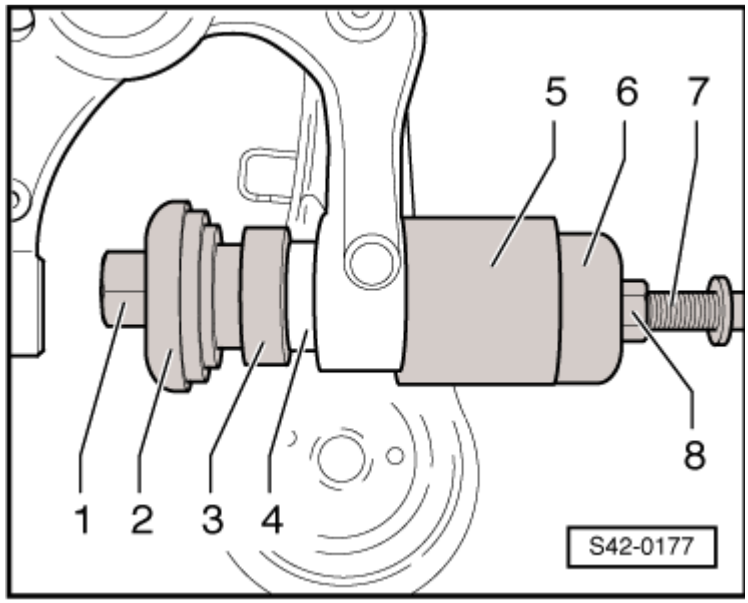
Gummimetalllager einziehen

Hinweis

- *Kein Gleitmittel verwenden!*
- *Das Gummimetalllager sorgfältig einsetzen, damit es nicht verkantet.*

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - Mutter -MP5-401/3-
  2 - Montagevorrichtung -MP5-402 (3301)-
  3 - Montagevorrichtung -T30103 (30-506B)-
  4 - Gummimetalllager
  5 - Führungshülse -T30102 (3160)-
  6 - Montagevorrichtung -T30017 (3350)-



7 - Spindel -MP5-401/2-

8 - Mutter, handelsüblich

– Gummimetalllager durch Drehen der Schraube einziehen.

Einbauen:

– Abdeckblech einbauen.

– Radnabe mit Radlager einbauen → Kapitel.

Hinweis

Das Festziehen Lenker an Radlagergehäuse darf nur erfolgen, wenn das Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel.

– Maß -a- einstellen → Kapitel.

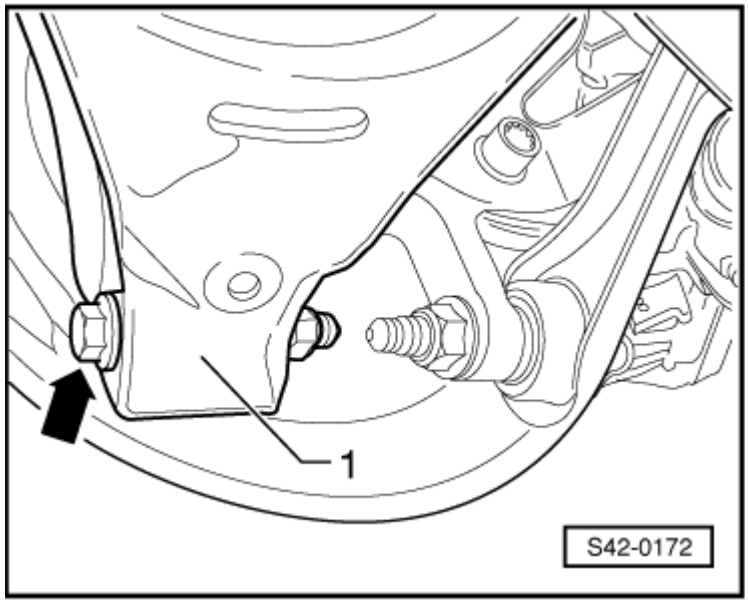
– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- festziehen.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

– Bremsscheibe einbauen.

– Bremssattel mit Bremsträger einbauen → Kapitel.

– Rad anbauen und festziehen.



Anzugsdrehmomente:

Radnabe mit Radlager an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube verwenden!	180 Nm + 180°
Querlenker unten an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm + 90°
Kreuzschlitzschraube für Bremsscheibe	4 Nm
Abdeckblech an Radlagergehäuse	12 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radnabe mit Radlager aus- und einbauen

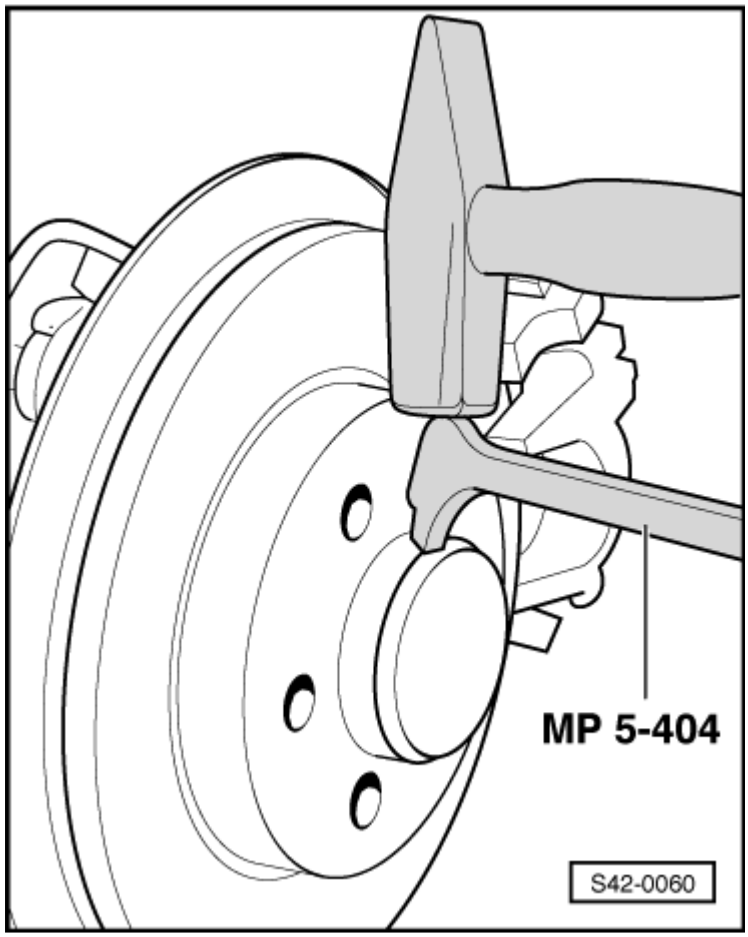
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Einziehhülse -MP1-228 (3241)-
- Nabendeckelabzieher -MP5-404 (VW 637/2)-
- Steckeinsatz XZN 18 -T10162-

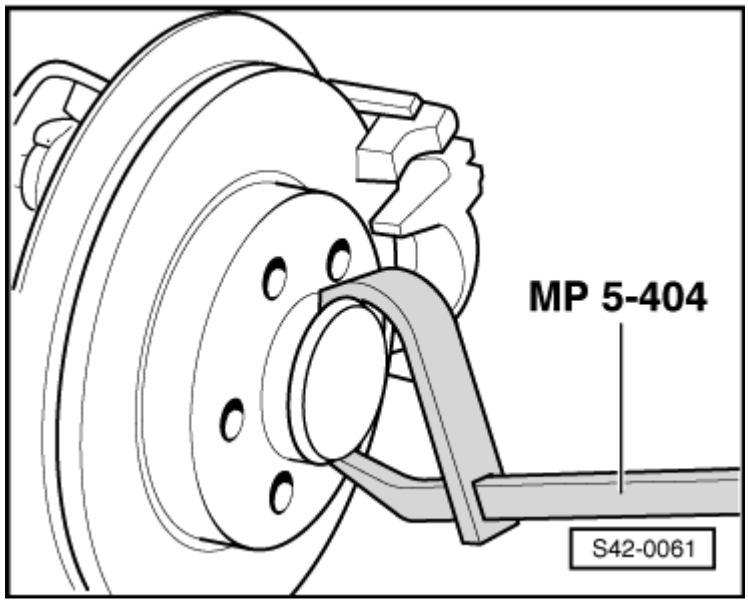
Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Staubkappe durch leichte Schläge auf die Klaue des Nabendeckelabziehers - MP5-404 (VW 637/2) - vom Sitz lösen.

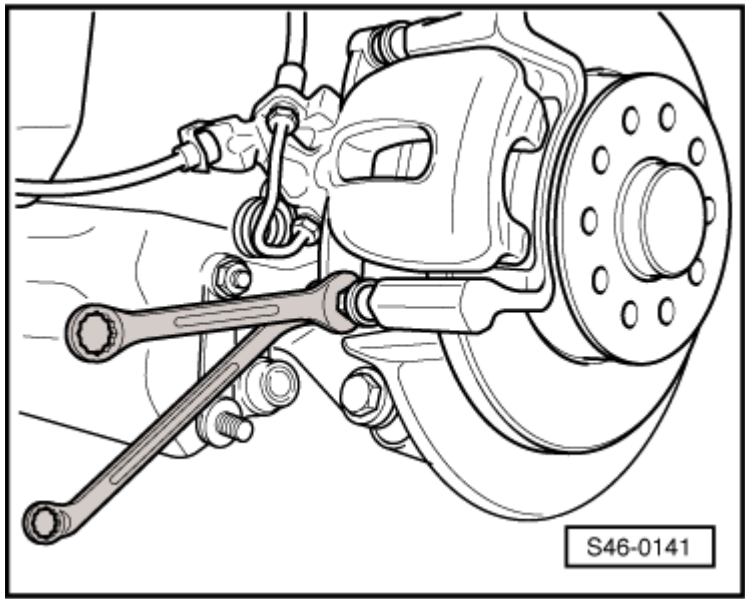


– Staubkappe abdrücken.



– Bremssattel ausbauen: Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels den Bremsschlauch nicht belastet.



Hinweis

Bremssattel nicht am Bremsschlauch hängen lassen.

– Kreuzschlitzschraube für Bremsscheibe herausdrehen und Bremsscheibe abnehmen.

– Innenvielzahnschraube mit Steckeinsatz XZN 18 - T10162 - herausschrauben.

– Radnabe mit Radlager ausbauen.

Einbauen:

– Radnabe mit Radlager vorsichtig auf den Achszapfen aufschieben.

Darauf achten, dass sich die Radnabe mit Radlager auf dem Achszapfen nicht verkantet.

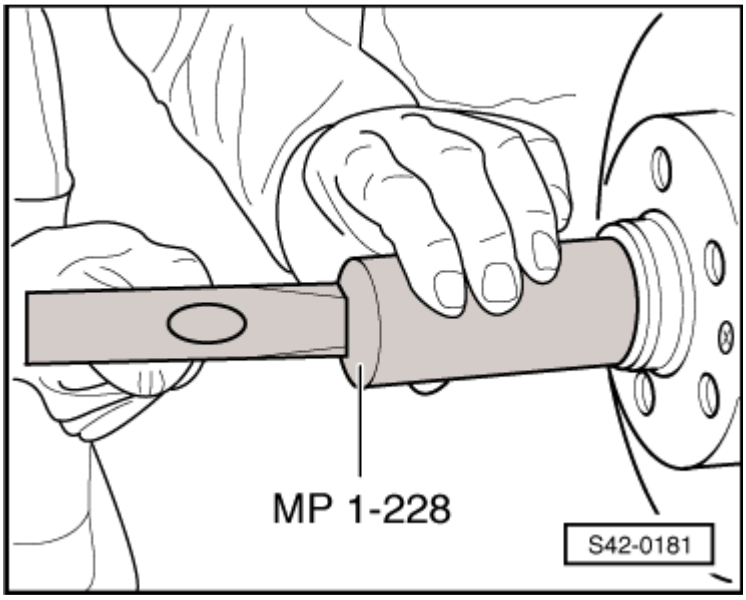
– Innenvielzahnschraube mit Steckeinsatz XZN 18 - T10162 - einschrauben.

Hinweis

♦ *Schraube zuerst mit Drehmomentschlüssel auf das angegebene Anzugsdrehmoment festziehen.*

♦ *Für das Aufbringen des Weiterdrehwinkels einen starren Schlüssel verwenden.*

– Staubkappe mit Einziehhülse -MP1-228 (3241) - eintreiben.



Hinweis

♦ *Staubkappen immer ersetzen.*

♦ *Beschädigte Staubkappe ermöglichen den Eintritt von Feuchtigkeit. Deshalb unbedingt das abgebildete Werkzeug verwenden.*

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Bremssattel mit Bremsträger einbauen → Kapitel.

– Rad anbauen und festziehen.

Anzugsdrehmomente:

Radnabe mit Radlager an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube verwenden!	180 Nm + 180°
Kreuzschlitzschraube für Bremsscheibe	4 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Längslenker mit Lagerbock aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Aufnahme -T10149-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -

Ausbauen:

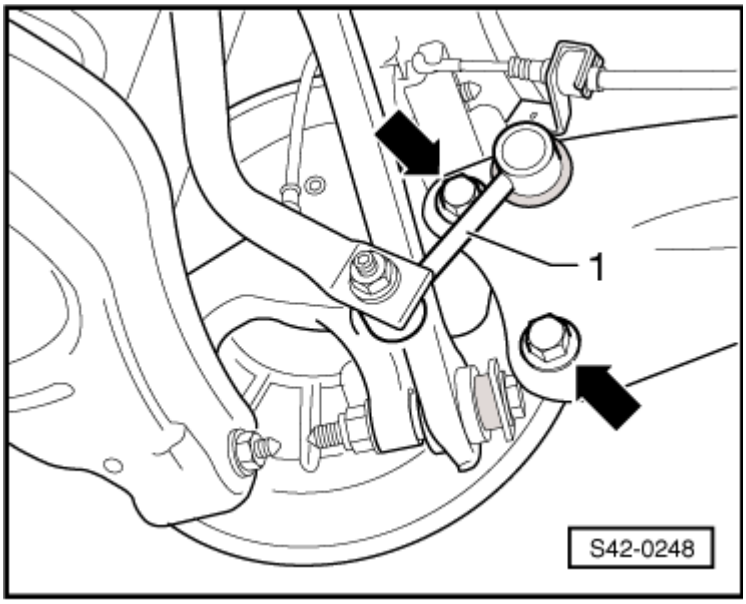
– Rad abbauen.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Schraube für Halter Handbremsseil vom Längslenker abschrauben.

– Koppelstange -1- vom Stabilisator und Längslenker mit Radlagergehäuse abbauen.

– Schrauben -Pfeile- zur Verbindung von Längslenker mit Radlagergehäuse herausschrauben.



– Einbaulage des Lagerbocks am Aufbau kennzeichnen.

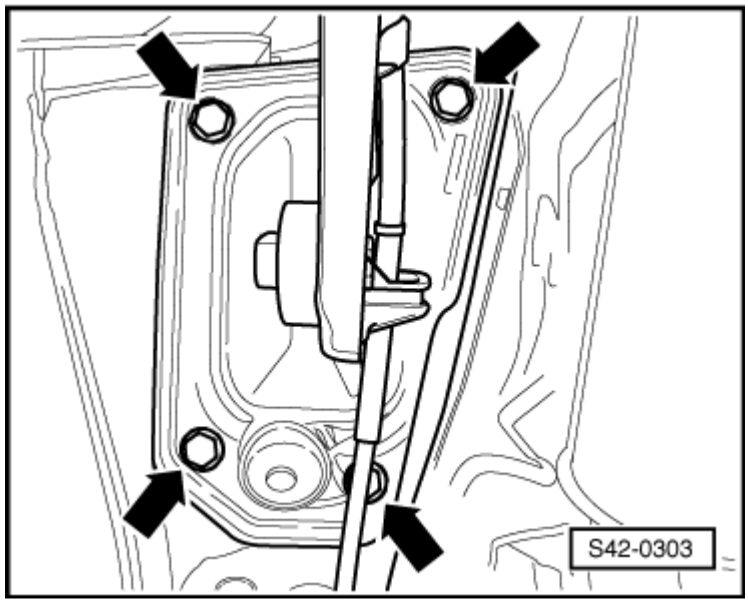
– Schrauben für Lagerbock -Pfeile- herausdrehen.

– Längslenker mit Lagerbock herausnehmen.

Längslenker ersetzen

Wenn der Längslenker ersetzt werden soll, muss der Lagerbock vom Längslenker abgebaut werden.

Die Einbaulage des Lagerbocks zum Längslenker muss dann eingestellt werden.

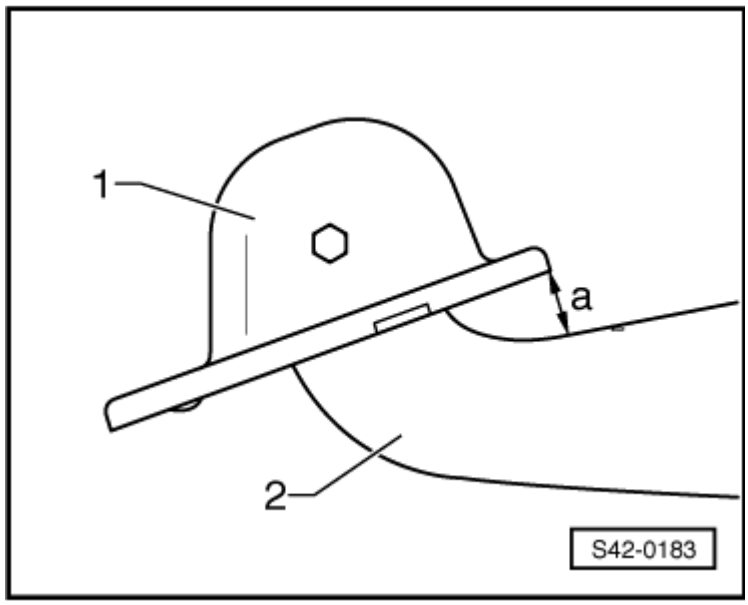


Einbaulage des Lagerbocks zum Längslenker ermitteln

Das Maß -a-: beträgt 34 ± 1 mm.

1 - Lagerbock
2 - Längslenker

– Wenn das Maß -a- eingestellt ist, Schraube festziehen.



Einbauen:

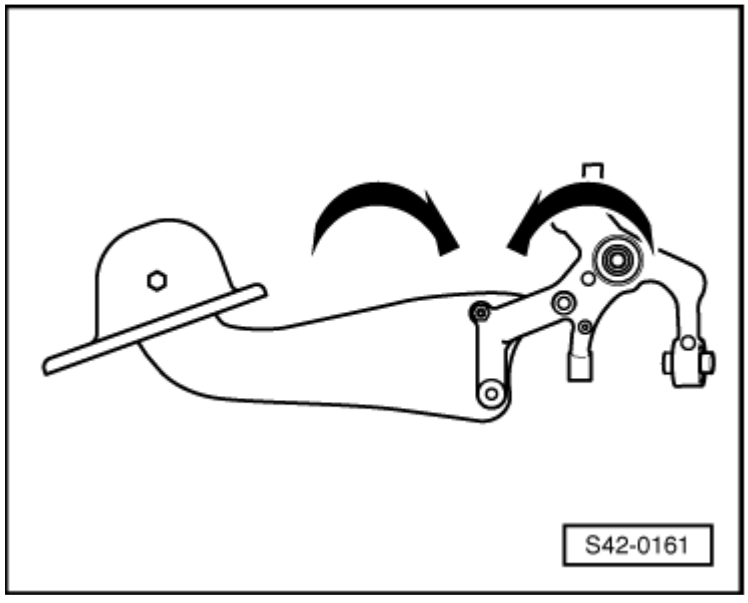
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Richtige Einbaulage Längslenker und Radlagergehäuse beachten.

Einbaulage Längslenker und Radlagergehäuse

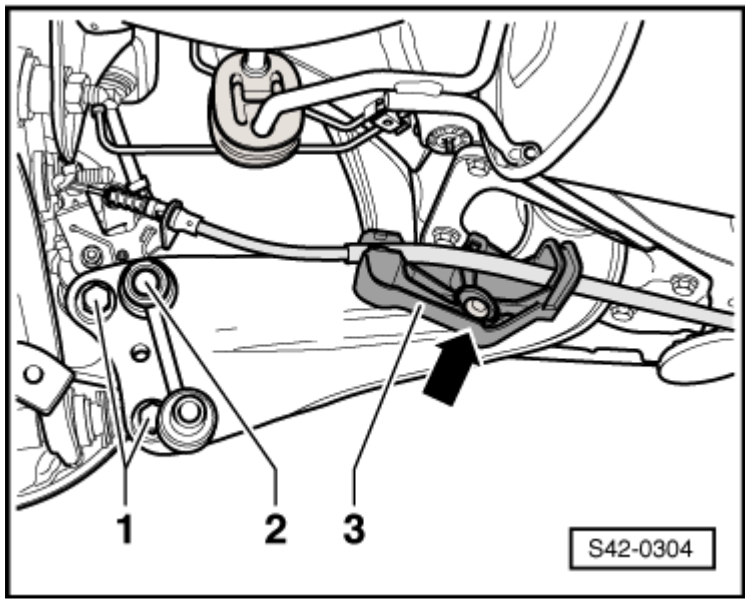
Die Verschraubung Längslenker/Radlagergehäuse darf nur festgezogen werden, wenn alle weiteren Bauteile (unbedingt Feder und Dämpfer) der jeweiligen Radaufhängung bereits montiert sind. Zum Festziehen muss sich das Radlagergehäuse in Leergewichtslage befinden → Kapitel. Nur unter diesen Bedingungen bewegen sich der Längslenker und das Radlagergehäuse in die notwendige Position zum Festziehen der Schraubverbindung -Pfeile-.



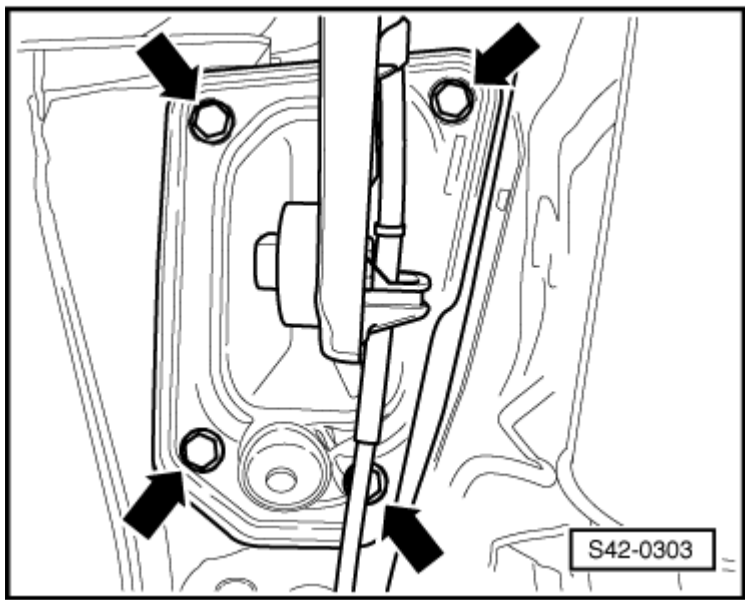
Hinweis

Die nachfolgenden Arbeitsschritte beachten und die Reihenfolge unbedingt einhalten!

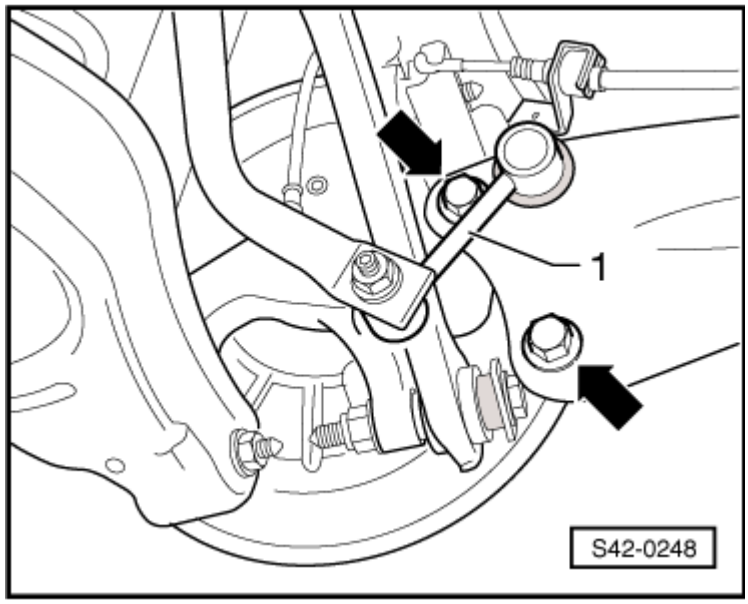
- Längslenker einschließlich Lagerbock mit Schrauebn -1- an Radlagergehäuse anschrauben, aber noch nicht festziehen!
- Koppelstange -2- in den Längslenker mit Radlagergehäuse einsetzen, aber die Mutter noch nicht festziehen!
- Radlagergehäuse mit Längslenker mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- und Aufnahme -T10149 - anheben, bis der Lagerbock am Aufbau anliegt.



- Schrauben -Pfeile- auf die markierte Einbaulage - auf „alten Abdruck“ festziehen.
- Radaufhängung mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- absenken und Aufnahme - T10149- von Radnabe abbauen.
- Schraubenfeder einbauen → Kapitel.



- Schrauben -Pfeile- des Längslenkers mit Anzugsdrehmoment festziehen, dabei die erforderliche Position von Längslenker und Radlagergehäuse beachten (siehe Abb. S42-0161).
- Koppelstange -1- mit Stabilisator verschrauben und die Muttern der Koppelstange festziehen.
- Halter für Handbremsseil an Längslenker anschrauben.
- Rad anbauen und festziehen.
- Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.



Anzugsdrehmomente:

Halter für Handbremsseil an Längslenker	4 Nm
Längslenker an Lagerbock ♦ Neue Schraube verwenden! ♦ Vor dem Festziehen der Schraube die Einbaulage des Längslenkers zum Lagerbock beachten (siehe Abb. S42-0183)	90 Nm + 90°
Längslenker an Radlagergehäuse ♦ Neue Schrauben verwenden! ♦ Vor dem Festziehen der Schrauben die Einbaulage des Längslenkers mit Radlagergehäuse beachten (siehe Abb. S42-0161)	90 Nm + 90°
Lagerbock an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	50 Nm + 45°
Koppelstange ♦ Neue Mutter verwenden!	45 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Längslenker instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

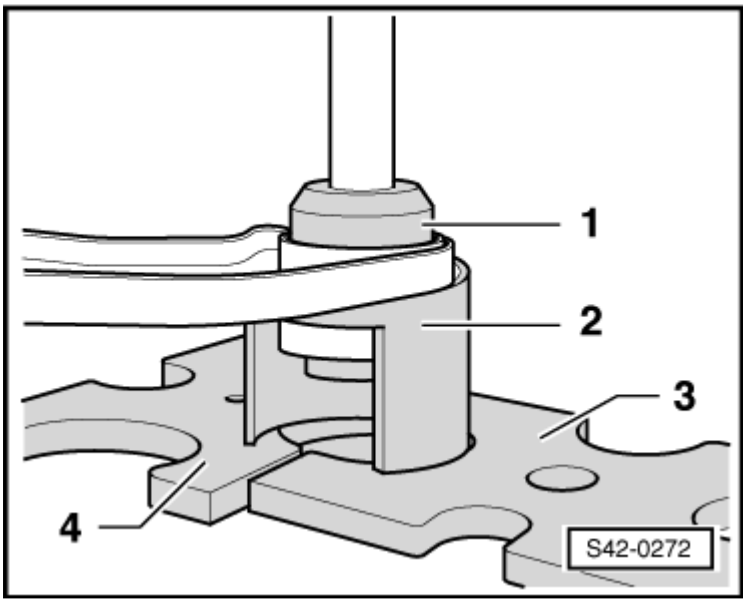
- Montagevorrichtung -T10230/10-
- Ausdrückwerkzeug -T30082 (3372)-
- Stützplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Stützplatte -MP3-407 (VW 402)-

Gummimetalllager ausziehen

– Längslenker ausbauen → Kapitel.

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

1 - Montagevorrichtung -T10230/10-
2 - Ausdrückwerkzeug -T30082 (3372)-
3 - Stützplatte - MP3-406 (VW 401) -
4 - Stützplatte - MP3-407 (VW 402) -



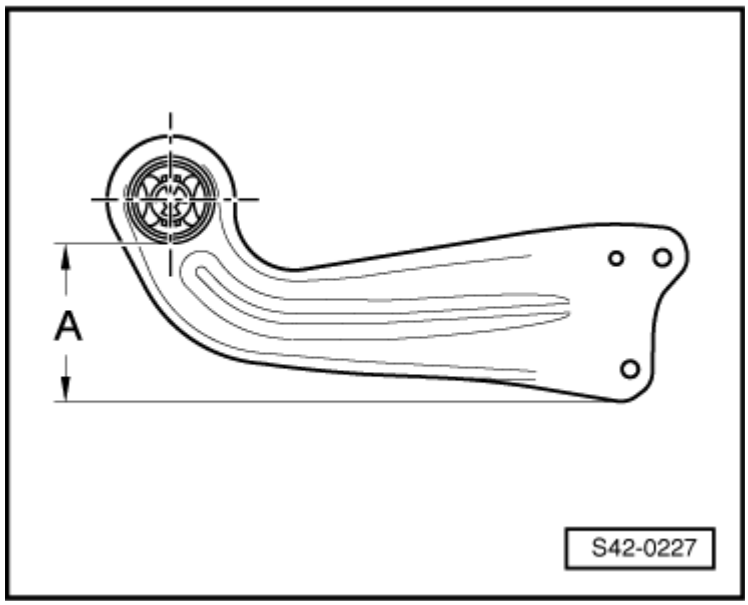
– Gummimetalllager ausziehen.

Gummimetalllager einziehen

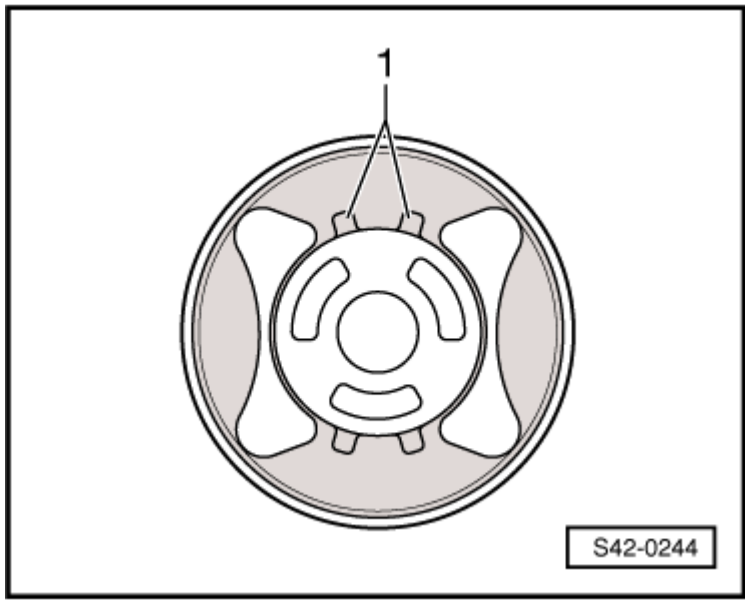
– Längslenker auf eine ebene Fläche stellen.

– Eine senkrechte Linie auf der Buchse des Längslenkers markieren.

Maß -A- = 114 mm



Die markierte Linie muss nach dem Einpressen zwischen den Erhebungen -1- liegen.



– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - Stützplatte z. B. -T10230/12-, die Fase muss zum Gummimetalllager zeigen

  2 - Gummimetalllager

  3 - Ausdrückwerkzeug -T30082 (3372)-

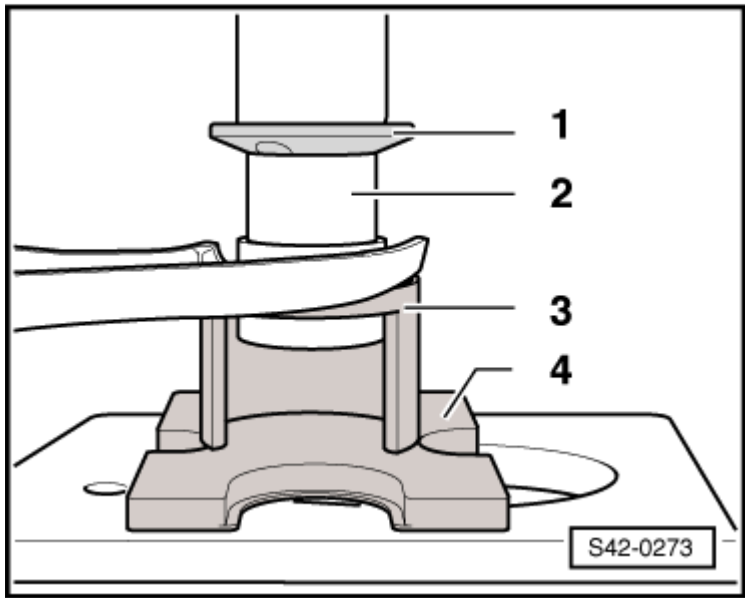
  4 - Stützplatte - MP3-407 (VW 402) -

– Gummimetalllager bündig einziehen.

– Lagerbock an Längslenker anbauen → Kapitel.

– Längslenker einbauen → Kapitel.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

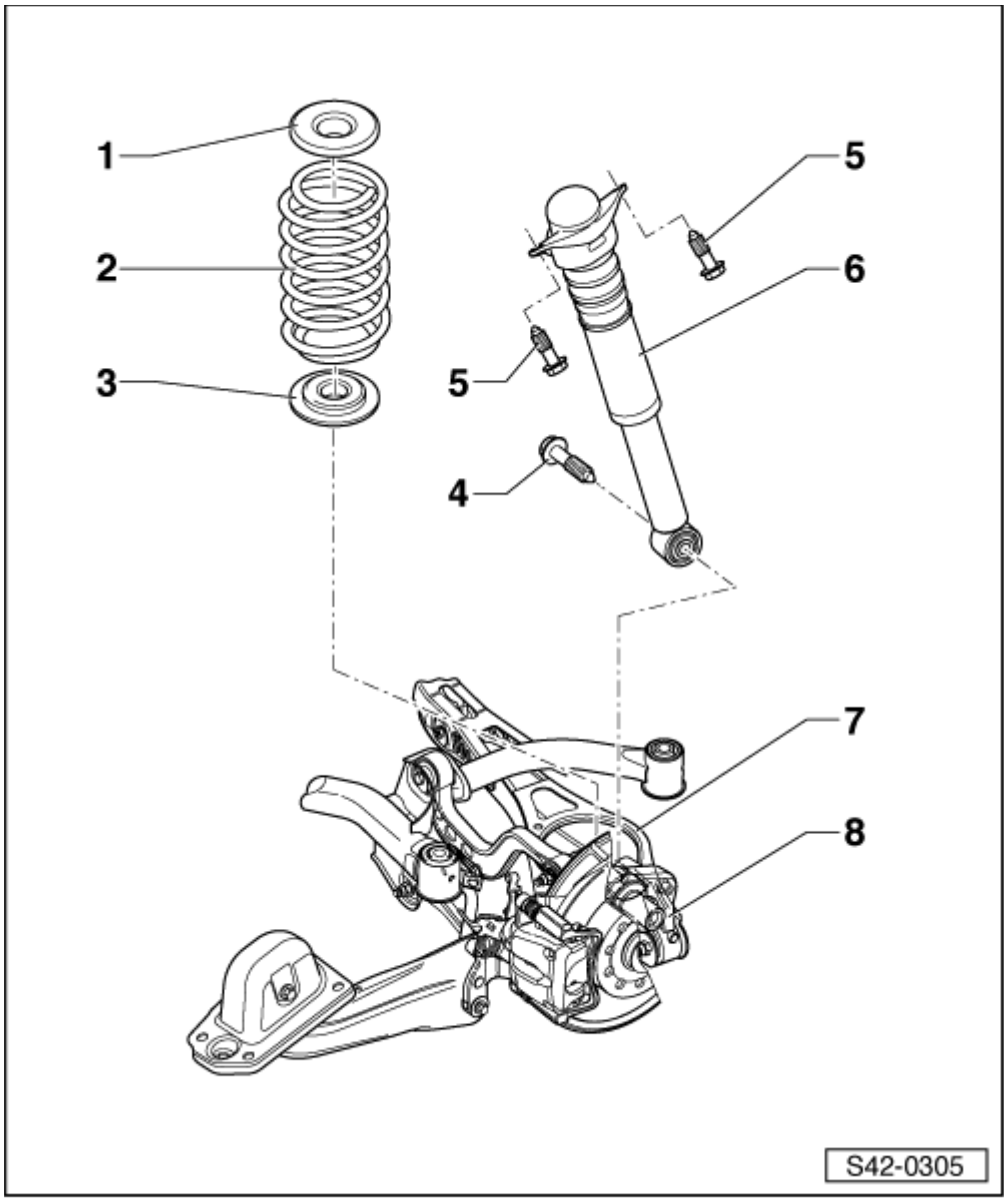
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Stoßdämpfer, Schraubenfeder (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

1 - Federauflage oben

2 -Schraubenfeder

- aus- und einbauen → Kapitel



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

3 - Federauflage unten

- Federende bis auf Anschlag drehen

4 - Schraube, 130 Nm + 90°

- in Leergewichtslage festziehen

5 - Schraube, 50 Nm + 45°

- nach jeder Demontage ersetzen

6 - Stoßdämpfer

- aus- und einbauen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Querlenker unten

- aus- und einbauen → Kapitel

8 - Radlagergehäuse

- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schraubenfeder aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Spannvorrichtung für Federbeine, z. B. -V.A.G 1752-
- Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/3A-
- Adapter z. B. -V.A.G 1752/9 -

Ausbauen:

– Rad abbauen.

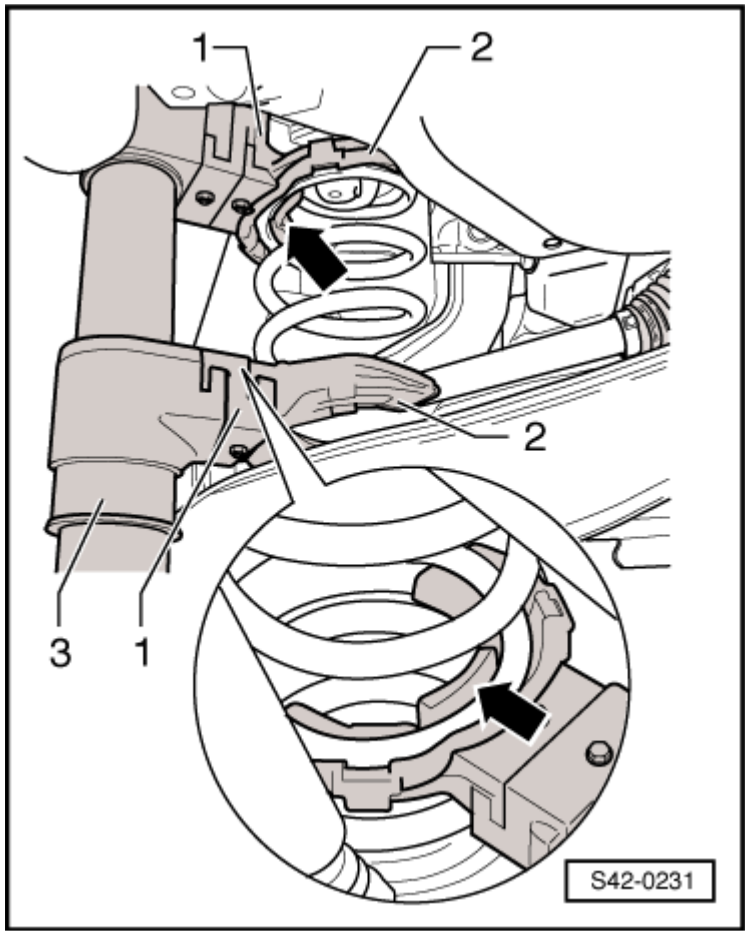
– Federspanngerät -3- einsetzen.

> ***ACHTUNG!***
> ***Auf den richtigen Sitz der Schraubenfeder im Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/3A- achten (Unfallgefahr).***

– Schraubenfeder so weit spannen, bis sie herausgenommen werden kann.

– Schraubenfeder ausbauen.

1 - Adapter z. B. -V.A.G 1752/9 -
2 - Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/3A -
3 - Federspanngerät, z. B. -V.A.G 1752/1-



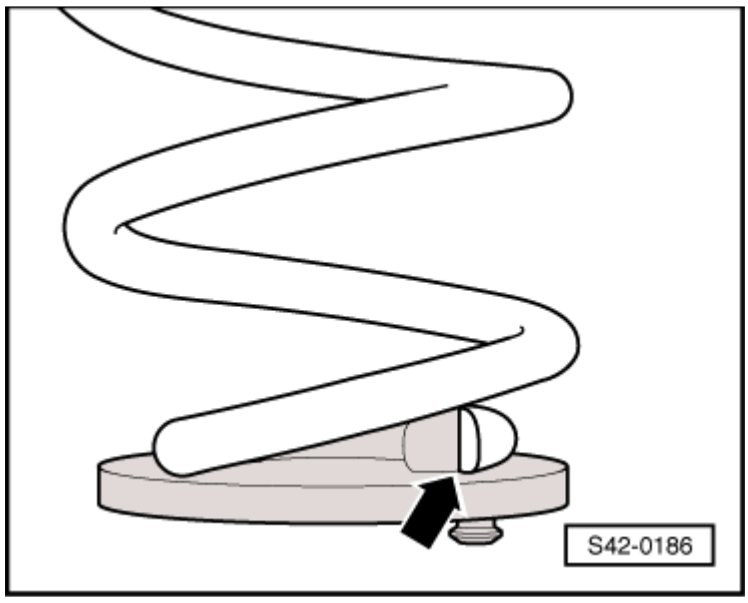
Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Federanfang -Pfeil- muss am Anschlag der Federauflage unten anliegen.

– Schraubenfeder zusammen mit der Federauflage einbauen.



– Zapfen der Federauflage in die Bohrung des Querlenkers unten -Pfeil- einsetzen.

Hinweis

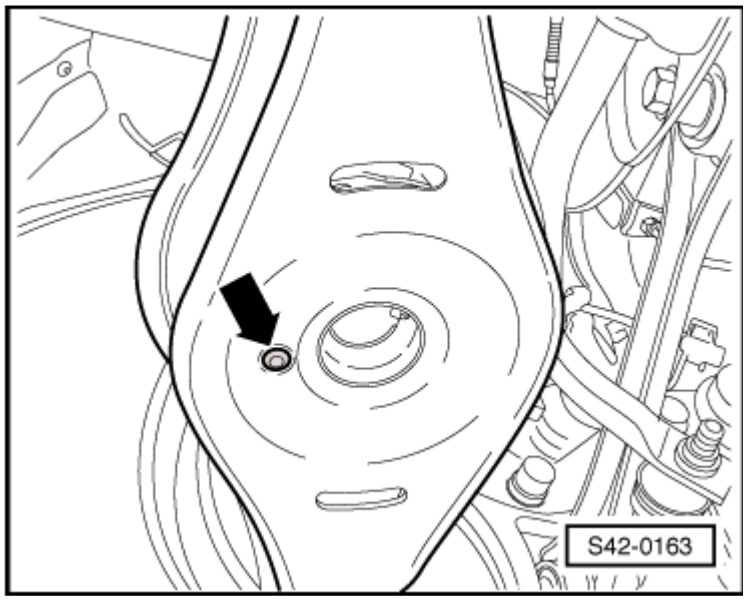
In der Abb. ist der Querlenker unten ohne Steinschlagschutz dargestellt.

– Federauflage oben in das obere Federende einsetzen.

– Feder entspannen. Dabei muss die obere Federauflage auf die Nase der Karosserie aufgesetzt werden.

– Federspanngerät herausnehmen.

– Rad anbauen und festziehen.



Anzugsdrehmoment:

Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stoßdämpfer aus- und einbauen

Ausbauen:

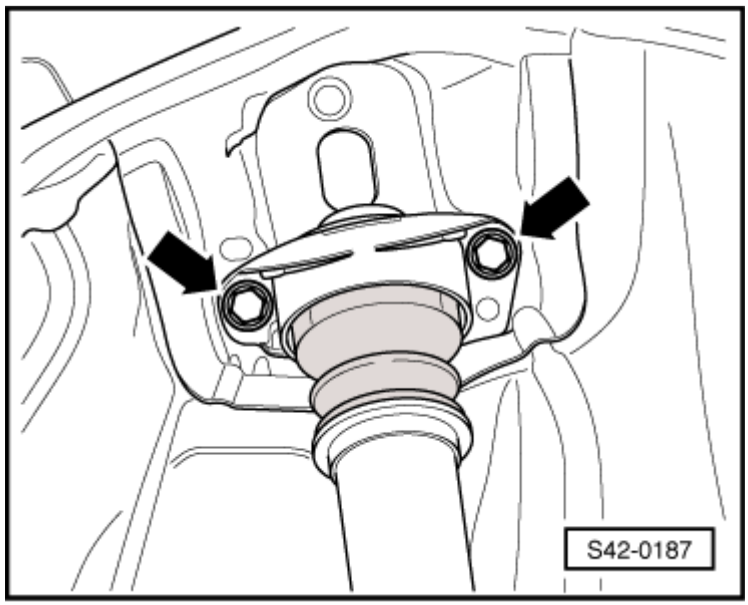
– Rad abbauen.

– Radhausschale teilweise ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.



– Schraube -Pfeil- herausschrauben.

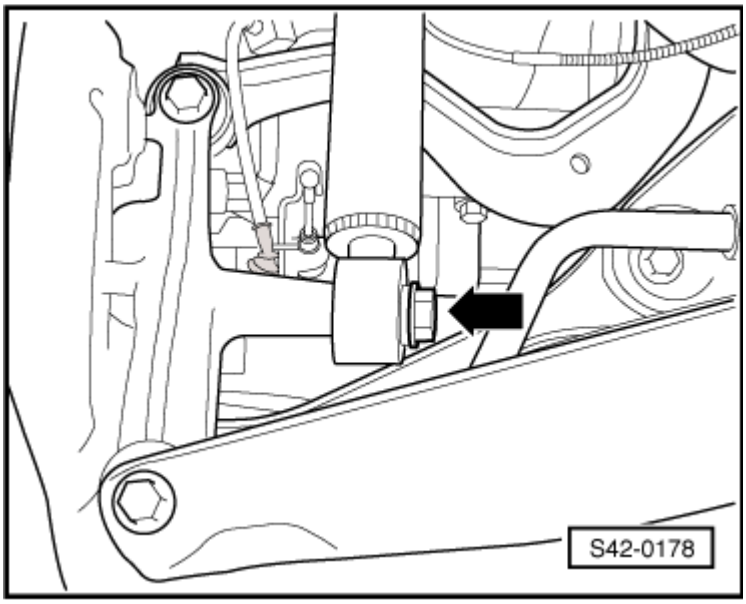
– Dämpfer herausnehmen.

Einbauen:

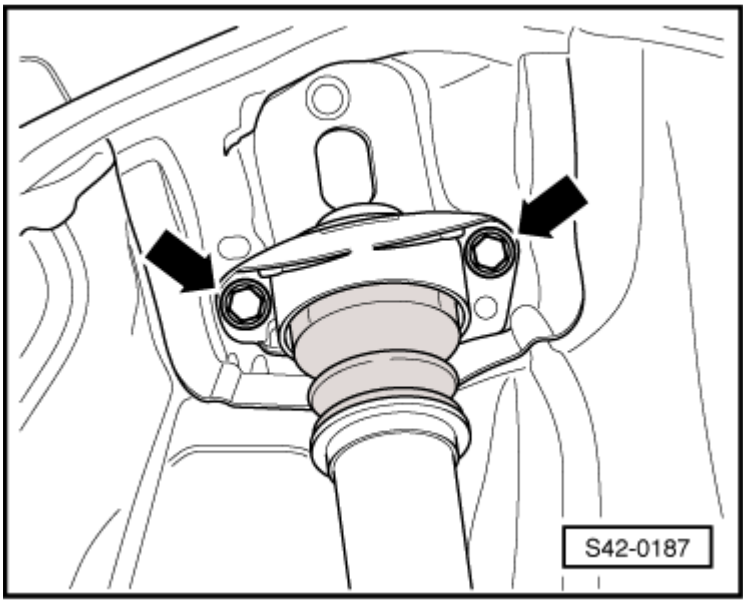
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Die Verschraubung Stoßdämpfer an Radlagergehäuse darf nur erfolgen, wenn das Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel



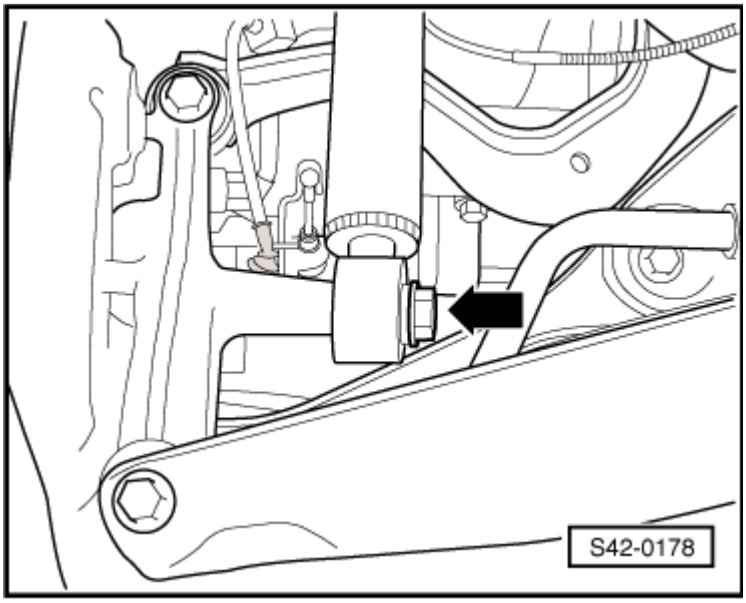
– Stoßdämpfer einsetzen und Schrauben -Pfeile- festschrauben.



Schraube -Pfeil- festziehen.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.
– Radhausschale einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.66.
– Rad anbauen und festziehen.



Anzugsdrehmomente:

Stoßdämpfer an Karosserie ♦ Neue Schrauben verwenden!	50 Nm + 45°
Stoßdämpfer an Radlagergehäuse ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

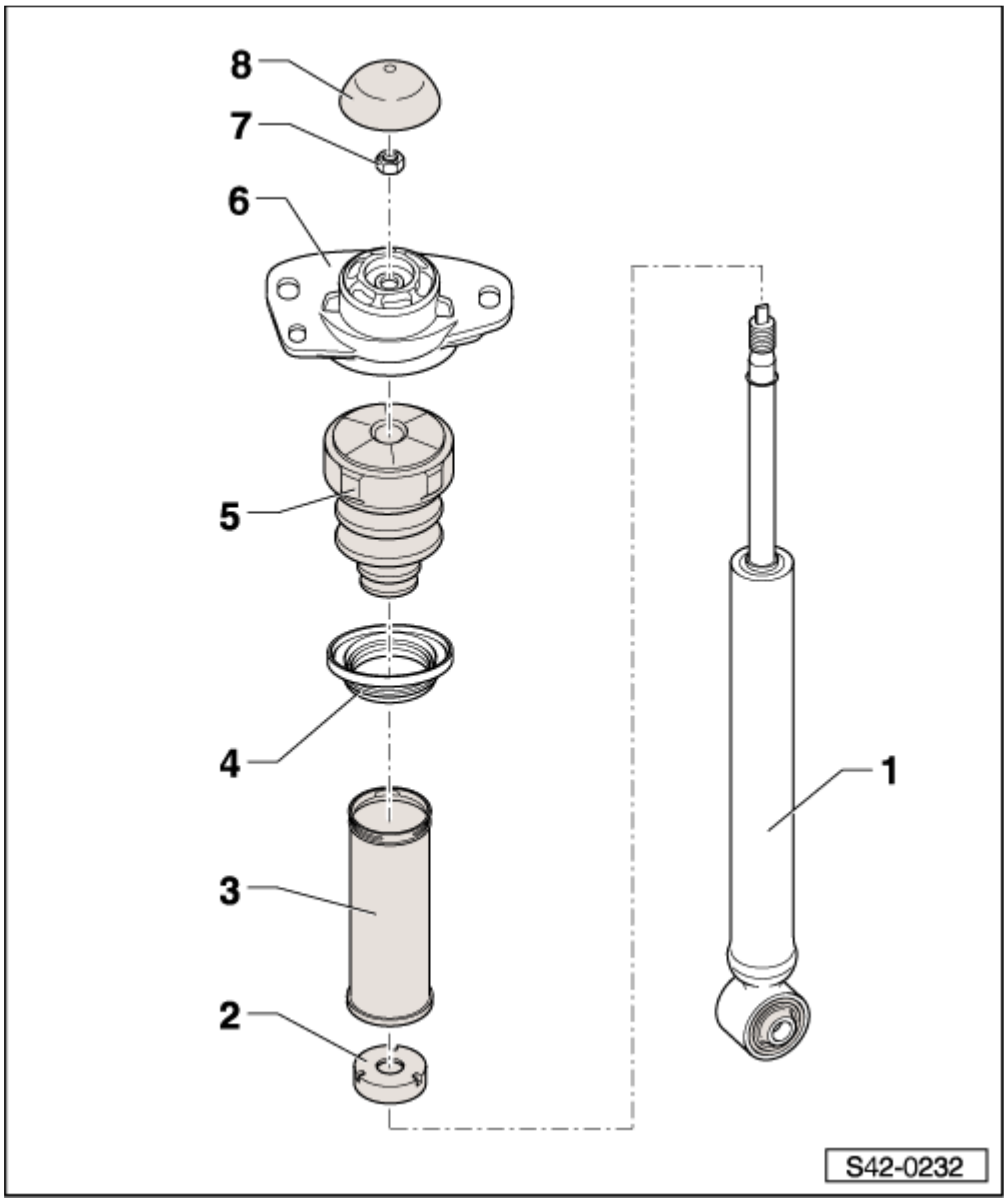
Stoßdämpfer instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Stoßdämpfer - Set -T10001-

1 - Stoßdämpfer

- aus- und einbauen → Kapitel



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Schutzkappe

3 - Schutzrohr

4 - Stützring

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

5 - Puffer

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

6 - Dämpferlager

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Mutter, 25 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen
- lösen und anziehen → Kapitel

8 - Abdeckung

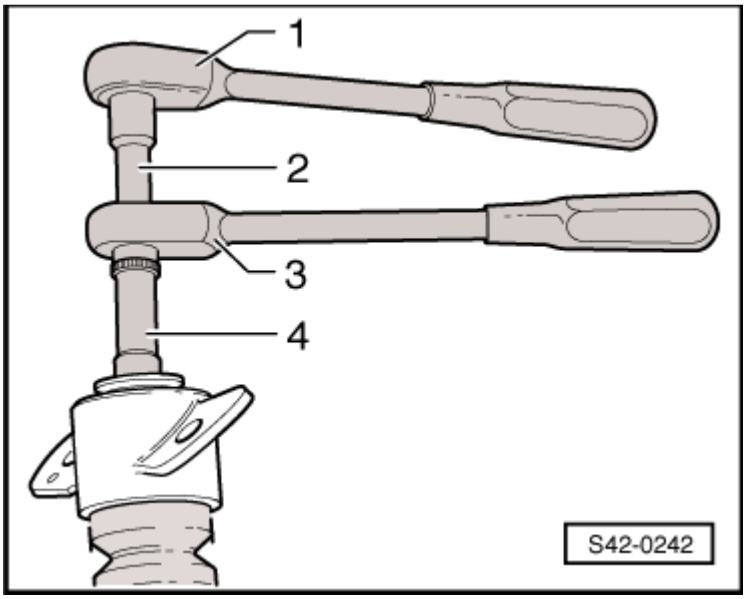
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Verschraubung für Dämpferlager lösen und festziehen

1 - Knarre (handelsüblich)
2 - Werkzeug -T10001/9-
3 - Knarre -T10001/11-
4 - Werkzeug -T10001/1-



Anzugsdrehmoment:

Mutter für Dämpferlager an Stoßdämpfer	25 Nm

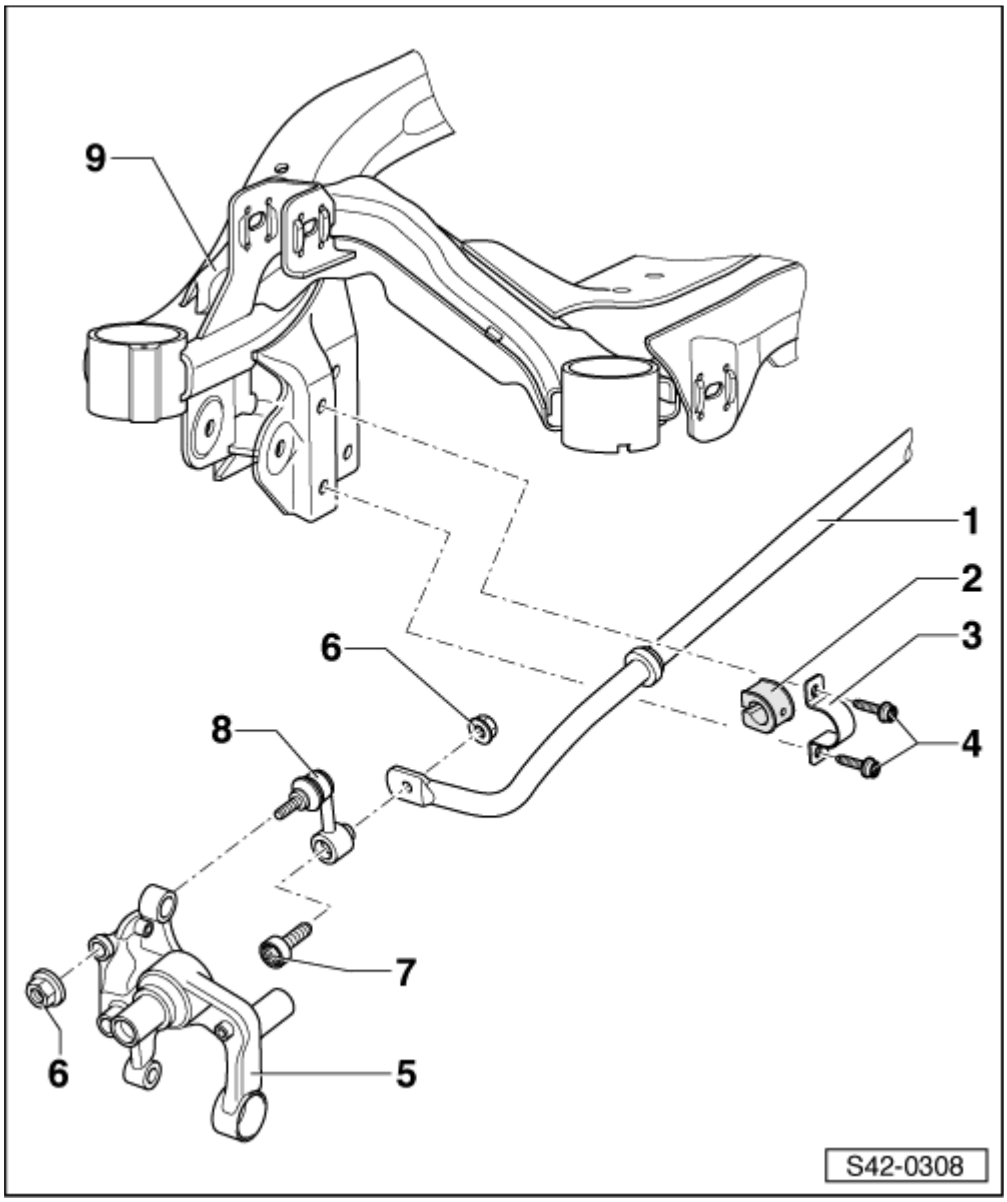
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Stabilisator (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

1 - Stabilisator



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Lager

- Lager immer an beiden Fahrzeugseiten erneuern

3 - Schelle

4 - Schraube, 20 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen
- in Leergewichtslage festziehen → Kapitel
- Schrauben abwechselnd gleichmäßig festziehen.

5 - Radlagergehäuse

6 - Mutter, 45 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

7 - Schraube

8 - Koppelstange

- verbindet Stabilisator mit Längslenker/Radlagergehäuse

9 - Aggregateträger

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stabilisator aus- und einbauen

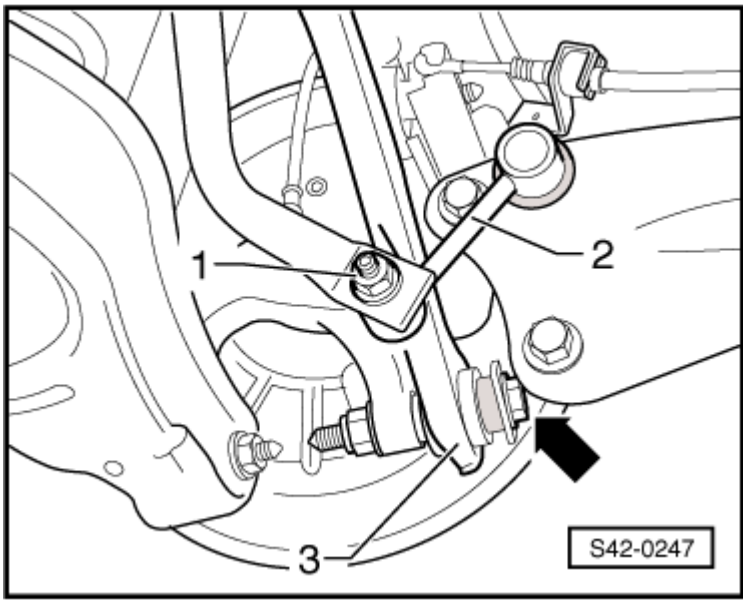
Ausbauen:

– Hinterräder abbauen.

Hinweis

Die folgenden Arbeitsschritte sind für die linke Fahrzeugseite beschrieben. Die Arbeitsschritte gelten gleichzeitig auch für die rechte Fahrzeugseite.

– Mutter -1- abschrauben und Schraube aus Stabilisator und Koppelstange -2- herausziehen.



– Schrauben -Pfeile- für Schelle für Stabilisator herausschrauben.

– Stabilisator herausnehmen.

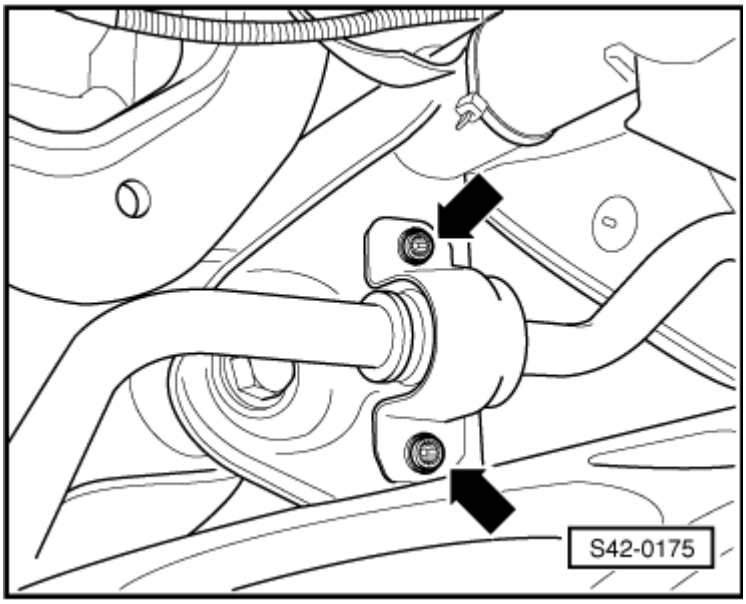
Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

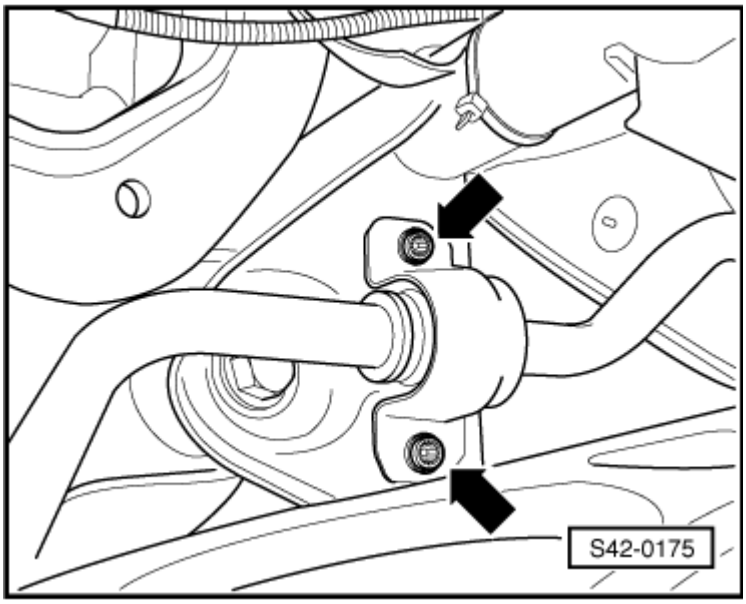
Hinweis

Die Verschraubung des Stabilisators und Aggregateträger darf nur erfolgen, wenn das vorgeschriebene Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel

– Stabilisator einsetzen.

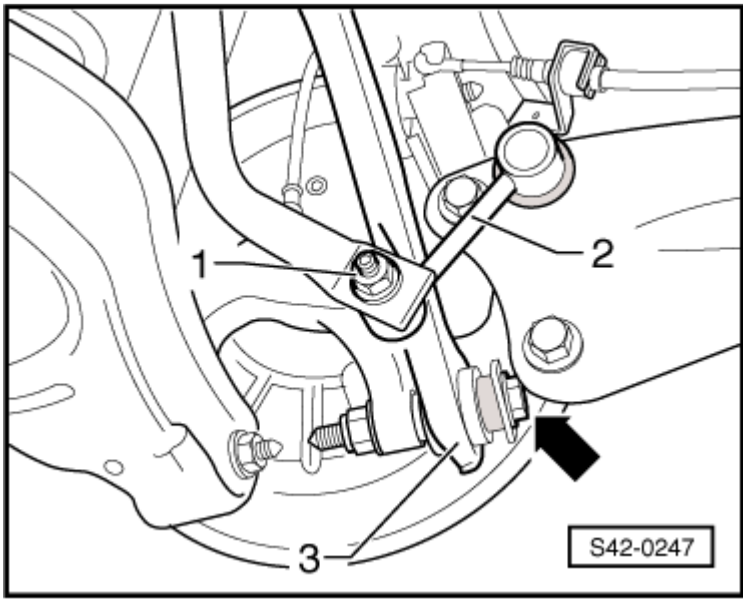


– Schrauben -Pfeile- für die Schelle des Stabilisators abwechselnd gleichmäßig festschrauben.



– Schraube in die Koppelstange -2- einsetzen und Mutter -1- festziehen.

– Rad anbauen und festziehen.



Anzugsdrehmomente:

Koppelstange ♦ Neue Mutter verwenden!	45 Nm
Schelle für Stabilisator an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel ♦ Schrauben abwechselnd gleichmäßig festziehen.	20 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

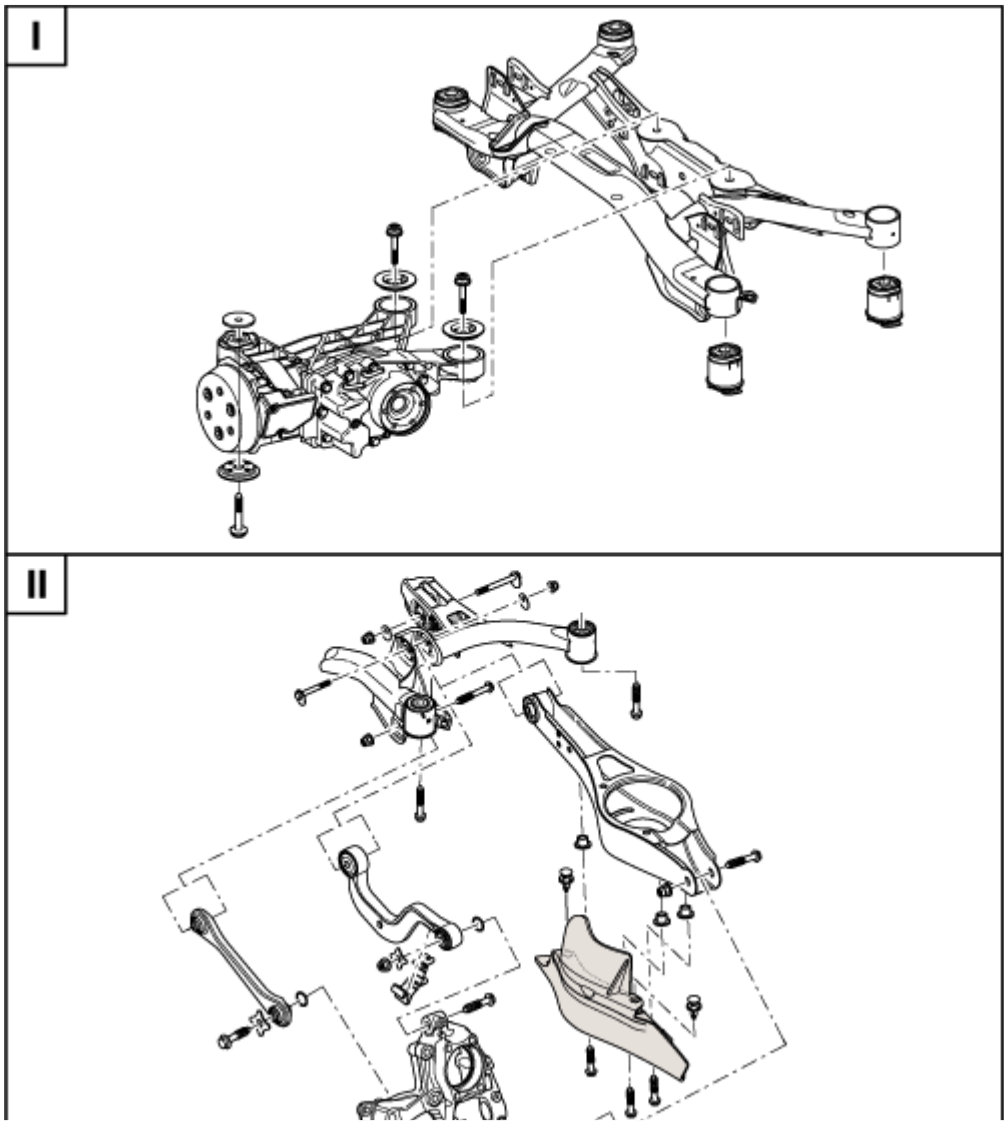
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht der Hinterachse

Hinweis

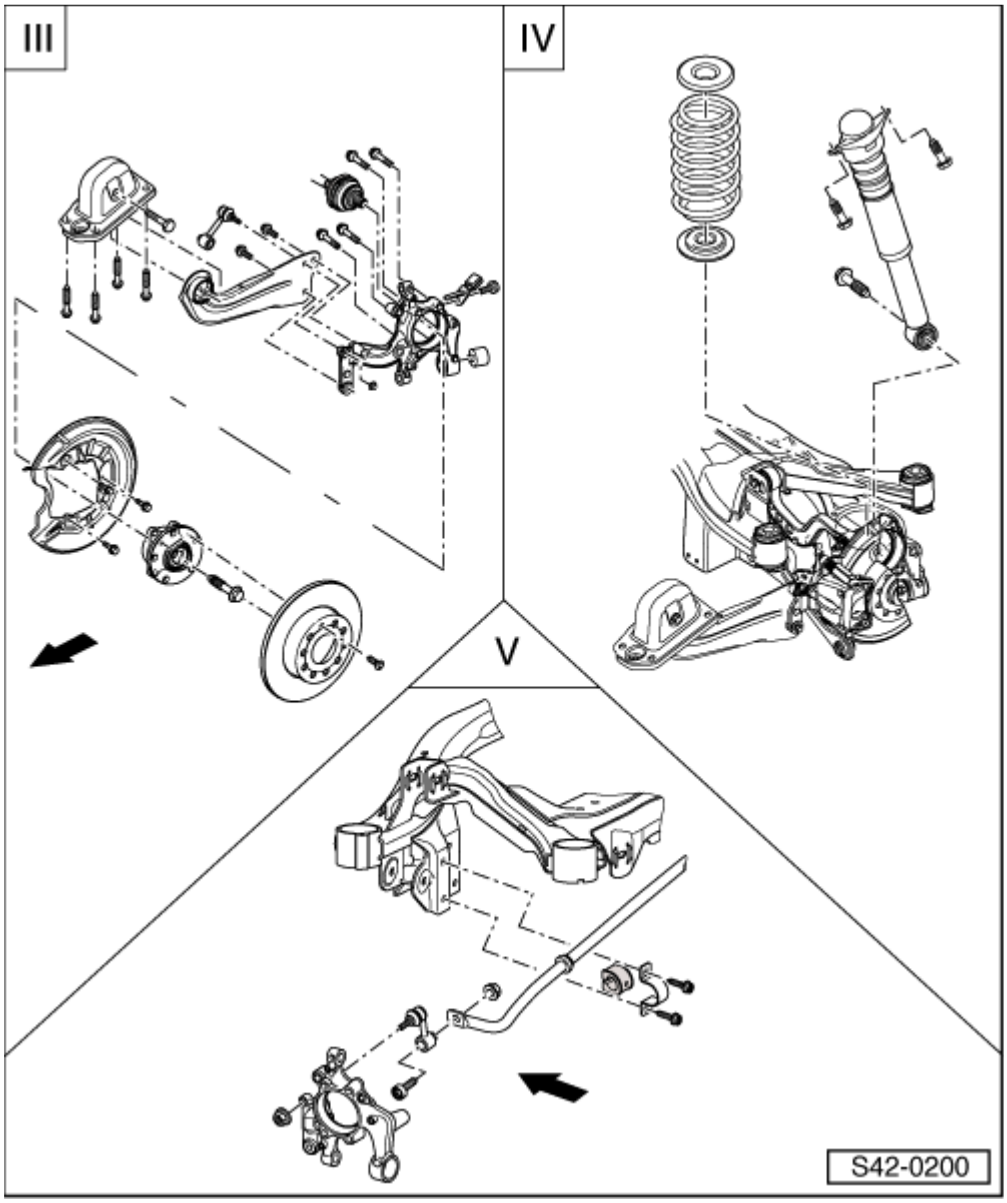
- *Schweiß- und Richtarbeiten an tragenden und radführenden Bauteilen der Radaufhängung sind nicht zulässig.*
- *Selbstsichernde Muttern müssen immer ersetzt werden.*
- *Korrodierte Schrauben/Muttern immer ersetzen.*
- *Gummimetalllager haben einen begrenzten Verdrehbereich. Ziehen Sie deshalb die Schraubverbindungen an den Bauteilen mit Gummimetalllagern erst dann fest, wenn das Radlagergehäuse angehoben ist (Leergewichtslage) → Kapitel.*
- *Gummimetalllager immer auf beiden Fahrzeugseiten ersetzen.*



I - Montageübersicht: Aggregateträger, Achsantrieb (Fahrzeuge mit Allradantrieb) → Kapitel

II - Montageübersicht: Querlenker, Spurstange für Hinterachse, Geber für Fahrzeugniveau hinten links - G76- (Fahrzeuge mit Allradantrieb) → Kapitel

-Pfeile- zeigen in Fahrtrichtung.



III - Montageübersicht: Radlagergehäuse, Längslenker (Fahrzeuge mit Allradantrieb) → Kapitel

IV - Montageübersicht: Stoßdämpfer, Schraubenfeder (Fahrzeuge mit Allradantrieb) → Kapitel

V - Montageübersicht: Stabilisator (Fahrzeuge mit Allradantrieb) → Kapitel

Montageübersicht: Gelenkwelle (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

→ Kapitel.

Hinterachse in Leergewichtslage

→ Kapitel.

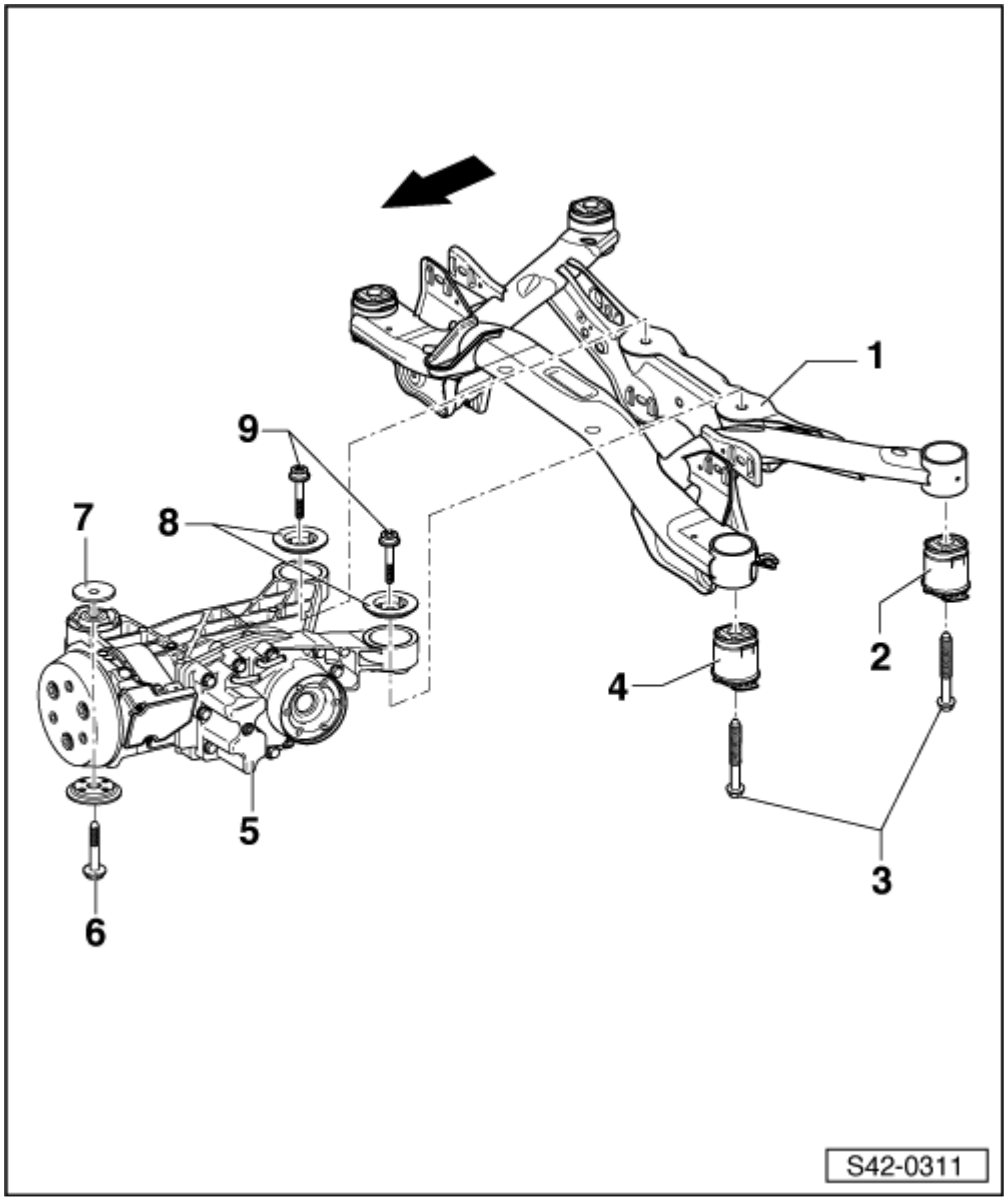
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Aggregateträger, Achsantrieb (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

Der -Pfeil- zeigt in Fahrtrichtung.



1 - Aggregateträger

- aus- und einbauen → Kapitel

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Gummimetalllager hinten

- aus- und einziehen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

3 - Schraube, 90 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen

4 - Gummimetalllager vorn

- aus- und einziehen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

5 - Achsantrieb hinten

- aus- und einbauen → Getriebe

  → Rep.-Gr.39

6 - Schraube, 60 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen

7 - Scheibe

- Information: → Getriebe

  → Rep.-Gr.39

8 - Scheibe

- Information: → Getriebe

  → Rep.-Gr.39

9 - Schraube, 60 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinterachse aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A-
- Spanngurt -T10038-
- Fixiervorrichtung -T10096-

Aggregateträger mit Anbauteilen ausbauen:

Hinweis

- *Muss bei einigen Montagearbeiten die Schraube zur Befestigung der Antriebswelle gelöst werden: → Kapitel.*
- *Bauteile der Hinterachse müssen auf beiden Seiten der Achse identisch aus- und eingebaut werden.*

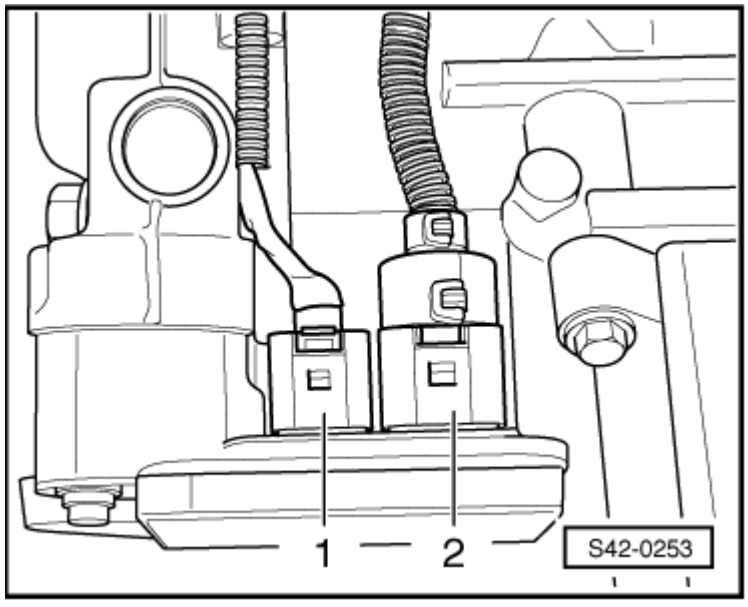
– Räder abbauen.

– Nachschalldämpfer ausbauen → Motor

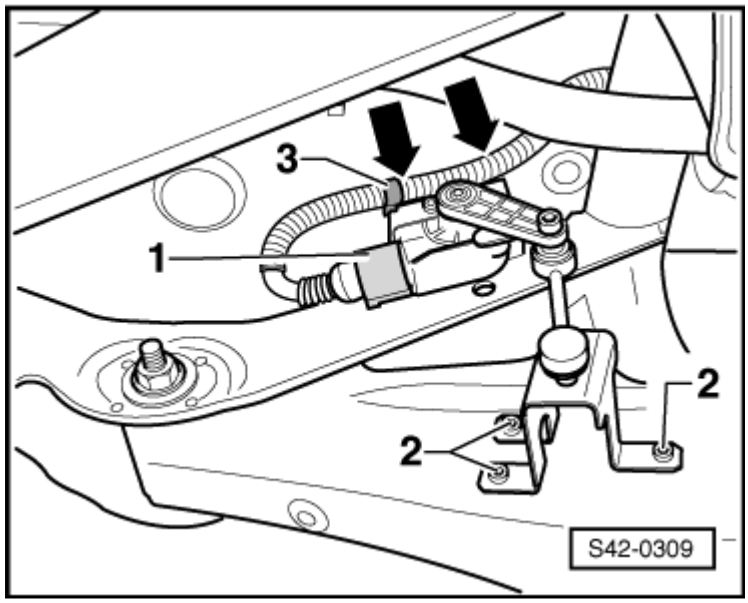
→ Rep.-Gr.26.

– Schraubenfedern ausbauen → Kapitel.

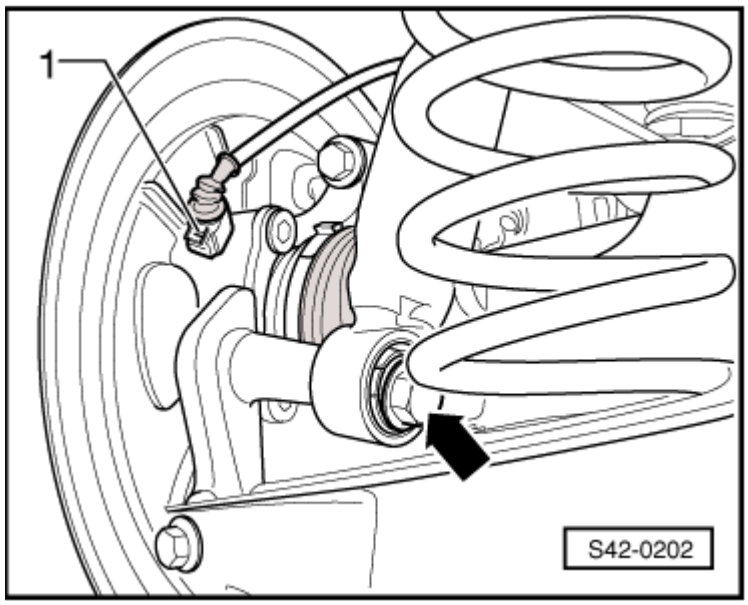
– Steckverbindung -2- am Steuergerät der Haldex-Kupplung trennen.



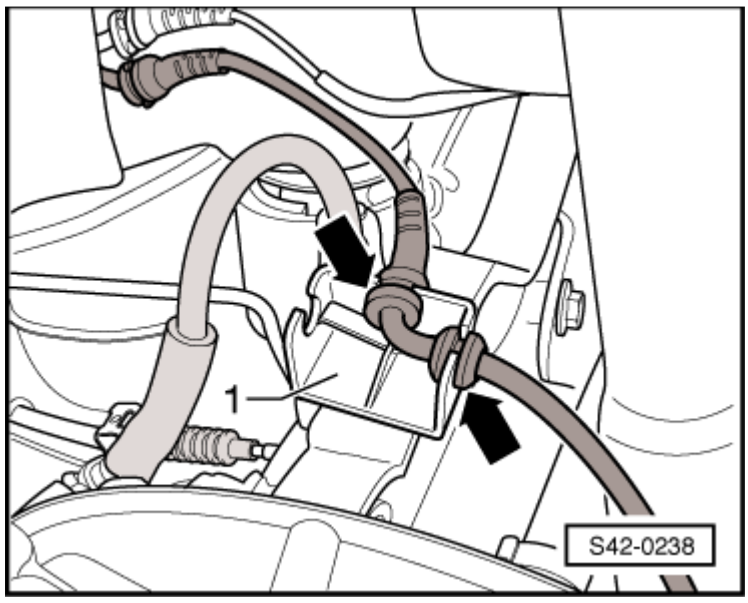
– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung Stecker -1- abziehen und Leitungshalter des Gebers -3- lösen.



– Stecker des ABS-Drehzahlfühlers -1- vom Radlagergehäuse abziehen.



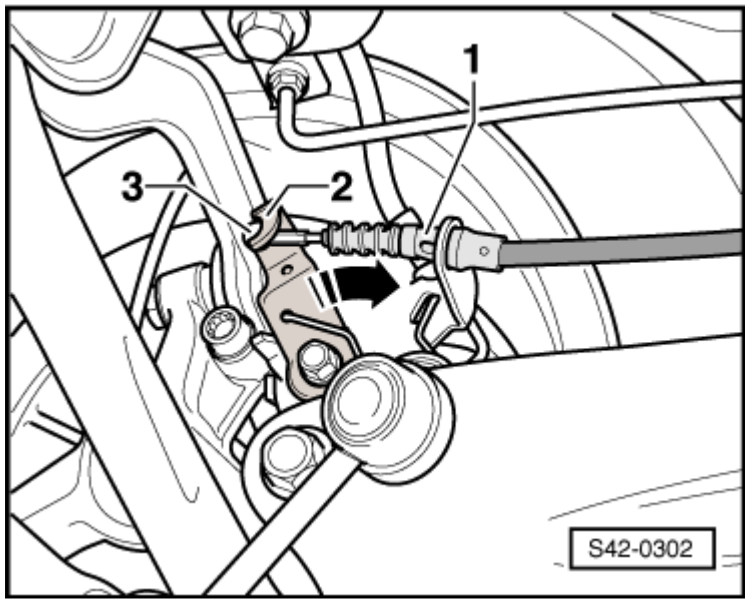
– Drehzahlfühlerleitung aus Halter -1- ausclipsen -Pfeile-.



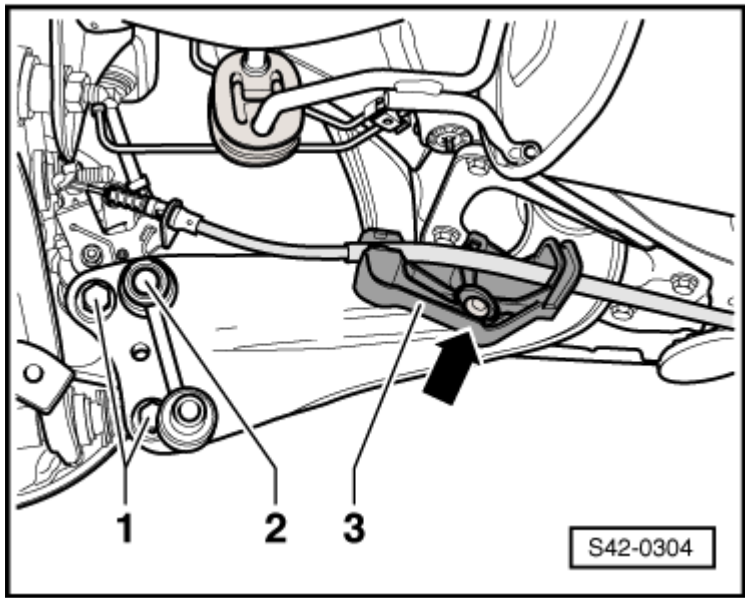
– Hebel -2- in -Pfeilrichtung- drücken und

Handbremsseil -3- aushängen.

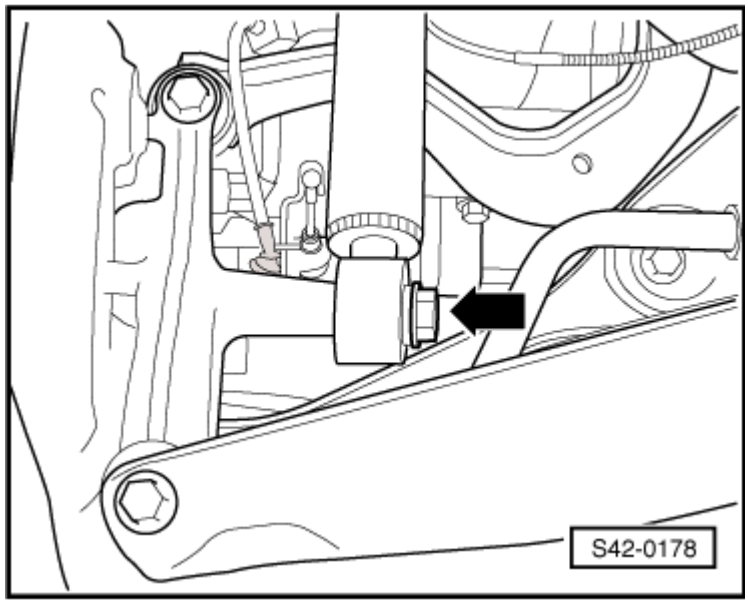
– Federdurchführung -1- für Handbremsseil vom Halter am Bremssattel lösen.



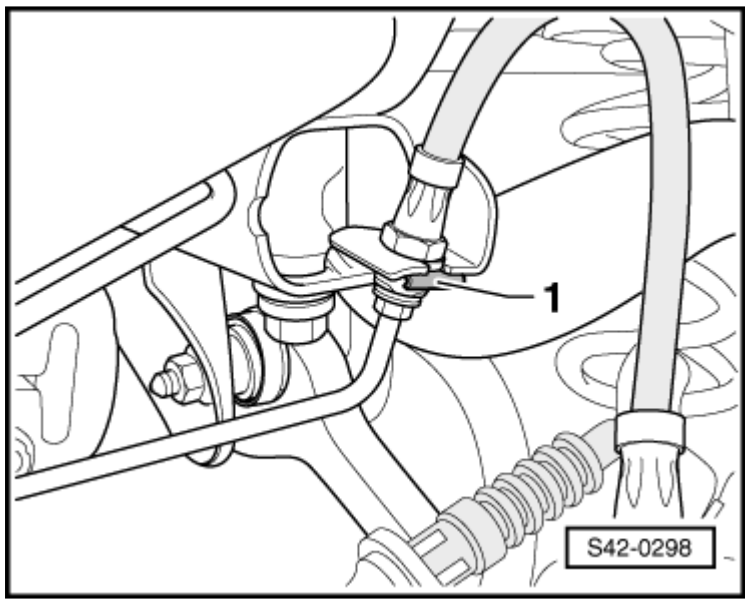
– Handbremsseil vom Halter -3- an Längslenkern lösen und Seile aus den Haltern herausziehen.



– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

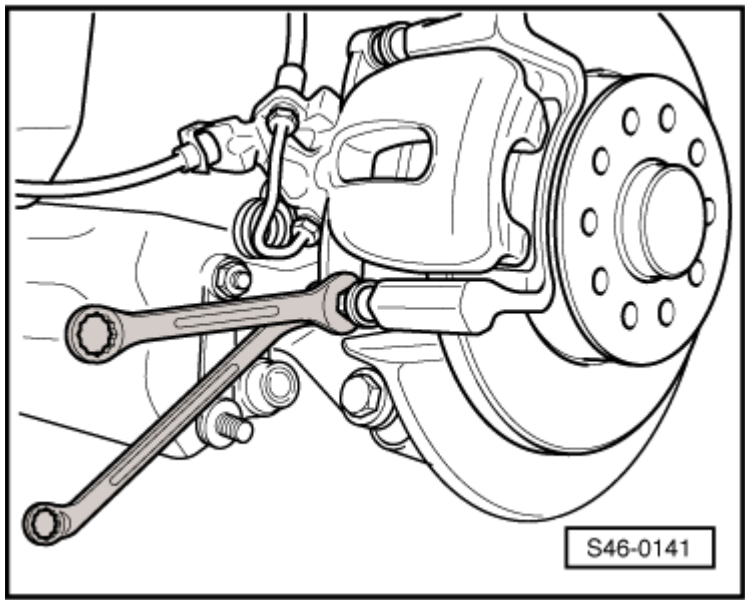


– Halteklammern -1- für Bremsleitungen abbauen.



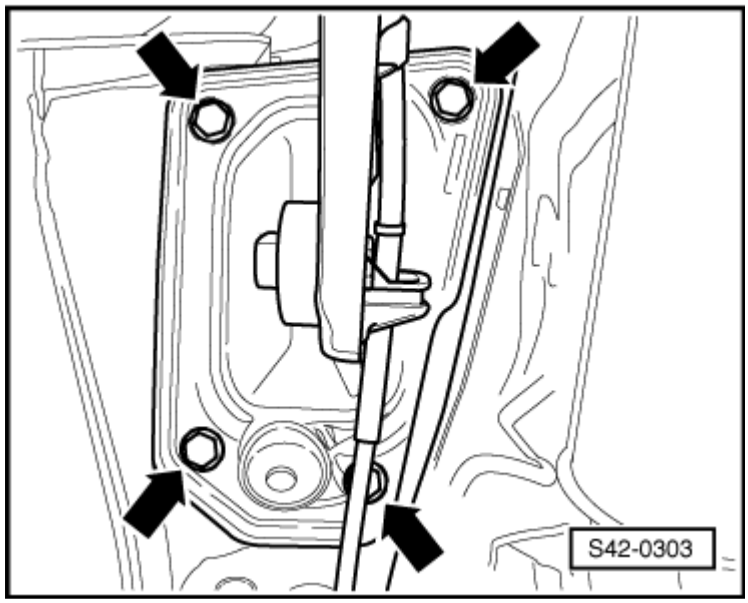
– Bremssättel ausbauen: Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels den Bremsschlauch nicht belastet bzw. beschädigt.



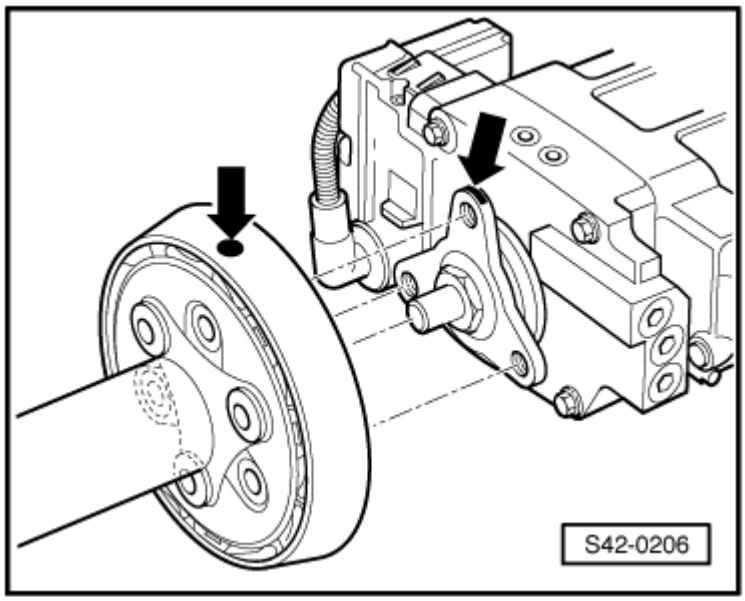
– Einbaulage des Lagerbocks am Aufbau kennzeichnen.

– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

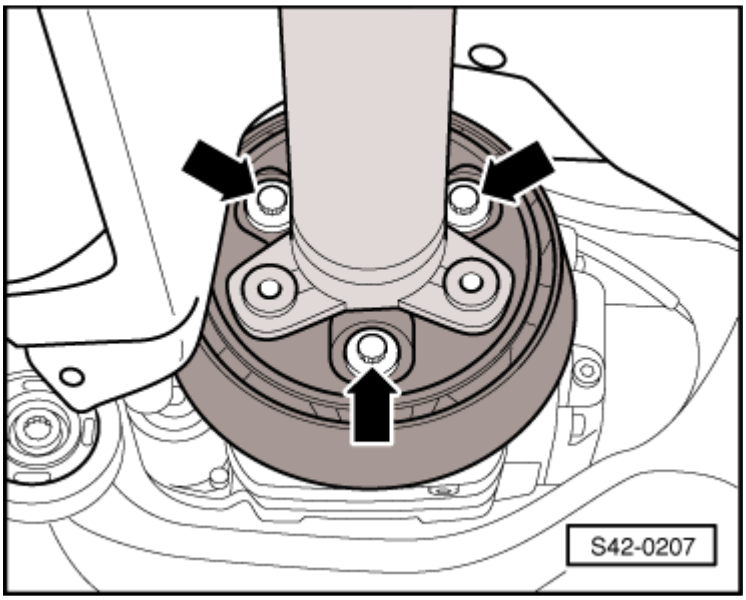


– Prüfen, ob an der Gelenkscheibe und

am Flansch am Achsantrieb eine Markierung (Farbpunkt) vorhanden ist -Pfeile-. Ist keine Markierung vorhanden, gegenseitige Lage Gelenkscheibe/Flansch an der Haldex-Kupplung kennzeichnen -Pfeile-.



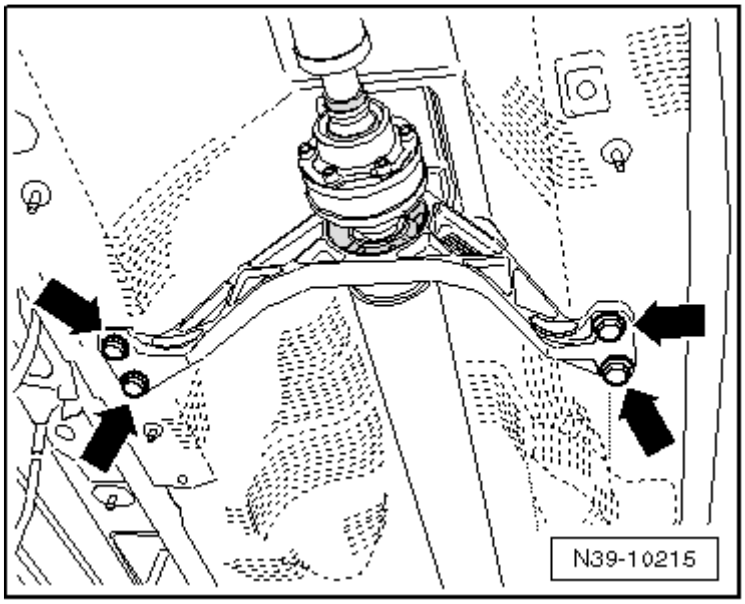
– Hinteres Kardanwellenrohr mit Gelenkscheibe und Schwingungstilger vom Achsantrieb hinten abschrauben -Pfeile-.



– Schrauben des Mittellagers -Pfeile- um zwei Umdrehungen lösen.

Hinweis

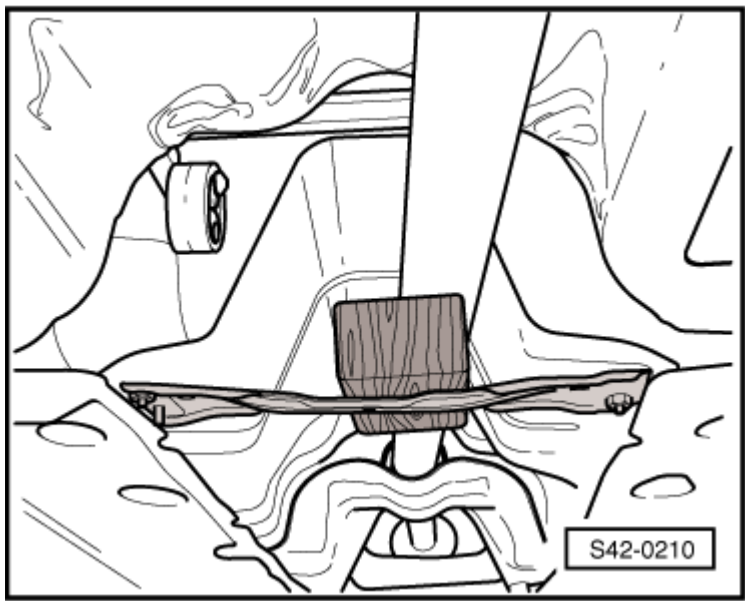
Aus Darstellungsgründen sind das Kardanwellenmittellager und die Schrauben -Pfeile- ohne Wärmeschutzblech abgebildet.



– Kardanwelle an der Tunnelbrücke mit

einem Holzklotz abstützen.

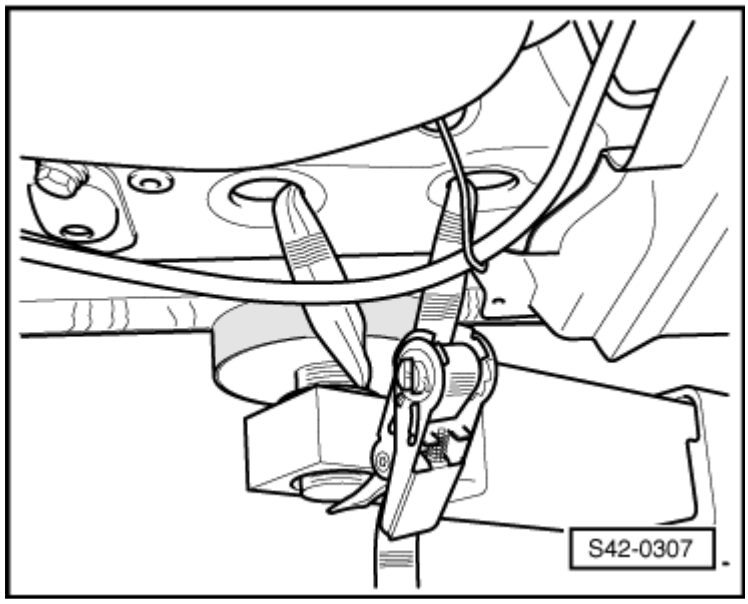
– Das hintere Kardanwellenrohr soweit wie möglich in Richtung Getriebe schieben.



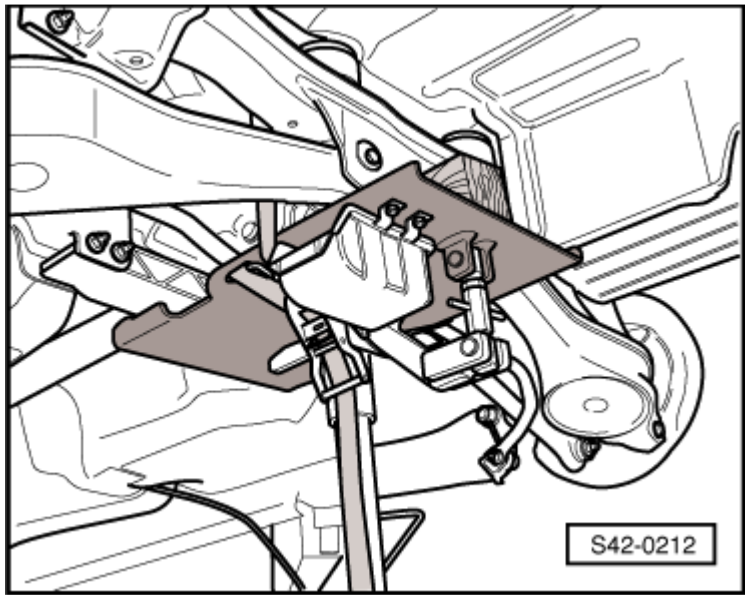
– Fahrzeug mit Spanngurten -T10038- an der Hebebühne verzurren.

ACHTUNG!

Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr, dass das Fahrzeug von der Hebebühne abrutschen kann.



– Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- mit Universal-Getriebeaufnahme -V.A.G 1359/2- unter den Aggregateträger stellen und mit Spanngurt sichern.

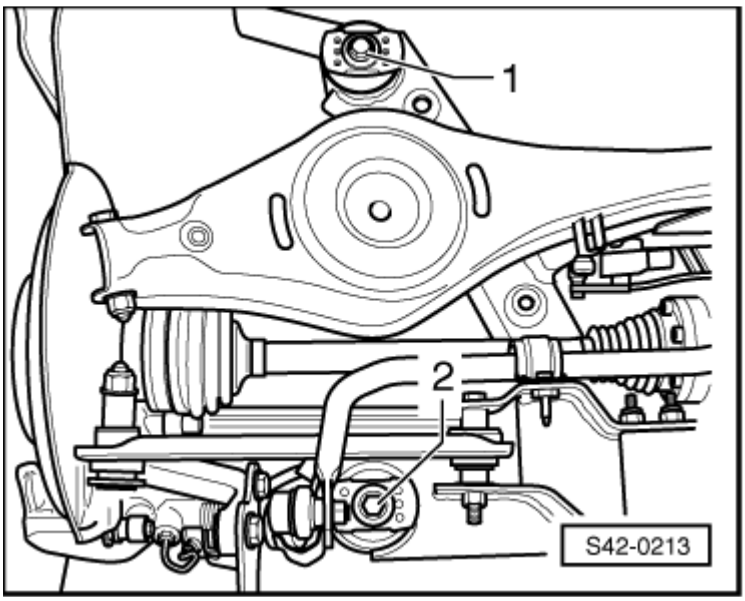


– Schraube -1- oder -2- auf beiden Seiten

ausschrauben.

Hinweis

Aus Darstellungsgründen ist nur die linke Fahrzeugseite abgebildet.

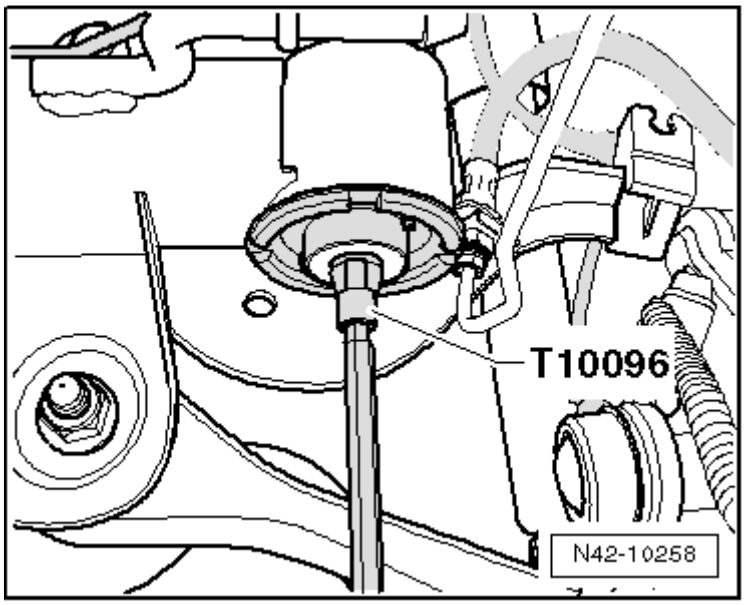


– Position des Aggregateträgers mit Fixiervorrichtungen -T10096- fixieren.

Hinweis

Die Fixiervorrichtungen -T10096- dürfen nur mit maximal 20 Nm angezogen werden, da sonst das Gewinde der Fixierbolzen beschädigt wird.

Um den Aggregateträger fixieren zu können, müssen an den Positionen -1- und -2- auf beiden Fahrzeugseiten die Fixiervorrichtungen -T10096- nacheinander eingeschraubt werden.



– Aggregateträger vorsichtig maximal 30 mm absenken.

Hinweis

Beim Absenken auf evtl. Beschädigung von Bremsleitungen und el. Leitungen achten.

– Bremsleitung am Aggregateträger ausclipsen.

– Aggregateträger mit Anbauteilen absenken.

Aggregateträger mit Anbauteilen einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Kardanwelle an Achsantrieb hinten anbauen → Getriebe

→ Rep.-Gr.39.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Lagerbock an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	50 Nm +45°
Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	90 Nm + 90°
Stoßdämpfer an Radlagergehäuse ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	180 Nm
Schrauben der Kardanwelle an Achsantrieb hinten	60 Nm
Schrauben zur Befestigung von Kardanwellenmittellager an Aufbau	25 Nm
Drehzahlfühler ABS	8 Nm
Bremsleitungshalter an Aggregateträger	12 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aggregateträger instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Spanngurt -T10038-
- Fixiervorrichtung -T10096-
- Montagevorrichtung -T10263-
- Motor- und Getriebeheber, z. B. -V.A.G 1383 A-
- Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178-
- Fußpumpe z. B. -VAS 6179-

Gummimetalllager vorn ausziehen → Kapitel.

Gummimetalllager vorn einziehen → Kapitel.

Gummimetalllager hinten ausziehen → Kapitel.

Gummimetalllager hinten einziehen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Gummimetalllager vorn ausziehen

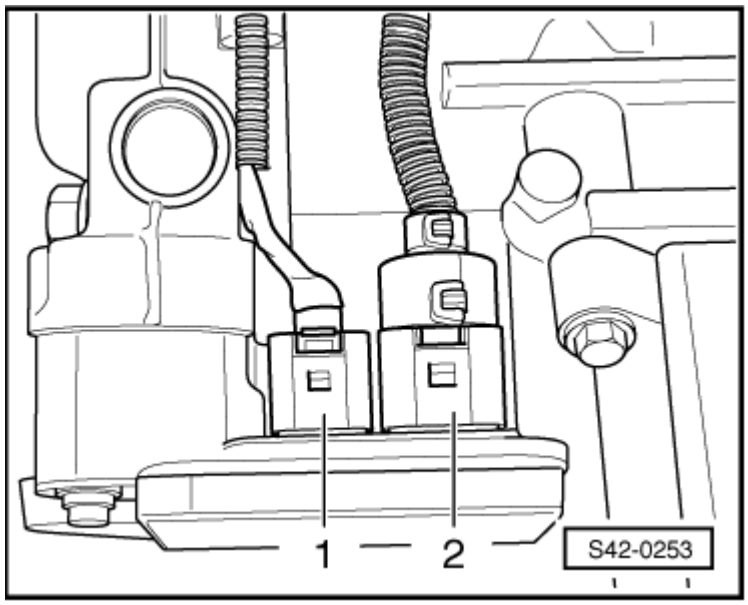
– Räder abbauen.

– Nachschalldämpfer ausbauen → Motor

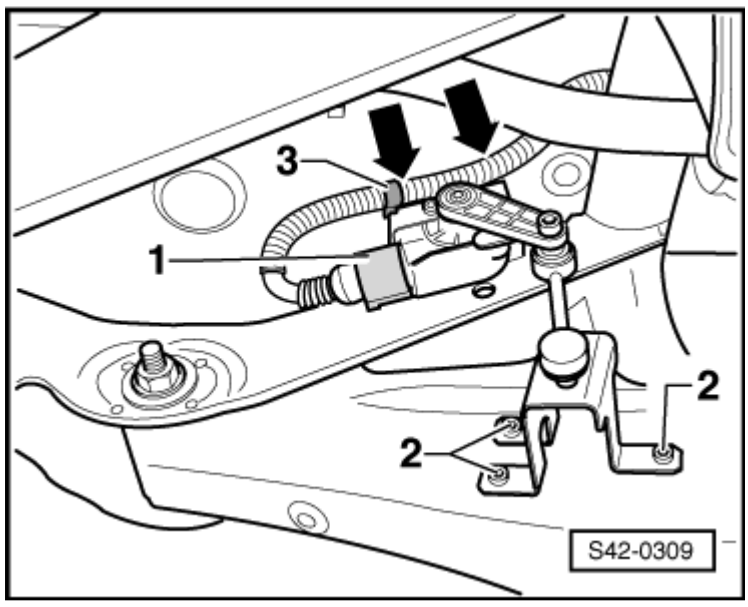
→ Rep.-Gr.26.

– Schraubenfedern ausbauen → Kapitel.

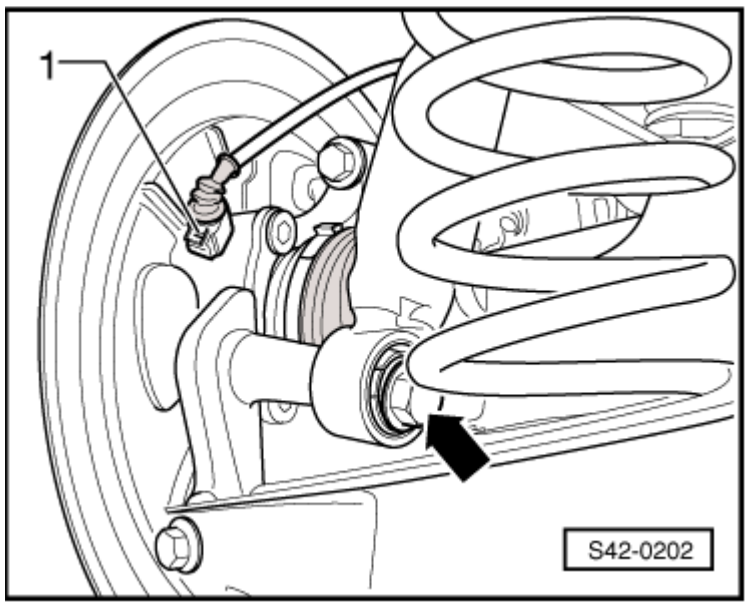
– Steckverbindung -2- am Steuergerät der Haldex-Kupplung trennen.



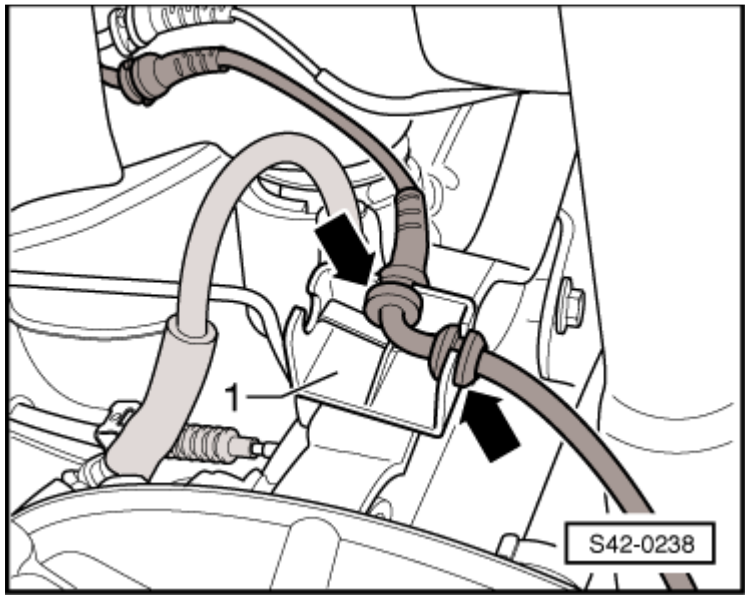
– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung Stecker -1- abziehen und Leitungshalter des Gebers -3- lösen.



– Stecker des ABS-Drehzahlfühlers -1- vom Radlagergehäuse abziehen.



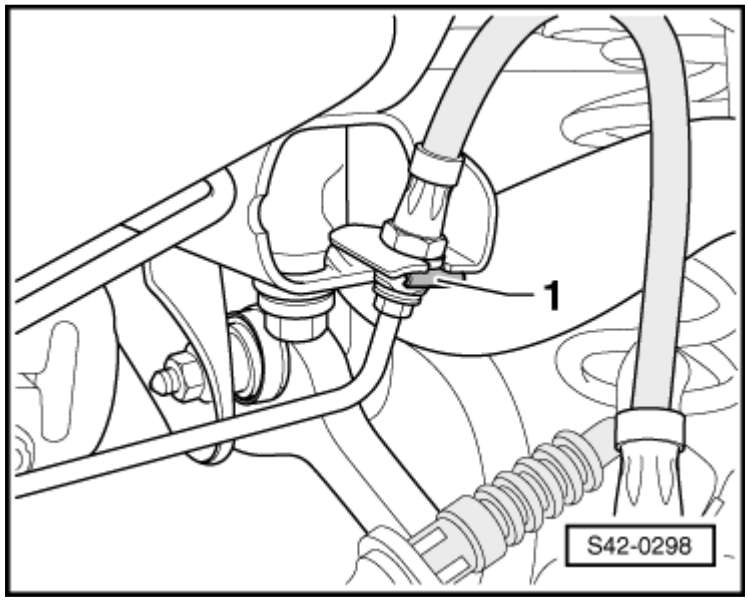
– Drehzahlfühlerleitung aus Halter -1- ausclipsen -Pfeile-.
– Stabilisator ausbauen → Kapitel.
– Spurstangen ausbauen → Kapitel.



– Halteklammern -1- für Bremsleitungen abbauen.

Hinweis

Bremsleitungen nicht trennen.

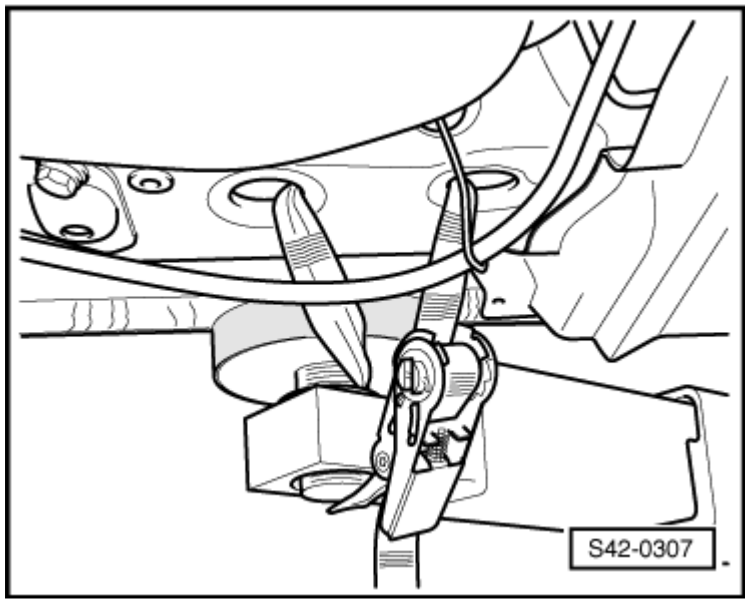


– Fahrzeug beidseitig an den Tragarmen

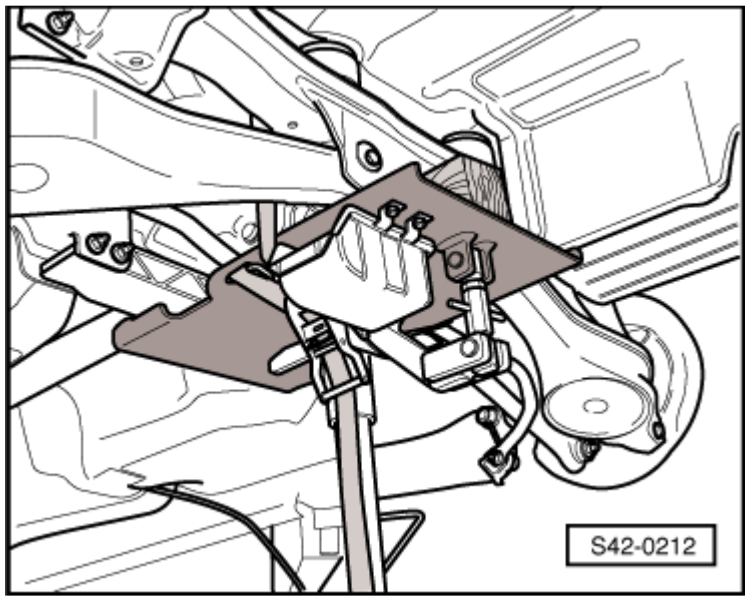
der Hebebühne mit Spanngurten - T10038- verzurren.

ACHTUNG!

Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr, dass das Fahrzeug von der Hebebühne abrutschen kann.



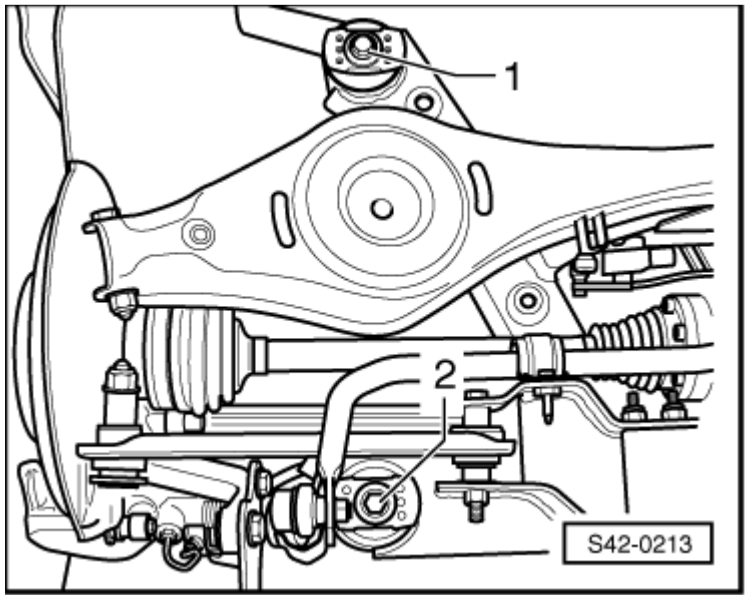
– Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383 A- mit Universal-Getriebeaufnahme, z. B. -V.A.G 1359/2- unter den Aggregateträger stellen und mit Spanngurt sichern.



– Schraube -1- oder -2- auf beiden Seiten ausschrauben.

Hinweis

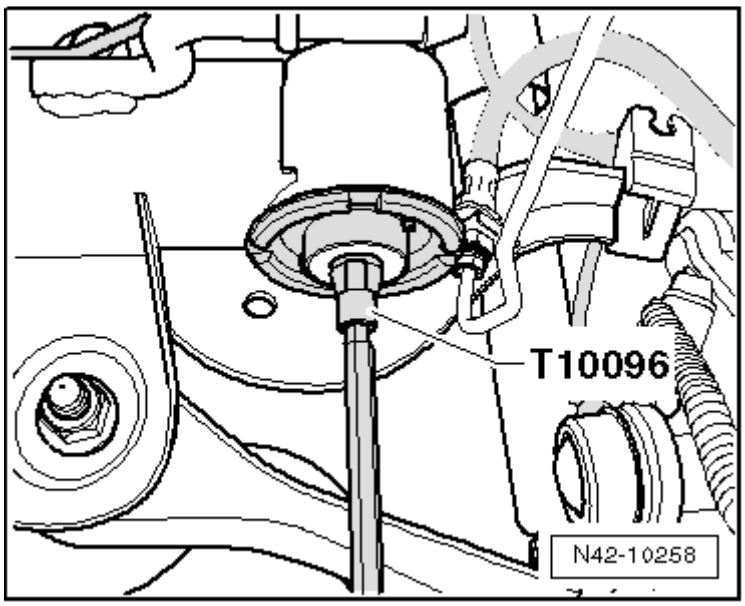
Aus Darstellungsgründen ist nur die linke Fahrzeugseite abgebildet.



– Position des Aggregateträgers mit

Fixiervorrichtungen -T10096- fixieren.

Um den Aggregateträger fixieren zu können, müssen an den Positionen -1- und -2- auf beiden Fahrzeugseiten die Fixiervorrichtungen -T10096- nacheinander eingeschraubt werden.



Hinweis

Die Fixiervorrichtungen -T10096- dürfen nur mit maximal 20 Nm angezogen werden, da sonst das Gewinde der Fixierbolzen beschädigt wird.

– Befestigungsschrauben am Aggregateträger auf beiden Seiten nacheinander durch Fixiervorrichtungen -T10096- ersetzen und mit 20 Nm festziehen.

Die Einbaulage des Aggregateträgers ist nun fixiert.

– Aggregateträger mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- ca. 10 cm absenken.

– Lage des Gummimetalllagers zum Aggregateträger (mit z. B. Filzstift) kennzeichnen.

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

1 - Mutter -T10263/5-

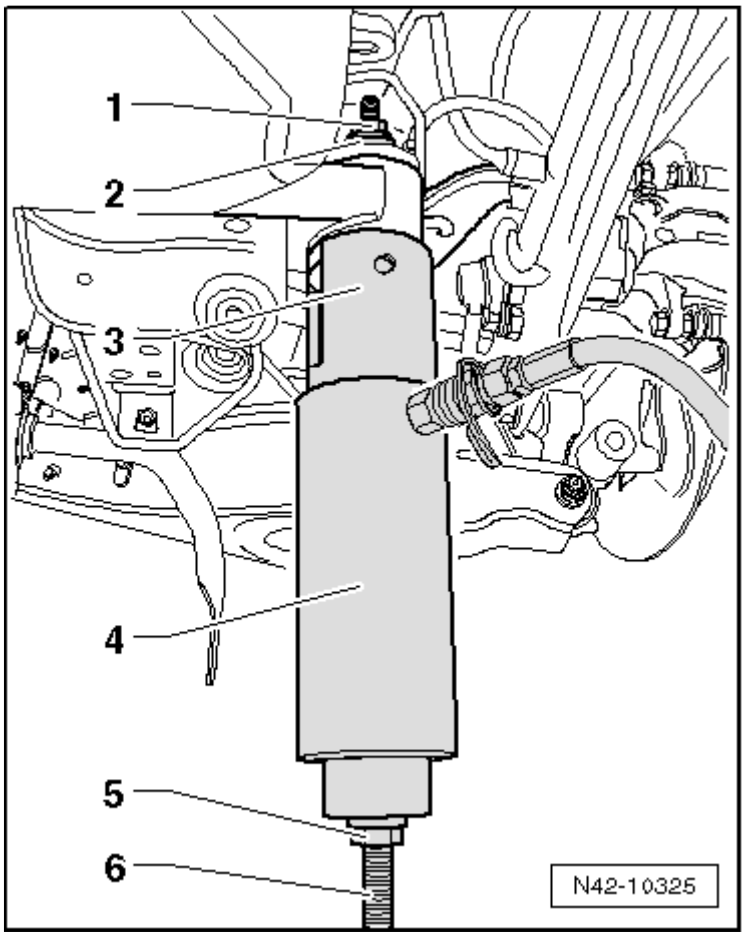
2 - Scheibe aus -T10263-

3 - Rohrstück -T10263/6-

4 - Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178-

5 - Mutter -T10263/5-

6 - Schraube -T10263/4-



– Spezialwerkzeuge vorspannen.

– Durch Betätigen der Pumpe Gummimetalllager ausziehen.

Hinweis

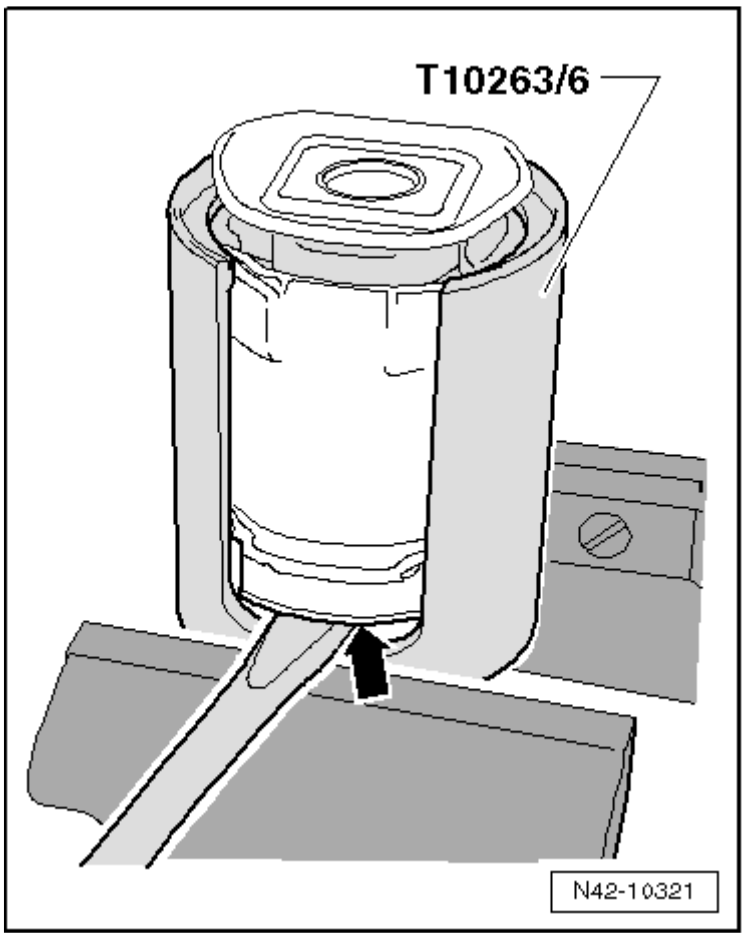
Beim Ausziehen des Gummimetalllagers wird der Außenring des Lagers abgeschert. Dies geschieht mit einem lauten Knall.

– Nach dem Ausziehen des

Gummimetalllagers muss dies aus dem Rohrstück -T10263/6- herausgenommen werden.

– Rohrstück -T10263/6- an den dafür vorgesehenen Flächen in einem Schraubstock einspannen.

– Mit einem Schraubendreher zwischen Rohrstück -T10263/6- und Gummimetalllager hebeln -Pfeil- und das Gummimetalllager austreiben; ggf. mit einem Hammer auf den Dorn leicht schlagen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gummimetalllager vorn einziehen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

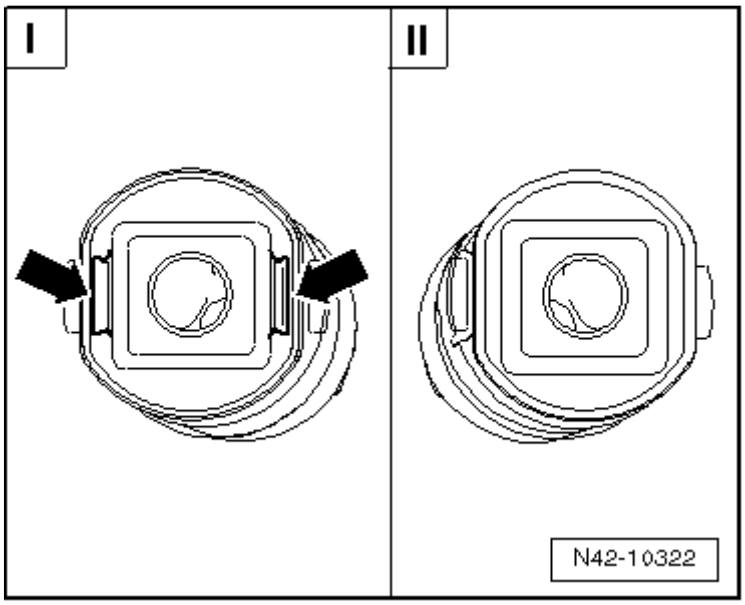
Erkennungsmerkmal der Gummimetalllager

I - Gummimetalllager vorn

II - Gummimetalllager hinten

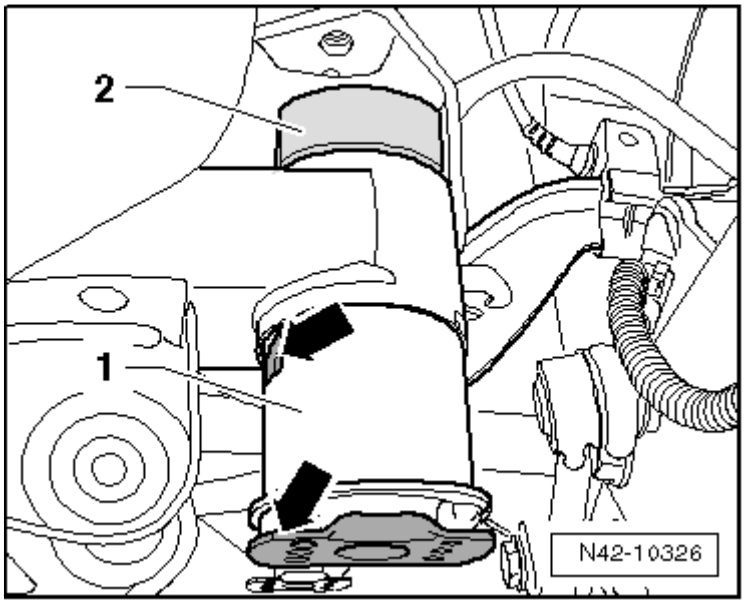
Die Gummimetalllager vorn haben auf der Oberseite zwei Aussparungen -Pfeile- und sind in der Höhe etwas unterschiedlich → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Das Gummimetalllager wird in einer bestimmten Richtung montiert, Markierungen am Aggregateträger sind zu beachten.



– Gummimetalllager -1- in den Aggregateträger einsetzen, so dass die Aussparung und das Blech -Pfeile- quer zur Fahrtrichtung stehen.

– Druckstück -T10263/3--2- einsetzen, so dass die abgeschrägte Seite ebenfalls quer zur Fahrtrichtung steht.



– Spezialwerkzeug mit dem Gummimetalllager wie abgebildet in den Aggregateträger einsetzen.

1 - Mutter -T10263/5-

2 - Druckstück -T10263/3-

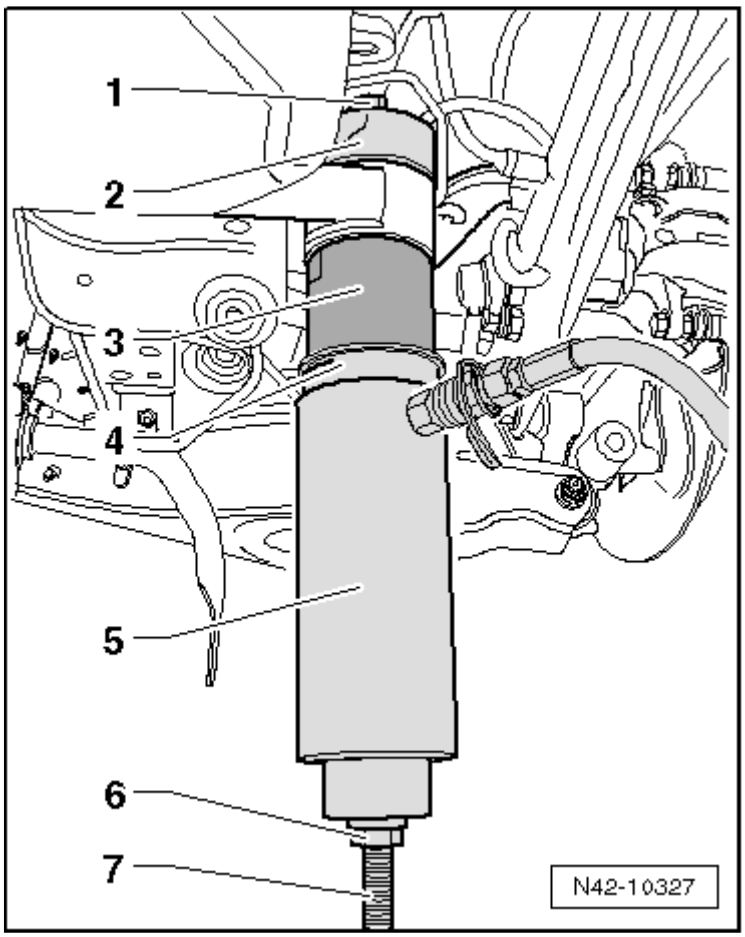
3 - Gummimetalllager

4 - Druckstück -T10263/2-

5 - Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178-

6 - Mutter -T10263/5-

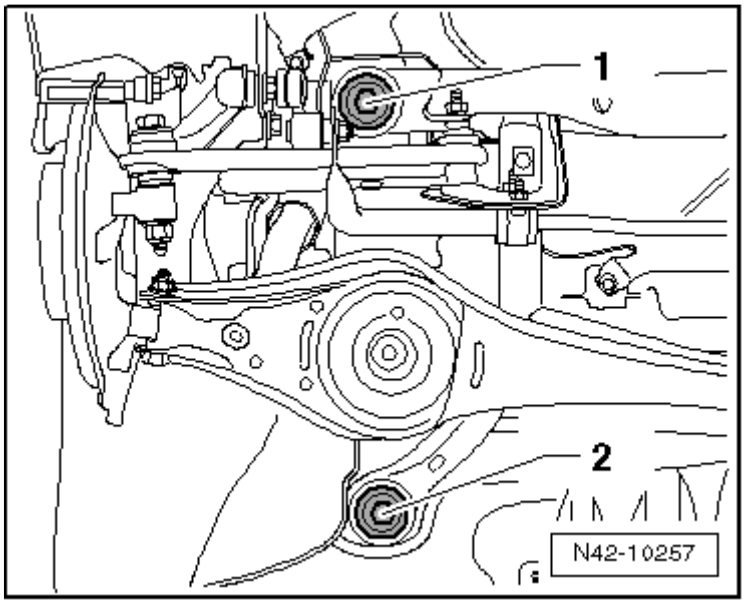
7 - Spindel -T10263/4-



– Spezialwerkzeug mit Gummimetalllager vorspannen.

– Durch Betätigen der Fußpumpe das Gummimetalllager vorsichtig einziehen, bis der Bund **» spaltfrei«** am Aggregateträger anliegt.

– Aggregateträger auf die Fixierbolzen anheben, bis der Aggregateträger mit den Gummimetalllagern an der Karosserie anliegt.



– Fixierbolzen -1- oder -2- auf beiden Fahrzeugseiten durch Befestigungsschrauben ersetzen und den Aggregateträger festschrauben.

– Restliche Fixierbolzen auf beiden Fahrzeugseiten durch Befestigungsschrauben ersetzen und den Aggregateträger festschrauben.

– Spurstangen einbauen → Kapitel.

– Stabilisator einbauen → Kapitel.

– Stecker zwischen Hinterachse und Karroserie aufstecken.

– Schraubenfedern einbauen → Kapitel.

– Nachschalldämpfer einbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

– Räder anbauen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Gummimetalllager hinten ausziehen

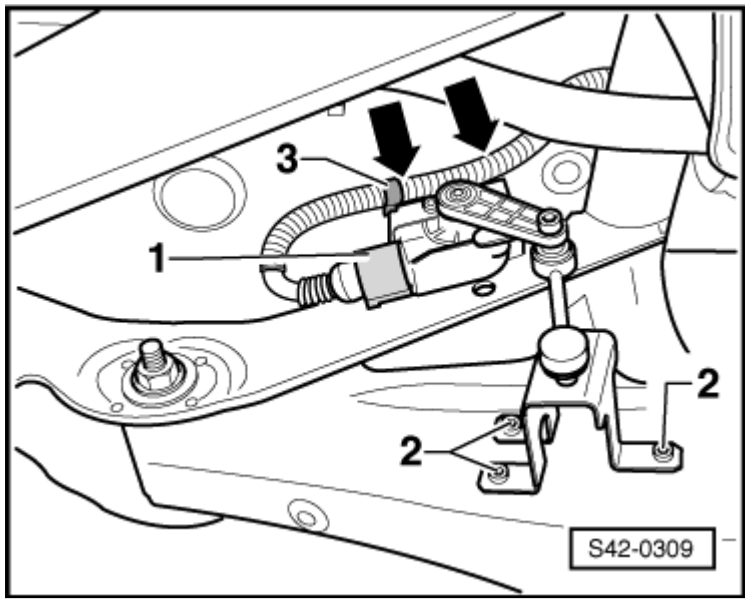
– Räder abbauen.

– Nachschalldämpfer ausbauen → Motor

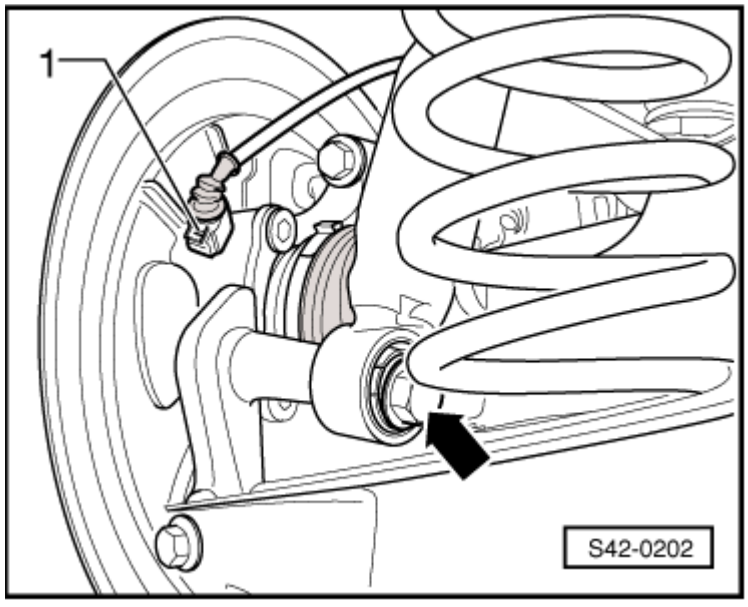
→ Rep.-Gr.26.

– Schraubenfedern ausbauen → Kapitel.

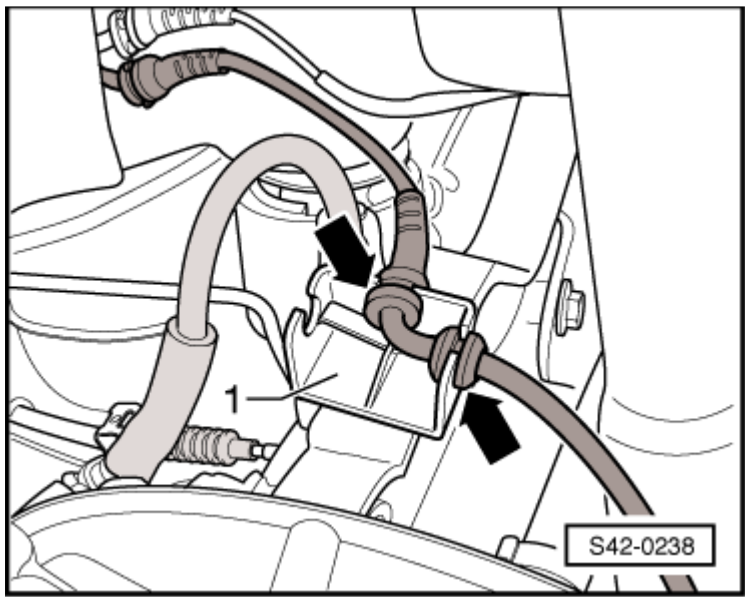
– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung Stecker -1- abziehen und Leitungshalter des Gebers -3- lösen.



– Stecker des ABS-Drehzahlfühlers -1- vom Radlagergehäuse abziehen.



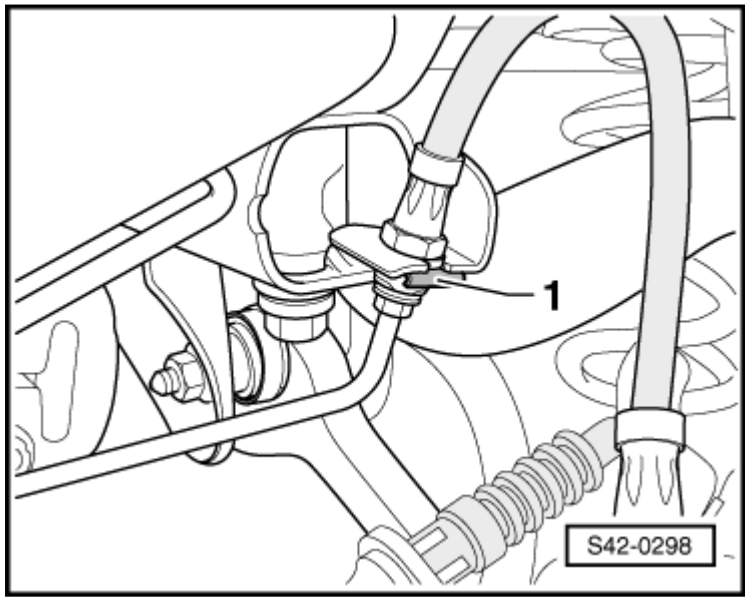
– Drehzahlfühlerleitung aus Halter -1- ausclipsen -Pfeile-.



– Halteklammern -1- für Bremsleitungen abbauen.

Hinweis

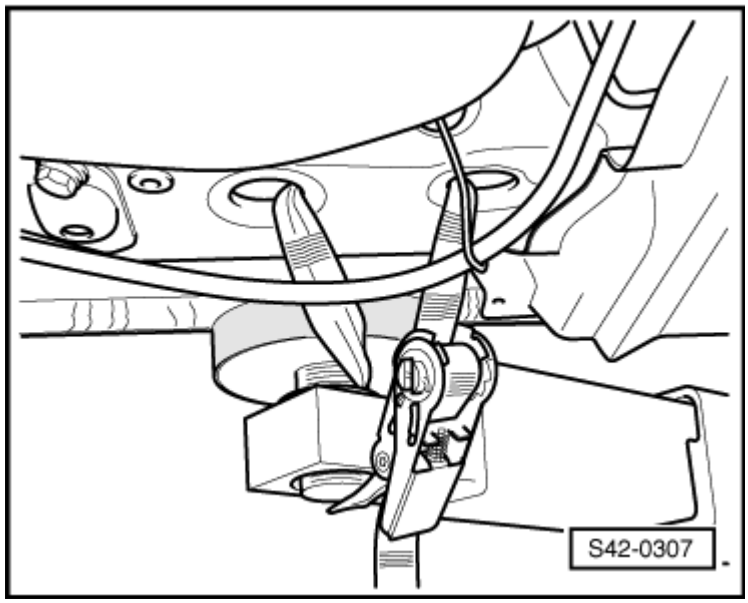
Bremsleitungen nicht trennen.



– Fahrzeug beidseitig an den Tragarmen der Hebebühne mit Spanngurten -T10038- verzurren.

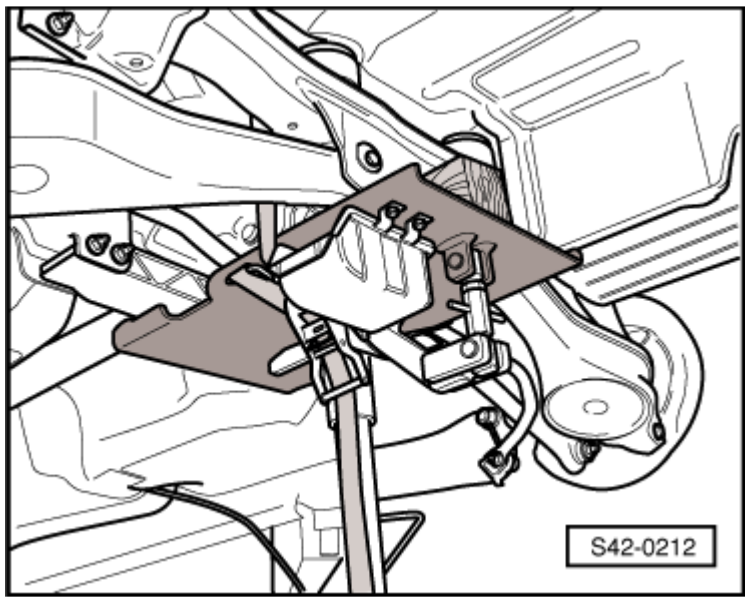
ACHTUNG!

Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr, dass das Fahrzeug von der Hebebühne abrutschen kann.



– Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383

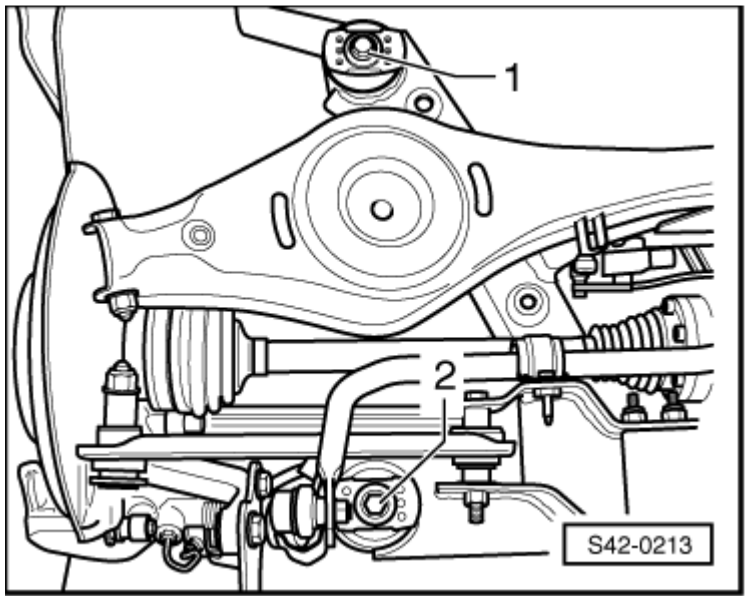
A- mit Universal-Getriebeaufnahme, z. B. -V.A.G 1359/2- unter den Aggregateträger stellen und mit Spanngurt sichern.



– Schraube -1- oder -2- auf beiden Seiten ausschrauben.

Hinweis

Aus Darstellungsgründen ist nur die linke Fahrzeugseite abgebildet.



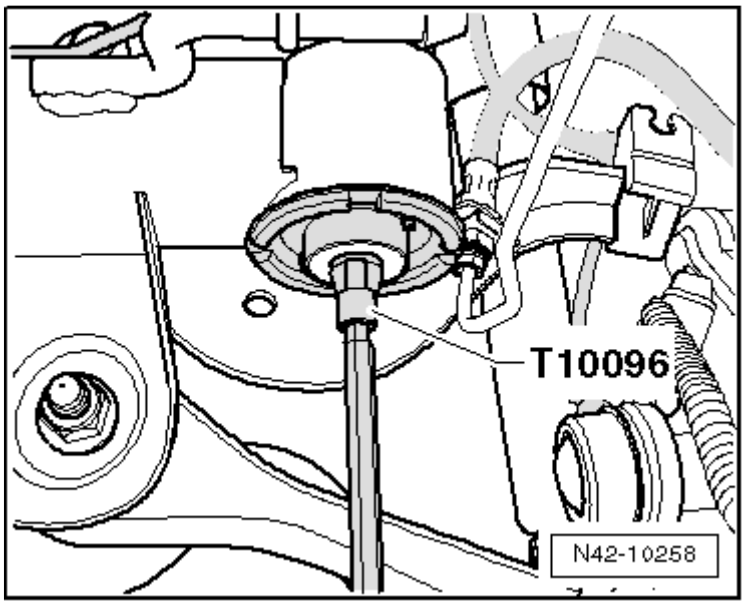
– Position des Aggregateträgers mit Fixiervorrichtungen -T10096- fixieren.

Um den Aggregateträger fixieren zu können, müssen an den Positionen -1- und -2- auf beiden Fahrzeugseiten die Fixiervorrichtungen -T10096- nacheinander eingeschraubt werden.

Hinweis

Die Fixiervorrichtungen -T10096- dürfen nur mit maximal 20 Nm angezogen werden, da sonst das Gewinde der Fixierbolzen beschädigt wird.

– Befestigungsschrauben am Aggregateträger auf beiden Seiten nacheinander durch Fixiervorrichtungen -T10096- ersetzen und mit 20 Nm festziehen.



Die Einbaulage des Aggregateträgers ist

nun fixiert.

– Aggregateträger mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383 A- ca. 10 cm absenken.

– Lage des Gummimetalllagers zum Aggregateträger (mit z. B. Filzstift) kennzeichnen.

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - Mutter -T10263/5-

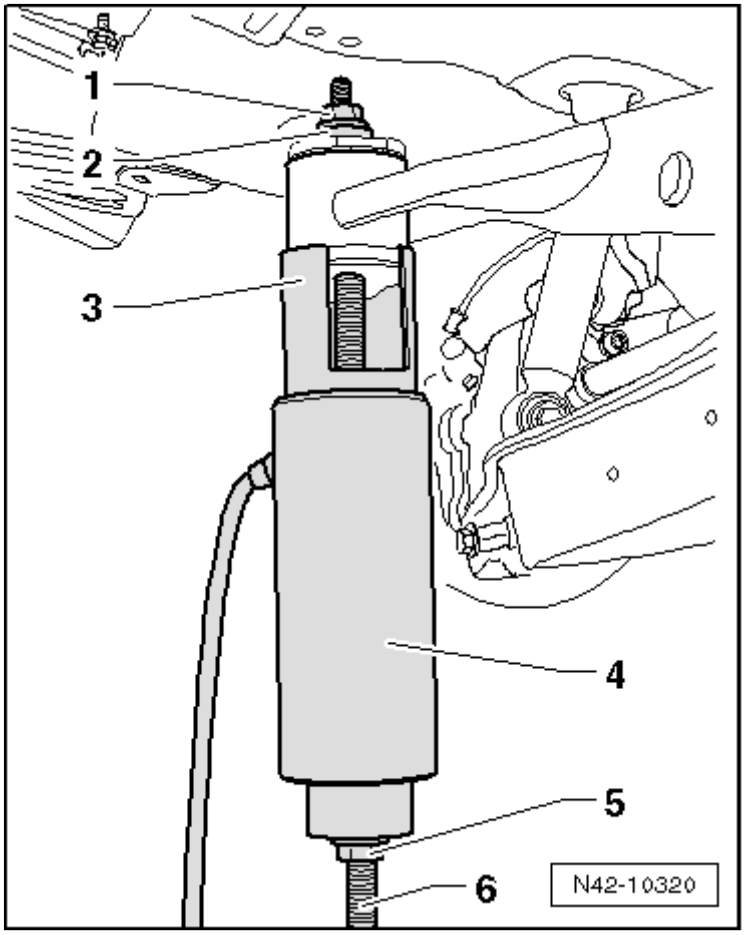
  2 - Scheibe aus -T10263-

  3 - Rohrstück -T10263/6-

  4 - Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178-

  5 - Mutter -T10263/5-

  6 - Schraube -T10263/4-



– Spezialwerkzeuge vorspannen.

– Durch Betätigen der Pumpe Gummimetalllager ausziehen.

Hinweis

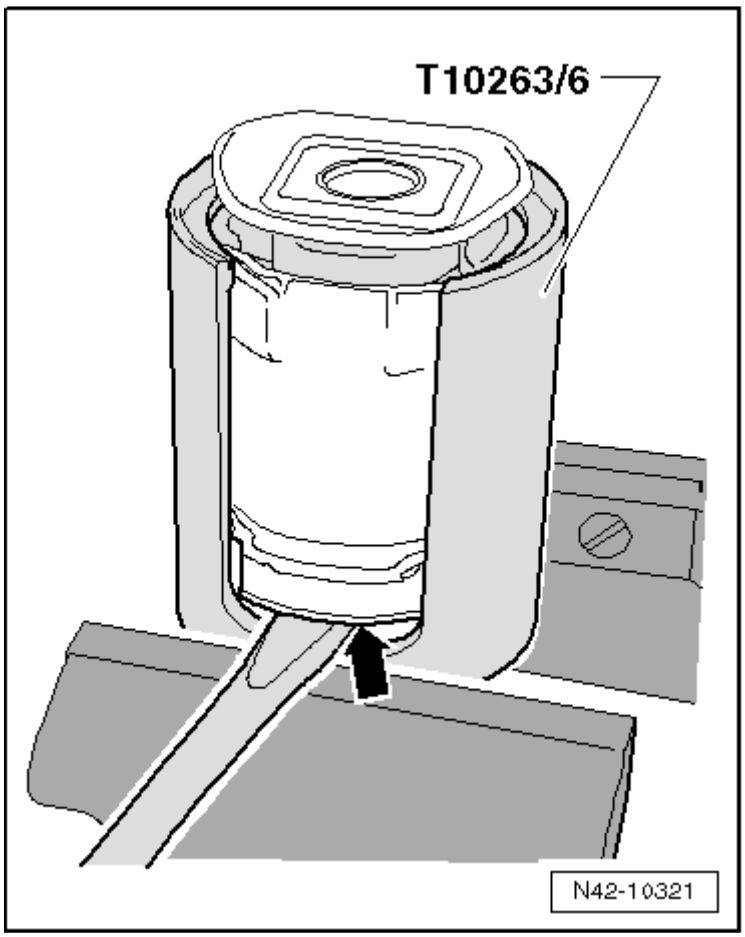
Beim Ausziehen des Gummimetalllagers wird der Außenring des Lagers abgeschert. Dies geschieht mit einem lauten Knall.

– Nach dem Ausziehen des Gummimetalllagers muss dies aus dem Rohrstück -T10263/6- herausgenommen werden.

– Rohrstück -T10263/6- an den dafür vorgesehenen Flächen in einem Schraubstock einspannen.

– Mit einem Schraubendreher zwischen Rohrstück -T10263/6- und Gummimetalllager hebeln -Pfeil- und das Gummimetalllager austreiben; ggf. mit einem Hammer auf den Dorn leicht schlagen.

Gummimetalllager hinten ausziehen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gummimetalllager hinten einziehen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

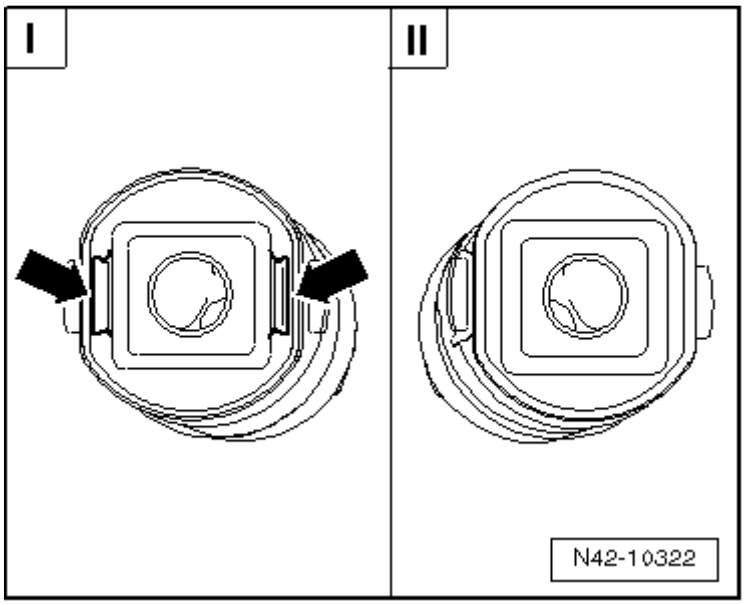
Erkennungsmerkmal der Gummimetalllager

I - Gummimetalllager vorn

II - Gummimetalllager hinten

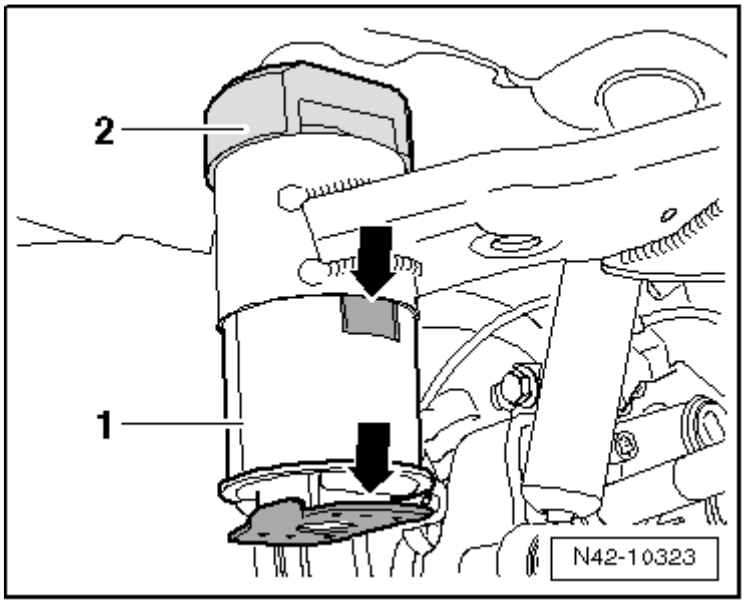
Die vorderen Gummimetalllager haben auf der Oberseite zwei Aussparungen -Pfeile- und unterscheiden sich geringfügig in der Bauhöhe → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Das Gummimetalllager wird in einer bestimmten Richtung montiert, Markierungen am Aggregateträger sind zu beachten.



– Gummimetalllager -1- in den Aggregateträger einsetzen, so dass die Aussparung und das Blech -Pfeile- quer zur Fahrtrichtung stehen.

– Druckstück -T10263/3--2- einsetzen, so dass die abgeschrägte Seite ebenfalls quer zur Fahrtrichtung steht.



– Spezialwerkzeug mit dem Gummimetalllager wie abgebildet in den Aggregateträger einsetzen.

1 - Mutter -T10263/5-

2 - Druckstück -T10263/3-

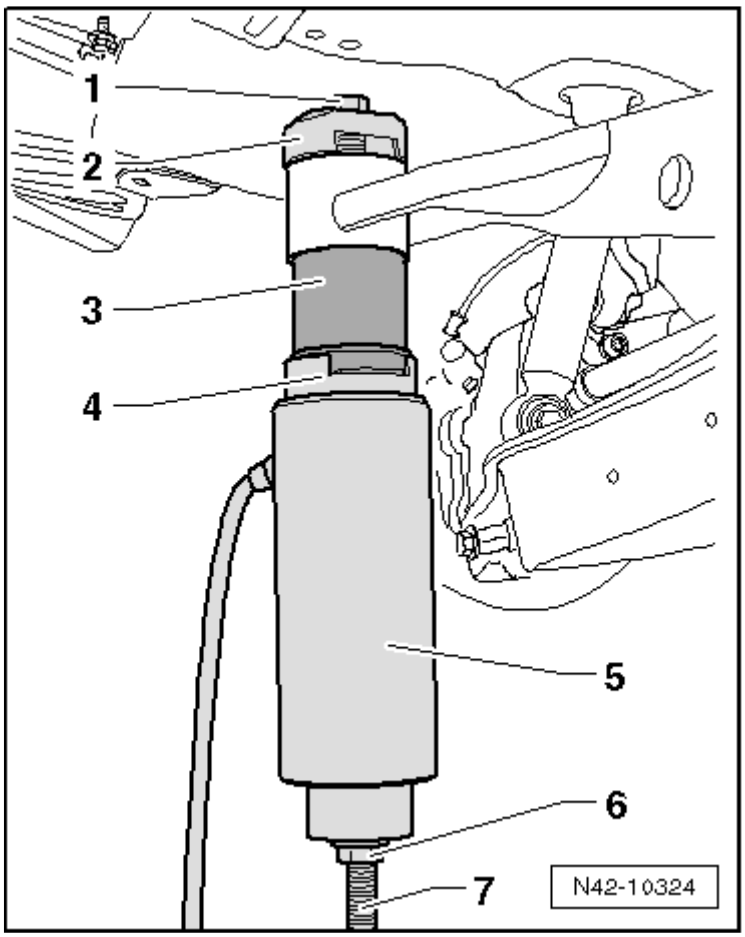
3 - Gummimetalllager

4 - Druckstück -T10263/2-

5 - Hydraulikzylinder z. B. -VAS 6178- mit Druckkopf -T10205/13-

6 - Mutter -T10263/5-

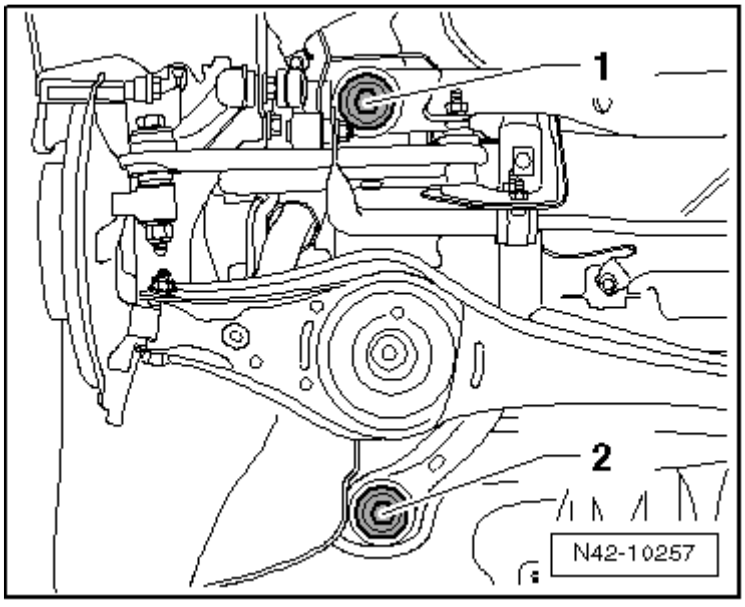
7 - Spindel -T10263/4-



– Spezialwerkzeug mit Gummimetalllager vorspannen.

– Durch Betätigen der Fußpumpe das Gummimetalllager vorsichtig einziehen, bis der Bund **» spaltfrei«** am Aggregateträger anliegt.

– Aggregateträger auf die Fixierbolzen anheben, bis der Aggregateträger mit den Gummimetalllagern an der Karosserie anliegt.



– Fixierbolzen -1- oder -2- auf beiden Fahrzeugseiten durch Befestigungsschrauben ersetzen und den Aggregateträger festschrauben.

– Restliche Fixierbolzen auf beiden Fahrzeugseiten durch Befestigungsschrauben ersetzen und den Aggregateträger festschrauben.

– Schraubenfedern einbauen → Kapitel.

– Nachschalldämpfer der Abgasanlage einbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Hinterräder anbauen.

Anzugsdrehmomente:

Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	90 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

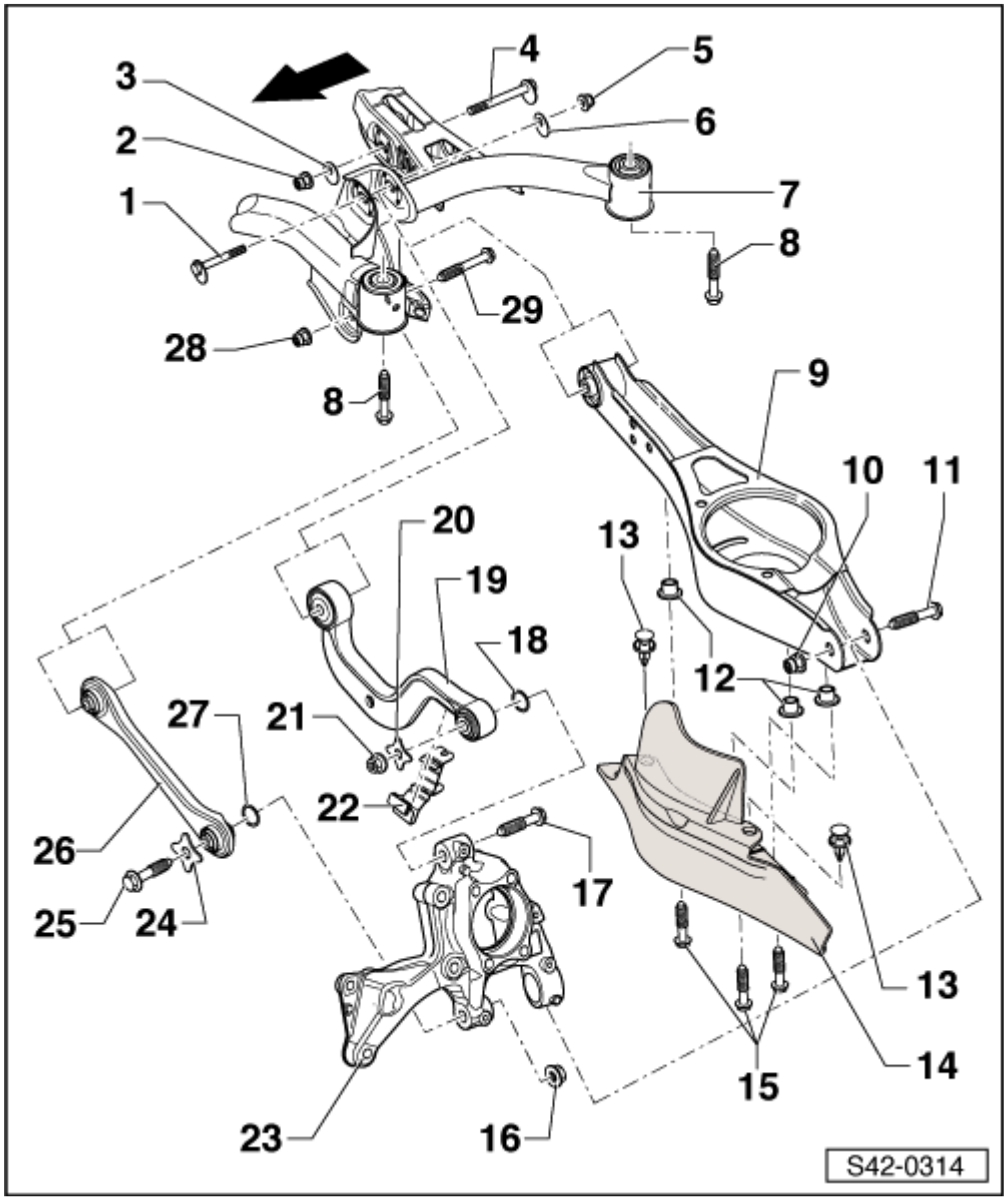
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Querlenker, Spurstange für Hinterachse, Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

Der -Pfeil- zeigt in Fahrtrichtung.



1 - Exzenterschraube

- nach dem Lösen Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel
- nicht weiter als 90° nach rechts oder links verd rehen (d. h. kleinste bis größte Verstellmöglichkeit)

2 - Mutter, 95 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

3 - Exzenterscheibe

- Innenbohrung mit Nase

4 - Exzenterschraube

- nach dem Lösen Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel
- nicht weiter als 90° nach rechts oder links verd rehen (d. h. kleinste bis größte Verstellmöglichkeit)

5 - Mutter, 95 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

6 - Exzenterscheibe

- Innenbohrung mit Nase

7 - Aggregateträger

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Schraube, 90 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen

9 - Querlenker unten

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Mutter, 90 Nm + 90°

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel
- Anzugsdrehmoment kann über die Schraube Pos. 11 aufgebracht werden

11 - Schraube

- nach jeder Demontage ersetzen

12 - Gewindeniet

- M6

13 - Spreizniete

14 - Schutzgehäuse

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

15 - Schraube, 8 Nm

16 - Mutter, 130 Nm + 90°

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

17 - Schraube, 130 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

18 - Scheibe

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

19 - Querlenker oben

- aus- und einbauen → Kapitel

20 - Scheibe

21 - Mutter

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel
- Anzugsdrehmoment muss über die Schraube → Pos. aufgebracht werden, um das Lager nicht zu verspannen

22 - Halter

- für Drehzahlfühlerleitung
- mit Querlenker oben verclipst
- aus- und einbauen → Kapitel

23 - Radlagergehäuse

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

24 - Scheibe

25 - Schraube

- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

26 - Spurstange für Hinterachse

- unterschiedliche Ausführungen
- in Fahrrichtung geschlossen (Spurstange rechts und links unterschiedlich)
- nach unten geöffnet (Spurstange rechts und links gleich)
- vermischter Einbau unzulässig
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

27 - Scheibe

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

28 - Mutter, 90 Nm + 90°

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

29 - Schraube

- nach jeder Demontage ersetzen
- Verschraubungen immer in Leergewichtslage festziehen → Kapitel

Montageübersicht: Querlenker, Spurstange für Hinterachse, Geber für Fahrzeugnive...

Copyright VW AG

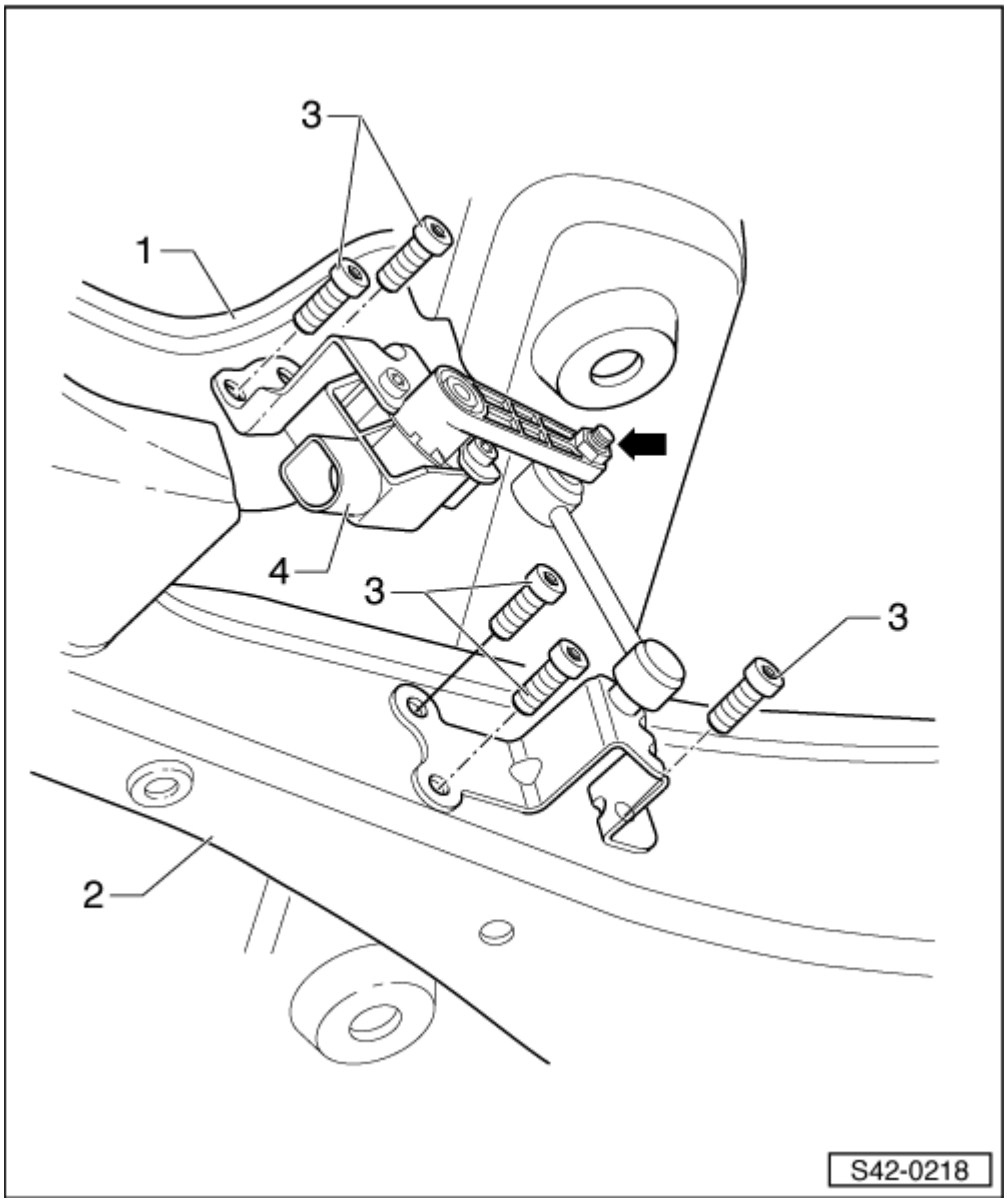
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- (Montageübersicht)

Hinweis

- *Der Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- wird als Ersatzteil nur komplett mit Koppelstange und oberem und unterem Halteblech geliefert.*
- *Bei eingebautem Aggregateträger ersetzen → Kapitel.*



1 - Aggregateträger

2 - Querlenker unten

3 - Schraube, 5 Nm

4 - Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76-

- komplett mit Anbauteilen
- Hebel -Pfeil- muss zur Fahrzeugaußenseite zeigen
- im Fahrzeug ersetzen → Kapitel
- nach dem Ersetzen Grundeinstellung des Steuergerätes für Leuchtweitenregelung -J431- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchführen.

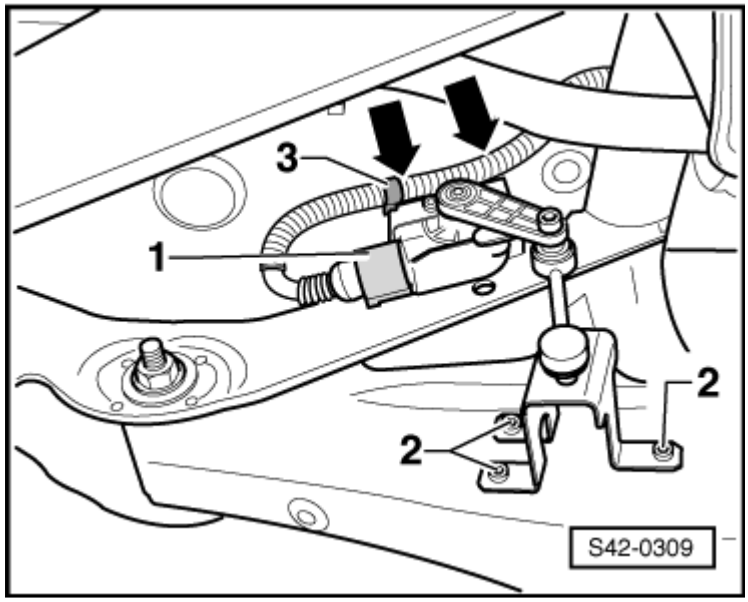
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- im Fahrzeug aus- und einbauen

Ausbauen:



– Anschlussstecker -1- abziehen.

– Leitungshalter -3- vom Geber lösen.

– Schrauben -2- und -Pfeile- herausschrauben.

– Geber abnehmen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Der Hebel des Gebers muss zur Fahrzeugaußenseite zeigen.

– Nach dem Ersetzen des Gebers für Fahrzeugniveau hinten links -G76- Grundeinstellung des Steuergerätes für Leuchtweitenregelung -J431- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchführen.

Anzugsdrehmomente:

Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- an Aggregateträger	5 Nm
Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- an Querlenker unten	5 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

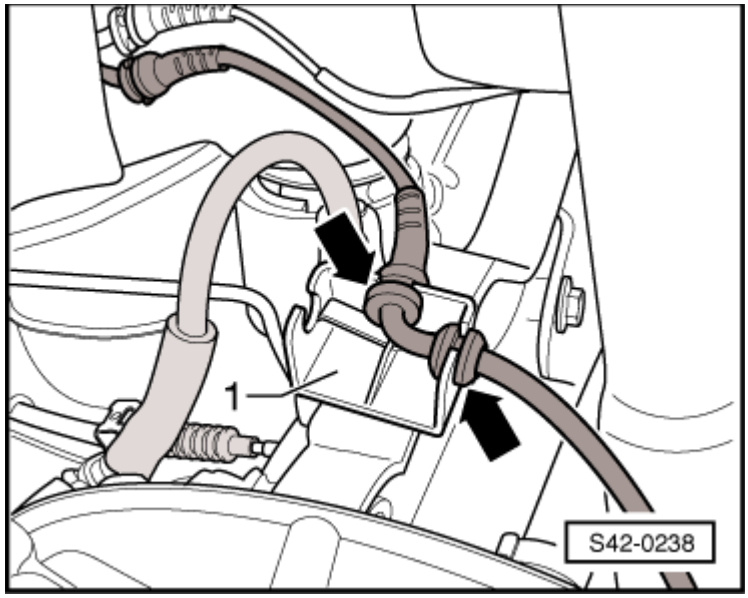
Querlenker oben aus- und einbauen

Ausbauen:

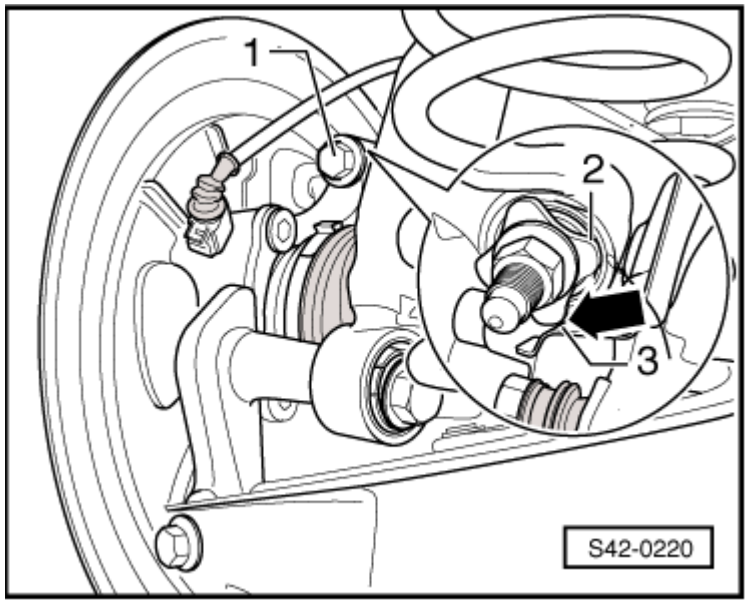
– Rad abbauen.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Drehzahlfühlerleitung aus dem Halter -1- am Querlenker oben aushängen -Pfeile-.



– Schraube -1- herausdrehen.



– Lage der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger (z. B. mit Filzstift)

markieren.

– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

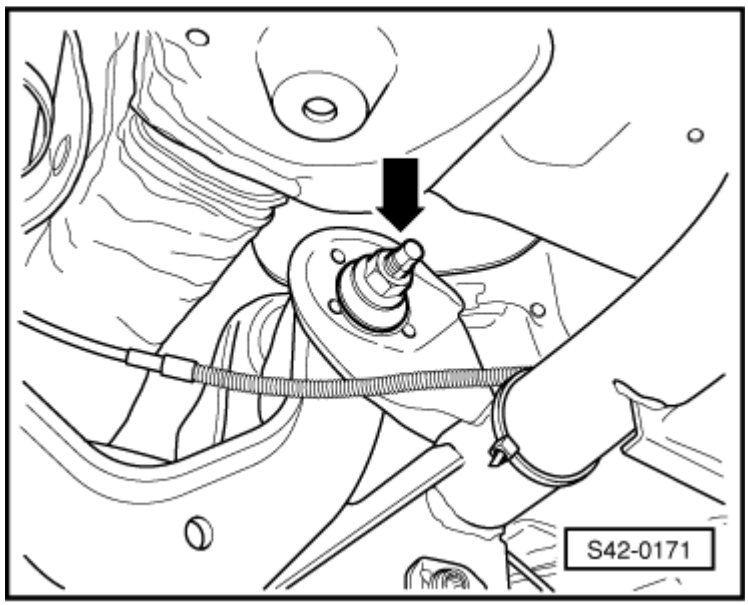
– Querlenker oben herausnehmen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

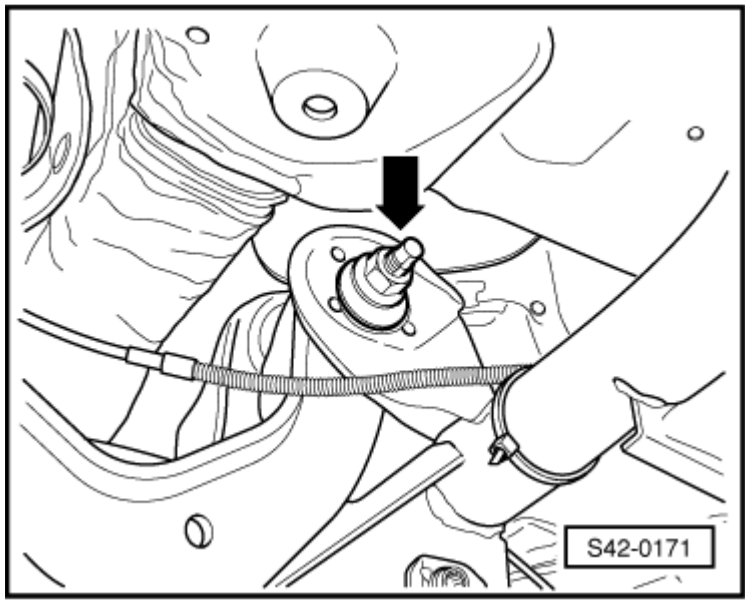
Hinweis

Verschraubung des Querlenkers oben darf nur erfolgen, wenn das vorgeschriebene Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel.



– Querlenker oben an den Aggregateträger schrauben und die Mutter festziehen.

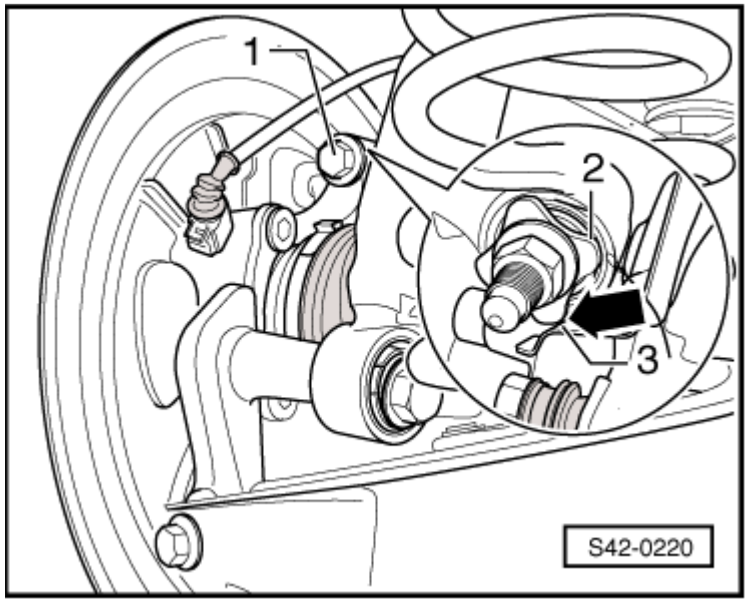
– Die angebrachte Markierung der Lage der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger beachten!



– Schraube -1- für Querlenker oben am Radlagergehäuse festziehen. Das Anzugsdrehmoment muss über die Schraube aufgebracht werden, um das Lager nicht zu verspannen.

Hinweis

Scheibe -2- muss so eingebaut werden, dass zwischen der Scheibe und dem Abdeckblech -3- ein Spalt vorhanden ist -Pfeil-.



– Drehzahlfühlerleitung in die Halter am Querlenker einhängen.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

– Rad anbauen und festziehen.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Querlenker oben an Aggregateträger ♦ Neue Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	95 Nm
Querlenker oben an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Querlenker unten aus- und einbauen

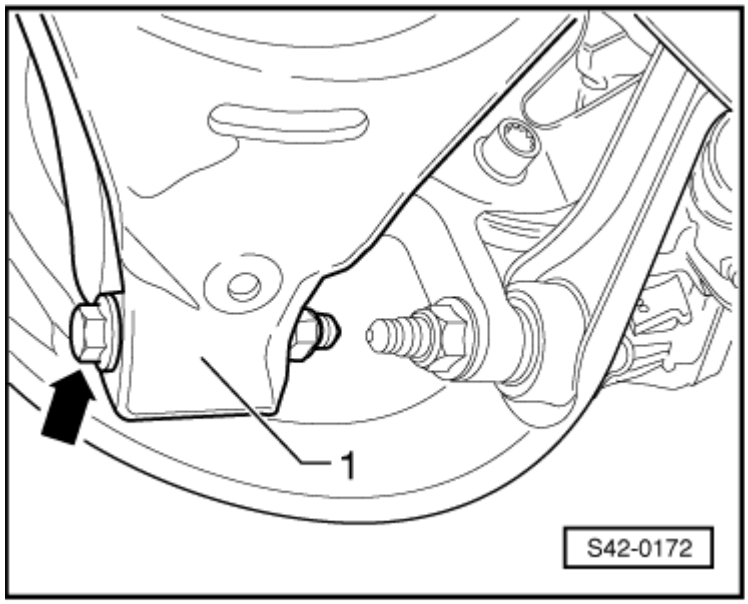
Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Abgasanlage hinten aushängen und absenken.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- herausdrehen.

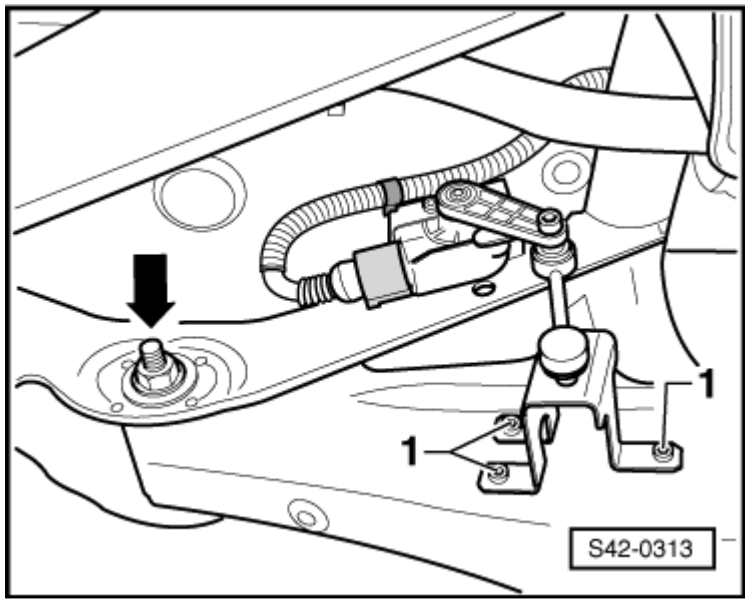


– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung die Schrauben -1- für Halter des Gebers für Fahrzeugniveau hinten links -G76- ausbauen.

– Lage der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger (z. B. mit Filzstift) markieren.

– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

– Querlenker unten herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

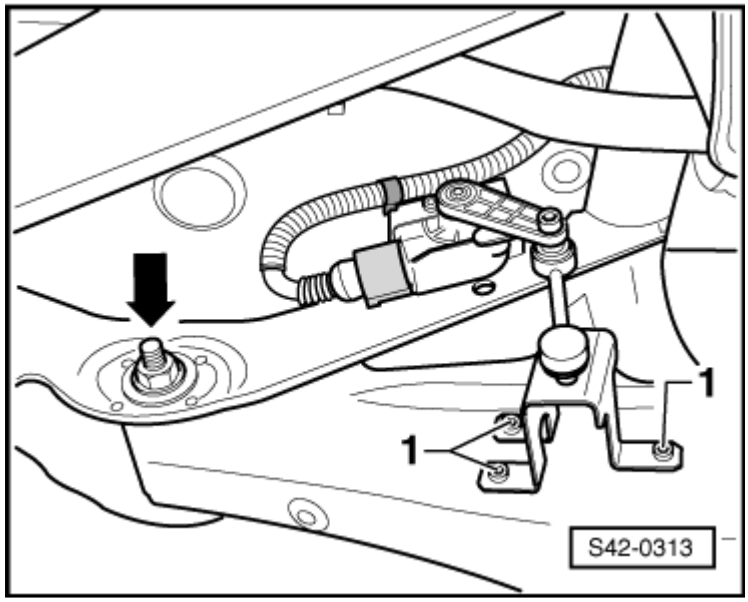
Die Verschraubung des Querlenkers unten

darf nur erfolgen, wenn das vorgeschriebene Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel.

– Querlenker unten an den Aggregateträger schrauben und die Muttern mit Anzugsdrehmoment festziehen.

Die angebrachte Markierung der Exzenterschraube -Pfeil- zum Aggregateträger beachten!

– Bei Fahrzeugen mit automatischer Leuchtweitenregelung die Schrauben -1- für Halter des Gebers für Fahrzeugniveau hinten links -G76- einbauen.



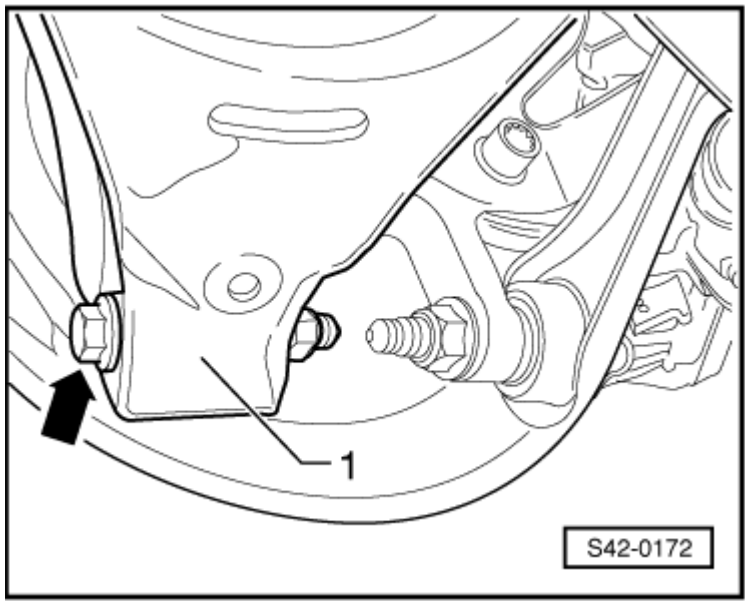
– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- festziehen.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

– Abgasanlage hinten einhängen.

– Rad anbauen und festziehen.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.



Fahrzeuge mit automatischer Leuchtweitenregelung

– Grundeinstellung des Steuergerätes für Leuchtweitenregelung -J431- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchführen.

Anzugsdrehmomente:

Querlenker unten an Aggregateträger ♦ Neue Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	95 Nm
Querlenker unten an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm + 90°
Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76- an Querlenker unten	5 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Spurstange für Hinterachse aus- und einbauen

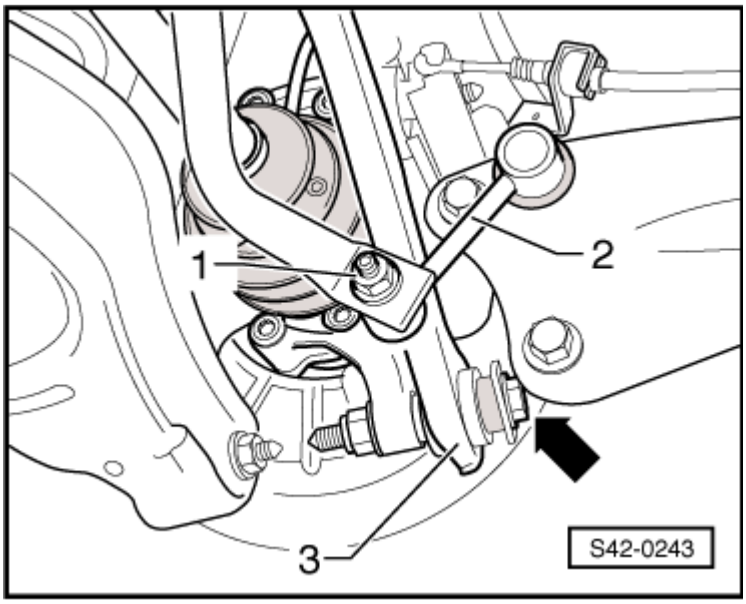
Ausbauen:

– Rad abbauen.

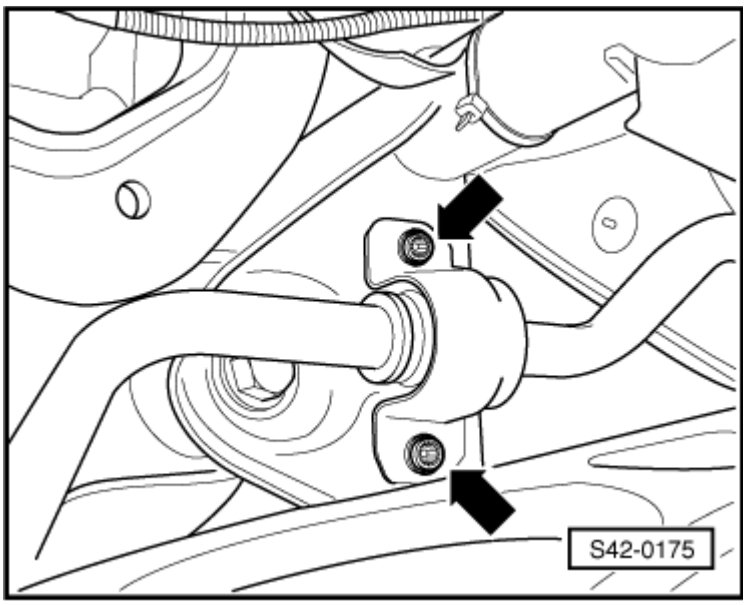
– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Mutter -1- abschrauben und Schraube aus Stabilisator und Koppelstange -2- herausziehen.

– Schraube -Pfeil- für Spurstange für Hinterachse -3- herausdrehen.



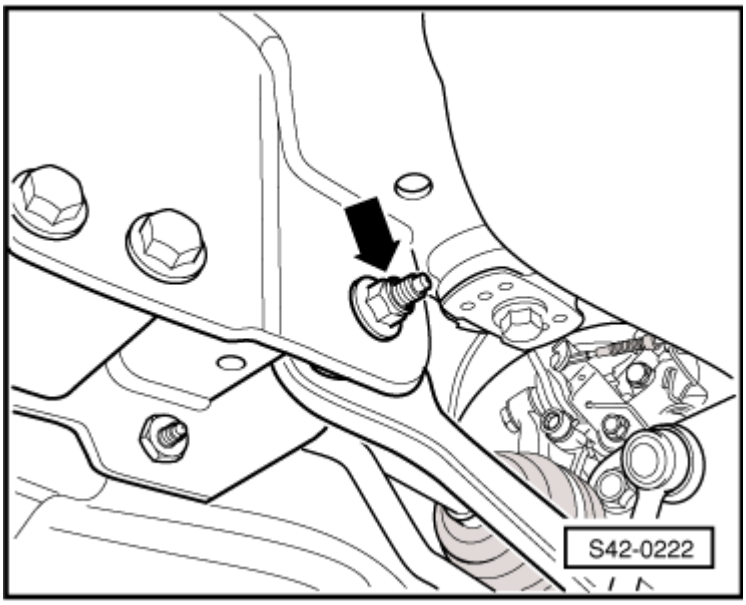
– Schrauben -Pfeile- für Schelle für Stabilisator herausschrauben.



– Mutter -Pfeil- herausschrauben und

Schraube nach hinten herausnehmen.

– Spurstange für Hinterachse herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Spurstange für Hinterachse in das Fahrzeug einsetzen und die Schrauben handfest anziehen.

Hinweis

- *Unterschiedliche Ausführung der Spurstangen beachten: nach unten geöffnet oder in Fakhrrichtung geschlossen. Vermischter Einbau ist unzulässig.*
- *Die Verschraubung der Spurstange für Hinterachse und der Schellen für Stabilisator darf nur erfolgen, wenn das vorgeschriebene Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel.*

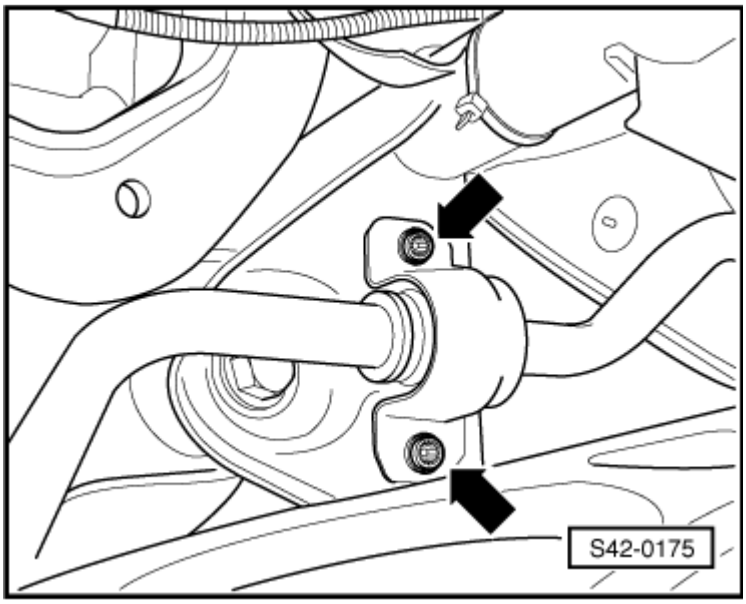
– Schrauben -Pfeile- für die Schelle des Stabilisators abwechselnd und gleichmäßig festschrauben.

– Koppelstange mit einer neuen Schraube und Mutter an den Stabilisator anschrauben.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

– Schraubenverbindungen der Spurstange für Hinterachse mit vorgeschriebenem Anzugsdrehmoment festziehen.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.



Anzugsdrehmomente:

Spurstange für Hinterachse an Aggregateträger ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm + 90°
Spurstange für Hinterachse an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm + 90°
Schelle für Stabilisator an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	20 Nm + 90°

♦ Schrauben abwechselnd gleichmäßig festziehen.	
Koppelstange ♦ Neue Mutter verwenden!	45 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

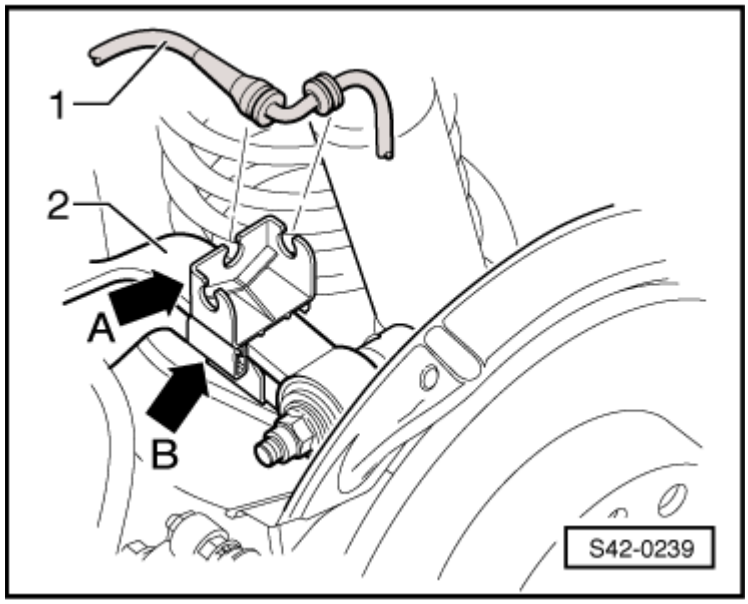
Halter für Drehzahlfühlerleitung aus- und einbauen

Ausbauen:

– Drehzahlfühlerleitung -1- aus dem Halter ausclipsen.

– Oberteil des Halters -Pfeil A- aus der Lasche -Pfeil B- ausclipsen und den Halter öffnen.

– Halter vom Querlenker oben -2- abnehmen.



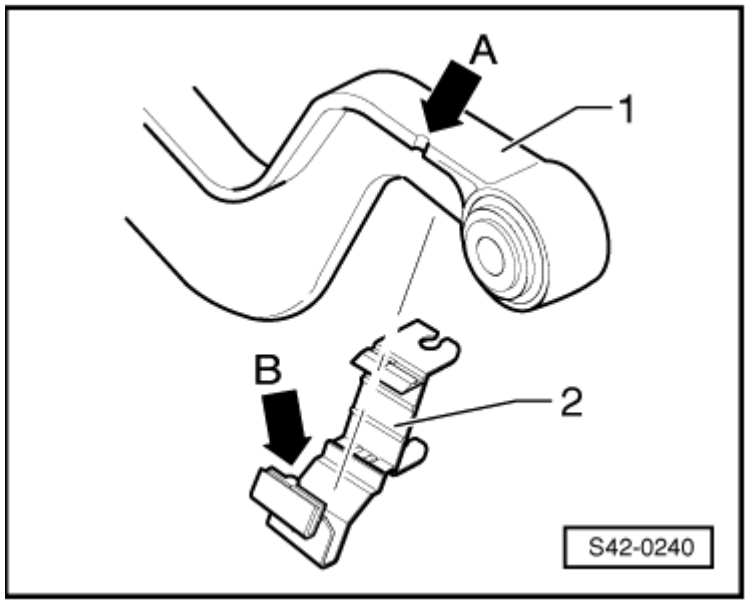
Einbauen:

– Den geöffneten Halter -2- von unten auf den Querlenker oben -1- schieben.

Hinweis

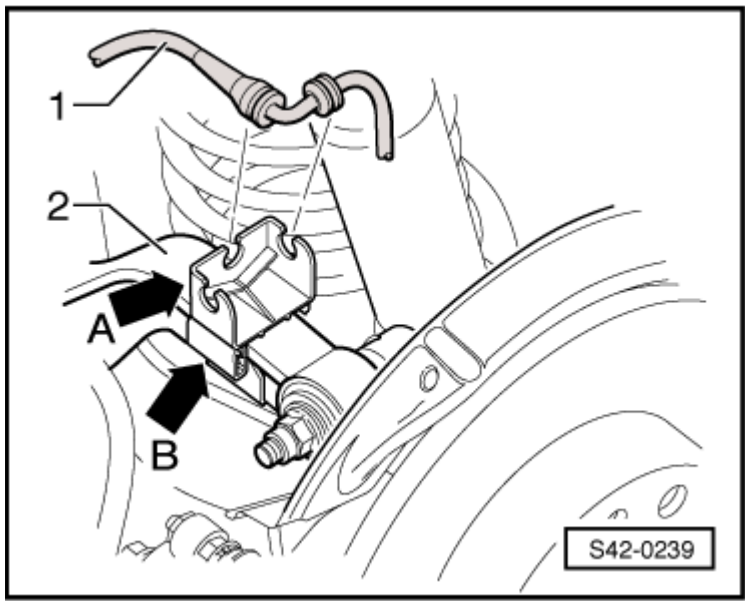
In der Abb. wurde aus Darstellungsgründen auf das Umfeld verzichtet.

– Halter am Querlenker oben ansetzen und so positionieren, dass Ausbauchung -Pfeil B- und Aussparung -Pfeil A- fluchten.



– Halter schließen: Teil des Halters -Pfeil A- mit der Lasche -Pfeil B- verrasten.

– Drehzahlfühlerleitung -1- in den Halter einclipsen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Radlagergehäuse, Längslenker (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

Der -Pfeil- zeigt in Fahrtrichtung.

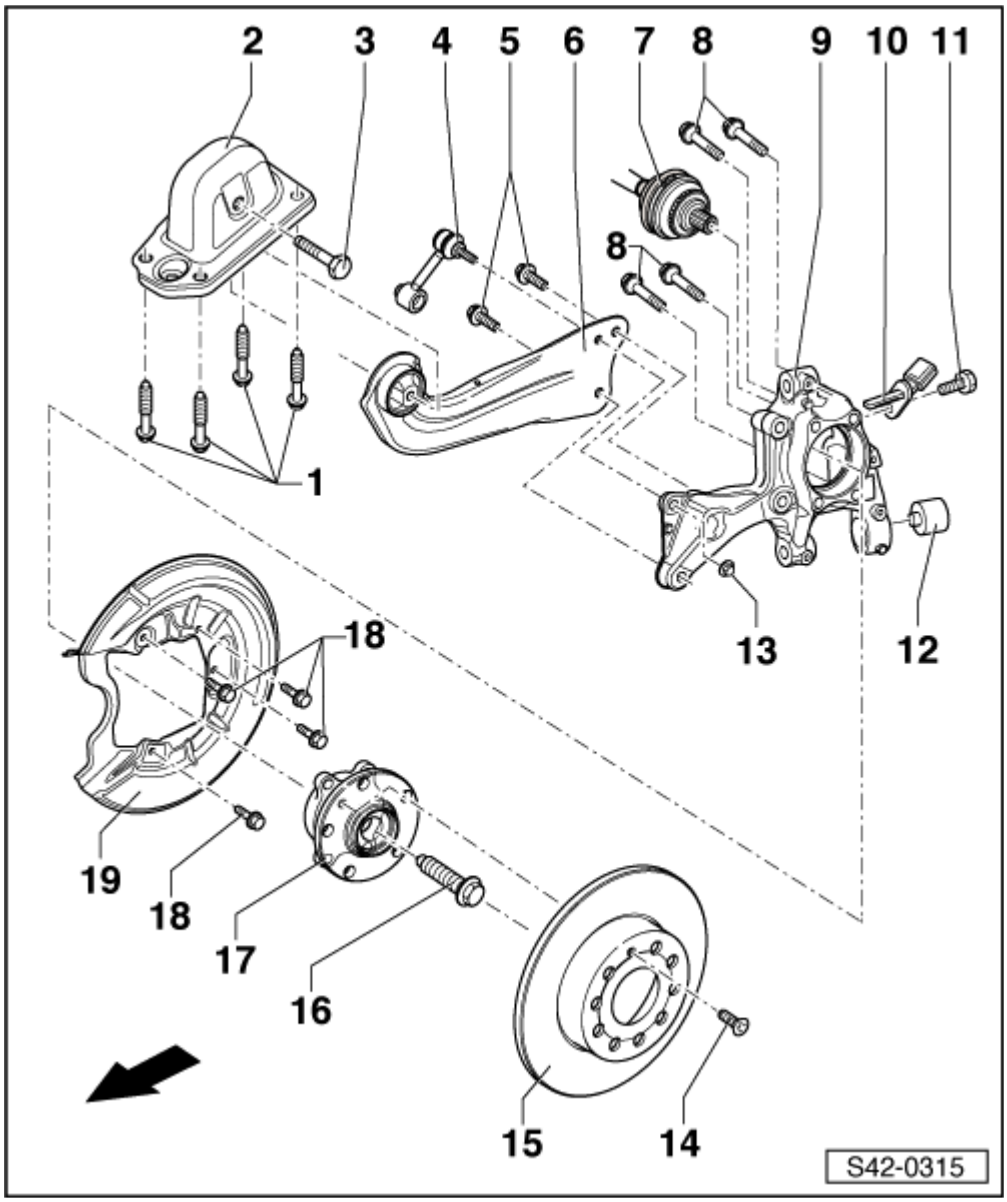
1 - Schraube, 50 Nm + 45°

- nach jeder Demontage ersetzen

2 - Lagerbock

3 - Schraube, 90 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen



- vor dem Festziehen der Schraube die Einbaulage des Lagerbocks zum Längslenker ermitteln → Anker

4 - Koppelstange

- verbindet Stabilisator mit Längslenker/Radlagergehäuse

5 - Schraube, 90 Nm + 45°

- Anzugsreihenfolge beachten → Anker
- nach jeder Demontage ersetzen
- vor dem Festziehen der Schrauben die Einbaulage des Längslenkers zum Radlagergehäuse einhalten → Anker

6 - Längslenker

- aus- und einbauen → Kapitel
- instand setzen → Kapitel

7 - Gelenkwelle

- Montageübersicht → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel

8 - Schraube, 70 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen

9 - Radlagergehäuse

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Drehzahlfühler hinten rechts -G44-/Drehzahlfühler hinten links -G46-

- kann in der Geführten Fehlersuche geprüft werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Festschmierstoffpaste -G 000 650- bestreichen

11 - Schraube, 8 Nm

12 - Gummimetalllager

- ersetzen → Kapitel

13 - Mutter, 40 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

14 - Schraube, 4 Nm

15 - Bremsscheibe

16 - Schraube, 70Nm + 90°

- Zwölfkantschraube
- aus- und einbauen → Kapitel
- nach jeder Demontage ersetzen

17 - Radnabe mit Radlager

- Sensorring für ABS in der Radnabe eingebaut
- aus- und einbauen → Kapitel

Radlager und Radnabe sind zusammen in einem Gehäuse verbaut. Spielfrei; kann weder eingestellt noch instand gesetzt werden.

18 - Schraube, 12 Nm

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

19 - Abdeckblech

Montageübersicht: Radlagergehäuse, Längslenker (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

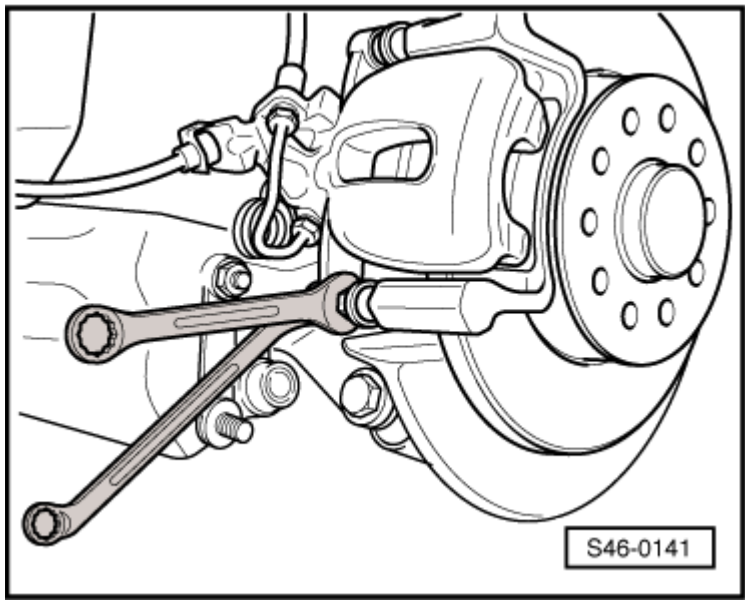
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

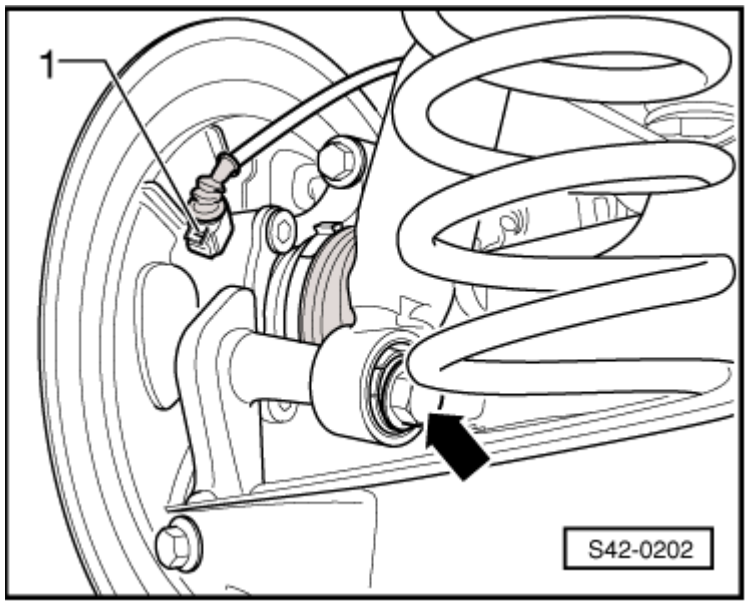
Radlagergehäuse aus- und einbauen

Ausbauen:

- Rad abbauen.
- Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.
- Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle herausschrauben → Kapitel.
- Bremssattel ausbauen: Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.
- Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels den Bremsschlauch nicht belastet bzw. beschädigt.
- Bremsscheibe abbauen.
- Abdeckblech abbauen.
- Radnabe mit Radlager ausbauen → Kapitel.
- ABS-Drehzahlfühler -1- aus dem Radlagergehäuse ausbauen.

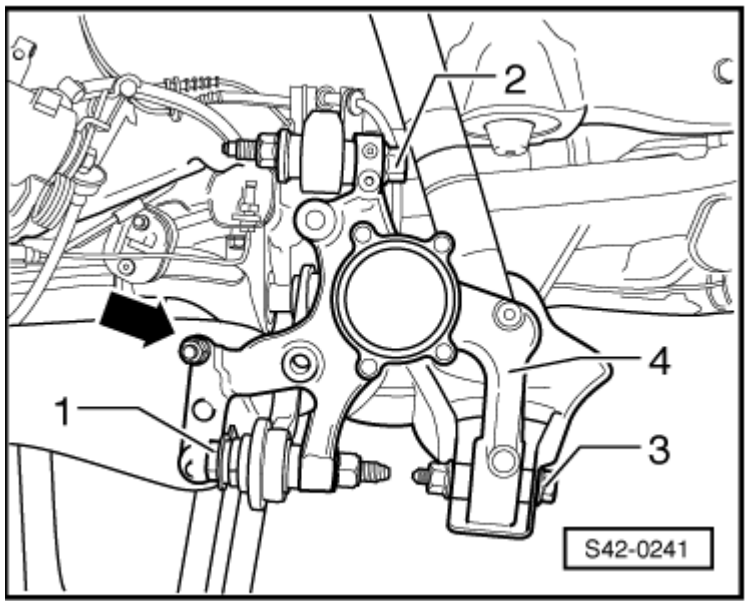


- Schraube für Dämpferaufnahme -Pfeil- herausschrauben.



– Mutter der Koppelstange -Pfeil- abschrauben.

– Schraube für Spurstange für Hinterachse -1-, Querlenker oben -2- und Querlenker unten -3- vom Radlagergehäuse -4- abschrauben.



– Radlagergehäuse festhalten und Schrauben -Pfeile- herausschrauben.

– Radlagergehäuse aus dem Gelenkgewinde der Koppelstange -1- herausnehmen.

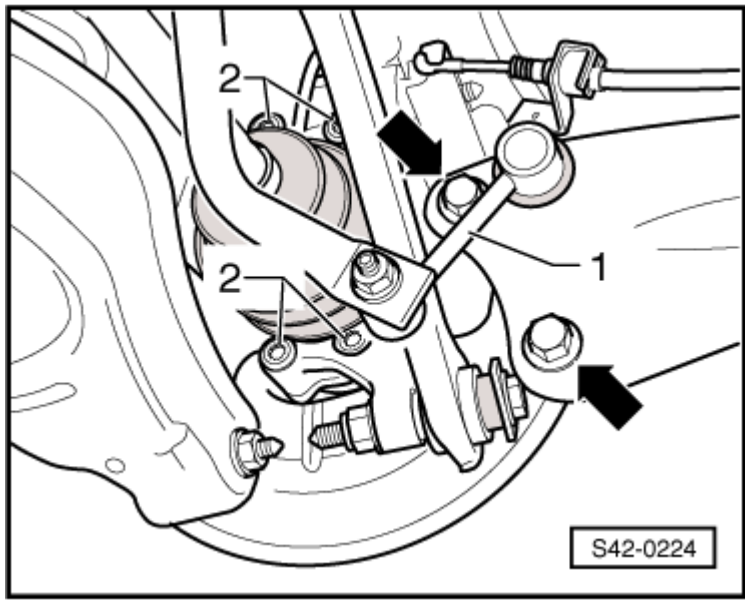
– Radlagergehäuse entnehmen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Richtige Einbaulage Längslenker und Radlagergehäuse beachten.

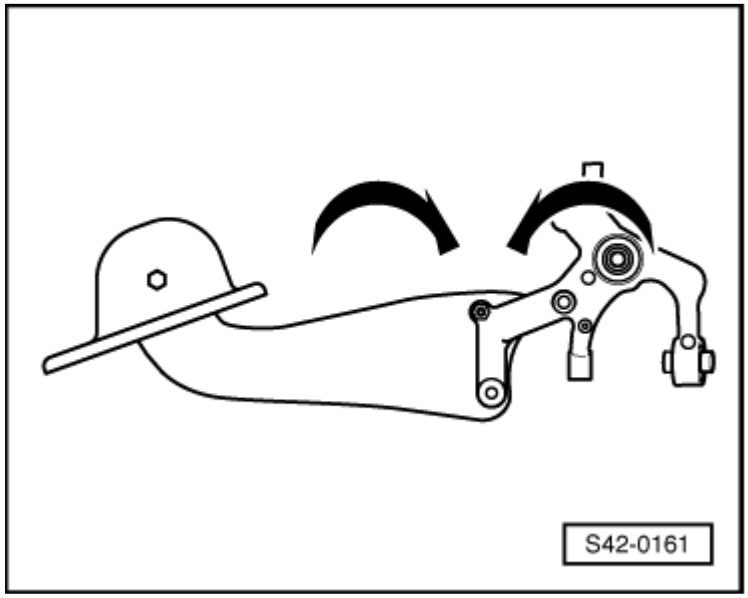


Einbaulage Längslenker und Radlagergehäuse

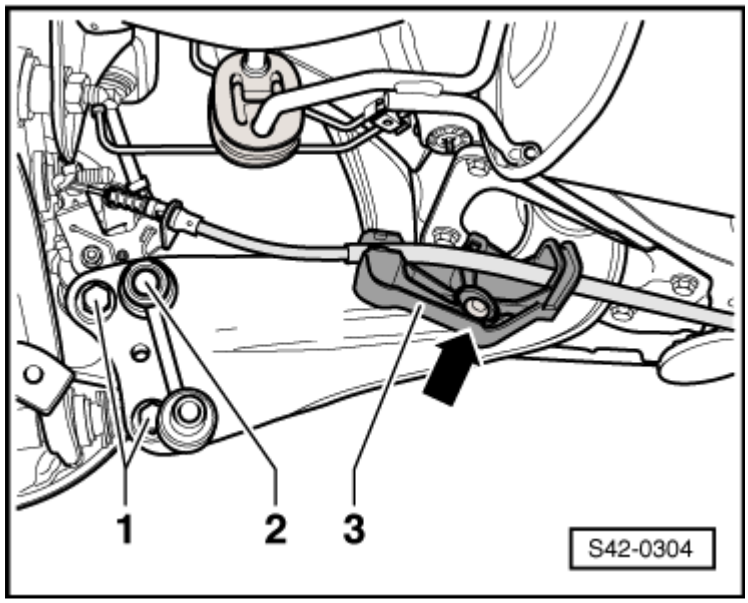
Die Verschraubung Längslenker/Radlagergehäuse darf nur festgezogen werden, wenn alle weiteren Bauteile (unbedingt Feder und Dämpfer) der jeweiligen Radaufhängung bereits montiert sind. Zum Festziehen muss sich das Radlagergehäuse in Leergewichtslage befinden → Kapitel. Nur unter diesen Bedingungen bewegen sich der Längslenker und das Radlagergehäuse in die notwendige Position zum Festziehen der Schraubverbindung -Pfeile-.

Hinweis

Die nachfolgenden Arbeitsschritte beachten und die Reihenfolge unbedingt einhalten!



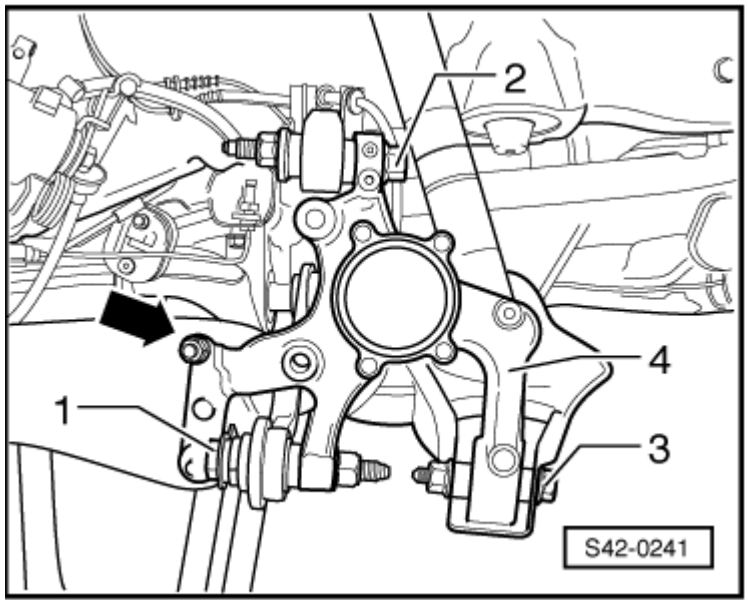
– Radlagergehäuse mit Schrauben -1- an Längslenker und an Koppelstange -2- anschrauben, aber die Schrauben und die Mutter noch nicht festziehen!



– Spurstange für Hinterachse -1-, Querlenker oben -2- und Querlenker unten -3- mit Radlagergehäuse -4- verschrauben, aber noch nicht festziehen!

– Radnabe mit Radlager einbauen → Kapitel.

– Abdeckblech einbauen.



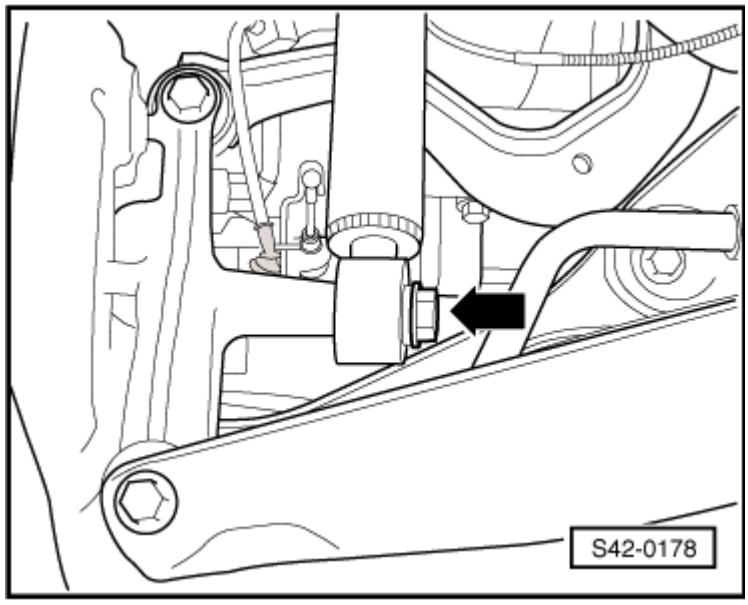
– Schraube für Dämpferaufnahme -Pfeil- einschrauben, aber noch nicht festziehen!

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.

Hinweis

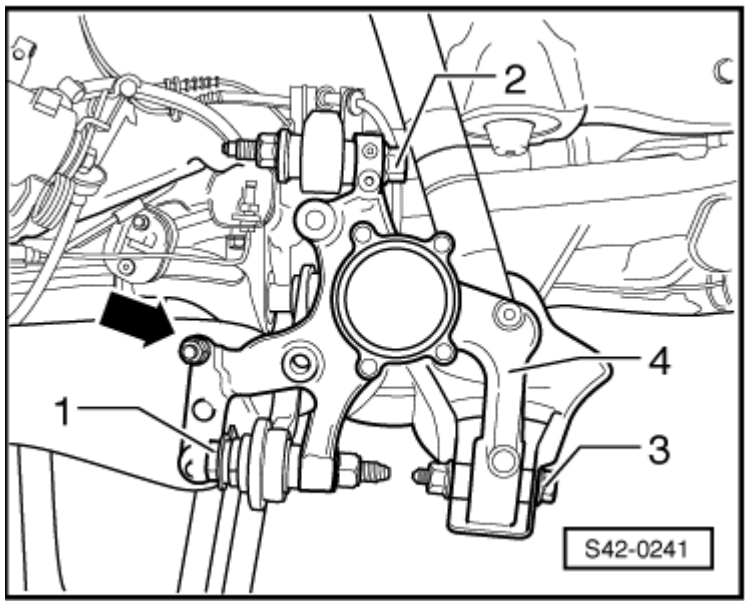
Das Festziehen Achslenker und Dämpfer an Radlagergehäuse darf nur erfolgen, wenn das Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel.

– Maß -a- einstellen → Kapitel.



– Schraube für Spurstange für Hinterachse -1- festziehen.

– Schraube für Querlenker unten -3- festziehen.



– Schraube -1- für Querlenker oben festziehen.

Hinweis

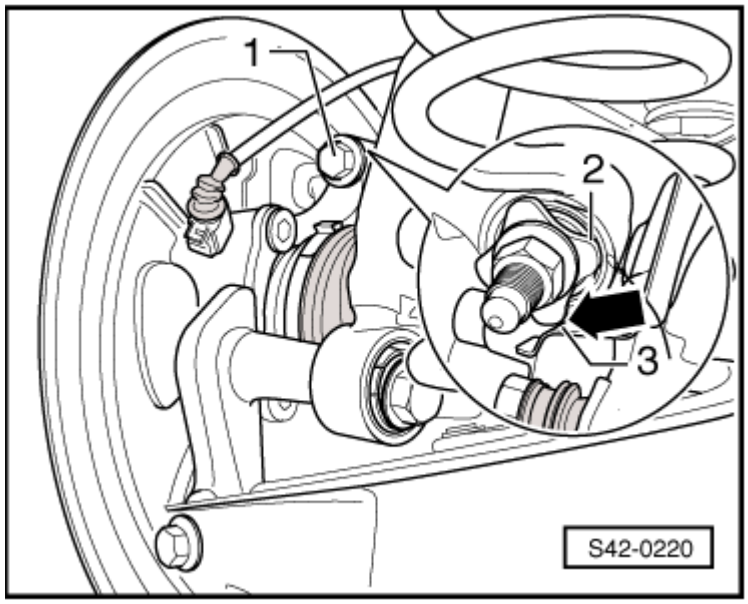
Scheibe -2- muss so eingebaut werden, dass zwischen der Scheibe und dem Abdeckblech -3- ein Spalt vorhanden ist -Pfeil-.

– Schraube für Dämpferaufnahme festziehen.

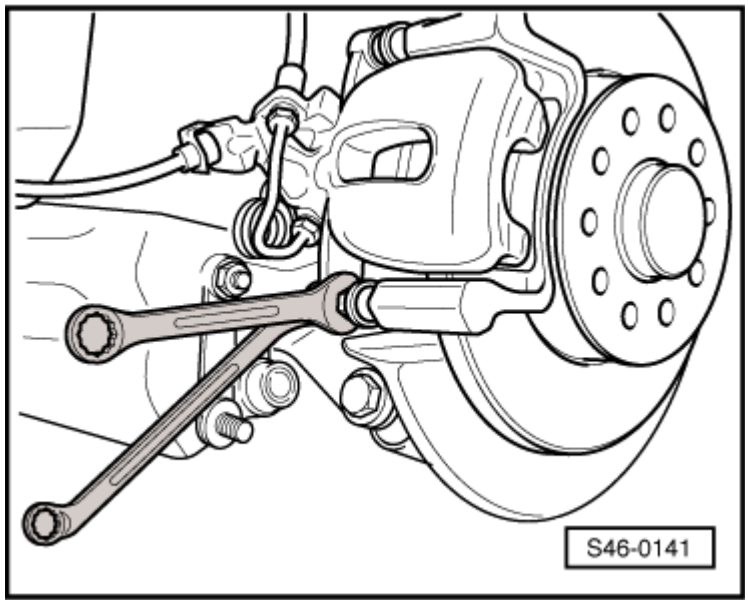
– Werkzeuge zum Einstellen des Maßes -a- entfernen.

– ABS-Drehzahlfühler in Radlagergehäuse einbauen.

– Bremsscheibe einbauen.



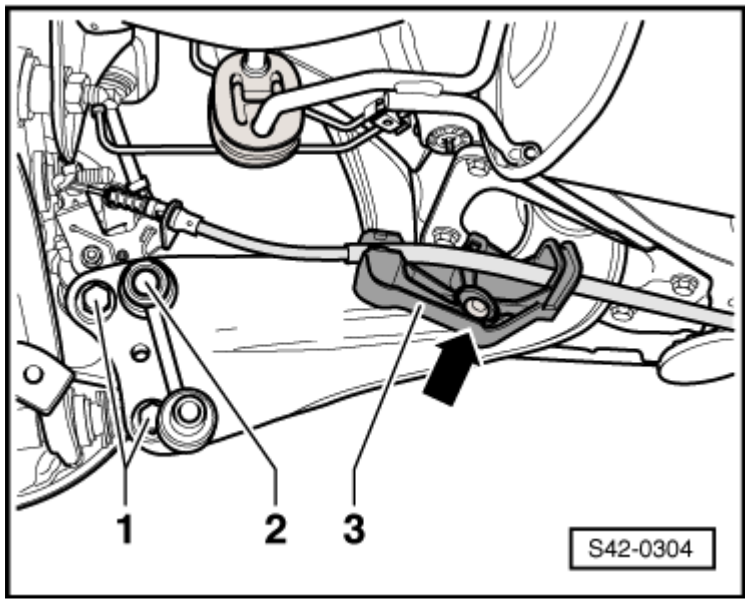
– Bremssättel einbauen: Befestigungsschrauben in den Bremsträger einschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.



– Schrauben -1- des Längslenkers mit Anzugsdrehmoment festziehen, dabei die erforderliche Position von Längslenker und Radlagergehäuse beachten → Anker.

– Mutter der Koppelstange -2- an Radlagergehäuse mit Anzugsdrehmoment festziehen.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.



Anzugsdrehmomente:

Stoßdämpfer an Radlagergehäuse	180 Nm
Drehzahlfühler an Radlagergehäuse	8 Nm
Längslenker an Radlagergehäuse ♦ Neue Schrauben verwenden! ♦ Vor dem Festziehen der Schrauben die Einbaulage von Längslenker und Radlagergehäuse ermitteln → Anker.	90 Nm +45°
Querlenker oben an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm +90°
Querlenker unten an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm +90°
Spurstange für Hinterachse an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm +90°
Koppelstange ♦ Neue Mutter verwenden!	45 Nm
Bremssattel an Bremsträger	35 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gummimetalllager für Radlagergehäuse ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Montagevorrichtung -T30017 (3350)-
- Einschlaghülse -T30034 (41-501)-
- Führungshülse -T30102 (3160)-
- Montagevorrichtung -T30103 (30-506B)-
- Montagevorrichtung -MP5-401 (3346)-
- Montagevorrichtung -MP5-402 (3301)-

Ausbauen:

– Rad abbauen.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

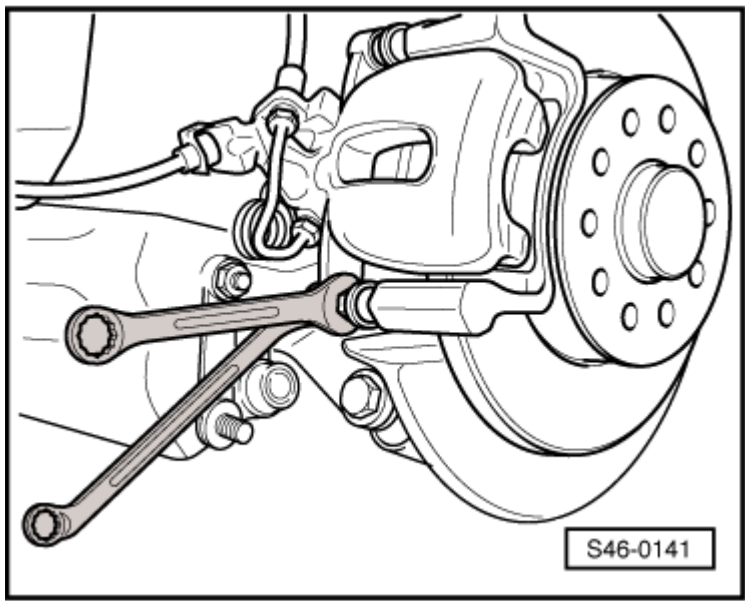
– Bremssattel ausbauen: Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels den Bremsschlauch nicht belastet bzw. beschädigt.

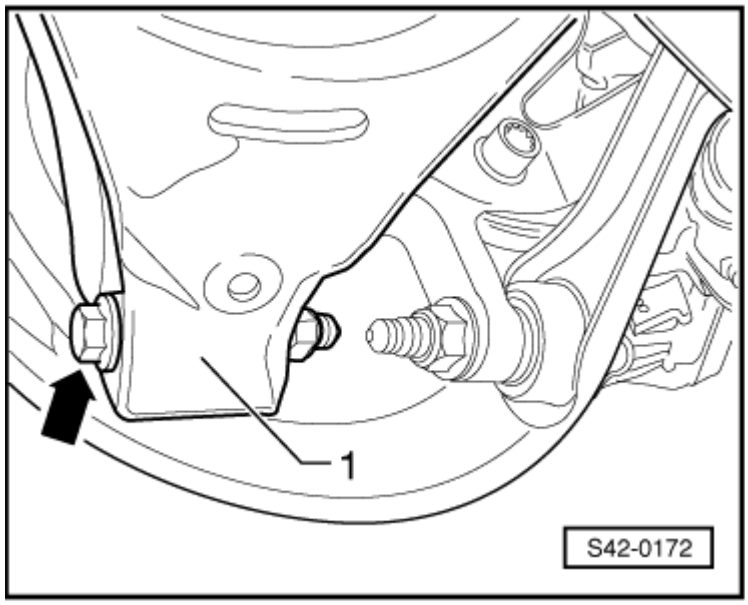
– Kreuzschlitzschraube für Bremsscheibe herausdrehen und Bremsscheibe abnehmen.

– Radnabe ausbauen → Kapitel.

– Abdeckblech abbauen.



– Schraube -Pfeil- für Querlenker unten -1- herausdrehen.

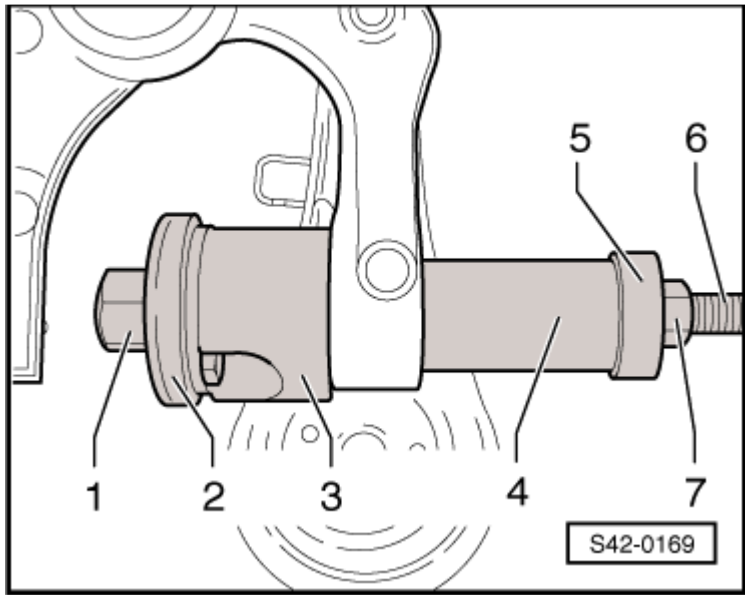


Gummimetalllager ausbauen

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - -MP5-401/3-
  2 - -MP5-402 (3301)-
  3 - -MP-402/3-
  4 - -T30034 (41-501)-
  5 - -T30017/1-
  6 - -MP5-401/2-
  7 - Mutter, handelsüblich

– Gummimetalllager durch Drehen der Schraube ausziehen.



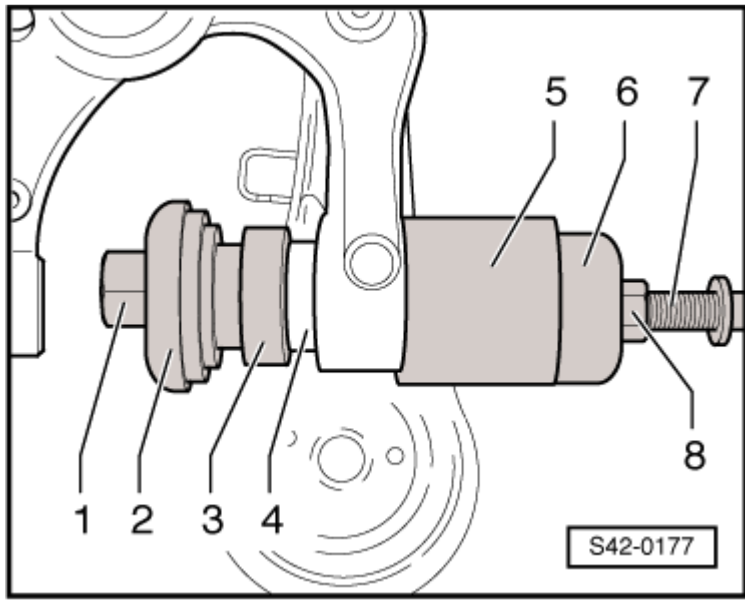
Gummimetalllager einziehen

Hinweis

- *Kein Gleitmittel verwenden!*
- *Das Gummimetalllager sorgfältig einsetzen, damit es nicht verkantet.*

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - -MP5-401/3-
  2 - -MP5-402 (3301)-
  3 - -T30103 (30-506B)-
  4 - Gummimetalllager
  5 - -T30102-
  6 - -T30017/2-
  7 - -MP5-401/2-
  8 - Mutter, handelsüblich



– Gummimetalllager durch Drehen der Schraube einziehen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zum Ausbau. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Das Festziehen Achslenker an Radlagergehäuse darf nur erfolgen, wenn das Maß zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus erreicht ist (Leergewichtslage)! → Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Radnabe mit Radlager an Radlagergehäuse ♦ Neue Schrauben verwenden!	70 Nm +90°
Querlenker unten an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm +90°
Kreuzschlitzschraube für Bremsscheibe	4 Nm
Bremssattel an Bremsträger	35 Nm
Abdeckblech an Radlagergehäuse	12 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radnabe mit Radlager aus- und einbauen

Ausbauen:

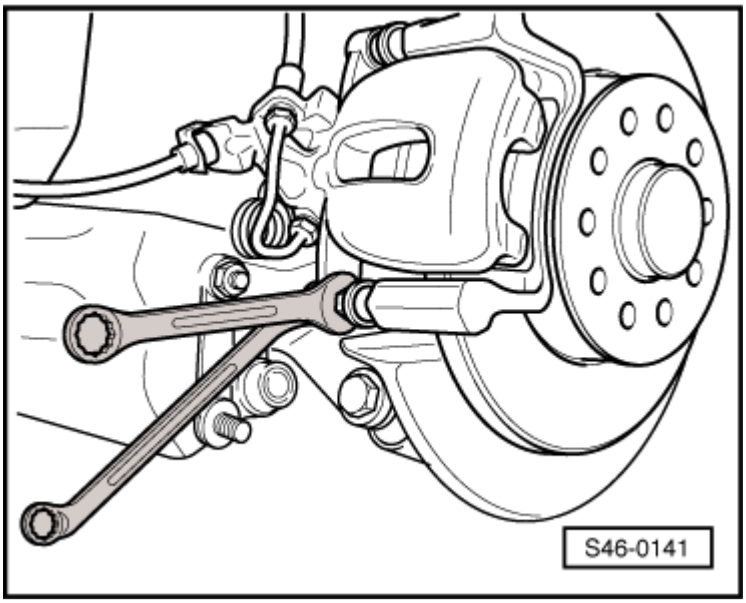
– Rad abbauen.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Gelenkwelle ausbauen → Kapitel.

– Bremssattel ausbauen: Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels den Bremsschlauch nicht belastet bzw. beschädigt.



Hinweis

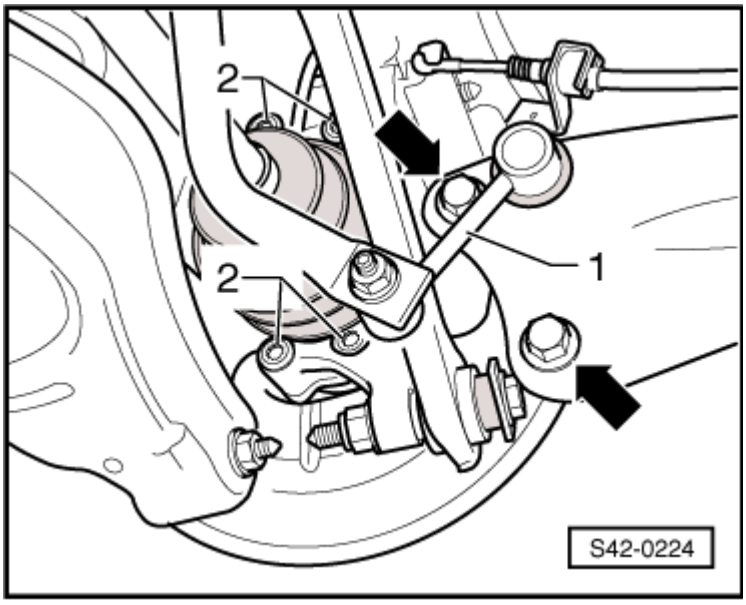
Bremssattel nicht am Bremsschlauch hängen lassen.

– Kreuzschlitzschraube für Bremsscheibe herausdrehen und Bremsscheibe abnehmen.

– Abdeckblech abbauen.

– Schrauben -2- herausdrehen.

– Radlager aus dem Radlagergehäuse herausziehen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle festschrauben → Kapitel

Radnabe mit Radlager aus- und einbauen

Anzugsdrehmomente:

Radnabe mit Radlager an Radlagergehäuse ♦ Neue Schrauben verwenden!	70 Nm +90°
Kreuzschlitzschraube für Bremsscheibe	4 Nm
Bremssattel an Bremsträger	35 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Längslenker mit Lagerbock aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Aufnahme -T10149-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A -

Ausbauen:

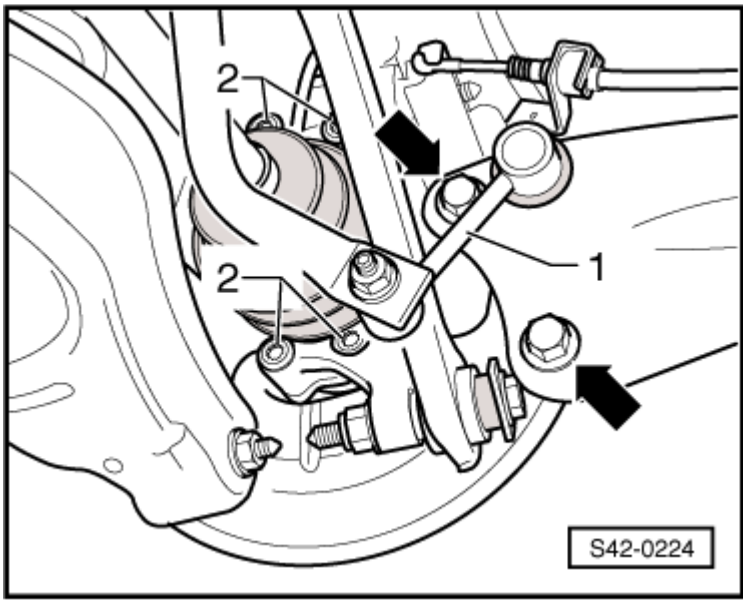
– Rad abbauen.

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Schraube für Halter Handbremsseil vom Längslenker abschrauben.

– Koppelstange -1- vom Stabilisator und Längslenker mit Radlagergehäuse abbauen.

– Schrauben -Pfeile- zur Verbindung von Längslenker mit Radlagergehäuse herausschrauben.



– Einbaulage des Lagerbocks am Aufbau kennzeichnen.

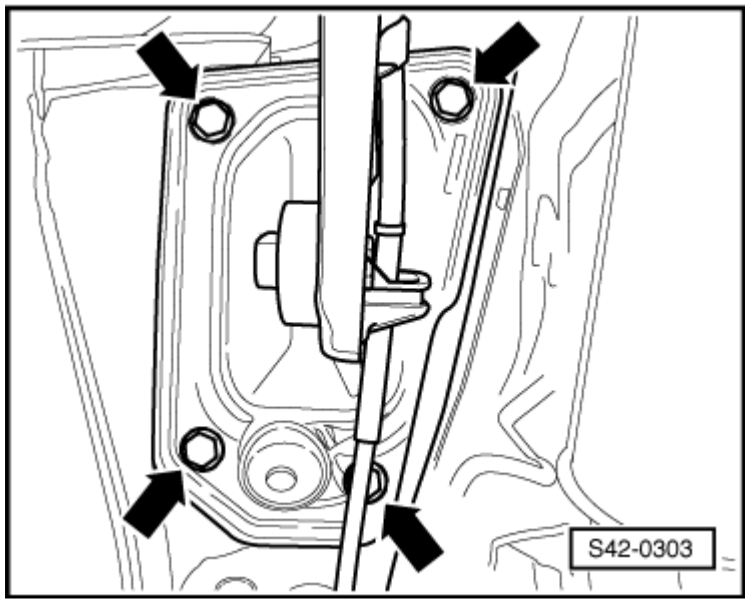
– Schrauben für Lagerbock -Pfeile- herausdrehen.

– Längslenker mit Lagerbock herausnehmen.

Längslenker ersetzen

Wenn der Längslenker ersetzt werden soll, muss der Lagerbock vom Längslenker abgebaut werden.

Die Einbaulage des Lagerbocks zum Längslenker muss dann eingestellt werden.

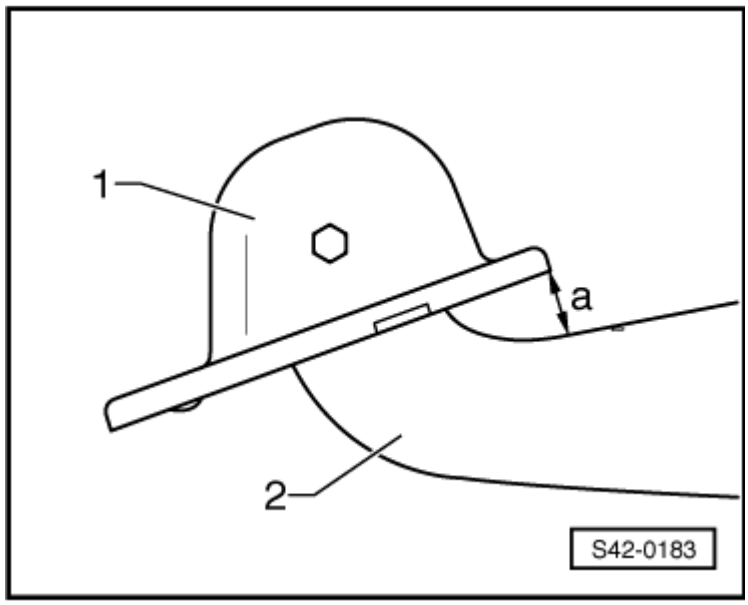


Einbaulage des Lagerbocks zum Längslenker ermitteln

Das Maß -a-: beträgt 34 ± 1 mm.

1 - Lagerbock
2 - Längslenker

– Wenn das Maß -a- eingestellt ist, Schraube festziehen.



Einbauen:

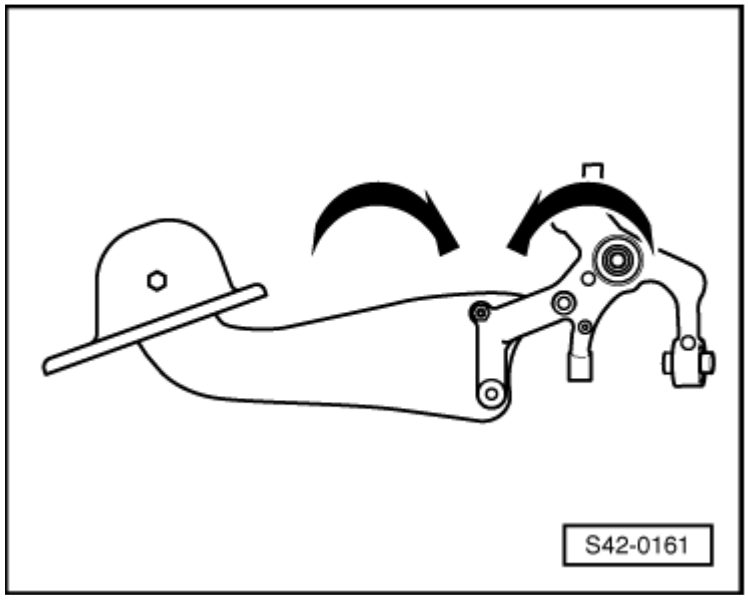
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Richtige Einbaulage Längslenker und Radlagergehäuse beachten.

Einbaulage Längslenker und Radlagergehäuse

Die Verschraubung Längslenker/Radlagergehäuse darf nur festgezogen werden, wenn alle weiteren Bauteile (unbedingt Feder und Dämpfer) der jeweiligen Radaufhängung bereits montiert sind. Zum Festziehen muss sich das Radlagergehäuse in Leergewichtslage befinden → Kapitel. Nur unter diesen Bedingungen bewegen sich der Längslenker und das Radlagergehäuse in die notwendige Position zum Festziehen der Schraubverbindung -Pfeile-.



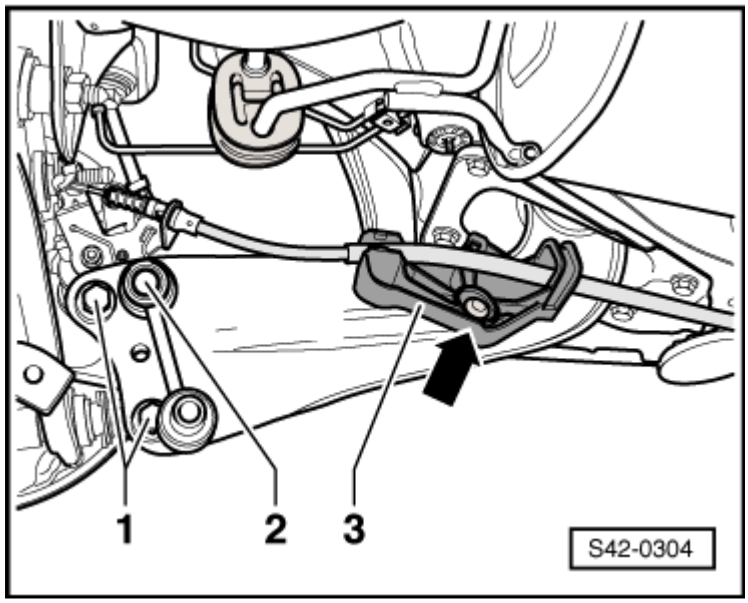
Hinweis

Die nachfolgenden Arbeitsschritte beachten und die Reihenfolge unbedingt einhalten!

– Längslenker einschließlich Lagerbock mit Schrauebn -1- an Radlagergehäuse anschrauben, aber noch nicht festziehen!

– Koppelstange -2- in den Längslenker mit Radlagergehäuse einsetzen, aber die Mutter noch nicht festziehen!

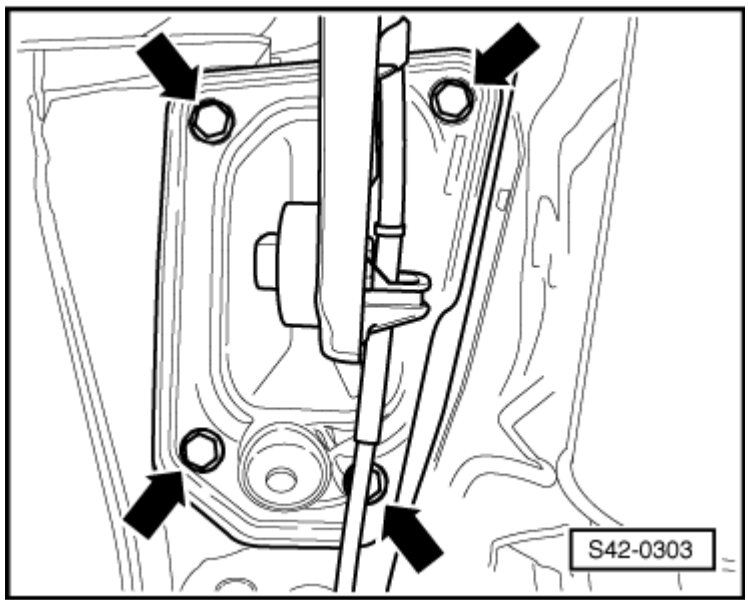
– Radlagergehäuse mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- und Aufnahme -T10149 - anheben, bis der Lagerbock am Aufbau anliegt.



– Schrauben -Pfeile- auf die markierte Einbaulage - auf „alten Abdruck“ festziehen.

– Radaufhängung mit Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- absenken und Aufnahme - T10149 - von Radnabe abbauen.

– Schraubenfeder einbauen → Kapitel.



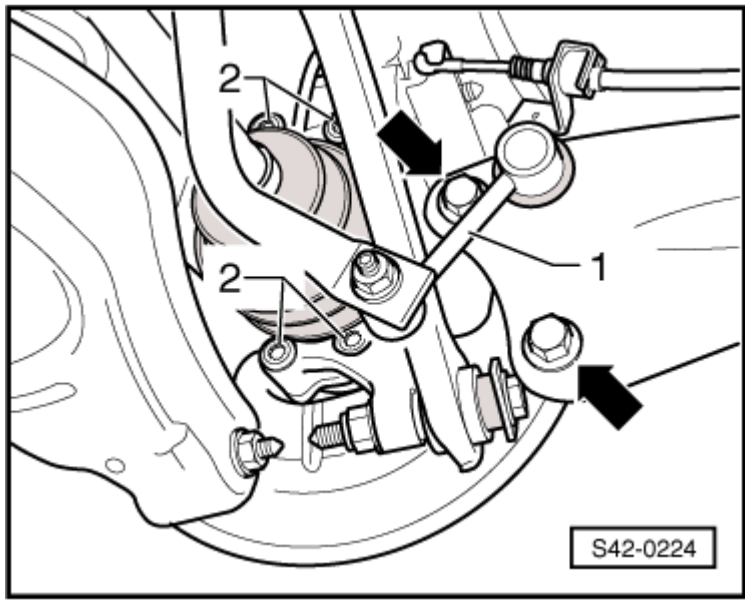
– Schrauben -Pfeile- des Längslenkers mit Anzugsdrehmoment festziehen, dabei die erforderliche Position von Längslenker und Radlagergehäuse beachten → Anker

– Koppelstange -Pfeil- mit Stabilisator verschrauben und die Muttern der Koppelstange festziehen.

– Halter für Handbremsseil an Längslenker anschrauben.

– Rad anbauen und festziehen.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.



Anzugsdrehmomente:

Halter für Handbremsseil an Längslenker	4 Nm
Längslenker an Lagerbock ♦ Neue Schraube verwenden! ♦ Vor dem Festziehen der Schraube die Einbaulage des Lagerbocks zum Längslenker ermitteln → Anker	90 Nm +90°
Längslenker an Radlagergehäuse ♦ Neue Schrauben verwenden! ♦ Vor dem Festziehen der Schrauben die Einbaulage von Längslenker und Radlagergehäuse ermitteln → Anker.	90 Nm +45°
Lagerbock an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	50 Nm +45°
Koppelstange an Längslenker/Radlagergehäuse ♦ Neue Mutter verwenden!	40 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Längslenker instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Montagevorrichtung, z. B. -T10230-
- Ausdrückwerkzeug -T30082 (3372)-
- Druckplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Druckplatte -MP3-407 (VW 402)-

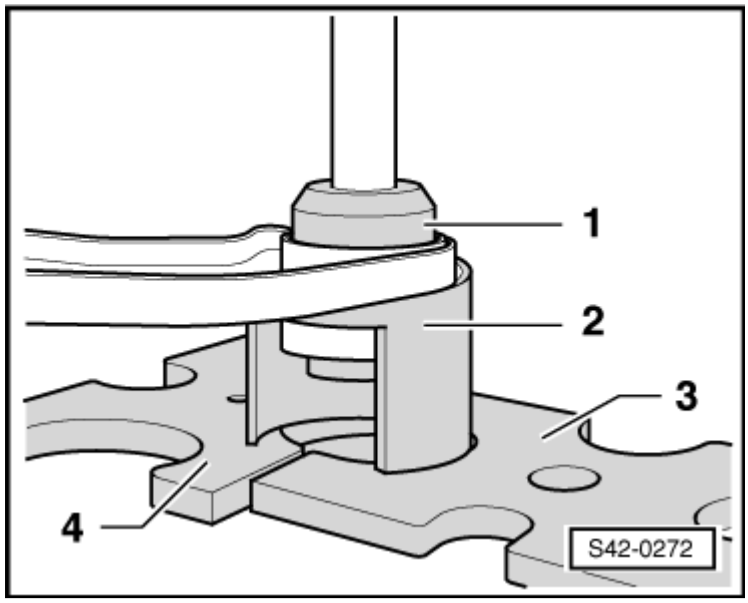
Gummimetalllager ausziehen

– Längslenker ausbauen → Kapitel.

– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

1 - Montagevorrichtung, z. B. - T10230/10 -
2 - Ausdrückwerkzeug -T30082 (3372)-
3 - Druckplatte - MP3-406 (VW 401) -
4 - Druckplatte - MP3-407 (VW 402) -

– Gummimetalllager ausziehen.

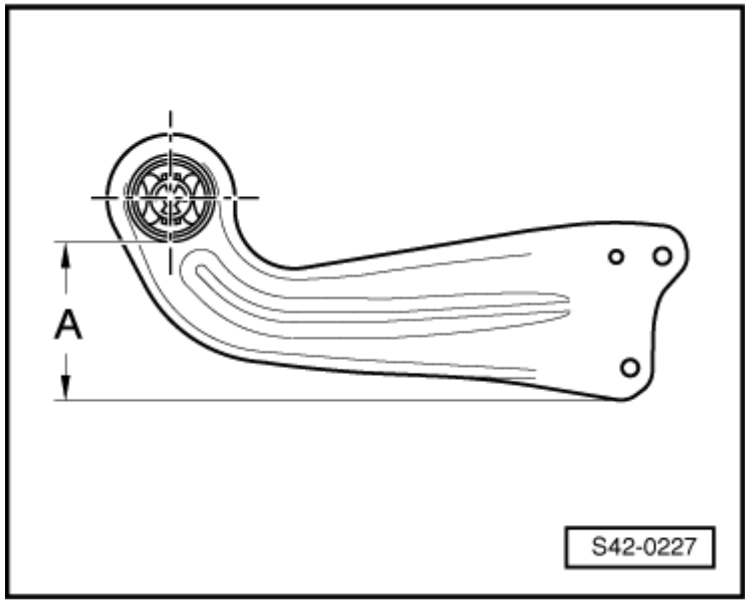


Gummimetalllager einziehen

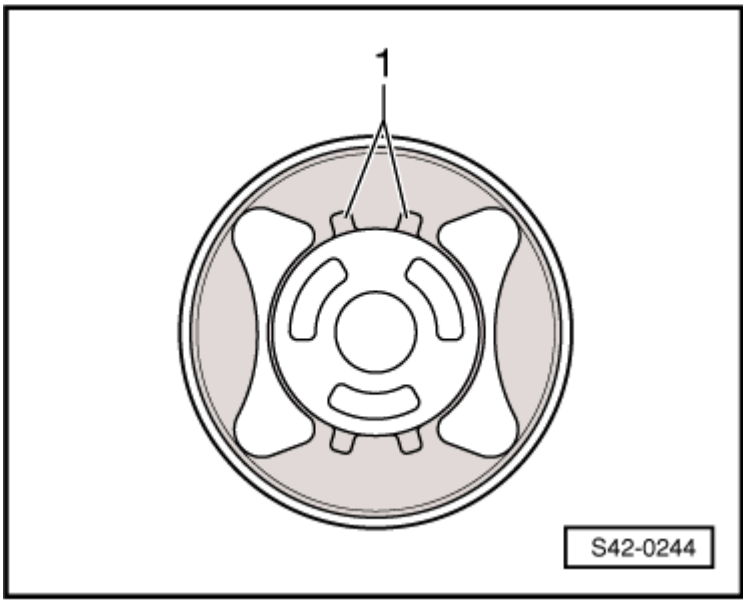
– Längslenker auf eine ebene Fläche stellen.

– Eine senkrechte Linie auf der Buchse des Längslenkers markieren.

Maß -A- = 114 mm



Die markierte Linie muss nach dem Einziehen zwischen den Erhebungen -1- liegen.



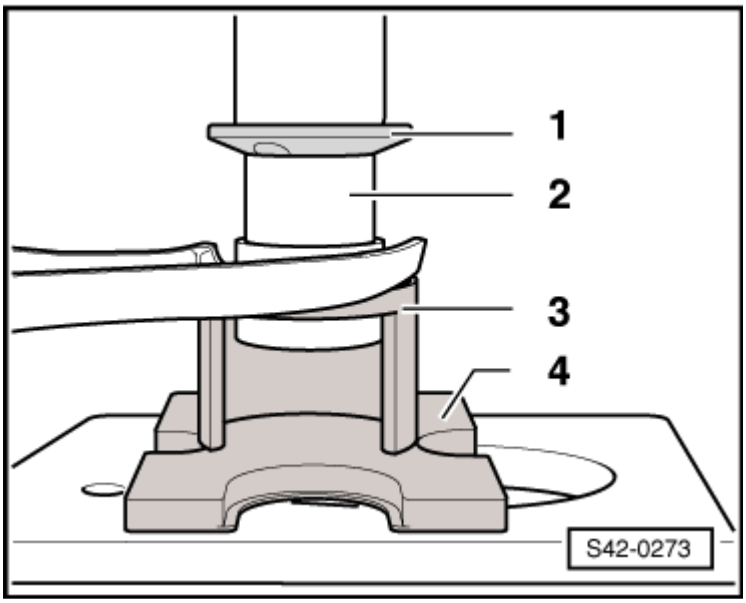
– Spezialwerkzeuge, wie in der Abb. dargestellt, ansetzen.

  1 - Druckplatte z. B. -T10230/12-, die Fase muss zum Gummimetalllager zeigen

  2 - Gummimetalllager

  3 - Ausdrückwerkzeug -T30082 (3372)-

  4 - Druckplatte - MP3-407 (VW 402) -



– Gummimetalllager bündig einziehen.

– Lagerbock an Längslenker anbauen → Anker.

– Längslenker einbauen → Kapitel.

– Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

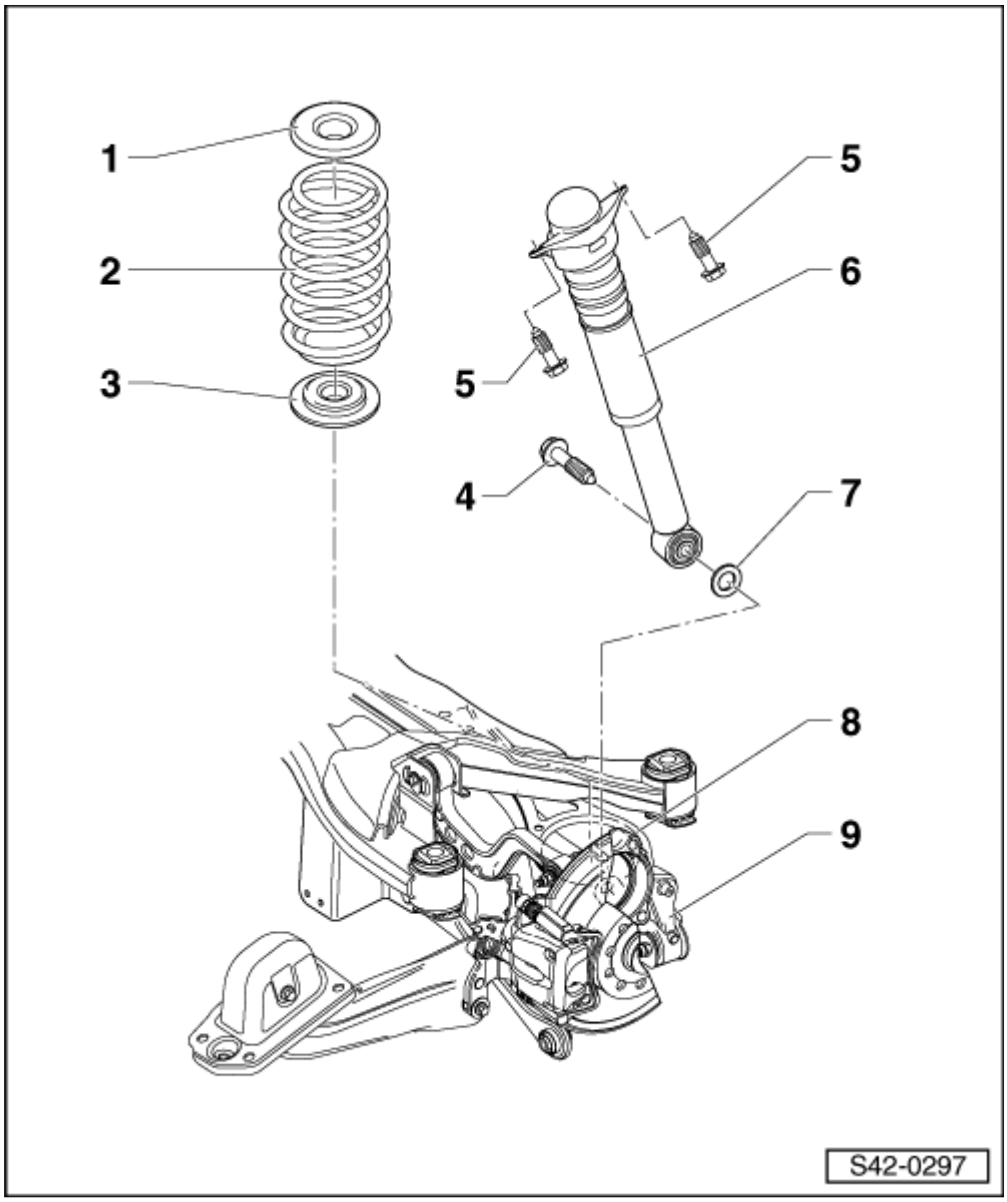
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Stoßdämpfer, Schraubenfeder (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

1 - Federauflage oben

2 -Schraubenfeder

- aus- und einbauen → Kapitel



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

3 - Federauflage unten

- Federende bis auf Anschlag drehen

4 - Schraube, 180 Nm

5 - Schraube, 50 Nm + 45°

- nach jeder Demontage ersetzen

6 - Stoßdämpfer

- aus- und einbauen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Scheibe

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Querlenker unten

- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Radlagergehäuse

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schraubenfeder aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Federspanngerät, z. B. -V.A.G 1752/1 -
- Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/3A-
- Adapter z. B. -V.A.G 1752/9 -

Ausbauen:

– Rad abbauen.

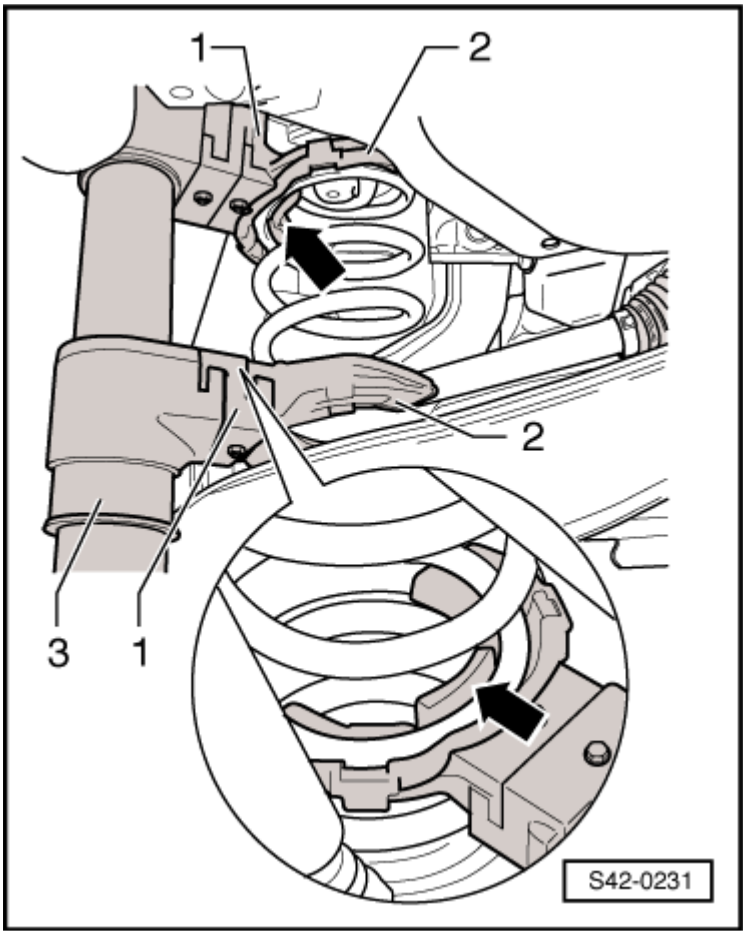
– Federspanngerät -3- einsetzen.

> ***ACHTUNG!***
> ***Auf richtigen Sitz der Schraubenfeder im Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/3A-, achten (Unfallgefahr).***

– Schraubenfeder so weit spannen, bis sie herausgenommen werden kann.

– Schraubenfeder ausbauen.

1 - Adapter z. B. -V.A.G 1752/9 -
2 - Federhalter, z. B. -V.A.G 1752/3A -
3 - Federspanngerät, z. B. -V.A.G 1752/1-



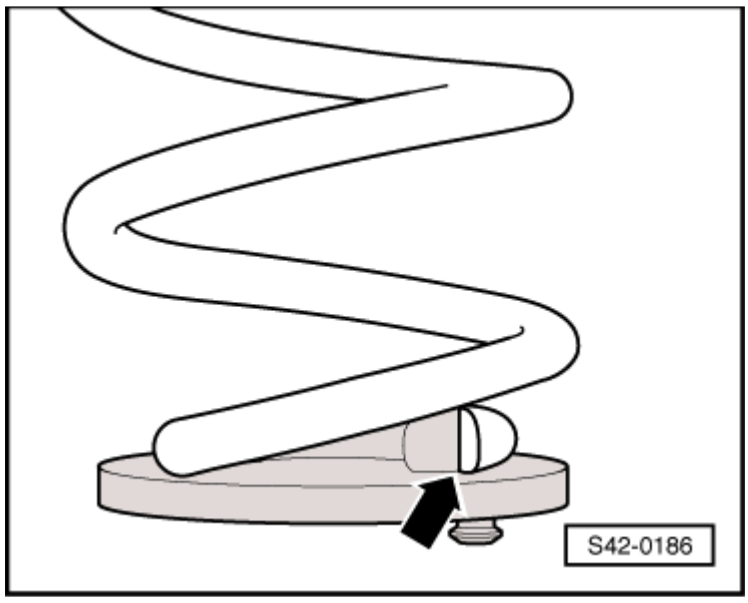
Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Federanfang -Pfeil- muss am Anschlag der Federauflage unten anliegen.

– Schraubenfeder zusammen mit der Federauflage einbauen.



– Zapfen der Federauflage in die Bohrung des Querlenkers unten -Pfeil- einsetzen.

Hinweis

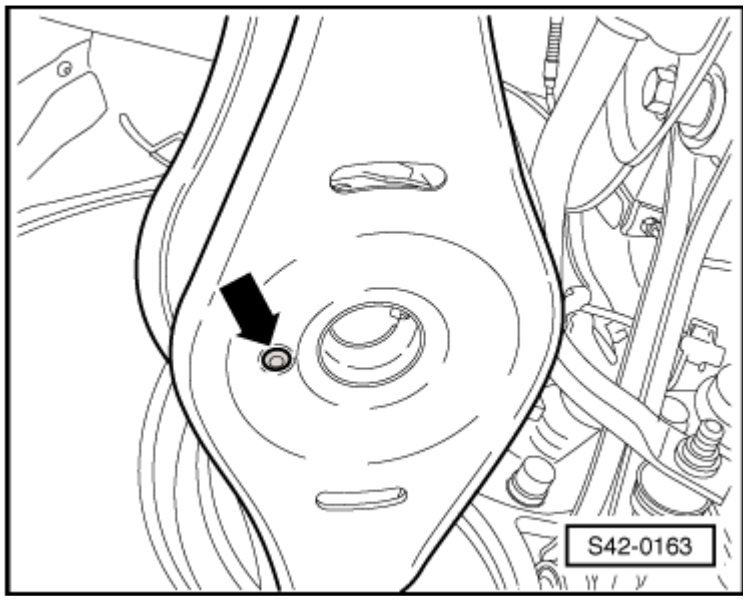
In der Abb. ist der Querlenker unten ohne Steinschlagschutz dargestellt.

– Federauflage oben in das obere Federende einsetzen.

– Feder entspannen. Dabei muss die obere Federauflage auf die Nase der Karosserie aufgesetzt werden.

– Federspanngerät herausnehmen.

– Rad anbauen und festziehen.



Anzugsdrehmoment:

Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dämpfer aus- und einbauen

Ausbauen:

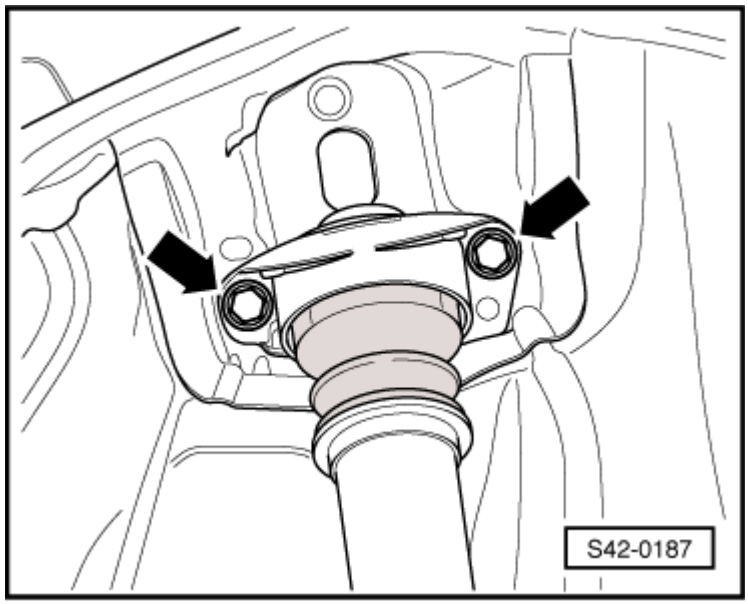
– Rad abbauen.

– Radhausschale ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66

– Schraubenfeder ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.



– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

– Dämpfer herausnehmen.

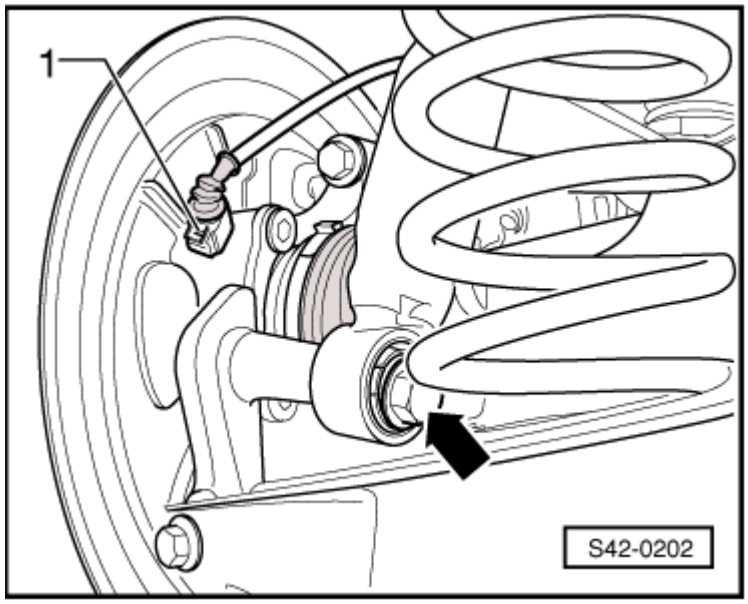
Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Die Verschraubung Stoßdämpfer an Radlagergehäuse darf nur erfolgen, wenn das Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (Leergewichtslage)! → Kapitel

Dämpfer aus- und einbauen



Anzugsdrehmomente:

Stoßdämpfer an Karosserie ♦ Neue Schrauben verwenden!	50 Nm + 45°
Stoßdämpfer an Radlagergehäuse ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	180 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

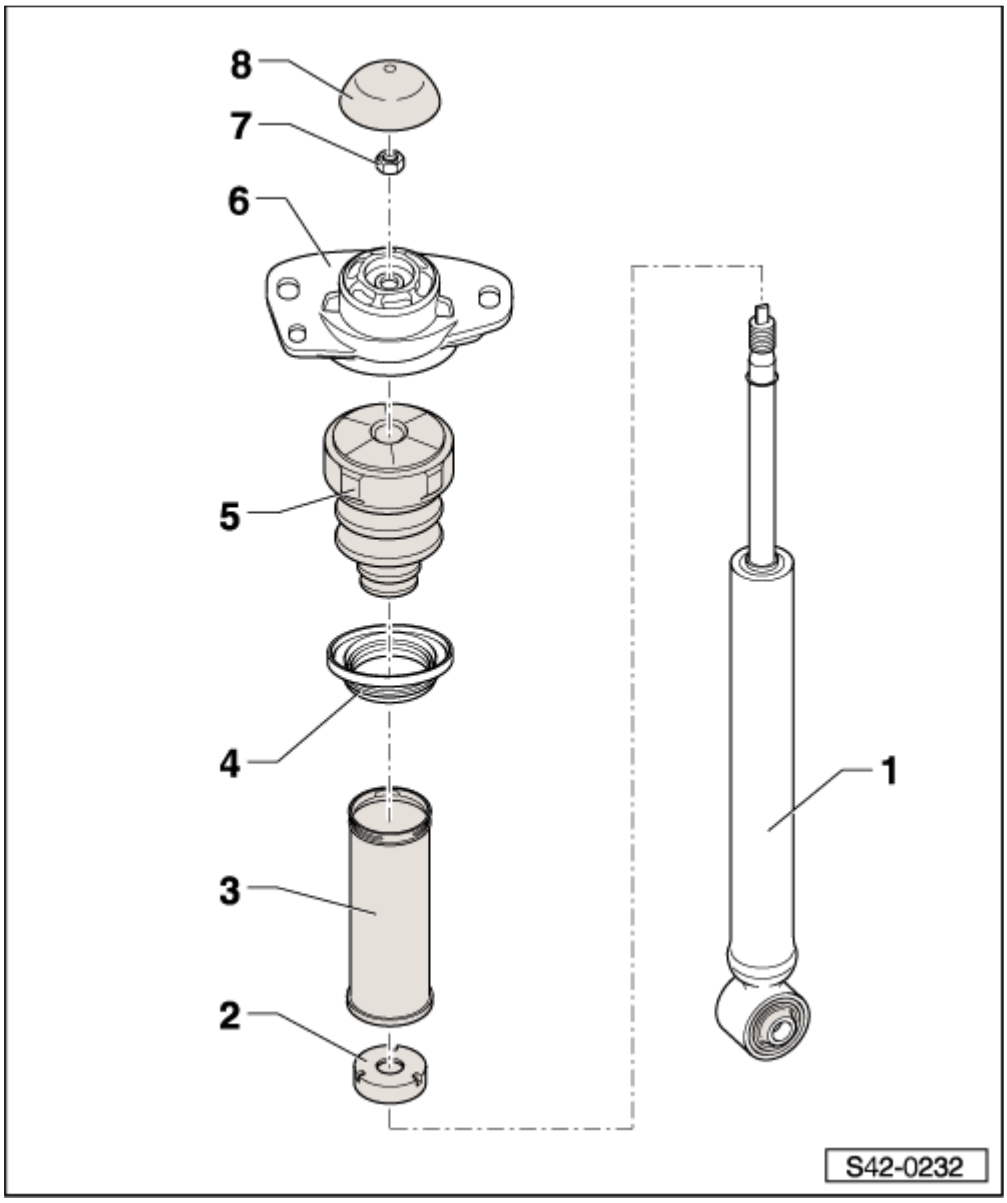
Stoßdämpfer instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Stoßdämpfer - Set -T10001-

1 - Stoßdämpfer

- aus- und einbauen → Kapitel



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Schutzhülle

3 - Schutzrohr

4 - Halteblech

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

5 - Puffer

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

6 - Dämpferlager

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

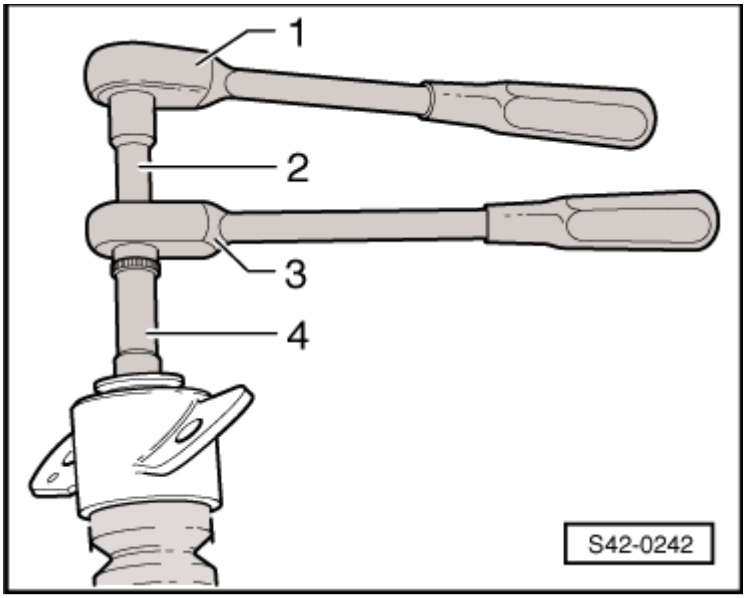
7 - Mutter, 25 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen
- lösen und anziehen → Abb.

8 - Abdeckung

Verschraubung für Dämpferlager lösen und festziehen

1 - Knarre, handelsüblich
2 - Einsteckwerkzeug -T10001/9-
3 - Knarre -T10001/11-
4 - Einsteckwerkzeug -T10001/1-



Copyright VW AG

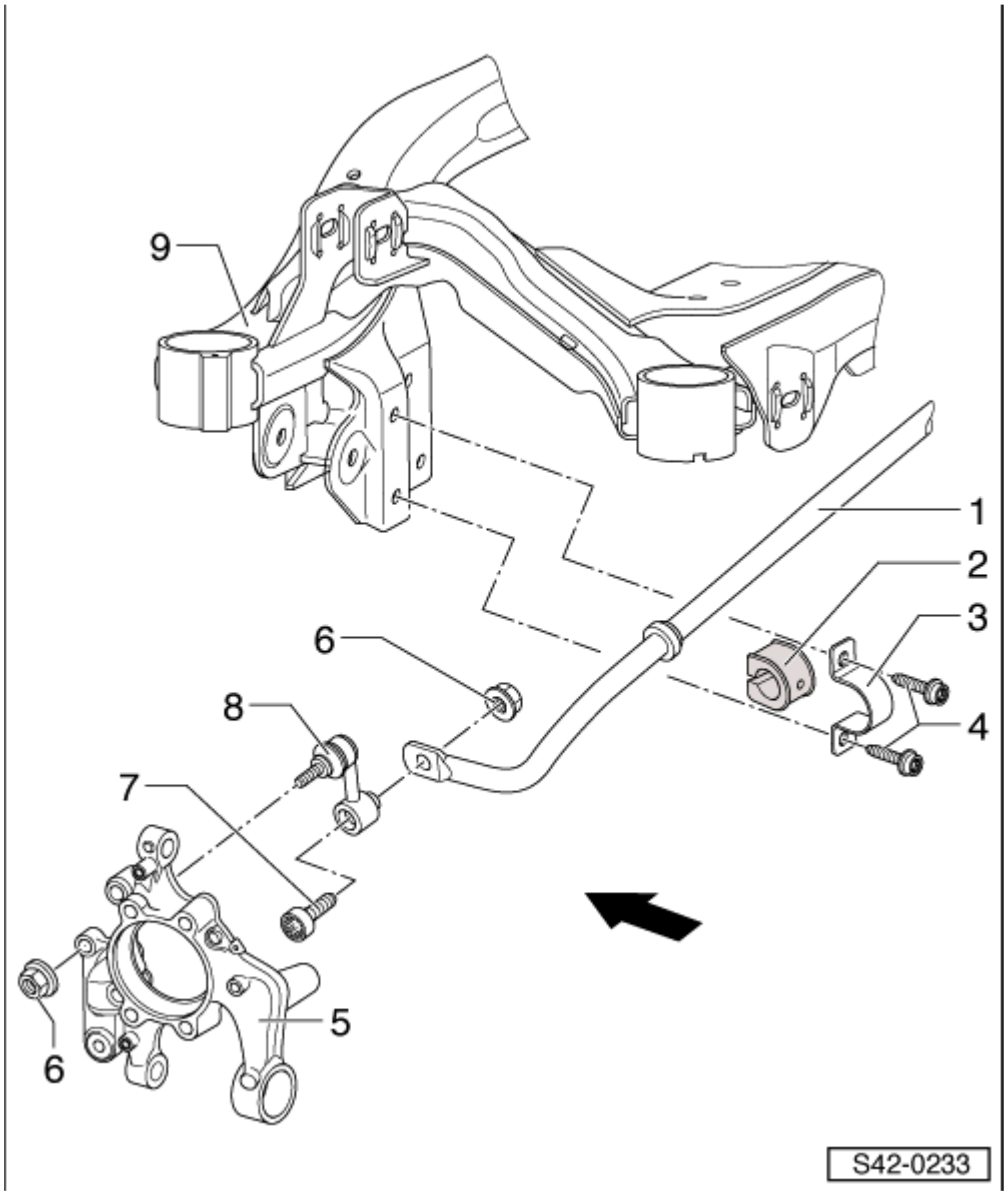
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Stabilisator (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

Der -Pfeil- zeigt in Fahrtrichtung.

1 - Stabilisator



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Lager

- Lager immer an beiden Fahrzeugseiten erneuern

3 - Klemmschelle

4 - Schraube, 20 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen
- in Leergewichtslage festziehen → Kapitel
- Schrauben abwechselnd gleichmäßig festziehen

5 - Radlagergehäuse

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Mutter, 40 Nm

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

7 - Schraube

8 - Koppelstange

- verbindet Stabilisator mit Längslenker und Radlagergehäuse

9 - Aggregateträger

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stabilisator aus- und einbauen

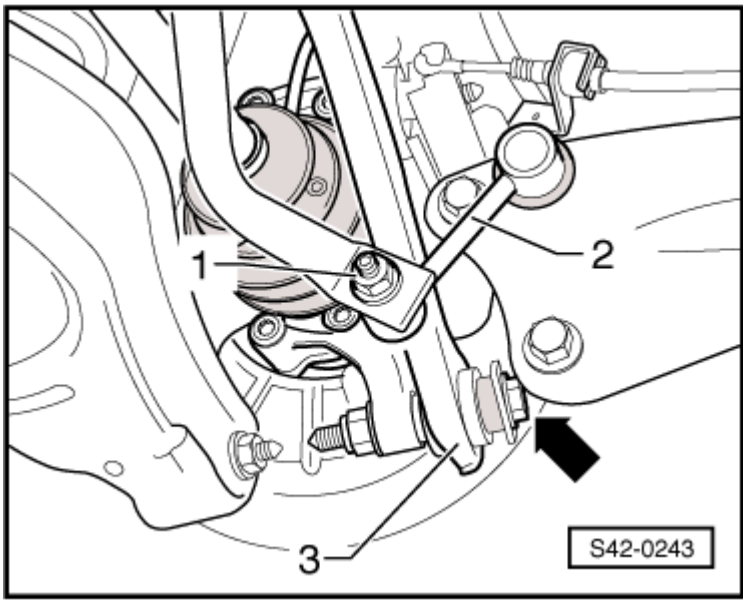
Ausbauen:

– Hinterräder abbauen.

Hinweis

Die folgenden Arbeitsschritte sind für die linke Fahrzeugseite beschrieben. Die Arbeitsschritte gelten gleichzeitig auch für die rechte Fahrzeugseite.

– Mutter -1- abschrauben und Schraube aus Stabilisator sowie Koppelstange -2- herausziehen.



– Schrauben -Pfeile- für Schelle für Stabilisator herausschrauben.

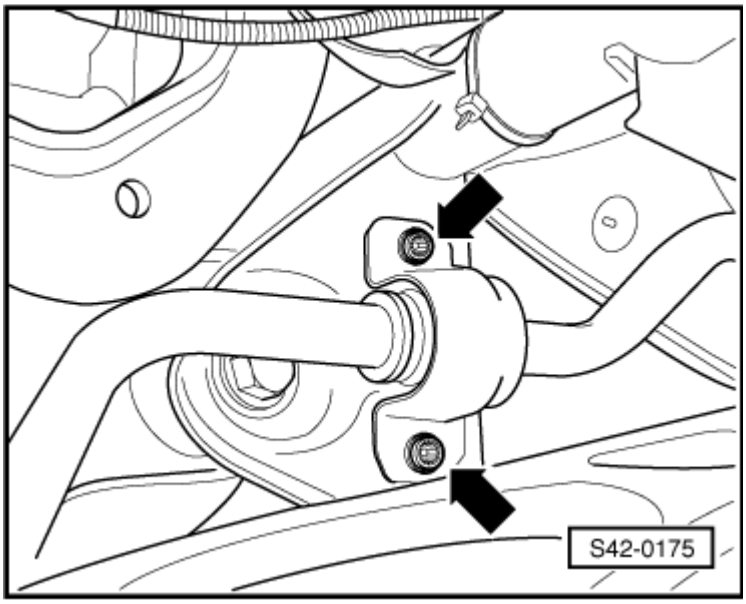
– Stabilisator herausnehmen.

Einbauen:

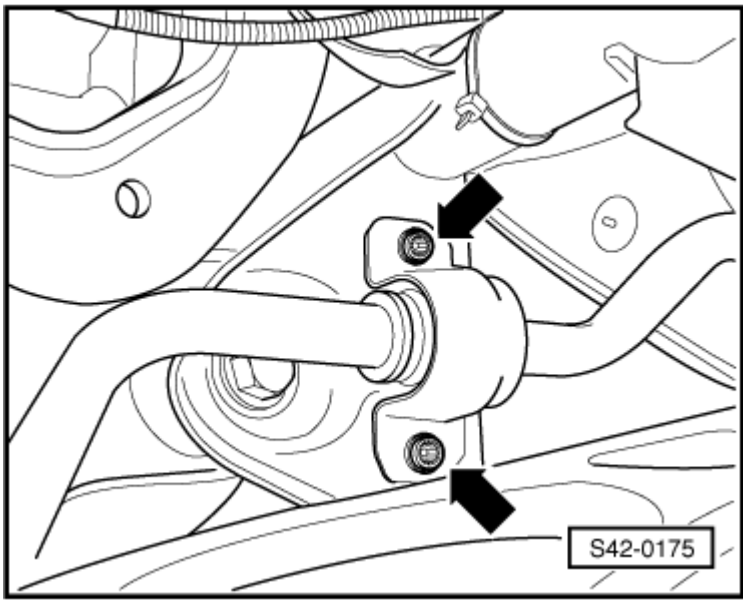
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Die Verschraubung des Stabilisators an den Aggregateträger darf nur erfolgen, wenn das vor der Montage gemessene Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus erreicht ist (Leergewichtslage)! → Kapitel.



– Schrauben -Pfeile- für die Schelle des Stabilisators abwechselnd gleichmäßig festschrauben.



Anzugsdrehmomente:

Koppelstange ♦ Neue Mutter verwenden!	45 Nm
Schelle an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel ♦ Schrauben abwechselnd gleichmäßig festziehen.	20 Nm + 90°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

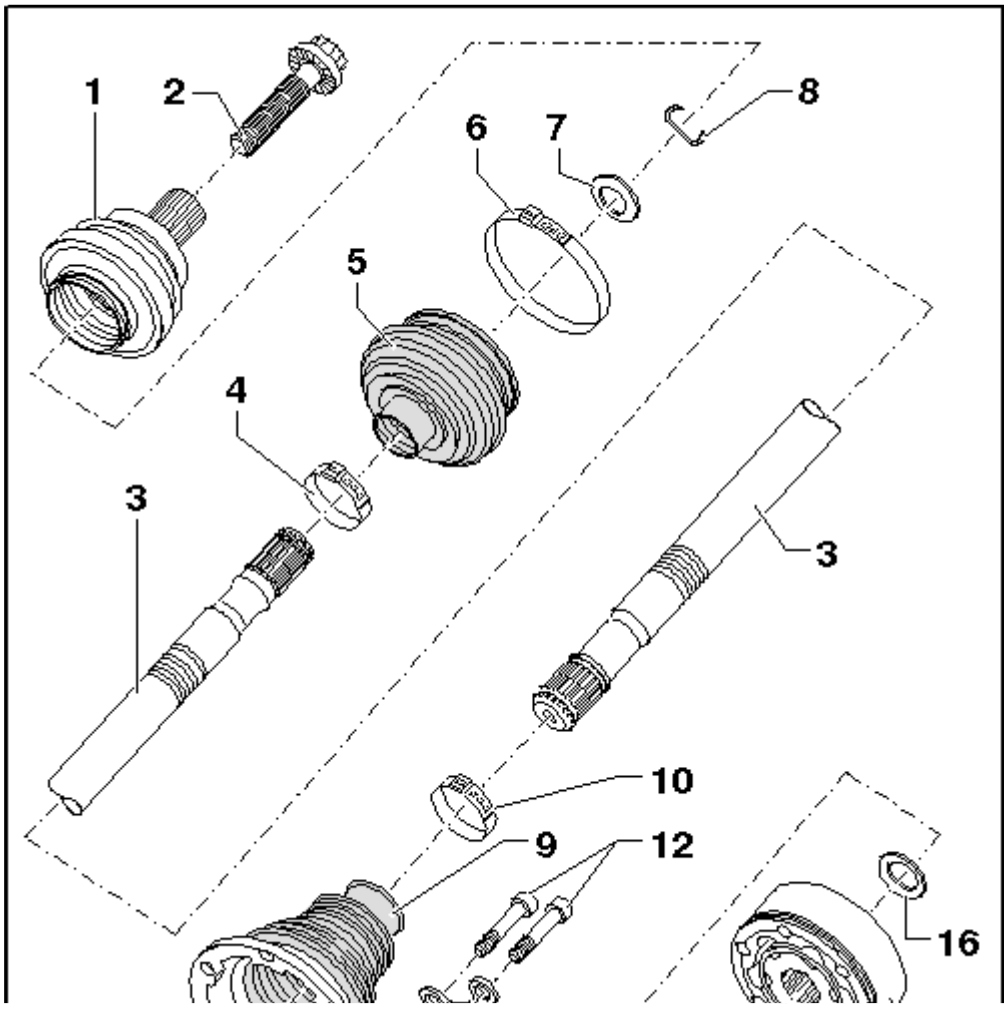
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht: Gelenkwelle (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

Typen der Gelenke sind dem Durchmesser gemäß zu unterscheiden → Kapitel.

Hinweis

- *Vor dem Ausbau von Gelenken und Gelenkschutzhüllen derer Umgebung gründlich reinigen.*
- *Bei dem Zerlegen des Gelenks alten Schmierstoff und evtl. Schmutz entfernen.*
- *Gelenk sorgfältig reinigen.*
- *Alten Schmierstoff und Reinigungsmittel nach geltenden Vorschriften entsorgen.*
- *Ausgebaute und gereinigte Teile auf einer sauberen Unterlage ablegen und ggf. abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!*
- *Ausgebaute Teile sorgfältig abdecken, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.*
- *Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. im Regal oder in Werkzeugkästen) aufbewahrt wurden.*



1 - Gleichlaufgelenk außen

- Gelenktyp, Fettmenge → Kapitel
- nur komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Schraube, 70Nm + 90°

- Zwölfkantschraube
- aus- und einbauen → Kapitel
- nach jeder Demontage ersetzen

3 - Gelenkwelle

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

4 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

5 - Manschette

- auf Risse und Scheuerstellen prüfen

6 - Klemmschelle

- nach jeder Demontage ersetzen
- spannen → Abb.

7 - Tellerfeder

- Einbaulage → Abb.

8 - Sicherungsring

- nach jeder Demontage ersetzen
- in die Nut der Welle einsetzen

9 - Gelenkschutzhülle für Gleichlaufgelenk innen

- mit Blechdeckel
- ohne Belüftungsbohrung
- auf Risse und Scheuerstellen prüfen
- mit Dorn vom Gleichlaufgelenk abtreiben
- vor Montage an das Gelenk die Dichtfläche mit -D 454 300 A2 - bestreichen
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

10 - Klemmschelle

- nach jedem Ausbau ersetzen
- spannen → Abb.

11 - Unterlegscheibe

12 - Schraube, 20 Nm + 180°

- M8 x 48
- zuerst alle Schrauben über Kreuz mit 10 Nm voranziehen
- nach dem Ausbau ersetzen

13 - Sicherungsring

- nach jeder Demontage ersetzen
- mit Sprengringzange aus- und einbauen

14 - Dichtung

- Klebefläche muss frei von Fett und Öl sein
- nach jedem Ausbau ersetzen
- Schutzfolie abziehen und in das Gelenk kleben
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

15 - Innengelenk

- Gelenktyp, Fettmenge → Kapitel
- nur komplett ersetzen
- abpressen → Abb.
- aufpressen → Abb.
- prüfen → Kapitel

16 - Tellerfeder

- mit Innenverzahnung
- Einbaulage → Abb.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zwölfkantschraube zur Befestigung der Gelenkwelle aus- und einbauen

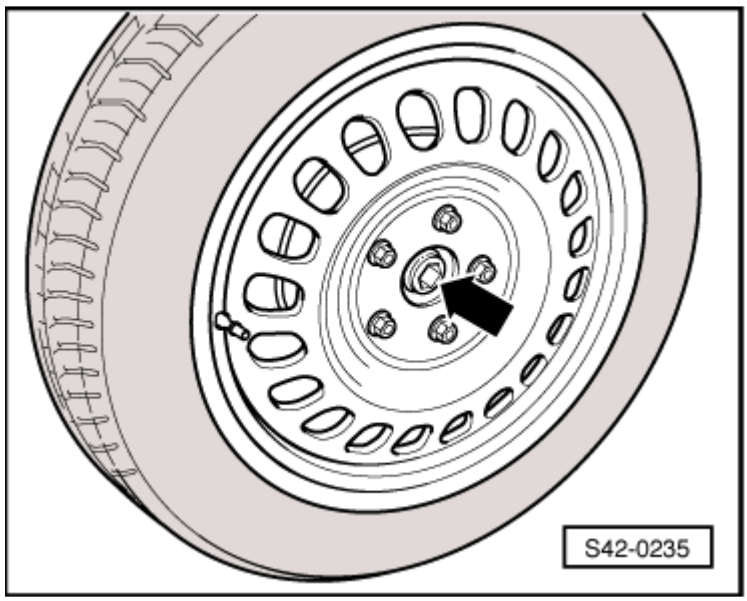
Hinweis

- *Bei loser Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle dürfen die Radlager nicht belastet werden.*
- *Werden die Radlager durch das Eigengewicht des Fahrzeuges belastet, wird das Radlager vorgeschädigt. Die Radlagerlebensdauer ist dadurch geringer.*
- *Fahrzeug ohne Gelenkwelle darf nicht bewegt werden, da sonst das Radlager beschädigt wird. Will man trotzdem das Fahrzeug bewegen, ist Folgendes zu beachten: Anstatt der Gelenkwelle ein Außengelenk einbauen. Außengelenk mit 120 Nm festziehen.*

Zwölfkantschraube ausbauen:

– Radzierblende abnehmen, bei Leichtmetallrädern (je nach Ausführung) Abdeckkappe am abgebauten Rad abziehen → Kapitel.

– Bei auf den Rädern stehendem Fahrzeug Schraube -Pfeil- um max. 90° lösen, sonst wird das Radlager beschädigt.



– Wird das Rad abgebaut, nun die Radschrauben lösen.

– Fahrzeug so weit anheben, bis die Räder frei hängen.

– Bremspedal betätigen (zweiter Monteur erforderlich).

– Schraube -Pfeil- herausschrauben und Bremspedal loslassen.

Zwölfkantschraube einbauen:

– Eine neue Schraube einbauen.

Hinweis

Die Räder dürfen zum Anziehen der Schraube für die Gelenkwelle den Boden nicht berühren; das Radlager kann sonst vorgeschädigt werden.

– Bremspedal betätigen (zweiter Monteur erforderlich).

– Zwölfkantschraube mit 70 Nm festziehen und Bremspedal loslassen.

– Fahrzeug auf die Räder stellen.

– Schraube durch Drehen um 90° festziehen.

Anzugsdrehmomente:

Zwölfkantschraube zur Befestigung der Gelenkwelle der Hinterachse ♦ Neue Schraube verwenden!	70 Nm + 90°
Radschraube	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

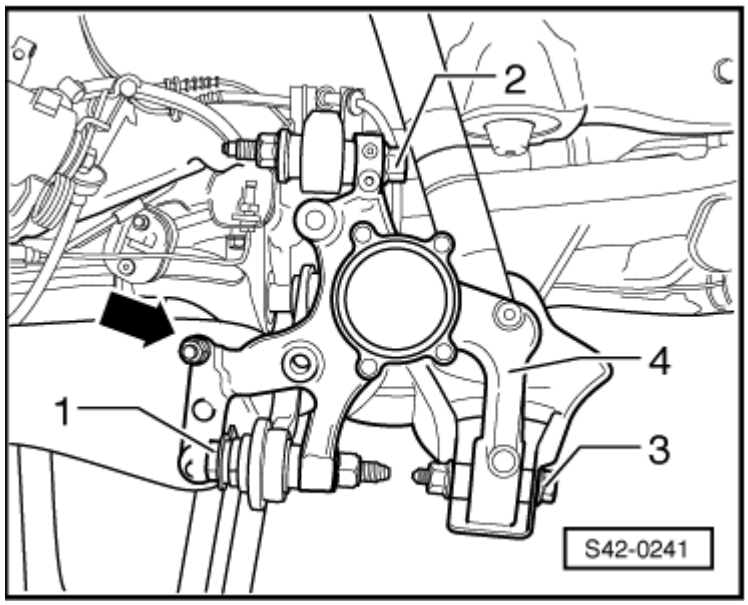
Gelenkwelle aus- und einbauen

Ausbauen:

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe herausschrauben → Kapitel.

– Rad abbauen.

– Schraube für Spurstange für Hinterachse -1- und Querlenker unten -3- vom Radlagergehäuse -4- abschrauben.

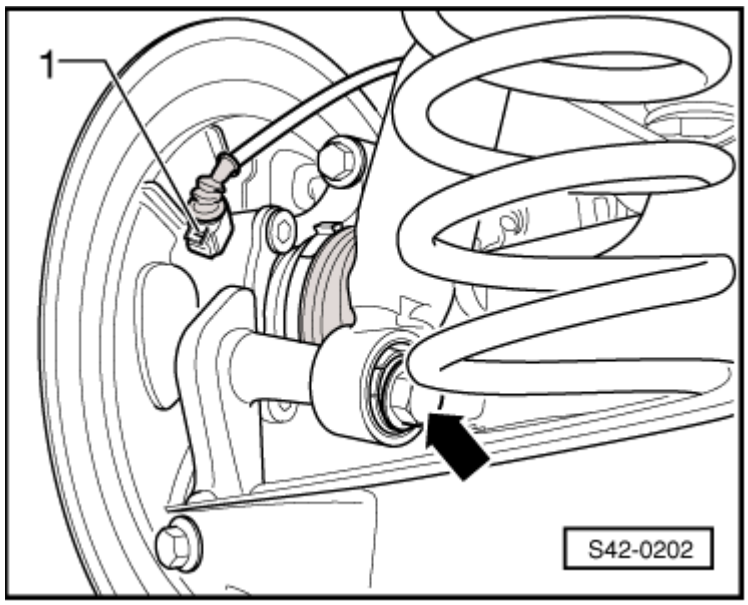


– Schraube -Pfeil- herausdrehen.

– Gelenkwelle am Achsantrieb hinten abschrauben.

– Radlagergehäuse nach außen schwenken und die Gelenkwelle aus der Innenverzahnung ziehen.

– Gelenkwelle herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Auf beschädigungsfreien und nicht verdrillten Dichtbalg achten.*
- *Neue Scheiben/Schrauben verwenden.*

– Innengelenk der Gelenkwelle ansetzen und neue Schrauben über Kreuz mit 10 Nm voranziehen.

– Innenvielzahnschrauben mit vorgeschriebenem Anzugsdrehmoment über Kreuz festziehen.

– Schraube zur Befestigung der Gelenkwelle an Radnabe festziehen → Kapitel.

Hinweis

Die Verschraubungen an Radlagergehäuse dürfen nur erfolgen, wenn das Maß „a“ zwischen der Radnabenmitte und der Unterkante Radhaus eingehalten wird (in Leergewichtslage)! → Kapitel.

Anzugsdrehmomente:

Spurstange für Hinterachse an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	130 Nm + 90°
Querlenker unten an Radlagergehäuse ♦ Neue Schraube und Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen! → Kapitel	90 Nm + 90°
Gelenkwelle an Radnabe mit Radlager „Zwölfkantschraube“ ♦ Neue Schraube verwenden ♦ Fahrzeug darf zum Festziehen der Schraube nicht auf den Rädern stehen	70 Nm + 90°
Gelenkwelle an Flanschwelle/Achsantrieb hinten ♦ Zuerst mit 10 Nm über Kreuz voranziehen. ♦ Neue Schrauben verwenden!	Über Kreuz anziehen! 20 Nm + 180°
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gelenkwelle zerlegen und zusammenbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Druckplatte -MP3-407 (VW 402)-
- Druckstück -MP3-411 (VW 454)-
- Druckstempel -MP3-448 (VW 408 A)-
- Druckscheibe -MP3-455 (VW 447 H)-
- Druckstempel -MP6-405 (VW 411)-
- Montagevorrichtung -T10065-
- Sprengringzange, z. B. -VW 161A-
- Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gleichlaufgelenk außen aus- und einbauen

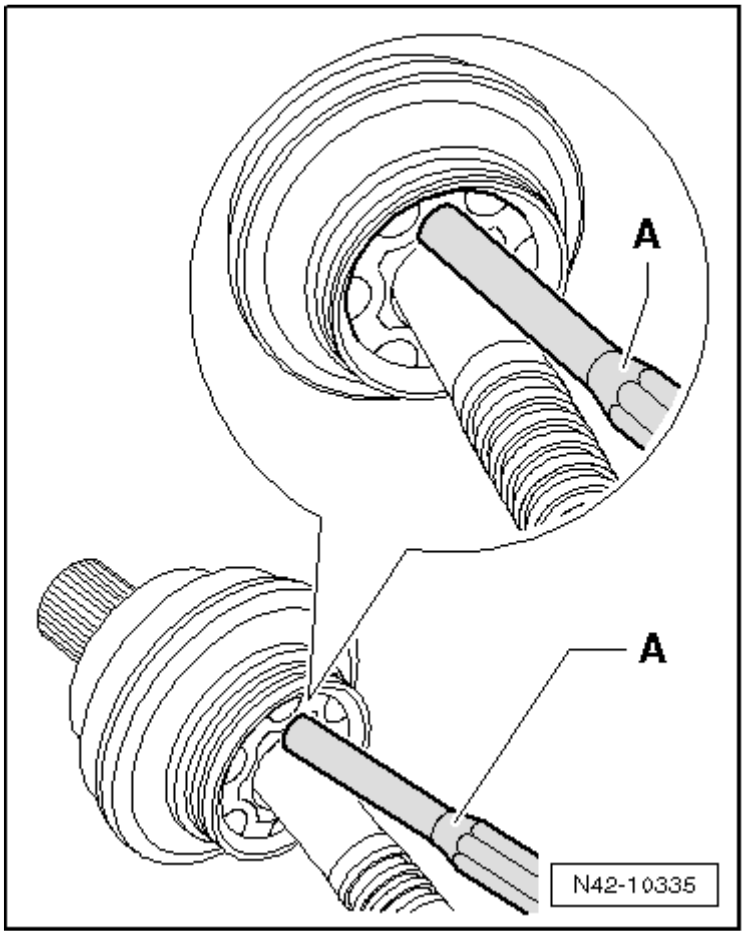
Ausbauen

– Gelenkwelle in einen Schraubstock mit Schutzbacken einspannen.

– Beide Klemmschellen öffnen und Gelenkschutzhülle von dem Außengelenk abziehen.

– Gleichlaufgelenk mit einem Dorn (Kupfer oder Messing) -A- von der Gelenkwelle treiben.

Der Dorn muss genau am Stern des Gleichlaufgelenkes angesetzt werden.

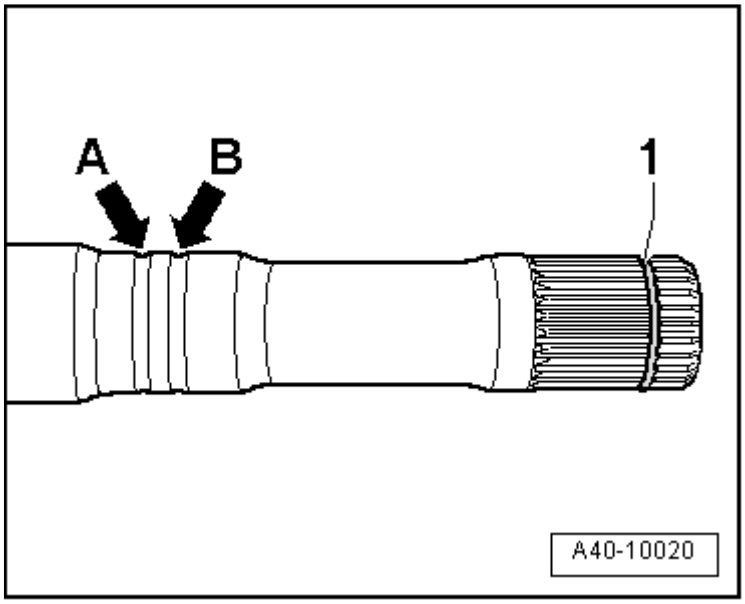


Einbauen

– Sicherungsring -1- ersetzen.

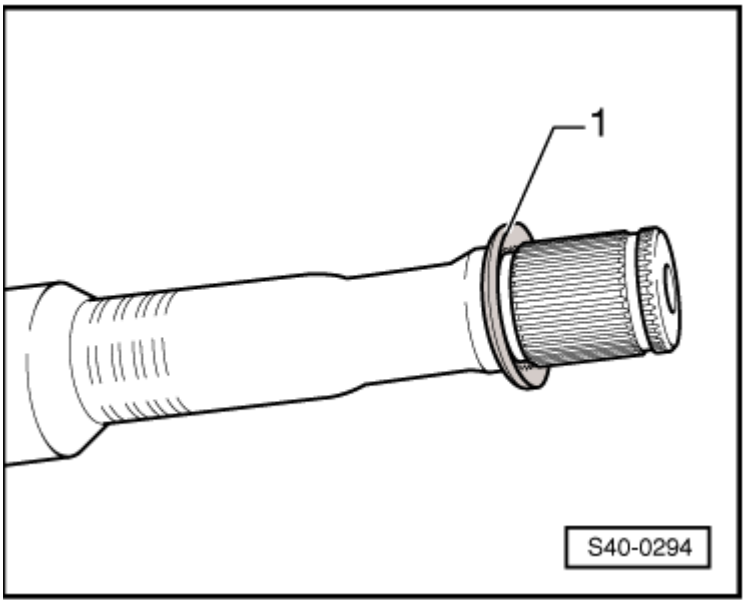
– Gelenkschutzhülle und Klemmschellen auf die Gelenkwelle aufschieben.

– Auf die Einbaulage der Tellerfeder am Außengelenk achten.



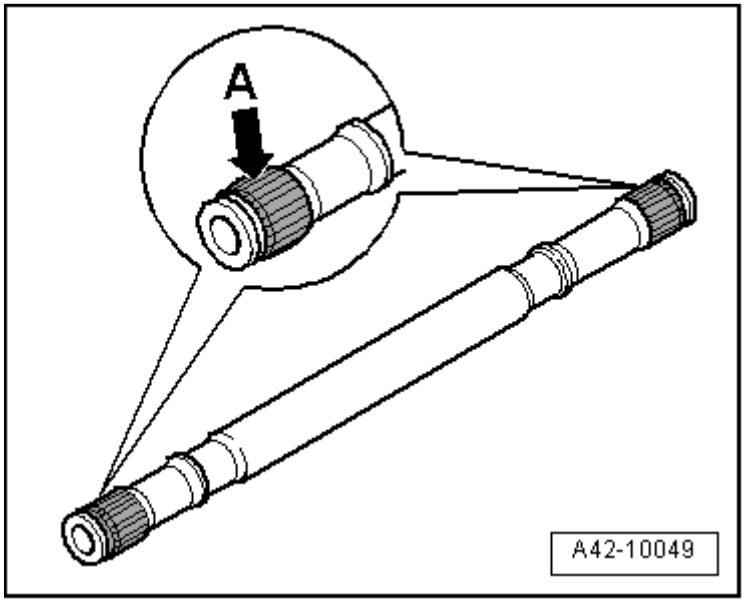
Einbaulage der Tellerfeder am Außengelenk

1 - Tellerfeder



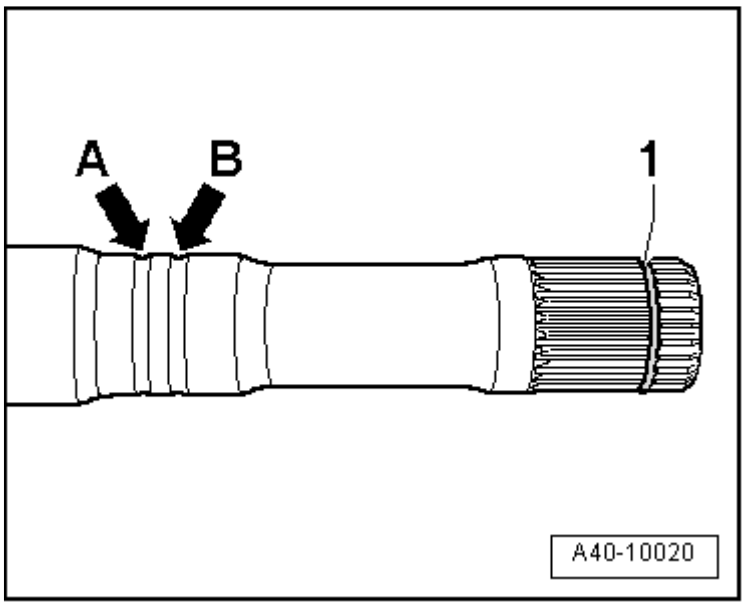
– Gelenk mit gegebener Fettmenge → Kapitel füllen.

– Verzahnung -A- mit Gelenkfett dünn bestreichen.



– Gelenkschutzhülle in der äußeren Nut -Pfeil B- anbringen.

Innere Nut -Pfeil A- muss sichtbar bleiben („Erkennungsnut“ für einen richtigen Einbau der Gelenkschutzhülle).



– Alte Schraube für Gelenkwelle, wie abgebildet, in das Gelenk einschrauben.

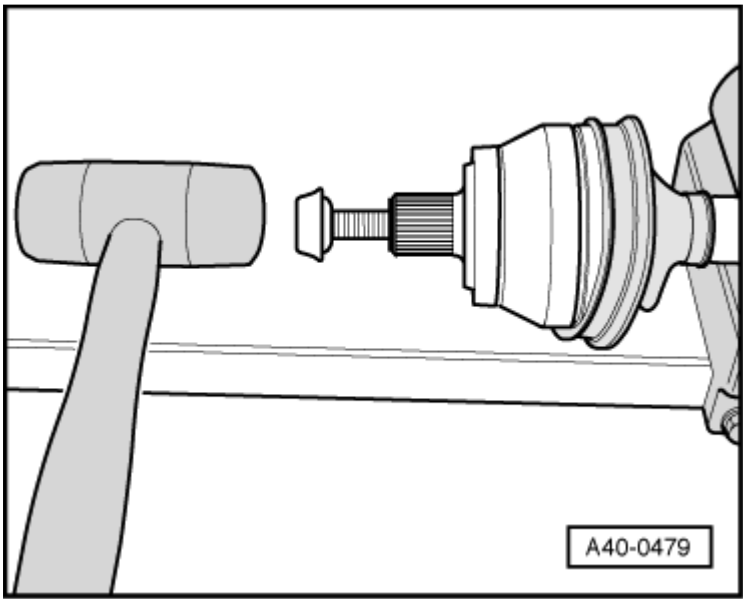
– Gelenk mit einem Kunststoffhammer auf die Gelenkwelle anschlagen, bis der Sicherungsring einrastet.

– Gelenkschutzhülle auf das Gelenk aufschieben.

– Gelenkschutzhülle entlüften.

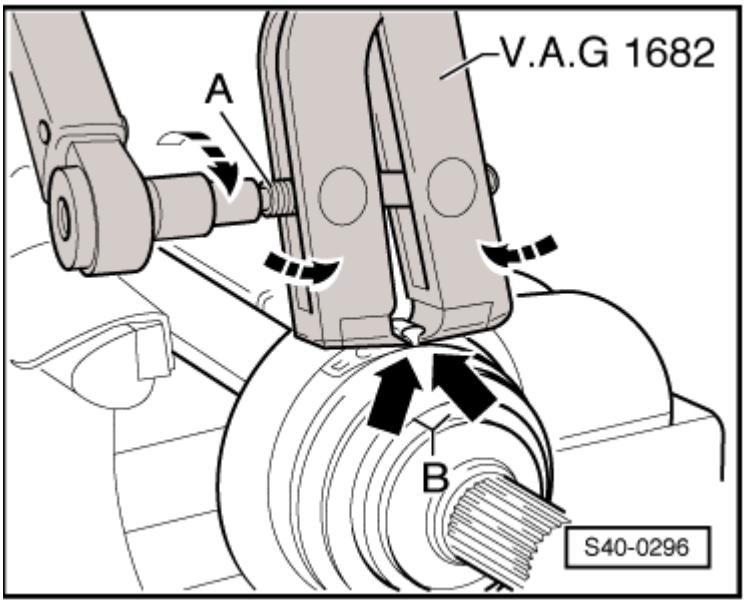
– Auf richtigen Sitz der Gelenkschutzhülle auf dem Außengelenk achten.

Gelenkschutzhülle muss in der Nut sitzen und auf der Kontur des Gelenks aufliegen.



– Klemmschellen am Außengelenk spannen.

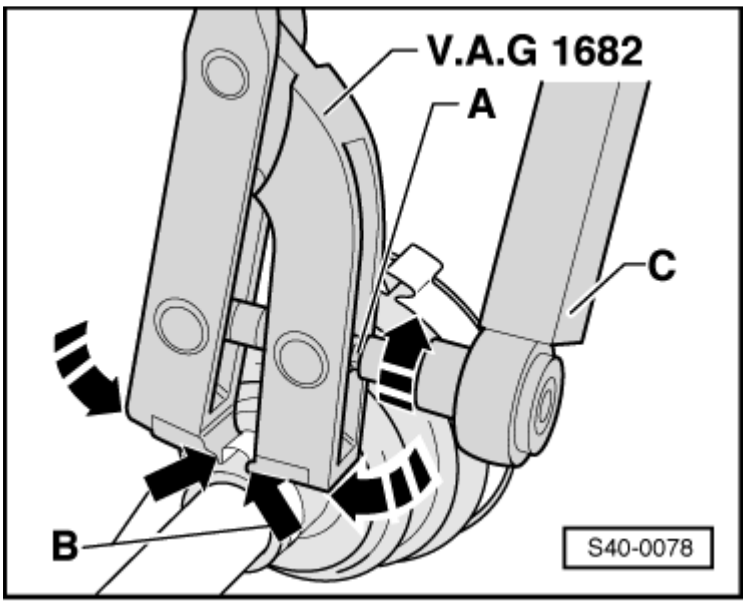
Klemmschelle am größeren Durchmesser spannen



Klemmschelle am kleineren Durchmesser spannen

– Spannzange, wie in der Abbildung dargestellt, ansetzen. Dabei ist zu beachten, dass die Schneiden der Zange in den Ecken -Pfeile B- der Klemmschelle anliegen.

– Klemmschelle durch Drehen der Spindel mit einem Drehmomentschlüssel spannen (Zange dabei nicht verkanten.)



Hinweis

- *Auf Grund des harten Werkstoffes (gegenüber Gummi) der Gelenkschutzhülle und der dadurch erforderlichen Edelstahl-Klemmschelle, kann diese nur mit Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-, gespannt werden.*
- *Anzugsdrehmoment: 25 Nm.*
- *Drehmomentschlüssel -C- verwenden.*
- *Darauf achten, dass das Gewinde der Spindel -A- der Zange leichtgängig ist. Ggf. mit Schmierfett schmieren.*
- *Bei Schwergängigkeit, z. B. wegen Verschmutzung des Gewindes, wird die erforderliche Spannkraft der Klemmschelle bei dem vorgegebenen Anzugsdrehmoment nicht erreicht.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

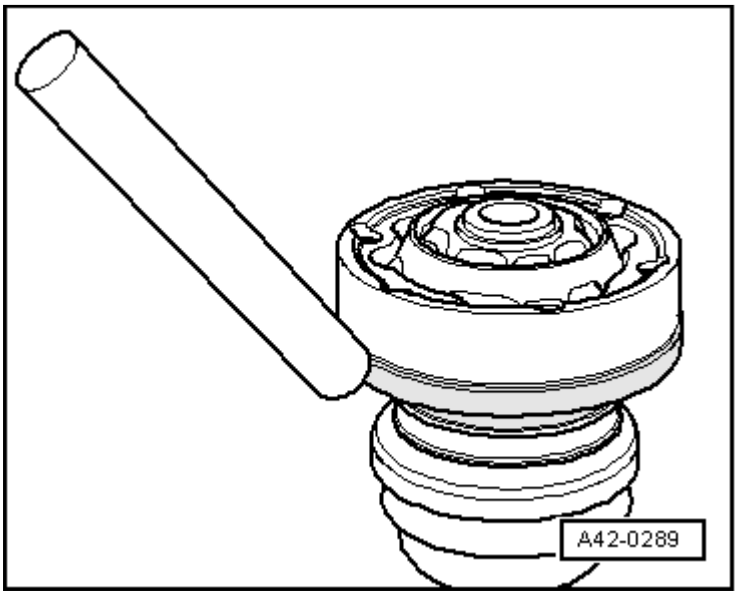
Gleichlaufgelenk innen aus- und einbauen

Ausbauen

– Deckel und Gelenkschutzhülle mit Dorn abtreiben.

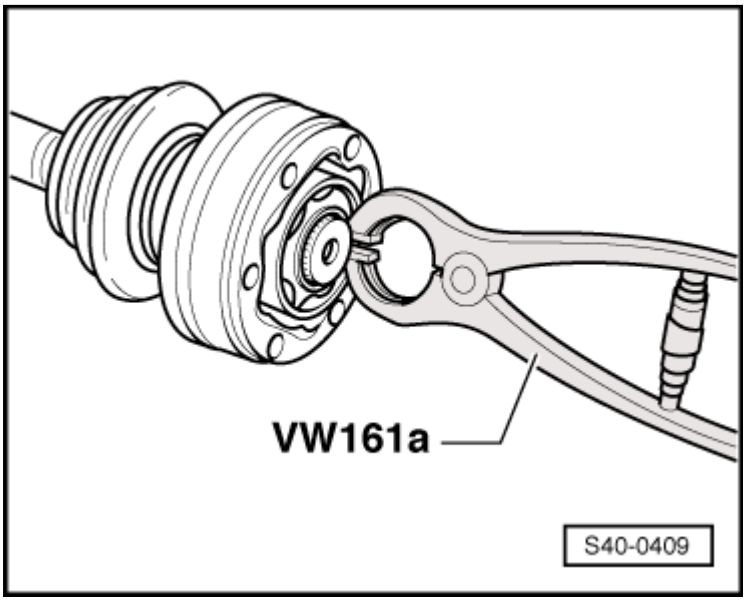
– Klemmschelle öffnen.

– Deckel mit der Klemmschelle in Richtung Außengelenk schieben.



– Sicherungsring mit Sprengringzange herausnehmen.

– Innengelenk von der Gelenkwelle abpressen.



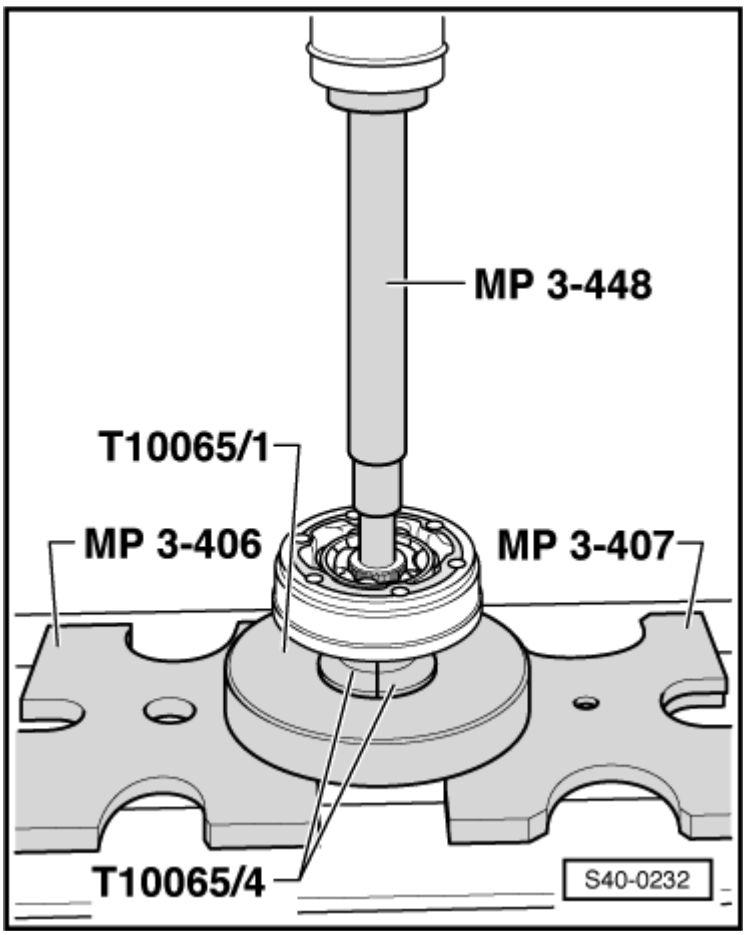
Gleichlaufgelenk innen abpressen

Einbauen

– Blechdeckel mit der Gelenkschutzhülle auf die Gelenkwelle aufschieben.

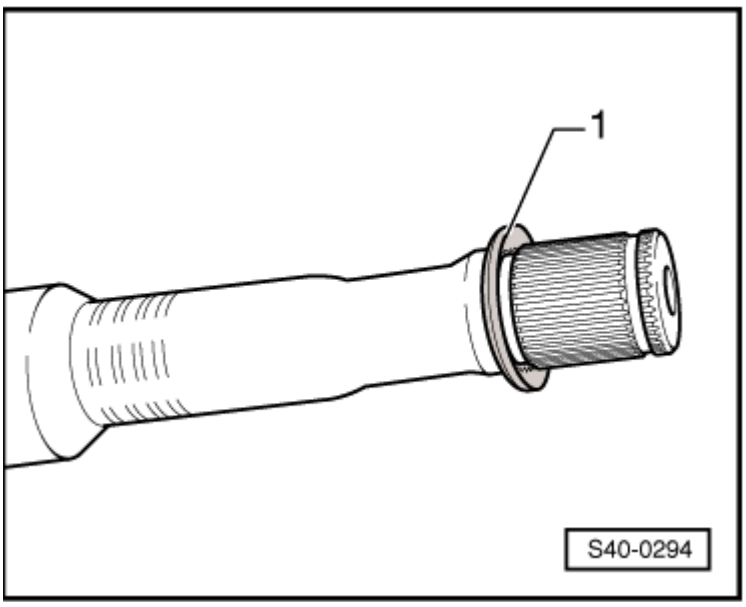
– Klemmschelle auf die Gelenkwelle aufschieben.

– Einbaulage der Tellerfeder am Innengelenk beachten.



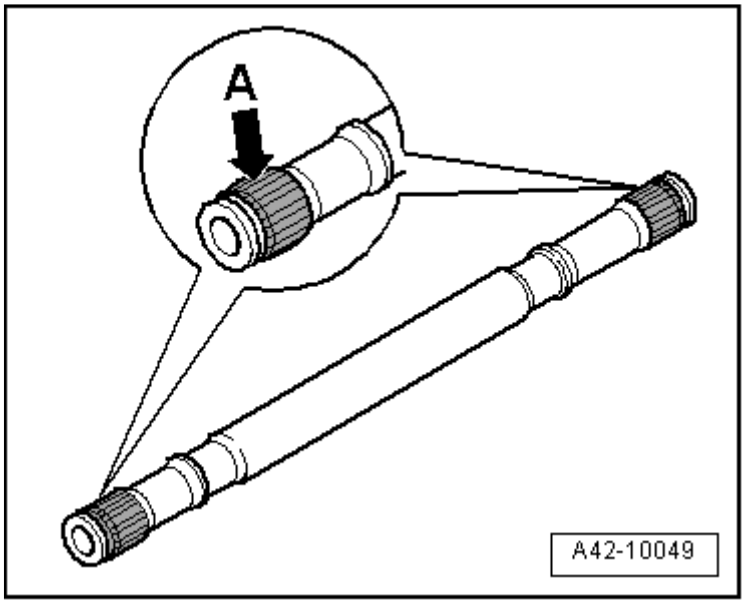
Einbaulage der Tellerfeder am Innengelenk

1 - Tellerfeder



– Verzahnung -A- mit Gelenkfett dünn bestreichen.

– Gelenk bis Anschlag aufpressen.



Gleichlaufgelenk innen aufpressen

Hinweis

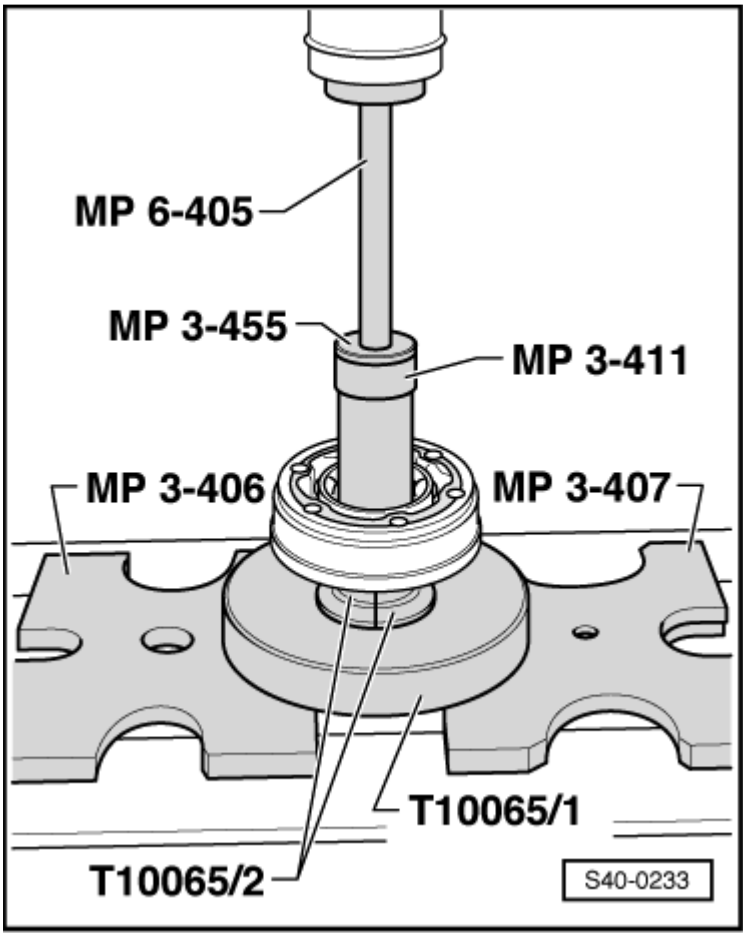
Fase am Innendurchmesser der Kugelnabe (Verzahnung) muss zum Anlagebund der Gelenkwelle zeigen.

– Sicherungsring einbauen.

– Gelenk mit gegebener Fettmenge → Kapitel füllen.

– Stirnflächen des Gelenks reinigen und entfetten.

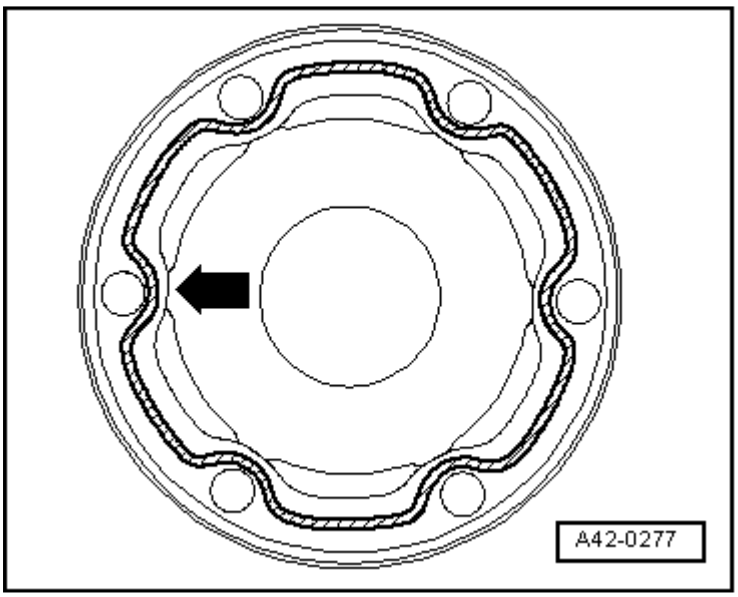
– Am Gelenk anliegende Stirnfläche von Blechdeckel der Gelenkschutzhülle reinigen und entfetten.



– Auf schraffierte Flächen des Deckels Dichtmittel -D 454 300 A2- auftragen.

♦ Dichtmittelraupe: ununterbrochen, Ø 2...3 mm, im Bereich der Bohrungen von der Innenseite -Pfeil- auftragen.

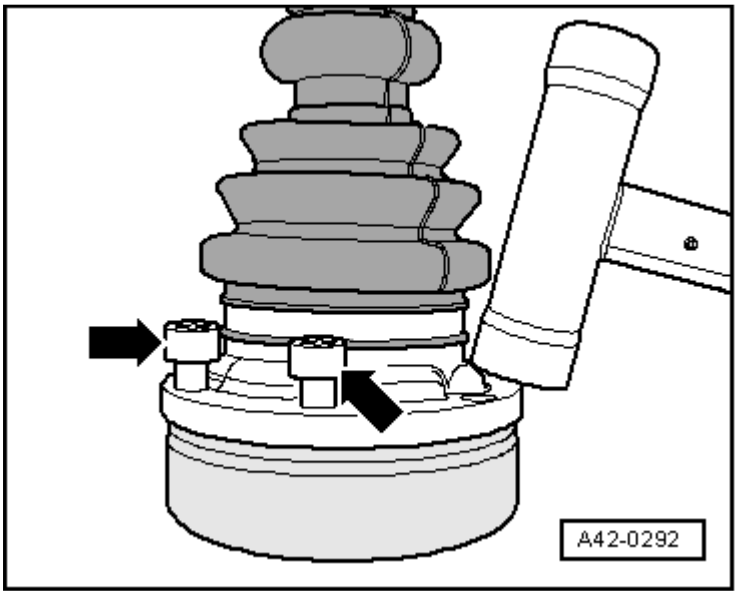
– Blechdeckel mit der Gelenkschutzhülle auf das Gelenk aufschieben.



– Deckel mit der Gelenkschutzhülle mit Schrauben -Pfeile- zu den Schraubenlöchern ausrichten.

Hinweis

Die Ausrichtung muss sehr genau durchgeführt werden, da diese nach dem Anschlagen nicht mehr möglich ist.



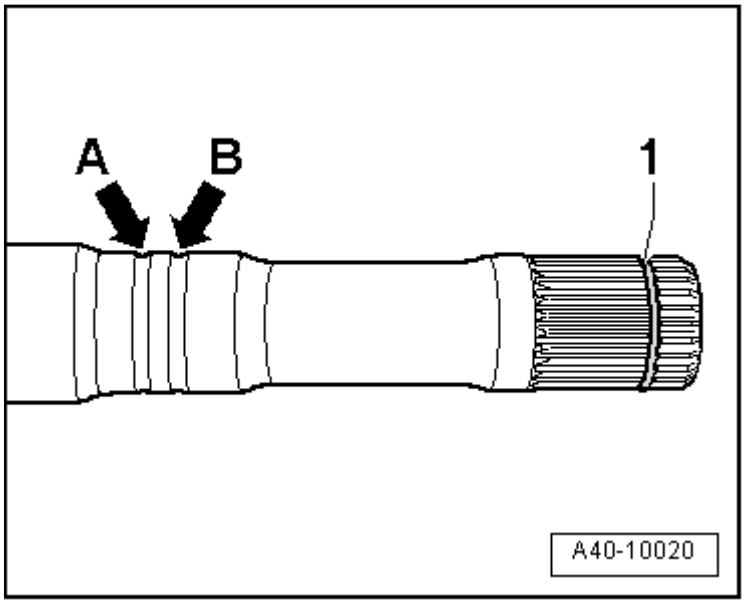
– Blechdeckel mit der Gelenkschutzhülle auf das Gelenk mit einem Kunststoffhammer anschlagen.

– Ggf. ausgetretenes Dichtmittel abwischen.

– Schutzfolie von der Dichtung entfernen und die Dichtung in das Gelenk von der Getriebeseite kleben.

– Gelenkschutzhülle in die äußere Nut der Welle -Pfeil B- einsetzen.

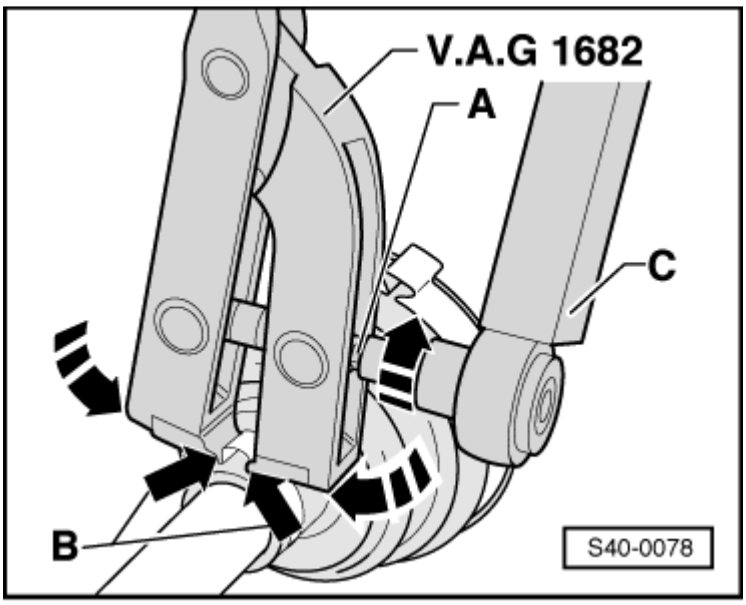
– Klemmschelle einbauen.



Klemmschelle spannen

– Spannzange, wie in der Abbildung dargestellt, ansetzen. Dabei ist zu beachten, dass die Schneiden der Zange in den Ecken -Pfeile B- der Klemmschelle anliegen.

– Klemmschelle durch Drehen der Spindel mit einem Drehmomentschlüssel spannen (Zange dabei nicht verkanten.)



Hinweis

- *Auf Grund des harten Werkstoffes (gegenüber Gummi) der Gelenkschutzhülle und der dadurch erforderlichen Edelstahl-Klemmschelle, kann diese nur mit Spannzange, z. B. -V.A.G 1682-, gespannt werden.*
- *Anzugsdrehmoment: 25 Nm.*
- *Drehmomentschlüssel -C- verwenden.*
- *Darauf achten, dass das Gewinde der Spindel -A- der Zange leichtgängig ist. Ggf. mit Schmierfett schmieren.*
- *Bei Schwergängigkeit, z. B. wegen Verschmutzung des Gewindes, wird die erforderliche Spannkraft der Klemmschelle bei dem vorgegebenen Anzugsdrehmoment nicht erreicht.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gleichlaufgelenk innen prüfen

Ausbauen:

Das Gelenk ist zum Austausch des Fettes bei starker Verschmutzung zu zerlegen oder wenn die Laufflächen der Kugeln auf Verschleiß und Beschädigung geprüft werden sollen.

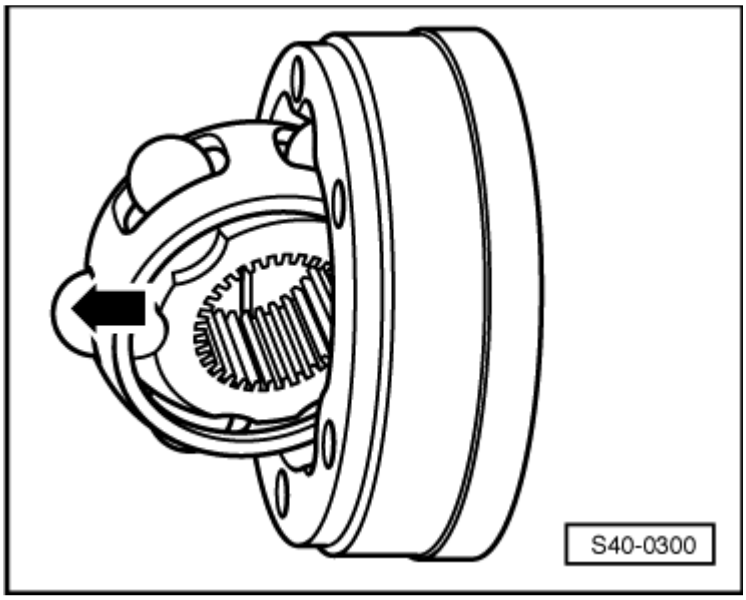
– Kugelnabe und Kugelkäfig schwenken.

– Gelenkstück in -Pfeilrichtung- herausdrücken.

– Kugeln nacheinander aus dem Käfig herausdrücken.

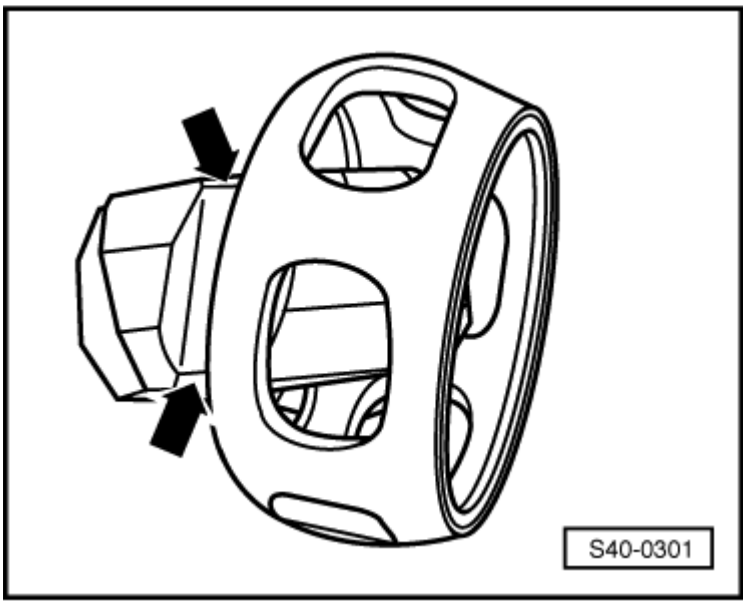
Hinweis

Kugelnabe und Gelenkstück sind gepaart. Nicht vertauschen.



– Kugelnabe über die Laufbahn der Kugel -Pfeile- aus dem Kugelkäfig herauskippen.

– Gelenkstück, Kugelnabe, Kugelkäfig und Kugeln auf kleine ausgebrochene Vertiefungen (Pittingbildung = Punktkorrosion) und Fressspuren prüfen.



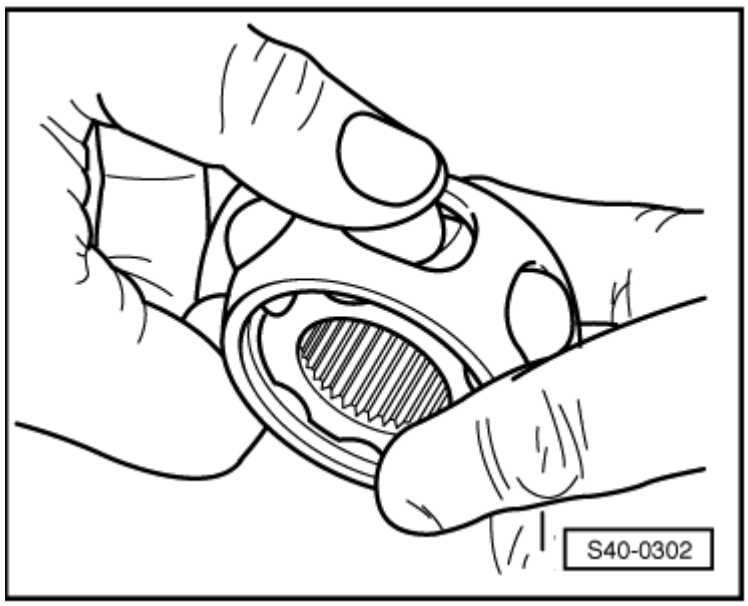
Ein zu großes Verdrehspiel im Gelenk macht sich durch Lastwechselschläge bemerkbar. In solchen Fällen ist das Gelenk zu ersetzen. Glättungen und Laufspuren der Kugeln sind kein Grund, das Gelenk zu wechseln.

Einbauen:

– Kugelnabe über die beiden Fasen in

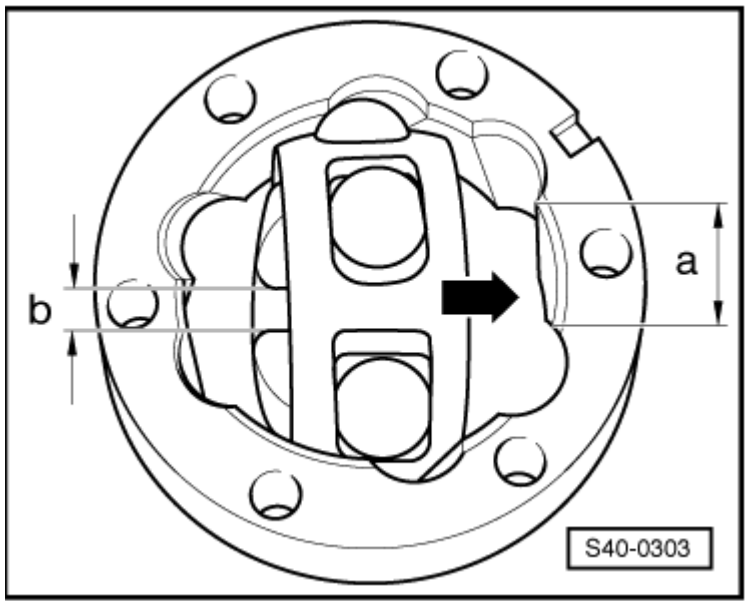
den Kugelkäfig einsetzen. Die Einbaulage ist beliebig. Kugeln in den Käfig drücken.

Die Kugelnabe hat zwei verschiedene Abstände zwischen den Kugellaufbahnen, einen größeren und einen kleineren.

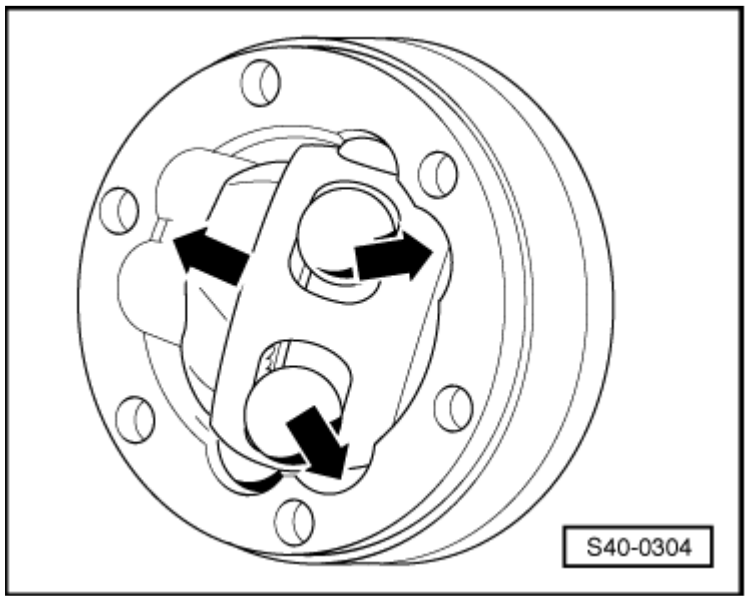


– Nabe mit Käfig und Kugeln hochkant in das Gelenkstück einsetzen, dabei muss ein kleinerer Abstand -b- zur offenen Seite des Gelenkstückes zeigen.

– Auf die Fase am Innendurchmesser der Kugelnabe achten, diese muss nach dem Einschwenken sichtbar sein.



– Kugelnabe einschwenken, dazu die Nabe so weit aus dem Käfig herausschwenken -Pfeile-, dass die Kugeln den Abstand der Laufbahnen haben.

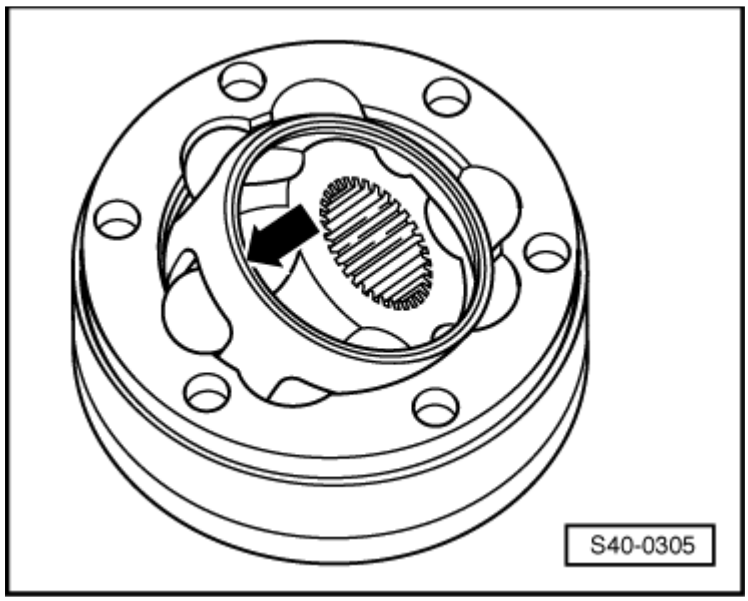


– Durch kräftigen Druck auf den Käfig -

Pfeil- Nabe mit Kugeln einschwenken.

Gleichlaufgelenk auf Funktion prüfen

Das Gelenk ist richtig zusammengebaut, wenn sich die Kugelnabe von Hand über den gesamten Längenausgleich hin- und herschieben lässt.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Bezeichnung, Unterscheiden des Durchmessers gemäß und Fettmenge für Gelenke

Außengelenk			**Innengelenk**		
Bezeichnung	**Durchmesser**	**Schmierfett**	**Bezeichnung**	**Durchmesser**	**Schmierfett**
CG-FIX2000	82 mm	45 g, gleichmäßig im Gelenk zerreiben	VL100	100 mm	110 g, gleichmäßig in beiden Gelenkhälften

Für Außengelenke entsprechendes Fett verwenden, Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Für Innengelenke warmbeständiges Fett verwenden, Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Räder, Reifen

Räder/Reifenkombinationen → Kapitel

Weitere Informationen sind in der Betriebsanleitung enthalten.

Reifenmontage:

Für Reifenmontagen muss Ihr Montiergerät mit einem für diese Scheibenräder vorgesehenen Reifenmontagekopf ausgerüstet sein.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Anderenfalls besteht die Gefahr der Beschädigung des Scheibenrades.***

Falls Ihr Reifenmontagegerät noch nicht umgerüstet ist, setzen Sie sich bitte mit dem Hersteller des Gerätes in Verbindung.

Allgemeines

Aus Gründen der Fahrsicherheit Reifen nicht einzeln, sondern mindestens achsweise erneuern.

Die Reifen mit der größeren Profiltiefe sollen immer auf den Vorderrädern gefahren werden.

Es wird empfohlen, nur Reifen gleichen Fabrikats, gleicher Bauart und Profilausführung auf allen Rädern zu montieren.

Beim Erneuern des Scheibenrades oder des Reifens ist das Gummiventil grundsätzlich zu ersetzen.

Die Reifen sind mit der DOT-Kennzeichnung zur Radaußenseite zeigend zu montieren. Dies gilt bei laufrichtungsgebundenen Reifen nur auf der linken Fahrzeugseite.

Als Reserverad ist bei laufrichtungsgebundenen Reifen eine Rad-/Reifenkombination der rechten Fahrzeugseite zu verbauen.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Am Fahrzeug können nur derartige Reifen und Scheibenräder verwendet werden, die seitens Škoda Auto freigegeben wurden.***
>
> ***Zulässige Räder/Reifen-Kombinationen für das Fahrzeug finden Sie in der Fahrzeugdokumentation.***

Diese Angaben sind auch von entsprechenden nationalen Vorschriften und Standards abhängig.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rad mit Stahlfelge 7J x 16

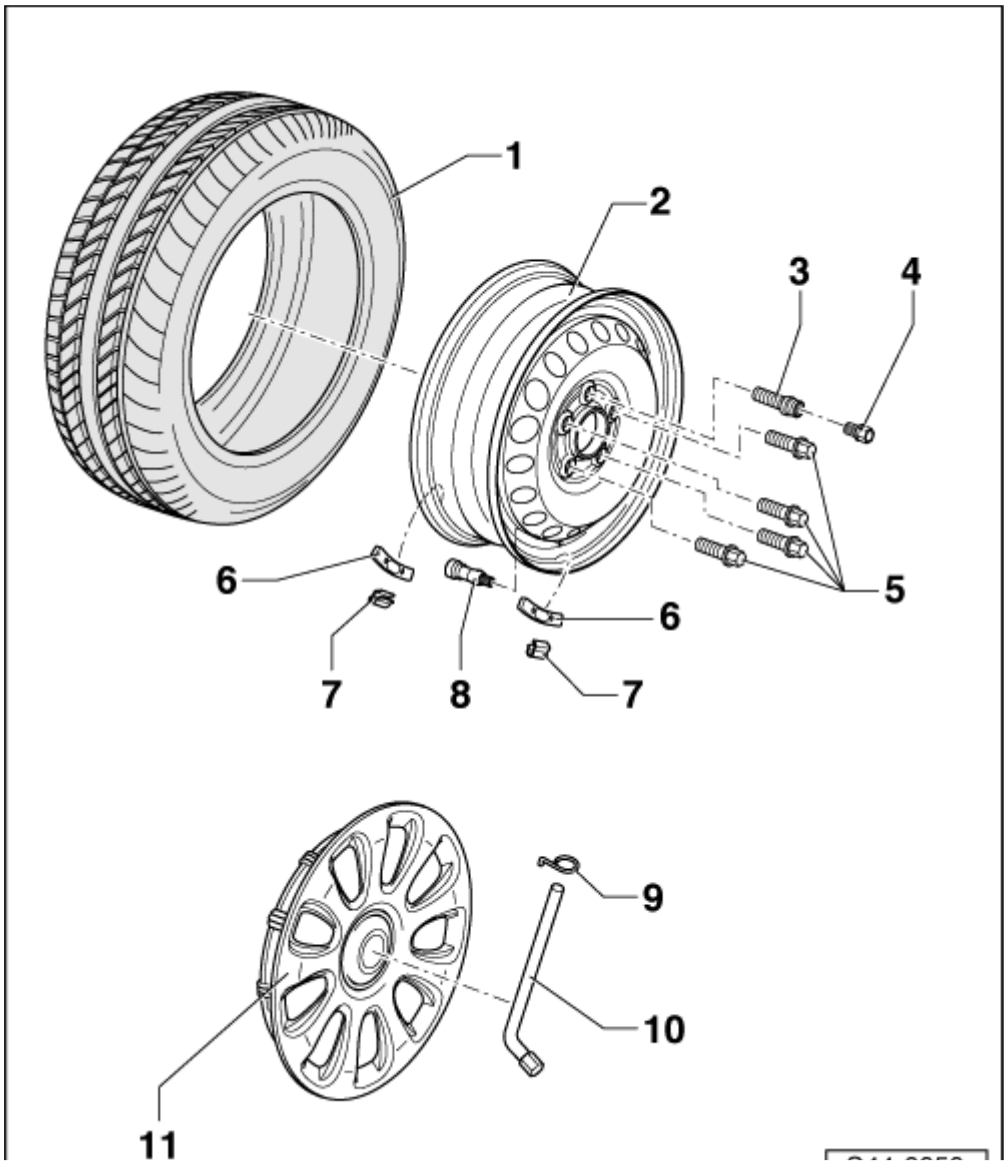
Hinweis

- *Bei Verwendung von diebstahlhemmenden Radschrauben bei Stahlfelgen muss die diebstahlhemmende Schraube in Richtung Ventil montiert werden.*
- *Die Radzierblende muss von dem Ventil aus beginnend angebaut werden.*
- *Stahlfelge und Radzierblende können durch Design-Änderungen im Aussehen von der Bilddarstellung abweichen.*
- *Das Reifenprofil kann durch die weiteren zugelassenen Reifen im Aussehen von der Bilddarstellung abweichen.*

1 - Reifen

2 - Stahlfelge

- 7J x 16, ET 45



3 - Radschraube, diebstahlhemmend, 120 Nm

- M14 x 1,5 x 27,5

4 - Adapter für diebstahlhemmende Radschraube

- im Bordwerkzeug enthalten
- Mastersatz für Radschrauben -T40004- bzw. -T10101 -

5 - Radschraube, 120 Nm

6 - Auswuchtgewichte

- max. 60 g je Felge

7 - Haltefeder für Auswuchtgewichte

8 - Ventil

- nur Ventile nach dem → Elektronischen Katalog der Originalteile verbauen

9 - Abziehhaken

- im Bordwerkzeug enthalten

10 - Radschraubenschlüssel

- im Bordwerkzeug enthalten

11 - Radzierblende

- unterschiedliche Ausführung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit Abziehhaken → Pos. abziehen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

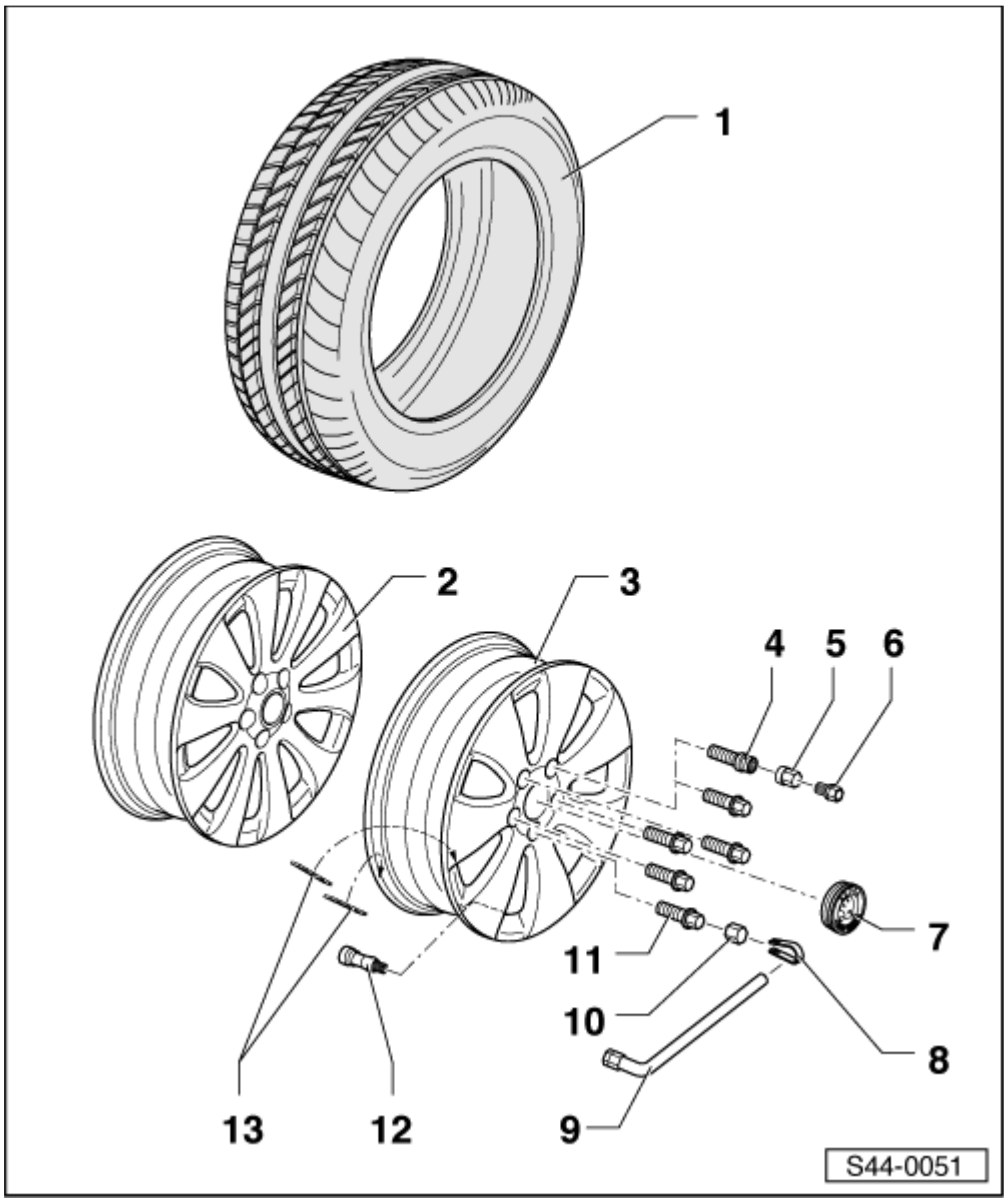
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rad mit Leichtmetallfelge 7J x 16

Hinweis

- *Leichtmetallfelge und Radzierblende bzw. Radzierkappe können von der Bilddarstellung abweichen.*
- *Das Reifenprofil kann durch die weiteren zugelassenen Reifen im Aussehen von der Bilddarstellung abweichen.*

1 - Reifen



2 - Leichtmetallfelge

- 7J x 16, ET 49

3 - Leichtmetallfelge

- 7J x 16, ET 45

4 - Radschraube, diebstahlhemmend, 120 Nm

- M14 x 1,5 x 27,5

5 - Abdeckkappe

- für diebstahlhemmende Radschraube - Pos. 4
- mit Abziehbügel → Pos. abziehen

6 - Adapter für diebstahlhemmende Radschraube

- im Bordwerkzeug enthalten
- Mastersatz für Radschrauben -T40004- bzw. -T10101 -

7 - Radzierkappe

- kann nur bei demontiertem Rad ausgebaut werden
- aus- und einbauen:

Hinweis

Keine Abziehhaken bzw. andere Werkzeuge, z. B. Schraubendreher, verwenden; Beschädigung der Radzierkappe.

Ausbauen:

Radzierkappe von der Felgeninnenseite nach außen drücken.

Einbauen:

Radzierkappe von der Felgenaußenseite eindrücken, rastet hörbar ein.

8 - Abziehbügel

- im Bordwerkzeug enthalten

9 - Radschraubenschlüssel

- im Bordwerkzeug enthalten

10 - Abdeckkappe

- für Radschraube - Pos. 11
- mit Abziehbügel → Pos. abziehen

11 - Radschraube, 120 Nm

- M14 x 1,5 x 27,5

12 - Ventil

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

13 - Klebeauswuchtgewichte

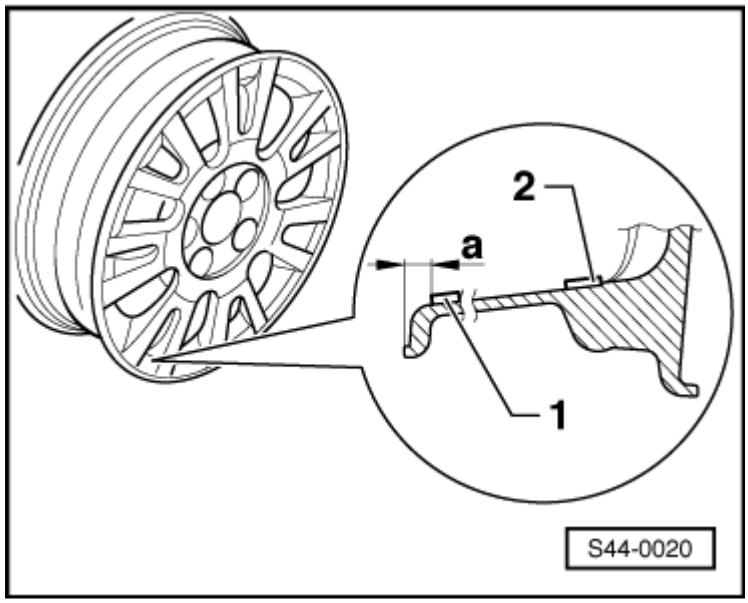
- max. 60 g je Felge
- Einbaulage → Anker
- Klebevorgang der selbstklebenden Auswuchtgewichte → Anker

Einbaulage der Klebeauswuchtgewichte:

a - 18 +1 mm

1 - Klebeauswuchtgewicht Felgenaußenseite

2 - Klebeauswuchtgewicht Felgeninnenseite



Auswuchtgewichte kleben:

- selbstklebend
- max. 60 g je Felge
- Verklebung nur bei Raumtemperatur durchführen
- Leichtmetallfelge an der zu klebenden Stelle schmutz- und fettfrei reinigen, z. B. mit Reinigungslösung -D 009 401 04-
- Schutzfolie abziehen
- Klebefläche nicht berühren bzw. verunreinigen
- Auswuchtgewichte an dafür vorgesehene Flächen ankleben

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

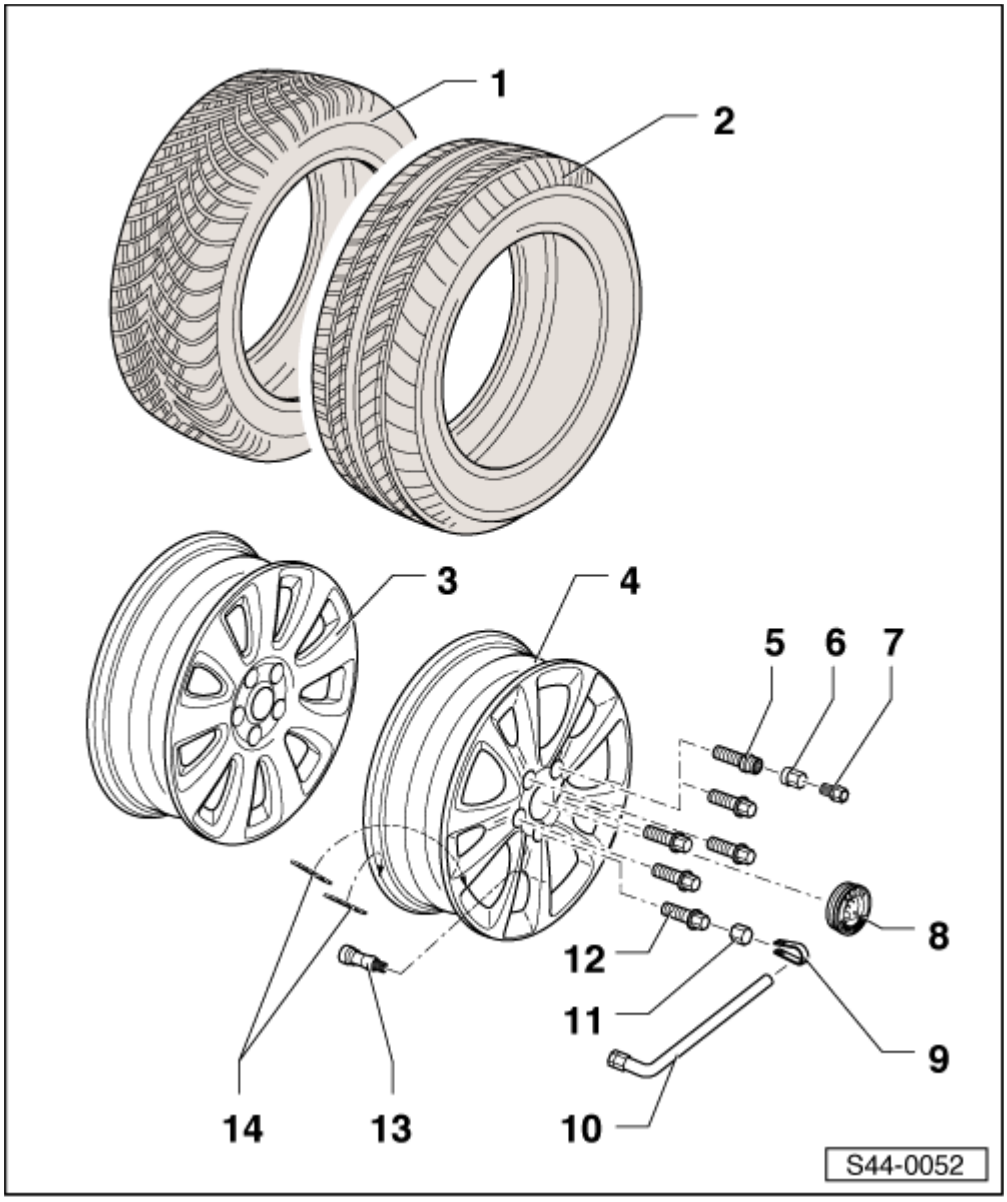
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rad mit Leichtmetallfelge 7,5J x 17

Hinweis

- *Leichtmetallfelge und Radzierblende bzw. Radzierkappe können von der Bilddarstellung abweichen.*
- *Das Reifenprofil kann durch die weiteren zugelassenen Reifen im Aussehen von der Bilddarstellung abweichen.*

1 - Reifen



- mit laufrichtungsgebundenem Profil

2 - Reifen

3 - Leichtmetallfelge

- 7,5J x 17, ET 49

4 - Leichtmetallfelge

- 7,5J x 17, ET 49

5 - Radschraube, diebstahlhemmend, 120 Nm

- M14 x 1,5 x 27,5

6 - Abdeckkappe

- für diebstahlhemmende Radschraube - Pos. 5
- mit Abziehbügel → Pos. abziehen

7 - Adapter für diebstahlhemmende Radschraube

- im Bordwerkzeug enthalten
- Mastersatz für Radschrauben -T40004- bzw. -T10101 -

8 - Radzierkappe

- kann nur bei demontiertem Rad ausgebaut werden
- aus- und einbauen:

Hinweis

Keine Abziehhaken bzw. andere Werkzeuge, z. B. Schraubendreher, verwenden; Beschädigung der Radzierkappe.

Ausbauen:

Radzierkappe von der Felgeninnenseite nach außen drücken.

Einbauen:

Radzierkappe von der Felgenaußenseite eindrücken, rastet hörbar ein.

9 - Abziehbügel

- im Bordwerkzeug enthalten

10 - Radschraubenschlüssel

- im Bordwerkzeug enthalten

11 - Abdeckkappe

- für Radschraube - Pos. 12
- mit Abziehbügel → Pos. abziehen

12 - Radschraube, 120 Nm

- M14 x 1,5 x 27

13 - Ventil

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

14 - Klebeauswuchtgewichte

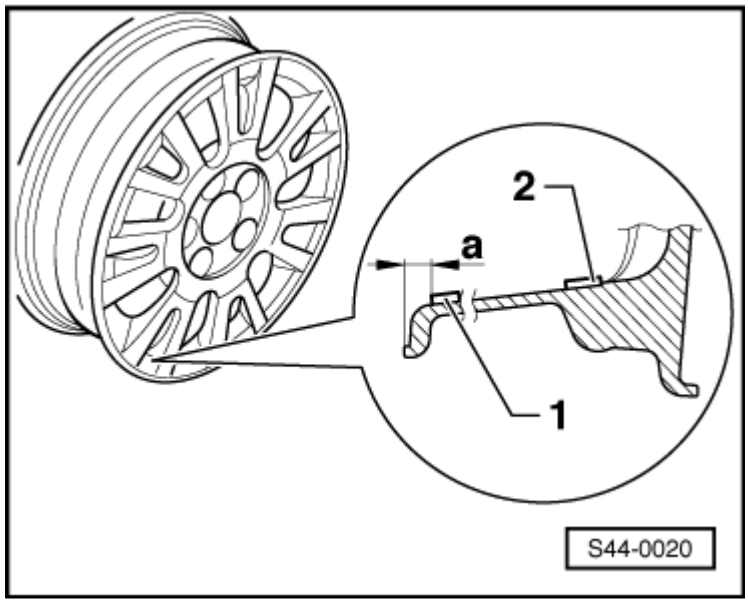
- max. 60 g je Felge
- Einbaulage → Anker
- Klebevorgang der selbstklebenden Auswuchtgewichte → Anker

Einbaulage der Klebeauswuchtgewichte:

a - 18+1 mm

1 - Klebeauswuchtgewicht Felgenaußenseite

2 - Klebeauswuchtgewicht Felgeninnenseite



Auswuchtgewichte kleben:

– selbstklebend

– max. 60 g je Felge

– Verklebung nur bei Raumtemperatur durchführen

– Leichtmetallfelge an der zu klebenden Stelle schmutz- und fettfrei reinigen, z. B. mit Reinigungslösung -D 009 401 04-

– Schutzfolie abziehen

– Klebefläche nicht berühren bzw. verunreinigen

– Auswuchtgewichte an dafür vorgesehene Flächen ankleben

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

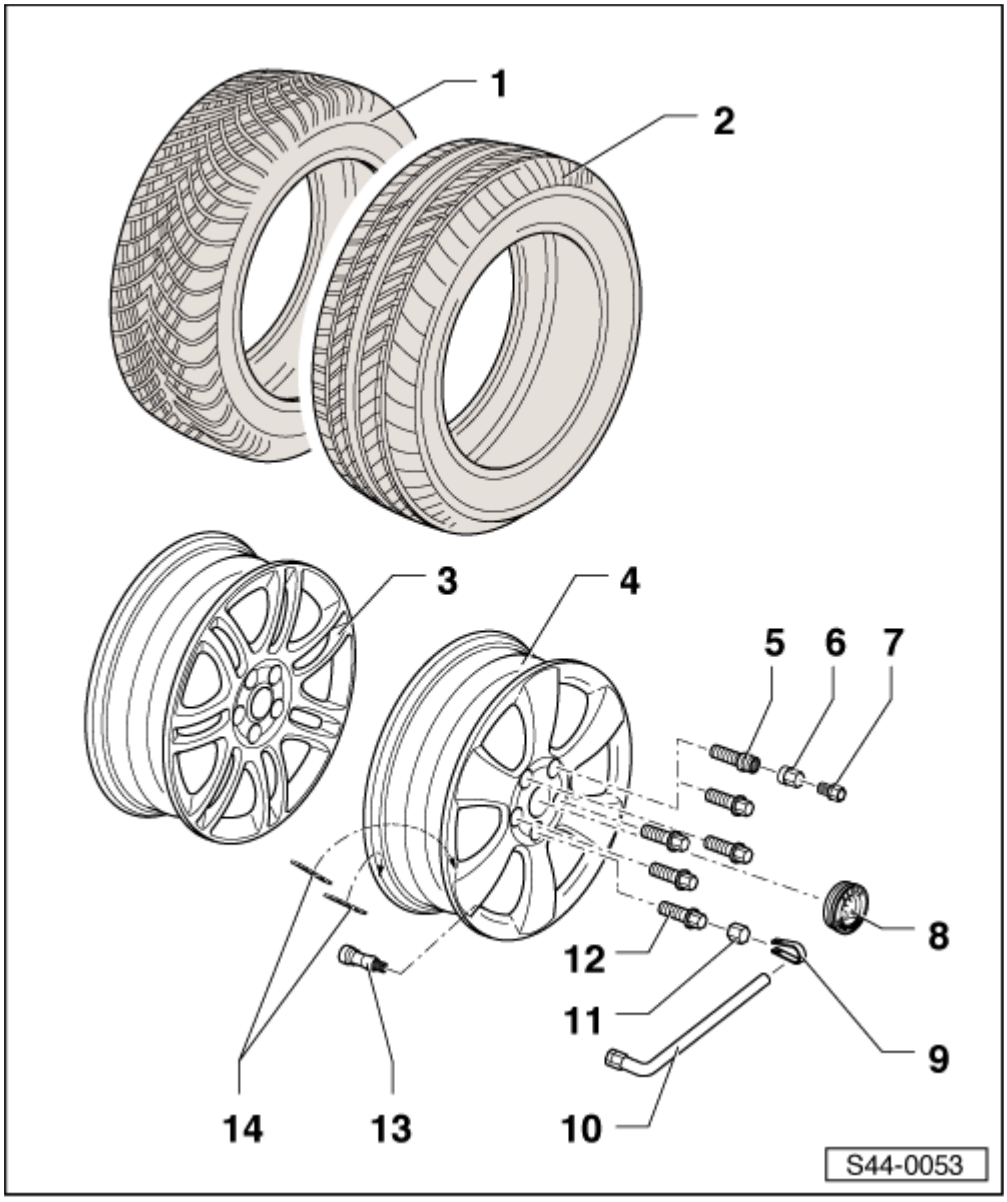
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rad mit Leichtmetallfelge 7,5J x 18

Hinweis

- *Leichtmetallfelge und Radzierblende bzw. Radzierkappe können von der Bilddarstellung abweichen.*
- *Das Reifenprofil kann durch die weiteren zugelassenen Reifen im Aussehen von der Bilddarstellung abweichen.*

1 - Reifen



- mit laufrichtungsgebundenem Profil

2 - Reifen

3 - Leichtmetallfelge

- 7,5J x 18, ET 46

4 - Leichtmetallfelge

- 7,5J x 18, ET 46

5 - Radschraube, diebstahlhemmend, 120 Nm

- M14 x 1,5 x 27,5

6 - Abdeckkappe

- für diebstahlhemmende Radschraube - Pos. 5
- mit Abziehbügel → Pos. abziehen

7 - Adapter für diebstahlhemmende Radschraube

- im Bordwerkzeug enthalten
- Mastersatz für Radschrauben -T40004- bzw. -T10101-

8 - Radzierkappe

- kann nur bei demontiertem Rad ausgebaut werden
- aus- und einbauen:

Hinweis

Keine Abziehhaken bzw. andere Werkzeuge, z. B. Schraubendreher, verwenden; Beschädigung der Radzierkappe.

Ausbauen:

Radzierkappe von der Felgeninnenseite nach außen drücken.

Einbauen:

Radzierkappe von der Felgenaußenseite eindrücken, rastet hörbar ein.

9 - Greifstück

- im Bordwerkzeug enthalten

10 - Radschraubenschlüssel

- im Bordwerkzeug enthalten

11 - Kappe

- für Radschraube - Pos. 12
- mit Abziehbügel → Pos. abziehen

12 - Radschraube, 120 Nm

- M14 x 1,5 x 27

13 - Ventil

- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

14 - Klebeauswuchtgewichte

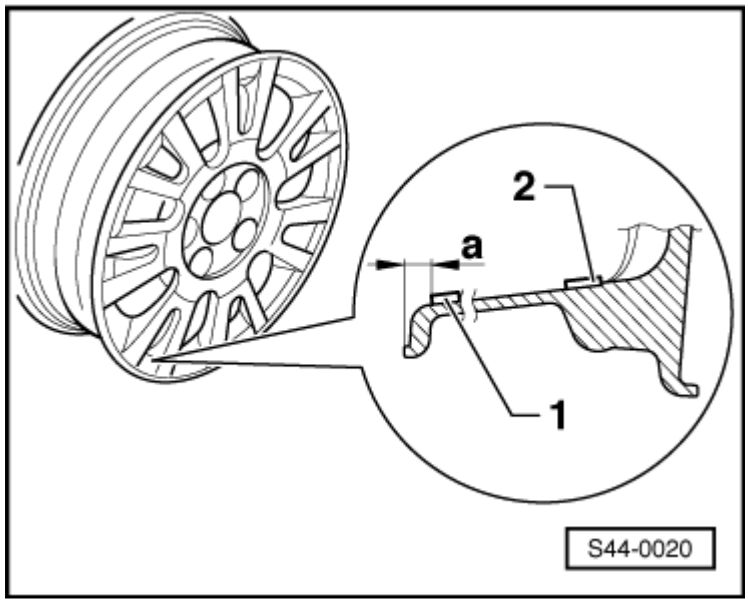
- max. 60 g je Felge
- Einbaulage → Anker
- Klebevorgang der selbstklebenden Auswuchtgewichte → Anker

Einbaulage der Klebeauswuchtgewichte:

a - 18+1 mm

1 - Klebeauswuchtgewicht Felgenaußenseite

2 - Klebeauswuchtgewicht Felgeninnenseite



Auswuchtgewichte kleben:

– selbstklebend

– max. 60 g je Felge

– Verklebung nur bei Raumtemperatur durchführen

– Leichtmetallfelge an der zu klebenden Stelle schmutz- und fettfrei reinigen, z. B. mit Reinigungslösung -D 009 401 04-

– Schutzfolie abziehen

– Klebefläche nicht berühren bzw. verunreinigen

– Auswuchtgewichte an dafür vorgesehene Flächen ankleben

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Reserveräder

Hinweis

- *Stahlfelgen können durch Design-Änderungen im Aussehen von der Bilddarstellung abweichen.*
- *Das Reifenprofil kann durch die weiteren zugelassenen Reifen im Aussehen von der Bilddarstellung abweichen.*

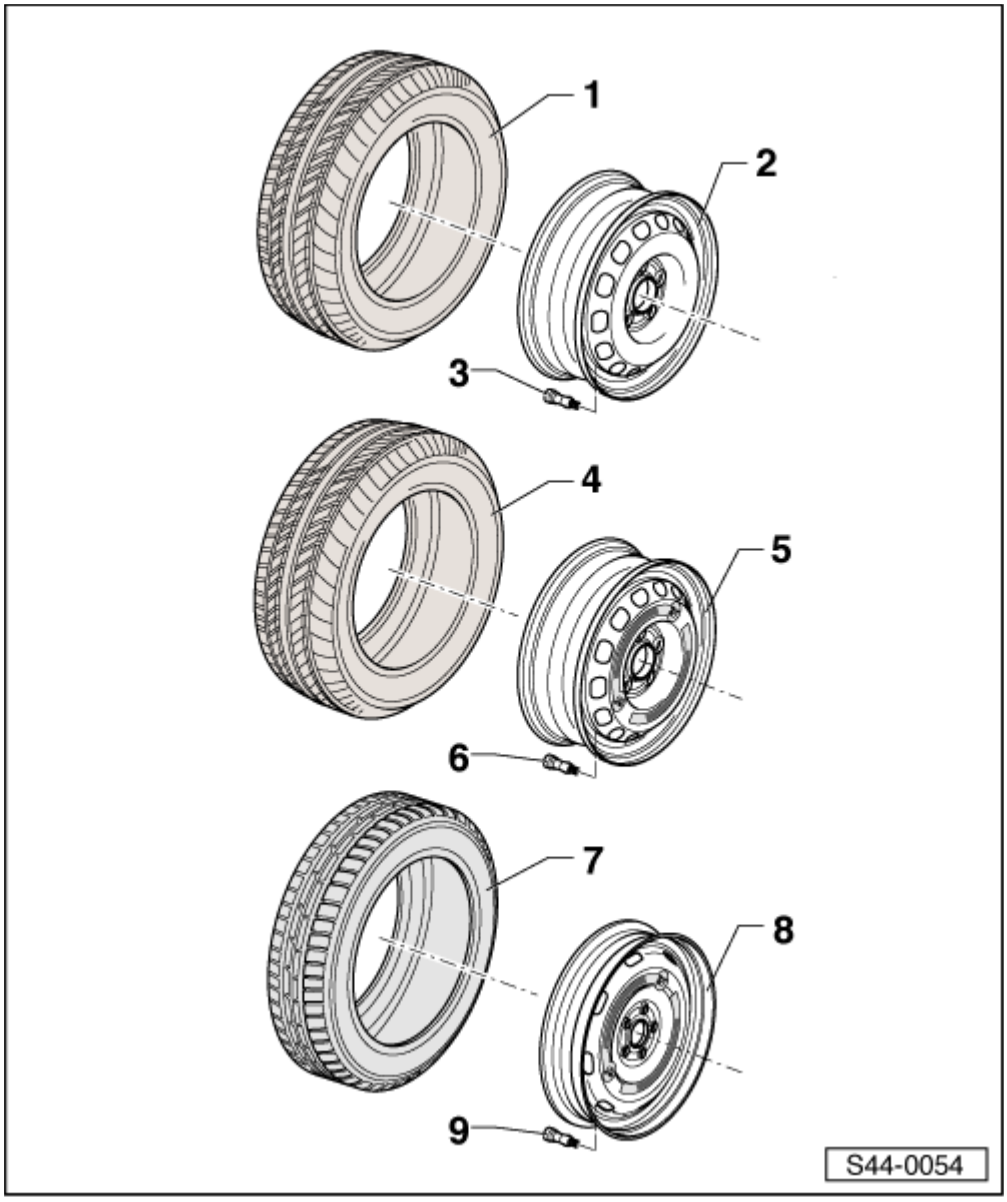
1 - Reifen

- für Stahlfelge - Pos. 3

2 - Stahlfelge

- 7J x 16, ET 45

3 - Ventil



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

4 - Reifen

- für Stahlfelge - Pos. 5

5 - Stahlfelge

- 7J x 16 ET 45
- mit Warnschild über zulässige Höchstgeschwindigkeit (80 km/h; 50 mph)
- Reserverad für Leichtmetallfelgen 7J x 17

6 - Ventil

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Reifen

- für Stahlfelge - Pos. 8

8 - Stahlfelge

- 3,5J x 18 ET 25
- mit Warnschild über zulässige Höchstgeschwindigkeit (80 km/h; 50 mph)
- Reserverad für 3,6 l/191kW

9 - Ventil

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeines

Das Fahrzeug darf nur mit einem vom Fahrzeughersteller freigegebenen Achsmessgerät vermessen werden!

Vor der Fahrzeugvermessung und Einstellen der Achsgeometrie Lenkrad auf Mittelposition der Höheneinstellung der Lenksäule arretieren.

Bei jeder Fahrzeugvermessung ist die Vorder- und Hinterachse zu vermessen.

Ein korrektes Fahrverhalten des Fahrzeuges ist sonst nicht gewährleistet!

Hinweis

- *Die Fahrzeugvermessung zweckmäßig erst nach 1 000 bis 2 000 km Laufleistung durchführen, denn erst danach ist der Setzvorgang der Schraubenfedern beendet.*
- *Die Ursache für Fahrzeugunruhe kann auch eine zu große Restunwucht und/oder Höhenschlag der Räder sein.*
- *Bei Einstellarbeiten sind die jeweiligen Sollwerte möglichst genau anzustreben.*

Wird die Einbaulage der Hinterachse und damit die Laufrichtung des Fahrzeuges nicht berücksichtigt, dann kann ein schiefstehendes Lenkrad die Folge sein.

Hinweis

- *Vor Ausbau Lenkrad-Position zur Lenksäule kennzeichnen, bzw. die vorhandene Markierung beachten → Karosserie - Montagearbeiten*

  → Rep.-Gr.69.
- *Diese Position darf nicht verändert werden! Die Mittelstellung der Zahnstange ist sonst nicht gewährleistet!*
- *Lenksäulen, die als Ersatzteil geliefert werden, haben keinen Körnerpunkt. Diese Lenksäulen müssen nach der Fahrzeugvermessung und einer anschließenden Probefahrt gekennzeichnet werden.*
- *Fahrzeug mit ESP: Wird an diesem Fahrzeug das Lenkrad ersetzt, muss die Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers - G85- geprüft werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Die Notwendigkeit einer Fahrzeugvermessung besteht, wenn:

- Fahrverhaltensmängel vorliegen.
- ein Unfallschaden vorliegt und Bauteile ersetzt wurden siehe „Bauteile ersetzten“
- Bauteile ausgebaut wurden siehe „Achsteile aus- und einbauen“
- einseitiger Reifenverschleiß vorliegt.

Bauteile ersetzen:

Vorderachse:	Vermessung erforderlich		Hinterachse:	Vermessung erforderlich	
Bauteil ersetzt	Ja	Nein	Bauteil ersetzt	Ja	Nein
Achslenker unten		X	Querlenker unten	X	
Gummimetalllager für Achslenker		X [1)]	Querlenker oben	X	
Radlagergehäuse	X		Spurstange für Hinterachse	X	
Spurstange/Spurstangenkopf	X		Radlagergehäuse	X	
Lenkgetriebe	X		Aggregateträger	X	
Aggregateträger		X	Schraubenfeder		X
Federbein		X	Stoßdämpfer		X
Konsole für Aggregateträger	X		Stabilisator		X
Stabilisator		X [1)]	Längslenker	X	

[1)] Voraussetzung: Aggregateträger und Konsolen wurden vor Ausbau fixiert → Kapitel

Achsteil aus- und einbauen:

Vorderachse:	Vermessung erforderlich		Hinterachse:	Vermessung erforderlich	
Achsteil aus- und eingebaut	Ja	Nein	Achsteil aus- und eingebaut	Ja	Nein
Achslenker unten		X [1)]	Querlenker unten	X	
Radlagergehäuse		X	Querlenker oben	X	
Spurstange/Spurstangenkopf	X		Spurstange für Hinterachse	X	

Die Notwendigkeit einer Fahrzeugvermessung besteht, wenn:

Lenkgetriebe	X		Radlagergehäuse	X	
Aggregateträger		X [1)]	Aggregateträger	X	
Federbein		X	Schraubenfeder		X
Konsole für Aggregateträger		X [1)]	Stoßdämpfer		X
Stabilisator		X [1)]	Stabilisator		X
			Längslenker	X	

[1)] Voraussetzung: Aggregateträger und Konsolen wurden vor Ausbau fixiert → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Prüfbedingungen

- Feststellung der Fahrwerkausführung laut Fahrzeugdatenträger → Kapitel
- Radaufhängung, Radlagerung, Lenkung und Lenkgestänge auf unzulässiges Spiel und Beschädigung geprüft, ggf. instand gesetzt.
- Vor der Fahrzeugvermessung und Einstellen der Achsgeometrie Lenkrad auf Mittelposition der Höheneinstellung der Lenksäule arretieren.
- Die Profiltiefe an einer Achse darf maximal 2 mm unterschiedlich sein.
- Vorschriftsmäßiger Fülldruck der Reifen.
- Fahrzeug besitzt Leergewicht.
- Kraftstoffbehälter muss voll sein.
- Reserverad und Bordwerkzeug am entsprechenden Einbauort des Fahrzeuges.
- Der Wasserbehälter Scheiben-/Scheinwerferreinigungsanlage muss voll sein.
- Darauf achten, dass kein Schiebeuntersatz und keine Drehplatte während der Vermessung am Endanschlag stehen.

Beachten!

- Vorschriftsmäßiges Anbauen und Justieren des Messgerätes; Bedienungsanleitung des Geräteherstellers beachten!

Lassen Sie sich ggf. eine Einweisung durch den Hersteller Ihres Achsmessgerätes geben.

Achsmessbühne und Achsmessgerät/Achsmess-Computer können im Laufe der Zeit von ihrer ursprünglichen Nivellierung/Einstellung abweichen.

Achsmessbühne und Achsmessgerät/Achsmess-Computer sollten, im Rahmen einer Wartung, mindestens 1mal jährlich geprüft und ggf. eingestellt werden!

– Diese hochempfindlichen Geräte sorgfältig und gewissenhaft behandeln!

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Messvorbereitungen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bremspedalbelaster z. B. -V.A.G 1869/2 -

Vor der Fahrzeugvermessung und Einstellen der Achsgeometrie Lenkrad auf Mittelposition der Höheneinstellung der Lenksäule arretieren.

Der vorhandene Seitenschlag der Felgen muss ausgeglichen (kompensiert) werden. Sonst wird das Messergebnis verfälscht.

Eine korrekte Vorspureinstellung ist ohne Felgenschlagkompensation nicht möglich!

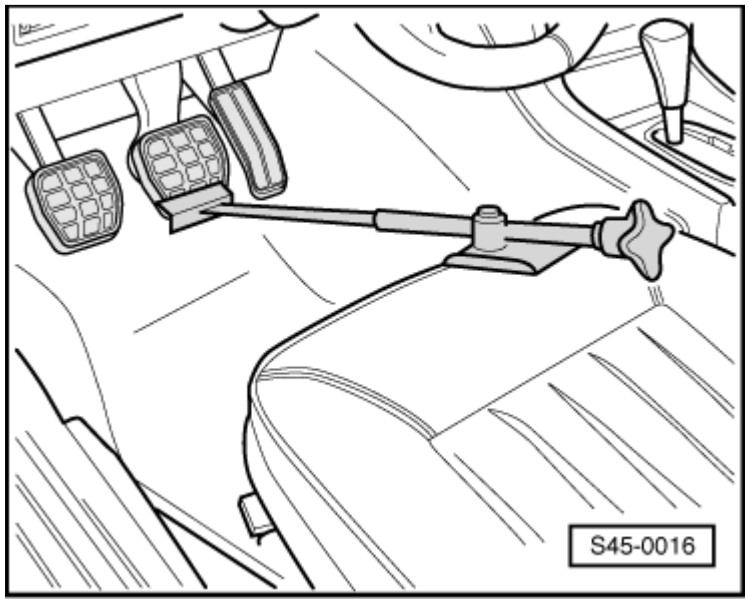
- Darauf achten, dass kein Schiebeuntersatz und keine Drehplatte während der Vermessung am Endanschlag stehen.
- Fahrzeug einwandfrei ausgerichtet, mehrmals durchgefedert und ausgeschwungen.
- Vorschriftsmäßiges Anbauen und Justieren des Messgerätes; Bedienungsanleitung des Geräteherstellers beachten!

Dazu die Hinweise des Achsmessgeräte-Herstellers beachten.

– Felgenschlagkompensation durchführen.

– Bremspedalbelaster, z. B. - V.A.G 1869/2 -, einsetzen.

– Bremspedal mit Bremspedalbelaster sichern.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Querneigung des Fahrzeuges „Nulllage“ prüfen

Wenn die gemessenen Werte außerhalb der Toleranz der Sollwerte liegen, kann die Ursache dafür ein schiefstehendes Fahrzeug sein.

Rechtslenker-Fahrzeuge oder zum Beispiel Fahrzeuge mit automatischem Getriebe können geringfügig schiefstehen.

Dies ist durch die Einbaulage der Aggregate und der damit verbundenen Gewichtsverlagerung normal.

– Unbedingt das Maß -a- links und rechts an Vorder- sowie Hinterachse prüfen.

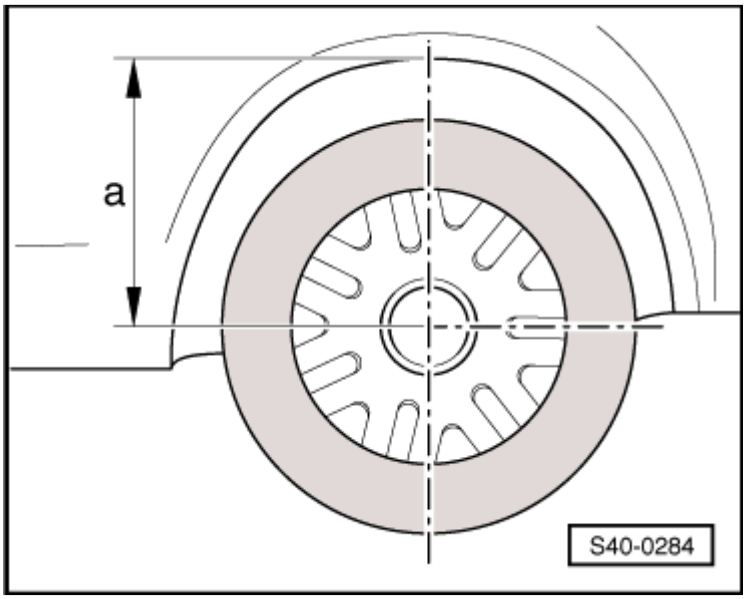
Maß -a-: → Kapitel

– Eventuelle Abweichungen vom Sollwert korrigieren.

An der Vorderachse kann durch Einlegen von Gewichten auf den jeweiligen Federbeindom im Motoraum der Unterschied ausgeglichen werden.

An der Hinterachse kann durch Einlegen von Gewichten in den Kofferraum auf der jeweiligen Seite der Unterschied ausgeglichen werden.

Als Gewichte eignen sich z. B. Sandsäcke - ca. 10 kg.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht des Arbeitsablaufes für die Fahrzeugvermessung

Die folgende Reihenfolge der Arbeitsschritte muss eingehalten werden!

1 - Feststellen, welches Fahrwerk im Fahrzeug verbaut ist. Diese Information ist dem Fahrzeugdatenträger zu entnehmen → Kapitel.

2 - Felgenschlagkompensation durchführen.

3 - Fahrzeug durchfedern.

4 - Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 -, einsetzen.

5 - Fahrzeughöhe messen → Kapitel.

6 - Vor der Fahrzeugvermessung und Einstellen der Achsgeometrie Lenkrad auf Mittelposition der Höheneinstellung der Lenksäule arretieren.

7 - Mittelstellung der Zahnstange am Lenkrad einstellen und Lenkrad fixieren (durch die Mittelstellung der Zahnstange wird ein gleicher Wendekreis zu beiden Seiten gewährleistet). Steht das Lenkrad schief, dann muss es am Ende der Achsvermessung gerade gestellt werden.

8 - Sturz an der Vorderachse prüfen, ggf. einstellen → Kapitel.

9 - Sturz an der Hinterachse prüfen, ggf. einstellen → Kapitel.

10 - Spur an der Hinterachse prüfen, ggf. einstellen → Kapitel.

11 - Nachlauf an der Vorderachse prüfen, ggf. einstellen → Kapitel.

12 - Spur an der Vorderachse prüfen, ggf. einstellen → Kapitel.

Hinweis

Grundsätzlich gilt! Liegt ein Messwert außerhalb der Toleranz, muss vor dem Einstellen die Querneigung des Fahrzeuges geprüft werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sturz an der Vorderachse einstellen

Aggregateträger (in Fahrtrichtung gesehen) nur nach links bzw. rechts verschieben, keinesfalls nach vorn oder nach hinten!

– Geräuschdämpfung ausbauen.

– Schrauben -1- für die Konsolenbefestigung/Aggregateträger an Karosserie auf beiden Seiten lösen.

– Durch Verschieben des Aggregateträgers -2- mit den Konsolen kann nun der Sollwert für den Sturz eingestellt werden.

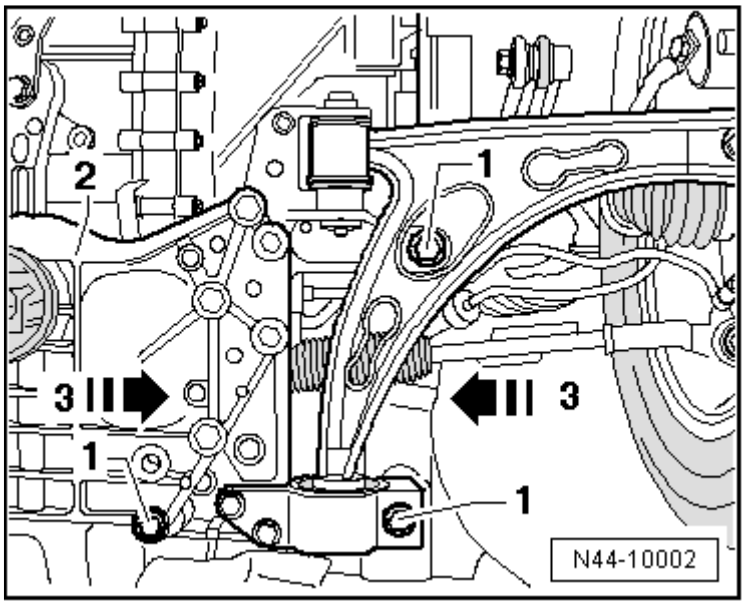
Hinweis

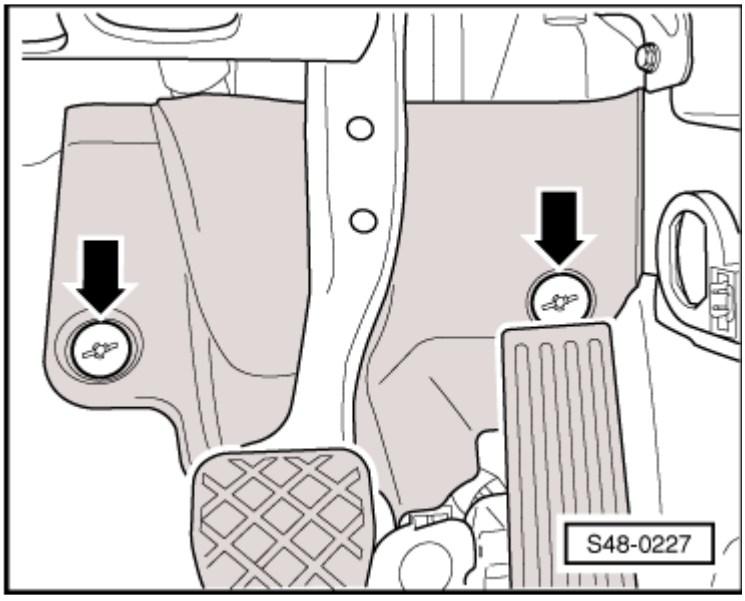
Aggregateträger darf nur nach links oder rechts verschoben werden, auf keinen Fall in oder entgegen der Fahrtrichtung.

– Aggregateträger und Konsolen mit neuen Schrauben an Karosserie anschrauben und mit dem Weiterdrehwinkel festschrauben.

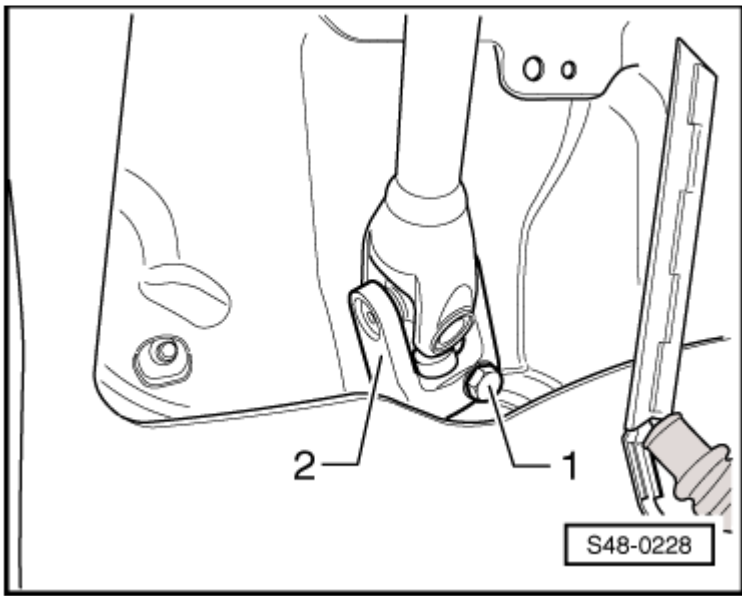
Nach dem Verschieben des Aggregateträgers, und damit auch des Lenkgetriebes, muss der Freigang zwischen dem Kreuzgelenk der Lenksäule und dem Ausschnitt der Spritzwand geprüft werden.

– Befestigungsmuttern -Pfeile- abschrauben und Fußraumverkleidung ausbauen.





Es muss jetzt mindestens ein umlaufender Freiraum von 5 mm zwischen dem Kreuzgelenk -2- und dem Ausschnitt der Spritzwand vorhanden sein.



Anzugsdrehmoment:

Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden!	70 Nm + 90°

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

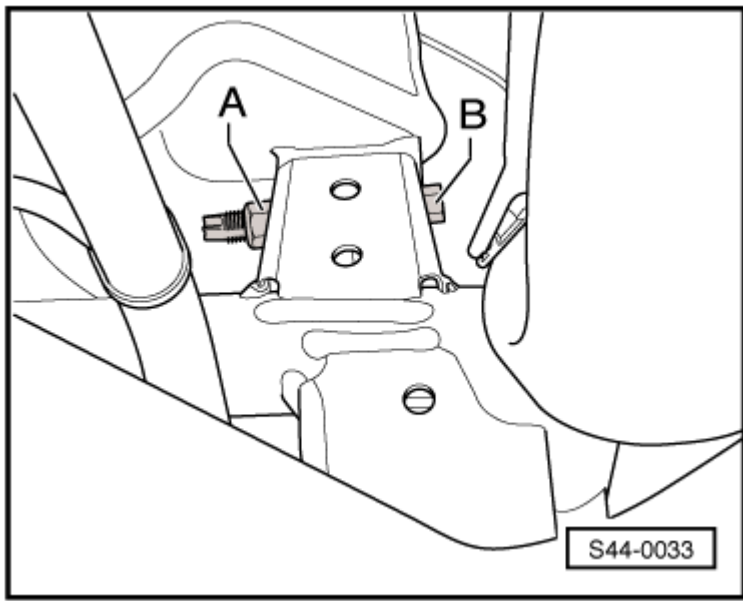
Sturz an der Hinterachse einstellen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Stoßdämpfer - Set, z. B. - T10001 -
- Einsteckwerkzeug -T10179-

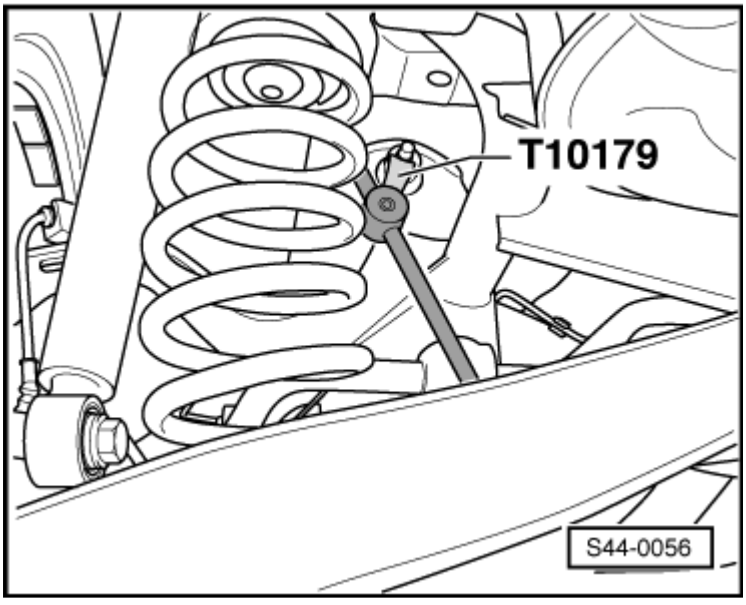
Einbaulage der Einstellschraube.

– Mutter -A- der Verschraubung Querlenker oben an Aggregateträger lösen.



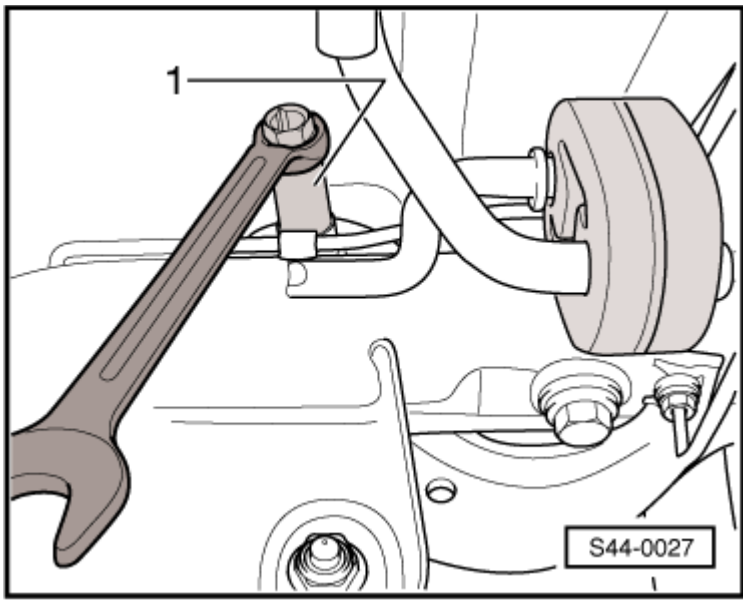
– Dazu Einsteckwerkzeug - T10179- verwenden.

– Sturz durch Verdrehen der Exzenterschraube -B- einstellen.



– Exzenterschraube -B- mit Steckeinsatz, z. B. -T10001/3-, verdrehen.

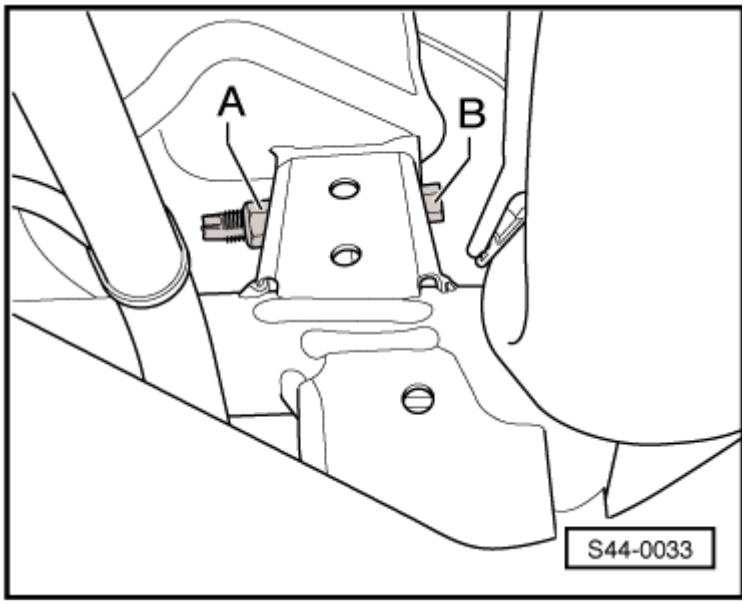
1 - Steckeinsatz z. B. -T10001/3-



Hinweis

Der maximale Verstellbereich ist 90° nach links oder rechts von der Mittellage.

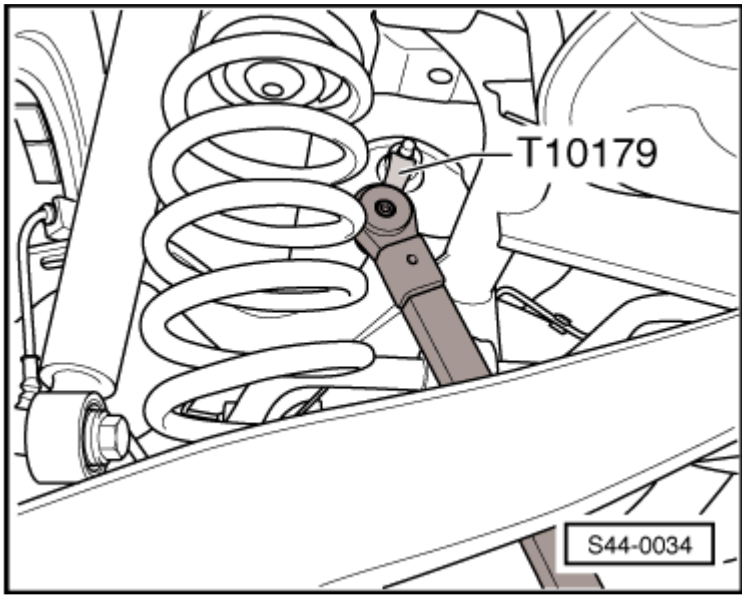
– Mutter -A- festziehen, dabei an der Exzenterschraube -B- gegenhalten.



– Dazu Einsteckwerkzeug -T10179- verwenden.

Bei Verwendung des Einsteckwerkzeugs - T10179- Mutter mit 80 Nm festziehen.

– Nachdem die Mutter -A- festgezogen ist, nochmals den Sturzwert prüfen.



Anzugsdrehmomente:

Aggregateträger an Aufbau (mit Verwendung des Einsteckwerkzeugs -T10179-) ♦ Neue Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen!	80 Nm
Aggregateträger an Aufbau (ohne Verwendung des Einsteckwerkzeugs -T10179-) ♦ Neue Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen!	95 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

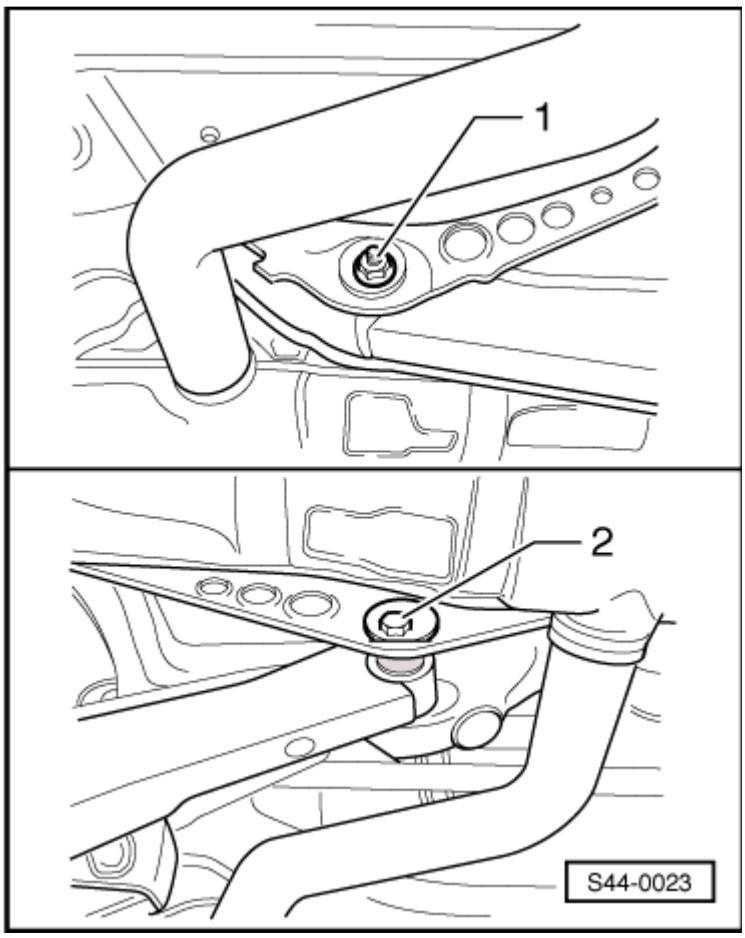
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Spur an der Hinterachse einstellen

– Mutter -1- lösen.

– Exzenterschraube -2- drehen, bis der Sollwert erreicht ist und die Mutter -1- festziehen.



Anzugsdrehmoment:

Achslenker unten an Aggregateträger ♦ Neue Mutter verwenden! ♦ In Leergewichtslage festziehen!	95 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

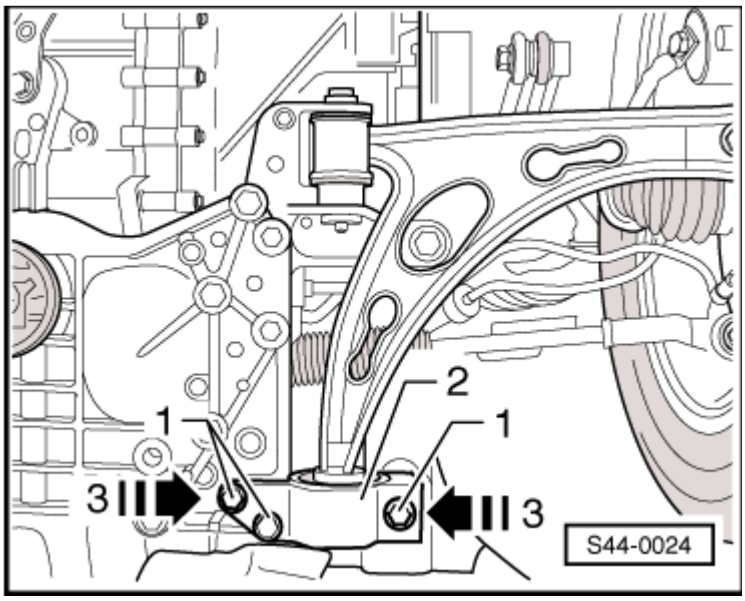
Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Nachlauf an der Vorderachse einstellen

– Geräuschdämpfung ausbauen.

– Dazu Schrauben -1- lösen.

– Lagerbock -2- in Richtung -3- verschieben, bis der Sollwert erreicht ist.



Anzugsdrehmomente:

Lagerbock an Aufbau ♦ Neue Schraube verwenden!	70 Nm + 90°
Lagerbock an Konsolen ♦ Neue Schrauben verwenden!	50 Nm + 90°

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Spur an der Vorderachse einstellen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

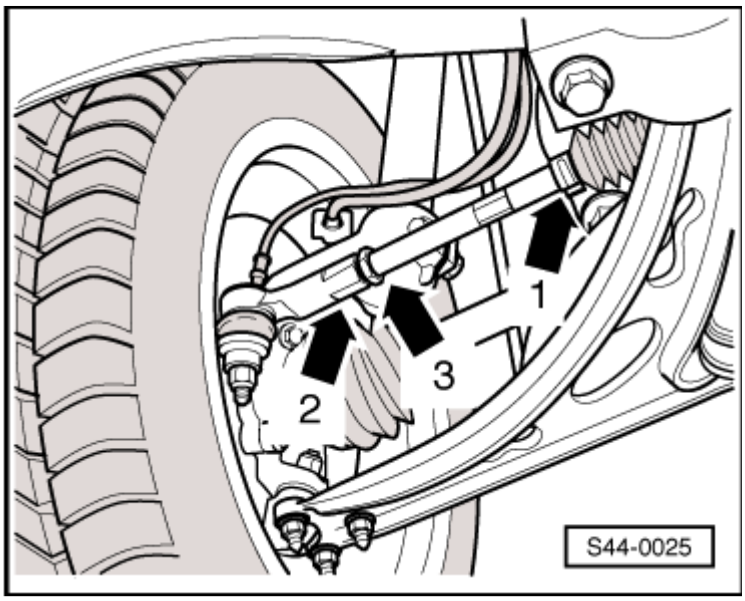
- Steckeinsatz, z. B. -V.A.G 1332/11 -

– Kontermutter -3- lösen, dabei am Spurstangenkopf -2- gegenhalten.

– Federbandschelle -1- vom Faltenbalg abziehen.

– Spur durch Verdrehen der linken und/oder rechten Spurstange einstellen.

Einen Maulschlüssel am Sechskant der Spurstange ansetzen.



Hinweis

- *Darauf achten, dass die Faltenbälge nach dem Verdrehen der Spurstangen nicht verdrillt sind!*
- *Verdrehte Faltenbälge verschleißen in kurzer Zeit.*

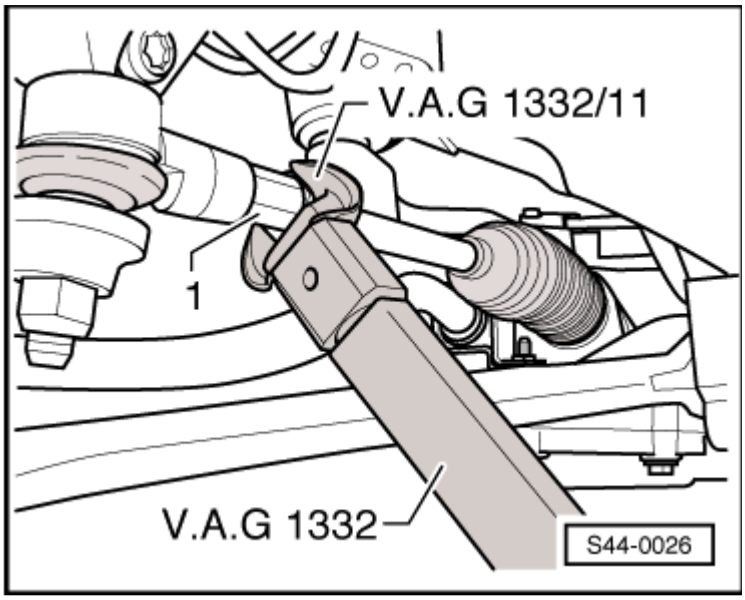
– Kontermutter mit Steckeinsatz z. B. -V.A.G 1332/11- festziehen, dabei am Spurstangenkopf -1- gegenhalten.

– Spurwert nochmals prüfen.

Nach dem Festziehen der Kontermutter ist es möglich, dass der eingestellte Wert geringfügig abweicht.

Liegt der gemessene Spurwert jedoch innerhalb der Toleranz, ist die Einstellung korrekt.

– Federbandschelle auf Faltenbalg montieren.



Anzugsdrehmoment:

Kontermutter an Spurstangenkopf	50 Nm

Spur an der Vorderachse einstellen

Fahrzeug mit ESP:

Wird das Lenkrad versetzt, muss die Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers -G85- geprüft werden! Grundeinstellung durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Copyright VW AG

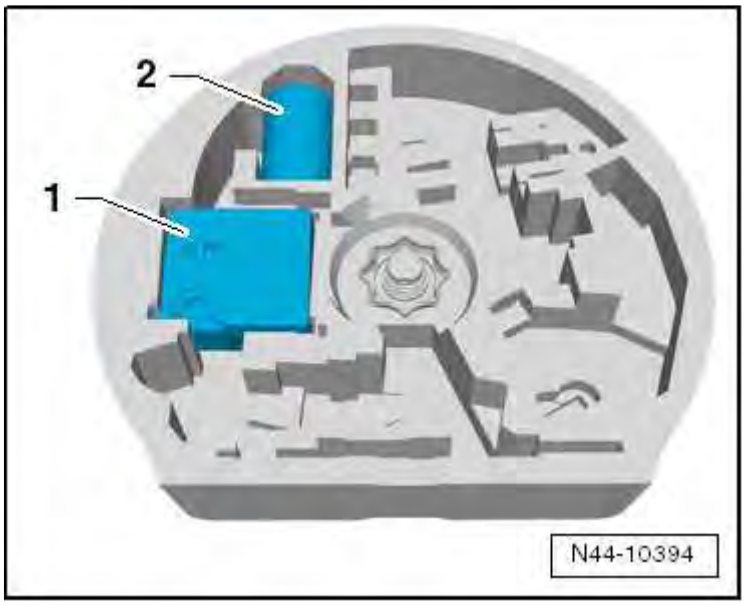
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fahrzeuge mit Reifenreparaturset

Škoda-Fahrzeuge sind, je nach Fahrzeugausstattung, entweder mit Reserverad oder mit Reifenreparaturset (PANNENSET) ausgestattet.

Das Reifenreparaturset befindet sich im Kofferraum, wo sich sonst das Reserverad befindet. Neben dem Kompressor -1- enthält es auch eine Reifenfüllflasche mit Dichtmittel -2-.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

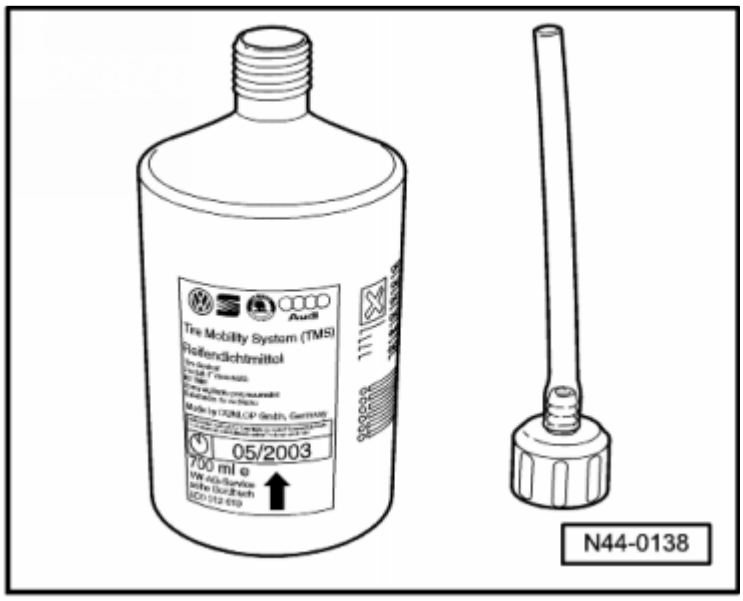
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Reifendichtmittel

Das Reifendichtmittel in der Flasche ist nur begrenzt haltbar.

Auf der Flasche ist deshalb das Mindesthaltbarkeitsdatum -Pfeil- angegeben.

In diesem Beispiel ist das Mindesthaltbarkeitsdatum 05/2003 verfallen, die Flasche muss dann ersetzt werden. Wurde die Flasche geöffnet, z. B. bei einer Reifenpanne, ist diese ebenfalls zu ersetzen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Reifendemontage

Reifen, der gefüllt bzw. mit Reifendichtmittel abgedichtet wurde, ist nach der Demontage von der Felge (wenn er instand gesetzt wird) mit z. B. einem feuchten Lappen zu reinigen.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Das Reifendichtmittel darf weder in die Augen noch in Kontakt mit Haut kommen.***
>
> ***Das Reifendichtmittel ist gesundheitsschädlich, es kann zu Augenreiz bzw. Allergie führen.***
>
> ***Während der Arbeit sind Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.***

– Reifen von der Felge demontieren.

– Felge mit z. B. einem feuchten Lappen reinigen.

Beschädigten Reifen wechseln, ggf. nach der Reparaturmöglichkeit sich im Kundendienst informieren.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montage von neuen Reifen

- Darauf achten, dass die Felge gereinigt wird.

– Mit Werkzeug z. B. -VAS 6459--1- ein neues Reifenventil einsetzen.

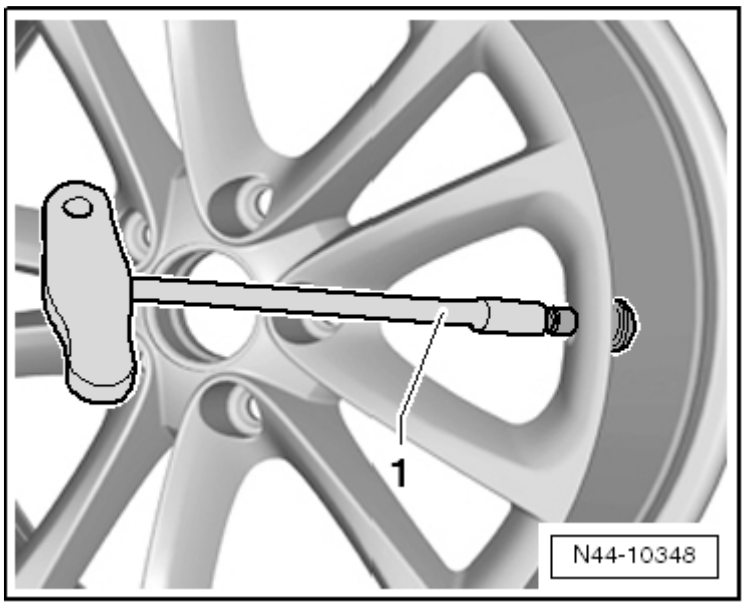
– Ventileinsatz herausschrauben.

– Reifen auf 0,3...0,4 MPa (3...4 bar) aufpumpen, wobei der Wulst über die Felgenkante hörbar abrutschen muss.

– Ventileinsatz einschrauben.

– Druck auf vorgeschriebenen Wert korrigieren.

– Rad auswuchten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Reifendichtmittel entsorgen

- Reifendichtmittel oder Reste davon dürfen nicht mit anderen Abfällen / Flüssigkeiten vermischt werden.
- Reste des Reifendichtmittels müssen aufgefangen und in Plastikbehältern aufbewahrt und der mit Abfallstoffen sich befassenden Vertragswerkstatt übergeben werden. Dies gilt auch für Mittel mit abgelaufenem Haltbarkeitsdatum. Dichtmittel als Abfall ist im Abfallkatalog unter der Nummer 08 04 10 als gefährlicher Abfall geführt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Hinweise zum ABS

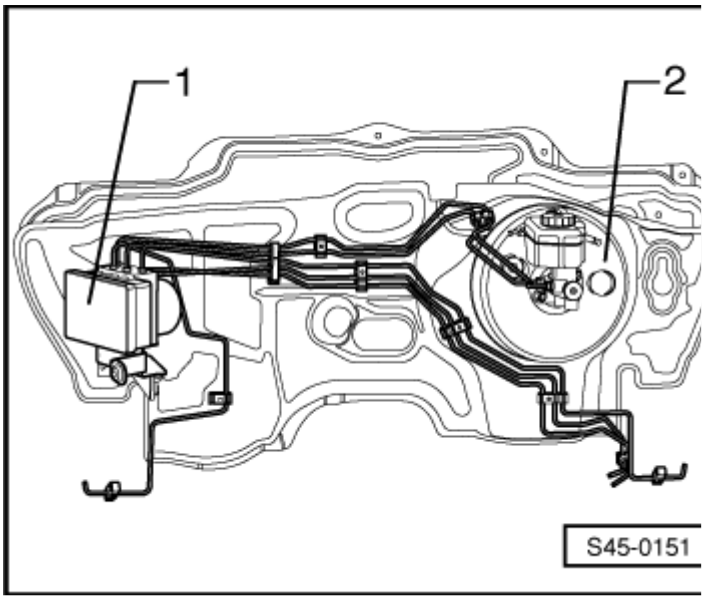
Die Bremsanlage des ABS ist diagonal aufgeteilt. Die Bremskraftverstärkung erfolgt pneumatisch durch den Vakuumbremskraftverstärker.

Fahrzeuge mit ABS haben keinen mechanischen Bremskraftregler. Eine speziell abgestimmte Software im Steuergerät übernimmt die Bremskraftverteilung für die Hinterachse.

Störungen am ABS haben keinen Einfluss auf Bremsanlage und Verstärkung. Die herkömmliche Bremsanlage bleibt auch ohne ABS funktionsfähig. Es muss mit einem veränderten Bremsverhalten gerechnet werden. Nach Aufleuchten der ABS-Kontrollleuchte können die Hinterräder beim Bremsen frühzeitig blockieren!

Anordnung des ABS im Linkslenker-Fahrzeug.

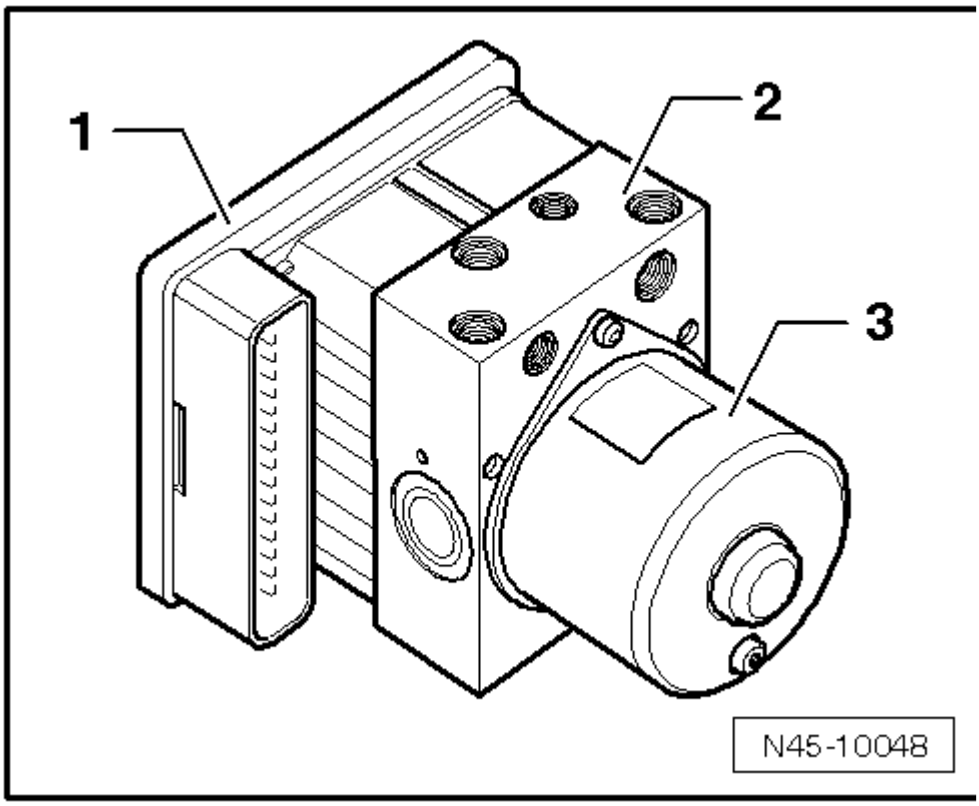
1 - Hydraulikeinheit und Steuergerät
2 - Bremskraftverstärker



Das Steuergerät -1- und die Hydraulikeinheit -2- bilden eine Einheit. Eine Trennung ist nur in ausgebautem Zustand möglich. Die Hydraulikpumpe -3- darf von der Hydraulikeinheit -2- nicht getrennt werden.

Bei Fahrzeugen mit ABS/EDS/ASR/ESP

und mit hydraulischem Bremskraftverstärker (BPS) oder Berganfahrassistenten (HHC) ist die Trennung nicht möglich.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Unterscheidungsmerkmale der ABS-Systeme

- ABS - Radschlupfregelung beim Bremsen. Verhindert das Blockieren der Räder beim Bremsen.
- ESP - Elektronisches Stabilitäts-Programm. Verhindert durch einen gezielten Eingriff in den Brems- und Lenkprozess ein Schleudern des Fahrzeuges.
- EDS - Elektronische Differentialsperre. Ermöglicht auf einer Fahrbahn mit unterschiedlichen Reibungskoeffizienten unter rechtem und linkem Antriebsrad das Anfahren durch Abbremsen des durchdrehenden Rades.
- ASR - Antriebsschlupfregelung. Verhindert mittels Drosselung der Motorleistung das Durchdrehen der Antriebsräder beim Beschleunigen.
- MBA - Mechanischer Bremsassistent.
- HBA - Hydraulischer Bremsassistent.
- MSR - Motorschleppmomentregelung. Verhindert das Blockieren der Antriebsräder bei Gaswegnahme oder bei Motorbremsung mit eingelegtem Gang.
- EBV - Elektronische Bremskraftverteilung.
- DSR- Automatische Lenkregelung. Empfiehlt dem Fahrer eine Lenkänderung, die unter bestimmten Bedingungen die Wirksamkeit von ESP erhöht.
- HHC - Berganfahrassistent. Ermöglicht ein bequemes Anfahren an Steigungen, ohne dass das Fahrzeug zurückrollt, und zwar auch ohne Betätigung der Feststellbremse.
- RKA (TPM) - Reifen-Kontroll-Anzeige
- BPS - hydraulische Unterstützung des Bremskraftverstärkers. Stellt den Bremsdruckanstieg in Notfällen wie z. B. bei zahlreichem oder dauerhaft kräftigem Bremsvorgang sicher.
- RBS - Trocknersystem der Bremsscheiben. Durch kurzzeitiges (für den Fahrer unmerkbares) Anbremsen stellt es sicher, dass die Bremsscheiben der Vorderräder bei Regenwetter trocken und sauber sind.
- TSA - System der Anhängerstabilität. System der Fahrzeuggespannstabilität ist eine Software-Erweiterung des Bremsen- und Stabilitätsprogramms ESP, dass das gefährliche Anschwingen des Anhängers vermeidet.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsmaßnahmen, Grundsätzliches zur Fehlersuche und zur Instandsetzung

- Das ABS ist ein Fahrzeugsicherheitssystem, Arbeiten daran verlangen detaillierte Systemkenntnisse. Die Prüfung und der Tausch bzw. Instandsetzungsarbeiten dürfen von speziell für ABS geschultem Personal durchgeführt werden.
- Störungen werden durch Aufleuchten der Kontrollleuchte für ABS, der roten Kontrollleuchte für Bremsanlage und der Kontrollleuchte für ESP angezeigt. Bestimmte Fehler werden erst nach Überschreiten einer Mindestgeschwindigkeit von 20 km/h erkannt (Probefahrt durchführen).
- Wenn die Kontrollleuchte für ABS und Kontrollleuchte für Bremsanlage nicht leuchten und trotzdem die Bremsanlage nicht voll funktionstüchtig ist, muss der Fehler in der herkömmlichen Bremsanlage gesucht werden → Kapitel und → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinweise für Reparaturarbeiten am ABS

- Vor Arbeiten an ABS-Systemen muss der Fehlerspeicher abgefragt werden, um Beanstandungen zu prüfen und eine gezielte Fehlersuche durchführen zu können.
- Steckverbindungen nur bei ausgeschalteter Zündung trennen.
- Vor Arbeiten an ABS-Systemen Zündung ausschalten und das Masseband an der Batterie abklemmen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.27.
- Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.27.
- Schweißarbeiten mit einem elektrischen Schweißgerät können Einfluss auf das ABS-System nehmen.
- Vor Schweißarbeiten mit einem elektrischen Schweißgerät:

– Klemme vom Minuspol der Batterie abnehmen und Minuspol der Batterie abdecken.

– Masseanschluss des elektrischen Schweißgerätes direkt mit dem zu verschweißenden Teil verbinden. Zwischen Masseanschluss und Schweißstelle dürfen sich keine elektrisch isolierten Teile befinden.

– Elektronische Steuergeräte und elektrische Leitungen nicht mit dem Masseanschluss oder der Schweißelektrode berühren.

- Bei Lackierarbeiten darf das elektronische Steuergerät kurzzeitig mit max. 95 ℃ und langzeitig (ca. 2 Stu nden) mit max. 85 ℃ belastet werden.
- Nicht mit vom Steuergerät abgezogenen Stecker fahren.
- Bei Arbeiten am Antiblockiersystem ist größte Sauberkeit erforderlich, es dürfen keinesfalls mineralölhaltige Hilfsmittel, wie z. B. Öle, Fette usw., verwendet werden.
- Verbindungsstellen und deren Umgebung vor dem Lösen gründlich reinigen, jedoch keine aggressiven Reinigungsmittel, wie z. B. Bremsenreiniger, Benzin, Verdünnung oder ähnliches, verwenden.
- Ausgebaute Teile auf eine saubere Unterlage ablegen und abdecken.
- Geöffnete Bauteile sorgfältig abdecken bzw. verschließen, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird (Verschlussstopfen aus Reparatursatz 1H0 698 311 A

verwenden).

- Keine fasernden Lappen verwenden.
- Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen.
- Nur Original verpackte Teile verwenden.
- Bei geöffneter Anlage nicht mit Druckluft arbeiten und das Fahrzeug nicht bewegen.
- Darauf achten, dass keine Bremsflüssigkeit in die Stecker fließt.
- Beim Umgang mit Bremsflüssigkeit sind die geltenden Hinweise zu beachten → Kapitel.
- Nach Arbeiten, die ein Öffnen der Bremsanlage erforderten, Bremsanlage mit dem Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät, z. B. -VAS 5234- oder -ROMESS S15- entlüften → Kapitel.
- Bei abschließender Probefahrt sicherstellen, dass mindestens einmal eine geregelte Bremsung durchgeführt wird (Pulsieren am Bremspedal muss spürbar sein).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Erforderliche technische Informationen

- → Stromlaufpläne und Einbauorte
- Konstruktion und Funktion von Bremssystemen: → Nr.28; → Nr. 59 → Nr. 65.
- Handbuch Service-Technik
- Bedienungsanleitung Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem - VAS 5051-

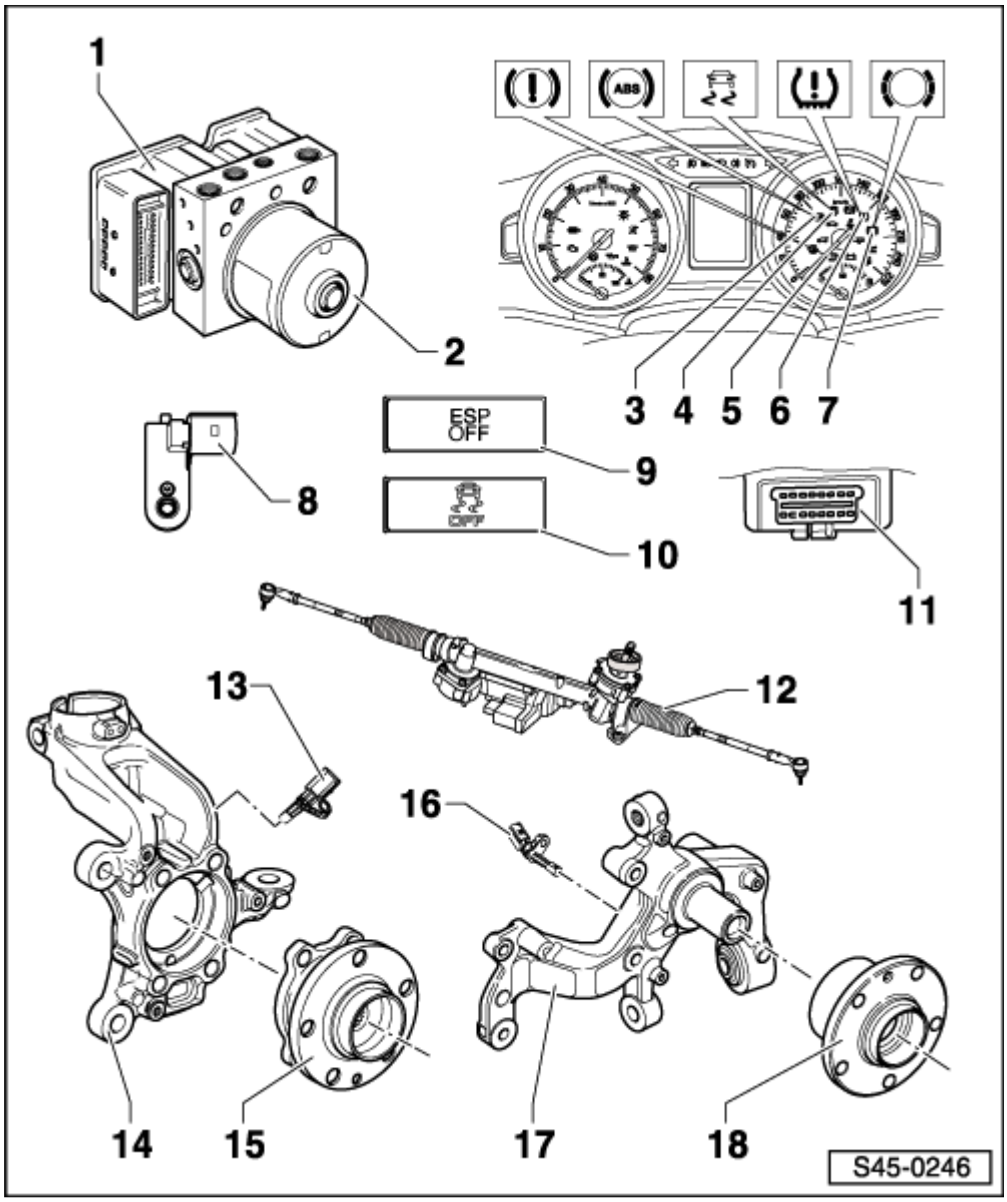
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Elektrische/Elektronische Bauteile und Einbauorte ABS Mark 70 / Mark 70 M (ABS/ASR)

1 - Steuergerät für ABS - J104 -



- Einbauort: an der Hydraulikeinheit im Motorraum rechts
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- Steckverbindung nicht vor erfolgter Eigendiagnose trennen. Vor dem Trennen der Steckverbindung die Zündung ausschalten.

- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Hydraulikeinheit für ABS -N55-

- Einbauort: im Motorraum rechts

Die Hydraulikeinheit besteht aus den Komponenten:

- Hydraulikpumpe für ABS -V64-
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- Ventilblock, (beinhaltet die Ein-/Auslassventile)
- Hydraulikpumpe -V64- und Ventilblock dürfen nicht voneinander getrennt werden
- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Kontrollleuchte für ABS -K47-

- Funktion: → Kapitel

4 - Kontrollleuchte für Antriebsschlupfregelung -K86-

- Funktion: → Kapitel

5 - Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7-

- Funktion: → Kapitel

6 - Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220-

- Funktion: → Kapitel

7 - Kontrollleuchte für Bremsbelag -K32-

- Funktion: → Kapitel

8 - Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47-

- Einbauort: am Hauptbremszylinder
- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

9 - Schalter für Antriebsschlupfregelung -E132-

- für Fahrzeuge bis KW 44/09
- Einbauort: auf der Mittelkonsole in der Schalthebelabdeckung (Rahmen)

10 - Schalter für Antriebsschlupfregelung -E132-

- für Fahrzeuge bis KW 45/09
- Einbauort: auf der Mittelkonsole in der Schalthebelabdeckung (Rahmen)

11 - Diagnoseanschluss

- Einbauort: (links) im Fußraum auf der Fahrerseite

12 - Lenkwinkelgeber -G85-

- der Lenkwinkelgeber ist im Lenkgetriebe eingebaut und kann nicht einzeln ersetzt werden
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- nach jedem Ausbau Lenkwinkelgeber -G85- anpassen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- nach dem Einbau eines neuen Lenkgetriebes Steuergerät für Lenkhilfe -J500- anpassen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

13 - Drehzahlfühler vorn rechts/links -G45-/-G47-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Radlagergehäuse - Vorderachse

15 - Radnabe mit Radlager

- Sensorring für ABS in der Radnabe eingebaut

16 - Drehzahlfühler hinten rechts/links -G44 -/-G46-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- aus- und einbauen → Kapitel

17 - Radlagergehäuse - Hinterachse

18 - Radnabe mit Radlager

- Sensorring für ABS in der Radnabe eingebaut

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Elektrische/Elektronische Bauteile und Einbauorte ABS Mark 60 / ABS Mark 60 EC (PYA) (ABS/EDS/ASR/ESP)

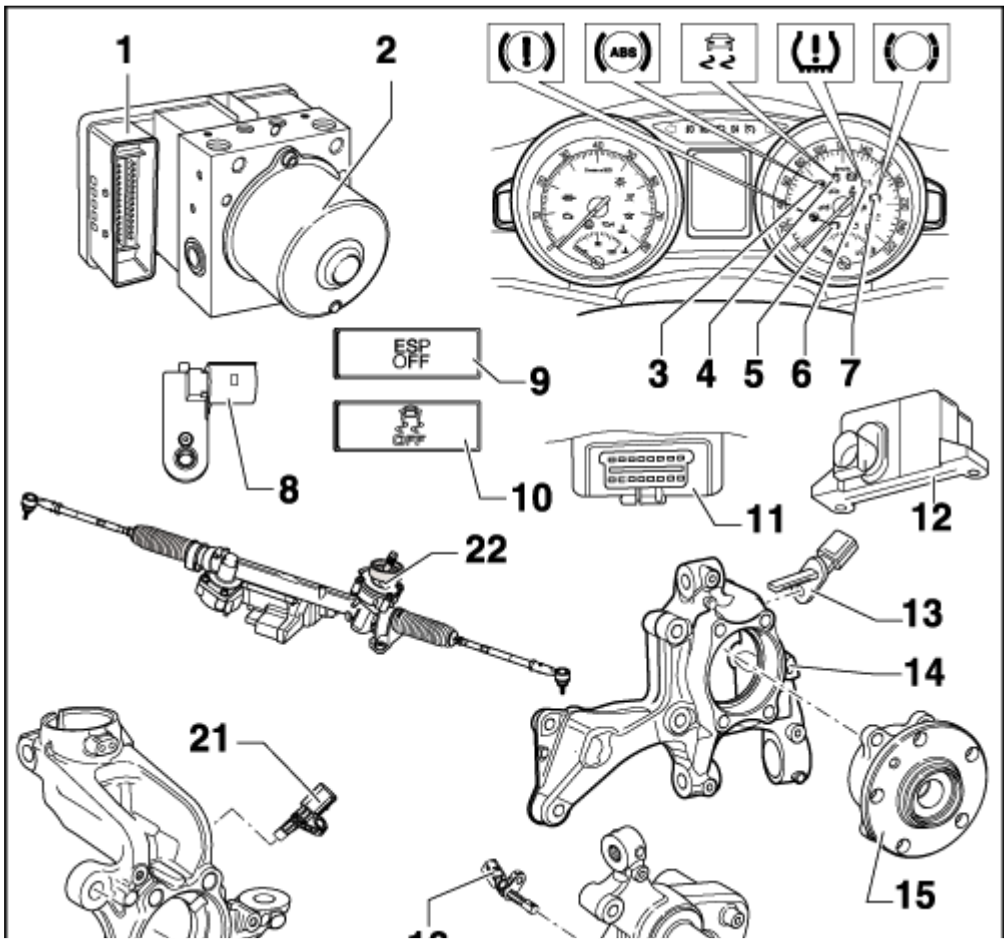
ABS Varianten und derer Zuordnung zu Fahrzeugen

ABS Typ	Fahrzeuge mit Frontantrieb	Fahrzeuge mit Allradantrieb
ABS Mark 60	Fahrzeuge ab KW 13/08 bis KW 21/09	
ABS Mark 60 EC (PYA)	Fahrzeuge ab KW 22/09	Fahrzeuge ab KW 36/08

Hinweis

Im Steuergerät für ABS Mark 60 EC (PYA) ist eine Sensoreinheit für ESP -G419- integriert. Bei Fahrzeugen mit dem Frontantrieb muss nicht das Steuergerät für ABS Mark 60 EC (PYA) abhängig von der Ausstattung mit diesen Gebern ausgestattet werden.

1 - Steuergerät für ABS -J104-



- Einbauort: an der Hydraulikeinheit im Motorraum rechts
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- Steckverbindung nicht vor erfolgter Eigendiagnose trennen. Vor dem Trennen der Steckverbindung die Zündung ausschalten.
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Hydraulikeinheit für ABS -N55-

- Einbauort: im Motorraum rechts

Die Hydraulikeinheit besteht aus den Komponenten:

- Hydraulikpumpe für ABS -V64-
- Bremsdruckgeber 1 -G201-
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- Ventilblock, (beinhaltet die Ein-/Auslassventile)
- Hydraulikpumpe -V64- und Ventilblock dürfen nicht voneinander getrennt werden
- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Kontrollleuchte für ABS -K47-

- Funktion: → Kapitel

4 - Kontrollleuchte für ESP und ASR -K155-

- Funktion: → Kapitel

5 - Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7-

- Funktion: → Kapitel

6 - Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220-

- Funktion: → Kapitel

7 - Kontrollleuchte für Bremsbelag -K32-

- Funktion: → Kapitel

8 - Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47-

- Einbauort: am Hauptbremszylinder
- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

9 - Taster für ASR und ESP -E256-

- für Fahrzeuge bis KW 44/09
- Einbauort: auf der Mittelkonsole in der Schalthebelabdeckung (Rahmen)

10 - Taster für ASR und ESP -E256-

- für Fahrzeuge bis KW 45/09
- Einbauort: auf der Mittelkonsole in der Schalthebelabdeckung (Rahmen)

11 - Diagnoseanschluss

- Einbauort: (links) im Fußraum auf der Fahrerseite

12 - Sensoreinheit für ESP -G419 -

Fahrzeuge mit Frontantrieb mit ABS Mark 60 bis KW 21/09:

- Einbauort: auf der Mittelkonsole zwischen Schaltkulisse und Handbremshebel
- kombinierter Querbeschleunigungsgeber -G200-, Drehratengeber -G202- und Längsbeschleunigungsgeber -G251-
- in einem Gehäuse integriert

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- aus- und einbauen → Kapitel

Fahrzeuge mit ABS Mark 60 EC mit Allradantrieb ab KW 36/08 und Fahrzeuge mit Frontantrieb ab KW 22/09:

- im Steuergerät für ABS -J104- integriert
- kombinierter Querbeschleunigungsgeber -G200-, Drehratengeber -G202- und Längsbeschleunigungsgeber -G251-

13 - Drehzahlfühler hinten rechts/links -G44-/-G46- (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Radlagergehäuse - Hinterachse (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

15 - Radnabe mit Radlager (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- Sensorring für ABS in der Radnabe eingebaut

16 - Radnabe mit Radlager (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

- Sensorring für ABS in der Radnabe eingebaut

17 - Radlagergehäuse - Hinterachse (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

18 - Drehzahlfühler hinten rechts/links -G44-/-G46- (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- aus- und einbauen → Kapitel

19 - Radnabe mit Radlager - Vorderachse

- Sensorring für ABS in der Radnabe eingebaut

20 - Radlagergehäuse - Vorderachse

21 - Drehzahlfühler vorn rechts/links -G45-/-G47-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- aus- und einbauen → Kapitel

22 - Lenkwinkelgeber -G85-

- der Lenkwinkelgeber ist im Lenkgetriebe eingebaut und kann nicht einzeln ersetzt werden
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- nach jedem Ausbau Lenkwinkelgeber -G85- anpassen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- nach dem Einbau eines neuen Lenkgetriebes Steuergerät für Lenkhilfe -J500- anpassen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Copyright VW AG

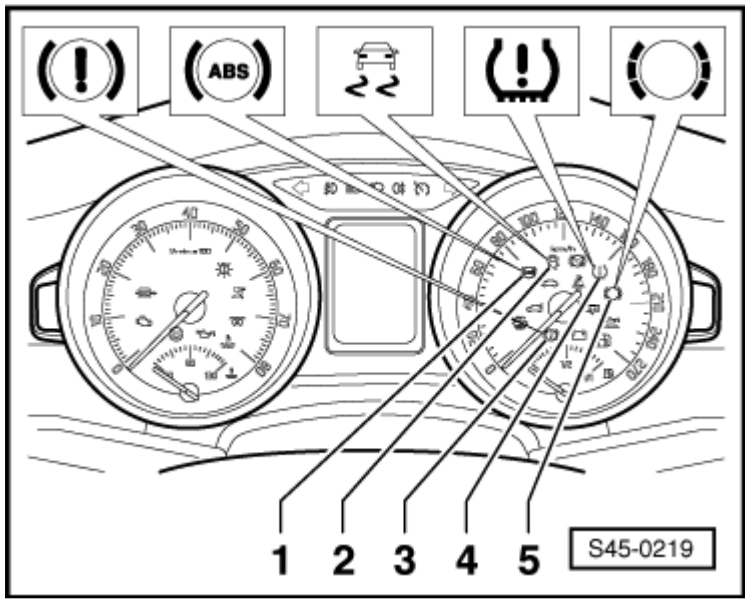
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

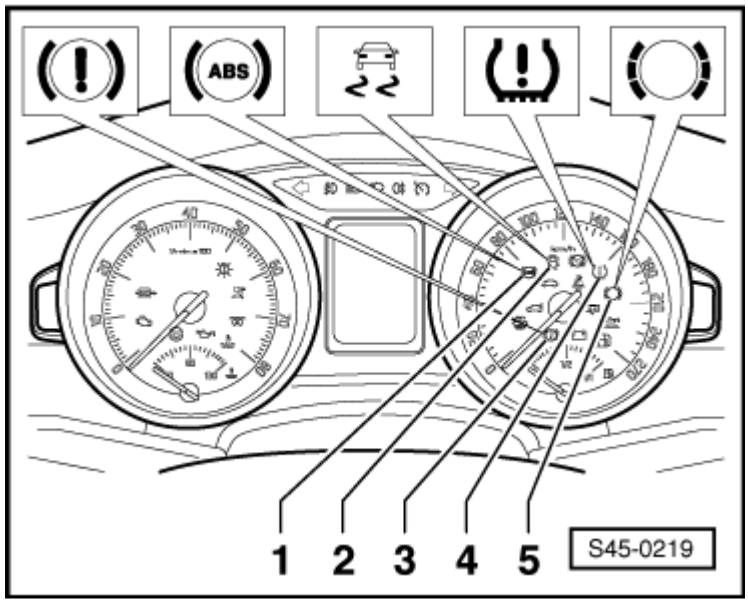
Anzeige von Fehlern über die Kontrollleuchten

Kontrollleuchten ABS/ASR



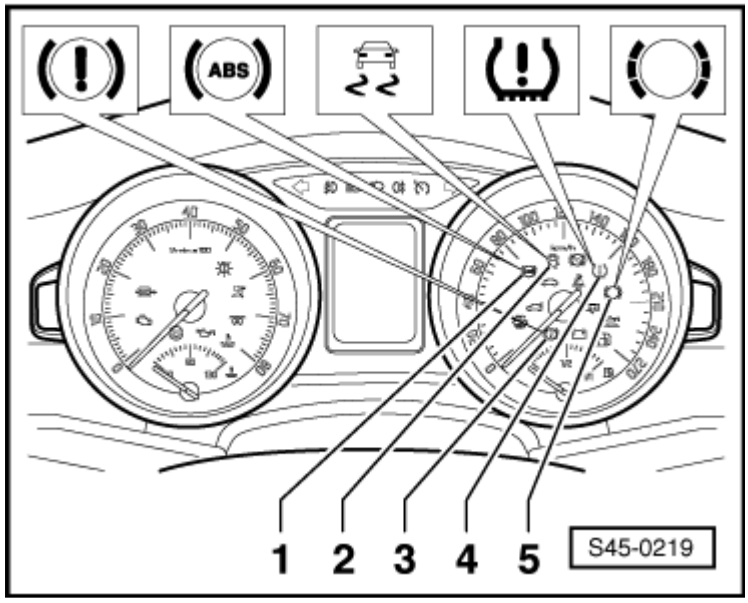
Pos.	Bezeichnung
1	Kontrollleuchte für ABS -K47-
2	Kontrollleuchte für Antriebsschlupfregelung -K86-
3	Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7-
4	Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220-
5	Kontrollleuchte für Bremsbelag -K32-

Kontrollleuchten ABS/EDS/ASR/ESP



Pos.	Bezeichnung
1	Kontrollleuchte für ABS -K47-
2	Kontrollleuchte für ESP und ASR -K155-
3	Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7-
4	Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220-
5	Kontrollleuchte für Bremsbelag -K32-

Kontrollleuchte für Bremsbelag -K32-



- Erlischt die Kontrollleuchte für Bremsbelag -K32--5- 3 Sekunden nach dem Einschalten der Zündung nicht oder sie leuchtet während des Fahrbetriebs auf, können folgende Fehlerursachen vorliegen:

  a - die Bremsbeläge können verschlissen sein

– Bremsbeläge an der Vorder- und Hinterachse prüfen. Die Bremsbeläge sind zu ersetzen, wenn diese verschlissen sein sollten.

  b - ein Fehler in der Leitungsführung ist vorhanden

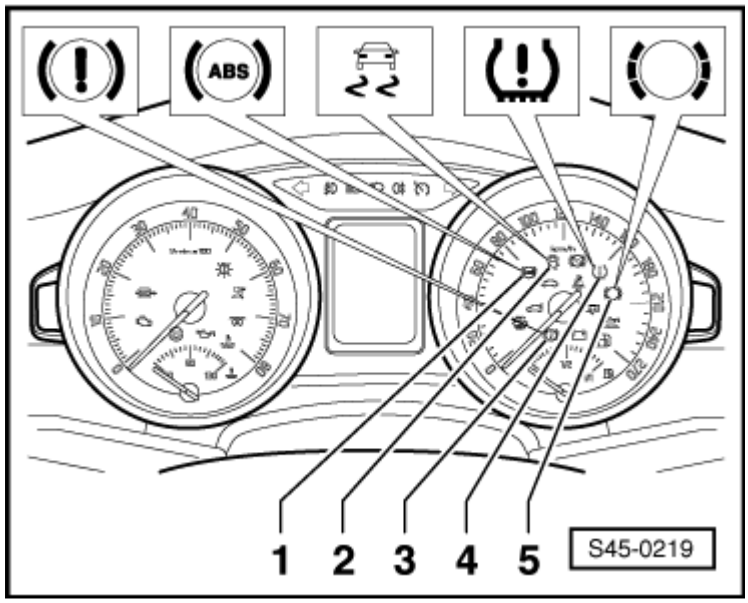
  → Stromlaufpläne und Einbauorte.

Kontrollleuchte für ABS -K47-

- Erlischt die Kontrollleuchte für ABS -K47--1- nach Einschalten der Zündung und nach Beendigung des Prüfablaufs nicht, können die Fehlerursachen sein:

  a - die Versorgungsspannung liegt unter 10 Volt

  b - ein ABS-Fehler liegt vor



> ***ACHTUNG!***
>
> ***Bei einem ABS-Fehler -b- bleibt das Antiblockiersystem abgeschaltet, wobei die herkömmliche Bremsanlage voll funktionsfähig bleibt.***

  c - es lag ein zeitweiser Drehzahlfühlerfehler nach dem letzten Fahrzeugstart vor

In diesem Fall erlischt die Kontrollleuchte für ABS -K47 - automatisch nach einem Fahrzeugneustart und einer Geschwindigkeit über 20 km/h.

  d - die Verbindung vom Schalttafeleinsatz zum Steuergerät für ABS -J104- ist unterbrochen

  → Stromlaufpläne und Einbauorte.

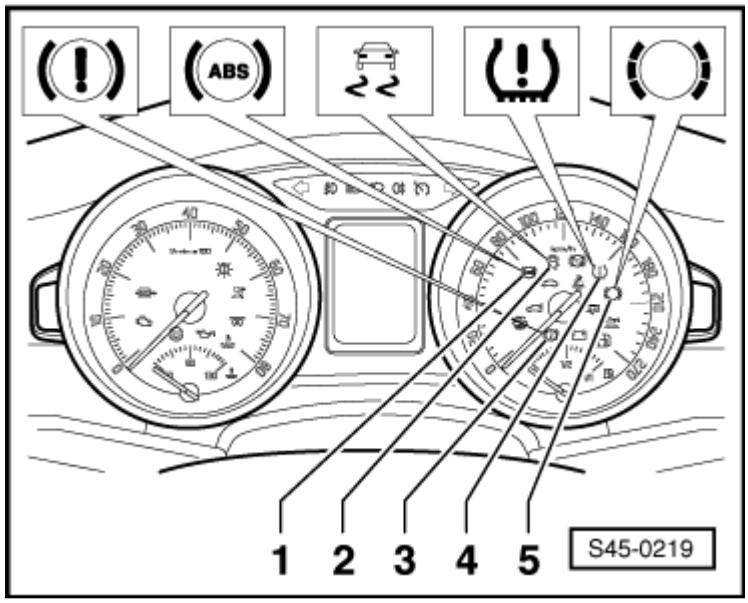
  e - der Schalttafeleinsatz ist defekt

Kontrollleuchte für ABS -K47- und Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7-

- Erlischt die Kontrollleuchte für ABS -K47--1-, aber die Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7--3- leuchtet, können die Fehlerursachen sein:

  a - die Handbremse ist angezogen

  b - der Bremsflüssigkeitsstand ist zu niedrig (Kontrollleuchte blinkt)



Nach Einschalten der Zündung sind drei Warntöne hörbar.

  c - ein Fehler in der Leitungsführung zur Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7-

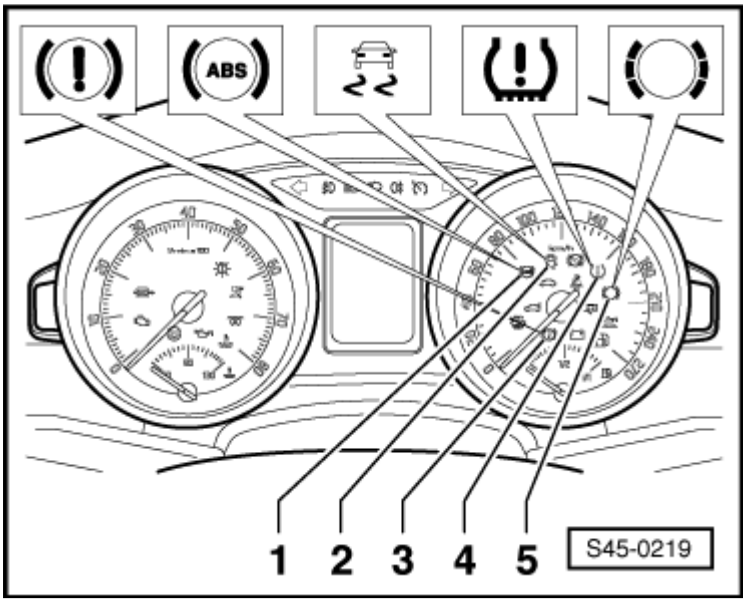
  → Stromlaufpläne und Einbauorte

- Leuchten die Kontrollleuchte für ABS -K47- (-1-) und die Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7- (-3-), ist das ABS-System defekt. Es muss mit einem veränderten Bremsverhalten gerechnet werden.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Nach dem Aufleuchten der Kontrollleuchte für ABS -K47- und der Kontrollleuchte für Zweikreisanlage und Handbremsanlage -K7- können die Hinterräder beim Bremsen frühzeitig blockieren.***

Kontrollleuchte für Antriebsschlupfregelung -K86-

- Erlischt die Kontrollleuchte für Antriebsschlupfregelung -K86--2- nach Einschalten der Zündung und nach Beendigung des Prüfablaufs nicht, können die Fehlerursachen sein:



Es liegt ein Fehler vor, der ausschließlich die ASR betrifft. Die ABS und EBV Sicherheitssysteme des Fahrzeuges bleiben voll funktionsfähig. In diesem Fall „Fehlerspeicher abfragen“ → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

-a- Kurzschluss nach Plus im Schalter für Antriebsschlupfregelung -E132-

-b- ein Fehler in der Ansteuerung der Kontrollleuchte für Antriebsschlupfregelung -K86-

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

-c- das ASR-System wurde durch den Schalter für Antriebsschlupfregelung -E132- abgeschaltet:

bei Fahrzeugen bis KW 44/09 Kontrollleuchte leuchtet ständig

bei Fahrzeugen ab KW 45/09 Kontrollleuchte blinkt langsam

Blinkt die Kontrollleuchte für Antriebsschlupfregelung -K86 - während der Fahrt schnell, befindet sich das ASR-System im Regelbetrieb.

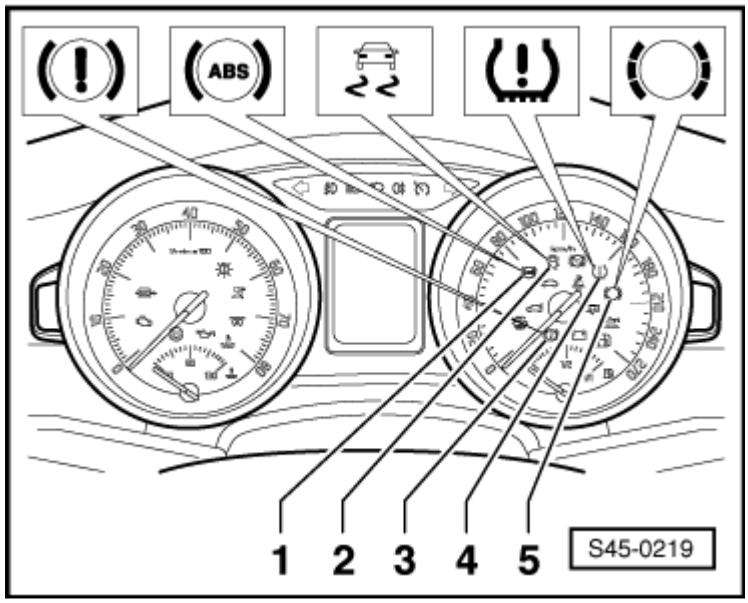
- Leuchtet die Kontrollleuchte für Antriebsschlupfregelung -K86--2- während des automatischen Prüfablaufs nicht, liegt folgender Fehler vor:

-a-Kontrollleuchte für Antriebsschlupfregelung -K86- ist defekt ⇒ Elektrische Prüfung durchführen.

Kontrollleuchte für ESP und ASR -K155-

- Erlischt die Kontrollleuchte für ESP und

ASR -K155--1- nach Einschalten der Zündung und nach Beendigung des Prüfablaufs nicht, können die Fehlerursachen sein:



Es liegt ein Fehler vor, der ausschließlich das ASR/ESP betrifft. Die ABS/EDS und EBV Sicherheitssysteme des Fahrzeuges bleiben voll funktionsfähig. In diesem Fall „Fehlerspeicher abfragen“ durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

a - Kurzschluss nach Plus im Taster für ASR und ESP -E256-

b - ein Fehler in der Ansteuerung der Kontrollleuchte für ESP und ASR -K155-

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

c - das ASR System wurde durch den Taster für ASR und ESP -E256- abgeschaltet:

bei Fahrzeugen bis KW 44/09 Kontrollleuchte leuchtet ständig

bei Fahrzeugen ab KW 45/09 Kontrollleuchte blinkt langsam

Blinkt die Kontrollleuchte für ESP und ASR -K155- während der Fahrt schnell, befindet sich das ASR- oder ESP-System im Regelbetrieb.

♦ Leuchtet die Kontrollleuchte für ESP und ASR - K155 --2- während des automatischen Prüfablaufs nicht, liegt folgender Fehler vor:

a - die Kontrollleuchte für ESP und ASR -K155- ist defekt, → Elektrische Prüfung durchführen.

Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220-

♦ Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220 --4- leuchtet:

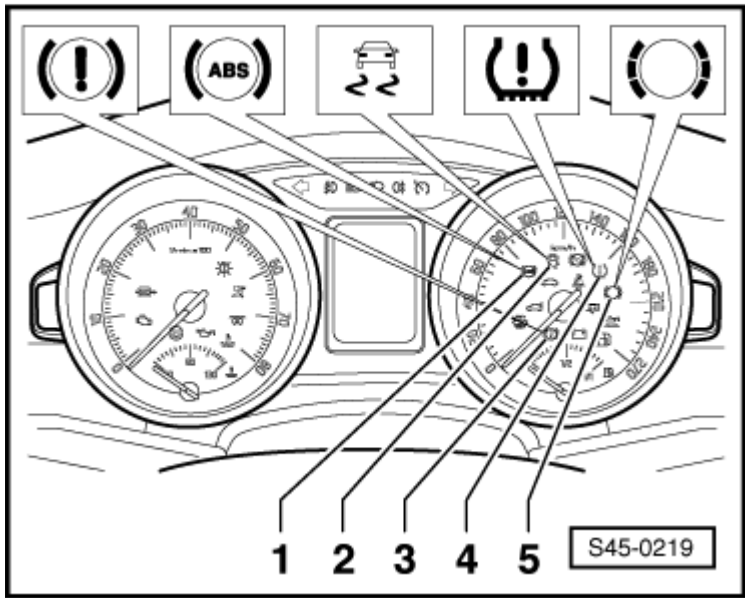
– Reifendruckkontrolle durchführen.

– Reifenfülldruck korrigieren.

– Grundeinstellung durchführen.

Grundeinstellung:

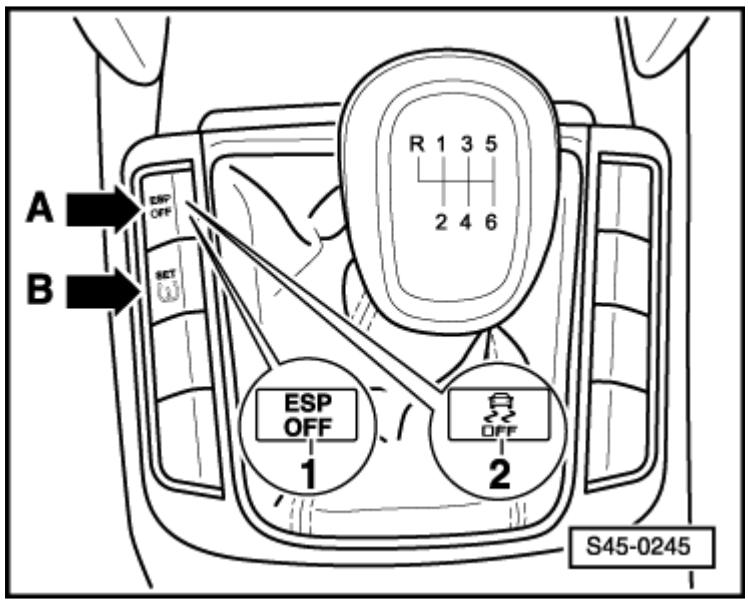
- Zündung eingeschaltet



– Für länger als 2 Sekunden den Taster für Reifendruckkontrolle -E226--Pfeil B- drücken.

  1 - Schalter für Fahrzeuge bis KW 44/09

  2 - Schalter für Fahrzeuge bis KW 45/09



Bei gedrücktem Taster für Reifendruckkontrolle -E226- leuchtet die Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220- im Schalttafeleinsatz.

Die Grundeinstellung wird mit einem akustischen Signal bestätigt.

– Die Zündung ausschalten.

– Nach einem erneuten Einschalten der Zündung leuchtet die Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220- nicht mehr.

♦ Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220 - blinkt:

– Reifendruckkontrolle durchführen.

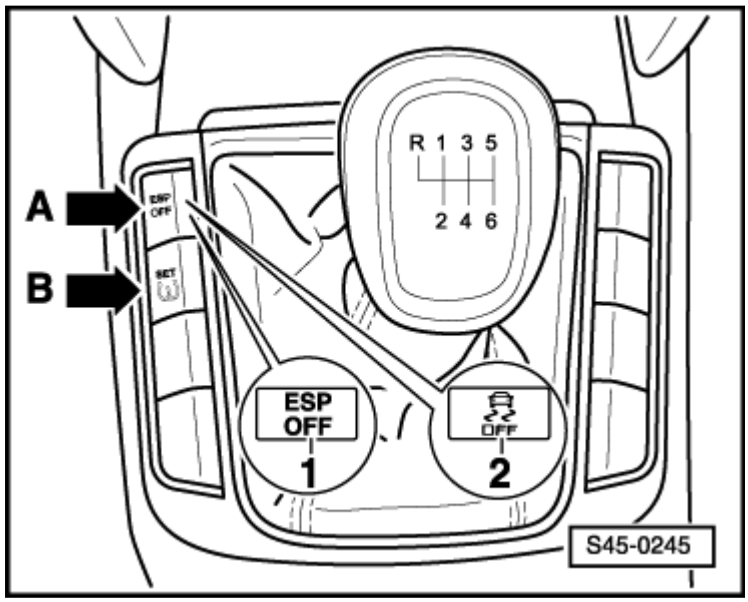
– Reifenfülldruck korrigieren.

● Zündung eingeschaltet

– Für länger als 2 Sekunden gleichzeitig den Taster für Reifendruckkontrolle -E226--Pfeil B- und Schalter für Antriebsschlupfregelung -E132- bzw. Taster für ASR und ESP -E256--Pfeil B- drücken.

  1 - Schalter für Fahrzeuge bis KW 44/09

  2 - Schalter für Fahrzeuge bis KW 45/09



Hinweis

Anstatt des Tasters für ASR/ESP -E256 - kann abhängig von der Fahrzeugausstattung der Schalter für Antriebsschlupfregelung -E132- montiert werden.

Blinkt die Kontrollleuchte für Reifendruckkontrollanzeige -K220- weiterhin:

– „Geführte Fehlersuche“ durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

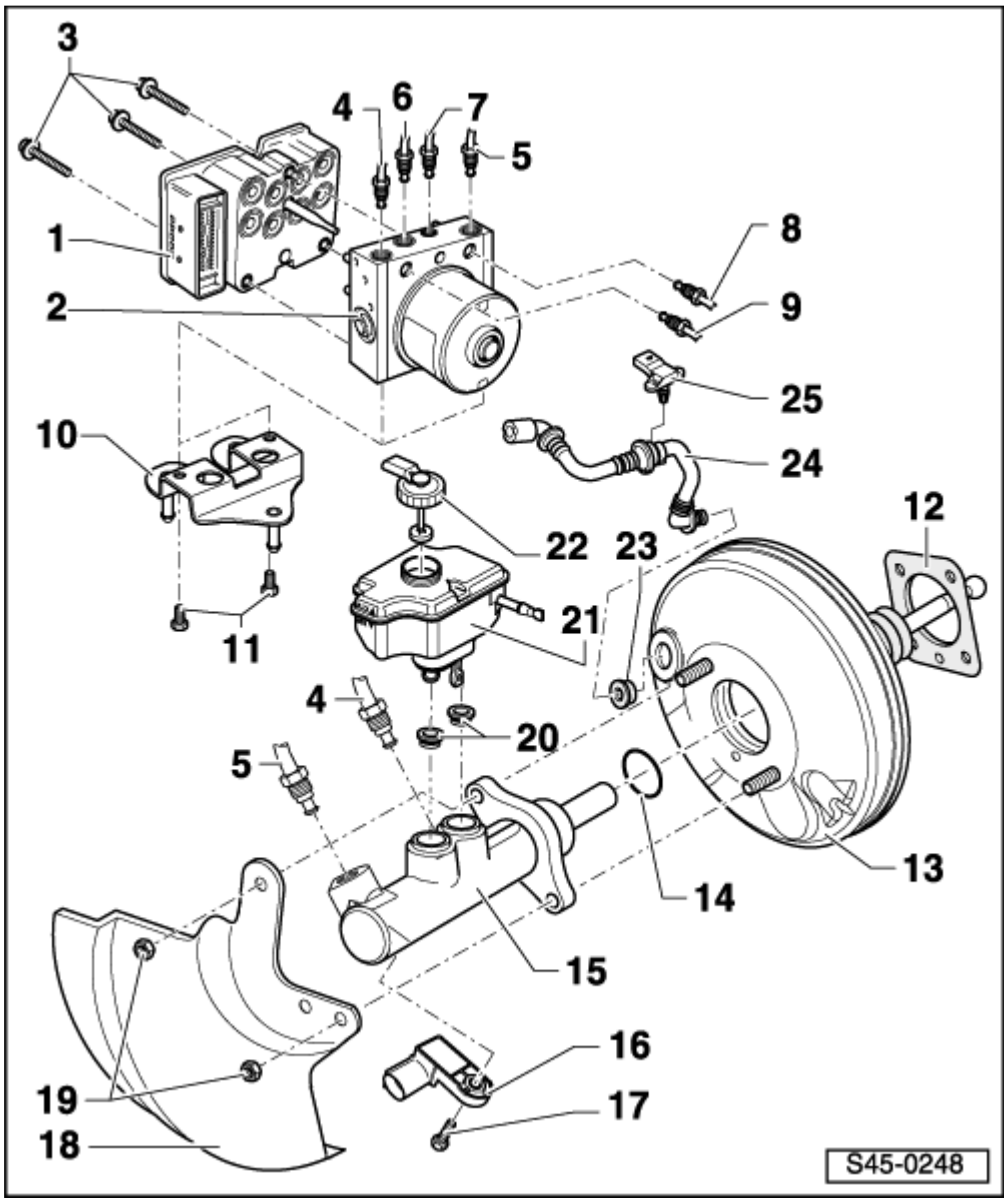
Montageübersicht - für Fahrzeuge mit Steuergerät für ABS Mark 70(M)

Hinweis

- *Montageübersicht ist für Fahrzeuge mit Linkslenkung abgebildet.*
- *Montageübersicht Bremskraftverstärker und Hauptbremszylinder für Fahrzeuge mit Rechtslenkung → Kapitel.*

1 - Steuergerät für ABS - J104-

- aus- und einbauen → Kapitel



2 - Hydraulikeinheit für ABS -N55-

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Schraube, 5,5 Nm

4 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Druckstangenkolbenkreis THV zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

5 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Schwimmkolbenkreis zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

6 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel vorne links
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

7 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel vorn rechts
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

8 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel hinten links
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

9 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel hinten rechts
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

10 - Halter

11 - Schraube, 8 Nm

12 - Dichtung

- für Bremskraftverstärker

13 - Bremskraftverstärker

- bei Benzinmotoren wird der erforderliche Unterdruck am Ansaugrohr entnommen
- einige Fahrzeuge mit Benzinmotoren und Automatikgetriebe sind mit einer Unterdruckpumpe für Bremse ausgerüstet → Kapitel
- bei Dieselmotoren ist zur Unterdruckerzeugung eine Vakuumpumpe eingebaut → Kapitel
- Funktion prüfen → Kapitel
- bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Dichtring

15 - Hauptbremszylinder

- kann nicht instand gesetzt werden, bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

16 - Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47-

- Einbauort: am Hauptbremszylinder
- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

17 - Schraube, 5 Nm

18 - Schutzblech

19 - Mutter, 25 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen

20 - Dichtungsstopfen

- mit Bremsflüssigkeit benetzen, in den Bremszylinder einsetzen und Bremsflüssigkeitsbehälter eindrücken

21 - Bremsflüssigkeitsbehälter

22 - Verschlussdeckel

23 - Dichtung

- für Anschluss des Unterdruckschlauchs

24 - Unterdruckschlauch

- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit Unterdruckgeber im Bremskraftverstärker -G608- → Pos.

25 - Unterdruckgeber im Bremskraftverstärker -G608-

- nur bei einigen Motorisierungen
- Bauteil des Unterdruckschlauchs → Pos.
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

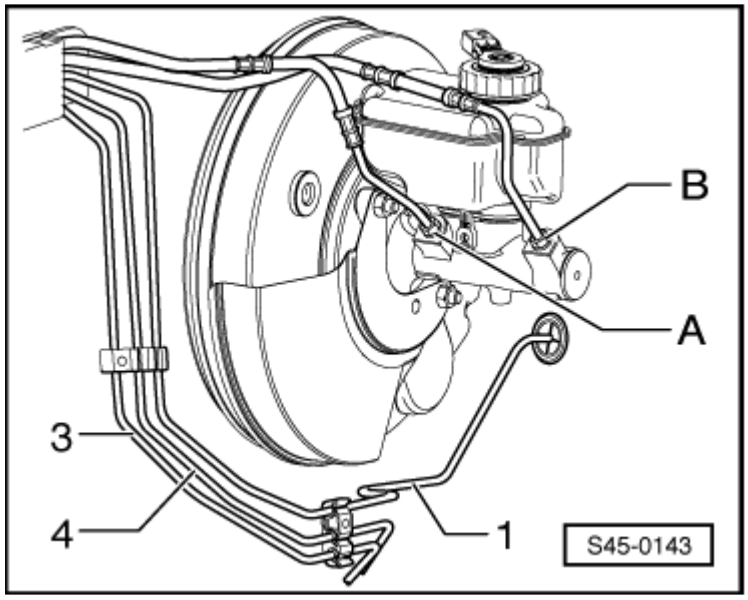
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsleitungen vom Hauptbremszylinder an Hydraulikeinheit anschließen

Bremsleitungen am Hauptbremszylinder anschließen



A - Druckstangenkolbenkreis des Hauptbremszylinders zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

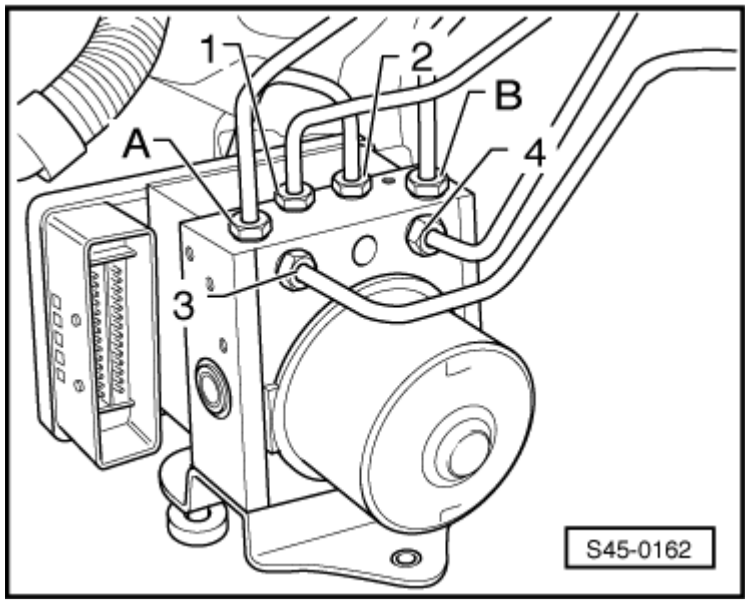
B - Schwimmkolbenkreis des Hauptbremszylinders zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

1 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn links

3 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten rechts

4 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten links

Bremsleitungen an die Hydraulikeinheit anschließen



A - Hydraulikeinheit zum Druckstangenkolbenkreis des Hauptbremszylinders
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

B - Hydraulikeinheit zum Schwimmkolbenkreis des Hauptbremszylinders
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

1 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn links
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

2 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn rechts
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

3 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten rechts
- Kennzeichnung: Rohrschraube mit

Gewinde M10 x 1

4 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten links

- Kennzeichnung: Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät und Hydraulikeinheit aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bremspedalbelaster z. B. -V.A.G 1869/2-

Ausbauen:

Einbauort:

Das Steuergerät ist mit der Hydraulikeinheit verschraubt und befindet sich im Motorraum rechts.

> ***ACHTUNG!***
> ***Bremsleitungen im Bereich der Hydraulikeinheit dürfen nicht verbogen werden!***

– Die vorhandene Steuergerätecodierung auslesen und notieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

– Batterie abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Motorabdeckung abnehmen.

– Stecker am Steuergerät entriegeln, dazu Hebel -1- in -Pfeilrichtung 1- nach unten klappen. Der Hebel -2- wird entriegelt.

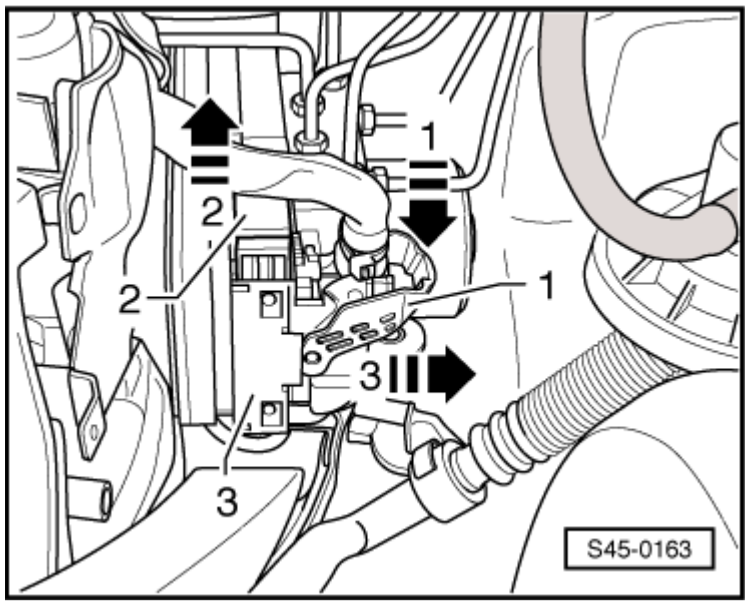
– Hebel -2- in -Pfeilrichtung 2- nach oben ziehen.

– Stecker -3- in -Pfeilrichtung 3- vom Steuergerät abnehmen.

– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2-, einsetzen.

– Enlüfterschlauch der Entlüfterflasche auf die Entlüftungsventile des Bremssattels vorn links und hinten links stecken und Entlüftungsventile öffnen.

– Bremspedal mit Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 -, mindestens 60 mm herunterdrücken.



– Entlüftungsventile vorn links und hinten links schließen.

Hinweis

Bremspedalfeststeller, z. B. -V.A.G 1869/2- , nicht entfernen.

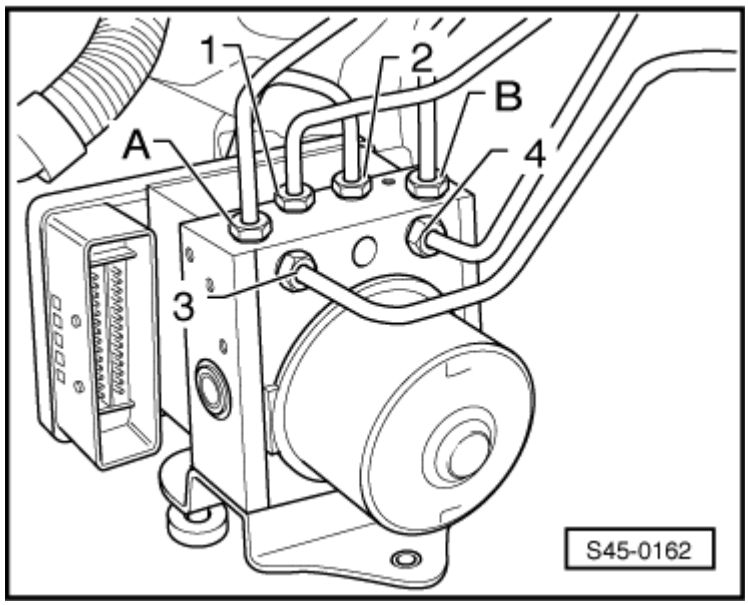
– Ausreichend nicht fasernde Lappen unter das Steuergerät und die Hydraulikeinheit legen.

Darauf achten, dass keine Bremsflüssigkeit auf die Kontakte der Steckverbindungen gelangt.

– Die beiden Bremsleitungen vom Hauptbremszylinder -A- und -B- kennzeichnen und von der Hydraulikeinheit abschrauben.

– Bremsleitungen und Gewindebohrungen sofort mit Verschlussstopfen aus Reparatursatz -1H0 698 311 A- verschließen.

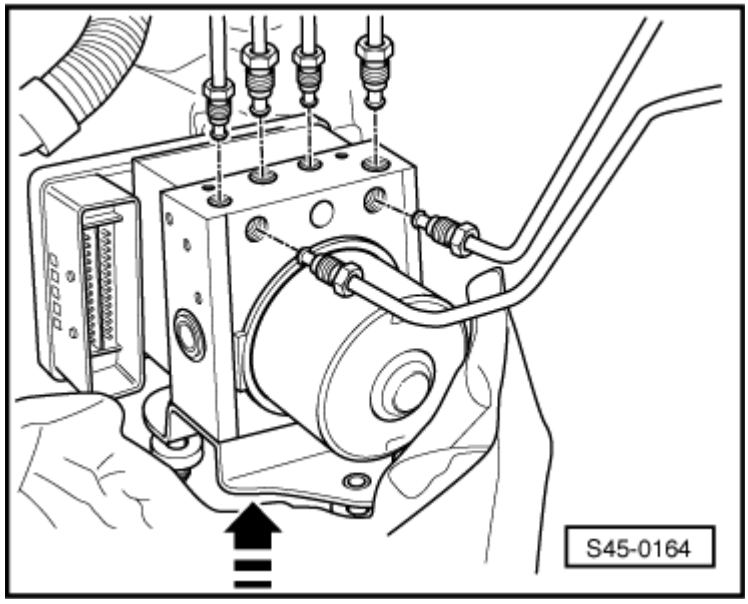
– Die Bremsleitungen (für Bremssättel) -1- bis -4- kennzeichnen, abschrauben und sofort mit Verschlussstopfen aus Reparatursatz -1H0 698 311 A- verschließen.



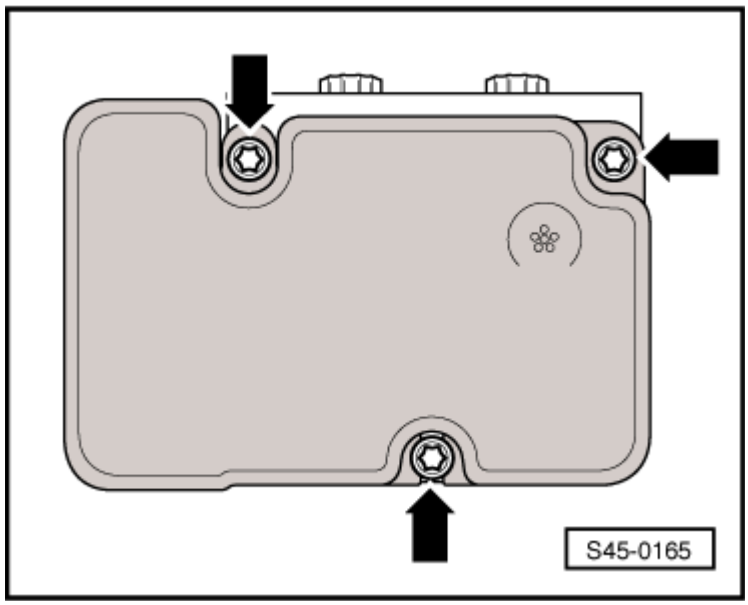
– Hydraulikeinheit mit Steuergerät nach oben aus den Gummidämpfern in -Pfeilrichtung- herausziehen.

Steuergerät von der Hydraulikeinheit abschrauben:

– Die Hydraulikeinheit mit dem Steuergerät nach oben auf eine saubere ebene Fläche stellen.

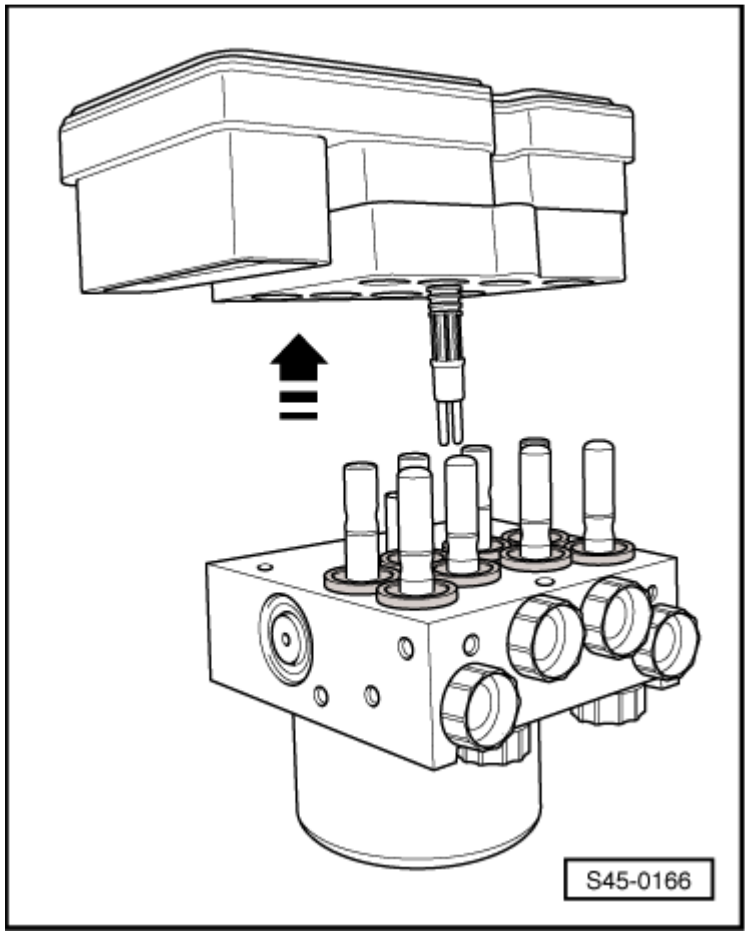


– Schrauben -Pfeile- herausschrauben.



– Das Steuergerät ohne zu verkanten von der Hydraulikeinheit -Pfeil- abziehen.

– Alle Dichtringe vorsichtig von den Ventildomen der Hydraulikeinheit abziehen.



ACHTUNG!

- ***Bei einem abgezogenen Steuergerät ist die Platine offen gelegt.***
- ***Es dürfen keine Feuchtigkeit und Schmutzpartikel in das Innere des Steuergerätes eindringen.***
- ***Die Hydraulikpumpe darf nicht von der Hydraulikeinheit getrennt werden.***

– Magnetspulen des Steuergerätes mit einem nicht fasernden Lappen abdecken.

Nach dem Trennen von Steuergerät und Hydraulikeinheit den Transportschutz für Ventildome verwenden.

Neues Steuergerät an Hydraulikeinheit montieren:

ACHTUNG!

Starke Erschütterungen (z. B. Sturz, Schlag) können das Steuergerät zerstören. Das Steuergerät darf danach nicht mehr verwendet werden.

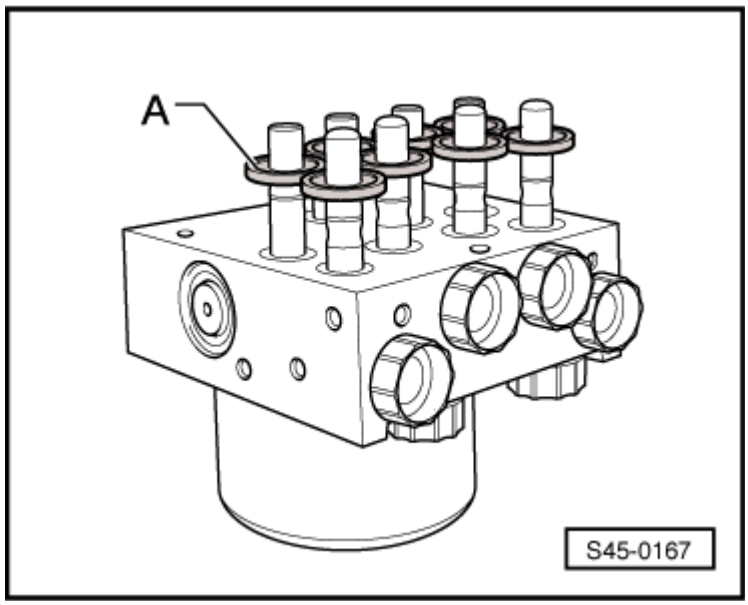
- Die Oberflächen müssen vor dem Zusammenbau gereinigt werden.

– Alle Dichtringe -A- ein wenig über die Ventildome schieben.

– Das Steuergerät, ohne es zu verkanten, auf die Hydraulikeinheit setzen.

Die Dichtringe werden damit in ihre Endlage gebracht.

– Hydraulikeinheit und Steuergerät mit den beiliegenden neuen Torxschrauben verschrauben.



Hinweis

- *Ein neues Steuergerät darf an einer verbleibenden Hydraulikeinheit max. zweimal montiert werden, um die Dichtheit der elastischen Dichtung zu gewährleisten.*
- *Ein Steuergerät, das einmal im Fahrbetrieb war, darf kein zweites Mal montiert werden.*

Einbauen:

Hinweis

- *Verschlussstopfen an der neuen Hydraulikeinheit erst dann entfernen, wenn die entsprechende Bremsleitung montiert wird.*
- *Werden die Verschlussstopfen aus der Hydraulikeinheit schon vorher entfernt, kann Bremsflüssigkeit ausfließen, so dass eine ausreichende Befüllung und Entlüftung nicht mehr gewährleistet ist.*

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2-, entfernen.

– Bremsanlage entlüften → Kapitel.

– Batterie anklemmen und einige zusätzliche Maßnahmen nach dem Wiederanklemmen der Batterie durchführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Das Steuergerät -J104- codieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Anzugsdrehmomente:

Steuergerät an Hydraulikeinheit	5,5 Nm
Schraube für Hydraulikeinheit an Halter	8 Nm
Bremsleitungen an ABS-Aggregat:	

Gewinde M 10 x 1	14 Nm
Gewinde M 12 x 1	14 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hydraulikeinheit, Bremskraftverstärker/Hauptbremszylinder ABS Mark 60 / ABS Mark 60 EC (PYA) (ABS/EDS/ASR/ESP)

ABS Varianten und derer Zuordnung zu Fahrzeugen

ABS Typ	Fahrzeuge mit Frontantrieb	Fahrzeuge mit Allradantrieb
ABS Mark 60	Fahrzeuge ab KW 13/08 bis KW 21/09	
ABS Mark 60 EC (PYA)	Fahrzeuge ab KW 22/09	Fahrzeuge ab KW 36/08

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

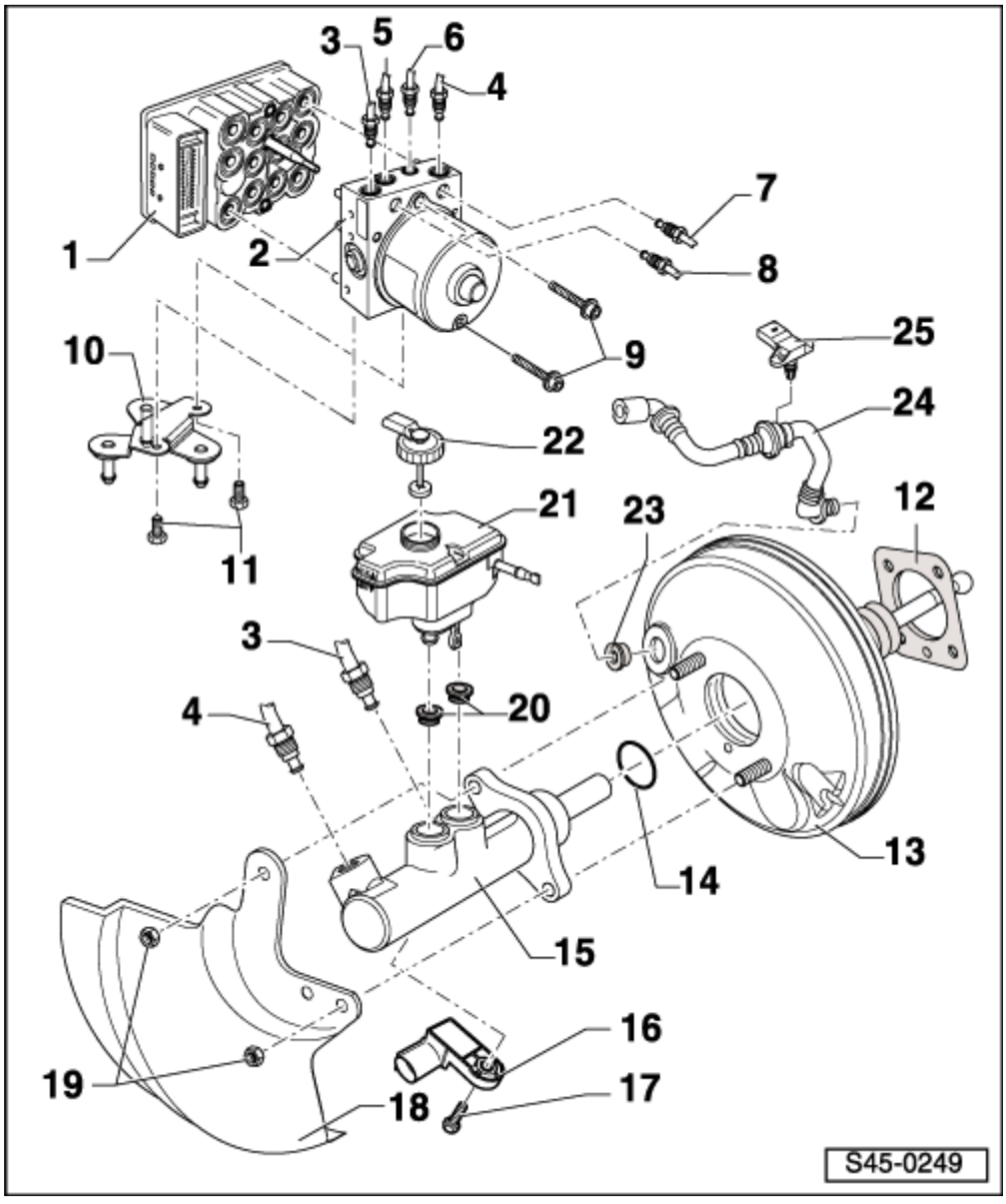
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht - für Fahrzeuge mit Steuergerät für ABS Mark 60

Hinweis

- *Montageübersicht ist für Fahrzeuge mit Linkslenkung abgebildet.*
- *Montageübersicht Bremskraftverstärker und Hauptbremszylinder für Fahrzeuge mit Rechtslenkung → Kapitel.*

1 - Steuergerät für ABS - J104 -



- bei Fahrzeugen mit hydraulischem Bremskraftverstärker (BPS) oder Berganfahrassistenten (HHC) ist die Trennung des Steuergerätes und der Hydraulikeinheit nicht möglich.
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Hydraulikeinheit für ABS -N55-

- bei Fahrzeugen mit hydraulischem Bremskraftverstärker (BPS) oder Berganfahrassistenten (HHC) ist die Trennung des Steuergerätes und der Hydraulikeinheit nicht möglich.
- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Druckstangenkolbenkreis THV zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit langem Gewinde M12 x 1

4 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Schwimmkolbenkreis zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit langem Gewinde M12 x 1

5 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel vorne links
- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit kurzem Gewinde M12 x 1

6 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel vorn rechts
- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

7 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel hinten links
- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit kurzem Gewinde M12 x 1

8 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel hinten rechts
- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

9 - Schraube, 5,5 Nm

10 - Halter

11 - Schraube, 8 Nm

12 - Dichtung

- für Bremskraftverstärker

13 - Bremskraftverstärker

- bei Benzinmotoren wird der erforderliche Unterdruck am Ansaugrohr entnommen
- einige Fahrzeuge mit Benzinmotoren und Automatikgetriebe sind mit einer Unterdruckpumpe für Bremse ausgerüstet
- bei Dieselmotoren ist zur Unterdruckerzeugung eine Vakuumpumpe eingebaut → Kapitel
- Funktion prüfen → Kapitel
- bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Dichtring

15 - Hauptbremszylinder

- kann nicht instand gesetzt werden, bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

16 - Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47-

- Einbauort: am Hauptbremszylinder
- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

17 - Schraube, 5 Nm

18 - Schutzblech

19 - Mutter, 25 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen

20 - Dichtungsstopfen

- mit Bremsflüssigkeit benetzen, in den Bremszylinder einsetzen und Bremsflüssigkeitsbehälter eindrücken

21 - Bremsflüssigkeitsbehälter

22 - Verschlussdeckel

23 - Dichtung

- für Anschluss des Unterdruckschlauchs

24 - Unterdruckschlauch

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit Unterdruckgeber im Bremskraftverstärker -G608- → Pos.

25 - Unterdruckgeber im Bremskraftverstärker -G608-

- nur bei einigen Motorisierungen
- Bauteil des Unterdruckschlauchs → Pos.
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

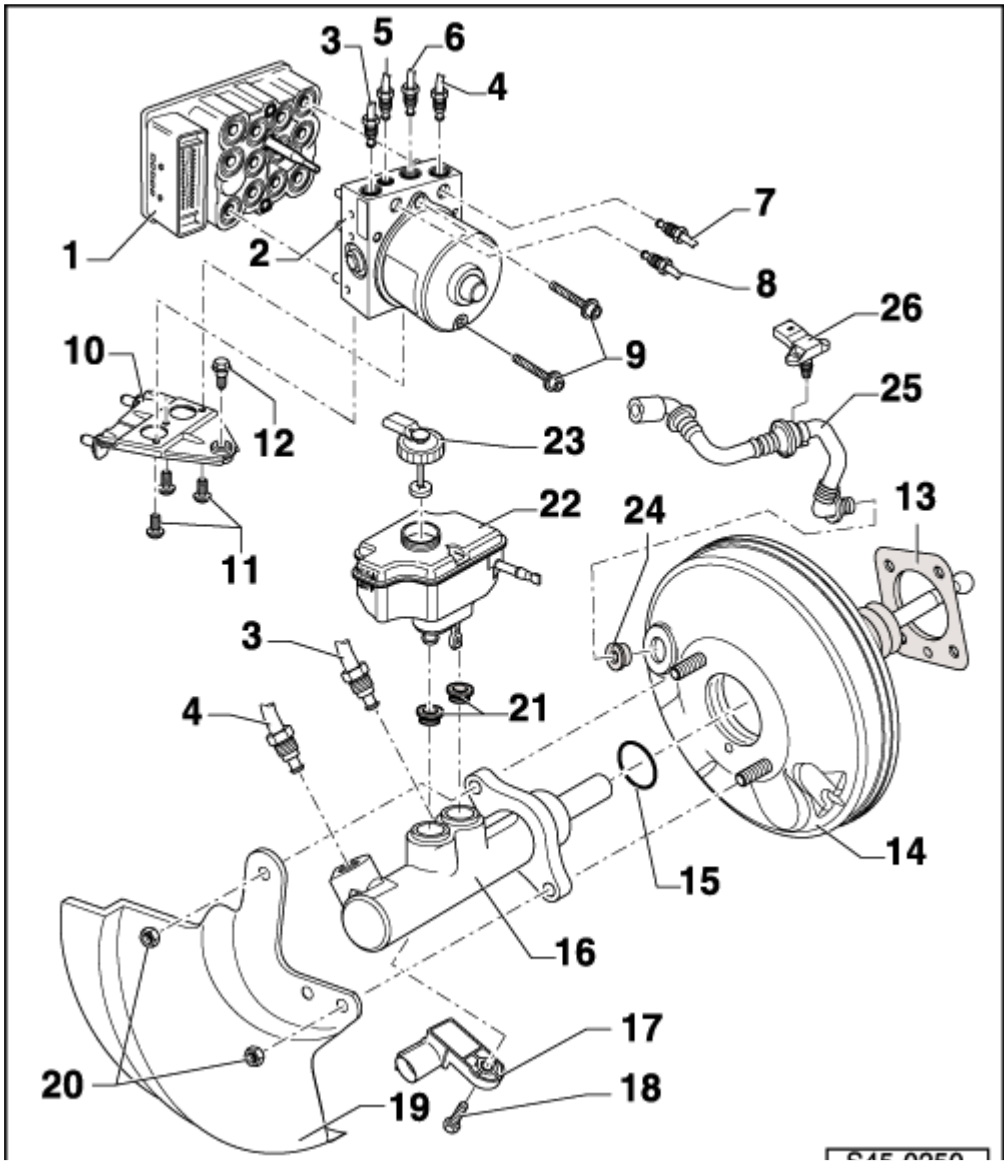
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht - für Fahrzeuge mit Steuergerät für ABS Mark 60 EC (PYA)

Hinweis

- *Im Steuergerät für ABS Mark 60 EC (PYA) ist eine Sensoreinheit für ESP -G419- integriert. Bei Fahrzeugen mit dem Frontantrieb muss nicht das Steuergerät für ABS Mark 60 EC (PYA) abhängig von der Ausstattung mit diesen Gebern ausgestattet werden.*
- *Montageübersicht ist für Fahrzeuge mit Linkslenkung abgebildet.*
- *Montageübersicht Bremskraftverstärker und Hauptbremszylinder für Fahrzeuge mit Rechtslenkung → Kapitel.*

1 - Steuergerät für ABS - J104 -



- mit integrierter Sensoreinheit für ESP -G419-
- bei Fahrzeugen mit hydraulischem Bremskraftverstärker (BPS) oder Berganfahrassistenten (HHC) ist die Trennung des Steuergerätes und der Hydraulikeinheit nicht möglich.
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Hydraulikeinheit für ABS -N55-

- bei Fahrzeugen mit hydraulischem Bremskraftverstärker (BPS) oder Berganfahrassistenten (HHC) ist die Trennung des Steuergerätes und der Hydraulikeinheit nicht möglich.
- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Druckstangenkolbenkreis THV zur Hydraulikeinheit
- Erkennungsmerkmal: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit langem Gewinde M12 x 1

4 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Schwimmkolbenkreis zur Hydraulikeinheit
- Erkennungsmerkmal: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit langem Gewinde M12 x 1

5 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel vorne links
- Erkennungsmerkmal: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit kurzem Gewinde M10 x 1

6 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel vorn rechts
- Erkennungsmerkmal: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

7 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel hinten links
- Erkennungsmerkmal: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit kurzem Gewinde M12 x 1

8 - Bremsleitung, 14 Nm

- zum Bremssattel hinten rechts
- Erkennungsmerkmal: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

9 - Schraube, 5,5 Nm

10 - Halter

11 - Schraube, 8 Nm

12 - Schraube, 8 Nm

- zum Halter an Karosserie

13 - Dichtung

- für Bremskraftverstärker

14 - Bremskraftverstärker

- bei Benzinmotoren wird der erforderliche Unterdruck am Ansaugrohr entnommen
- einige Fahrzeuge mit Benzinmotoren und Automatikgetriebe sind mit einer Unterdruckpumpe für Bremse ausgerüstet → Kapitel
- bei Dieselmotoren ist zur Unterdruckerzeugung eine Vakuumpumpe eingebaut → Kapitel
- Funktion prüfen:

– Bremspedal bei stehendem Motor mehrere Male kräftig durchtreten (dadurch wird der im Gerät vorhandene Unterdruck abgebaut).

– Bremspedal jetzt mit mittlerer Fußkraft in Bremsstellung halten und Motor starten. Bei einem einwandfrei funktionierenden Bremskraftverstärker gibt jetzt das Bremspedal unter dem Fuß

spürbar nach (Verstärkung wird wirksam).

- bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

15 - Dichtring

16 - Hauptbremszylinder

- kann nicht instand gesetzt werden, bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

17 - Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47-

- Einbauort: am Hauptbremszylinder
- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

18 - Schraube, 5 Nm

19 - Schutzblech

20 - Mutter, 25 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen

21 - Dichtungsstopfen

- mit Bremsflüssigkeit benetzen, in den Bremszylinder einsetzen und Bremsflüssigkeitsbehälter eindrücken

22 - Bremsflüssigkeitsbehälter

23 - Verschlussdeckel

24 - Dichtung

- für Anschluss des Unterdruckschlauchs

25 - Unterdruckschlauch

- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit Unterdruckgeber im Bremskraftverstärker -G608- → Pos.

26 - Unterdruckgeber im Bremskraftverstärker -G608-

- nur bei einigen Motorisierungen
- Bauteil des Unterdruckschlauchs → Pos.
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

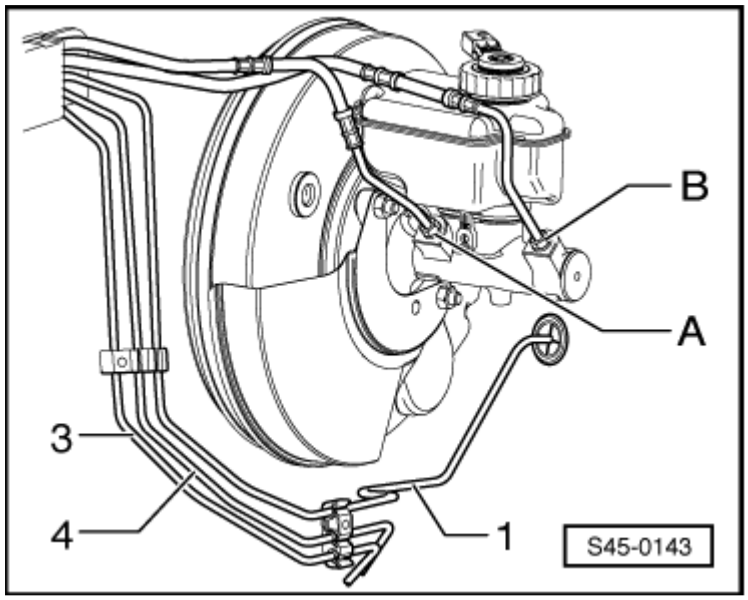
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsleitungen vom Hauptbremszylinder an Hydraulikeinheit anschließen - ABS Mark 60 (Frontantrieb)

Bremsleitungen am Hauptbremszylinder anschließen



A - Druckstangenkolbenkreis des Hauptbremszylinders zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

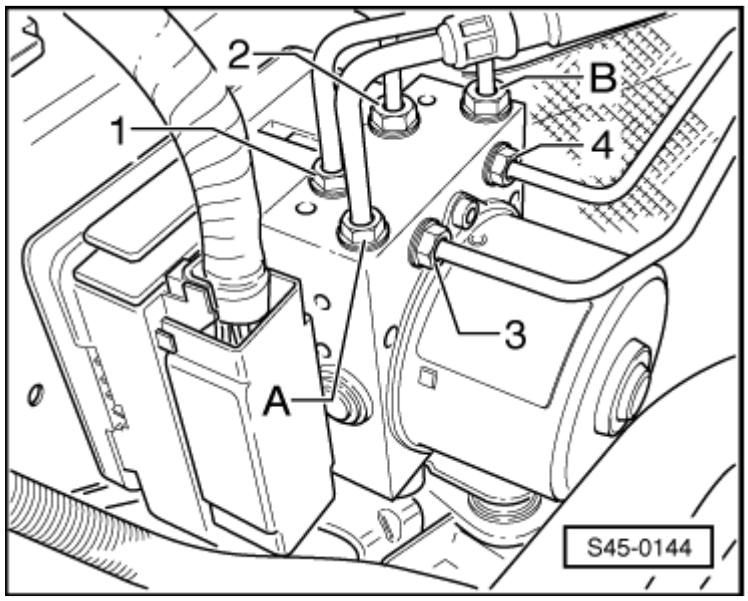
B - Schwimmkolbenkreis des Hauptbremszylinders zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

1 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn links

3 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten rechts

4 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten links

Bremsleitungen an die Hydraulikeinheit anschließen



A - Hydraulikeinheit zum Druckstangenkolbenkreis des Hauptbremszylinders
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit langem Gewinde M12 x 1

B - Hydraulikeinheit zum Schwimmkolbenkreis des Hauptbremszylinders
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit langem Gewinde M12 x 1

1 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn links
- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit kurzem Gewinde M12 x 1

2 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn rechts
- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und

Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

3 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten rechts

- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

4 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten links

- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit kurzem Gewinde M12 x 1

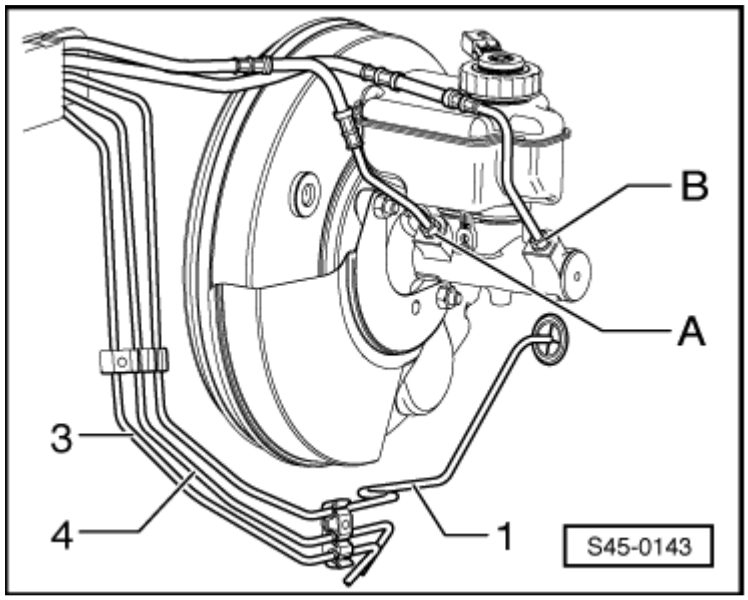
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsleitungen vom Hauptbremszylinder an Hydraulikeinheit anschließen - ABS Mark 60 EC (PYA)

Bremsleitungen am Hauptbremszylinder anschließen



A - Druckstangenkolbenkreis des Hauptbremszylinders zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

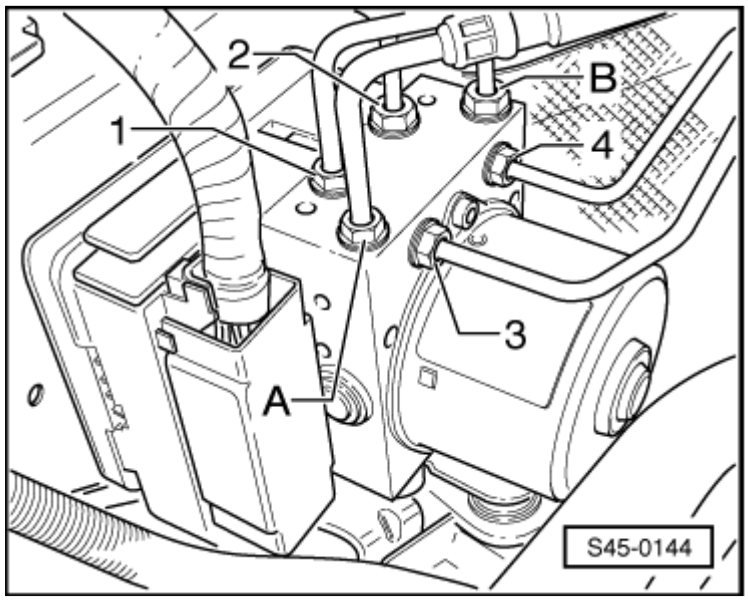
B - Schwimmkolbenkreis des Hauptbremszylinders zur Hydraulikeinheit
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

1 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn links

3 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten rechts

4 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten links

Bremsleitungen an die Hydraulikeinheit anschließen



A - Hydraulikeinheit zum Druckstangenkolbenkreis des Hauptbremszylinders
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit langem Gewinde M12 x 1

B - Hydraulikeinheit zum Schwimmkolbenkreis des Hauptbremszylinders
- Kennzeichnung: Ø 6,5 mm und Rohrschraube mit langem Gewinde M12 x 1

1 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn links
- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit kurzem Gewinde M10 x 1

2 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel vorn rechts
- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und

Rohrschraube mit Gewinde M12 x 1

3 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten rechts

- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit Gewinde M10 x 1

4 - Hydraulikeinheit zum Bremssattel hinten links

- Kennzeichnung: Ø 5,25 mm und Rohrschraube mit kurzem Gewinde M12 x 1

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät und Hydraulikeinheit aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bremspedalbelaster z. B. -V.A.G 1869/2-

Ausbauen:

Hinweis

Bei Fahrzeugen mit hydraulischem Bremskraftverstärker (BPS) oder Berganfahrassistenten (HHC) ist die Trennung des Steuergerätes und der Hydraulikeinheit nicht möglich.

Einbauort:

Das Steuergerät ist mit der Hydraulikeinheit verschraubt und befindet sich im Motorraum rechts (Linkslenkung)

ACHTUNG!

Bremsleitungen im Bereich der Hydraulikeinheit dürfen nicht verbogen werden!

– Die vorhandene Steuergerätecodierung auslesen und notieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

– Batterie abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Motorabdeckung abnehmen.

Für Fahrzeuge mit 1.8 l Motor:

– Ladeluftschlauch oben ausbauen → Benzinmotor

→ Rep.-Gr.21.

Für Fahrzeuge mit Dieselmotor:

– Ladeluftschlauch seitlich ausbauen → Dieselmotor

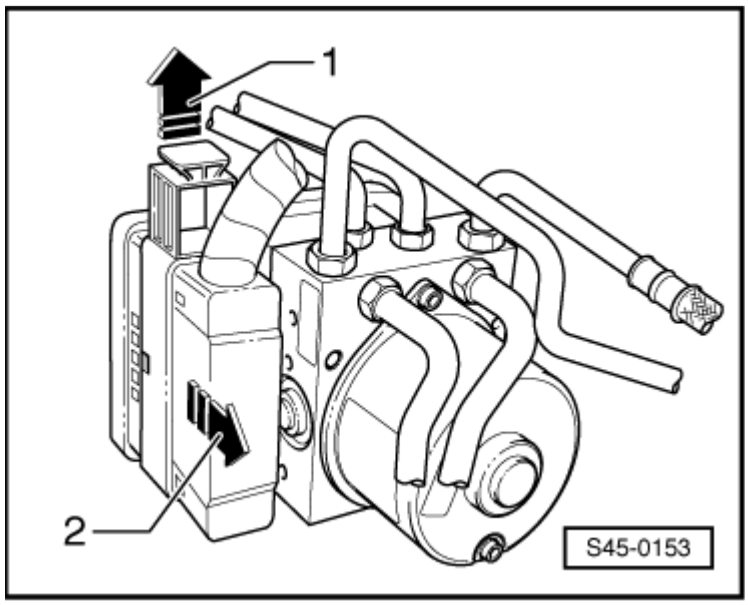
→ Rep.-Gr.21.

Für Fahrzeuge mit dem Dieselmotor und Dieselpartikelfilter DPF:

– Abgasrohr vorn mit Dieselpartikelfilter ausbauen → Dieselmotor

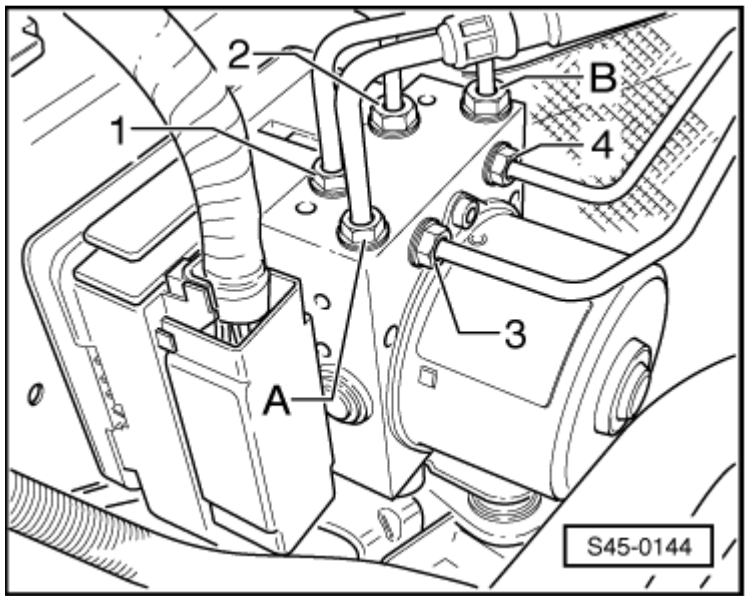
→ Rep.-Gr.26.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge:



- Stecker in -Pfeilrichtung 1- entriegeln und in -Pfeilrichtung 2- vom Steuergerät abziehen.
- Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2-, einsetzen.
- Enlüfterschlauch der Entlüfterflasche auf die Entlüftungsventile des Bremssattels vorn links und hinten links stecken und Entlüftungsventile öffnen.
- Bremspedal mit Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 -, mindestens 60 mm herunterdrücken.
- Entlüftungsventile vorn links und hinten links schließen.
- Bremspedalfeststeller, z. B. -V.A.G 1869/2-, nicht entfernen.
- Ausreichend nicht fasernde Lappen unter das Steuergerät und die Hydraulikeinheit legen.

Darauf achten, dass keine Bremsflüssigkeit auf die Kontakte der Steckverbindungen gelangt.



- Die beiden Bremsleitungen vom Hauptbremszylinder -A- und -B- kennzeichnen und von der Hydraulikeinheit abschrauben.
- Bremsleitungen und Gewindebohrungen sofort mit Verschlussstopfen aus Reparatursatz -1H0 698 311 A- verschließen.
- Die Bremsleitungen (für Bremssättel) -1- bis -4- kennzeichnen, abschrauben und verschließen.
- Hydraulikeinheit mit Steuergerät nach oben aus den Dämpfern herausziehen.

Steuergerät von der Hydraulikeinheit abschrauben:

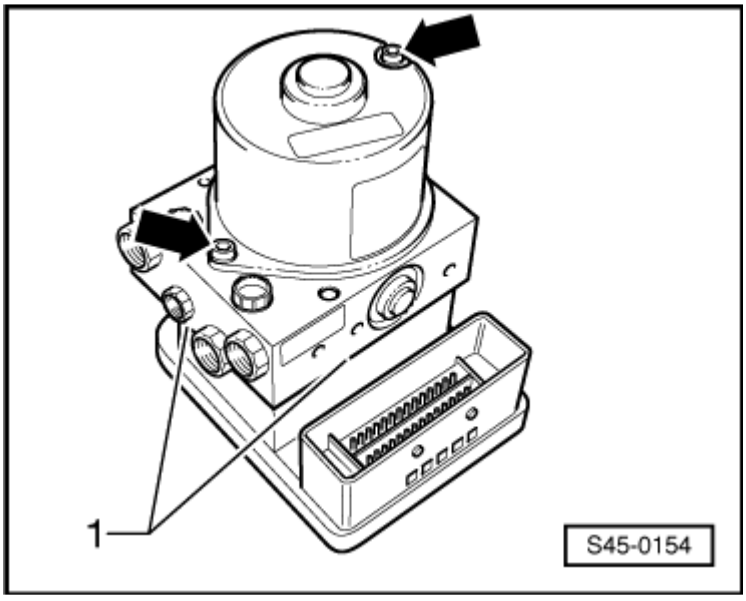
Hinweis

Bei Fahrzeugen mit hydraulischem Bremskraftverstärker (BPS) oder Berganfahrassistenten (HHC) ist die Trennung des Steuergerätes und der Hydraulikeinheit nicht möglich.

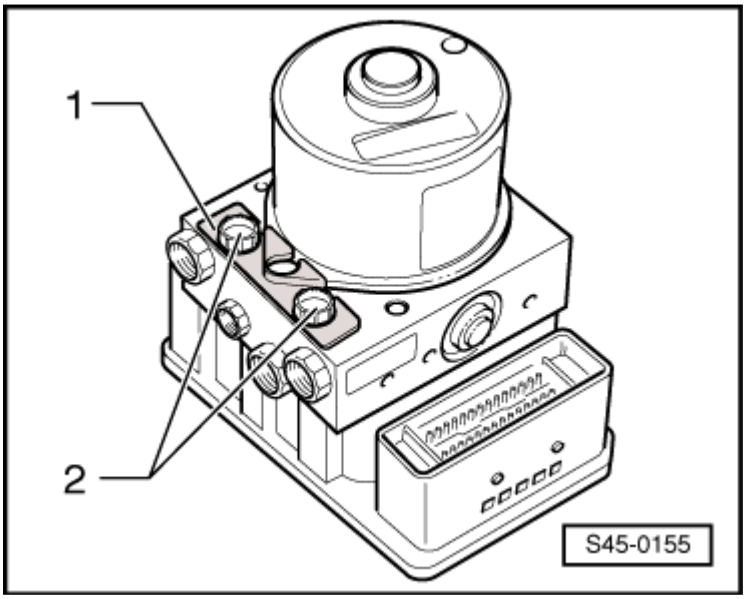
- Die Hydraulikeinheit mit dem Steuergerät auf eine saubere ebene Fläche stellen.

– Schrauben -Pfeile- von der Hydraulikeinheit herausschrauben.

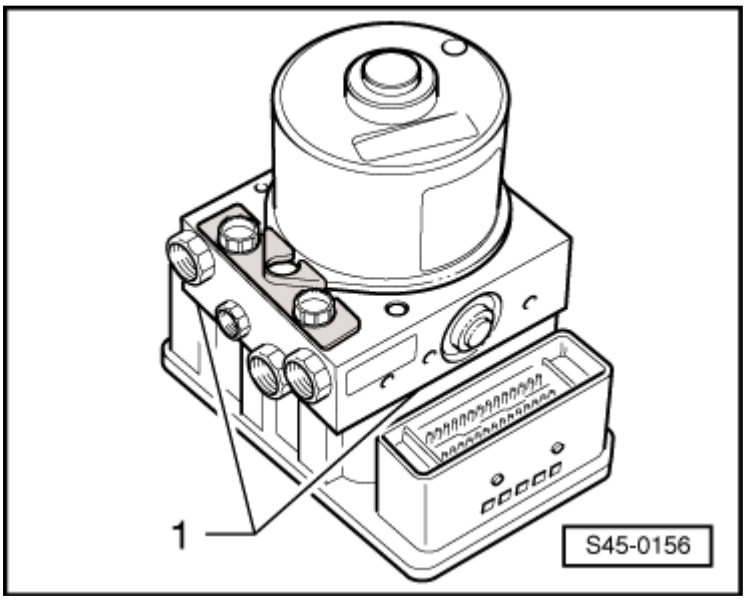
> ***ACHTUNG!***
>
> ***Die Hydraulikpumpe darf nicht von der Hydraulikeinheit getrennt werden.***



– Aus diesem Grund die Hydraulikpumpe auf der Hydraulikeinheit mit einem Halter -1- mit zwei Verschlussstopfen -2- aus dem Ersatzteilsatz fixieren.

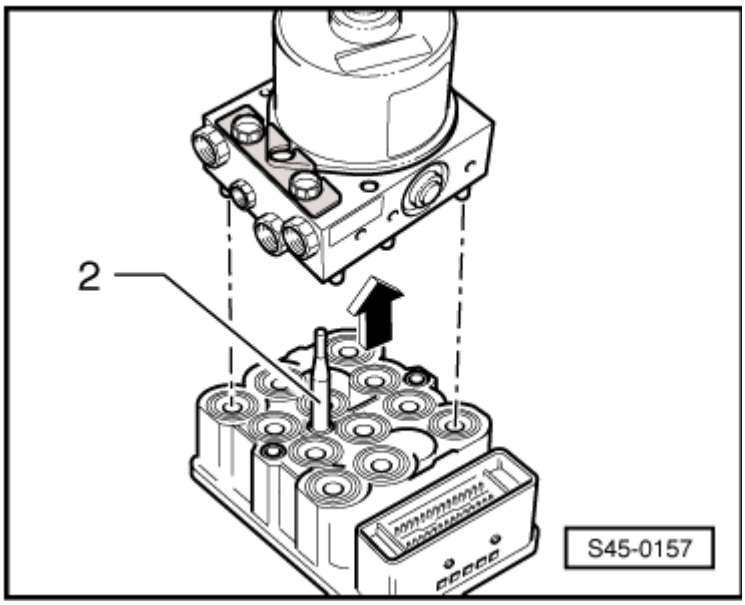


– Die Hydraulikeinheit mit der Hydraulikpumpe an der Nahtstelle -1- vorsichtig durch Ziehen vom Steuergerät trennen.



Beim Abziehen des Steuergerätes darauf

achten, dass die Ventildome der Hydraulikeinheit nicht mit den Magnetspulen des Steuergerätes verkanten.



2 - Adapter für Pumpenmotor

– Magnetspulen des Steuergerätes mit einem nicht fasernden Lappen abdecken.

Nach dem Trennen von Steuergerät und Hydraulikeinheit den Transportschutz für Ventildome verwenden.

Neues Steuergerät montieren:

ACHTUNG!

Starke Erschütterungen (z. B. Sturz, Schlag) können das Steuergerät zerstören. Das Steuergerät darf danach nicht mehr verwendet werden.

- Bevor das neue Steuergerät montiert werden kann, muss zuerst der Pumpenmotoradapter bis zum Anschlag gesteckt werden und dabei einrasten. Die Adapterführung darf nicht beschädigt werden.
- Der als Ersatzteil für das Steuergerät mitgelieferte Adapter kann nur einmal eingerastet werden und danach nicht wieder getrennt werden.
- Die weiße Vergussmasse am Boden des Steuergerätes dient als Abdichtung und darf nicht entfernt werden.
- Sämtliche Kontaktflächen am Adapter, Drucksensor und Steuergerät, sowie das Silikon-Gel und die Dichtelemente dürfen nicht mit der Hand oder Gegenständen berührt, verschmutzt oder beschädigt werden.

– Adapter bis zum Anschlag in die Adapterführung drücken, er muss dann verrasten.

– Das Steuergerät, ohne es zu verkanten, auf die Hydraulikeinheit setzen.

– Hydraulikeinheit und Steuergerät mit den beiliegenden neuen Torxschrauben verschrauben.

Hinweis

- *Ein neues Steuergerät darf an einer verbleibenden Hydraulikeinheit max. zweimal montiert werden, um die Dichtheit der elastischen Dichtung zu gewährleisten.*

- *Ein Steuergerät, das einmal im Fahrbetrieb war, darf kein zweites Mal montiert werden.*

Einbauen:

Hinweis

- *Verschlussstopfen an der neuen Hydraulikeinheit erst dann entfernen, wenn die entsprechende Bremsleitung montiert wird.*
- *Werden die Verschlussstopfen aus der Hydraulikeinheit schon vorher entfernt, kann Bremsflüssigkeit ausfließen, so dass eine ausreichende Befüllung und Entlüftung nicht mehr gewährleistet ist.*

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2-, entfernen.

– Bremsanlage entlüften → Kapitel.

– Das Steuergerät -J104- codieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Dabei muss eine Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers -G85-, des Querbeschleunigungsgebers -G200-, des Bremsdruckgebers 1 -G201- und des Längsbeschleunigungsgebers -G251- erfolgen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Anzugsdrehmomente:

Steuergerät an Hydraulikeinheit	5,5 Nm
Schraube für Hydraulikeinheit an Halter	8 Nm
Bremsleitungen an ABS-Aggregat:	
Gewinde M 10 x 1	14 Nm
Gewinde M 12 x 1	14 Nm

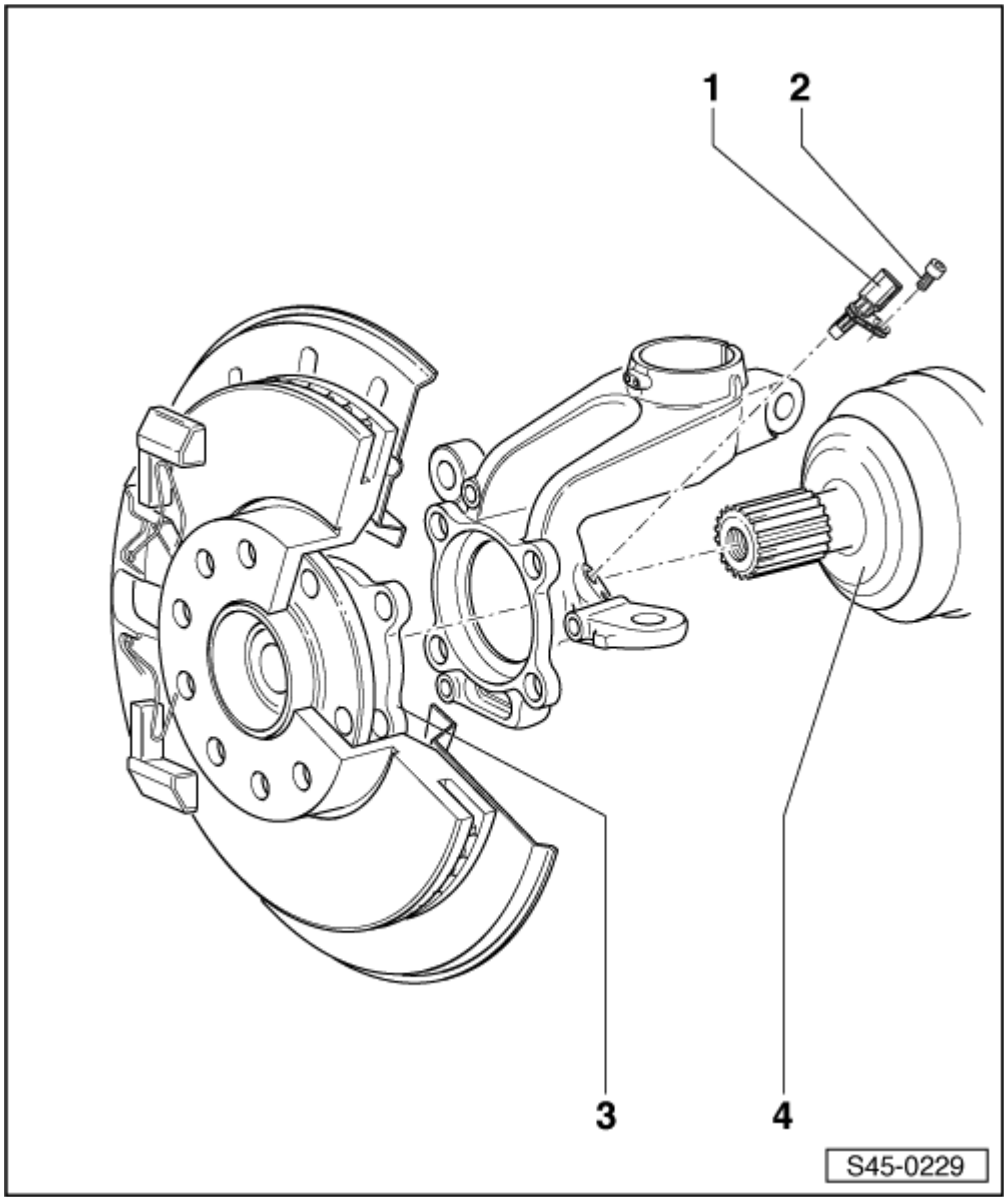
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile des ABS-Systems an der Vorderachse aus- und einbauen

1 - Drehzahlfühler ABS



- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Schraube, 8 Nm

3 - Radnabe mit Radlager

- Sensorring für ABS im Radlager eingebaut

4 - Gelenkwelle

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drehzahlfühler an der Vorderachse aus- und einbauen

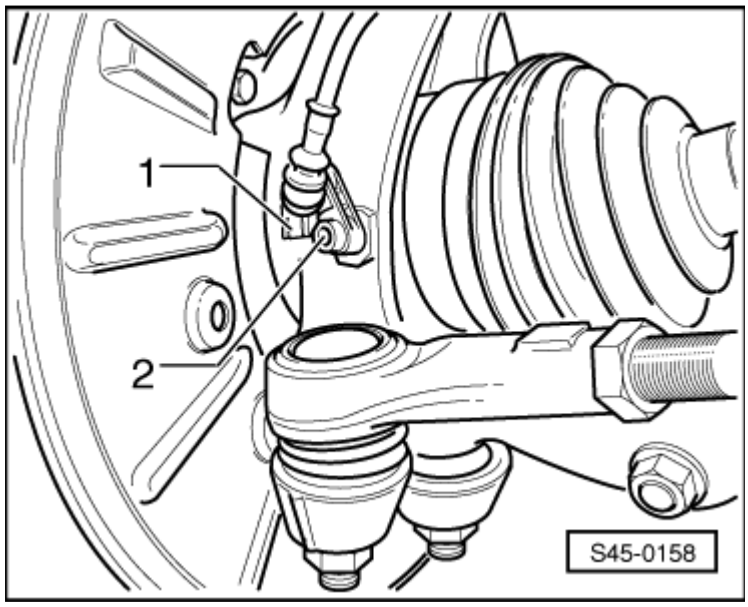
Ausbauen:

– Fahrzeug anheben.

– Steckverbindung -1- Drehzahlfühler/Drehzahlfühlerleitung trennen.

– Schraube -2- aus dem Radlagergehäuse herausdrehen.

– ABS-Drehzahlfühler aus Radlagergehäuse ziehen.



Einbauen:

– Vor dem Einsetzen des Drehzahlfühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und den Drehzahlfühler rundum mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen.

– Drehzahlfühler in die Bohrung des Radlagergehäuses einsetzen und die Schraube festziehen.

– Steckverbindung am Drehzahlfühler anschließen.

Anzugsdrehmoment:

Drehzahlfühler im Radlagergehäuse	8 Nm

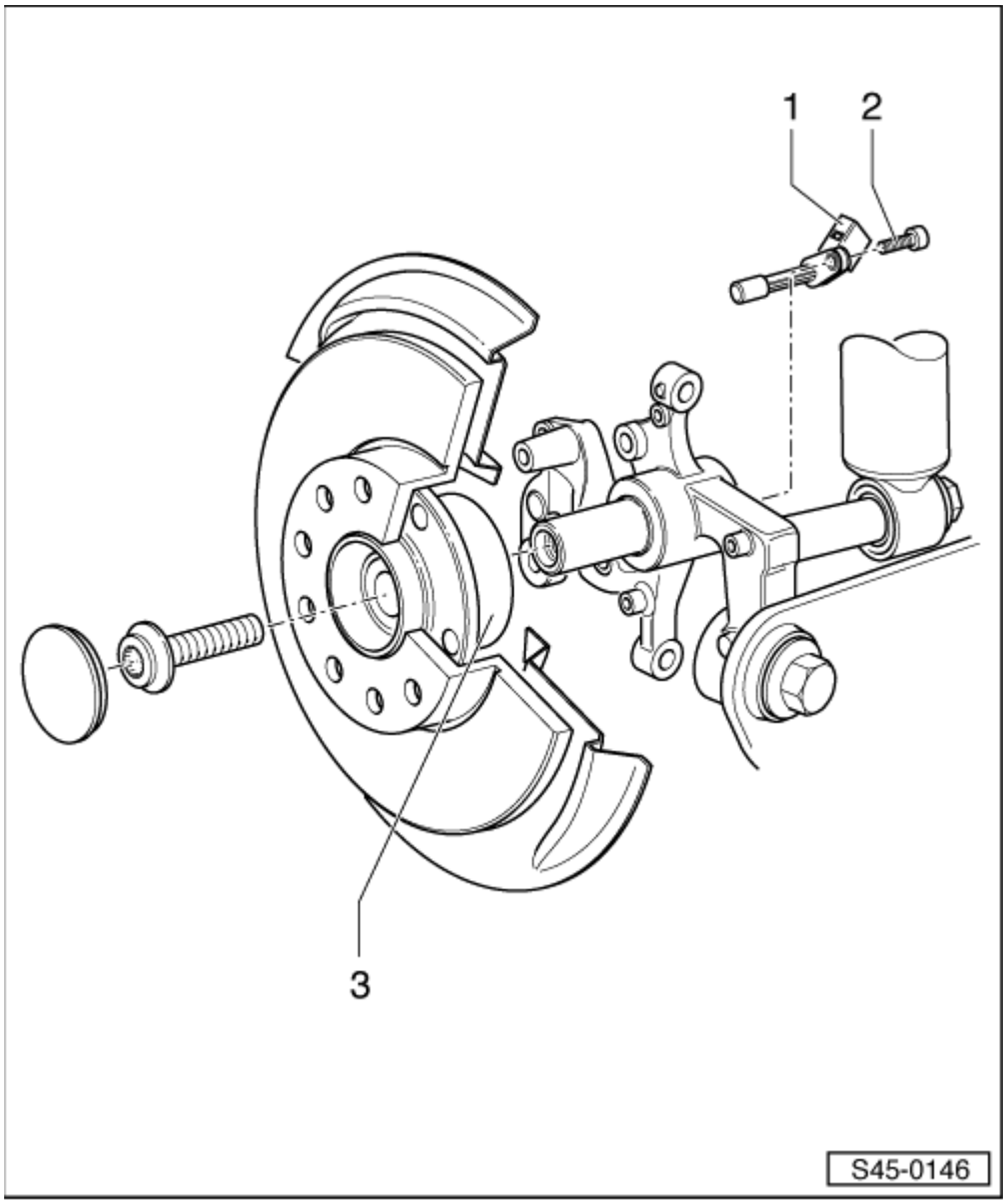
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile des ABS-Systems an der Hinterachse aus- und einbauen (Frontantrieb)

1 - Drehzahlfühler ABS



- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Schraube, 8 Nm

Teile des ABS-Systems an der Hinterachse aus- und einbauen (Frontantrieb)

3 - Radnabe mit Radlager

- Sensorring für ABS im Radlager eingebaut

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drehzahlfühler an der Hinterachse aus- und einbauen

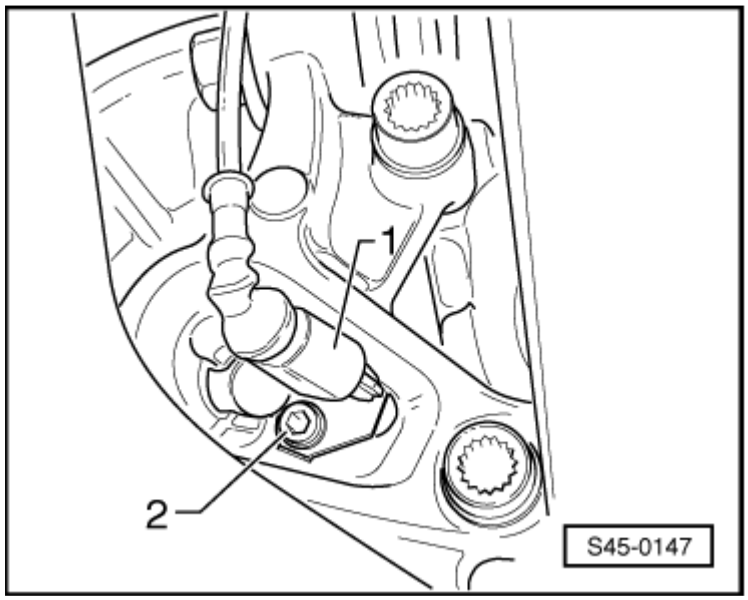
Ausbauen:

– Fahrzeug anheben.

– Steckverbindung -1- Drehzahlfühler/Drehzahlfühlerleitung trennen.

– Schraube -2- aus dem Radlagergehäuse herausdrehen.

– ABS-Drehzahlfühler aus Radlagergehäuse ziehen.



Einbauen:

– Vor dem Einsetzen des Drehzahlfühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und den Drehzahlfühler rundum mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen.

– Drehzahlfühler in die Bohrung des Radlagergehäuses einsetzen und die Schraube festziehen.

– Steckverbindung am Drehzahlfühler anschließen.

Anzugsdrehmoment:

Drehzahlfühler im Radlagergehäuse	8 Nm

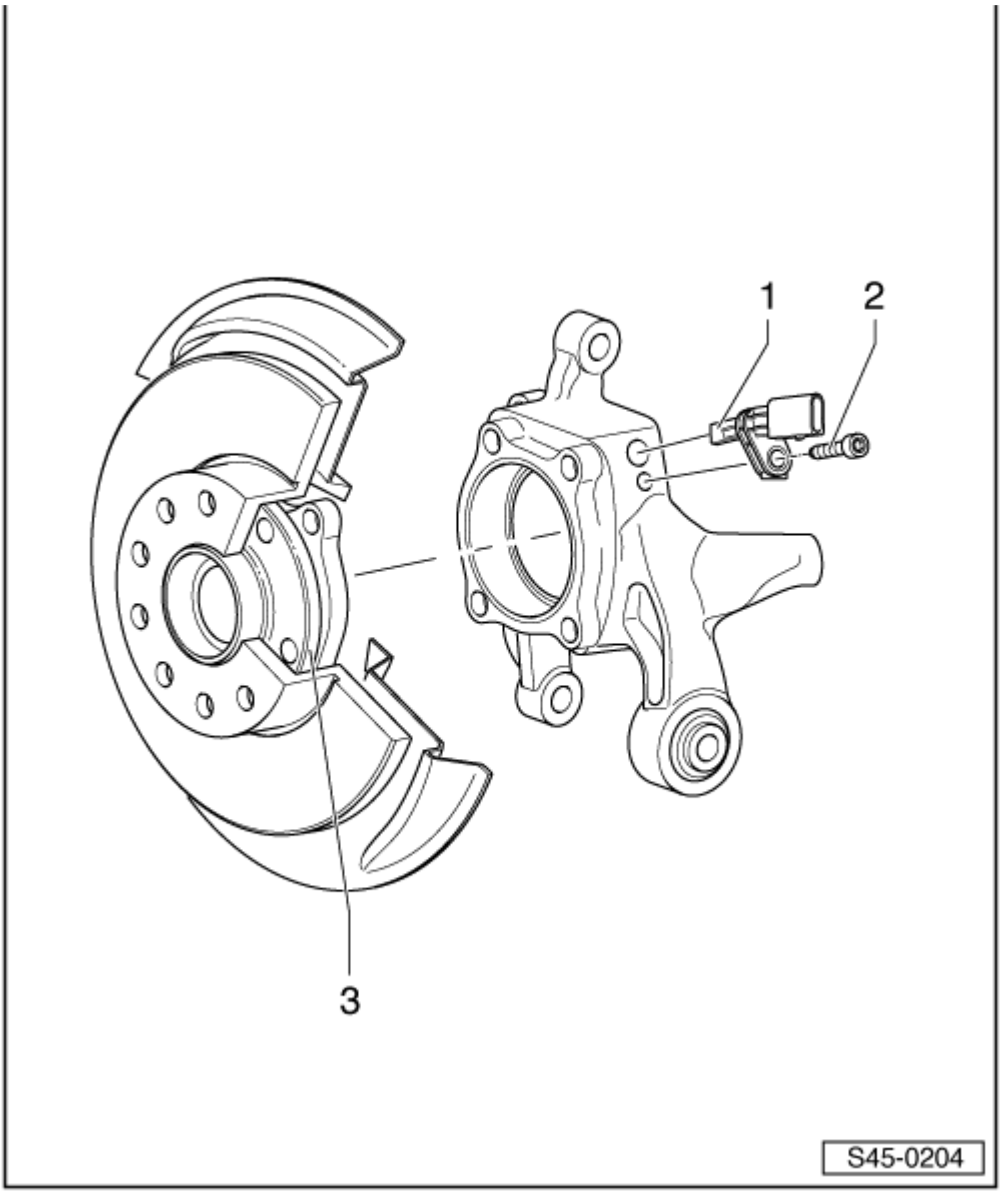
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile des ABS-Systems an der Hinterachse aus- und einbauen (Allradantrieb)

1 - Drehzahlfühler ABS



- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Schraube, 8 Nm

Teile des ABS-Systems an der Hinterachse aus- und einbauen (Allradantrieb)

3 - Radnabe mit Radlager

- Sensorring für ABS im Radlager eingebaut

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drehzahlfühler an der Hinterachse aus- und einbauen

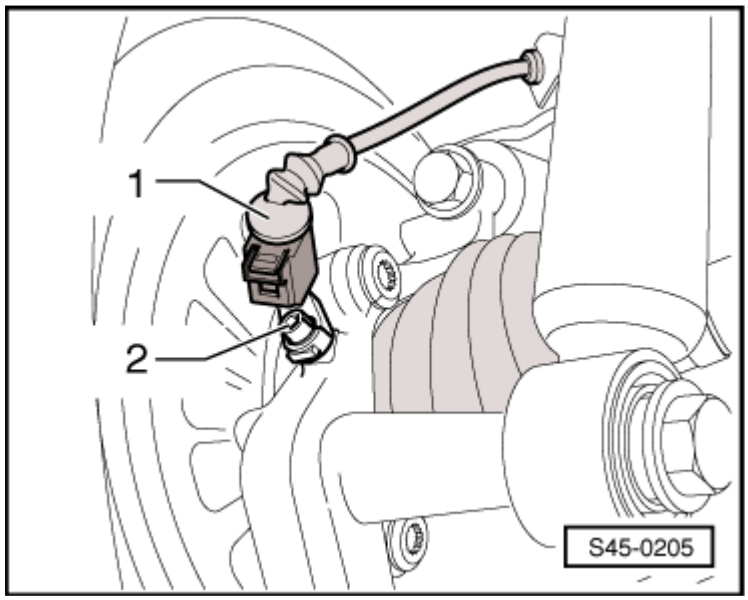
Ausbauen:

– Fahrzeug anheben.

– Steckverbindung -1- Drehzahlfühler/Drehzahlfühlerleitung trennen.

– Schraube -2- aus dem Radlagergehäuse herausdrehen.

– ABS-Drehzahlfühler aus Radlagergehäuse ziehen.



Einbauen:

– Vor dem Einsetzen des Drehzahlfühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und den Drehzahlfühler rundum mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen.

– Drehzahlfühler in die Bohrung des Radlagergehäuses einsetzen und die Schraube festziehen.

– Steckverbindung am Drehzahlfühler anschließen.

Anzugsdrehmoment:

Drehzahlfühler im Radlagergehäuse	8 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sensoreinheit für ESP -G419- aus- und einbauen

System Mark 60 EC (PYA)

Bei Fahrzeugen mit dem System ESP Mark 60 EC (PYA) ist die Sensoreinheit für ESP -G419- im Steuergerät für ABS -J104- integriert.

Sensoreinheit für ESP -G419- beinhaltet: den Querbeschleunigungsgeber -G200-, Drehratengeber -G202- und Längsbeschleunigungsgeber -G251-

Sensoreinheit für ESP -G419- kann nicht einzeln ersetzt werden, nur der Ausbau des Steuergeräts für ABS -J104 - ist möglich → Kapitel.

System Mark 60:

Fahrzeuge mit dem System ESP Mark 60 besitzen eine getrennte Sensoreinheit für ESP -G419-, die in einem gemeinsamen Gehäuse an der Mittelkonsole zwischen der Schaltkulisse und dem Handbremshebel verbaut ist.

Sensoreinheit für ESP -G419- beinhaltet: den Querbeschleunigungsgeber -G200-, Drehratengeber -G202- und Längsbeschleunigungsgeber -G251-

Nach dem Wechsel der Sensoreinheit für ESP -G419- muss eine Grundeinstellung des Querbeschleunigungsgebers -G200 - und des Längsbeschleunigungsgebers -G251- erfolgen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

> ***ACHTUNG!***
> ***Starke Erschütterungen (z. B. Sturz, Schlag) können die Sensoreinheit für ESP -G419- zerstören. Die Sensoreinheit für ESP -G419- darf danach nicht mehr verwendet werden.***

Ausbauen:

– Mittelkonsole ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten → Rep.-Gr.68.

– Stecker -1- von der Sensoreinheit für ESP -G419- abziehen.

– Die zwei Befestigungsmuttern -Pfeile- herausschrauben.

– Die Sensoreinheit für ESP -G419- herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Die Einbaulage der Sensoreinheit für ESP beachten siehe Abb. S45-0221.

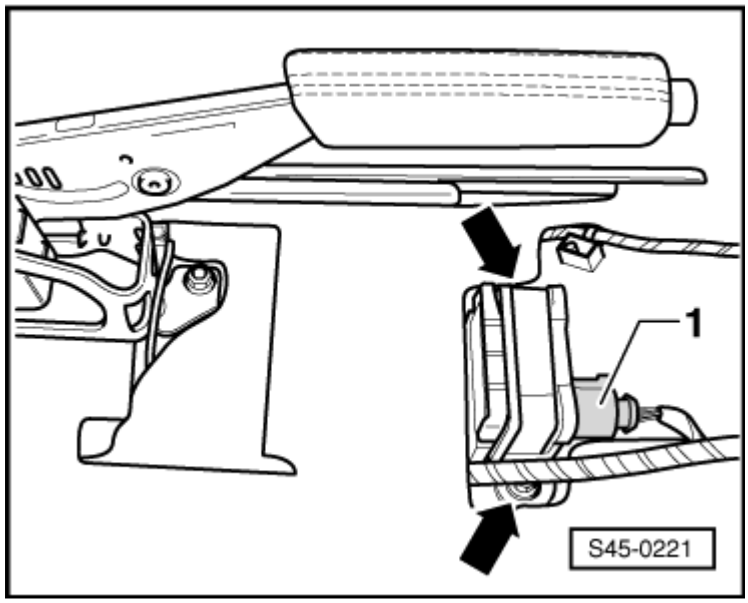
Beim Einbau der Sensoreinheit für ESP muss der korrekte und spannungsfreie Sitz auf der Halterung gewährleistet sein.

Hinweis

Auf keinen Fall darf die Sensoreinheit für ESP mit Hilfe der Befestigungsmuttern auf seine Position gesetzt werden.

– Befestigungsmuttern festziehen.

– Grundeinstellung des Querbeschleunigungsgebers -G200-, Längsbeschleunigungsgebers -G251- durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.



Anzugsdrehmoment:

Befestigungsmuttern Sensoreinheit für ESP -G419-	9 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lenkwinkelgeber -G85-

Der Lenkwinkelgeber -G85- ist im Lenkgetriebe eingebaut und kann nicht einzeln ersetzt werden.

– Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers -G85-
→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

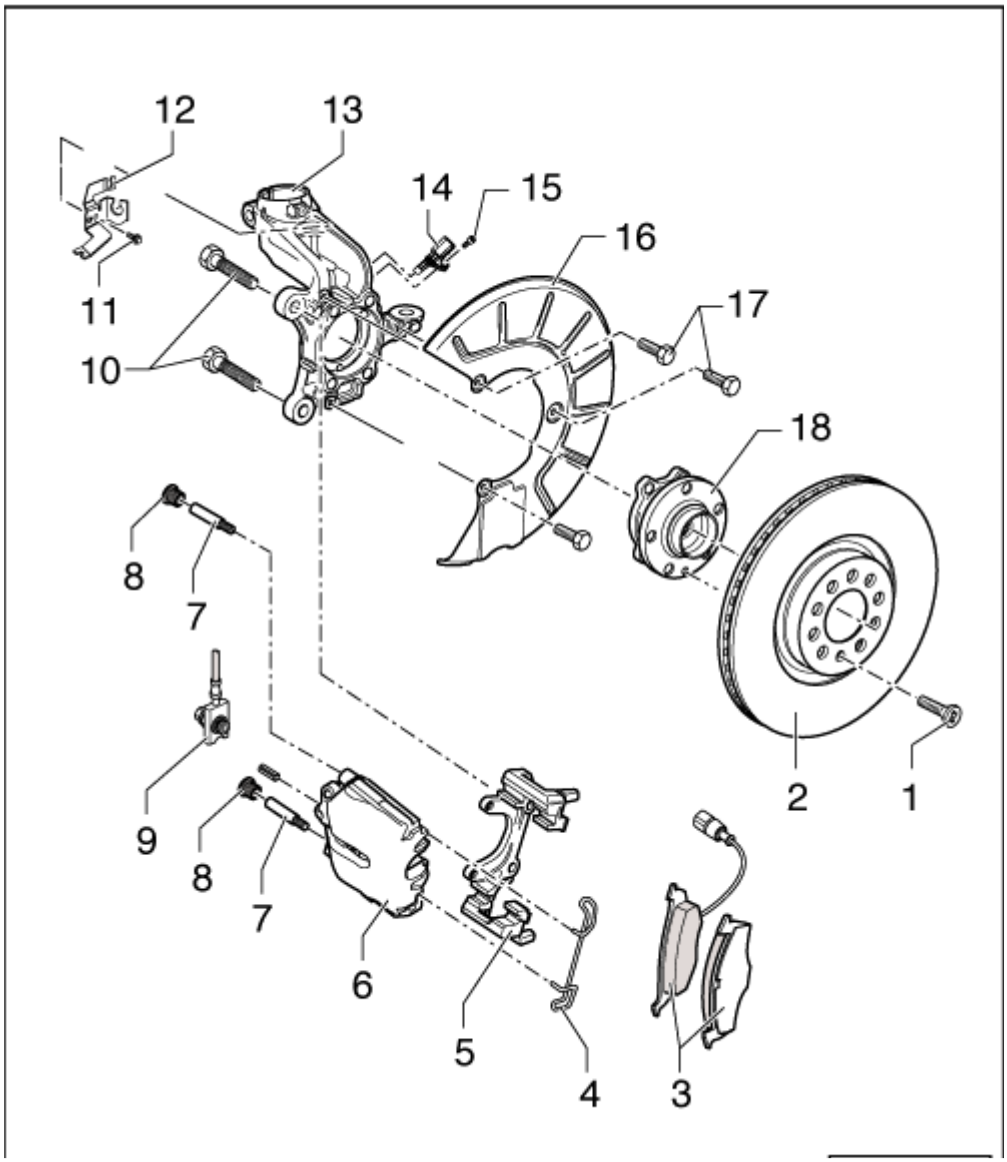
Vorderradbremse instand setzen, Bremssattel FN3

Hinweis

- *Bremsprüfung → Kapitel.*
- *Nach dem Ersetzen von Bremsbelägen Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Zum Absaugen von Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter das Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät z. B. -VAS 5234- oder -ROMESS S15- verwenden.*
- *Vor dem Ausbau eines Bremssattels oder dem Trennen einer Bremsleitung vom Bremssattel ist der Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 - einzusetzen.*

1 - Schraube, 4 Nm

2 - Bremsscheibe



- innenbelüftet, Ø 288 mm (15" Fahrwerk) → Kapitel
- innenbelüftet, Ø 312 mm (16" Fahrwerk) → Kapitel
- Bremsscheibendicke und Verschleißgrenze → Kapitel
- immer nur achsweise ersetzen
- zum Ausbau vorher Bremssattel abschrauben
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

3 - Bremsbeläge

- Bremsbelagdicke → Kapitel
- mit Verschleißanzeige
- bei entsprechendem Verschleiß (Grenze: 4 mm) leuchtet im Schalttafeleinsatz eine Kontrollleuchte
- Verschleißgrenze → Kapitel
- immer nur achsweise ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

4 - Haltefeder

- in beide Bohrungen des Bremssattels einsetzen

5 - Bremsträger

- an Radlagergehäuse angeschraubt

6 - Bremssattel

- zum Bremsbelagwechsel Bremsleitung nicht abschrauben
- aus- und einbauen → Kapitel
- instand setzen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Führungsbolzen, 30 Nm

8 - Abdeckkappe

- abnehmen

9 - Bremsleitung mit Ringstutzen und Hohlschraube, 35 Nm

10 - Schraube, 190 Nm

- bei Wiederverwendung reinigen

11 - Schraube, 15 Nm

12 - Halter

13 - Radlagergehäuse

- mit angeschraubtem Bremsträger
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

14 - Drehzahlfühler ABS

- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen

15 - Schraube, 8 Nm

16 - Abdeckblech

17 - Torxschraube, 12 Nm

18 - Radnabe mit Radlager

- Sensorring für ABS in der Radnabe eingebaut
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsbeläge aus- und einbauen (FN3 Bremse)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

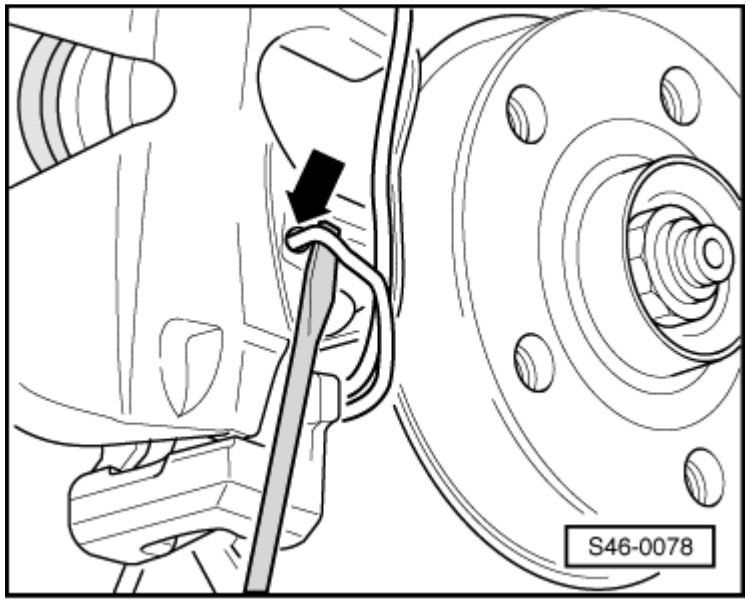
- Kolbenrücksetzvorrichtung -T10145-

Ausbauen:

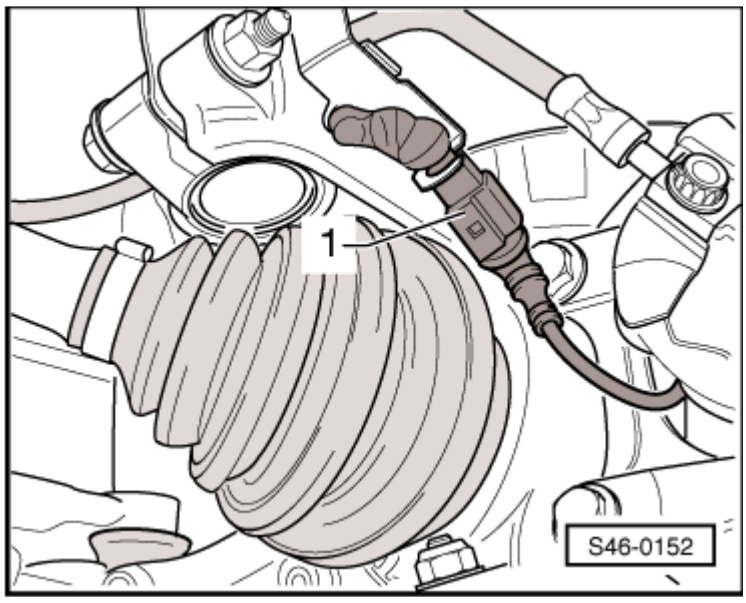
Weiter zu verwendende Bremsbeläge beim Ausbau kennzeichnen. An gleicher Stelle wieder einbauen, sonst ungleichmäßige Bremswirkung!

– Räder abbauen.

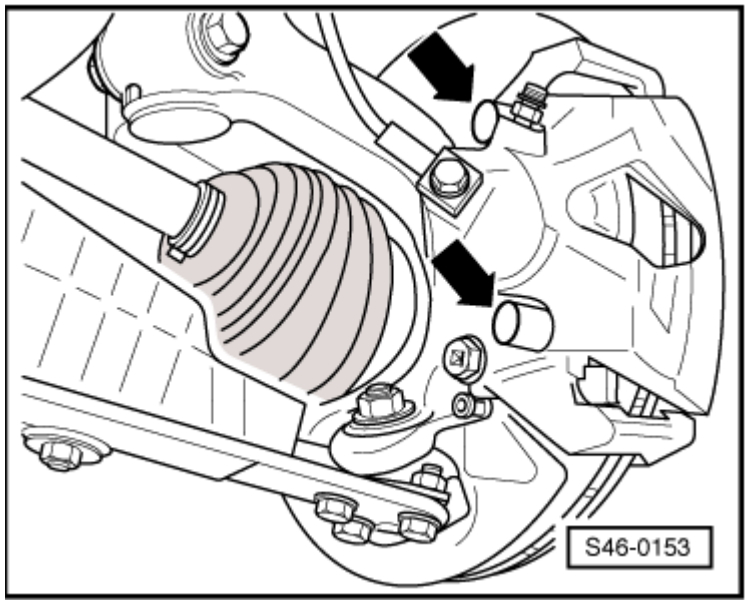
– Haltefeder für Bremsbeläge mit einem Schraubendreher aus dem Bremssattel -Pfeil- hebeln und abnehmen.



– Steckverbindung -1- für Bremsbelagverschleißanzeige trennen.



– Abdeckkappen -Pfeile- abnehmen.

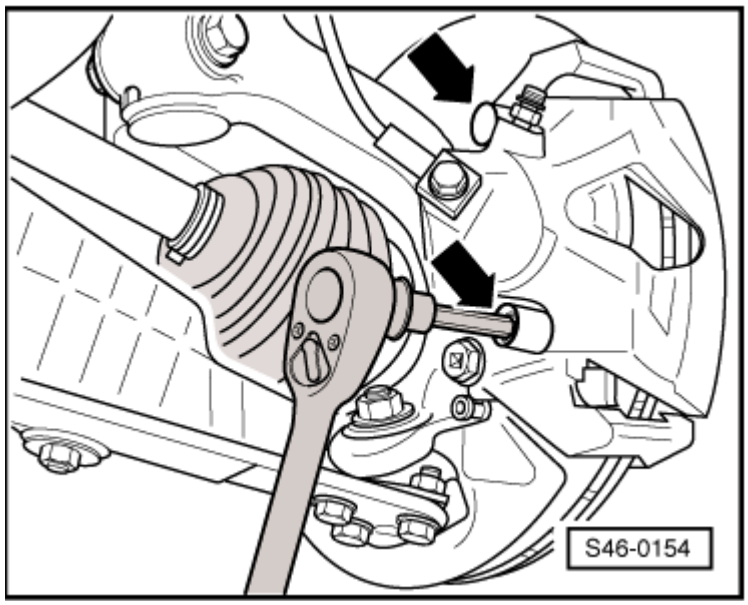


– Beide Führungsbolzen -Pfeile- lösen und aus dem Bremssattel herausnehmen.

– Bremssattel abnehmen und so mit Draht befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels die Bremsleitung nicht belastet bzw. beschädigt.

– Bremsbeläge aus dem Bremssattel herausnehmen bzw. vom Bremsträger abnehmen.

– Bremssattel reinigen, besonders die Klebefläche für den Bremsbelag, sie muss frei von Kleberesten und Fett sein.



Für das Reinigen des Bremssattels ist ausschließlich Spiritus zu verwenden.

Einbauen:

Bevor der Kolben mit der Kolbenrücksetzvorrichtung in den Zylinder gedrückt wird, muss die Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter abgesaugt werden. Sonst kann die Bremsflüssigkeit, wenn sie zwischenzeitlich nachgefüllt wurde, auslaufen und zu Schäden führen.

– Kolben mit Kolbenrücksetzvorrichtung - T10145 --1- zurückdrücken.

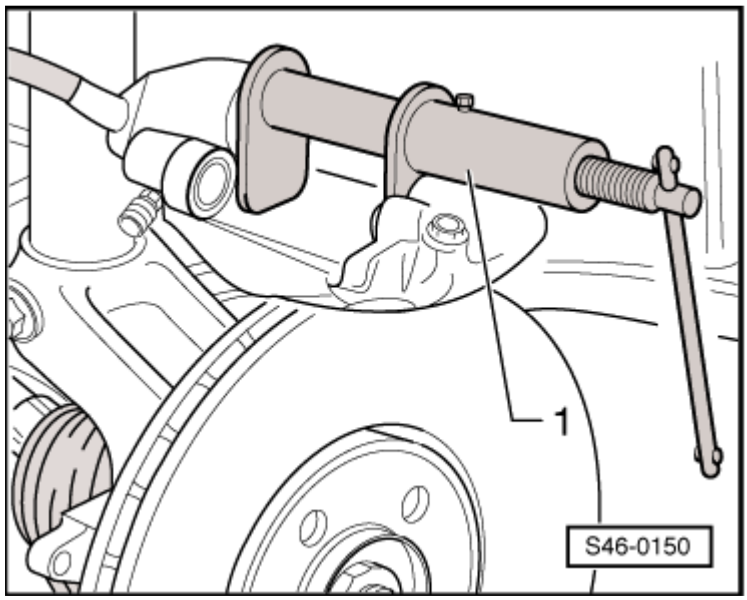
– Schutzfolie von der Stützplatte des äußeren Bremsbelages abziehen.

– Äußeren Bremsbelag auf Bremsträger aufsetzen.

– Inneren Bremsbelag mit Haltefeder in den Bremssattel (Kolben) einsetzen.

Beim Ansetzen des Bremssattels darauf achten, dass der Bremsbelag nicht mit dem Bremssattel verklebt wird, bevor die richtige Einbaulage erreicht ist.

Klebefläche nicht beschädigen.



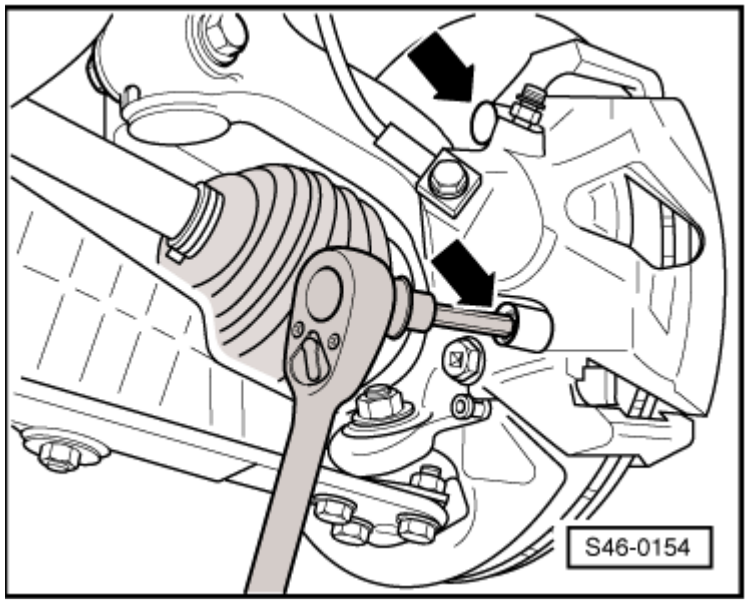
– Bremssattel mit beiden Führungsbolzen am Bremsträger anschrauben.

– Beide Abdeckkappen einsetzen.

– Haltefeder in den Bremssattel einsetzen.

– Steckverbindung der Bremsbelagverschleißanzeige aufstecken.

– Räder anbauen.



Hinweis

- *Nach jedem Belagwechsel Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Nach dem Bremsbelagwechsel den Bremsflüssigkeitsstand prüfen.*

Anzugsdrehmomente:

Führungsbolzen an Bremsträger	30 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremssattel FN3 aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bremspedalbelaster z. B. -V.A.G 1869/2 -

Ausbauen:

Hinweis

Der Arbeitsablauf ist nur für den Austausch oder bei nachfolgenden Instandsetzungsarbeiten am Bremssattel gültig.

– Räder abbauen.

– Haltefeder für Bremsbeläge mit einem Schraubendreher aus dem Bremssattel hebeln und abnehmen.

– Steckverbindung für Bremsbelagverschleißanzeige trennen.

– Entlüfterschlauch der Entlüfterflasche auf das Entlüftungsventil des Bremssattels stecken und dann das Entlüftungsventil öffnen.

– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 -, einsetzen.

– Entlüftungsventil schließen und die Entlüfterflasche abnehmen.

– Bremsleitung abschrauben.

– Die beiden Abdeckkappen von den Lagerbuchsen des Bremssattels abbauen.

– Beide Führungsbolzen lösen und aus dem Bremssattel herausnehmen.

– Bremssattel von Bremsträger abziehen.

– Bremsbeläge aus dem Bremssattel herausnehmen.

Einbauen:

- Der Kolben ist zurückgedrückt.
- Der äußere Bremsbelag sitzt auf dem Bremsträger.

– Inneren Bremsbelag mit Haltefeder in den Bremssattel (Kolben) einsetzen.

Beim Ansetzen des Bremssattels darauf achten, dass der Bremsbelag nicht mit dem Bremssattel verklebt wird, bevor die richtige Einbaulage erreicht ist.

Klebefläche nicht beschädigen.

– Bremssattel mit beiden Führungsbolzen am Bremsträger anschrauben.

– Beide Abdeckkappen einsetzen.

– Bremsleitung an Bremssattel anschrauben.

– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 - abnehmen.

– Haltefeder in den Bremssattel einsetzen.

– Steckverbindung der Bremsbelagverschleißanzeige aufstecken.

– Bremsanlage entlüften → Kapitel.

– Räder anbauen.

Hinweis

- *Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Bremsflüssigkeitsstand prüfen.*

Anzugsdrehmomente:

Führungsbolzen an Bremsträger	30 Nm
Bremsleitung an Bremssattel	35 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Vorderradbremse instand setzen, Bremssattel FNR-G

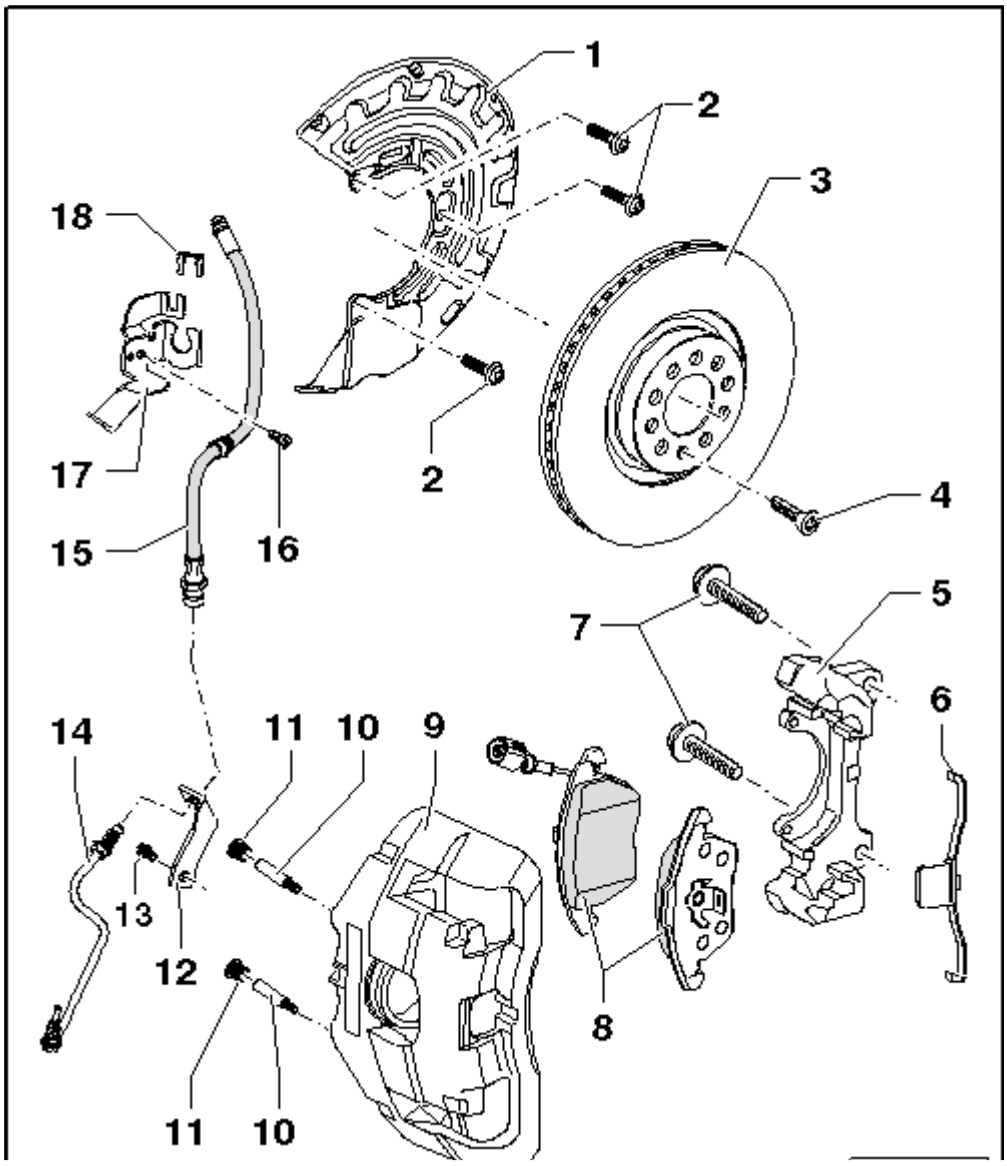
Hinweis

- *Bremsprüfung → Kapitel.*
- *Nach dem Ersetzen von Bremsbelägen Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Zum Absaugen von Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter das Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät z. B. -VAS 5234- oder -ROMESS S15- verwenden.*
- *Vor dem Ausbau eines Bremssattels oder dem Trennen einer Bremsleitung vom Bremssattel ist der Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 - einzusetzen.*

1 - Abdeckblech

2 - Torxschraube, 12 Nm

3 - Bremsscheibe



- innenbelüftet, Ø 345 mm (17" Fahrwerk) → Kapitel
- Bremsscheibendicke und Verschleißgrenze → Kapitel
- immer nur achsweise ersetzen
- zum Ausbau vorher Bremssattel abschrauben
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

4 - Schraube, 4 Nm

5 - Bremsträger

- an Radlagergehäuse angeschraubt

6 - Haltefeder

- an der Haltefeder für Bremsbelag gehalten und hinter den Bremsträger gedrückt

7 - Schraube, 190 Nm

- bei Wiederverwendung reinigen

8 - Bremsbeläge

- Bremsbelagdicke → Kapitel
- mit Verschleißanzeige
- bei entsprechendem Verschleiß (Grenze: 4 mm) leuchtet im Schalttafeleinsatz eine Kontrollleuchte
- Verschleißgrenze → Kapitel
- immer nur achsweise ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

9 - Bremssattel

- zum Bremsbelagwechsel Bremsleitung nicht abschrauben
- aus- und einbauen → Kapitel
- instand setzen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

10 - Führungsbolzen, 30 Nm

11 - Abdeckkappe

- abnehmen

12 - Halter

13 - Schraube, 15 Nm

14 - Bremsleitung, 14 Nm

15 - Bremsleitung

16 - Schraube, 8 Nm

17 - Halter

18 - Federklammer

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsbeläge aus- und einbauen (FNR-G Bremse)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Kolbenrücksetzvorrichtung -T10145-

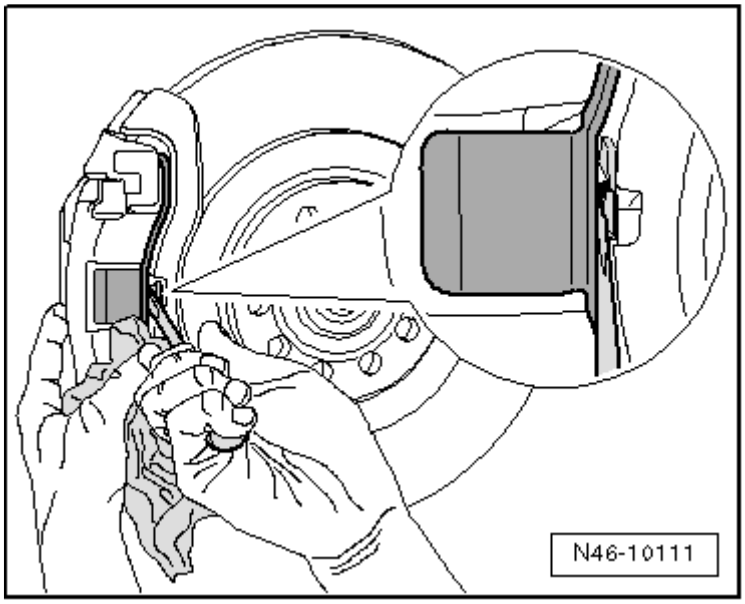
Ausbauen:

Weiter zu verwendende Bremsbeläge beim Ausbau kennzeichnen. An gleicher Stelle wieder einbauen, sonst ungleichmäßige Bremswirkung!

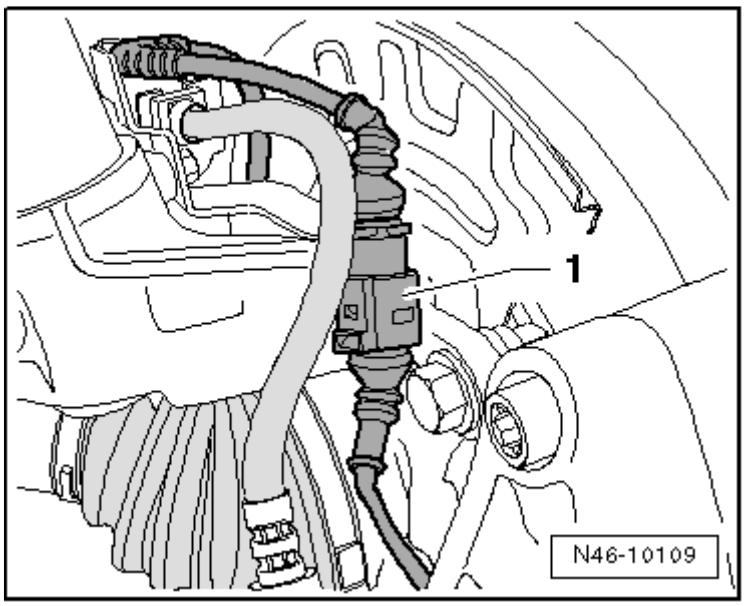
– Räder abbauen.

– Haltefeder für Bremsbeläge aus der Haltefeder für Bremsbelag mit Schraubendreher heraushebeln. Dabei den Schraubendreher zwischen die beiden Haltefedern einsetzen (siehe Detail).

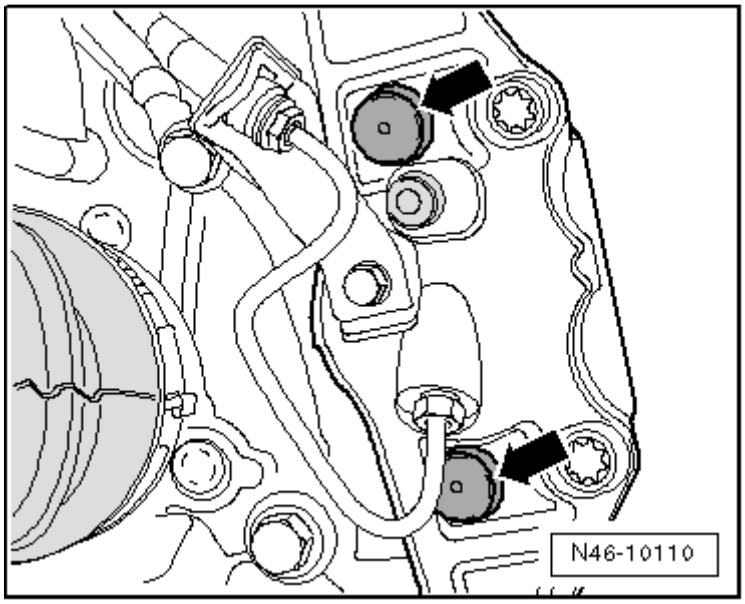
– Haltefeder für Bremssattel beim Ausbau mit z. B. einem Lappen gegen Herausspringen gegenhalten.



– Steckverbindung -1- für Bremsbelagverschleißanzeige trennen.



– Abdeckkappen -Pfeile- abnehmen.



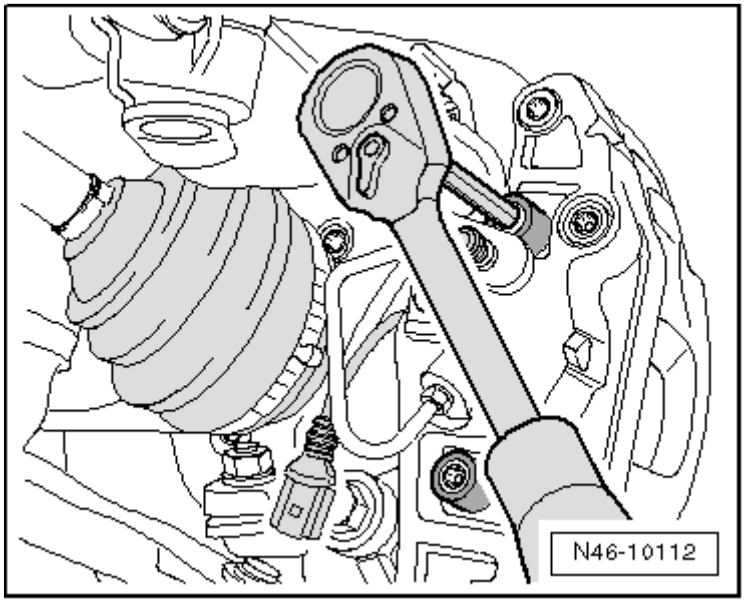
– Beide Führungsbolzen -Pfeile- lösen und aus dem Bremssattel herausnehmen.

– Bremssattel abnehmen und so mit Draht befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels die Bremsleitung nicht belastet bzw. beschädigt.

– Bremsbeläge aus dem Bremssattel herausnehmen.

– Sitzflächen für die Bremsbeläge am Bremsträger reinigen und Korrosion entfernen.

– Bremssattel reinigen.

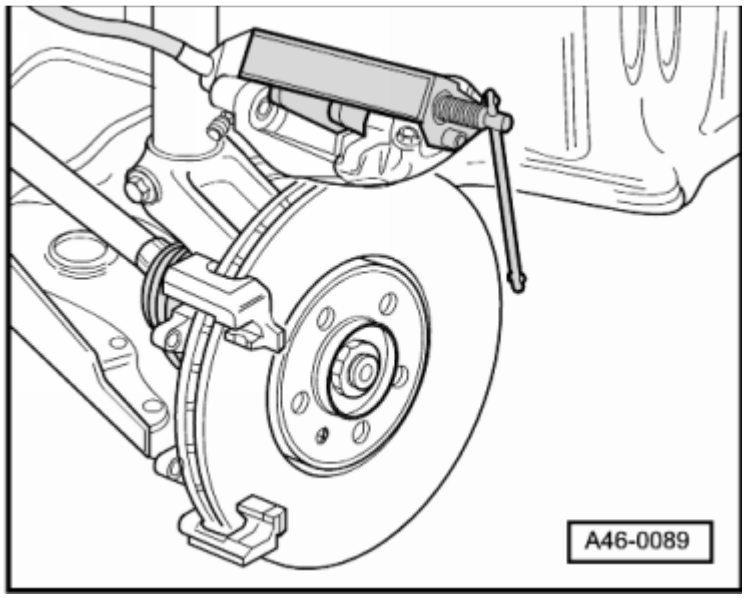


Für das Reinigen des Bremssattelgehäuses ist ausschließlich Spiritus zu verwenden.

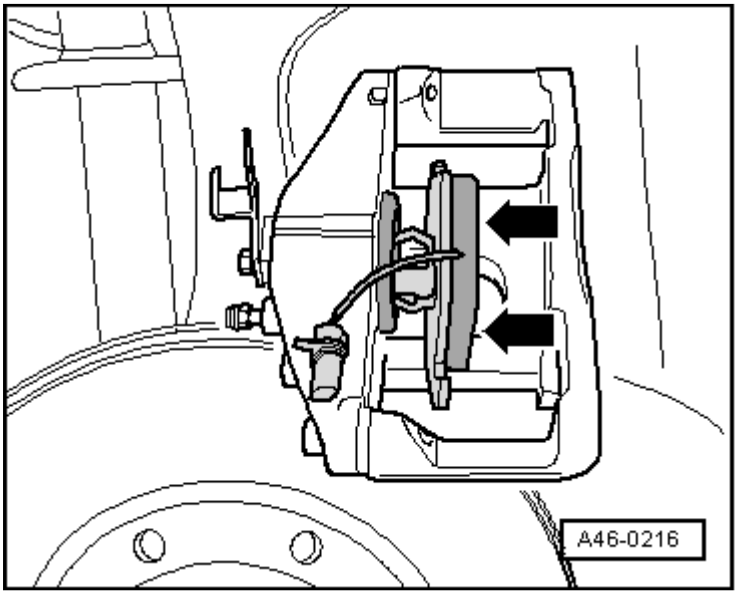
Einbauen:

Bevor der Kolben mit der Kolbenrücksetzvorrichtung in den Zylinder gedrückt wird, muss die Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter abgesaugt werden. Sonst kann die Bremsflüssigkeit, wenn sie zwischenzeitlich nachgefüllt wurde, auslaufen und zu Schäden führen.

– Kolben mit Kolbenrücksetzvorrichtung - T10145 --1- zurückdrücken.

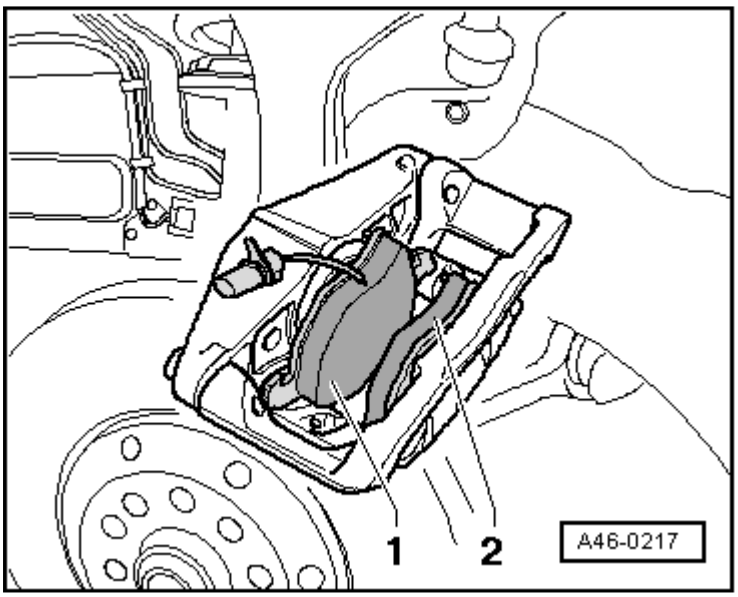


– Inneren Bremsbelag mit Haltefeder in den Bremssattel (Kolben) einsetzen.

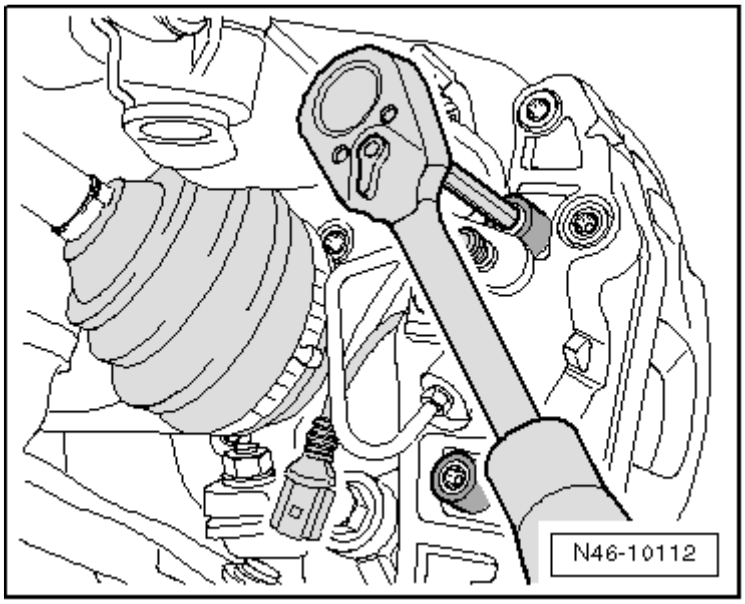


– Äußeren Bremsbelag mit Haltefeder -2- in den Bremssattel einsetzen.

– Bremssattel mit Bremsbelägen am Bremsträger ansetzen.



– Bremssattel mit beiden Führungsbolzen am Bremsträger anschrauben.
– Beide Abdeckkappen einsetzen.
– Haltefeder für Bremssattel in die Haltefeder für Bremsbelag einsetzen und unter den Bremsträger drücken.
– Steckverbindung der Bremsbelagverschleißanzeige aufstecken.
– Räder anbauen.



Hinweis

- *Nach jedem Belagwechsel Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Nach dem Bremsbelagwechsel den Bremsflüssigkeitsstand prüfen.*

Anzugsdrehmomente:

Führungsbolzen an Bremsträger	30 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremssattel FNR-G aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bremspedalbelaster z. B. -V.A.G 1869/2 -

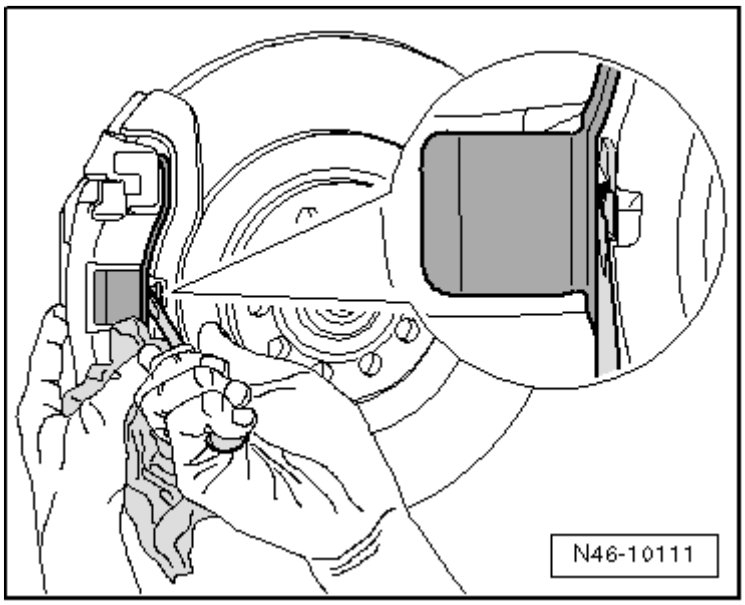
Ausbauen:

Hinweis

Der Arbeitsablauf ist nur für den Austausch oder bei nachfolgenden Instandsetzungsarbeiten am Bremssattel gültig.

– Räder abbauen.

– Haltefeder für Bremsbeläge aus der Haltefeder für Bremsbelag mit Schraubendreher heraushebeln. Dabei den Schraubendreher zwischen die beiden Haltefedern einsetzen (siehe Detail).



– Haltefeder für Bremssattel beim Ausbau mit z. B. einem Lappen gegen Herausspringen gegenhalten.

– Steckverbindung für Bremsbelagverschleißanzeige trennen.

– Entlüfterschlauch der Entlüfterflasche auf das Entlüftungsventil des Bremssattels stecken und dann das Entlüftungsventil öffnen.

– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 -, einsetzen.

– Entlüftungsventil schließen und die Entlüfterflasche abnehmen.

– Bremsleitung vom Bremsschlauch abschrauben.

– Federklammer für Bremsschlauch vom Halter am Bremssattel entriegeln.

– Die beiden Abdeckkappen von den Lagerbuchsen des Bremssattels abbauen.

– Beide Führungsbolzen lösen und aus dem Bremssattel herausnehmen.

– Bremssattel von Bremsträger abziehen.

– Bremsbeläge aus dem Bremssattel herausnehmen.

Einbauen:

- Der Kolben ist zurückgedrückt.

– Inneren Bremsbelag mit Haltefeder in den Bremssattel (Kolben) einsetzen.

– Äußeren Bremsbelag mit Haltefeder in den Bremssattel einsetzen.

– Bremssattel mit Bremsbelägen am Bremsträger ansetzen.

– Bremssattel mit beiden Führungsbolzen am Bremsträger anschrauben.

– Beide Abdeckkappen einsetzen.

– Bremsschlauch mit Federklammer im Halter am Bremssattel sichern.

– Bremsleitung in den Bremsschlauch einschrauben.

– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 -, abnehmen.

– Haltefeder für Bremssattel in die Haltefeder für Bremsbelag einsetzen und unter den Bremsträger drücken.

– Steckverbindung der Bremsbelagverschleißanzeige aufstecken.

– Bremsanlage entlüften → Kapitel.

– Räder anbauen.

Hinweis

- *Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Bremsflüssigkeitsstand prüfen.*

Anzugsdrehmomente:

Führungsbolzen an Bremsträger	30 Nm
Bremsleitung an Bremssattel	14 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

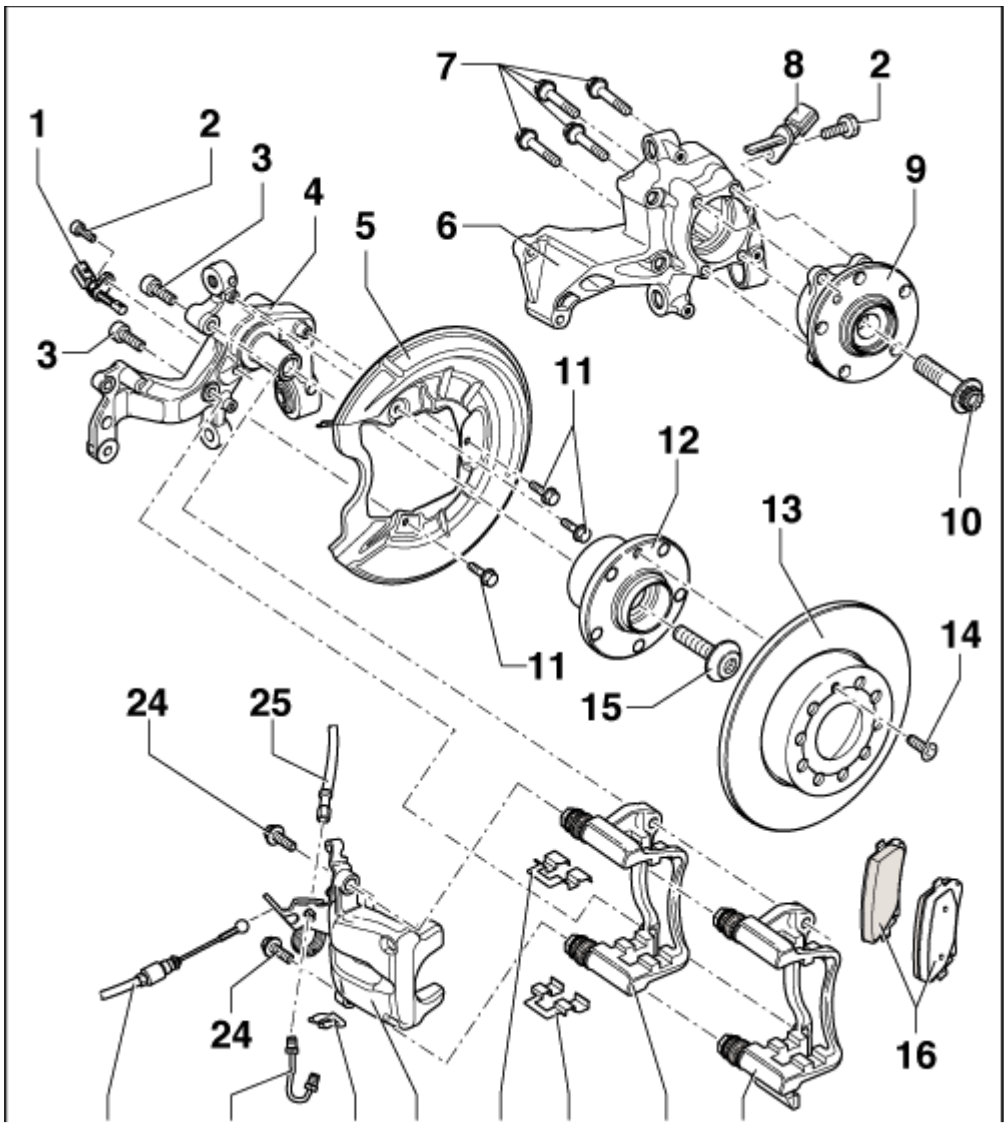
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinterradbremse CII 41 instand setzen (Fahrzeuge mit Front- und Allradantrieb)

Hinweis

- *Bremsprüfung → Kapitel.*
- *Nach dem Ersetzen von Bremsbelägen Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Zum Absaugen von Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter das Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät z. B. -VAS 5234- oder -ROMESS S15- verwenden.*
- *Vor dem Ausbau eines Bremssattels oder dem Trennen eines Bremsschlauches vom Bremssattel ist der Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 -, einzusetzen.*

1 - Drehzahlfühler ABS (Fahrzeuge mit Frontantrieb)



- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen

2 - Schraube, 8 Nm

3 - Schraube, 90 Nm + 90°

- nach jeder Demontage ersetzen

4 - Radlagergehäuse (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

5 - Abdeckblech

- unterschiedliche Ausführung (Frontantrieb x Allradantrieb)
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

6 - Radlagergehäuse (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Schraube, 70 Nm + 90°(Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- nach jeder Demontage ersetzen

8 - Drehzahlfühler ABS (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen

9 - Radnabe mit Radlager (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

10 - Schraube, 70 Nm + 90°(Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- nach jedem Ausbau ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Schraube, 12 Nm

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

12 - Radnabe mit Radlager (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

13 - Bremsscheibe

- Dicke, Verschleißgrenze und Ø → Kapitel
- bei Verschleiß achsweise ersetzen
- zum Ausbau vorher Bremssattel abschrauben
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

14 - Schraube, 4 Nm

15 - Schraube, 180 Nm + 180°(Fahrzeuge mit Frontantrieb)

- nach jeder Demontage ersetzen

16 - Bremsbeläge

- Dicke und Verschleißgrenze → Kapitel
- immer nur achsweise ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

17 - Bremsträger mit Führungsbolzen und Schutzkappen

- wird zusammengebaut mit ausreichender Fettmenge an den Führungsbolzen als Ersatzteil geliefert
- bei Beschädigungen an den Schutzkappen oder an den Führungsbolzen Reparatursatz

einbauen, beiliegendes Fettkissen zum Fetten der Führungsbolzen verwenden

Hinweis

Beim Einbauen darauf achten, dass das Gewichtstück nach unten zeigt.

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

18 - Bremsträger mit Führungsbolzen und Schutzkappen

- wird zusammengebaut mit ausreichender Fettmenge an den Führungsbolzen als Ersatzteil geliefert
- bei Beschädigungen an den Schutzkappen oder an den Führungsbolzen Reparatursatz einbauen, beiliegendes Fettkissen zum Fetten der Führungsbolzen verwenden
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

19 - Belaghalteblech

- bei Bremsbelagwechsel immer ersetzen

20 - Bremssattel

- zum Bremsbelagwechsel Bremsleitung nicht abschrauben
- aus- und einbauen → Kapitel
- instand setzen → Kapitel
- nach Instandsetzungsarbeiten oder Ersatz muss zuerst die Handbremse eingestellt werden
- Handbremse einstellen → Kapitel

21 - Halteklammer für Bremsleitung

22 - Bremsleitung, 14 Nm

23 - Handbremsseil

- Handbremse einstellen → Kapitel

24 - Schraube, selbstsichernd, 35 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen

25 - Bremsleitung

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsbeläge aus- und einbauen (CII 41)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Rückstellwerkzeug -T10165-

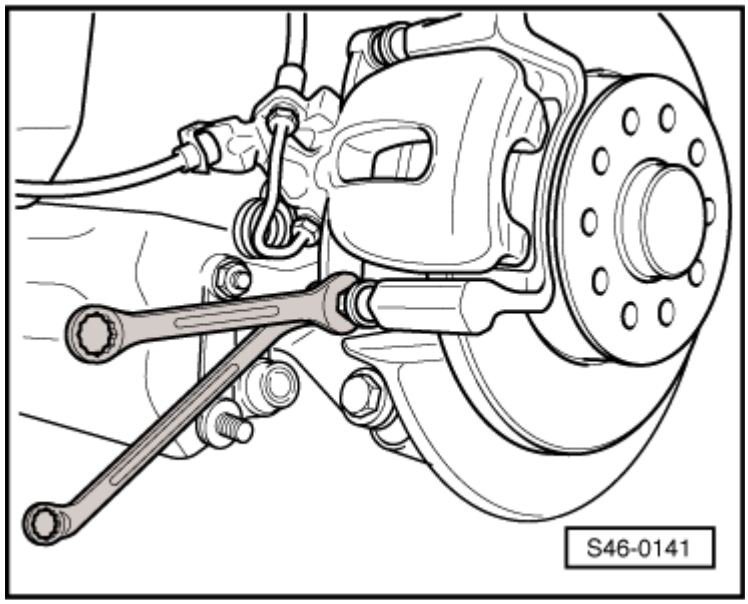
Ausbauen:

Weiterzuverwendende Bremsbeläge beim Ausbau kennzeichnen. An gleicher Stelle wieder einbauen, sonst ungleichmäßige Bremswirkung!

– Räder abbauen.

– Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

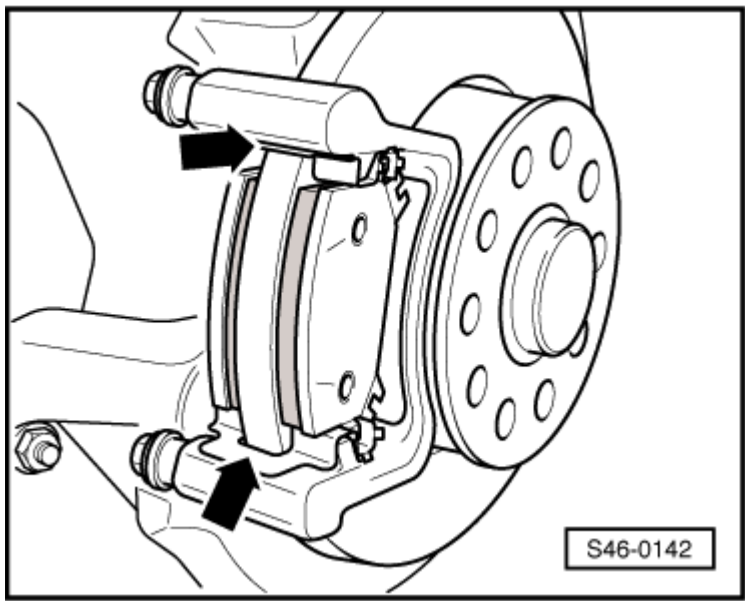
– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels die Bremsleitung nicht belastet bzw. beschädigt.



– Bremsbeläge und Belaghaltebleche -Pfeile- abnehmen.

Einbauen:

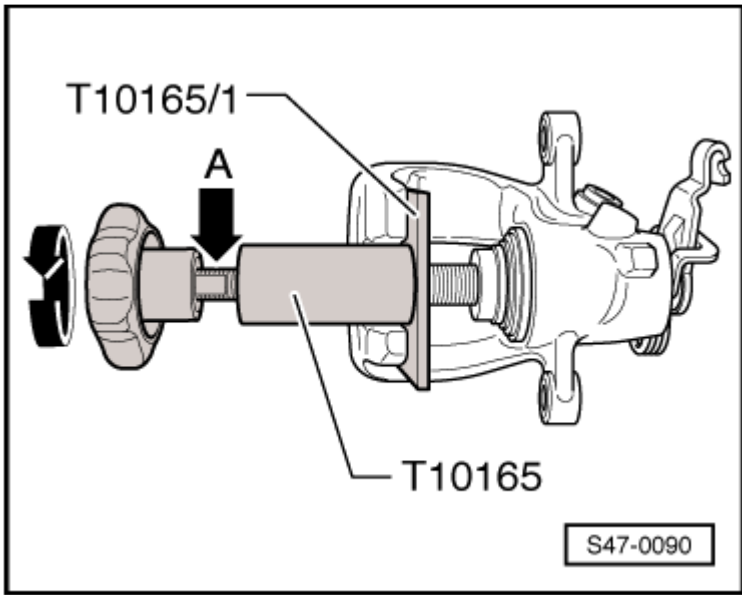
Vor dem Zurückstellen der Kolben etwas Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter mit einer Entlüfterflasche absaugen. Sonst kann, wenn zwischenzeitlich Bremsflüssigkeit nachgefüllt wurde, Bremsflüssigkeit auslaufen und zu Schäden führen.



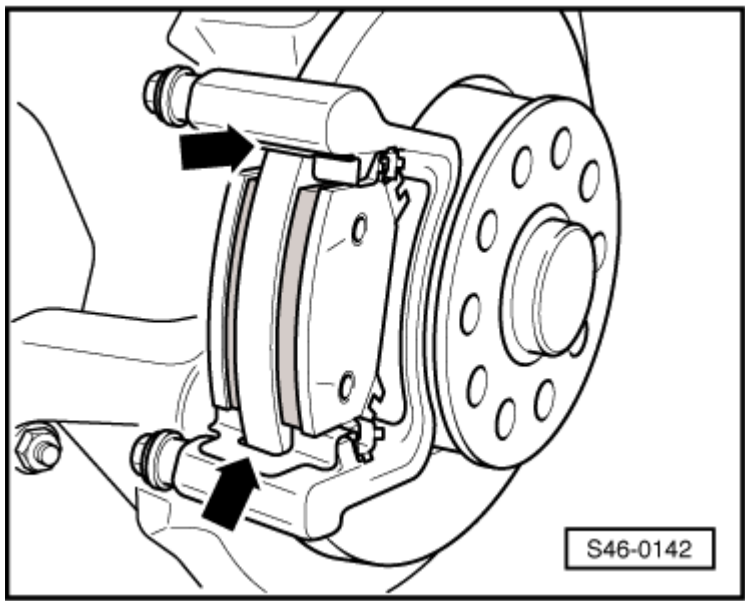
– Kolben durch Drehen am Rändelrad des Rückstellwerkzeugs -T10165- einschrauben, Schutzkappe dabei nicht beschädigen.

– Zum Einschrauben das Spezialwerkzeug -T10165/1- zur Hilfe nehmen.

♦ Bei schwergängigem Kolben kann an dazu vorgesehenen Schlüsselflächen -Pfeil A- der Maulschlüssel verwendet werden.



– Neue Belaghaltebleche -Pfeile- und Bremsbeläge in den Bremsträger einsetzen.



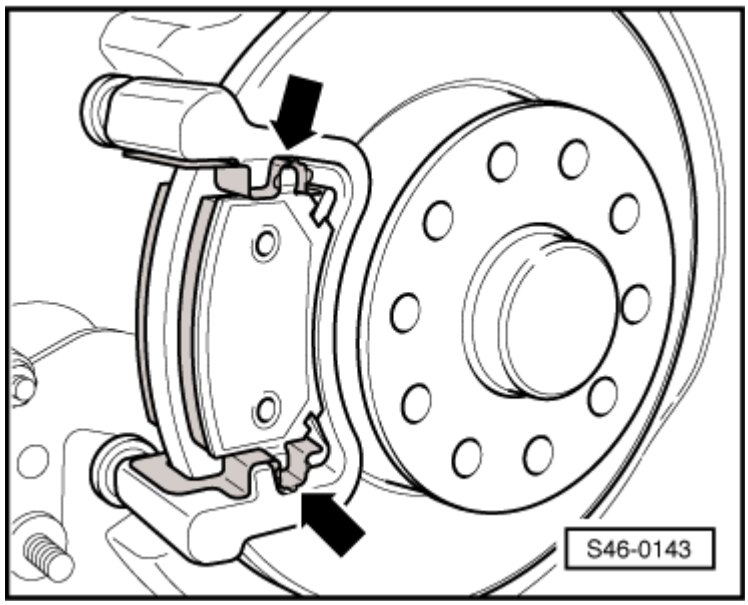
– Darauf achten, dass die Bremsbeläge

in den Belaghalteblechen -Pfeile- sitzen.

– Bremssattel mit neuen selbstsichernden Schrauben befestigen.

♦ Im Reparatursatz sind vier selbstsichernde Sechskantschrauben enthalten, die in jedem Fall einzubauen sind.

– Räder anbauen.



Hinweis

♦ *Nach jedem Belagwechsel Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*

♦ *Nach dem Bremsbelagwechsel den Bremsflüssigkeitsstand prüfen.*

Anzugsdrehmomente:

Bremssattel an Bremsträger ♦ Neue selbstsichernde Schrauben verwenden!	35 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremssattel aus- und einbauen (CII 41)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2-

Ausbauen:

Der Arbeitsablauf ist nur für den Austausch oder bei nachfolgenden Instandsetzungsarbeiten am Bremssattel gültig.

– Räder abbauen.

– Handbremsseil aus dem Hebel am Bremssattel aushängen.

– Federklammer ausbauen und Handbremsseil aus dem Halter am Bremssattel ziehen.

– Entlüfterschlauch der Entlüfterflasche auf das Entlüftungsventil des Bremssattels aufstecken und Entlüftungsventil öffnen.

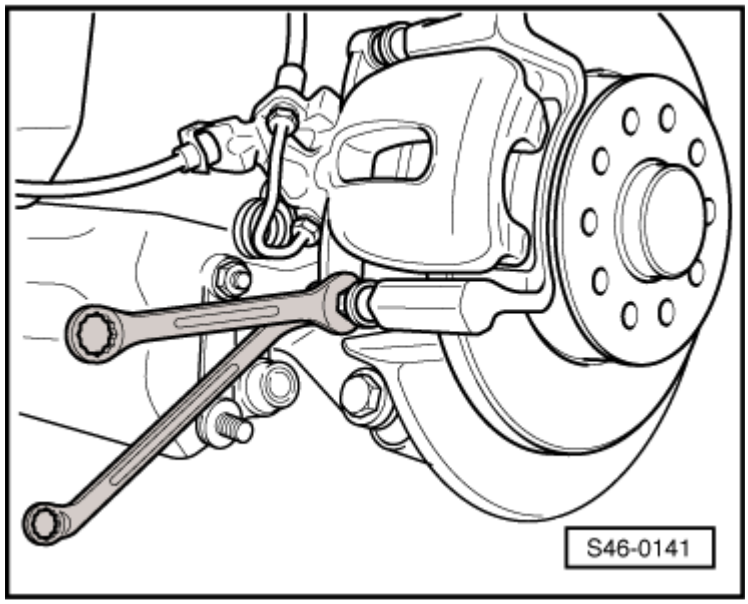
– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2 -, einsetzen.

– Entlüftungsventil schließen und die Entlüfterflasche abnehmen.

– Bremsleitung abschrauben.

– Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Bremssattel vom Bremsträger abbauen.



Einbauen:

- Der Kolben ist zurückgedrückt.
- Die Bremsbeläge sitzen in den Haltefedern am Bremssattel.

– Bremssattel mit neuen selbstsichernden Schrauben am Bremsträger befestigen.

– Bremsleitung an Bremssattel anschrauben.

– Bremsanlage entlüften → Kapitel.

– Handbremsseil einbauen und mit Federklammern am Halter befestigen.

– Handbremse einstellen → Kapitel.

– Räder anbauen.

Hinweis

- *Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Bremsflüssigkeitsstand prüfen.*

Anzugsdrehmomente:

Bremssattel an Bremsträger ♦ Neue selbstsichernde Schrauben verwenden!	35 Nm
Bremsleitung an Bremssattel	12 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinterradbremse Bosch BIRIII instand setzen (Fahrzeuge mit Front- und Allradantrieb)

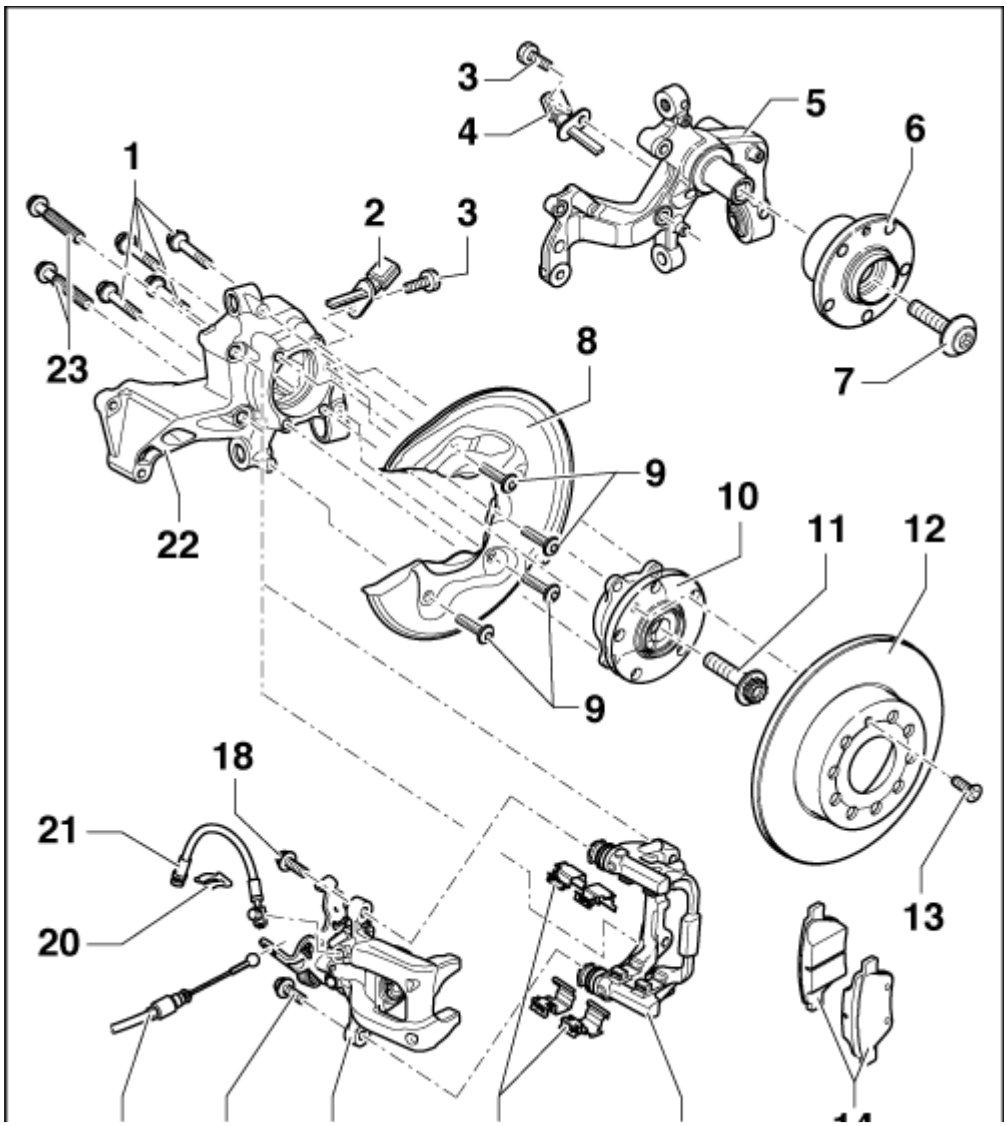
Hinweis

- *Bremsprüfung → Kapitel.*
- *Nach dem Ersetzen von Bremsbelägen Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Zum Absaugen von Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter das Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät z. B. -VAS 5234- oder -ROMESS S15- verwenden.*
- *Vor dem Ausbau des Bremssattels oder dem Trennen des Bremsschlauches vom Bremssattel den Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2-, einsetzen.*

1 - Schraube, 70 Nm + 90°

- ❑ nach jeder Demontage ersetzen

2 - Drehzahlfühler ABS (Fahrzeuge mit Allradantrieb)



- vor dem Einsetzen des Fühlers die Innenfläche der Bohrung reinigen und mit Heißschraubenpaste -G 052 112 A3 - bestreichen

3 - Schraube, 8 Nm

4 - Drehzahlfühler ABS (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

5 - Radlagergehäuse (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

6 - Radnabe mit Radlager (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Schraube, 180 Nm + 180° (Fahrzeuge mit Frontantrieb)

- nach jedem Ausbau ersetzen

8 - Abschirmlech

- für Fahrzeuge mit Frontantrieb 3 Bohrungen
- für Fahrzeuge mit Allradantrieb 4 Bohrungen
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

9 - Schraube, 12 Nm

- für Fahrzeuge mit Frontantrieb 3 Schrauben
- für Fahrzeuge mit Allradantrieb 4 Schrauben
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

10 - Radnabe mit Radlager (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

11 - Schraube, 70 Nm + 90° (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- nach jeder Demontage ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Bremsscheibe

- Dicke, Verschleißgrenze und Ø → Kapitel
- bei Verschleiß achsweise ersetzen
- zum Ausbau vorher Bremssattel abschrauben
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

13 - Schraube, 4 Nm

14 - Bremsbeläge

- Dicke und Verschleißgrenze → Kapitel
- immer nur achsweise ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

15 - Bremsträger mit Führungsbolzen und Schutzkappen

- wird zusammengebaut mit ausreichender Fettmenge an den Führungsbolzen als Ersatzteil geliefert
- bei Beschädigungen an den Schutzkappen oder an den Führungsbolzen Reparatursatz einbauen, beiliegendes Fettkissen zum Fetten der Führungsbolzen verwenden
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

16 - Belaghalteblech

- bei Bremsbelagwechsel immer ersetzen

17 - Bremssattel

- zum Bremsbelagwechsel Bremsschlauch nicht abschrauben
- aus- und einbauen → Kapitel
- instand setzen → Kapitel
- nach Instandsetzungsarbeiten oder Ersatz muss zuerst die Handbremse eingestellt werden
- Handbremse einstellen → Kapitel

18 - Schraube, selbstsichernd, 35 Nm

- nach jedem Ausbau ersetzen

19 - Handbremsseil

- Handbremse einstellen → Kapitel

20 - Halteklammer für Bremsleitung

21 - Bremsschlauch mit Ringstutzen und Hohlschraube, 35 Nm

22 - Radlagergehäuse (Fahrzeuge mit Allradantrieb)

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

23 - Schraube, 90 Nm + 90°

- nach jedem Ausbau ersetzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsbeläge aus- und einbauen (Bosch BIRIII)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Rückstellwerkzeug -T10165-

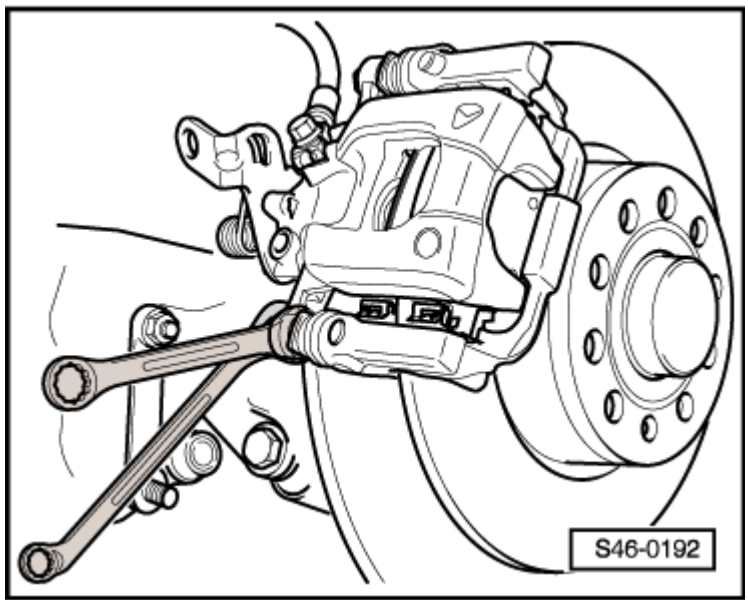
Ausbauen:

Weiterzuverwendende Bremsbeläge beim Ausbau kennzeichnen. An gleicher Stelle wieder einbauen, sonst ungleichmäßige Bremswirkung!

– Räder abbauen.

– Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

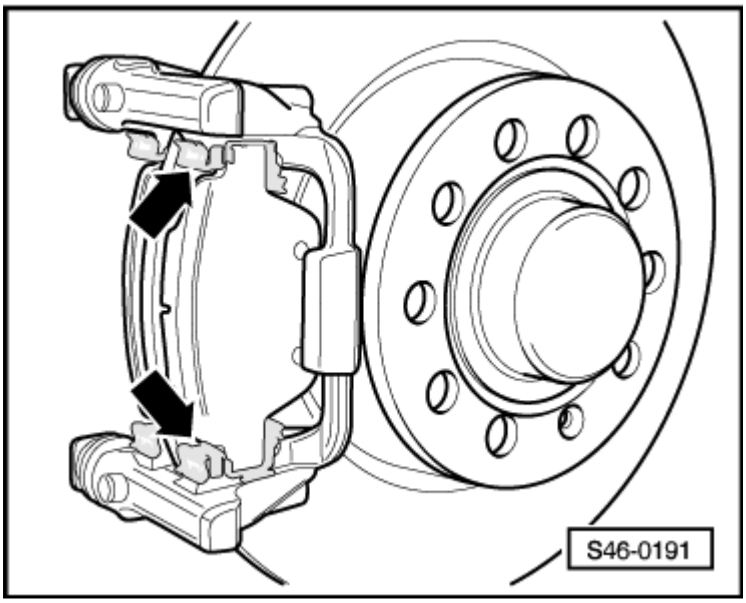
– Bremssattel abnehmen und z. B. mit Draht so befestigen, dass das Gewicht des Bremssattels die Bremsleitung nicht belastet bzw. beschädigt.



– Bremsbeläge und Belaghaltebleche -Pfeile- abnehmen.

Einbauen:

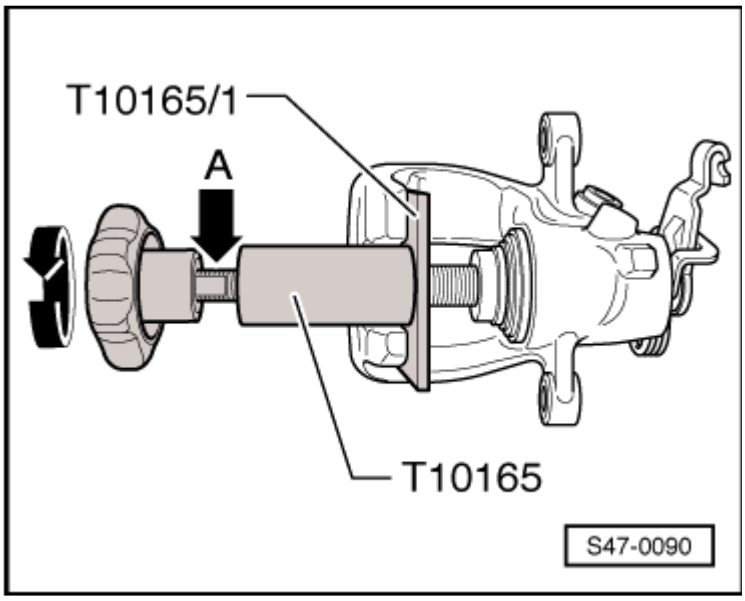
Vor dem Zurückstellen der Kolben etwas Bremsflüssigkeit aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter mit einer Entlüfterflasche absaugen. Sonst kann, wenn zwischenzeitlich Bremsflüssigkeit nachgefüllt wurde, Bremsflüssigkeit auslaufen und zu Schäden führen.



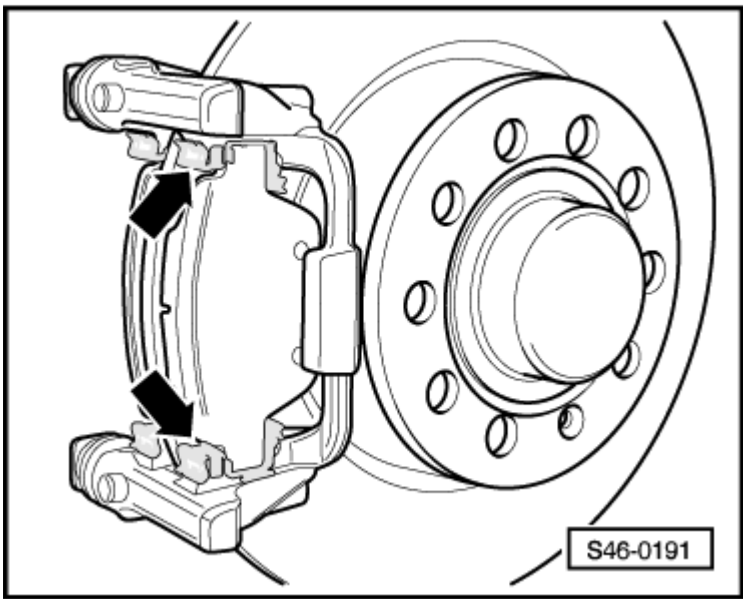
– Kolben durch Drehen am Rändelrad des Rückstellwerkzeugs -T10165- einschrauben, Schutzkappe dabei nicht beschädigen.

– Zum Einschrauben das Spezialwerkzeug -T10165/1- zur Hilfe nehmen.

♦ Bei schwergängigem Kolben kann an dazu vorgesehenen Schlüsselflächen - Pfeil A- der Maulschlüssel verwendet werden.



– Neue Belaghaltebleche -Pfeile- und Bremsbeläge in den Bremsträger einsetzen.



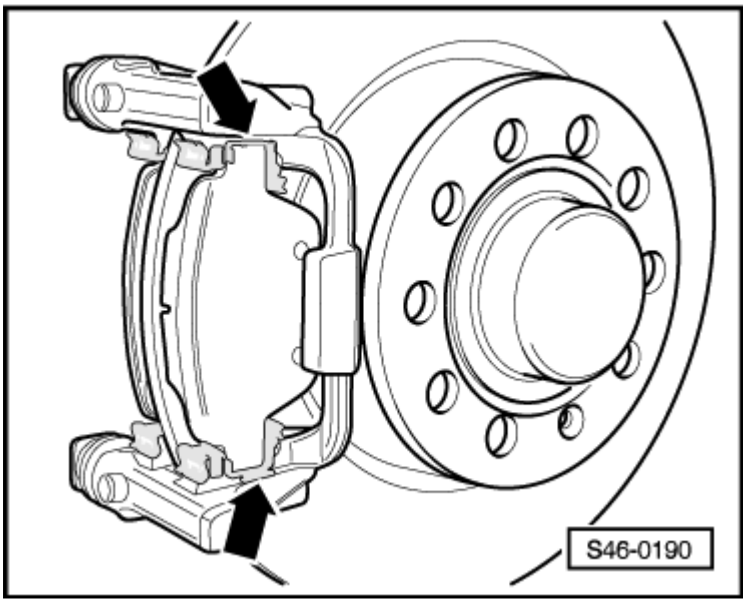
– Darauf achten, dass die Bremsbeläge

in den Belaghalteblechen -Pfeile- sitzen.

– Bremssattel mit neuen selbstsichernden Schrauben befestigen.

♦ Im Reparatursatz sind vier selbstsichernde Sechskantschrauben enthalten, die in jedem Fall einzubauen sind.

– Räder anbauen.



Hinweis

♦ *Nach jedem Belagwechsel Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*

♦ *Nach dem Bremsbelagwechsel den Bremsflüssigkeitsstand prüfen.*

Anzugsdrehmomente:

Bremssattel an Bremsträger ♦ Neue selbstsichernde Schrauben verwenden!	35 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremssattel aus- und einbauen (Bosch BIRIII)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2-

Ausbauen:

Der Arbeitsablauf ist nur für den Austausch oder bei nachfolgenden Instandsetzungsarbeiten am Bremssattel gültig.

– Räder abbauen.

– Handbremsseil aus dem Hebel am Bremssattel aushängen.

– Federklammer ausbauen und Handbremsseil aus dem Halter am Bremssattel ziehen.

– Schlauch der Entlüfterflasche auf das Entlüftungsventil des Bremssattels aufstecken und Entlüftungsventil öffnen.

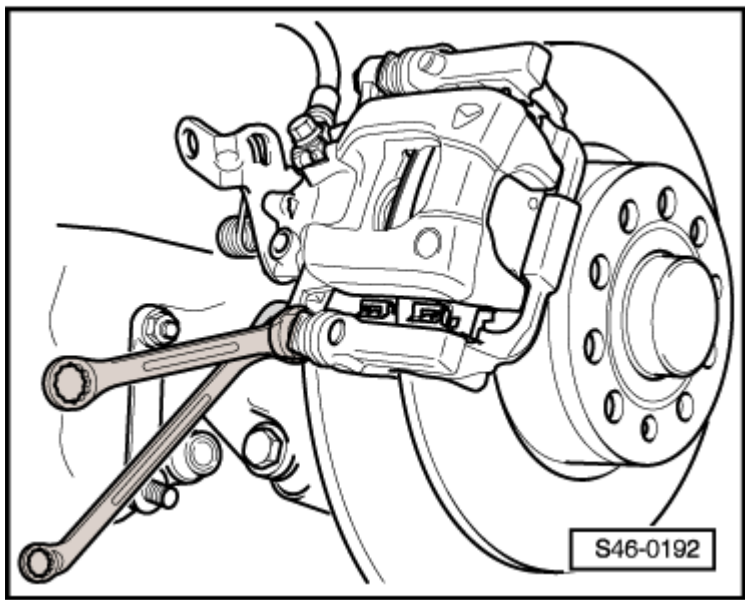
– Bremspedalbelaster, z. B. -V.A.G 1869/2-, einsetzen.

– Entlüftungsventil schließen und die Entlüfterflasche abnehmen.

– Bremsleitung abschrauben.

– Befestigungsschrauben vom Bremsträger herausschrauben, dabei an Führungsbolzen gegenhalten.

– Bremssattel vom Bremsträger abbauen.



Einbauen:

- Der Kolben ist zurückgedrückt.
- Die Bremsbeläge sitzen in den Haltefedern am Bremssattel.

– Bremssattel mit neuen selbstsichernden Schrauben am Bremsträger befestigen.

– Bremsleitung an Bremssattel anschrauben.

– Bremsanlage entlüften → Kapitel.

– Handbremsseil einbauen und mit Federklammern am Halter befestigen.

– Handbremse einstellen → Kapitel.

– Räder anbauen.

Hinweis

- *Bremspedal im Stand mehrmals kräftig durchtreten, damit die Bremsbeläge ihren dem Betriebszustand entsprechenden Sitz einnehmen.*
- *Bremsflüssigkeitsstand prüfen.*

Anzugsdrehmomente:

Bremssattel an Bremsträger ♦ Neue selbstsichernde Schrauben verwenden!	35 Nm
Hohlschraube für Bremsleitung an Bremssattel	35 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Handbremse einstellen

Die Neueinstellung ist nur bei Ersatz von Handbremsseil, Bremssattel oder nach dem Ersetzen der Bremsscheiben erforderlich.

– Mittelkonsole ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

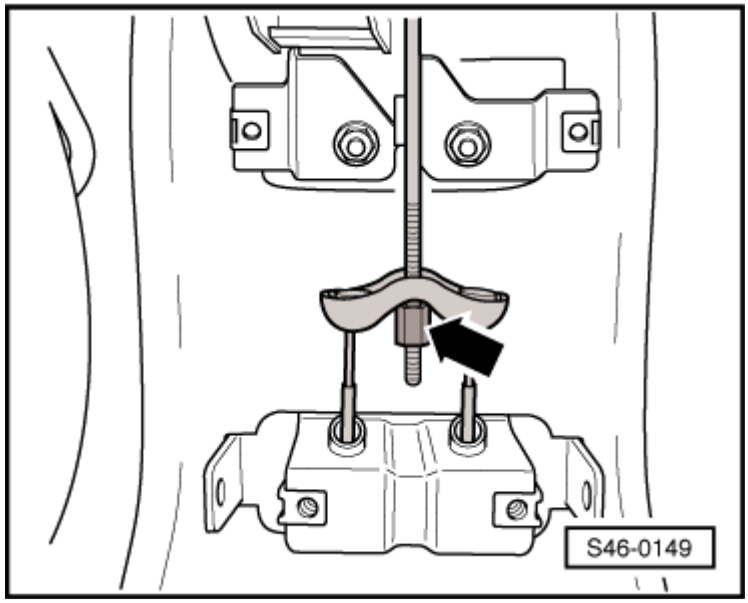
→ Rep.-Gr.68.

– Bremspedal kräftig treten (mind. 3 Mal).

– Handbremse drei Mal anziehen und lösen.

- Handbremshebel in Ruhestellung.

– Nachstellmutter -Pfeil- so weit anziehen, …



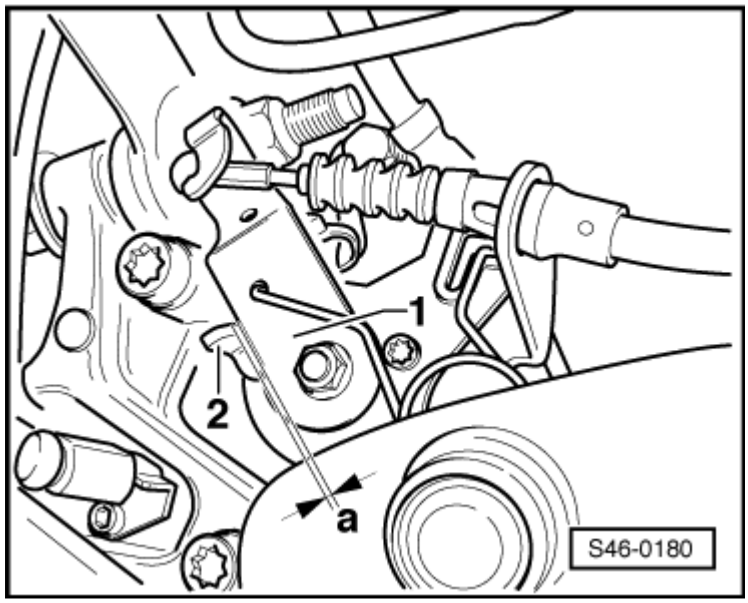
– … bis sich der Hebel -1- an den Bremssätteln vom Anschlag -2- abhebt.

– Der Abstand -a- zum Anschlag -2- am linken und rechten Bremssattel darf zusammen 1 mm nicht unterschreiten bzw. 3 mm nicht überschreiten.

– Prüfen, ob sich die Räder frei durchdrehen lassen.

Nach der Neueinstellung ist durch die automatische Nachstellung der Hinterradbremse ein Nachstellen der Handbremse nicht erforderlich.

Handbremse einstellen

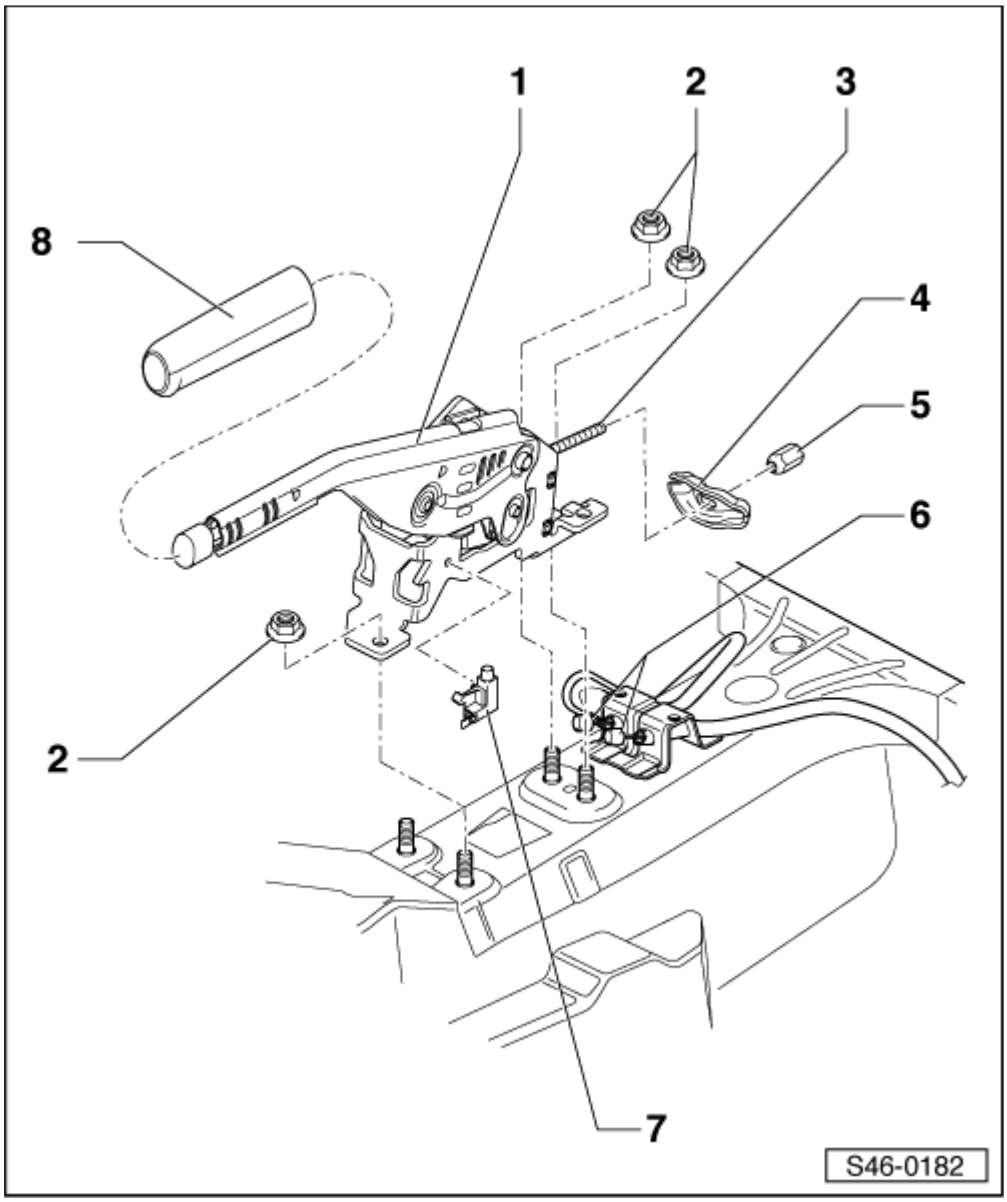


Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Handbremshebel - Montageübersicht



1 - Handbremshebel

- vor Ausbau die Mittelkonsole ausbauen

2 - Mutter, 20 Nm

3 - Zugstange

4 - Ausgleichbügel

5 - Nachstellmutter

- Handbremse einstellen → Kapitel

6 - Handbremsseil

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Schalter für Handbremskontrolle

8 - Verkleidung für Handbremshebel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Handbremsseil aus- und einbauen

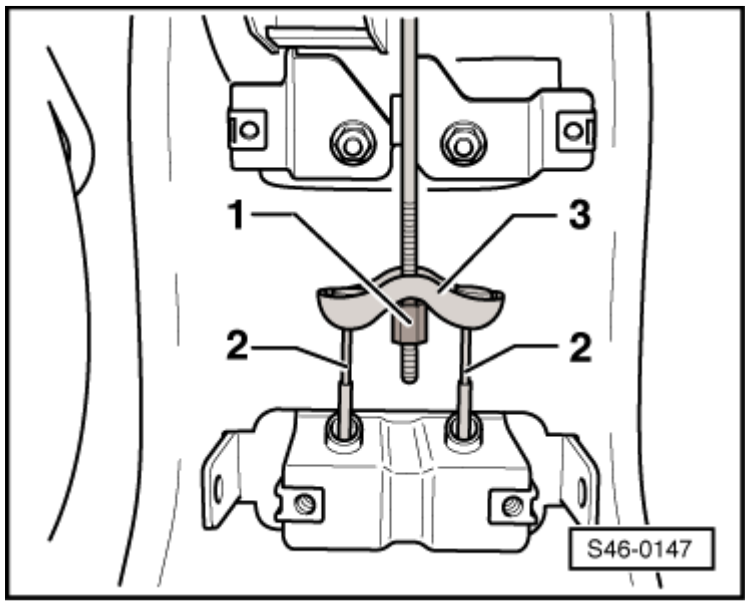
Ausbauen:

– Handbremse zurückstellen.

– Mittelkonsole ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

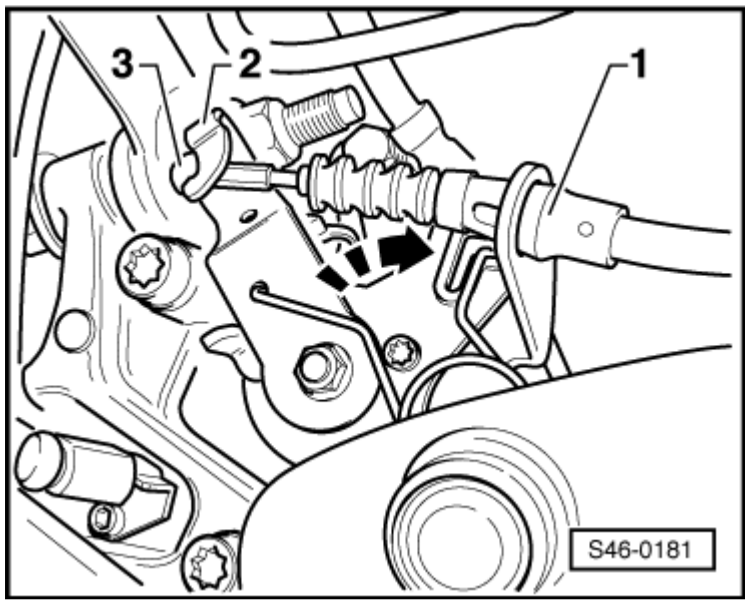
→ Rep.-Gr.68.

– Nachstellmutter -1- so weit lösen, bis das jeweilige Handbremsseil -2- aus dem Ausgleichbügel -3- ausgehängt werden kann.



– Hebel -2- in -Pfeilrichtung- drücken und Handbremsseil -3- aushängen.

– Federdurchführung -1- für Handbremsseil vom Halter am Bremssattel lösen.

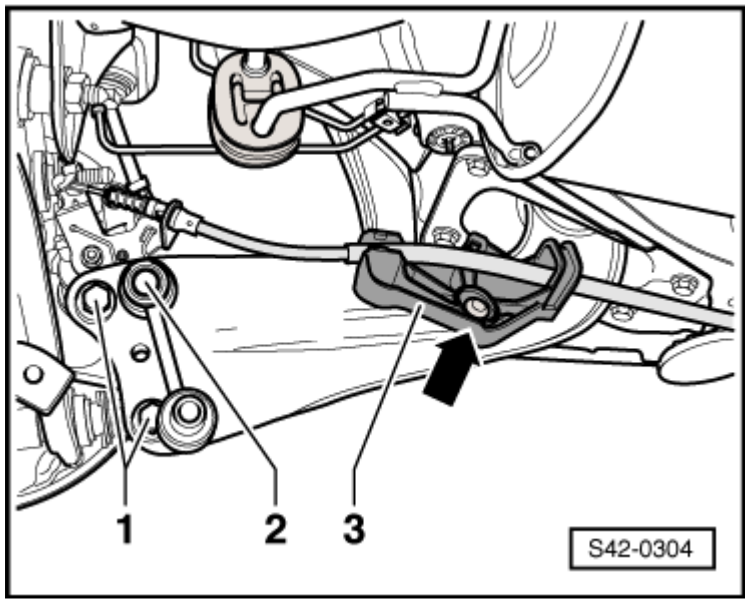


– Handbremsseil vom Halter -3- am Längslenker lösen und Seil aus dem Halter herausziehen.

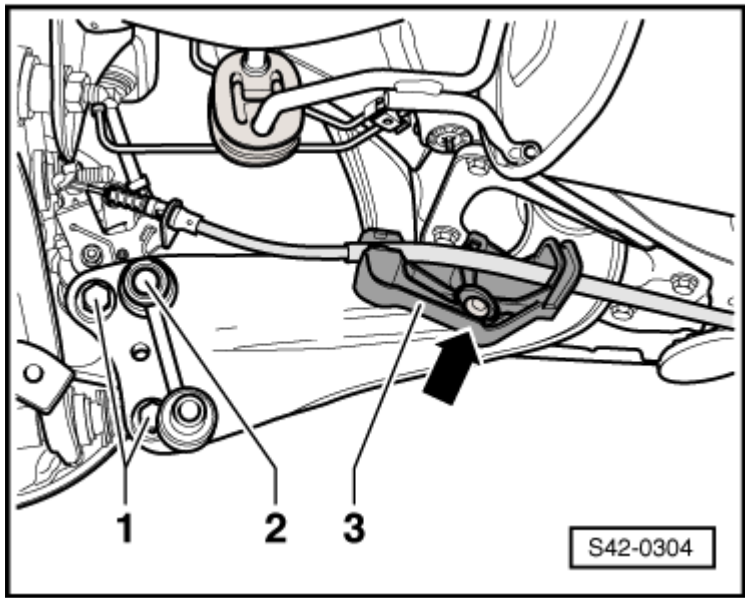
– Handbremsseil aus dem Aufhängehalter aushängen und aus dem Führungsrohr herausziehen.

Einbauen:

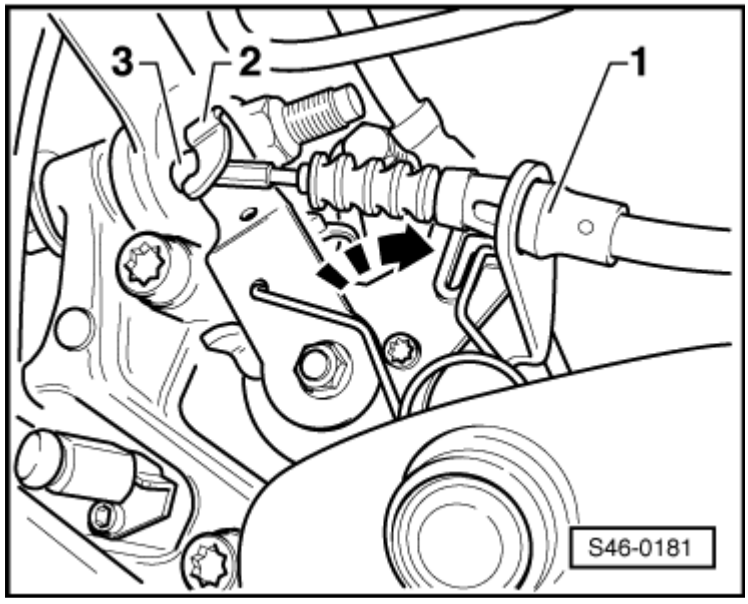
– Handbremsseil in das Führungsrohr schieben und in den Halter einhängen.



– Handbremsseil durch den Halter -3- und durch den Halter am Bremssattel durchziehen.

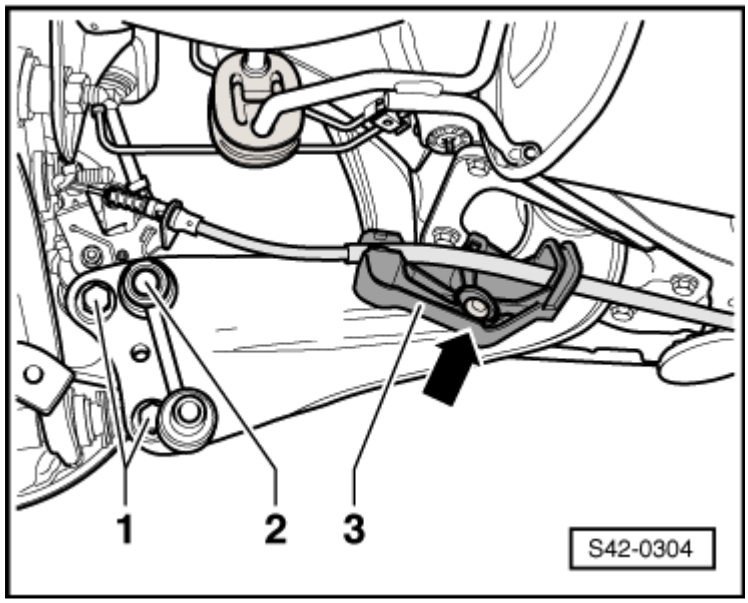


– Federdurchführung -1- in den Halter am Bremssattel einclipsen.

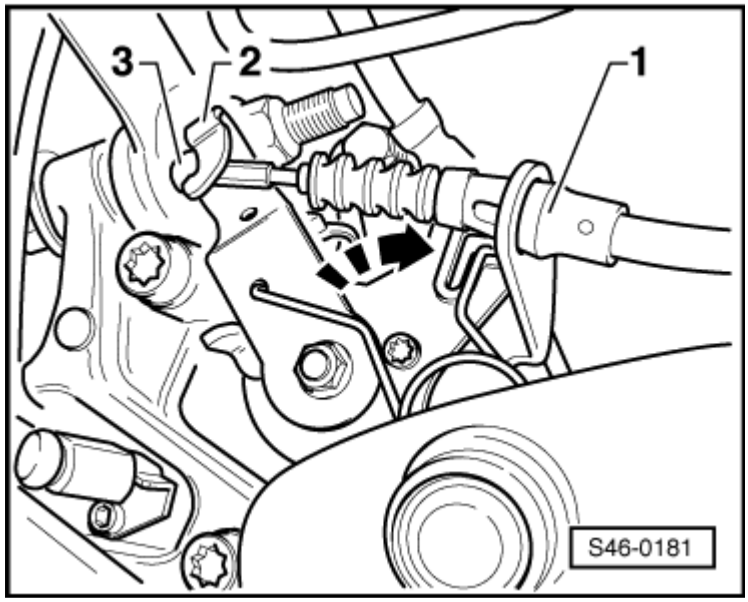


– Handbremsseil in den Halter -3- am

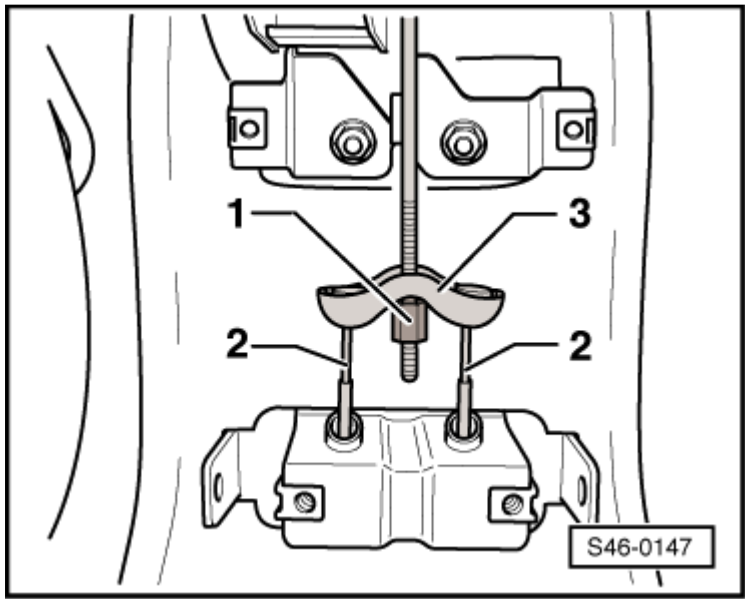
Längslenker einclipsen.



– Hebel -2- in -Pfeilrichtung- drücken und Handbremsseil -3- in den Hebel einhängen.



– Handbremsseil -2- in den Ausgleichbügel -3- einhängen.
– Handbremsseil mit der Nachstellmutter -1- vorspannen.
– Handbremse einstellen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

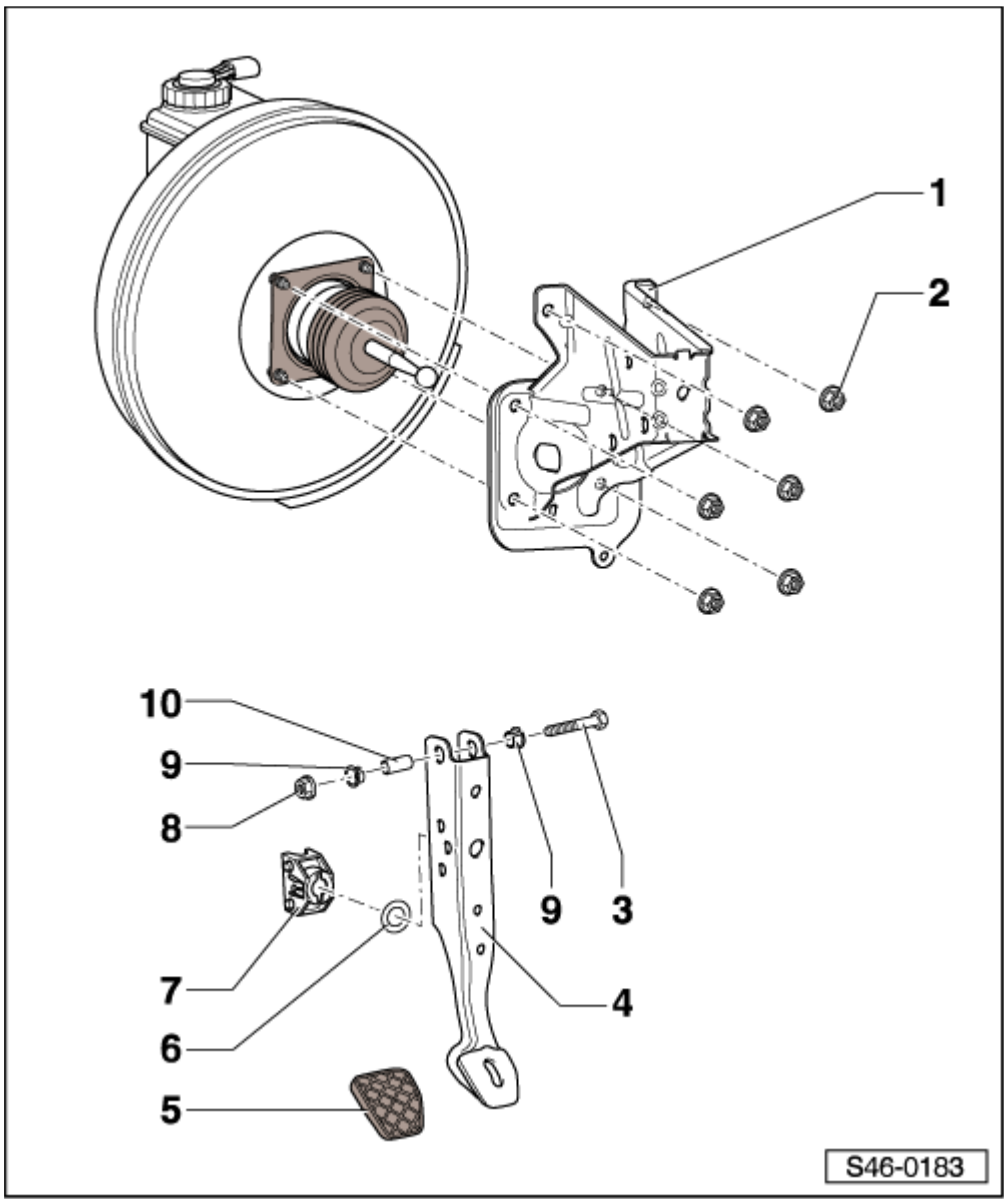
Montageübersicht - Fahrzeuge mit Linkslenkung

ACHTUNG!
Der Weg des Bremspedals darf nicht durch zusätzliche Bodenbeläge verkürzt werden.

Alle Lagerstellen vor der Montage mit Polyharnstoff-Fett -G 052 142 A2- fetten.

Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47- an Hauptbremszylinder montiert.

1 - Lagerbock



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Mutter, selbstsichernd, 25 Nm

3 - Schraube

4 - Bremspedal

5 - Abdeckkappe

6 - Lagerschale

7 - Aufnahme

- für Kugelkopf der Druckstange des Bremskraftverstärkers

8 - Mutter, selbstsichernd, 25 Nm

9 - Lagerbuchse

10 - Lagerbolzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht - Fahrzeuge mit Rechtslenkung

ACHTUNG!
Der Weg des Bremspedals darf nicht durch zusätzliche Bodenbeläge verkürzt werden.

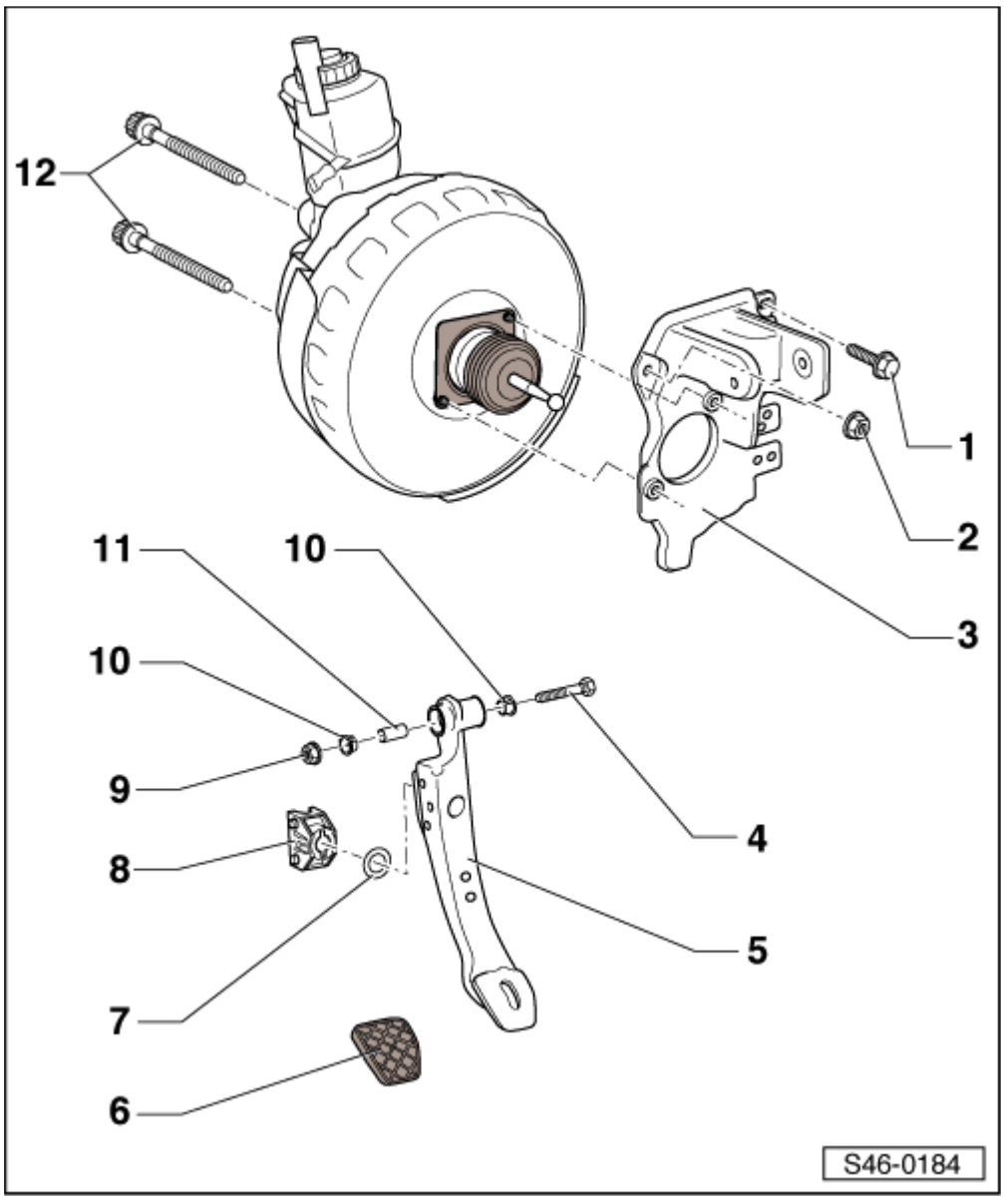
Alle Lagerstellen vor der Montage mit Polyharnstoff-Fett -G 052 142 A2- fetten.

Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47- an Hauptbremszylinder montiert.

1 - Schraube, 25 Nm

2 - Mutter, 25 Nm

3 - Lagerbock



- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

4 - Schraube

5 - Bremspedal

6 - Abdeckkappe

7 - Lagerschale

8 - Aufnahme

- für Kugelkopf der Druckstange des Bremskraftverstärkers

9 - Mutter, selbstsichernd, 25 Nm

10 - Lagerbuchse

11 - Lagerbolzen

12 - Torxschraube, 25 Nm

- dient gleichzetig zur Befestigung von Hauptbremszylinder, Bremskraftverstärker und Lagerbock für Bremspedal

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremspedal vom Bremskraftverstärker trennen und mit Bremskraftverstärker verclipsen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Entriegelungswerkzeug -T10159A-

Ausbauen:

– Verkleidung Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Bremspedal zunächst in Richtung Bremskraftverstärker drücken und festhalten.

2 - Druckstange

3 - Haltenasen

– Entriegelungswerkzeug -T10159A- einsetzen und in Richtung Fahrersitz ziehen, dabei am Bremspedal gegenhalten (Pedal darf sich in diesem Moment nicht nach hinten bewegen). Dadurch werden die Haltenasen -3- der Aufnahme vom Kugelkopf der Druckstange -2- abgedrückt.

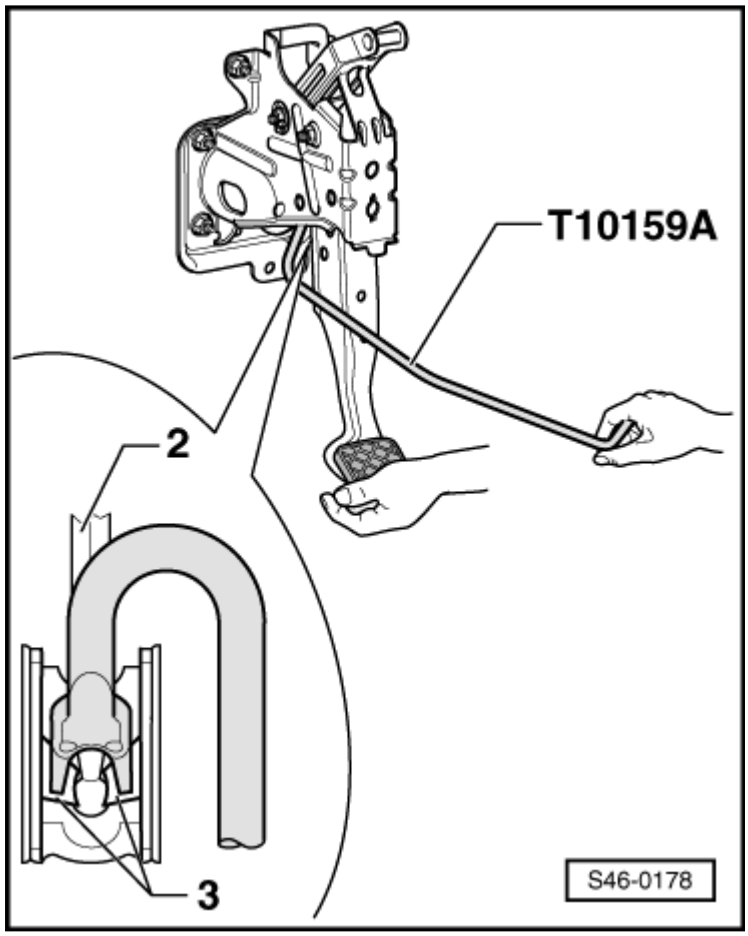


Abb. zeigt zur besseren Darstellung das Trennen des Bremspedales vom Bremskraftverstärker bei ausgebautem Fußhebelwerk.

– Nun das Entriegelungswerkzeug -T10159A- und Bremspedal gemeinsam in Richtung Fahrersitz ziehen. (Das Bremspedal wird dadurch vom Kugelkopf der Druckstange abgezogen).

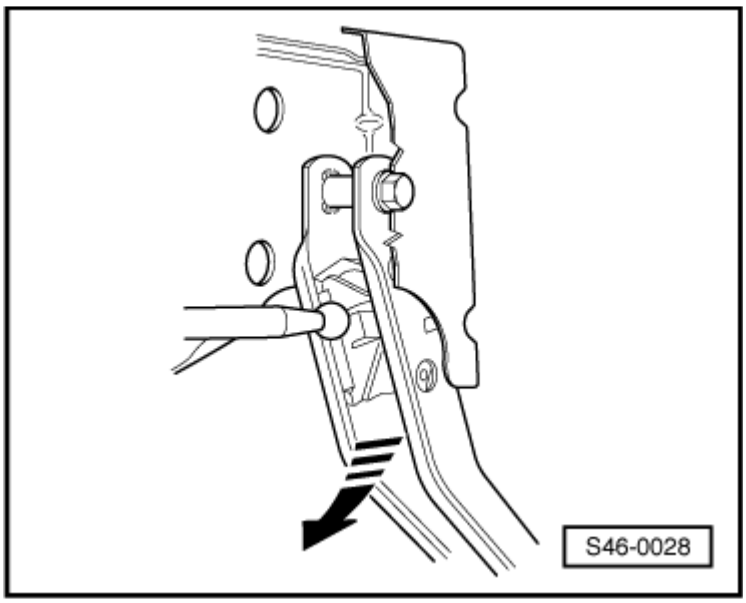
Einbauen:

Bremspedal mit Bremskraftverstärker verclipsen

– Kugelkopf der Druckstange gegen die Aufnahme im Bremspedal halten und Bremspedal in Pfeilrichtung zum

Bremskraftverstärker drücken, so dass der Kugelkopf in die Aufnahme hörbar einrastet.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47- aus- und einbauen

Ausbauen:

– Luftfilter ausbauen → Entsprechender Motor

→ Rep.-Gr.24 bzw.

→ Rep.-Gr.21.

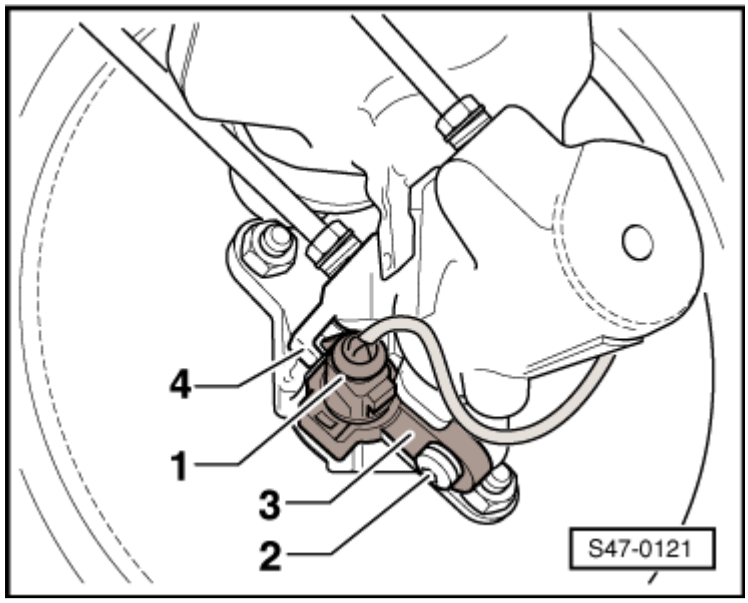
– Batterie und Batterieträger ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Steckverbindung -1- vom Bremspedalschalter -F47--3- abziehen.

– Schraube -2- vom Hauptbremszylinder herauschrauben.

– Schalter -3- aus der Verriegelung -4- herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Anzugsdrehmoment:

Bremslichtschalter - F- und Bremspedalschalter - F47- an Bremszylinder	5 Nm

Prüfen:

→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Copyright VW AG

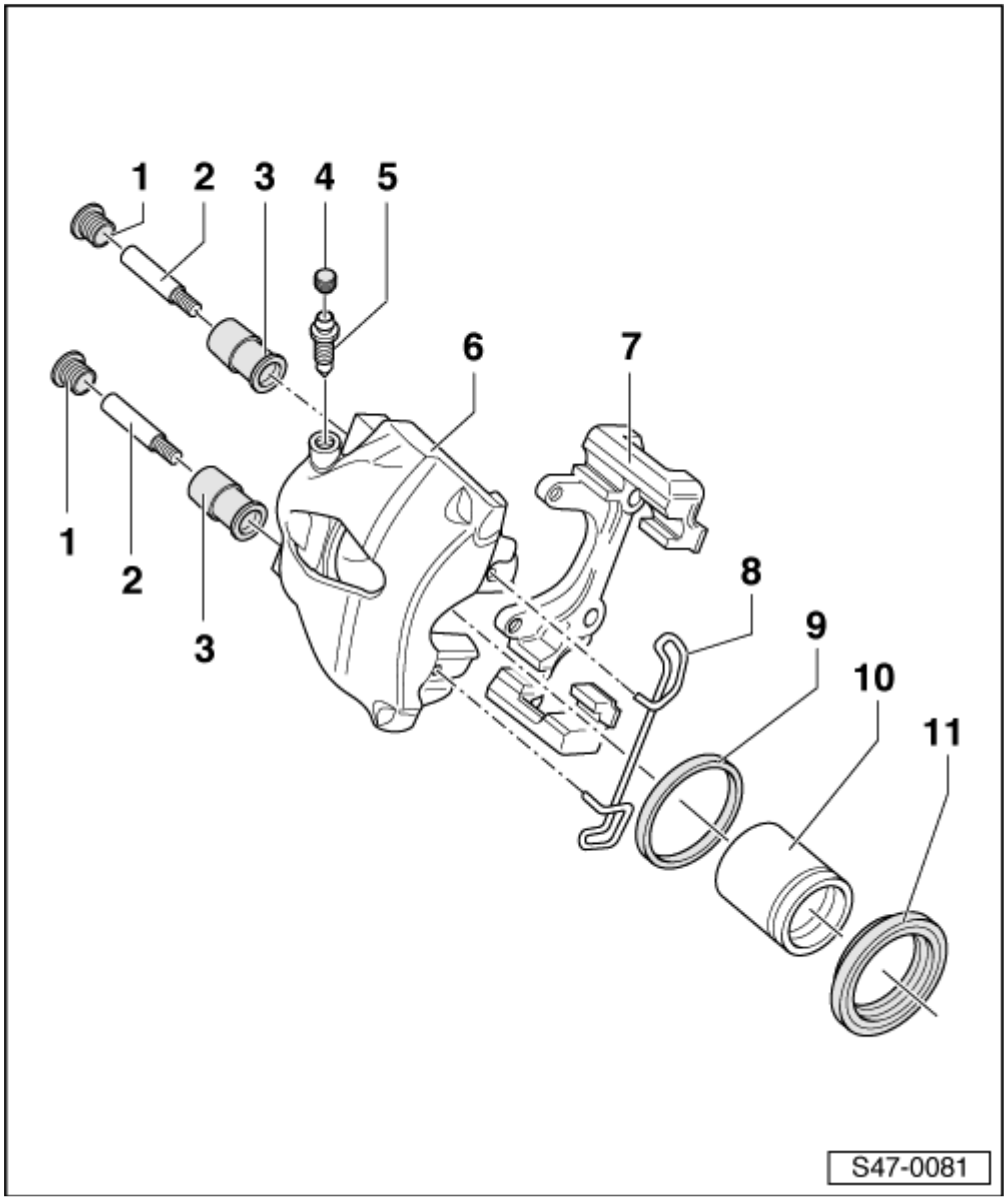
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremssattel FN3 instand setzen

- Bremsprüfung → Kapitel.
- Bei Instandsetzungen kompletten Reparatursatz einbauen.
- Zum Reinigen der Bremse ist ausschließlich nur Spiritus zu verwenden.
- Bremszylinder, Kolben und Dichtring dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2- bestreichen.

1 - Abdeckkappen



- in Lagerbuchse einsetzen

2 - Führungsbolzen, 30 Nm

3 - Lagerbuchse

- in Bremssattel einsetzen

4 - Staubkappe

- auf Entlüftungsventil stecken

5 - Entlüftungsventil, 10 Nm

- vor dem Einschrauben Gewinde dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2 - bestreichen

6 - Bremssattel

7 - Bremsträger

- mit Bremssattel verschraubt

8 - Haltefeder

- mit den beiden Enden in Bohrungen des Bremssattels einsetzen

9 - Dichtring

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Kolben

- aus- und einbauen → Kapitel
- Kolben vorher dünn mit Lithium-Schmierfett - G 052 150 A2- bestreichen

11 - Schutzkappe

- aus- und einbauen → Kapitel
- beim Einsetzen des Kolbens nicht beschädigen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kolben vom Bremssattel FN 3 aus- und einbauen

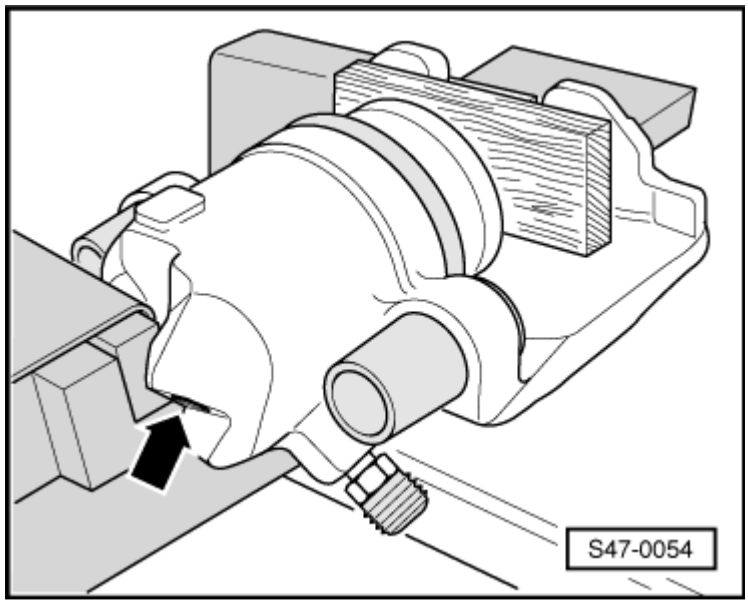
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Demontagekeil -3409 -
- Kolbenrücksetzvorrichtung -T10145-
- Montagewerkzeug -T10146/6-

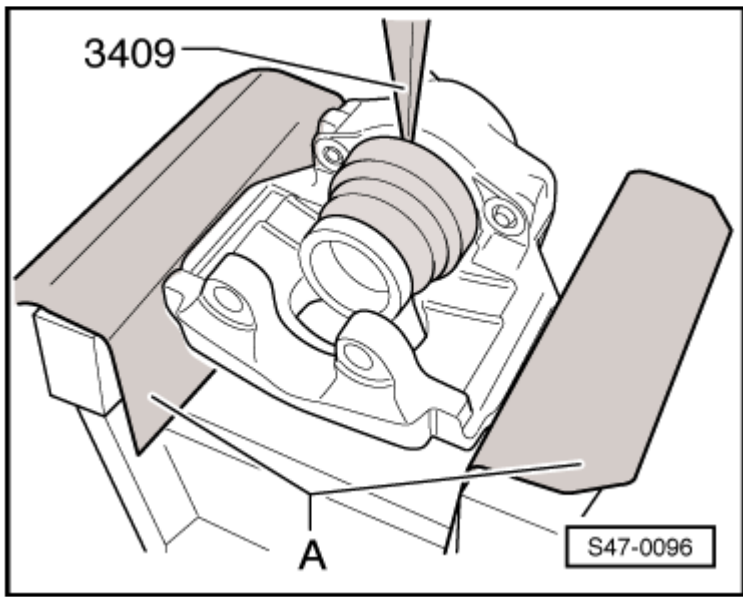
Ausbauen:

– Kolben mit Druckluft aus dem Bremssattel ausdrücken.

– Holzplatte in den Schacht legen, damit der Kolben nicht beschädigt wird.



– Schutzkappe mit Demontagekeil -3409- vom Bremssattel abhebeln.

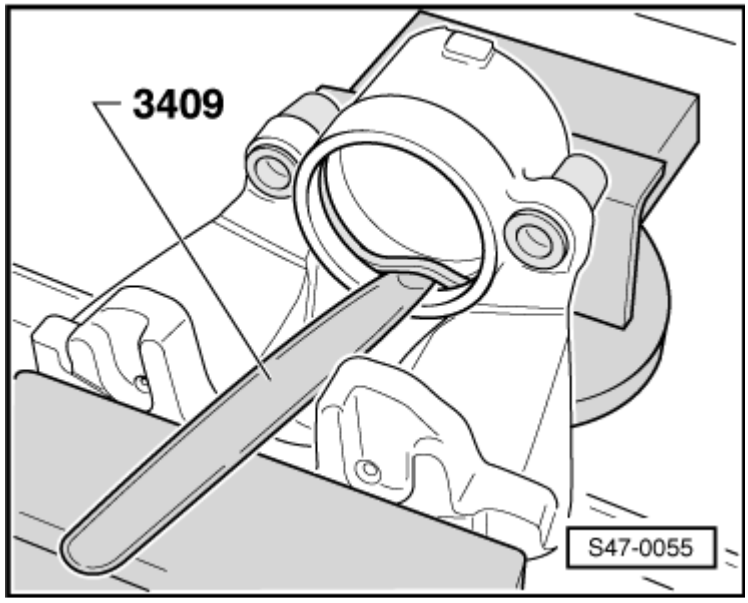


– Dichtring mit Demontagekeil -3409- herausnehmen.

Hinweis

Beim Ausbau darauf achten,dass die Oberfläche des Zylinders nicht beschädigt wird.

Einbauen:

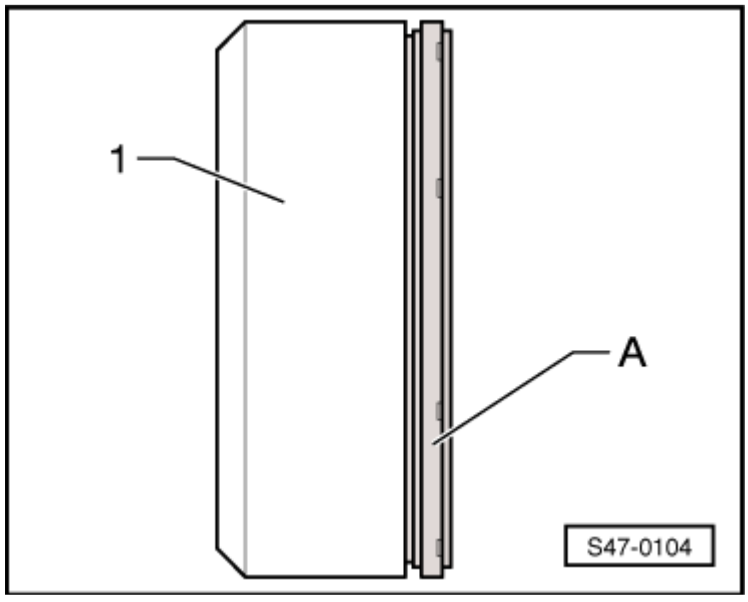


– Flächen von Kolben und Dichtring mit Spiritus reinigen und anschließend trocknen.

– Kolben und Dichtring vor dem Einsetzen dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2 - bestreichen.

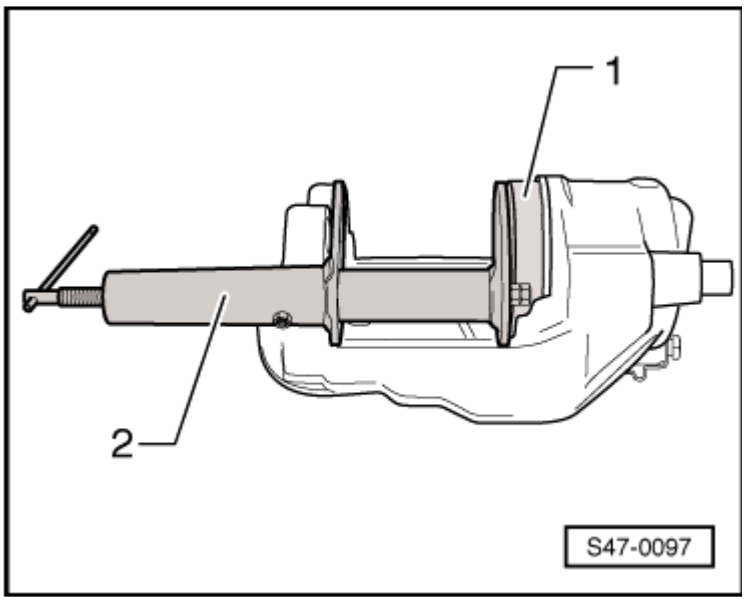
– Dichtring in Bremssattel einsetzen.

– Schutzkappe -A- in das Montagewerkzeug -T10146/6--1- einsetzen.



– Schutzkappe mit dem

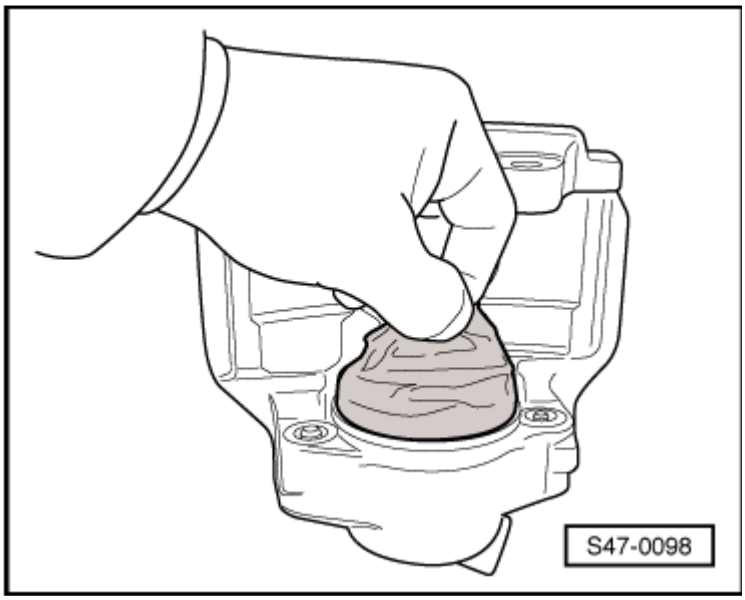
Montagewerkzeug-1- und der Kolbenrücksetzvorrichtung-2- so auf den Bremssattel drücken, dass diese ringsum am Bremssattel anliegt.



– Sitz der Schutzkappe prüfen.

Hinweis

Die Schutzkappe darf sich nicht mehr von Hand vom Bremssattel abziehen lassen.

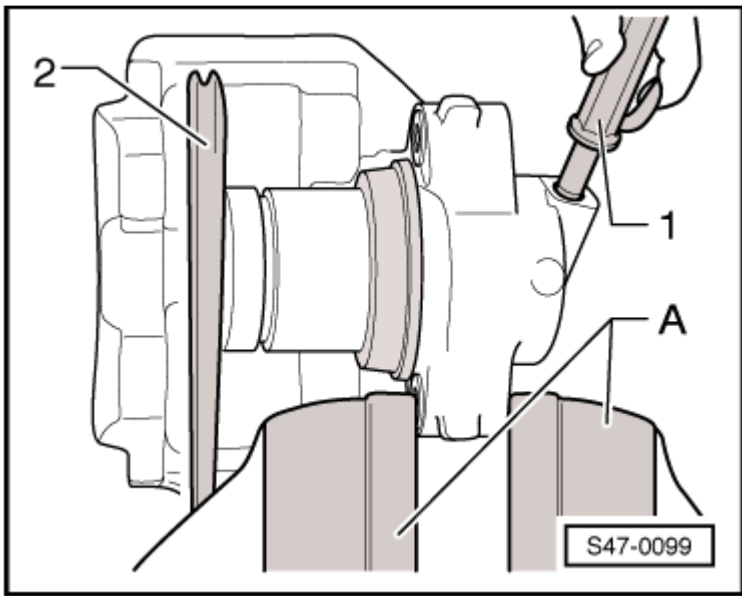


– Kolben leicht an die Schutzkappe drücken und arretieren, z. B. mit Demontagekeil-2-, in dieser Stellung.

Hinweis

- *Kolben nicht verkanten, um Beschädigungen an der Schutzkappe zu vermeiden.*
- *Kolben vor dem Einbau dünn mit Lithium-Schmierfett - G 052 150 A2- bestreichen.*

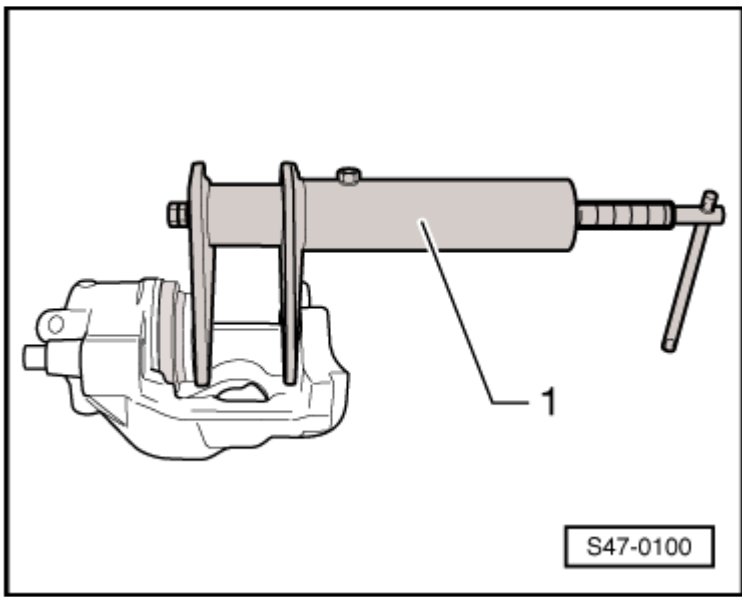
– Schutzkappe mit Druckluft (max. 0,3 MPa) aufblasen -1-. Dabei springt die Schutzkappe auf den Kolben.



– Kolben mit der

Kolbenrücksetzvorrichtung-1- in den Bremssattel drücken.

Die äußere Dichtlippe der Schutzkappe springt dabei in die Nut am Kolben.



Copyright VW AG

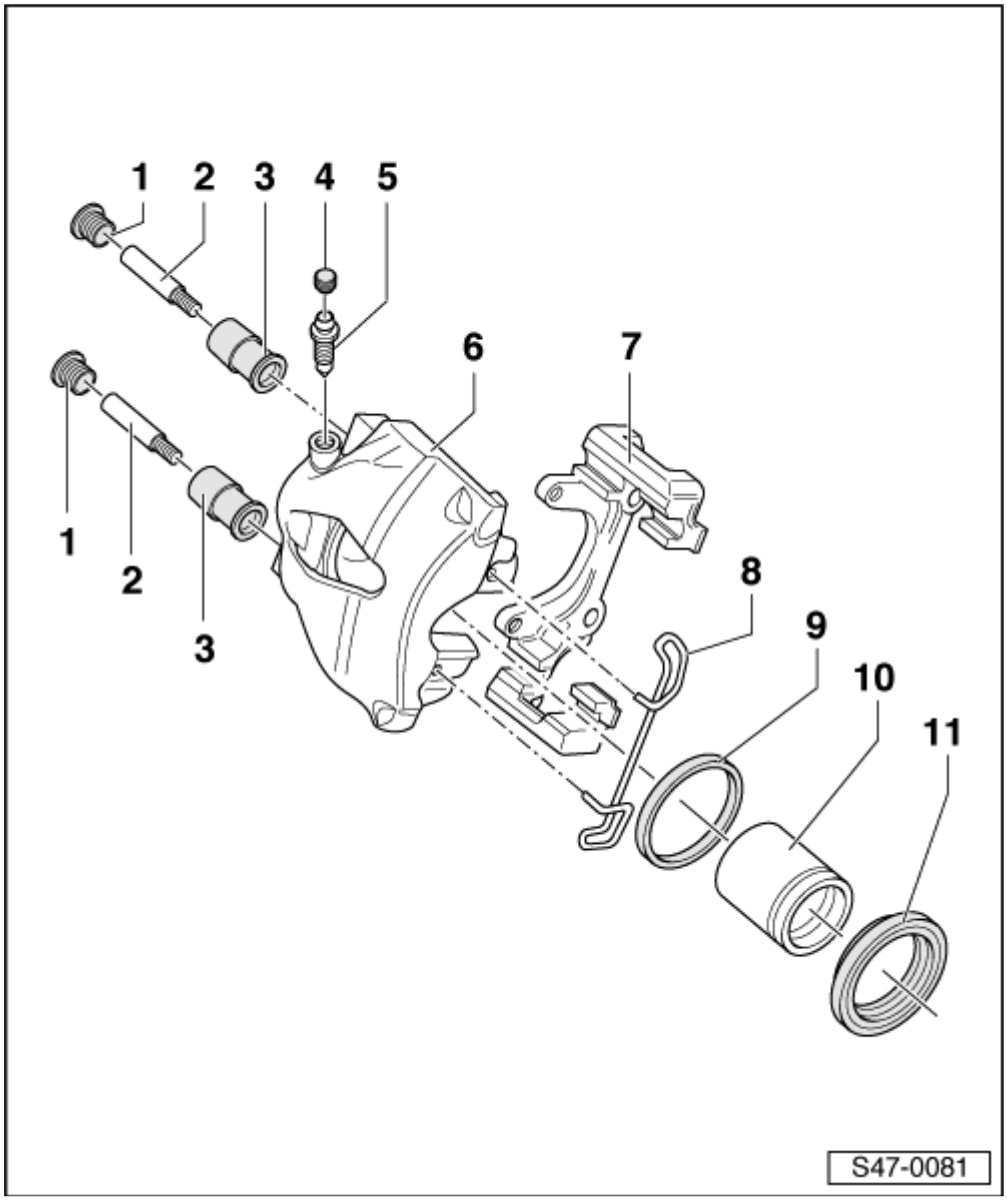
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremssattel FNR-G instand setzen

- Bremsprüfung → Kapitel.
- Bei Instandsetzungen kompletten Reparatursatz einbauen.
- Zum Reinigen der Bremse ist ausschließlich nur Spiritus zu verwenden.
- Bremszylinder, Kolben und Dichtring dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2- bestreichen.

1 - Abdeckkappen



- in Lagerbuchse einsetzen

2 - Führungsbolzen, 30 Nm

3 - Lagerbuchse

- in Bremssattel einsetzen

4 - Staubkappe

- auf Entlüftungsventil stecken

5 - Entlüftungsventil, 12 Nm

- vor dem Einschrauben Gewinde dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2 - bestreichen

6 - Bremssattel

7 - Bremsträger

- mit Bremssattel verschraubt

8 - Haltefeder

- mit den beiden Enden in Bohrungen des Bremssattels einsetzen

9 - Dichtring

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Kolben

- aus- und einbauen → Kapitel
- Kolben vorher dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2- bestreichen

11 - Schutzkappe

- aus- und einbauen → Kapitel
- beim Einsetzen des Kolbens nicht beschädigen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kolben vom Bremssattel FNR-G aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

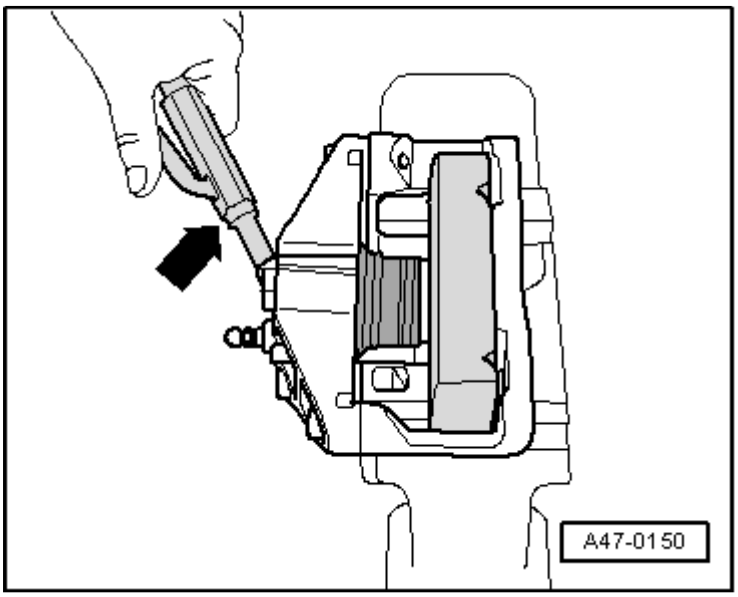
- Demontagekeil -3409 -
- Kolbenrücksetzvorrichtung -T10145-
- Montagewerkzeug -T10146/6-

Ausbauen:

– Kolben mit Druckluft aus dem Bremssattel ausdrücken.

– Holzplatte in den Schacht legen, damit der Kolben nicht beschädigt wird.

– Schutzkappe mit Demontagekeil -3409- vom Bremssattel abhebeln.



– Dichtring mit Demontagekeil -3409- herausnehmen.

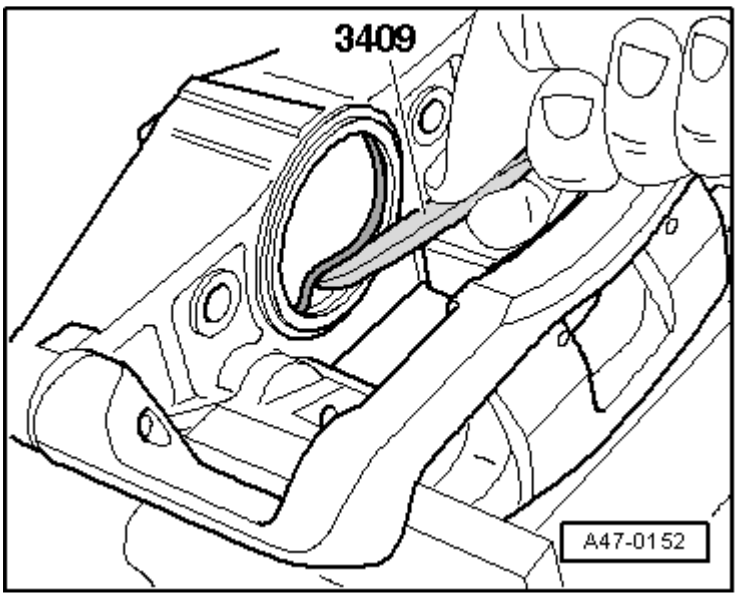
Hinweis

Beim Ausbau darauf achten, dass die Oberfläche des Zylinders nicht beschädigt wird.

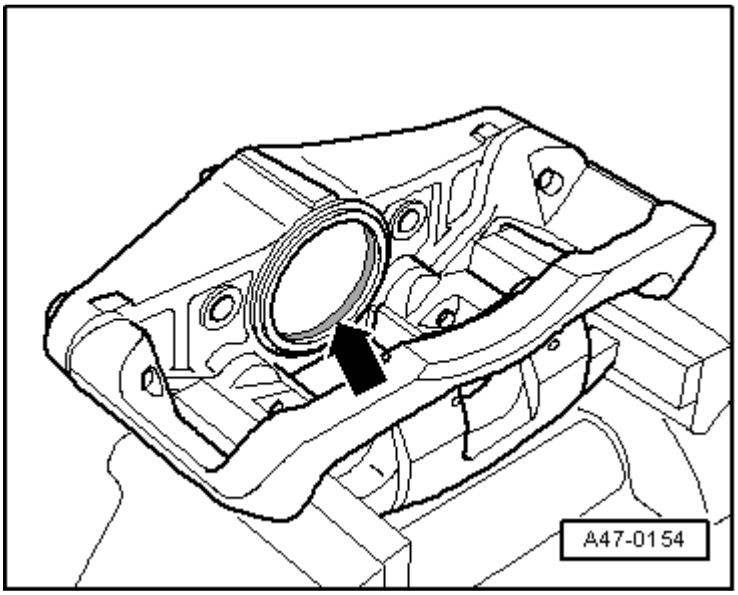
Einbauen:

– Flächen von Kolben und Dichtring mit Spiritus reinigen und anschließend trocknen.

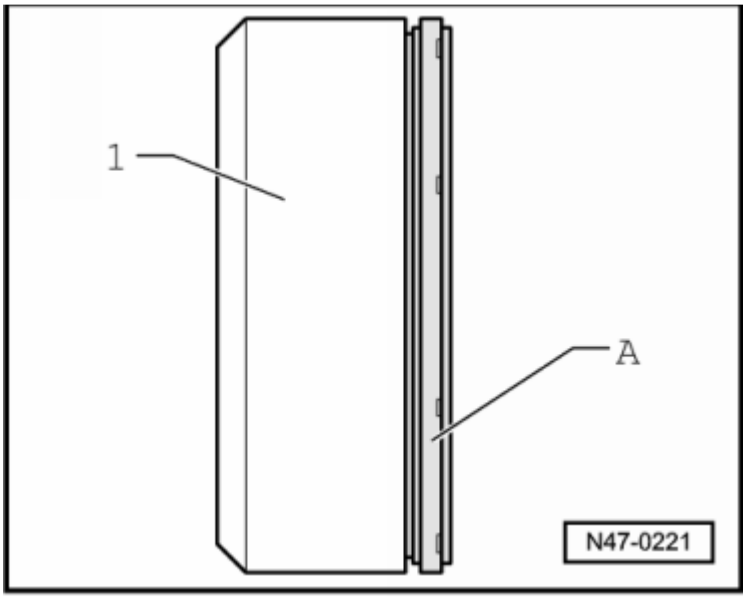
– Kolben und Dichtring vor dem Einsetzen dünn mit Lithium-Schmierfett - G 052 150 A2 - bestreichen.



– Dichtring in Bremssattel einsetzen.



– Schutzkappe -A- in das Montagewerkzeug -T10146/6--1- einsetzen.



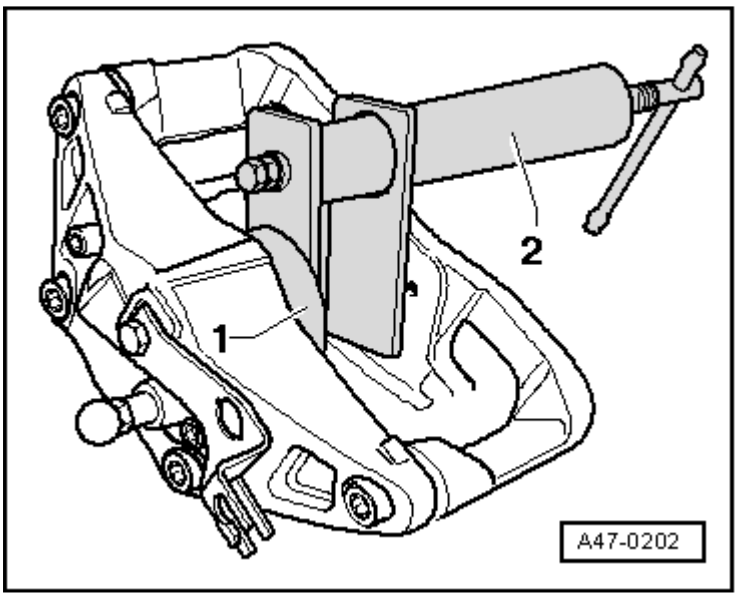
– Schutzkappe mit dem

Montagewerkzeug-1- und der Kolbenrücksetzvorrichtung-2- so auf den Bremssattel drücken, dass diese ringsum am Bremssattel anliegt.

– Sitz der Schutzkappe prüfen.

Hinweis

- *Die Schutzkappe darf sich nicht mehr von Hand vom Bremssattel abziehen lassen.*
- *Kolben vor dem Einbau dünn mit Lithium-Schmierfett - G 052 150 A2- bestreichen.*



– Kolben leicht (mit z. B. Gola-Einsatz -1-) auf die Schutzkappe drücken und in dieser Position halten.

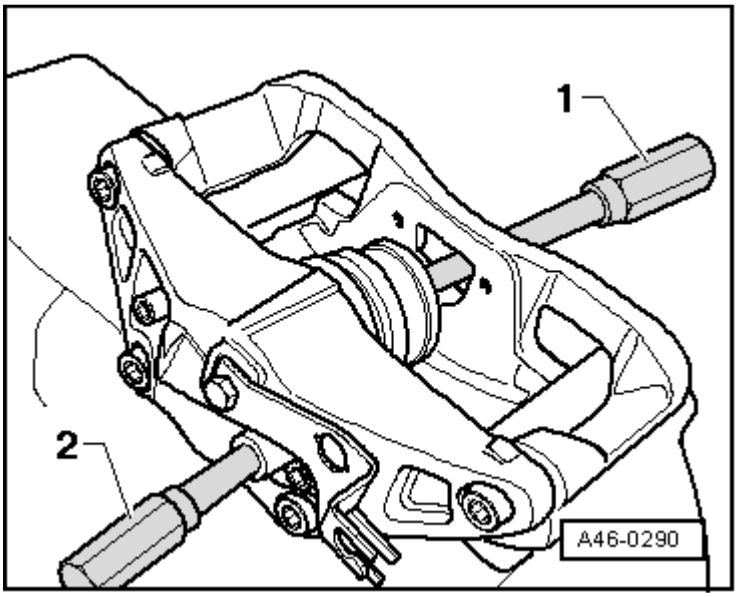
Hinweis

Den Kolben nicht verkanten und somit eine Beschädigung der Schutzkappe vermeiden.

– Schutzkappe mit Druckluft (max. 0,3 MPa) aufblasen -2-. Dabei springt die Schutzkappe auf den Kolben.

– Kolben mit der Kolbenrücksetzvorrichtung-1- in den Bremssattel drücken.

Die äußere Dichtlippe der Schutzkappe springt dabei in die Nut am Kolben.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

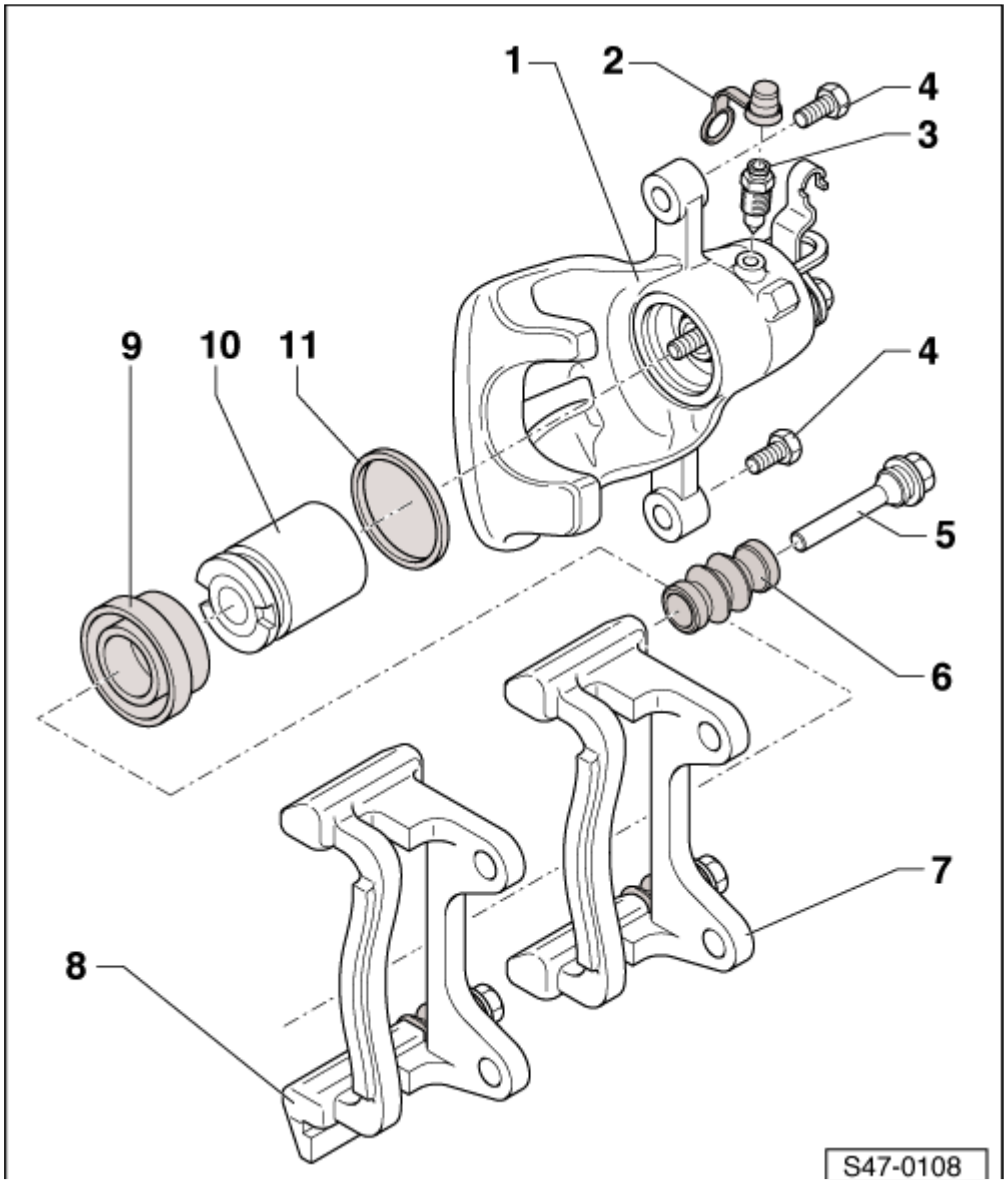
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremssattel CII 41 instand setzen

Hinweis

- *Bremsprüfung → Kapitel.*
- *Bei Instandsetzungen kompletten Reparatursatz einbauen.*
- *Zum Reinigen der Bremse ist ausschließlich nur Spiritus zu verwenden.*
- *Bremszylinder, Kolben und Dichtring dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2- bestreichen.*
- *Im Fall der Instandsetzung oder des Ersatzes durch neue Bremsättel müssen die Bremsättel vor dem Einbau ins Fahrzeug (ohne Bremsbeläge) unbedingt vorentlüftet werden → Kapitel.*

1 - Bremssattel mit Hebel für Handbremsseil



- bei Undichtigkeit am Hebel für Handbremsseil Bremssattel ersetzen
- nach dem Ersetzen Bremssattel vorentlüften → Kapitel

2 - Staubkappe

3 - Entlüftungsventil, 10 Nm

- vor dem Einschrauben Gewinde dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2 - bestreichen

4 - Schraube, selbstsichernd, 35 Nm

- ersetzen
- beim Lösen und Anziehen an Führungsbolzen gegenhalten

5 - Führungsbolzen

- vor dem Aufziehen der Schutzkappe fetten

6 - Schutzkappe

- auf Bremsträger und Führungsbolzen aufziehen

7 - Bremsträger mit Führungsbolzen und Schutzkappen

- wird zusammengebaut mit ausreichender Fettmenge an den Führungsbolzen als Ersatzteil geliefert
- bei Beschädigungen an den Schutzkappen oder an den Führungsbolzen Reparatursatz einbauen, beiliegendes Fettkissen zum Fetten der Führungsbolzen verwenden
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Bremsträger mit Führungsbolzen und Schutzkappen

- wird zusammengebaut mit ausreichender Fettmenge an den Führungsbolzen als Ersatzteil geliefert
- bei Beschädigungen an den Schutzkappen oder an den Führungsbolzen Reparatursatz einbauen, beiliegendes Fettkissen zum Fetten der Führungsbolzen verwenden

Hinweis

Beim Einbauen darauf achten, dass das Gewichtstück nach unten zeigt.

- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

9 - Schutzkappe

- mit der äußeren Dichtlippe auf den Kolben aufziehen
- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Kolben mit automatischer Nachstellvorrichtung

- aus- und einbauen → Kapitel
- Kolben vor Einbau dünn mit Montagepaste -G 052 150 A2- bestreichen

11 - Dichtring

- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kolben für Bremssattel aus- und einbauen (CII 41)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

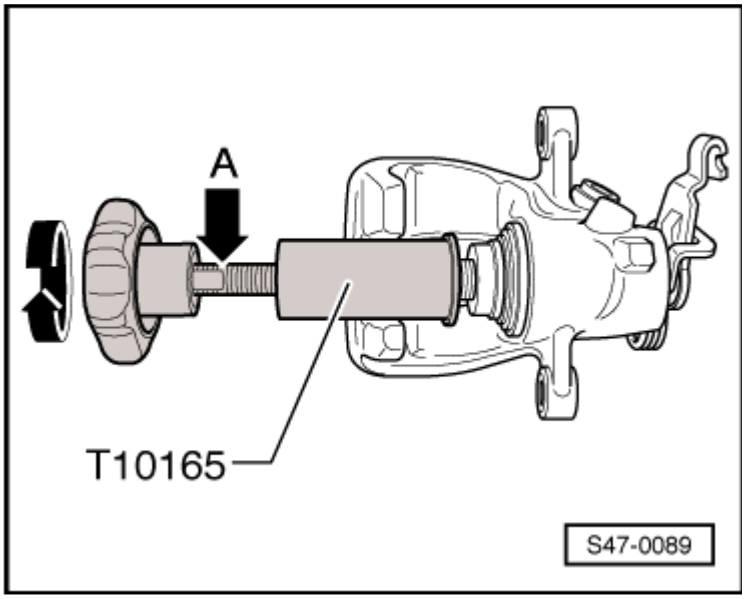
- Rückstellwerkzeug -T10165-
- Demontagekeil -3409 -

Ausbauen:

Rückstellwerkzeug -T10165- so einsetzen, dass der Bund am Kolben anliegt.

– Kolben durch Linksdrehen am Rändelrad des Rückstellwerkzeuges -T10165- herausdrehen.

- Bei schwergängigem Kolben kann an dazu vorgesehenen Schlüsselflächen -Pfeil A- der Maulschlüssel verwendet werden.

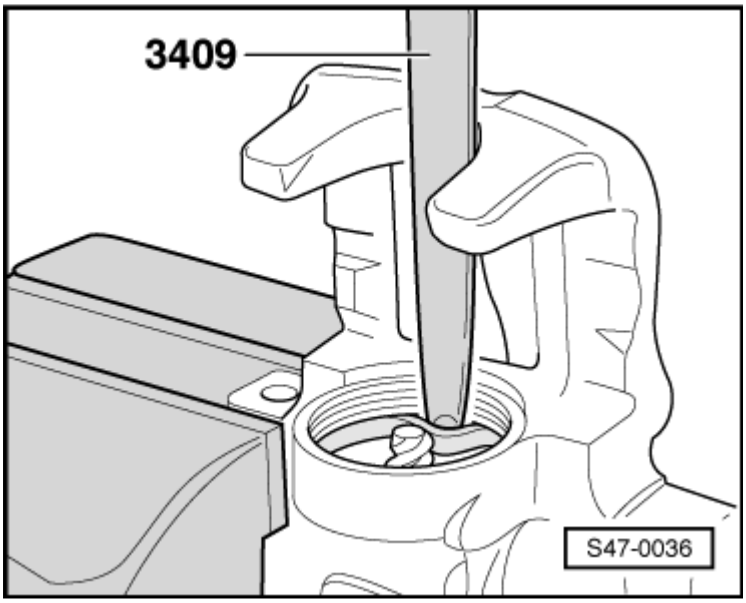


– Dichtring mit Demontagekeil -3409- herausnehmen.

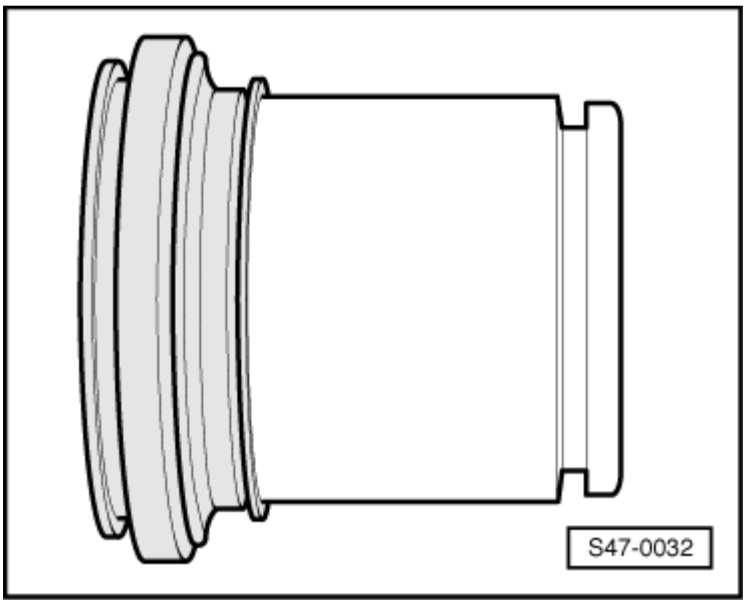
Einbauen:

– Flächen von Kolben und Dichtring mit Spiritus reinigen und anschließend trocknen.

– Kolben und Dichtring vor dem Einsetzen dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2- bestreichen.



– Neue Schutzkappe mit der äußeren Dichtlippe auf den Kolben setzen.
– Innere Dichtlippe der Schutzkappe mit dem Demontagekeil -3409 - in die Nut des Zylinders einsetzen.

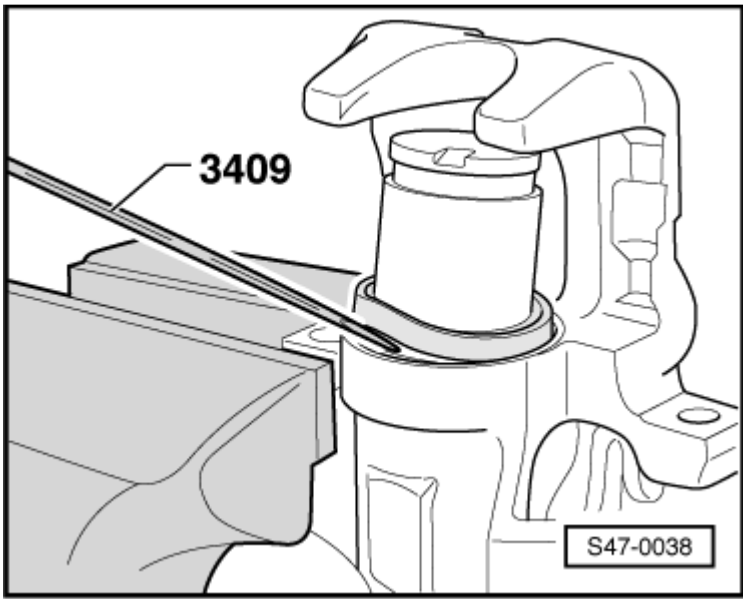


Kolben dabei vor den Bremssattel halten.

Vorsicht!

Zum Verstellen des Kolbens das Rückstellwerkzeug -T10165- verwenden.

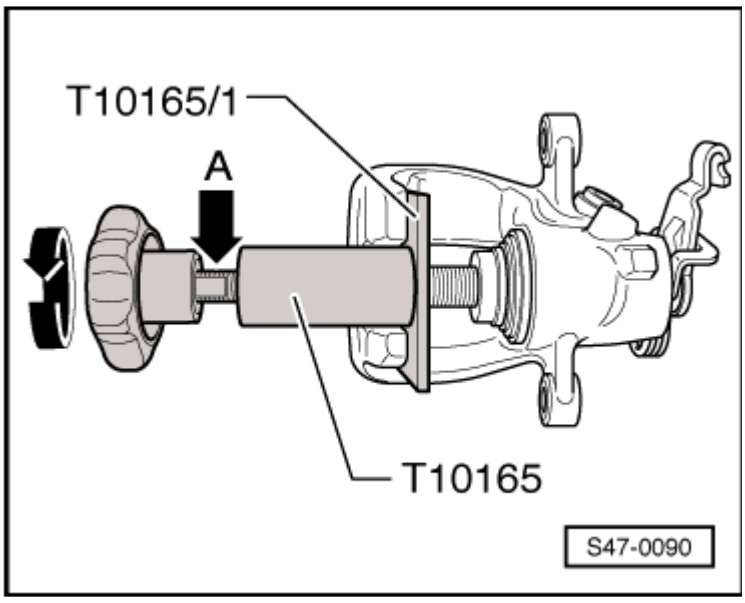
Beim Verstellen des Kolbens mit einem Rückstellwerkzeug z. B. -T10165- oder durch Betätigen der Bremspedals wird die automatische Nachstellung im Bremssattel zerstört.



Rückstellwerkzeug -T10165- so einsetzen,

dass der Bund am Bremssattel anliegt.

– Kolben durch Rechtsdrehen am Rändelrad des Rückstellwerkzeuges - T10165- in den Bremssattel einschrauben.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

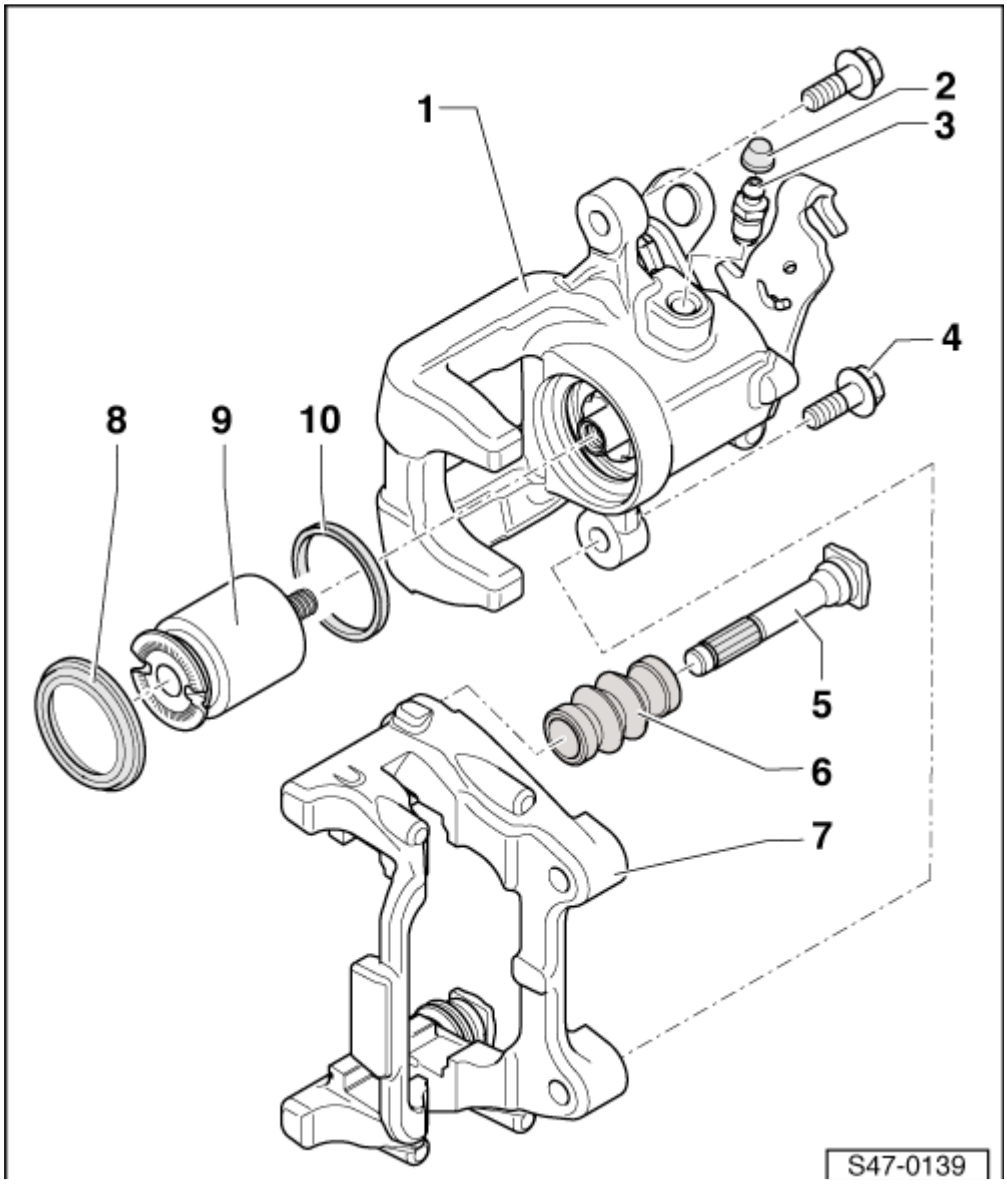
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremssattel Bosch BIRIII instand setzen

Hinweis

- *Bremsprüfung → Kapitel.*
- *Bei Instandsetzungen kompletten Reparatursatz einbauen.*
- *Zum Reinigen der Bremse ist ausschließlich nur Spiritus zu verwenden.*
- *Bremszylinder, Kolben und Dichtring dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2- bestreichen.*
- *Im Fall der Instandsetzung oder des Ersatzes durch neue Bremsättel müssen die Bremsättel vor dem Einbau ins Fahrzeug (ohne Bremsbeläge) unbedingt vorentlüftet werden → Kapitel.*

1 - Bremssattel mit Hebel für Handbremsseil



- bei Undichtigkeit am Hebel für Handbremsseil Bremssattel ersetzen
- nach dem Ersetzen Bremssattel vorentlüften → Kapitel

2 - Staubkappe

3 - Entlüftungsschraube, 10 Nm

- vor dem Einschrauben Gewinde dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2 - bestreichen

4 - Schraube, selbstsichernd, 35 Nm

- ersetzen
- beim Lösen und Anziehen an Führungsbolzen gegenhalten

5 - Führungsbolzen

- vor dem Aufziehen der Schutzkappe fetten

6 - Schutzkappe

- auf Bremsträger und Führungsbolzen aufziehen

7 - Bremsträger mit Führungsbolzen und Schutzkappen

- wird zusammengebaut mit ausreichender Fettmenge an den Führungsbolzen als Ersatzteil geliefert
- bei Beschädigungen an den Schutzkappen oder an den Führungsbolzen Reparatursatz einbauen, beiliegendes Fettkissen zum Fetten der Führungsbolzen verwenden
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Schutzkappe

- mit der inneren Dichtlippe auf den Kolben aufziehen
- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Kolben mit automatischer Nachstellvorrichtung

- aus- und einbauen → Kapitel
- Kolben vor Einbau dünn mit Montagepaste -G 052 150 A2- bestreichen

10 - Dichtring

- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kolben für Bremssattel aus- und einbauen (Bosch BIRIII)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

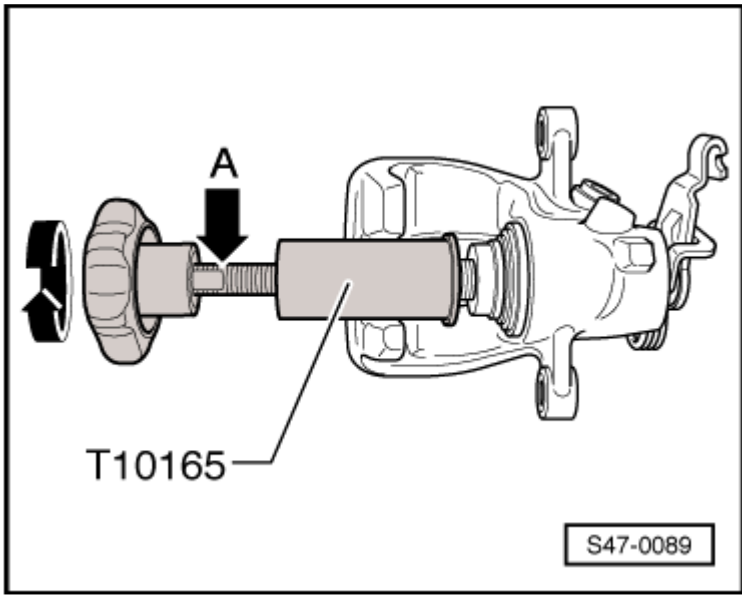
- Rückstellwerkzeug -T10165-
- Demontagekeil -3409 -

Ausbauen:

Rückstellwerkzeug -T10165- so einsetzen, dass der Bund am Kolben anliegt.

– Kolben durch Linksdrehen am Rändelrad des Rückstellwerkzeuges -T10165- herausdrehen.

- Bei schwergängigem Kolben kann an dazu vorgesehenen Schlüsselflächen -Pfeil A- der Maulschlüssel verwendet werden.

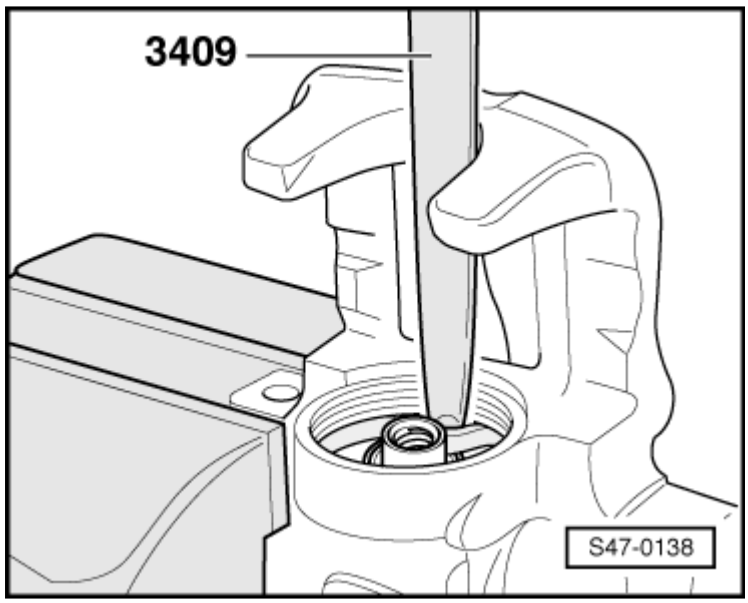


– Schutzkappe und Dichtring mit Demontagekeil -3409- herausnehmen.

Einbauen:

– Kolben und Dichtring mit Spiritus reinigen und anschließend trocknen.

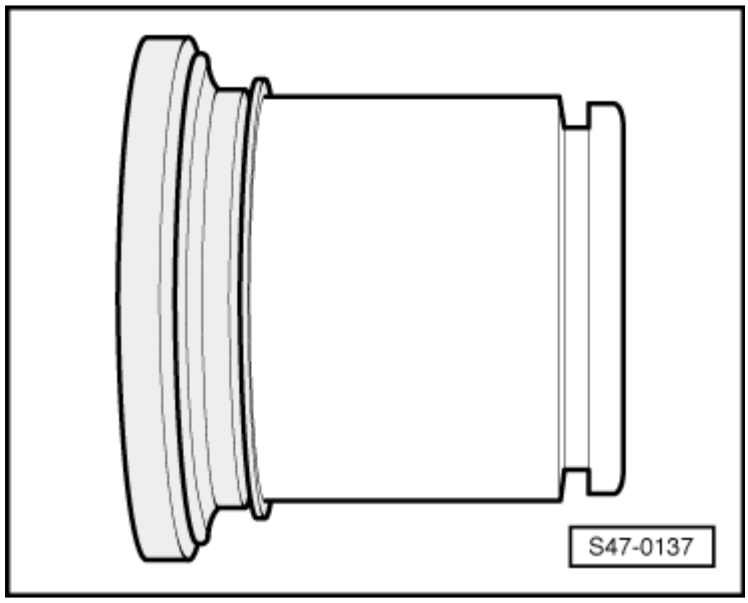
– Kolben und Dichtring vor dem Einsetzen dünn mit Lithium-Schmierfett -G 052 150 A2- bestreichen.



– Neue Schutzkappe mit der inneren Dichtlippe auf den Kolben setzen.

– Äußere Dichtlippe der Schutzkappe mit dem Demontagekeil -3409- in den Absatz am Bremssattel einsetzen.

– Die Schutzkappe mit dem Demontagekeil -3409- vorsichtig bis zum Anchlag aufdrücken.



Hinweis

- *Auf richtigen Sitz der Schutzkappe im Bremssattel achten.*
- *Schutzkappe bei dem Aufdrücken nicht beschädigen.*

Vorsicht!

Zum Verstellen des Kolbens das Rückstellwerkzeug -T10165- verwenden.

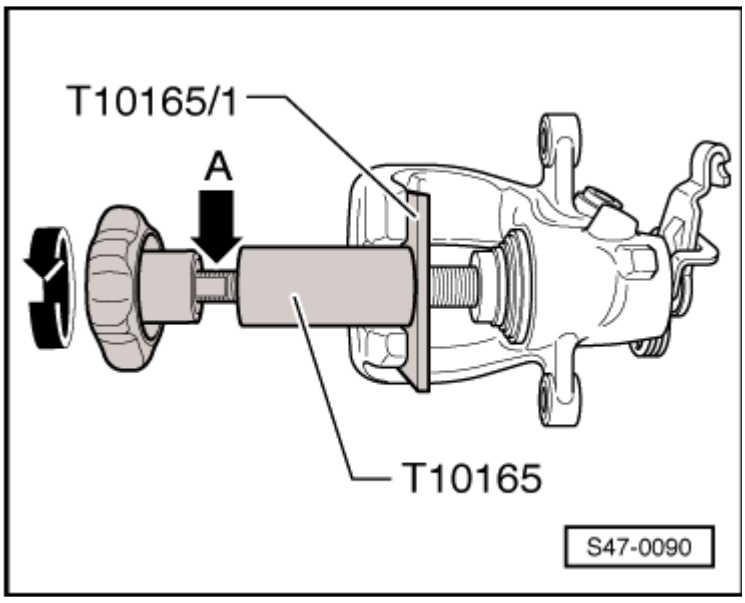
Beim Verstellen des Kolbens mit einem Rückstellwerkzeug z. B. -T10165- oder durch Betätigen des Bremspedals wird die automatische Nachstellung im Bremssattel zerstört.

Rückstellwerkzeug -T10165- so einsetzen, dass der Bund am Bremssattel anliegt.

– Kolben durch Rechtsdrehen am Rändelrad des Rückstellwerkzeuges -T10165- in den Bremssattel einschrauben.

– Den richtigen Sitz der Schutzkappe im Absatz am Kolben überprüfen, ggf. den Sitz mit dem Demontagekeil -3409- korrigieren.

Kolben für Bremssattel aus- und einbauen (Bosch BIRIII)



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

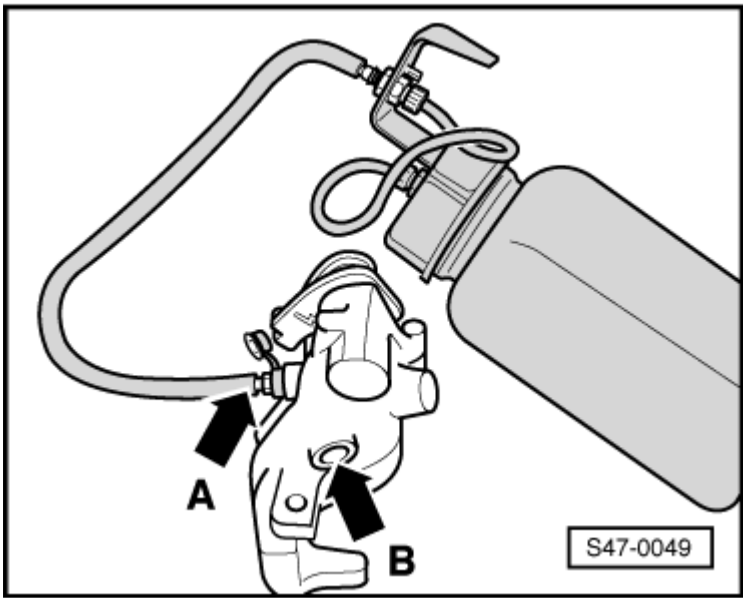
Bremssattel vorentlüften

Bremssattel zum Vorentlüften wie in der Abb. gezeigt aufstellen.

– Entlüftungsventil -Pfeil A- öffnen.

– Mit handelsüblichem Entlüftungsbehälter so lange Bremsflüssigkeit einfüllen, bis blasenfreie Bremsflüssigkeit aus der Gewindebohrung (Anschluss Bremsschlauch) -Pfeil B- austritt.

– Entlüftungsventil schließen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hauptbremszylinder auf Dichtheit prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Prüfgerät für Bremssysteme z. B. -V.A.G 1310 A-
- Adapter M 10 z. B. -V.A.G 1310/6-

Prüfvoraussetzung:

Funktion und Dichtheit der Bremsanlage (Bremsleitungen, Bremsschläuche, Bremssättel, Hydraulikeinheit) i. O.

– Entlüftungsventil an einem der vorderen Bremssättel herausschrauben. Prüfgerät für Bremssysteme z. B. - V.A.G 1310 A- anschließen und entlüften.

– Bremspedal belasten, bis das Druckmanometer 5 MPa (50 bar) anzeigt. Während der Prüfdauer (45 s) darf der Druckabfall nicht mehr als 0,4 MPa (4 bar) betragen. Bei größerem Druckabfall Hauptbremszylinder ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsanlage entlüften

Hinweis

- *Das Entlüften der Bremsanlage an Fahrzeugen nur mit ABS erfolgt gleichermaßen wie an Fahrzeugen mit konventioneller Bremsanlage.*
- *Nur neue Bremsflüssigkeit gemäß US-Norm FMVSS 116 DOT 4 verwenden.*
- *Original Škoda-Bremsflüssigkeit entspricht dieser Spezifikation.*
- *Bremsflüssigkeit ist giftig. Sie darf außerdem wegen ihrer ätzenden Wirkung nicht mit Lack in Berührung kommen.*
- *Bremsflüssigkeit ist hygroskopisch, das heißt, sie nimmt aus der umgebenden Luft Feuchtigkeit auf und ist darum stets in luftdicht verschlossenen Behältern aufzubewahren.*
- *Eventuell ausgetretene Bremsflüssigkeit mit viel Wasser abspülen.*

Zum Entlüften der Hydraulikeinheit ist ein Vordruck von 0,2 MPa (2 bar) erforderlich.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsanlage entlüften

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät, z. B. - VAS 5234- oder - ROMESS S15-

Hinweis

Wenn eine Kammer des Bremsflüssigkeitsnachlaufbehälters komplett leergelaufen ist (z. B. bei Undichtigkeiten der Bremsanlage) muss zuerst eine Vorentlüftung der Bremsanlage erfolgen.

Entlüftung

– Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät anschließen.

Entlüftungsreihenfolge:

1 - Bremssattel vorne links und vorne rechts gleichzeitig zusammen entlüften

2 - Bremssattel hinten links und hinten rechts gleichzeitig zusammen entlüften

– Entlüftungsventile bei aufgesteckten Schläuchen der Entlüfterflasche so lange geöffnet lassen, bis blasenfreie Bremsflüssigkeit ausströmt.

Anschließend über die Funktion „Grundeinstellung“ am Diagnosegerät -VAS 505x - die Hydraulikeinheit nochmals entlüften.

Grundeinstellung einleiten (zum Entlüften der Bremsanlage):

– Danach muss die Bremsanlage normal entlüftet werden.

Entlüftung (normal):

Den Arbeitsablauf zum Entlüften der Bremsanlage genau einhalten.

– Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät anschließen.

– Entlüftungsventile in der vorgeschriebenen Reihenfolge öffnen und Bremssättel entlüften.

1 - Bremssattel vorne links

2 - Bremssattel vorne rechts

3 - Bremssattel hinten links

4 - Bremssattel hinten rechts

Geeigneten Entlüftungsschlauch verwenden. Er muss straff auf der Entlüfterschraube sitzen, damit keine Luft in die Bremsanlage gelangen kann.

– Entlüftungsventil eines Bremssattels bei aufgestecktem Schlauch der Entlüfterflasche so lange geöffnet lassen, bis blasenfreie Bremsflüssigkeit ausströmt.

Nachentlüftung

Dazu ist ein 2. Mechaniker erforderlich:

– Bremspedal mit hoher Fußkraft betätigen und halten.

– Entlüftungsventil am Bremssattel öffnen.

– Bremspedal bis Anschlag durchtreten.

– Entlüfterschraube bei leicht getretenem Bremspedal schließen.

– Bremspedal langsam lösen.

Dieser Entlüftungsvorgang muss pro Bremssattel 5-mal durchgeführt werden.

Entlüftungsreihenfolge:

1 - Bremssattel vorne links

2 - Bremssattel vorne rechts

3 - Bremssattel hinten links

4 - Bremssattel hinten rechts

Nach dem Entlüften muss eine Probefahrt durchgeführt werden. Dabei muss mindestens eine ABS-Regelung erfolgen!

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsflüssigkeit wechseln

→ Superb II

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

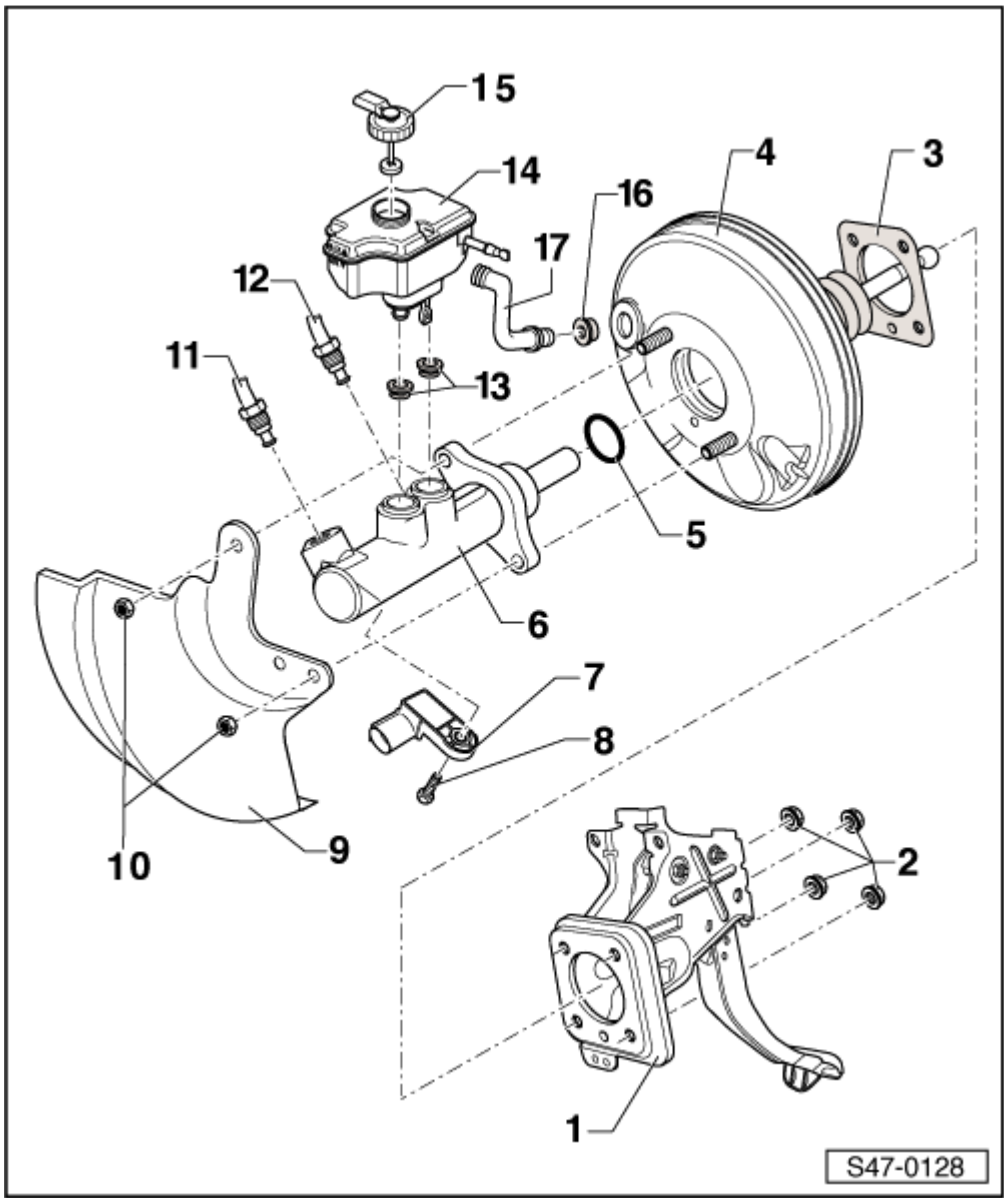
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht - Fahrzeuge mit Linkslenkung

Hinweis

Nur neue Bremsflüssigkeit verwenden. Spezifikation der Bremsflüssigkeit beachten → Kapitel.

1 - Fußhebelwerk



- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Mutter, selbstsichernd, 25 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen

3 - Dichtung

- für Bremskraftverstärker

4 - Bremskraftverstärker

- bei Benzinmotoren wird der erforderliche Unterdruck am Ansaugrohr entnommen
- Fahrzeuge mit Benzinmotoren und Automatikgetriebe sind mit einer Unterdruckpumpe für Bremse -V192- ausgerüstet → Kapitel
- bei Dieselmotoren ist zur Unterdruckerzeugung eine Vakuumpumpe eingebaut → Kapitel
- Funktionsprüfung:
  - Bremspedal bei stehendem Motor mehrere Male kräftig durchtreten (dadurch wird der im Gerät vorhandene Unterdruck abgebaut).
  - Bremspedal jetzt mit mittlerer Fußkraft in Bremsstellung halten und Motor starten. Bei einem einwandfrei funktionierenden Bremskraftverstärker gibt jetzt das Bremspedal unter dem Fuß spürbar nach (Verstärkung wird wirksam).
- bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Dichtring

6 - Hauptbremszylinder

- kann nicht instand gesetzt werden
- bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Bremslichtschalter -F - und Bremspedalschalter - F47-

- Einbauort: am Hauptbremszylinder
- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

8 - Schraube, 5 Nm

9 - Schutzblech

10 - Mutter, selbstsichernd, 25 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen

11 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Schwimmkolbenkreis zur Hydraulikeinheit

12 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Druckstangenkolbenkreis THV zur Hydraulikeinheit

13 - Dichtungsstopfen

- mit Bremsflüssigkeit benetzen, in den Bremszylinder einsetzen und Bremsflüssigkeitsbehälter eindrücken

14 - Bremsflüssigkeitsbehälter

15 - Verschlussdeckel

- Einbaulage beachten → Kapitel

16 - Dichtstopfen

- Anschluss für Unterdruckschlauch

17 - Unterdruckschlauch

- im Bremskraftverstärker eingesetzt
- abhängig von der Fahrzeugausstattung ist der Unterdruckgeber im Bremskraftverstärker -G608- ein Bauteil des Unterdruckschlauchs
- Zuordnung des Unterdruckgebers im Bremskraftverstärker -G608- → Elektronischer Katalog der Originalteile
- Unterdruckgeber im Bremskraftverstärker -G608- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Copyright VW AG

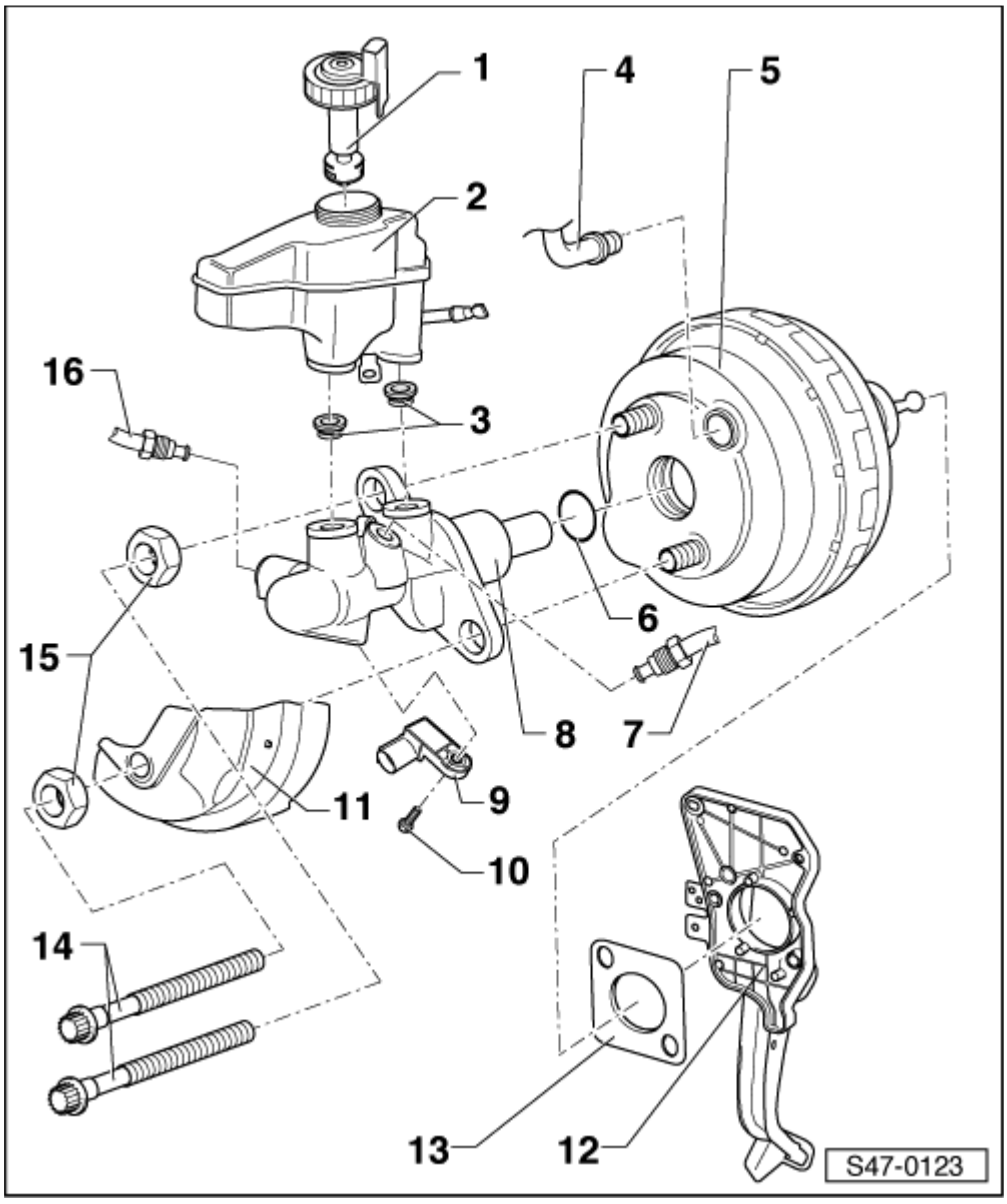
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht - Fahrzeuge mit Rechtslenkung

Hinweis

Nur neue Bremsflüssigkeit verwenden. Spezifikation der Bremsflüssigkeit beachten → Kapitel.



1 - Verschlussdeckel

– Einbaulage beachten → Kapitel

2 - Bremsflüssigkeitsbehälter

3 - Dichtungsstopfen

- mit Bremsflüssigkeit benetzen und Bremsflüssigkeitsbehälter eindrücken

4 - Unterdruckschlauch

- im Bremskraftverstärker eingesetzt

5 - Bremskraftverstärker

- bei Benzinmotoren wird der erforderliche Unterdruck am Ansaugrohr entnommen
- Fahrzeuge mit Benzinmotoren und Automatikgetriebe sind mit einer Unterdruckpumpe für Bremse -V192- ausgerüstet → Kapitel
- bei Dieselmotoren ist zur Unterdruckerzeugung eine Vakuumpumpe eingebaut → Kapitel
- Funktion prüfen:

– Bremspedal bei stehendem Motor mehrere Male kräftig durchtreten (dadurch wird der im Gerät vorhandene Unterdruck abgebaut).

– Bremspedal jetzt mit mittlerer Fußkraft in Bremsstellung halten und Motor starten. Bei einem einwandfrei funktionierenden Bremskraftverstärker gibt jetzt das Bremspedal unter dem Fuß spürbar nach (Verstärkung wird wirksam).

- bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Dichtung

- für Bremskraftverstärker

7 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Druckstangenkolbenkreis THV zur Hydraulikeinheit

8 - Hauptbremszylinder

- kann nicht instand gesetzt werden
- bei Störungen komplett ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

9 - Bremslichtschalter -F - und Bremspedalschalter - F47-

- Einbauort: am Hauptbremszylinder
- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

10 - Schraube, 5 Nm

11 - Schutzblech

12 - Fußhebelwerk

- unterschiedliche Ausführungen
- zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

13 - Dichtung

14 - Torxschraube, 25 Nm

- dient gleichzeitig zur Befestigung von Hauptbremszylinder und Bremskraftverstärker

15 - Mutter, 50 Nm

- nach jeder Demontage ersetzen

16 - Bremsleitung, 14 Nm

- Hauptbremszylinder/Schwimmkolbenkreis zur Hydraulikeinheit

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

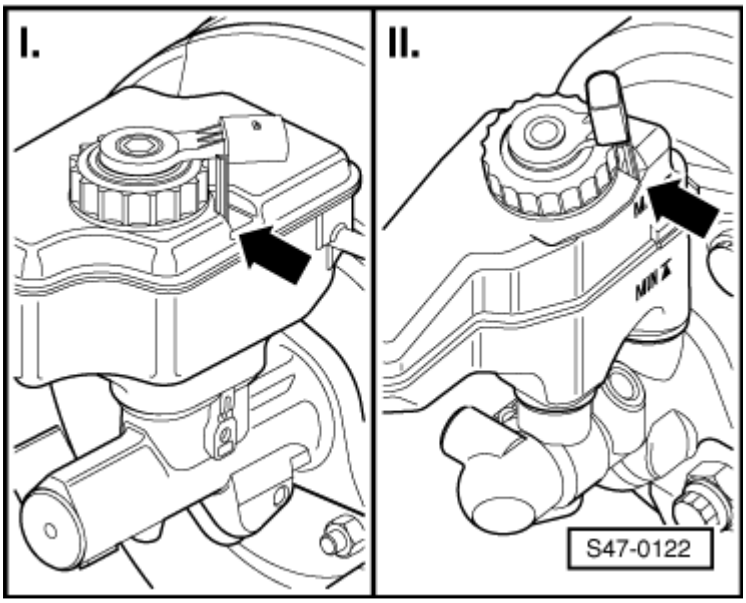
Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Einbaulage Verschlussdeckel vom Bremsflüssigkeitsbehälter

Der Absteckstift des Verschlussdeckels vom Bremsflüssigkeitsbehälter muss immer in die Aussparungen im Behälter - Pfeil- zeigen.

I - Linkslenkung

II - Rechtslenkung



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht Unterdruckpumpe für Bremskraftverstärker (Fahrzeuge mit Dieselmotoren)

Unterdruckpumpe für 4-Zyl. Dieselmotor (2 Ventile pro Zylinder):

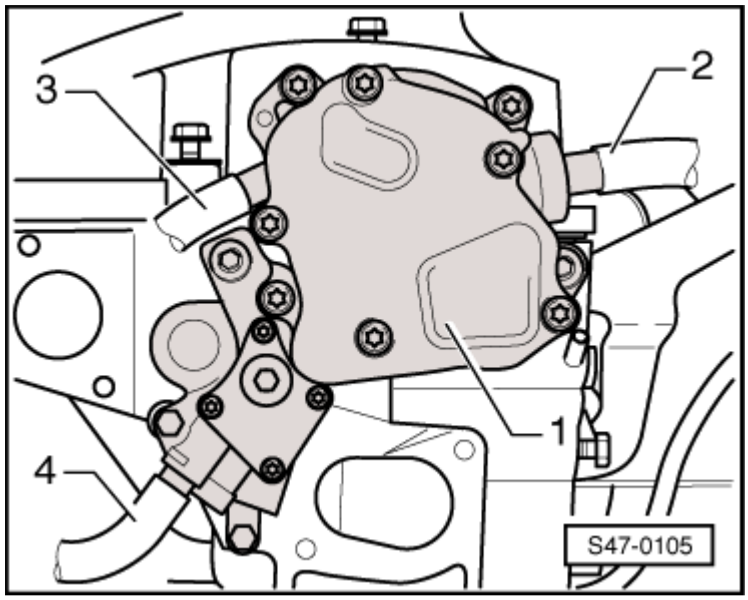
Tandempumpe -1- (Unterdruckpumpe und Kraftstoffpumpe)

Unterdruckschlauch zum Bremskraftverstärker -2- mit Rückschlagventil.

Kraftstoffleitungen -3- und -4-.

– Tandempumpe aus- und einbauen
→ Motor

→ Rep.-Gr.20.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Unterdruckpumpe für Bremse -V192- (Fahrzeuge mit Benzinmotoren und Automatikgetriebe oder Allradantrieb)

Unterdruckpumpe für Bremse - V192- befindet sich am Motor - Nockenwellenantrieb.

Die Indstandsetzung der Unterdruckpumpe für Bremse -V192- ist nicht vorgesehen. Liegt ein Fehler vor, so ist die Unterdruckpumpe für Bremse -V192- zu ersetzen.

Prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

– Unterdruckpumpe aus- und einbauen → Entsprechender Motor

→ Rep.-Gr.15.

Copyright VW AG

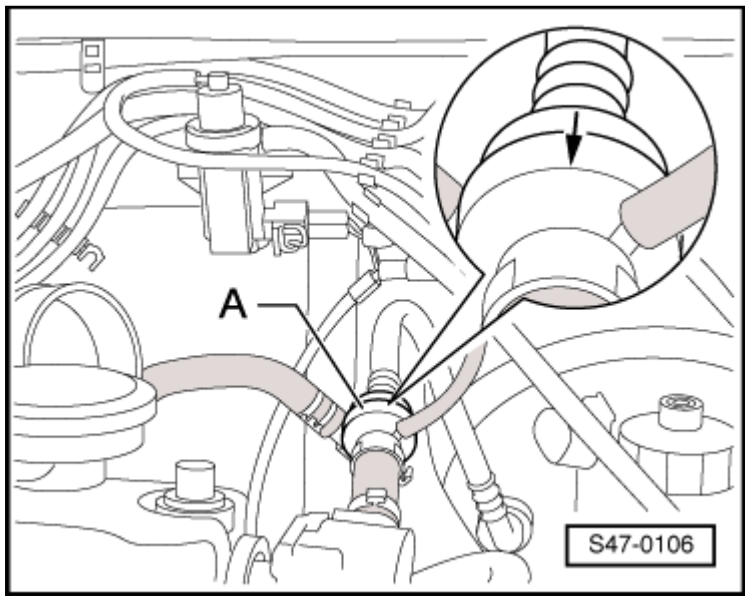
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rückschlagventil prüfen (alle Fahrzeuge)

- In Pfeilrichtung muss das Rückschlagventil -A- Luft durchlassen.
- In entgegengesetzter Richtung muss das Rückschlagventil geschlossen bleiben.

Richtige Einbaulage beachten!



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hauptbremszylinder aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemme -MP7-602 (3094)-
- Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät, z. B. -VAS 5234 - oder -ROMESS S15-
- Absaugflasche

Ausbauen:

– Luftfilter ausbauen → Entsprechender Motor

→ Rep.-Gr.21 bzw.

→ Rep.-Gr.24.

– Falls erforderlich, Batterie und Batterieträger ausbauen (Fahrzeuge mit Linkslenkung) → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Ausreichend nicht fasernde Lappen im Bereich Motor und Getriebe auslegen.

– So viel wie möglich Bremsflüssigkeit mit einer Absaugflasche aus dem Bremsflüssigkeitsbehälter absaugen.

Bei Fahrzeugen mit Schaltgetriebe:

– Nachlaufschlauch -B- des Kupplungsgeberzylinders mit einer Schlauchklemme abklemmen.

– Nachlaufschlauch -B- des Kupplungsgeberzylinders vom Bremsflüssigkeitsbehälter abziehen.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge:

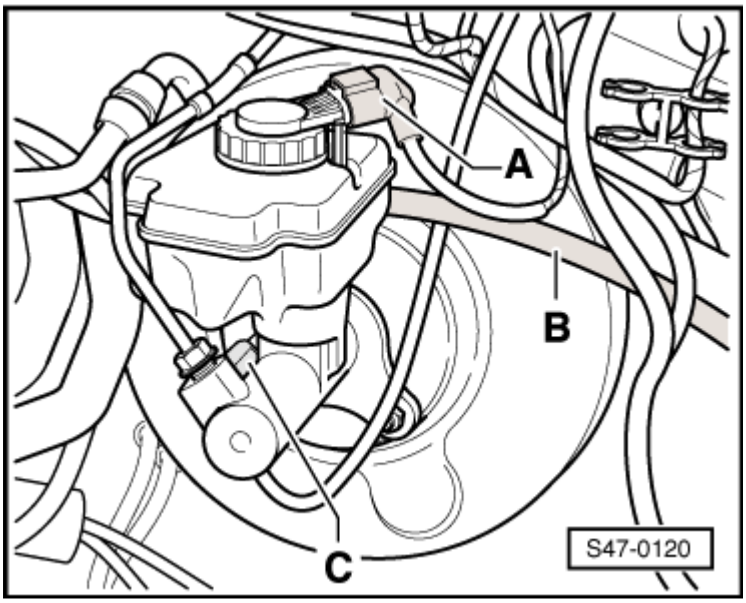
– Stecker -A- vom Warnkontakt für Bremsflüssigkeitsstand abziehen.

– Bremsflüssigkeitsbehälter ausbauen, dazu die Einrastlaschen am Behälter nach außen drücken und gleichzeitig den Bremsflüssigkeitsbehälter aus den Dichtungsstopfen ziehen.

– Stecker -C- vom Bremslichtschalter -F- (bei Fahrzeugen mit Bremslichtschalter

-F - am Hauptbremszylinder) abziehen.

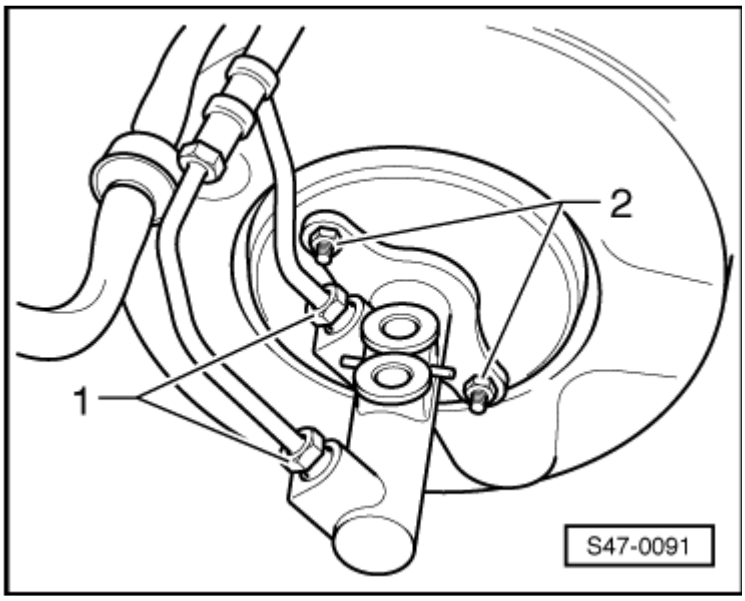
Bei Fahrzeugen mit Linkslenkung



– Bremsleitungen -1- am Hauptbremszylinder abschrauben, Bremsleitungen mit Verschlussstopfen aus dem Reparatursatz -1H0 698 311 A- verschließen.

– Muttern -2- vom Hauptbremszylinder abschrauben.

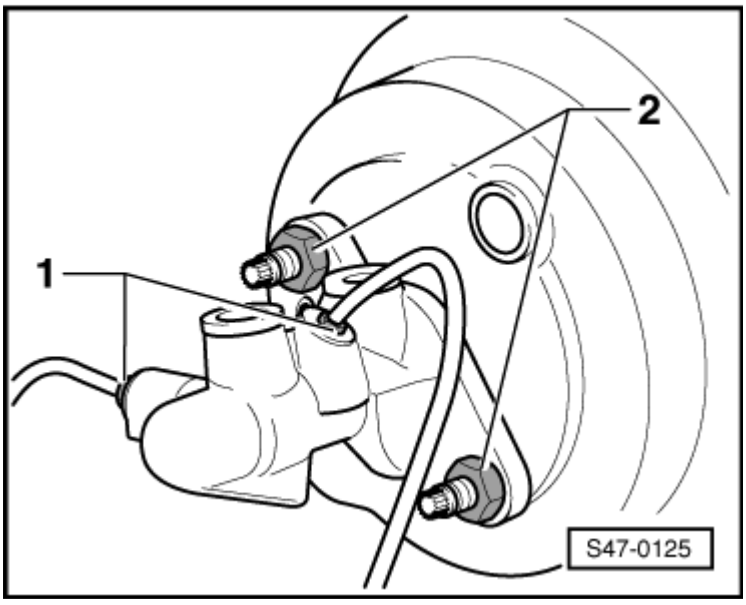
Bei Fahrzeugen mit Rechtslenkung



– Bremsleitungen -1- am Hauptbremszylinder abschrauben, Bremsleitungen mit Verschlussstopfen aus dem Reparatursatz -1H0 698 311 A- verschließen.

– Muttern -2- vom Hauptbremszylinder abschrauben.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge:



– Schutzblech, falls vorhanden, abbauen.

– Hauptbremszylinder vorsichtig aus Bremskraftverstärker entnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beim Einbau ist insbesondere Folgendes zu beachten:

Hinweis

Maßnahmen nach dem Wiederanklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Beim Zusammenbau des Hauptbremszylinders mit dem Bremskraftverstärker auf den richtigen Sitz der Druckstange im Hauptbremszylinder achten.

– Bremsanlage entlüften → Kapitel.

– Kupplung entlüften → Getriebe

→ Rep.-Gr.30.

Anzugsdrehmomente:

Hauptbremszylinder an Bremskraftverstärker (Linkslenkung) ♦ Neue Muttern verwenden!	25 Nm
Hauptbremszylinder an Bremskraftverstärker (Rechtslenkung) ♦ Neue Muttern verwenden!	50 Nm
Bremsleitungen an Hauptbremszylinder	14 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktion prüfen

– Bremspedal bei stehendem Motor mehrere Male kräftig durchtreten (dadurch wird der im Gerät vorhandene Unterdruck abgebaut).

– Bremspedal jetzt mit mittlerer Fußkraft in Bremsstellung halten und Motor starten. Bei einem einwandfrei funktionierenden Bremskraftverstärker gibt jetzt das Bremspedal unter dem Fuß spürbar nach (Verstärkung wird wirksam).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremskraftverstärker aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemme -MP7-602 (3094)-
- Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät, z. B. -VAS 5234 - oder -ROMESS S15-
- Absaugflasche

Ausbauen:

– Hauptbremszylinder ausbauen → Kapitel.

– Unterdruckschlauch vom Bremskraftverstärker abziehen.

– Verkleidung Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

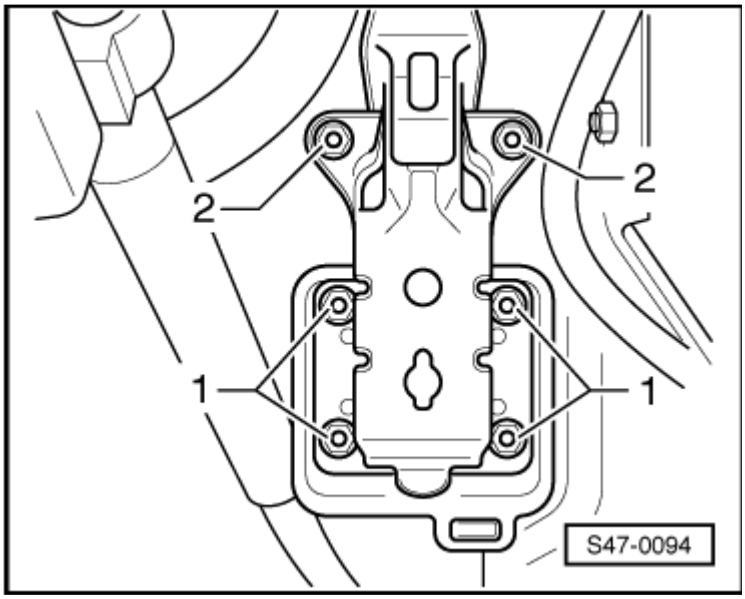
– Bremspedal vom Bremskraftverstärker trennen → Kapitel.

Bei Fahrzeugen mit Linkslenkung

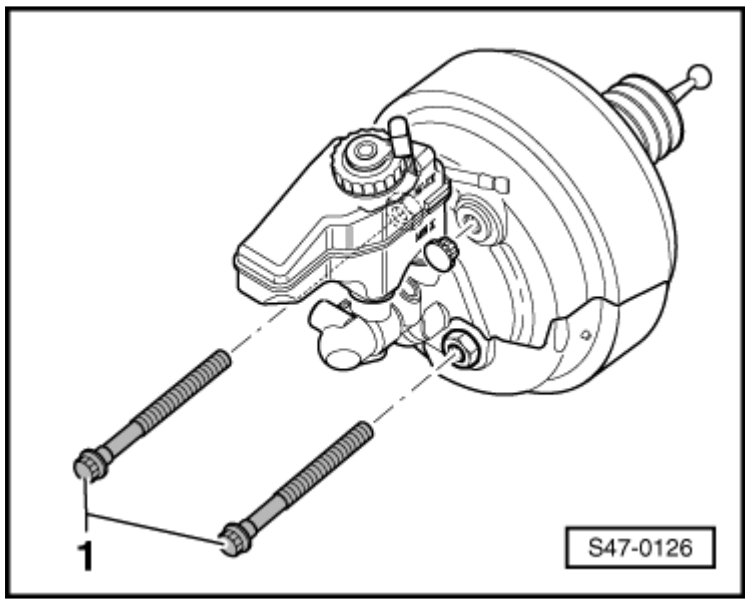
– Muttern -1- vom Bremskraftverstärker abschrauben.

– Bremskraftverstärker vorsichtig aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Bei Fahrzeugen mit Rechtslenkung



– Schrauben -1- aus dem Motorraum herausschrauben.



– Mutter -1- und Schraube -2- vom Lagerbock abschrauben.

– Bremskraftverstärker vorsichtig aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

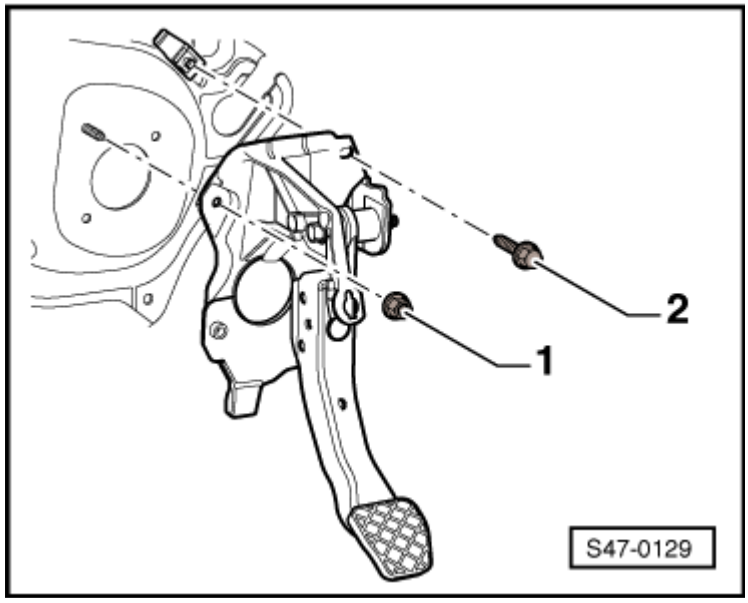
Beim Einbau ist insbesondere Folgendes zu beachten:

– Bremspedal mit Bremskraftverstärker verclipsen → Kapitel.

– Hauptbremszylinder einbauen → Kapitel.

– Bremsanlage entlüften → Kapitel.

– Kupplung entlüften → Getriebe → Rep.-Gr.30.



Anzugsdrehmomente:

Bremskraftverstärker an Fußhebelwerk/Querwand (Linkslenkung) ♦ Neue Muttern verwenden!	25 Nm
Hauptbremszylinder an Bremskraftverstärker (Linkslenkung) ♦ Neue Muttern verwenden!	25 Nm
Schraube für Bremskraftverstärker an Fußhebelwerk/Querwand (Rechtslenkung)	25 Nm
Schraube für Fußhebelwerk/Querwand (Rechtslenkung)	25 Nm
Mutter für Fußhebelwerk/Querwand (Rechtslenkung)	25 Nm

Bremsleitungen an Hauptbremszylinder	14 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bremsleitungen instand setzen

Mit dem Bördelgerät für Bremsleitungen -VAS 6056- lassen sich Bremsleitungen mit 5 mm Rohraussendurchmesser bördeln, ohne dabei die Beschichtung zu beschädigen. Damit können in bestimmten Fällen Teilstücke von Bremsleitungen kostengünstiger ersetzt werden.

Hinweis

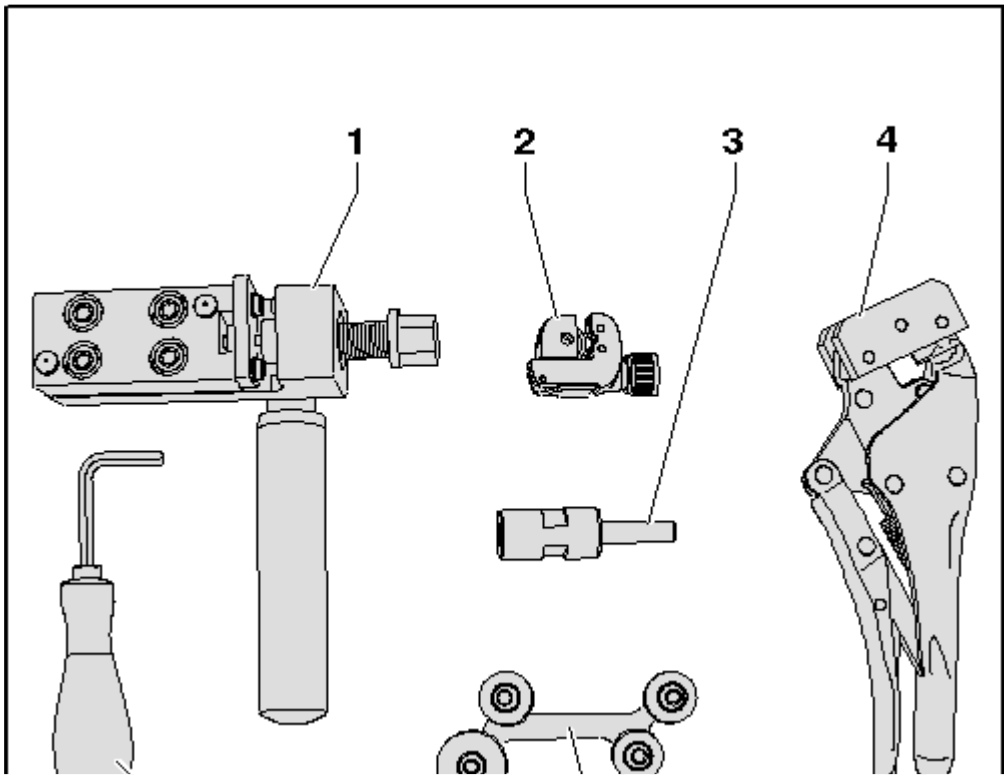
- *Bremsleitungen dürfen nur bis max. 90°gebogen we rden, sonst knicken sie ab oder weisen Verformungen auf, die den Leitungsquerschnitt in unzulässiger Weise einengen.*
- *Bremsleitungen vorzugsweise am Fahrzeugboden trennen.*
- *Die Lage der Zwischenstücke ist so auszuwählen, dass sie nicht an beweglichen Teilen scheuern können.*
- *Spindel nicht fetten, nur mit Spiritus reinigen.*

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bördelgerät für Bremsleitungen -VAS 6056-
- Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät - VAS 5234-

Auflistung der einzelnen Werkzeuge:

1 - Bördelgerät -VAS 6056/1-



- in dem Bördelgerät - VAS 6056/1- sind die Bördelbacken - VAS 6056/6- enthalten

2 - Rohrabschneider -VAS 6056/2-

3 - Bremsleitungs-Schälwerkzeug -VAS 6056/3 -

- Die Madenschrauben (im Schaft und seitlich) sind justiert und dürfen nicht verstellt werden!

4 - Gripzange mit Kunststoffspannbacken -VAS 6056/4 -

5 - Rohrbiegewerkzeug -VAS 6056/5-

6 - Winkelschraubendreher SW6

7 - Bördelbacken -VAS 6056/7-

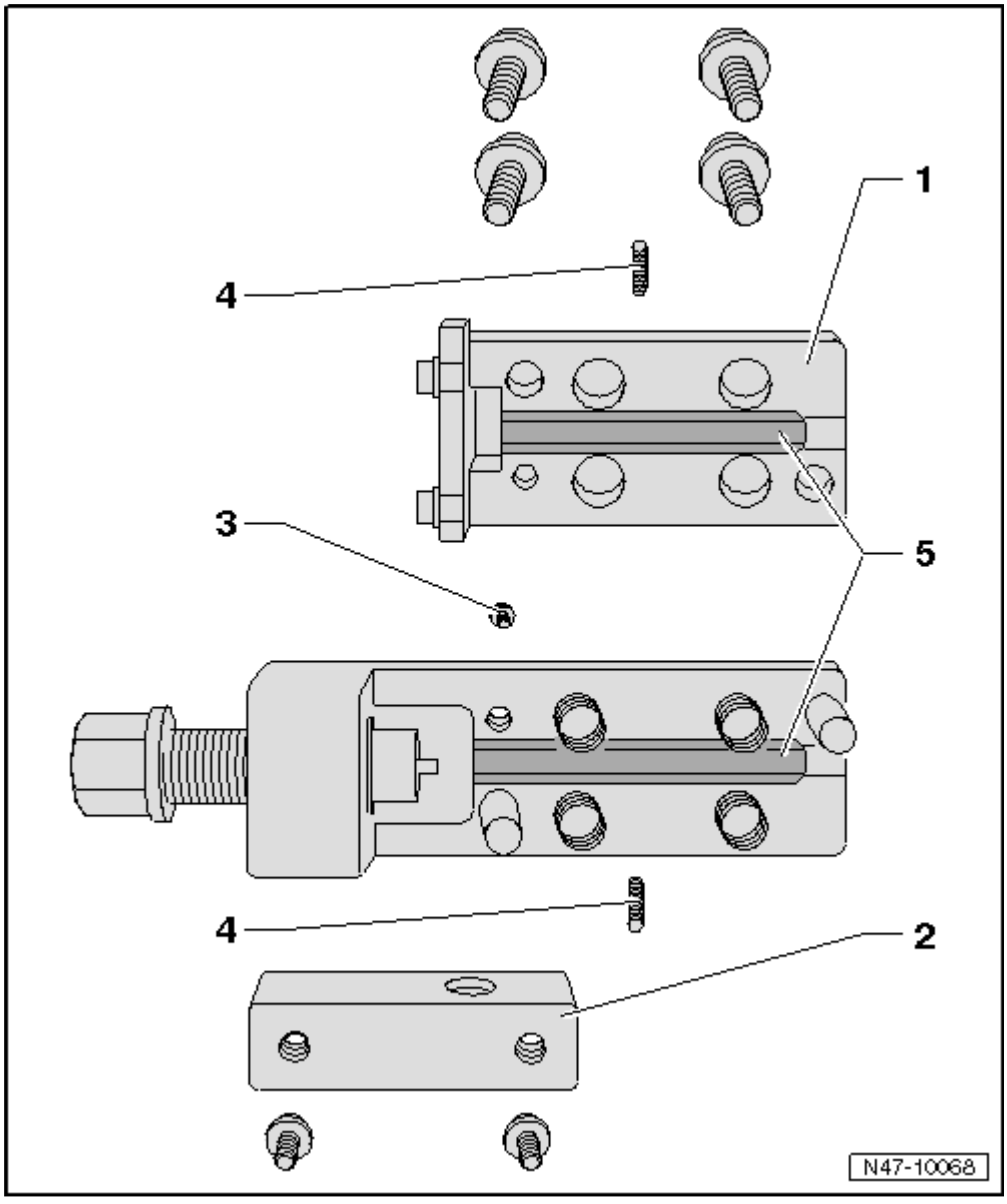
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Bördelgerät - Montageübersicht

1 - Bördelgerät Oberteil



- zum Wechseln der Bördelbacken abschrauben

2 - Befestigung für Handgriff

- muss abgeschraubt werden um an die Halteschraube für das Oberteil zu gelangen

3 - Halteschraube

- für Bördelgerät Oberteil

4 - Madenschrauben für Bördelbacken

- zentrieren und halten die Bördelbacken
- 2 mm Innensechskant

5 - Bördelbacken

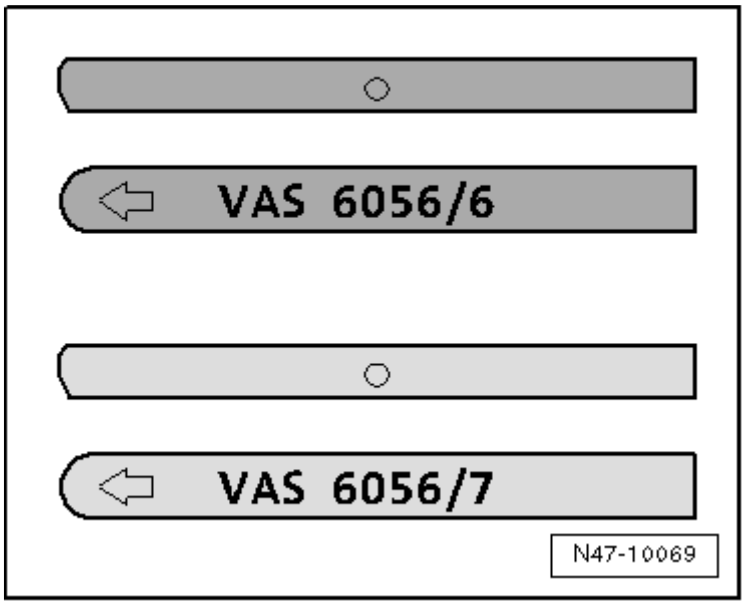
- unterschiedlich
- Montageanweisung → Abb.

Montageanweisung Bördelbacken:

- VAS 6056/6 (dunkel) für schwarze Bremsleitungen
- VAS 6056/7 (hell) für grüne Bremsleitungen

Hinweis

Der Pfeil, auf der abgerundeten Seite der Bördelbacken, muss zum Gehäuserand zeigen und die gerade Seite der Bördelbacken muss zur Spindel eingebaut sein, sonst wird der Bördelkopf nicht richtig ausgebildet.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

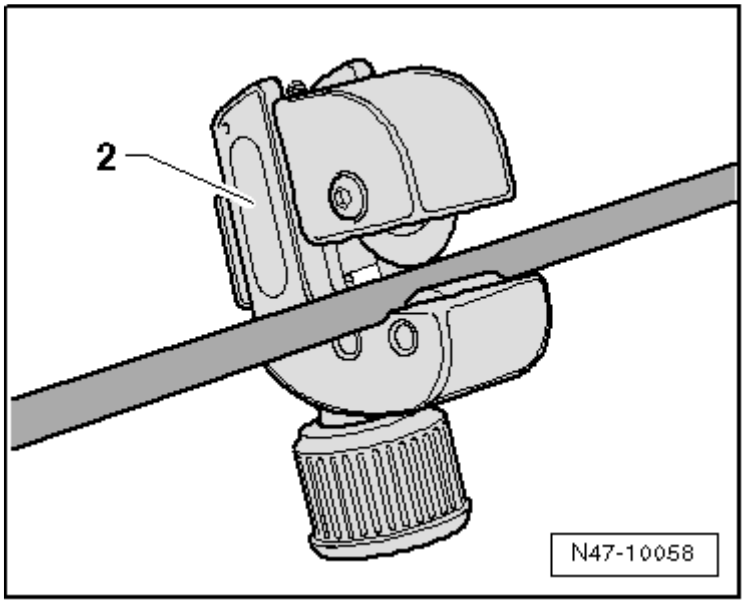
Arbeitsanleitung

– Die betroffene Bremsleitung am Bremssattel oder Radbremszylinder abschrauben, dabei auslaufende Bremsflüssigkeit auffangen und vorschriftsmäßig entsorgen.

– Bremsleitung an geeigneter Stelle (gerades, frei zugängliches Stück) mit dem Rohrabschneider -2- durchtrennen.

– Auszutauschendes Stück entfernen.

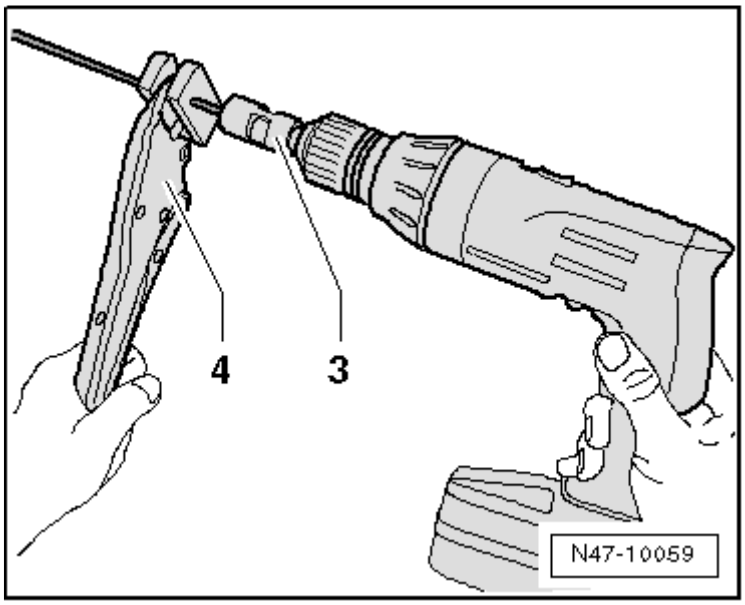
– Bremsleitungsoberfläche entfetten.



– Bremsleitung in der Gripzange -4- so festklemmen, dass ca. 50 mm aus den Kunststoffspannbacken herausschauen.

– Schälwerkzeug -3- in eine Bohrmaschine spannen und es auf die Bremsleitung aufsetzen.

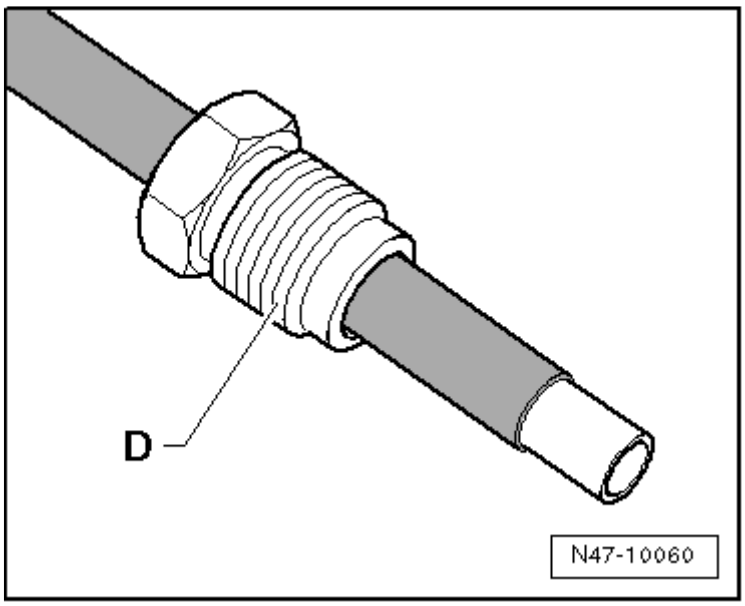
– Mit langsamer Drehzahl der Bohrmaschine und unter leichtem Druck gegen die Bremsleitung die Beschichtung von der Bremsleitung abschälen.



Die Länge der Abschälung wird von dem Anschlag im Schälwerkzeug vorgegeben.

– Schälwerkzeug von der Bremsleitung ziehen und die Schälrückstände entfernen.

– Gripzange abnehmen und die Rohrschraube -D- auf die Bremsleitung schieben.

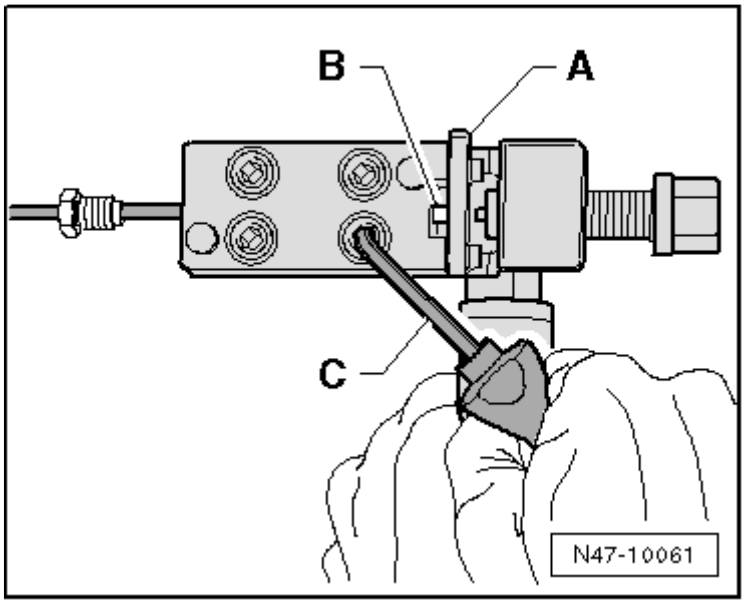


– Bremsleitung -B- gegen den Anschlag -A- im Bördelgerät schieben.

Hinweis

Die Bremsleitung muss beim Festziehen der Innensechskantschrauben am Anschlag anliegen, sonst wird der Bördelkopf nicht richtig erzeugt.

– Bremsleitung im Bördelgerät so weit vorspannen, bis sich die Bremsleitung nicht mehr verschieben lässt. Anschlag -A- hochklappen und die Innensechskantschrauben mit dem Winkelschraubendreher -C- über Kreuz festziehen.

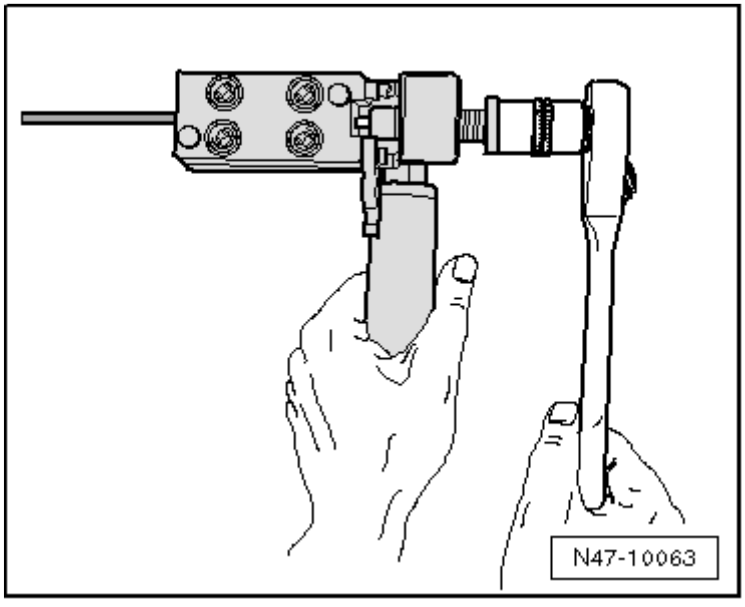


– Spindel bis zum Anschlag in das Bördelgerät eindrehen.

– Bördel wieder zurückdrehen.

– Innensechskantschrauben über Kreuz lösen.

– Bremsleitung aus dem Bördelgerät nehmen, reinigen und die Bremsleitung und den Bördelkopf prüfen.

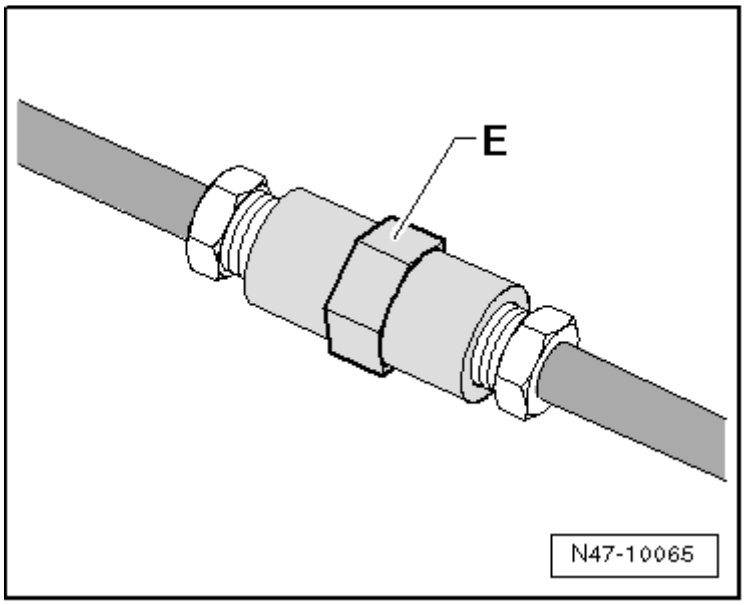


Den im Fahrzeug verbliebenen Teil der Bremsleitung kurz spülen:

– Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät - VAS 5234- anschließen, den Schlauch der Entlüfterflasche auf den Bördelkopf der Bremsleitung stecken und das Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät - VAS 5234- kurz laufen lassen, bis etwas Bremsflüssigkeit durchgelaufen

ist.

- Die neu einzufügende Bremsleitung mit Druckluft ausblasen.
- Bremsleitungen mit dem Verbindungsstück -E- zusammenfügen.
- Bremsleitung montieren.
- Bremsanlage entlüften → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

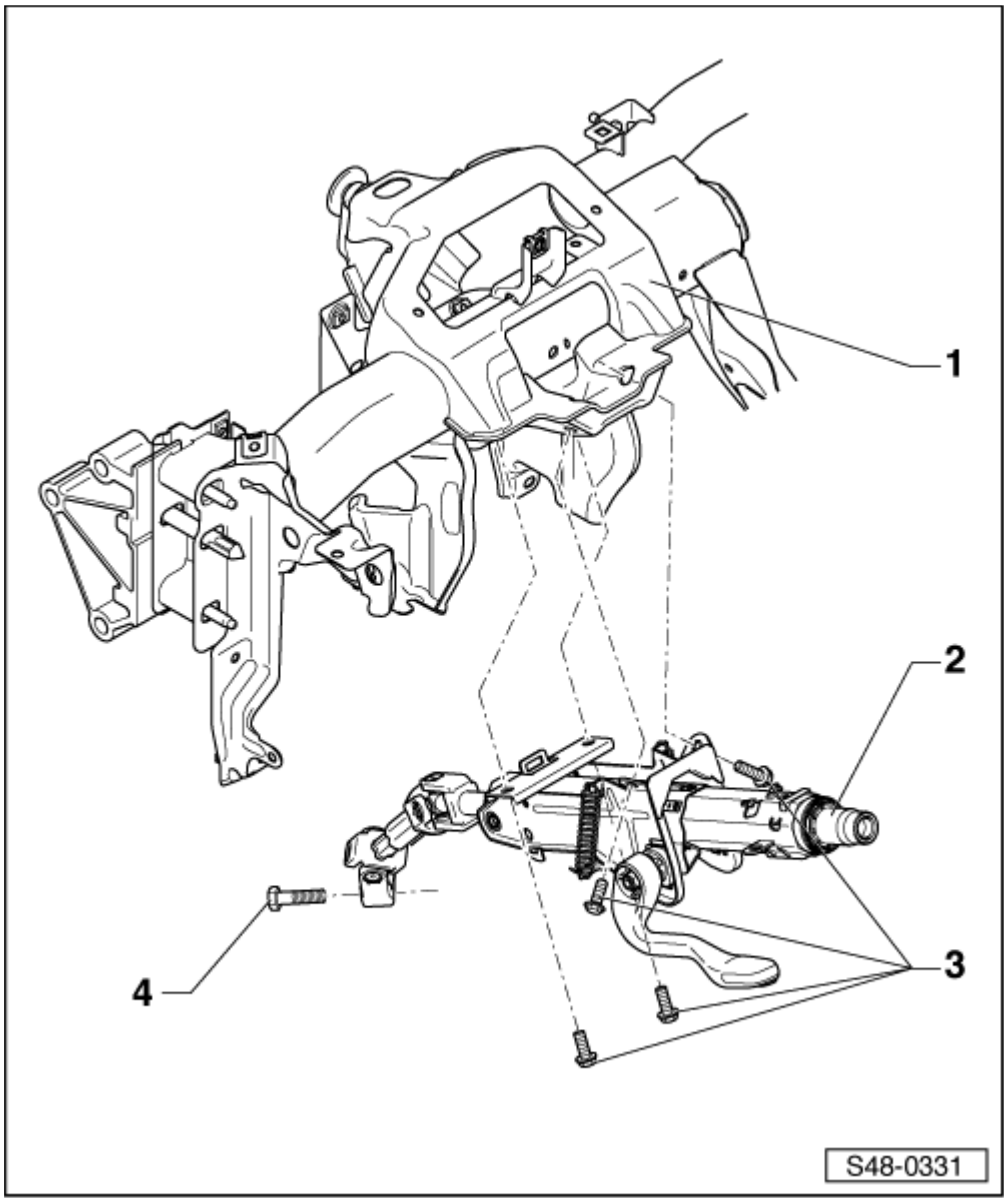
Montageübersicht Lenksäule

Hinweis

- *Handhabung und Transport der Lenksäule beachten → Kapitel.*
- *Korrodierte Schrauben/Muttern immer ersetzen.*

1 - Halter (Zentralrohr)

2 - Lenksäule



- Handhabung und Transport beachten → Kapitel

- bei der Linkslenkung sind die Crashstreben für Pedale zusammen mit den Haltern für Knieairbag am Zentralrohr befestigt
- bei der Rechtslenkung sind die Crashstreben für Pedale zusammen mit der Lenksäule am Halter (Zentralrohr) befestigt

3 - Schraube, 20 Nm

- M8 x 30

4 - Schraube, 30 Nm

- M8 x 35
- nach jeder Demontage ersetzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen:

Die Lenksäule wird als Ersatzteil nur komplett geliefert.
Instandsetzungen sind nicht zulässig.

Das Zündschlossgehäuse kann umgebaut werden
→ Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

Beim Ersetzen der Lenksäule die Lenksäulenschalter umbauen
→ Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94 (Kapitel - Schalterhalterung an der Lenksäule aus- und einbauen).

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Vor Arbeiten an der elektrischen Anlage und dem Ausbau des Lenkrades müssen folgende Bedingungen erfüllt werden:***
>
> - ***Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***
> - ***Die Räder müssen sich in Geradeausstellung befinden.***
>
> ***Bei Nichtbeachtung dieser Hinweise kann es zum Ausfall des Airbagsystems kommen.***

– Räder in Geradeausstellung bringen.

– Verstellhebel für Lenksäule nach unten drücken.

– Lenksäule nach unten drücken, zu sich ziehen und mit Verstellhebel verriegeln (Hebel nach oben).

– Airbag und Lenkrad ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.69.

– Obere und untere Verkleidung für Lenksäule ausbauen
  → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70.

– Ablage Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

Ausbauen:

→ Rep.-Gr.70.

– Fußraumausströmer Fahrerseite ausbauen → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

– Knieairbag Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.69.

– Stecker vom Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527- abziehen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

– Stecker von der Lesespule für Wegfahrsicherung abziehen (Schließzylinder vom Lenkschlossgehäuse abbauen) → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

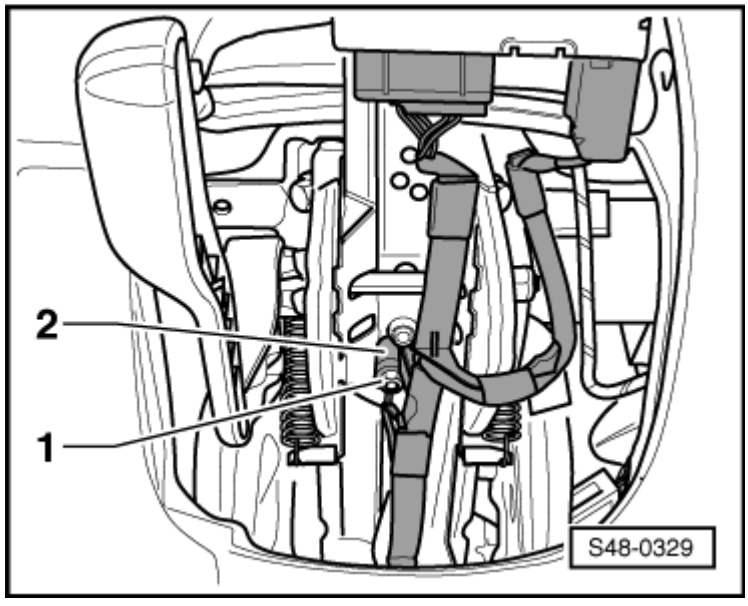
Hinweis

Das Lenkschloss darf ohne den ausgebauten Schließzylinder nicht bewegt werden, es würde sonst völlig blockieren. Das blockierte Lenkschloss muss ersetzt werden.

– Nach dem Abziehen des Steckers von der Lesespule für Wegfahrsicherung den Schließzylinder in das Lenkschlossgehäuse wieder einbauen → Elektrische Anlage

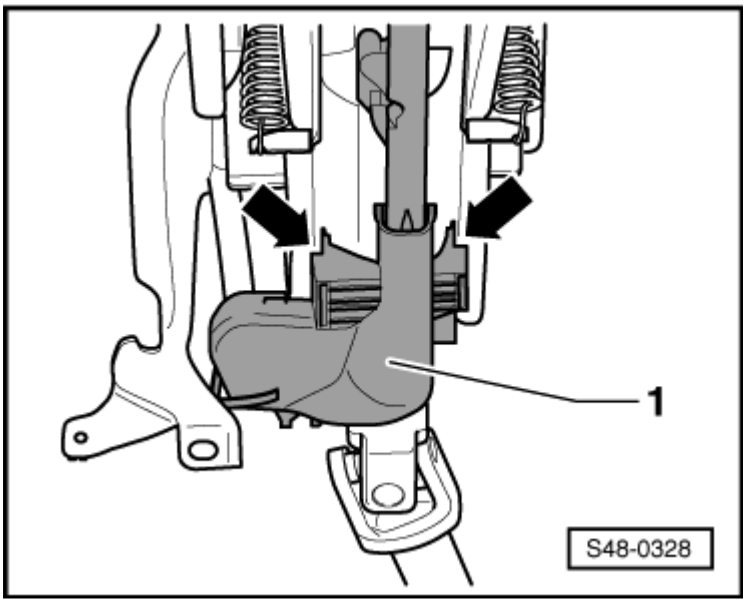
→ Rep.-Gr.94.

– Massekabel -1- und Kabelführung -2- von der Lenksäule abbauen.

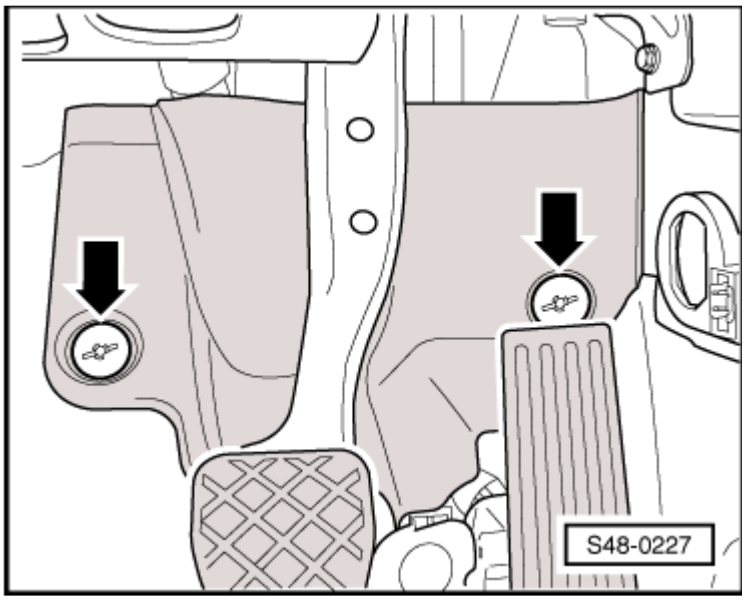


– Kabelkanal -1- von der Lenksäule abbauen -Pfeile-.

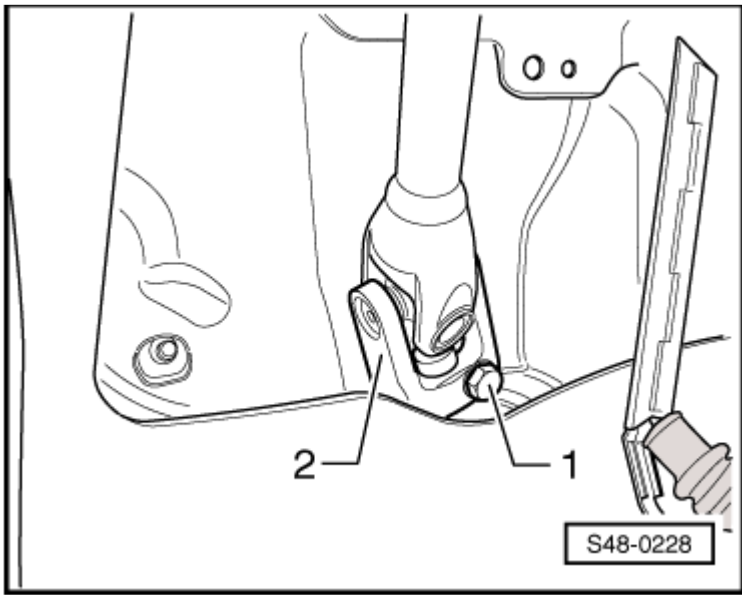
Ausbauen:



– Befestigungsmuttern -Pfeile- abschrauben und Fußraumverkleidung ausbauen.



– Schraube -1- herausschrauben und Kreuzgelenk -2- vom Lenkgetriebe abziehen.



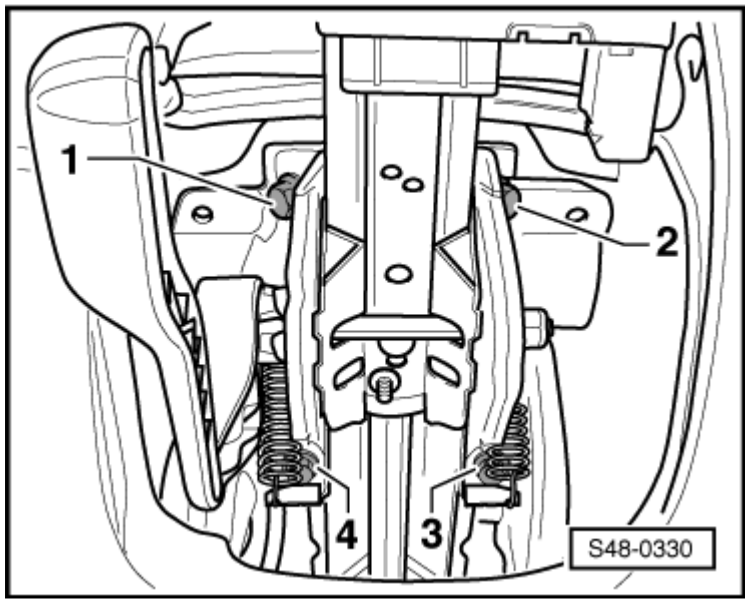
– Befestigungsschrauben -1- bis -4- für

Ausbauen:

Lenksäule ausbauen.

– Lenksäule vorsichtig in Richtung Fahrzeuginnenraum herausnehmen.

Handhabung und Transport der Lenksäule beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen:

Das Zündschlossgehäuse kann umgebaut werden
→ Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

Beim Ersetzen der Lenksäule die Lenksäulenschalter umbauen
→ Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

– Lenksäule auf Halter (Zentralrohr) setzen.

– Lenksäule am Halter (Zentralrohr) mit Schraube -1- befestigen.

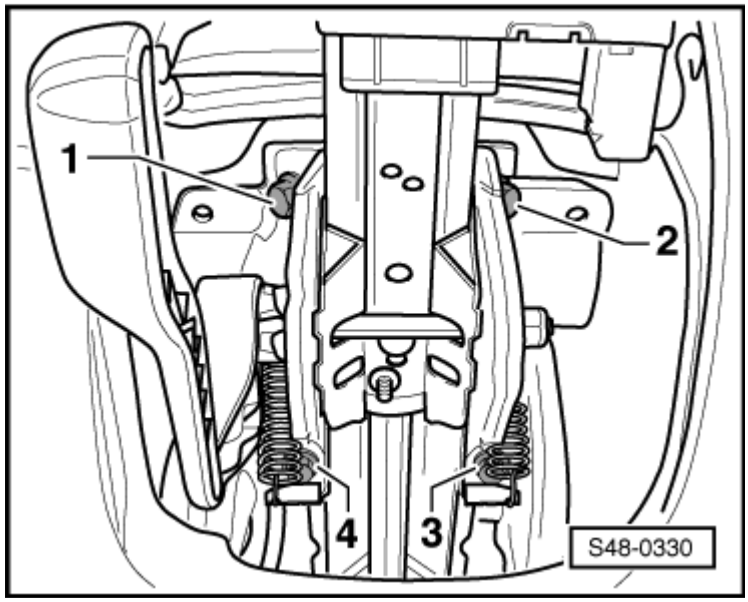
– Anschließend die Lenksäule mit Schrauben -2- und -3- befestigen (bei der Rechtslenkung ist mit Schrauben -2- und -3- auch die Crashstrebe für Bremspedal mit befestigt).

– Anschließend die Lenksäule mit Schraube -4- befestigen (bei der Rechtslenkung ist mit Schraube -4- auch die Crashstrebe für Kupplungspedal mit befestigt).

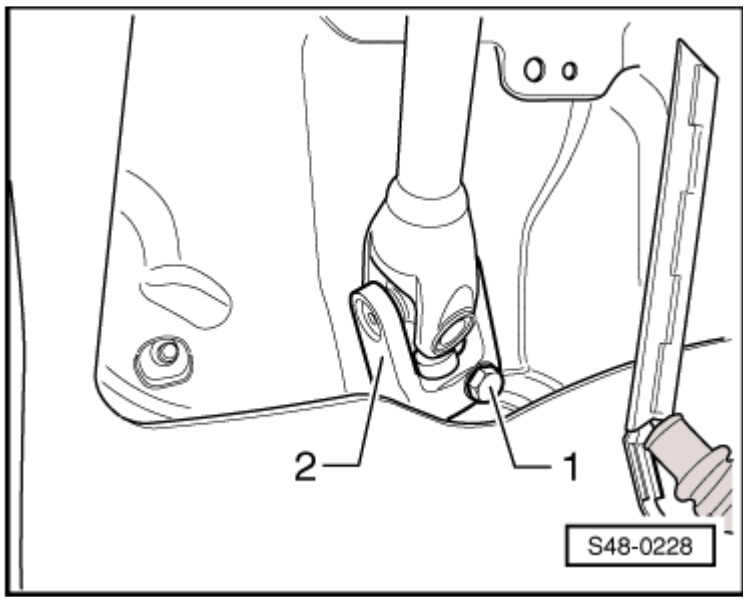
– Schrauben -1- und -2- festziehen und dabei prüfen, ob die Lenksäule am Halter für Lenksäule (Zentralrohr) bündig anliegt.

– Schrauben -3- und -4- festziehen.

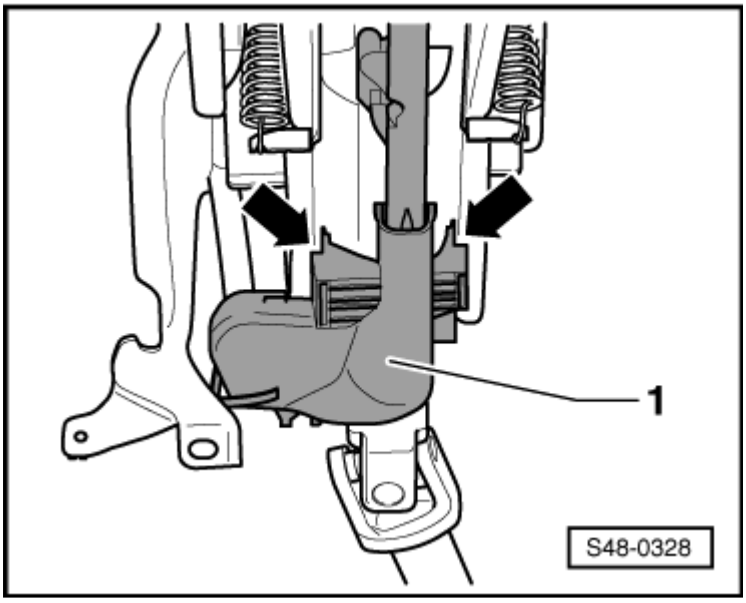
– Kreuzgelenk -2- auf das Ritzel des Lenkgetriebes aufstecken und Schraube -1- festziehen.



Einbauen:



– Kabelkanal -1- an die Lenksäule anbauen -Pfeile-.



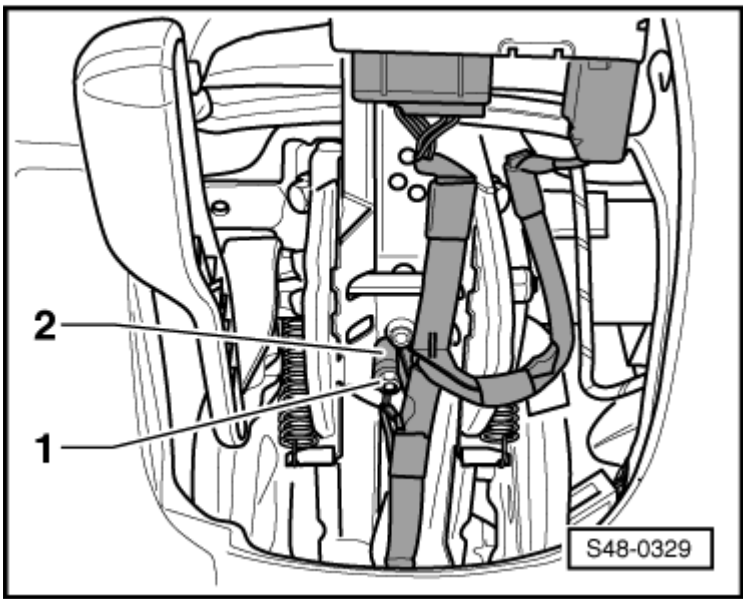
– Kabelführung -2- auf Lenksäule stecken und Massekabel -1- anschrauben.

– Stecker auf das Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527- aufstecken
→ Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

– Stecker auf die Lesespule für Wegfahrsicherung aufstecken (Schließzylinder vom Lenkschlossgehäuse abbauen)
→ Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.



Hinweis

Das Lenkschloss darf ohne den ausgebauten Schließzylinder nicht bewegt

Einbauen:

werden, es würde sonst völlig blockieren. Das blockierte Lenkschloss muss ersetzt werden.

– Nach dem Aufstecken des Steckers auf die Lesespule für Wegfahrsicherung den Schließzylinder in das Lenkschlossgehäuse wieder einbauen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.94.

– Knieairbag Fahrerseite einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.69.

– Fußraumausströmer Fahrerseite einbauen → Heizung, Klimaanlage

  → Rep.-Gr.87.

– Untere und obere Verkleidung für Lenksäule einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70.

– Lenkrad und Airbag einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.69.

– Schalttafeleinsatz einbauen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.90.

– Ablage Fahrerseite einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

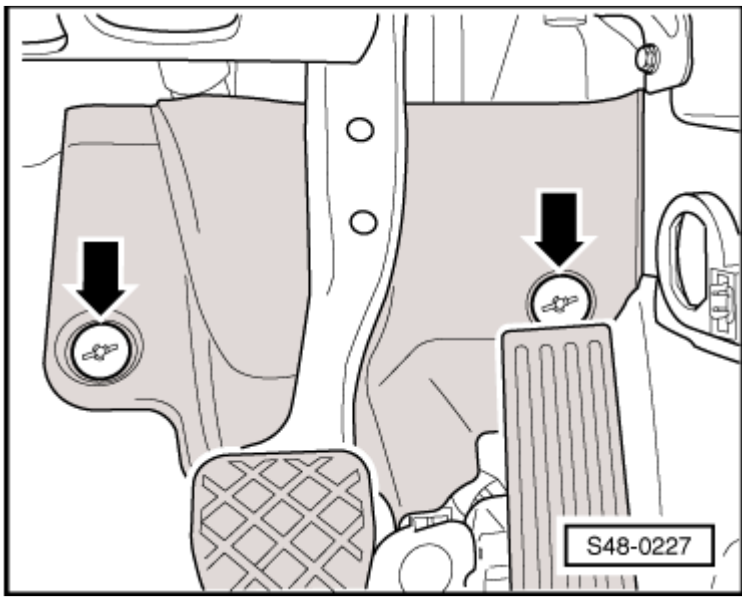
  → Rep.-Gr.70.

– Fußraumverkleidung einbauen und mit Muttern -Pfeile- befestigen.

– Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers -G85- durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Nach folgenden Montagearbeiten muss die Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers -G85- geprüft werden:

- nach Ausbau oder Ersatz der Lenksäule;
- nach Ausbau oder Ersatz der Lenkstockschalter;
- nach Ausbau oder Ersatz des Lenkgetriebes;
- wenn das Lenkrad versetzt wurde.



Einbauen:

Anzugsdrehmomente:

Lenksäule an Halter (Zentralrohr)	20 Nm
Kreuzgelenk an Lenkgetriebe ♦ Neue Schraube verwenden!	30 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

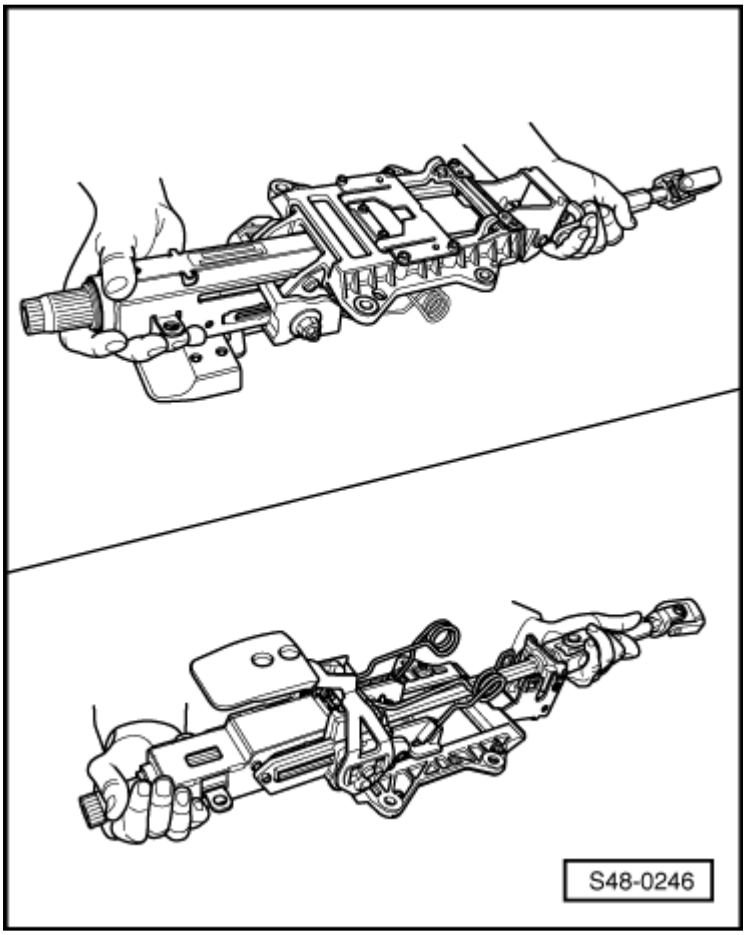
Handhabung und Transport der Lenksäule

ACHTUNG!

- ***Die richtige Handhabung der Lenksäule muss unbedingt eingehalten werden.***
- ***Die falsche Handhabung der Lenksäule kann zu Beschädigungen der Lenksäule und somit zu einem Sicherheitsrisiko führen.***

Richtige Handhabung und Transport der Lenksäule

- Lenksäule stets mit beiden Händen transportieren.
- Lenksäule stets am Mantelrohr und im Bereich des oberen Kreuzgelenkes anfassen.

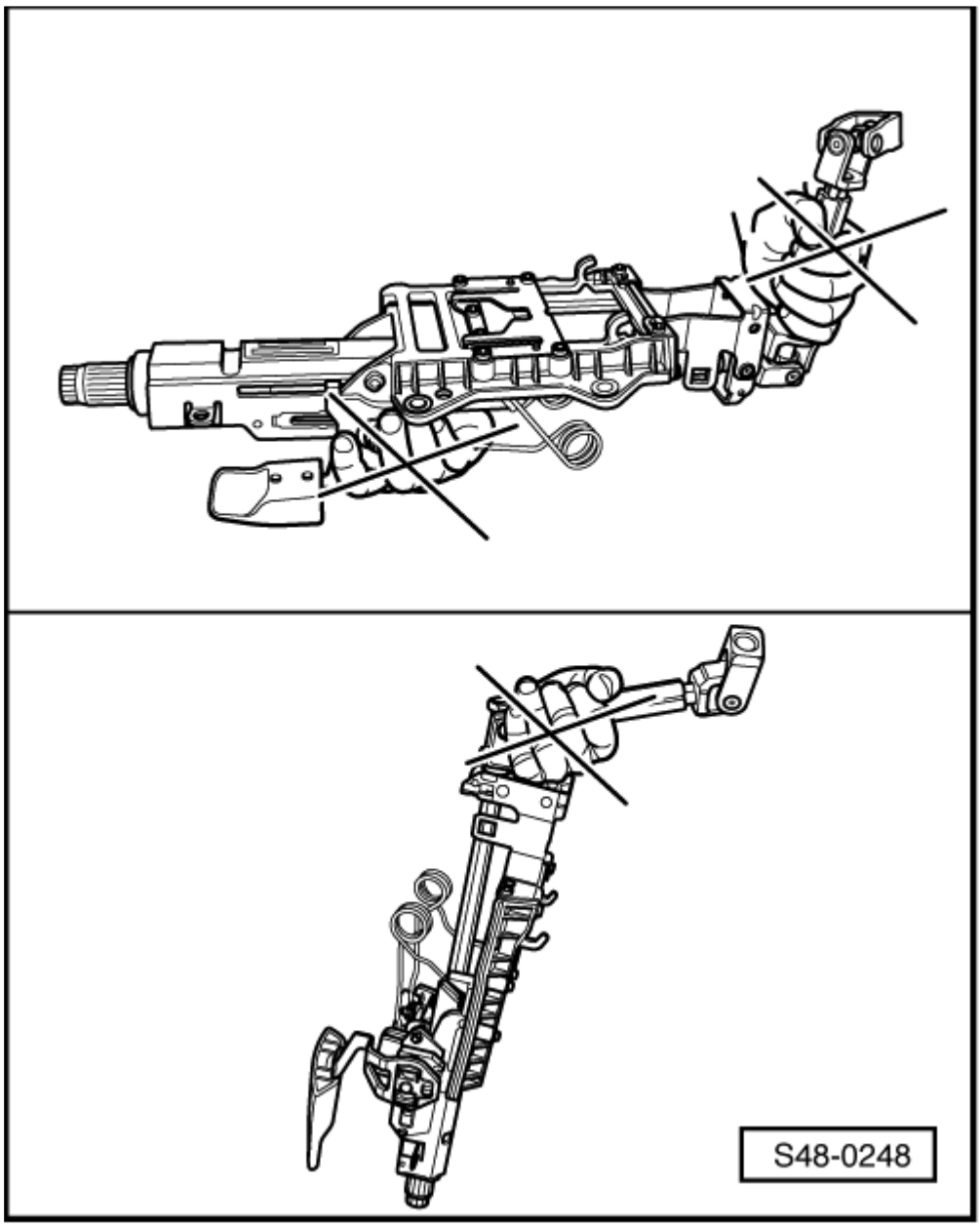


Falsche Handhabung der Lenksäule mit Sicherheitsrisiko

Folgende Weisen der Handhabung führen zur Beschädigung der

Kreuzgelenkbuchsen des unteren Lenksäulenlagers:

- Transportieren der Lenksäule mit einer Hand an der Gelenkwelle.
- Biegen der Gelenkwelle um mehr als 90°.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lenksäule auf Beschädigung prüfen

Optische Prüfung

– Teile der Lenksäule auf Beschädigung prüfen.

Funktion prüfen

– Prüfen, ob sich die Lenksäule leicht und ohne zu haken drehen lässt.

– Prüfen, ob die Lenksäule in Lägsrichtung und Höhe verstellbar und ohne zu haken leicht zu betätigen ist.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

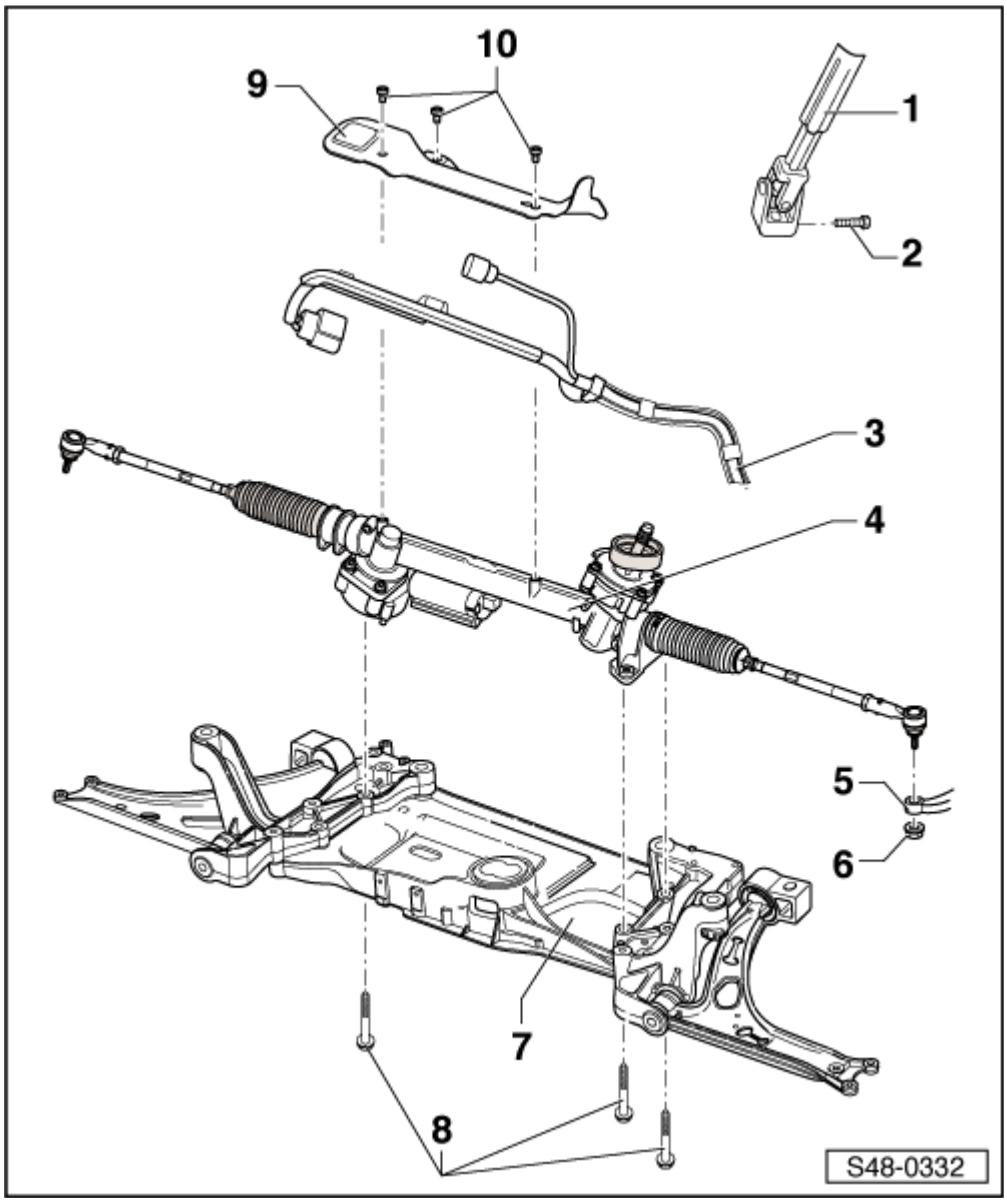
Montageübersicht für elektromechanisches Lenkgetriebe

1 - Kreuzgelenk

2 - Schraube, 20 Nm + 90°

- M8 x 32
- nach jeder Demontage ersetzen

3 - Elektrische Leitung



4 - Servolenkgetriebe

- Servolenkung der 3.Generation
- mit Steuergerät für Lenkhilfe -J500-
- Lenkwinkelgeber -G85- ist im Lenkgetriebe eingebaut und kann nicht einzeln ersetzt werden
- in der Geführten Fehlersuche prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS

5051

- nach jedem Ausbau Lenkwinkelgeber -G85- anpassen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- nach dem Einbau eines neuen Lenkgetriebes Steuergerät für Lenkhilfe -J500- anpassen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

5 - Radlagergehäuse

6 - Mutter, 20 Nm + 90°

- selbstsichernd
- nach jeder Demontage ersetzen

7 - Aggregateträger mit Konsolen

8 - Schraube, 50 Nm + 90°

- M10 x 76
- nach jeder Demontage ersetzen

9 - Abschirmblech

10 - Schraube, 6 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lenkgetriebe aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Kugelgelenkabzieher -3287A-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

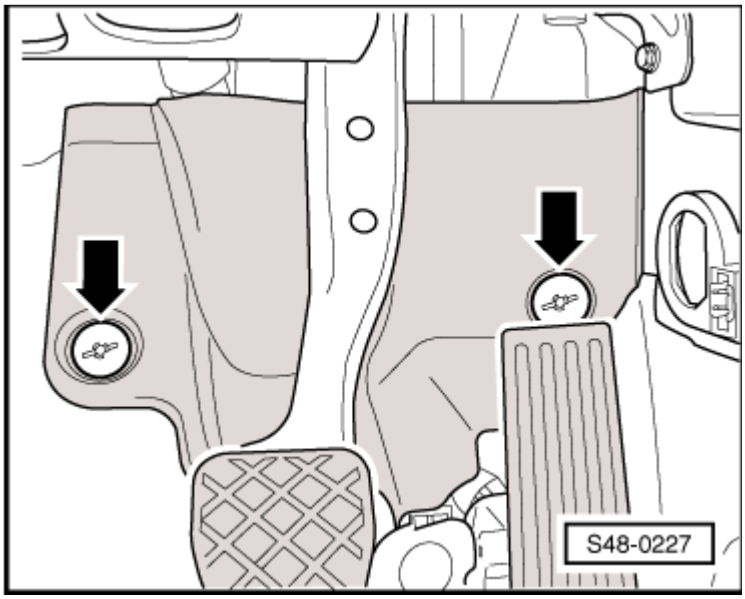
Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Lenkgetriebe ausbauen

– Batterie abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Fußraumverkleidung ausbauen, dazu Muttern -Pfeile- abschrauben.



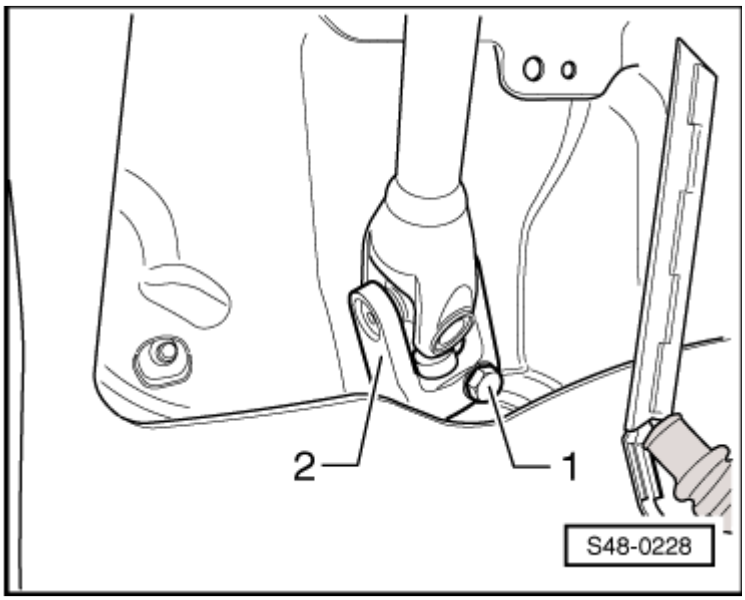
– Schraube -1- ausbauen und Kreuzgelenk -2- vom Lenkgetriebe abziehen.

– Räder vorn abbauen.

– Mutter vom Spurstangenkopf lösen, aber noch nicht abschrauben.

Hinweis

Mutter zum Schutz des Gewindes einige Gewindegänge auf dem Gelenkzapfen aufgeschraubt lassen.



– Achsgelenk vom Radlagergehäuse mit Kugelgelenkabzieher -3287A- abdrücken und Mutter jetzt abschrauben.

– Geräuschdämpfung ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

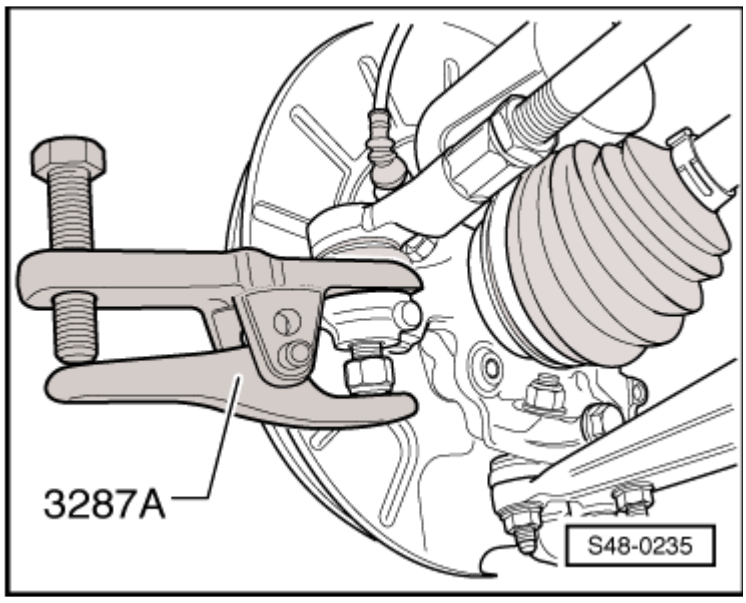
→ Rep.-Gr.50.

– Koppelstange vom Stabilisator abbauen.

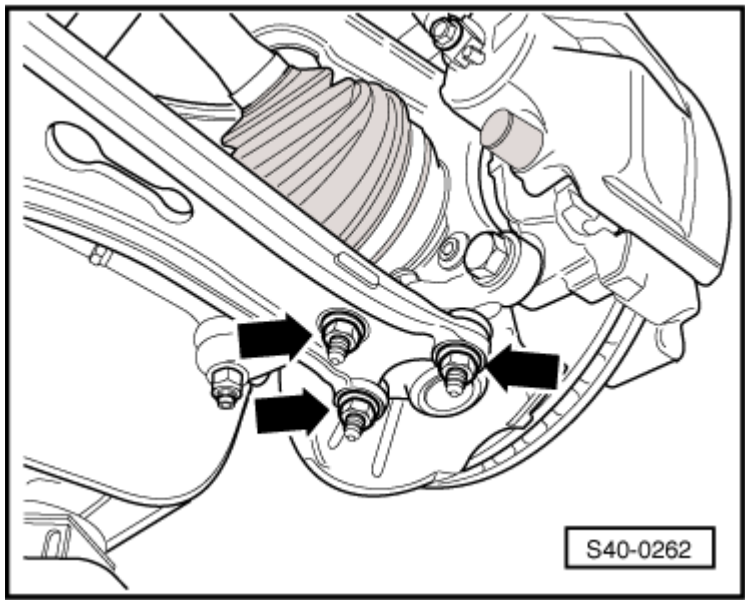
Fahrzeuge mit automatischer Leuchtweitenregelung

– Steckverbindung am Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- trennen.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge

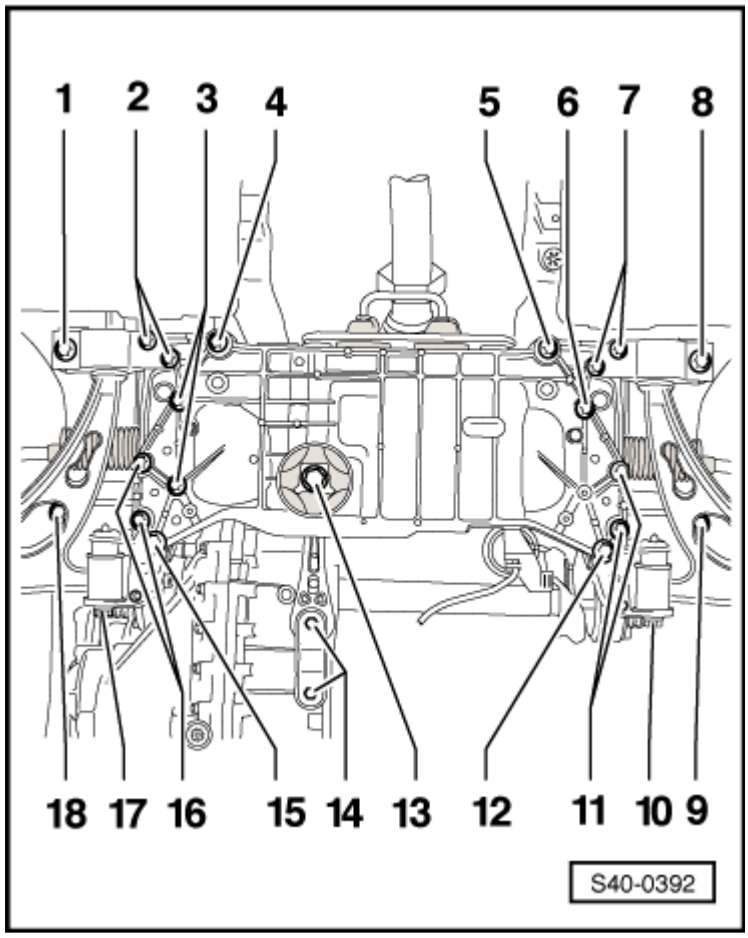


– Muttern abschrauben -Pfeile-.



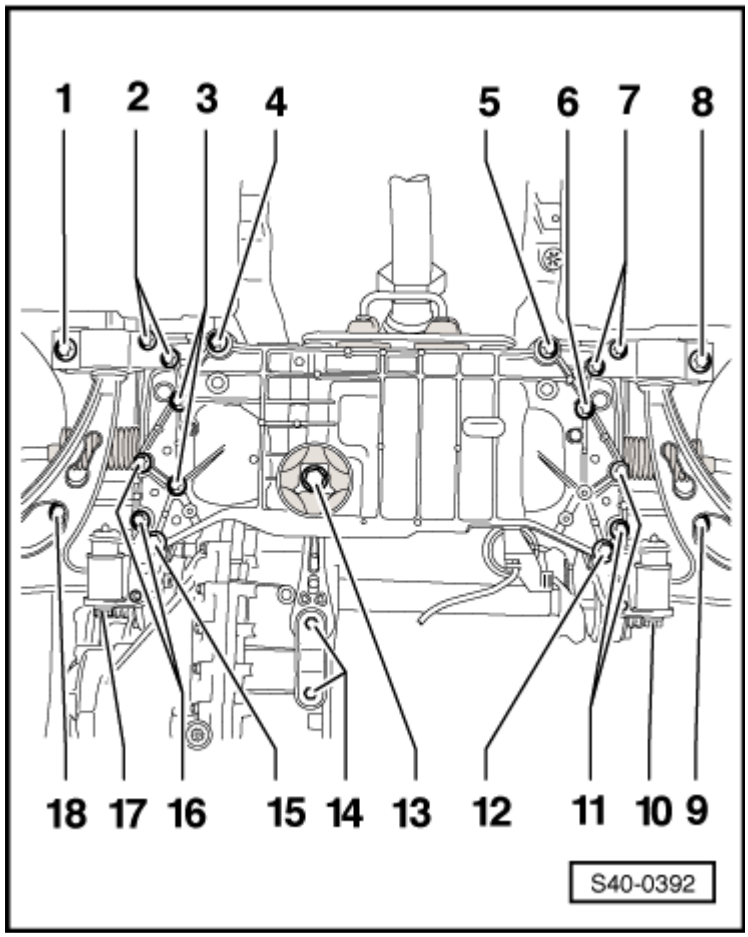
– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -14- herausdrehen.

– Halter der Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen.



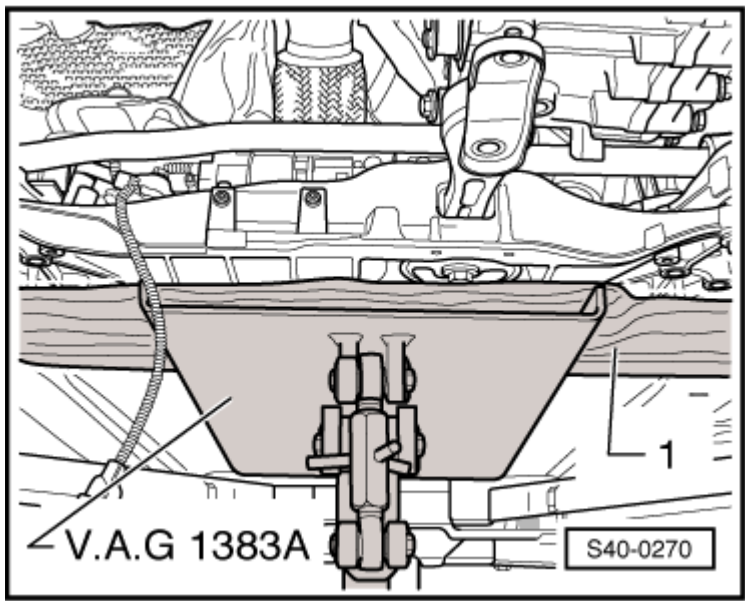
– Schrauben -3-, -6-, -11- und -16- für das Lenkgetriebe und den Stabilisator lösen.

– Aggregateträger mit Konsolen fixieren → Kapitel.

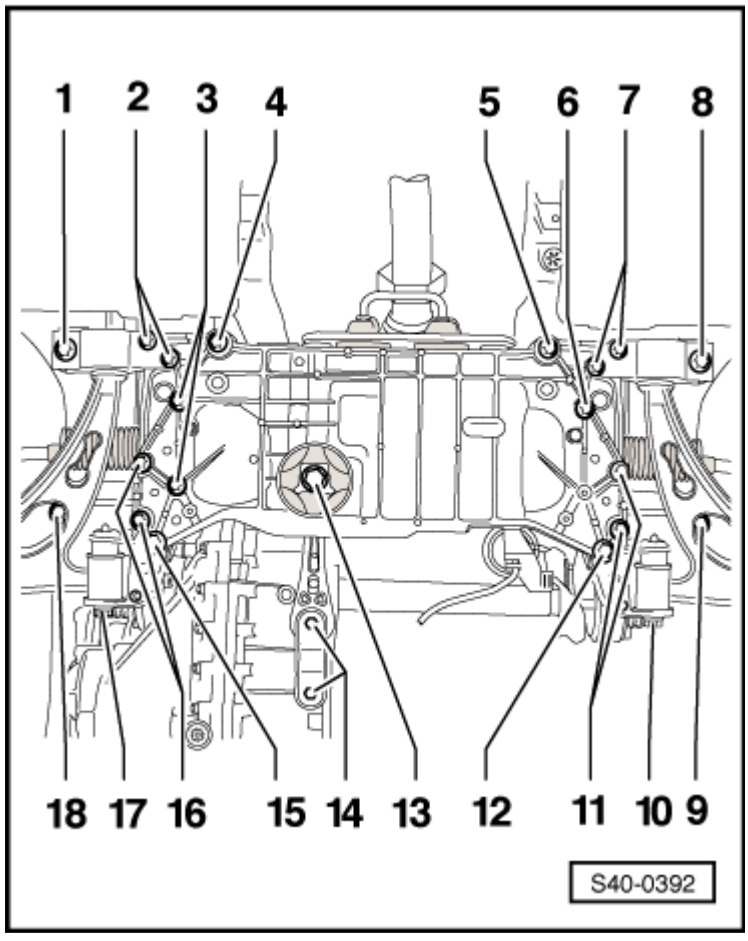


– Motor- und Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383/A- unter den Aggregateträger stellen.

– Z. B. ein Stück Holz -1- zwischen den Motor-/Getriebeheber und Aggregateträger legen.

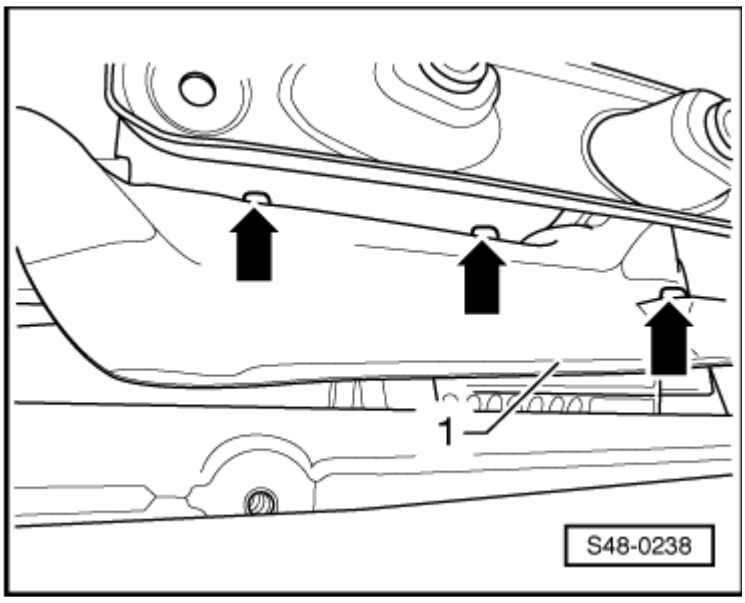


– Schrauben -4- und -5- lösen und Aggregateträger mit Konsolen etwas absenken. Dabei die elektrischen Leitungen beachten.

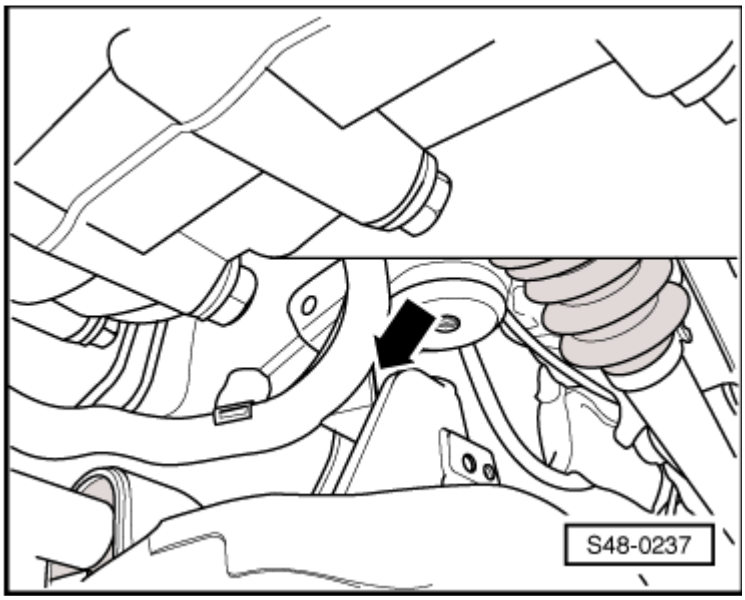


– Wärmeschutzblech -1- über dem Lenkgetriebe ausbauen.

– Schrauben -Pfeile- ausbauen.



- Kabelführung vom Aggregateträger - Pfeil- abschrauben.
- Alle weiteren Kabelbefestigungspunkte am Lenkgetriebe ausclipsen.
- Alle elektrischen Anschlüsse vom Lenkgetriebe abklemmen.
- Aggregateträger mit Motor- und Getriebeheber, z. B. - V.A.G 1383/A-, vorsichtig absenken.
- Lenkgetriebe vom Aggregateträger abbauen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lenkgetriebe einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Die Gewindehülsen des Lenkgetriebes müssen in den Bohrungen der Konsolen sitzen.

Hinweis

- *Dichtung auf dem Lenkgetriebe vor dem Einbau des Lenkgetriebes mit Gleitmittel, z. B. Schmierseife, einstreichen.*
- *Nach Ansetzen des Lenkgetriebes an die Gelenkwelle darauf achten, dass die Dichtung auf dem Lenkgetriebe ohne Knick an der Montageplatte anliegt und die Öffnung zum Fußraum korrekt abdichtet. Wassereintritt und/oder Geräusche können sonst entstehen.*
- *Auf saubere Dichtflächen ist zu achten.*

Vor dem Ansetzen der Schrauben zur Befestigung des Aggregateträgers, Lenkgetriebe auf Aggregateträger positionieren und Schrauben für Lenkgetriebe und Stabilisator ansetzen.

– Elektrische Anschlüsse an das Lenkgetriebe anklemmen.

– Wärmeabschirmblech an Lenkgetriebe schrauben.

– Aggregateträger und Konsolen an Aufbau schrauben.

– Lenkgetriebe an Aggregateträger schrauben.

– Stabilisator an Aggregateträger und Koppelstangen schrauben.

– Achsgelenk mit Achslenker verschrauben.

Fahrzeuge mit automatischer Leuchtweitenregelung

– Stecker für Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- aufstecken.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge

– Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

Hinweis

Auf beschädigungsfreien und nicht verdrillten Dichtbalg achten.

– Kreuzgelenk an Lenkgetriebe schrauben und

Fußraumverkleidung einbauen.

– Batterie anschließen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

Hinweis

Maßnahmen nach dem Wiederanklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers -G85 - mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchführen.

Nach dem Einbau des Lenkgetriebes muss während einer Probefahrt die Stellung des Lenkrades geprüft werden.

– Fahrzeug vermessen → Kapitel.

Wird ein neues Lenkgetriebe eingebaut, muss das Steuergerät für Lenkhilfe -J500- angepasst werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

– Grundeinstellung des Steuergerätes für Lenkhilfe -J500- mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchführen

Anzugsdrehmomente:

Aggregateträger an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Konsolen an Aufbau ♦ Neue Schrauben verwenden	70 Nm + 90°
Lenkgetriebe an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden	50 Nm + 90°
Stabilisator an Aggregateträger ♦ Neue Schrauben verwenden	20 Nm + 90°
Abgasrohrhalter an Aggregateträger	23 Nm
Koppelstange ♦ Neue Muttern verwenden! ♦ Im Innenvielkant des Gelenkzapfens gegenhalten	65 Nm
Kreuzgelenk an Lenkgetriebe ♦ Neue Schraube verwenden!	20 Nm + 90°
Pendelstütze an Getriebe ♦ Neue Schrauben verwenden	40 Nm + 90°
Spurstangenkopf an Radlagergehäuse ♦ Neue Muttern verwenden! ♦ Im Innenvielkant des Gelenkzapfens gegenhalten	20 Nm + 90°
Achsgelenk an Achslenker ♦ Achslenker aus Stahlguss ♦ Achslenker aus Stahlblech	 60 Nm 100 Nm

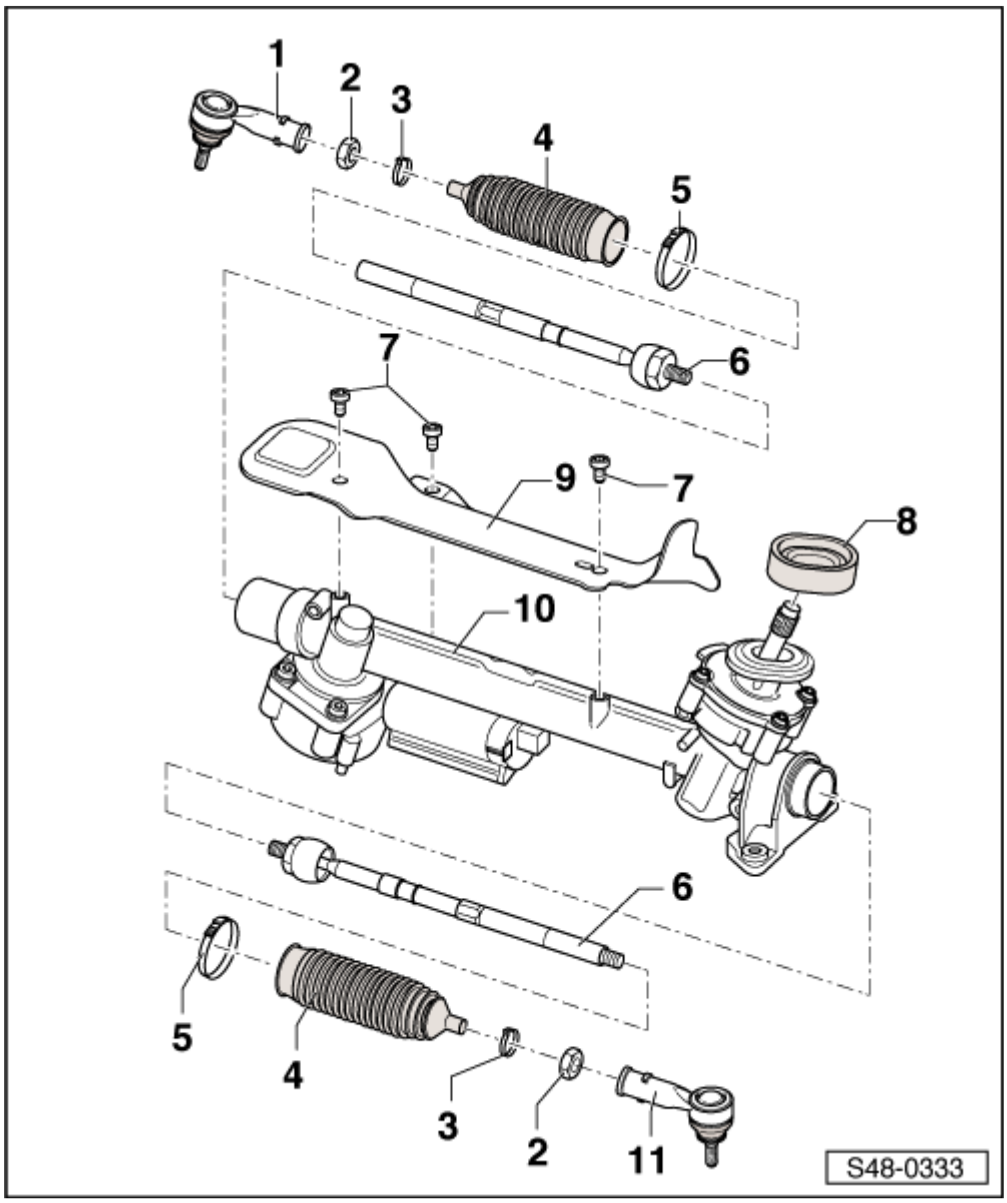
Wärmeabschirmblech an Lenkgetriebe	6 Nm
Radschrauben	120 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Elektromechanisches Lenkgetriebe instand setzen



1 - Spurstangenkopf rechts

- Staubkappen auf Beschädigung und richtigen Sitz prüfen

wurde ein Spurstangenkopf ersetzt, oder aus- und eingebaut, muss das Fahrzeug vermessen werden → Kapitel

2 - Mutter, 55 Nm

- beim Festziehen der Mutter muss mit einem Schlüssel der Spurstangenkopf gegengehalten werden

3 - Federbandschelle

4 - Faltenbalg

- auf Beschädigung prüfen
- darf nach dem Spureinstellen nicht verdrillt werden

5 - Klemmschelle

- nach jeder Demontage ersetzen
- neue Klemmschelle mit Klemmzange für Lenkgetriebe z. B. -VAS 6199- klemmen

6 - Spurstange, 100 Nm

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Schraube, 6 Nm

8 - Dichtung

9 - Abschirmblech

10 - Lenkgetriebe

- Servolenkung der 3.Generation
- mit Steuergerät für Lenkhilfe -J500-
- in der Geführten Fehlersuche prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- Lenkwinkelgeber -G85- ist im Lenkgetriebe eingebaut und kann nicht einzeln ersetzt werden

11 - Spurstangenkopf links

- Staubkappen auf Beschädigung und richtigen Sitz prüfen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Faltenbalg aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Klemmzange für Lenkgetriebe z. B. - VAS 6199-
- Schlauchbinderzange z. B. -V.A.G 1275-

Faltenbalg ausbauen:

Hinweis

Bei defektem Faltenbalg dringt Feuchtigkeit und Schmutz in das Lenkgetriebe. Im Bereich der Verzahnung auf der Zahnstange muss ein fühlbarer Schmierfilm vorhanden sein. Ist der Schmierfilm nicht vorhanden, muss das Lenkgetriebe ersetzt werden. Auch bei Korrosion, einer Beschädigung oder Abnutzung der Zahnstange ist das Lenkgetriebe zu ersetzen.

– Lenkrad in Geradeausfahrt drehen.

– Rad abbauen.

– Lenkgetriebe außen im Bereich des Faltenbalges reinigen.

Dabei darf kein Schmutz durch den defekten Faltenbalg in das Lenkgetriebe gelangen.

– Position der Mutter -3- auf der Spurstange markieren.

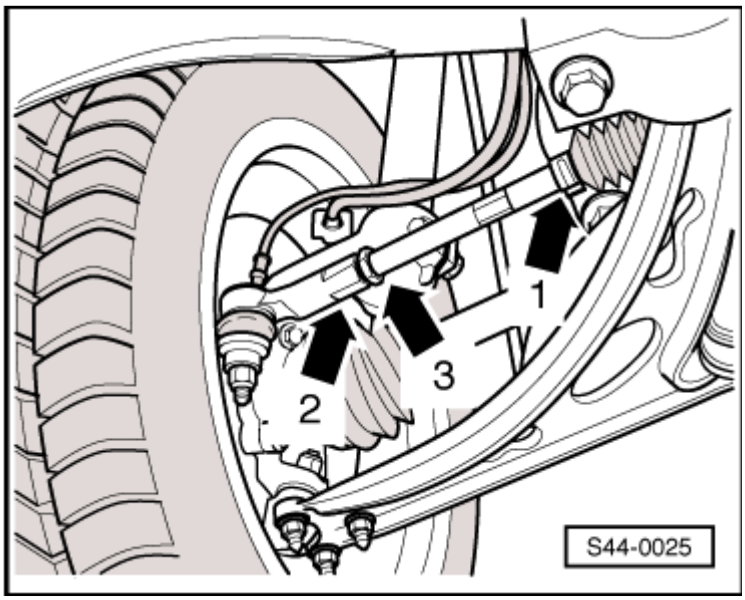
– Mutter -3- lösen, dabei am Spurstangenkopf -2- gegenhalten.

– Federbandschelle -1- mit Schlauchbinderzange, z. B. -V.A.G 1275-, von Faltenbalg lösen und auf die Spurstange schieben.

– Klemmschelle abbauen und Faltenbalg vom Lenkgetriebegehäuse abziehen.

– Spurstange aus dem Spurstangenkopf drehen.

– Faltenbalg mit Federbandschelle von der Spurstange abziehen.



Hinweis

- *Ist Korrosion, eine Beschädigung, eine Abnutzung oder sind Ansätze von Verschmutzung auf der Zahnstange zu sehen muss das Lenkgetriebe komplett*

ersetzt werden.

- *Ist kein Schmierfilm auf der Zahnstange sichtbar, muss das Lenkgetriebe ebenfalls komplett ersetzt werden.*

Faltenbalg einbauen

Vor dem Einbau muss die Zahnstange mit dem im Reparaturset beiliegenden Fett -G 052 192 A1- bestrichen werden.

> ***Vorsicht!***
>
> ***Auf keinen Fall ein anderes Fett verwenden.***

Dazu die Lenkung nacheinander zu beiden Seiten bis zum Anschlag drehen.

Zur besseren Darstellung zeigt das Bild ein ausgebautes Lenkgetriebe.

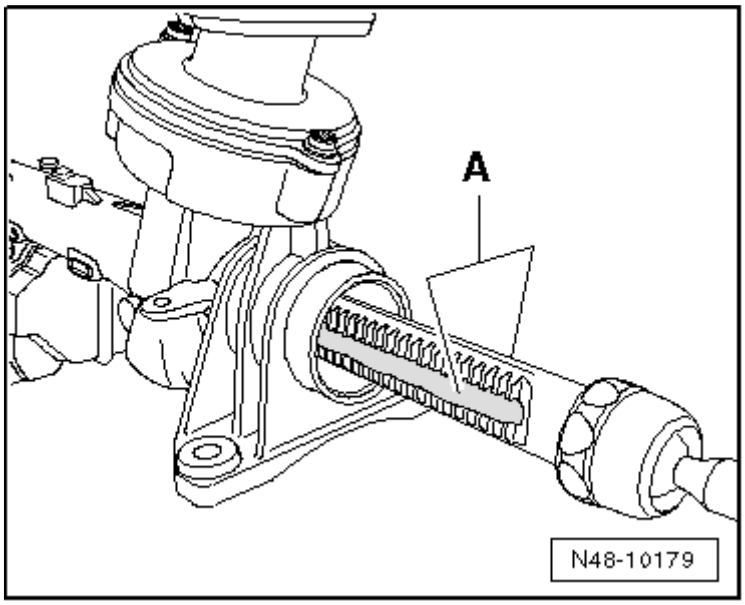
– Klemmschelle auf der anderen Seite des Lenkgetriebes abbauen und Faltenbalg vom Lenkgetriebegehäuse abziehen.

– Zahnstange mit dem Fett -G 052 192 A1- auf der Zahnseite -A- sowie auf der Druckstückseite fetten.

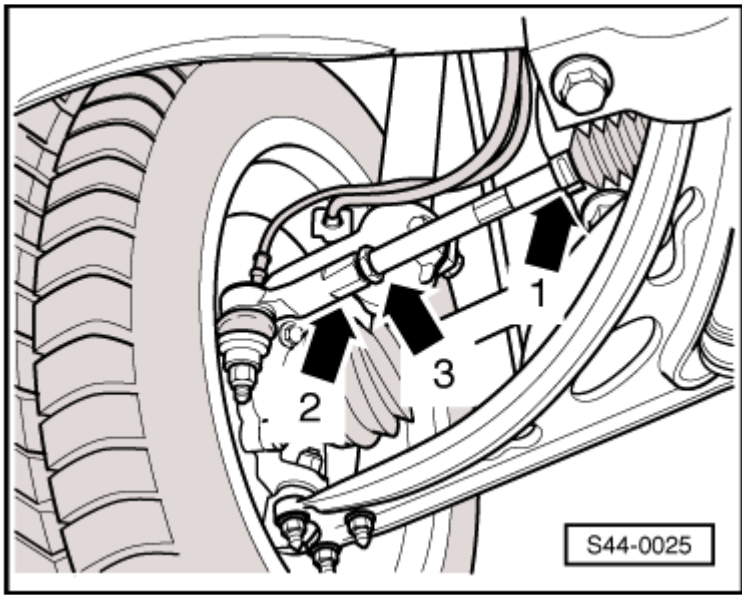
– Lenkrad in Geradeausfahrt drehen.

– Neue Schellen und Faltenbalg auf die Spurstange auffädeln.

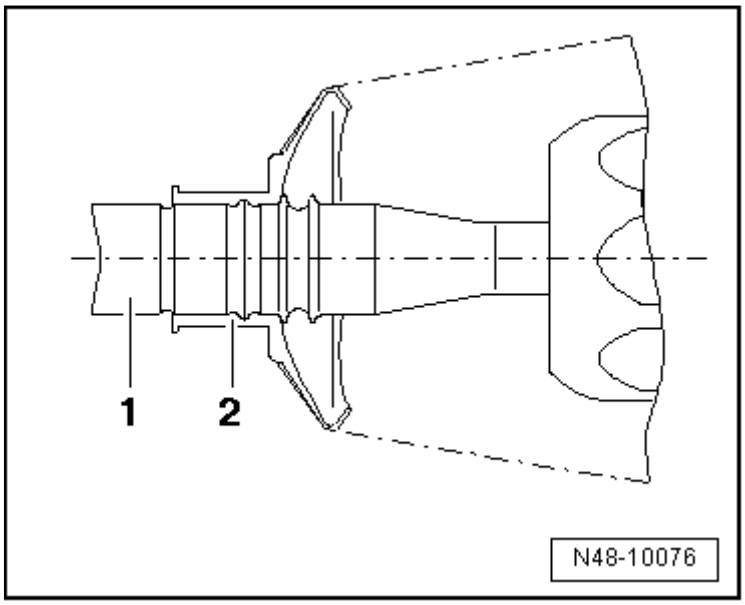
– Spurstange bis zu der beim Ausbau gesetzten Markierung einschrauben.



– Kontermutter -3- mit Drehmomentschlüssel festziehen, dabei am Spurstangenkopf -2- gegenhalten.



– Faltenbalg -2-, wie in der Abbildung dargestellt, auf die Spurstange -1- schieben.
– Federbandschelle auf Faltenbalg mit Schlauchbinderzange z. B. -V.A.G 1275- befestigen. -V.A.G 1275-.
– Faltenbalg auf das Lenkgetriebegehäuse schieben.

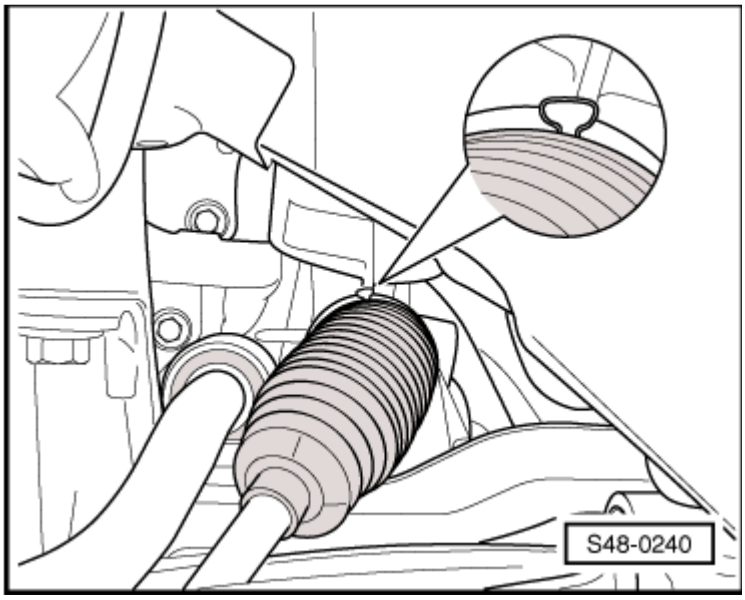


– Neue Klemmschelle mit Klemmzange für Lenkgetriebe z. B. -VAS 6199- so weit wie in der Abbildung gezeigt klemmen.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Nach dem Einbau Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

– Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers -G85 - mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchführen.
– Grundeinstellung des Steuergerätes für Lenkhilfe -J500- durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.



Anzugsdrehmomente:

Faltenbalg aus- und einbauen

Spurstangenkopf an Spurstange	55 Nm
Spurstange an Zahnstange	100 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Spurstange aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Mauschlüsseleinsatz SW 36, z. B. - V.A.G 1332/8-
- Schlauchbinderzange z. B. -V.A.G 1275-
- Klemmzange, z. B. -VAS 6199-

Spurstange ausbauen

– Rad abbauen.

– Lenkgetriebe außen im Bereich des Faltenbalges reinigen.

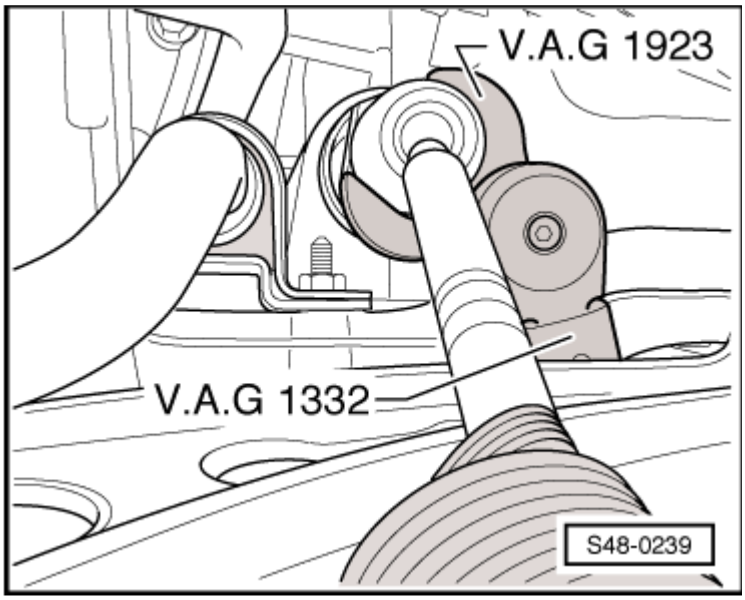
– Klemm- und Schlauchschelle öffnen und Faltenbalg zurückschieben.

– Spurstange vom Spurstangenkopf abbauen, beim Lösen der Mutter mit Schlüssel am Spurstangenkopf gegenhalten.

– Spurstange von der Zahnstange mit einem Maulschlüsseleinsatz-1- abbauen.

1 - Maulschlüsseleinsatz z. B. -V.A.G 1923-

2 - Drehmomentschlüssel



Hinweis

- *Ist Korrosion, eine Beschädigung, eine Abnutzung oder sind Ansätze von Verschmutzung auf der Zahnstange zu sehen muss das Lenkgetriebe komplett ersetzt werden.*
- *Ist kein Schmierfilm auf der Zahnstange sichtbar, muss das Lenkgetriebe ebenfalls komplett ersetzt werden.*

Spurstange einbauen

Vor dem Einbau muss die Zahnstange mit dem im Reparaturset beiliegenden Fett -G 052 192 A1- bestrichen werden.

Vorsicht!

Auf keinen Fall ein anderes Fett verwenden.

Dazu die Lenkung nacheinander zu beiden

Seiten bis zum Anschlag drehen.

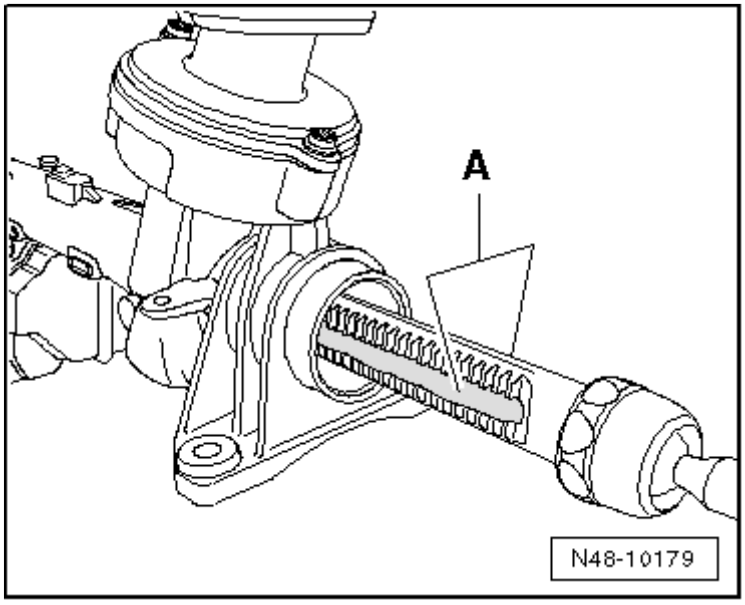
Zur besseren Darstellung zeigt das Bild ein ausgebautes Lenkgetriebe.

– Klemmschelle auf der anderen Seite des Lenkgetriebes abbauen und Faltenbalg vom Lenkgetriebegehäuse abziehen.

– Zahnstange mit dem Fett -G 052 192 A1- auf der Zahnseite -A- sowie auf der Druckstückseite fetten.

– Lenkrad in Geradeausfahrt drehen.

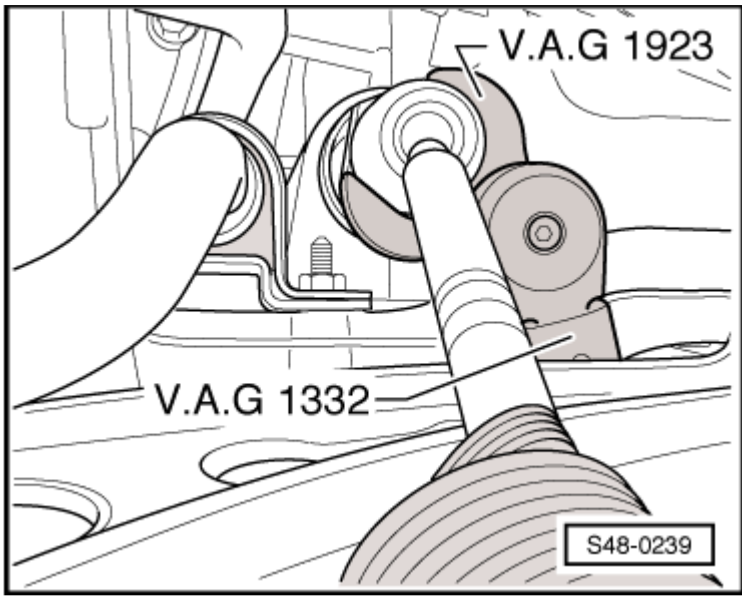
– Neue Schellen und Faltenbalg auf die Spurstange auffädeln.



– Spurstange in die Zahnstange einschrauben und mit Maulschlüsseleinsatz-1- festziehen.

1 - Maulschlüsseleinsatz z. B. -V.A.G 1923-

2 - Drehmomentschlüssel



– Faltenbalg -2- auf die Spurstange -1- schieben.

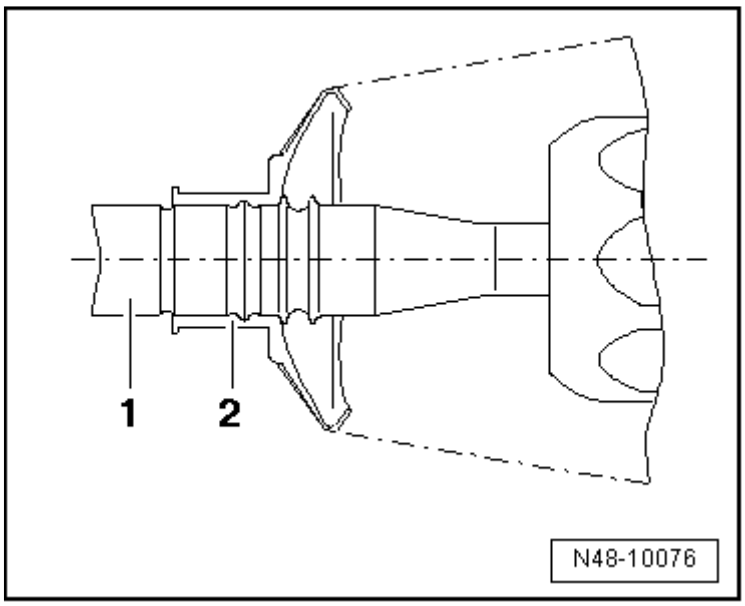
– Faltenbalg bis zum Anschlag auf das Lenkgetriebegehäuse schieben.

– Faltenbalg auf Verschleiß **»Schlitze, Risse«** prüfen; ggf. ersetzen.

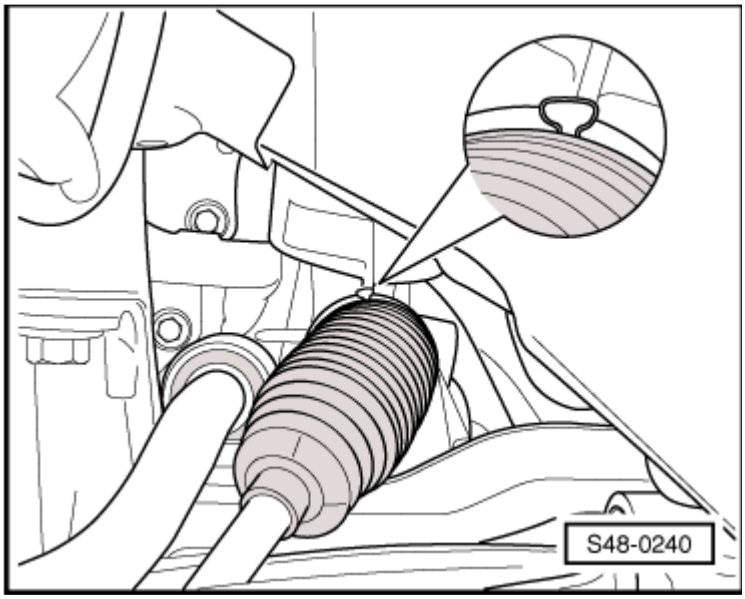
– Faltenbalg und Klemmschelle montieren.

Hinweis

Nur Original-Klemmschellen verwenden.



– Klemmschelle mit Klemmzange für Lenkgetriebe z. B. -VAS 6199- wie gezeigt klemmen.



Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Nach dem Einbau Fahrzeugvermessung durchführen → Kapitel.

– Grundeinstellung des Lenkwinkelgebers -G85 - mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchführen.

Anzugsdrehmomente:

Spurstangenkopf an Spurstange	55 Nm
Spurstange an Zahnstange	100 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie

ACHTUNG!

Bei Arbeiten an der Batterie sind Schutzmittel zu tragen und Sicherheitsmaßnahmen zu treffen (siehe Elektrische Anlage - Allgemeine Hinweise).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Grundsätzliches

In alle Fahrzeuge, die die Batterien im Motorraum haben, werden ab Werk Batterien mit magischem Auge und überklebten Stopfen eingebaut. Funktionsbeschreibung und Prüfung siehe → Elektrische Anlage - Allgemeine Hinweise

→ Rep.-Gr.27.

In Fahrzeuge, die die Batterien im Kofferraum haben, werden Vliesbatterien (AGM-Batterien) eingebaut. Beschreibung und Prüfung siehe → Elektrische Anlage - Allgemeine Hinweise

→ Rep.-Gr.27.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften bei Arbeiten an der Batterie

Alle Hinweise und Bemerkungen zu diesem Kapitel finden Sie im Reparaturleitfaden → Elektrische Anlage - Allgemeine Hinweise

→ Rep.-Gr.27

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie abklemmen

Hinweis

Vor Abklemmen der Batterie ist die Codierung des Radios bzw. der Navigation zu erfragen. Dies gilt nicht für ab Werk montierte Radios und Navigationen siehe → Kapitel

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

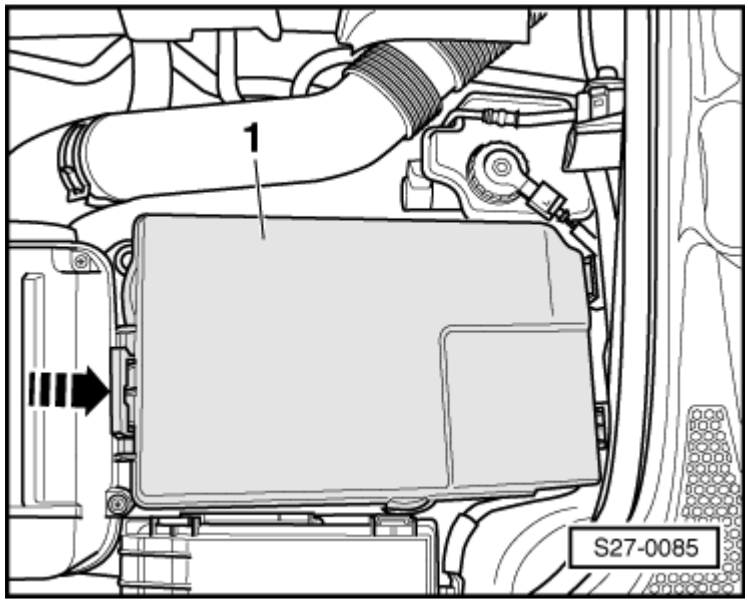
Fahrzeuge mit Batterie im Motorraum:

– Batterieabdeckung -1- abbauen, dazu Entriegelungstaste drücken -Pfeil-.

Fahrzeuge mit Batterie im Kofferraum:

– Im Kofferraum entriegeln und Batterieabdeckung aus der Seitenverkleidung links herausnehmen.

Alle Fahrzeuge:

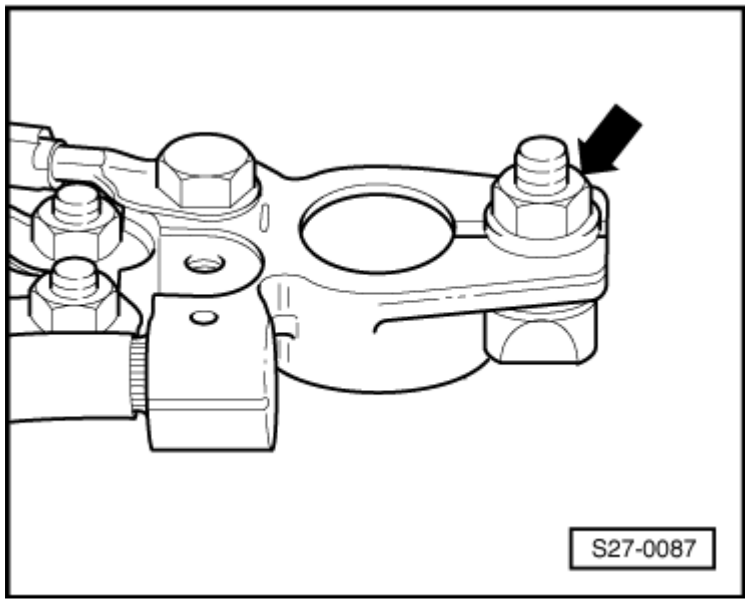


– Mutter -Pfeil- lösen und nur Batterie-Masseband abklemmen.

Hinweis

Wenn beide Klemmen abgeklemmt werden, dann erst Polklemme (-) von Batterie-Masse abklemmen.

Batterie abklemmen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie

ACHTUNG!

Nach Arbeiten am Airbagsystem, an den Gurtstraffern bzw. den Sicherheitsgurten oder am pyrotechnischen Batterieunterbrecher sind zusätzlich folgende Hinweise zu beachten:

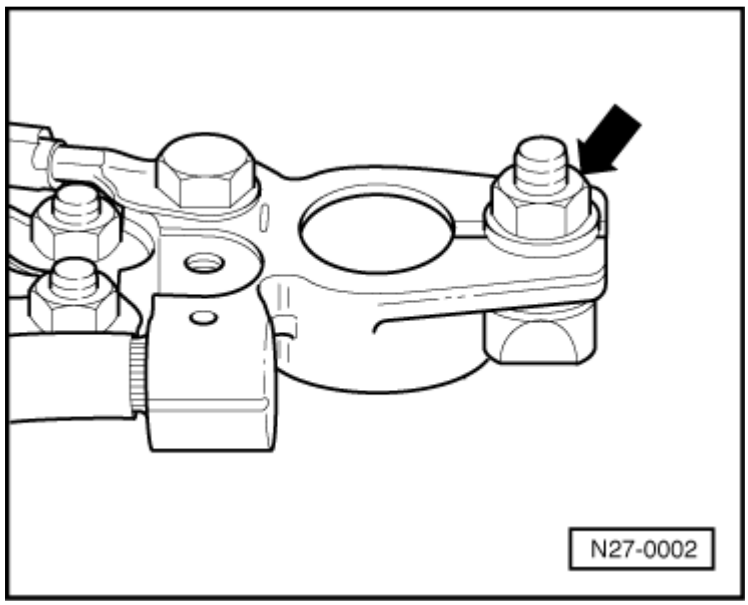
- ***Vor Anklemmen der Batterie die Zündung einschalten.***
- ***Beim Anklemmen der Batterie darf sich keine Person im Fahrzeug aufhalten.***

Hinweis

- *Batteriepole dürfen weder gefettet noch geölt werden.*
- *Die Batterie-Polklemmen dürfen nur gewaltfrei von Hand aufgesteckt werden, um Beschädigungen des Batteriegehäuses zu vermeiden.*
- *Die Batterie-Polklemmen so einbauen, dass die Batteriepole mit den Klemmen in einer Ebene stehen oder herausragen.*
- *Wenn beide Klemmen abgeklemmt werden, dann erst die Batterie-Plusklemme (+) anklemmen.*

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Polschuh der Masseleitung auf Batterie-Minuspol aufstecken und die Mutter -Pfeil- festziehen (6 Nm).



Wird die Batterie wieder angeklemmt, führen Sie folgende Arbeiten entsprechend der Fahrzeugausstattung durch:

- Uhr einstellen.
- Elektrische Fensterheber/Komfortelektronik prüfen

  → Superb II.
- Radiogeräte mit Safe-Codierung codieren (nicht für ab Werk montierte Radiogeräte gültig, siehe → Kapitel) → Bedienungsanleitung des Radios.

Motorabhängig sind weitere Einstellungen notwendig (z. B. Readinesscode erzeugen). Dafür das

Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie

→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 verwenden

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie prüfen

Alle Hinweise und Bemerkungen zu den nachstehenden Kapiteln finden Sie im Reparaturleitfaden → Elektrische Anlage - Allgemeine Hinweise

→ Rep.-Gr.27

- Sichtprüfung
- Batterie mit magischem Auge prüfen
- Ruhespannungsmessung
- Spannung unter Belastung messen
- Stromentnahme beim Laden prüfen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie laden

Alle Hinweise und Bemerkungen zu diesem Kapitel finden Sie im Reparaturleitfaden → Elektrische Anlage - Allgemeine Hinweise

→ Rep.-Gr.27.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zusatzstartpunkt mit Entstörkondensator -C24-

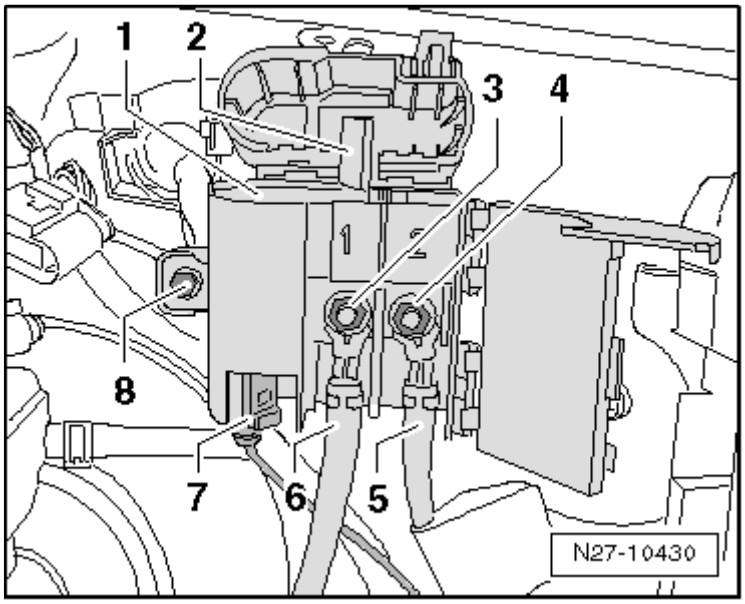
Fahrzeuge mit 3,6 l - Motor, die die Batterien im Kofferraum haben, sind mit Zusatzstartpunkt im Motorraum ausgestattet. Dieser besteht aus einem Leitungsverteiler für Kl. 30 -TV2- und Entstörkondensator -C24-.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht der Einbaulagen



1 - Entstörkondensator -C24-
2 - Zusatzstartpunkt
3 - Befestigungsmutter Kl. 30 (15Nm)
4 - Befestigungsmutter Kl. 30 (15Nm)
5 - Leitung Kl. 30 vom Zünder für Batterieunterbrechung -N253-, der sich im Kofferraum links befindet.
6 - Leitung Kl. 30 zum Anlasser -B- und zur Schraubenverbindung (30) an der E-Box
7 - Kontaktverbindung des Entstörkondensators -C24-
8 - Befestigungsschraube (6 Nm)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

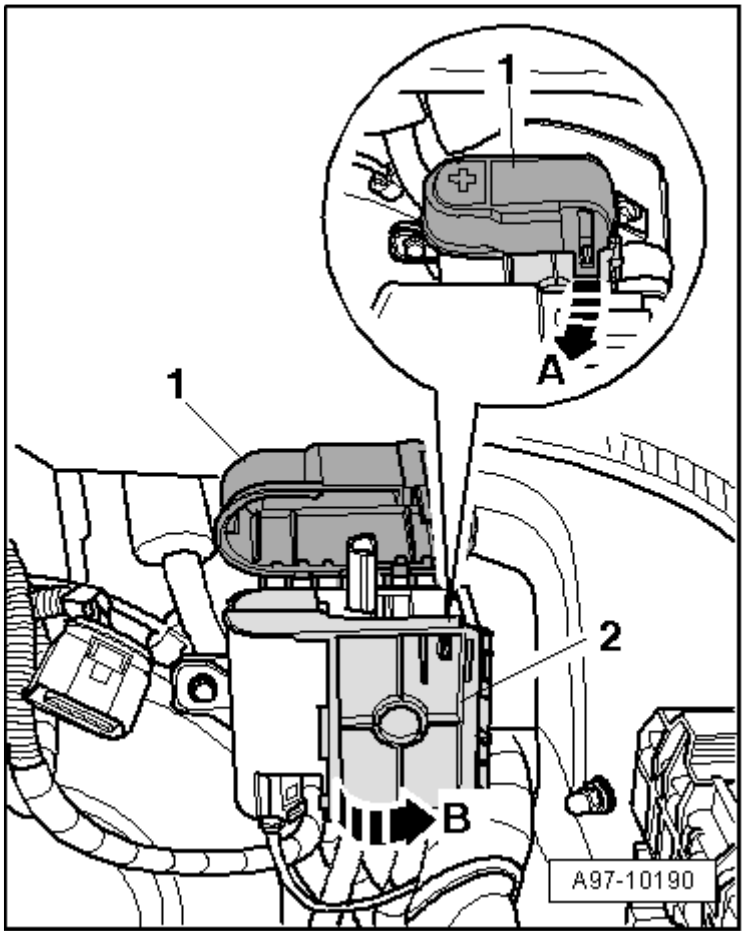
Zusatzstartpunkt mit Entstörkondensator -C24- aus- und einbauen

Ausbauen

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Rastnase -Pfeil A- entriegeln und Abdeckung -1- über der Pluspol-Klemme öffnen.

– Abdeckung -2- über der elektrischen Leitung -Pfeil B- entriegeln.



– Befestigungsmuttern -5- und -6- abschrauben (15 Nm).

– Stecker -1- am Entstörkondensator -4- abziehen.

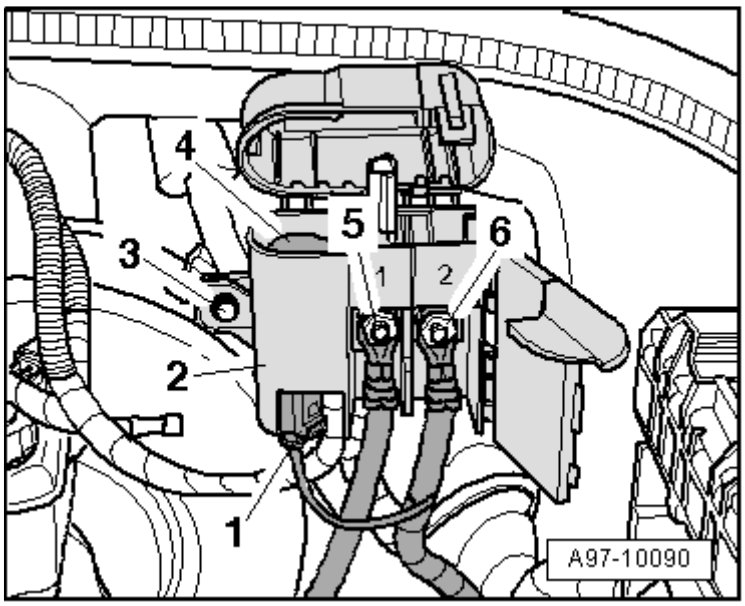
– Schraube -3- herausdrehen (6 Nm) und Zusatzstartpunkt herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu

beachten:

– Arbeitsablauf beim Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie im Motorraum aus- und einbauen

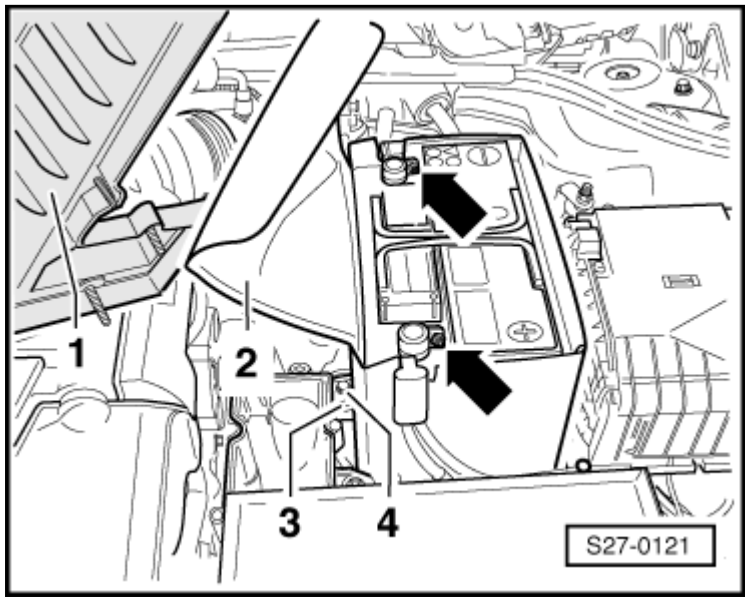
> ***ACHTUNG!***
> ***Die Batterie-Behandlungshinweise sowie Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften für Blei-Säure-Batterien beachten. → Kapitel.***

Ausbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Masseleitung und anschließend Pluspol der Batterie abklemmen → Kapitel.

– Für einen besseren Zugang zur Befestigungsschraube -4- Befestigungsschrauben der oberen Abdeckung für Luftsog -1- herausschrauben (2 Nm) und seitlich wegklappen. Luftfilter gegen Eindringung von Schmutz mit Abdeckung schützen.

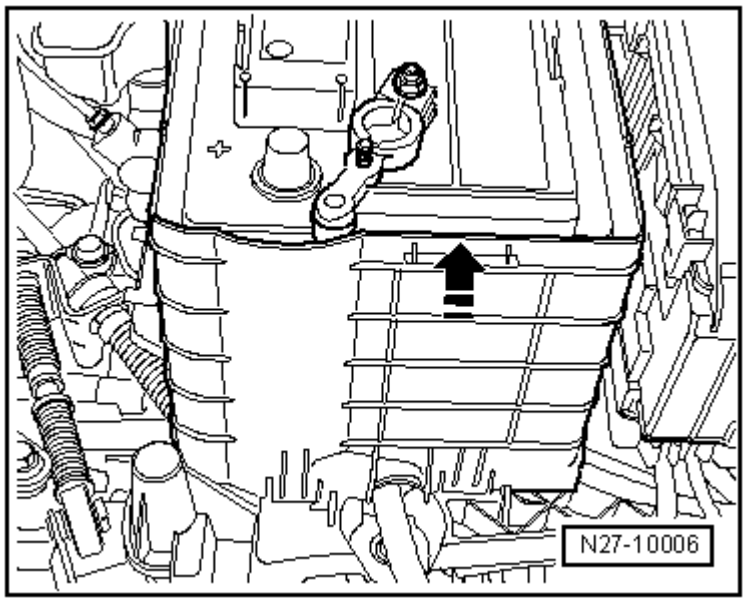


Batterie im Polyestergehäuse - nach Abklemmen der Klemmen -Pfeile- Polyestergehäuse -2- nach oben aus der Batterie herausziehen.

– Schraube -4- herausdrehen (22 Nm).

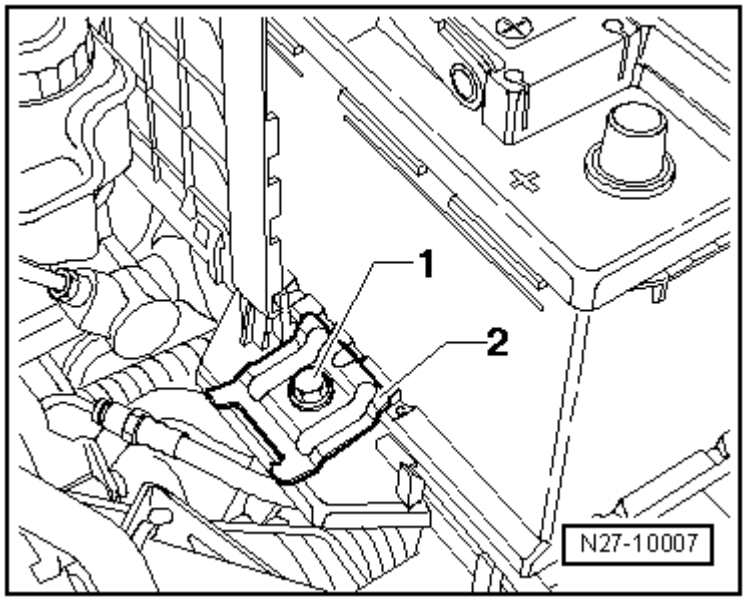
– Befestigungsbügel -3- abnehmen und Batterie herausnehmen.

Batterie im Polyestergehäuse - Batteriegehäuse vorn nach oben ziehen -Pfeil-.



– Schraube -1- herausdrehen (22 Nm).

– Befestigungsbügel -2- abnehmen und Batterie herausnehmen.

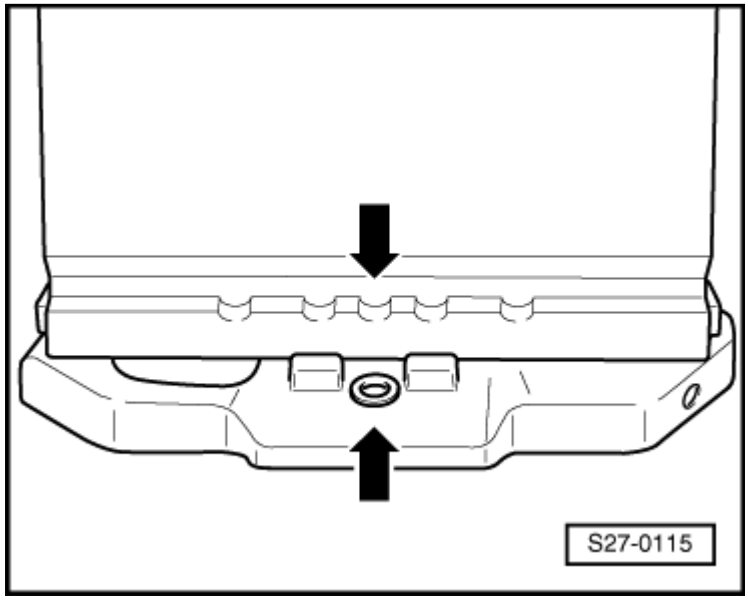


Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Die Batterie ist richtig eingesetzt, wenn die mittlere Aussparung der vorderen Batteriefußleiste unten mit der Bohrung im Batterieträger fluchtet -Pfeile-.

– Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.



Vorsicht!

Bei einer nicht sachgemäß bzw. lose montierten Batterie bestehen folgende Gefahren:

- ***Verkürzte Lebensdauer durch Rüttelschäden (Explosionsgefahr).***
- ***Beschädigung der Gitterplatten der Batterie.***
- ***Beschädigung des Batteriegehäuses durch den***

Batterie im Motorraum aus- und einbauen

Befestigungsbügel (möglicher Säureaustritt, hohe Folgekosten).

- ***Mangelhafte Crash-Sicherheit.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie im Kofferraum aus- und einbauen

Ausbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Im Kofferraum entriegeln und Batterieabdeckung aus der Seitenverkleidung links herausnehmen.

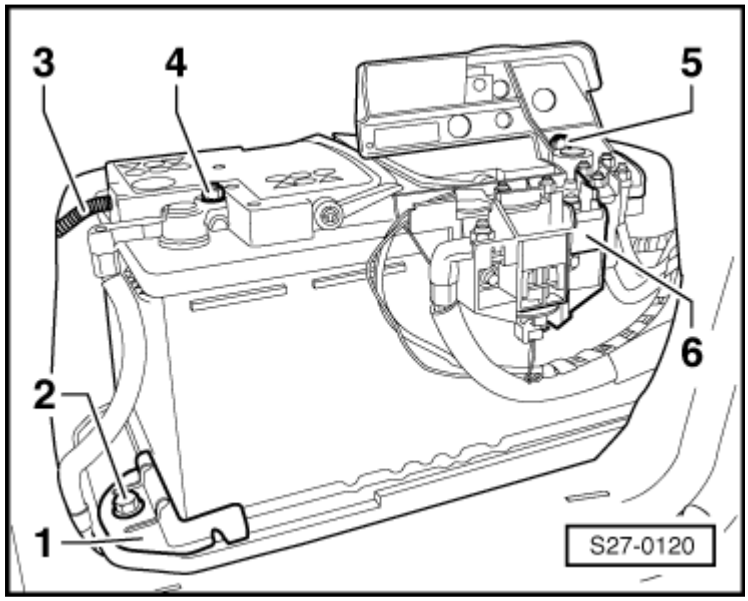
– Mutter -4- lösen (6 Nm) und Batterie-Masseband abklemmen.

– Schlauch für die Zentralentgasung -3- von der Batterie abziehen.

– Schraube -2- herausdrehen (20 Nm) a Befestigungsbügel -1- abnehmen.

– Mutter -5- (6 Nm) für Batterie-Plusklemme lösen, Sicherungskasten mit pyrotechnischem Batterieunterbrecher -6- etwas zu sich ziehen und zusammen mit der Klemme nach oben abnehmen.

– Batterie herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Batterie nach dem Einbau auf festen Sitz prüfen.

– Arbeitsablauf beim Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.

Vorsicht!

Bei einer nicht sachgemäß bzw. lose montierten Batterie bestehen folgende Gefahren:

- ***Verkürzte Lebensdauer durch Rüttelschäden (Explosionsgefahr).***
- ***Beschädigung der Gitterplatten in der Batterie.***
- ***Beschädigung des Batteriegehäuses durch den Befestigungsbügel.***

Batterie im Kofferraum aus- und einbauen

- ***Mangelhafte Crash-Sicherheit.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Pyrotechnischer Batterieunterbrecher

ACHTUNG!

- ***Fahrzeuge mit Batterie im Kofferraum besitzen aus Sicherheitsgründen bei einem Aufprall einen Batterieunterbrecher. Bei einem Unfall zündet das Steuergerät für Airbag die Treibladung, die die Leitung zum Anlasser unterbricht. Die Batterieunterbrechung erfolgt pyrotechnisch durch Explosion einer kleinen Treibladung. Damit bei Arbeiten an der Batterie, bzw. am Batterieunterbrecher keine unbeabsichtigte Zündung der Treibladung erfolgt, muss bei der Batterieunterbrechung unbedingt zuerst die Klemme vom Minuspol abgenommen werden → Kapitel.***
- ***Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am pyrotechnischen Batterieunterbrecher beachten → Kapitel.***
- ***Bitte Entsorgungshinweise für Batterieunterbrechungseinheiten beachten → Kapitel.***

Pyrotechnischer Batterieunterbrecher wird entsprechend der Ausstattung in Verbindung mit AGM-Startbatterie im Kofferraum montiert und ist im Hauptsicherungskasten integriert. Der Hauptsicherungskasten befindet sich an der Plusklemme der Batterie.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am pyrotechnischen Batterieunterbrecher

ACHTUNG!

- ***Prüfung sowie Montagearbeiten dürfen nur von geschultem Personal durchgeführt werden.***
- ***Vor Beginn der Arbeiten am Batterieunterbrechungssystem muss das Masseband der Batterie abgeklemmt werden.***
- ***Batterieunterbrechungseinheiten dürfen weder geöffnet noch repariert werden. Grundsätzlich nur neue Originalteile verwenden.***
- ***Bevor der Batterieunterbrecher berührt wird, müssen sich die Mechaniker elektrostatisch entladen. Dies wird durch das Berühren von geerdeten Metallteilen erreicht, wie z. B. Wasserleitungen, Heizungsrohren oder Metallträgern.***
- ***Für Lagerung und Transport ist der vorgeschriebene Transportbehälter zu benutzen.***
- ***Die Lagerung und der Transport unterliegen dem Gesetz für explosionsgefährliche Stoffe.***
- ***Zum Aus- und Einbau des Batterieunterbrechers dürfen keine Elektro- oder Schlagschrauber verwendet werden.***
- ***Der Einbau von Batterieunterbrechungseinheiten hat unmittelbar nach der Entnahme aus dem Transportbehälter zu erfolgen.***
- ***Die Batterieunterbrechungseinheiten dürfen nicht unbeaufsichtigt liegen lassen werden.***
- ***Batterieunterbrechungseinheiten, die auf eine harte Unterlage herabgefallen sind, oder Beschädigungen aufweisen, dürfen nicht mehr verbaut werden.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterieunterbrechungseinheiten entsorgen

ACHTUNG!

- ***Die außer Betrieb gesetzten nicht ausgelösten Batterieunterbrechungseinheiten müssen in originaler Transportverpackung nach den Anweisungen von PST und Umweltschutz einer spezialisierten Firma oder dem Importeur zur Entsorgung abgeschickt werden.***
- ***Die ausgelösten Batterieunterbrechungseinheiten können als Industrieabfall entsorgt werden.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

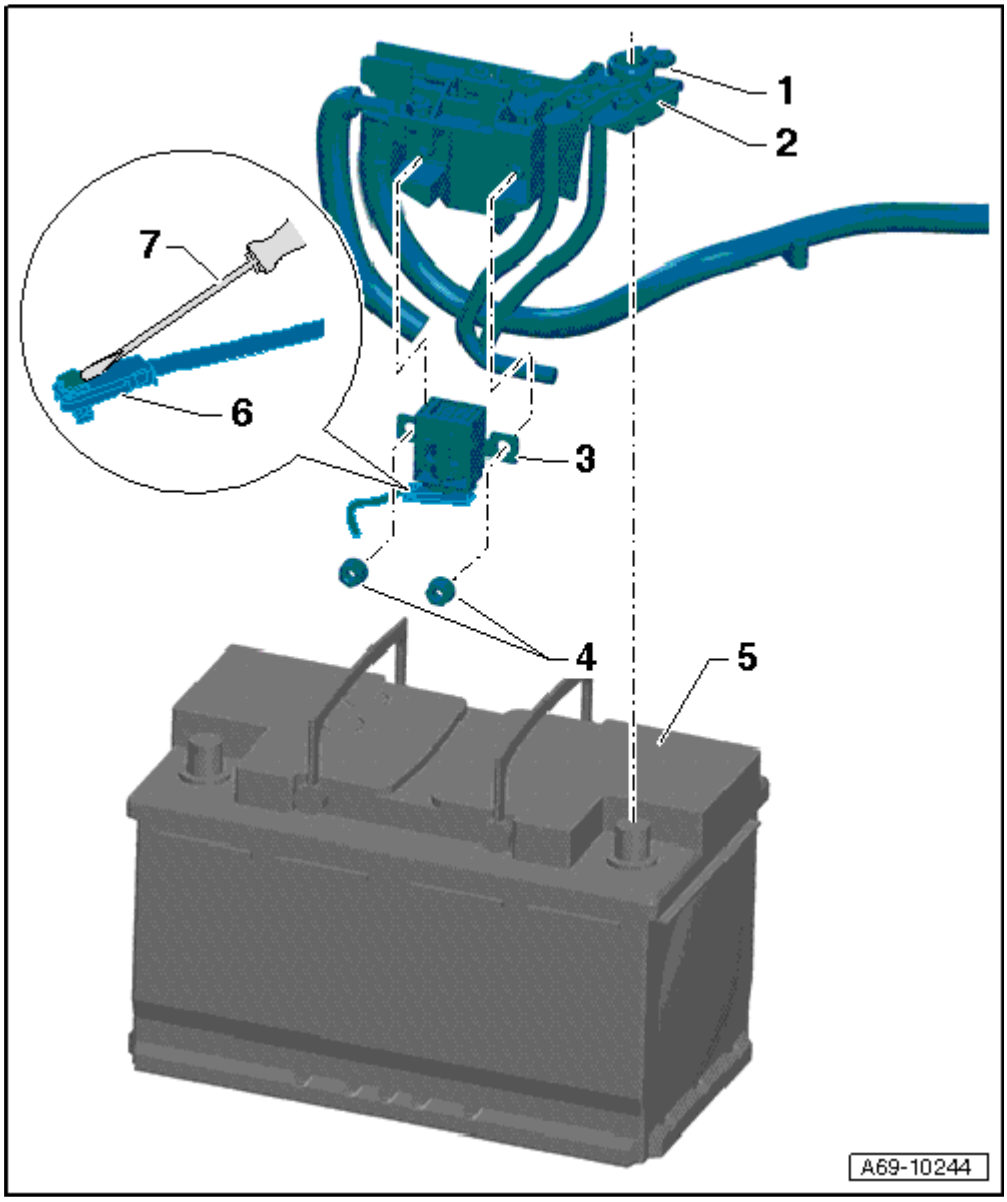
Pyrotechnischen Zünder für Batterieunterbrechung -N253- aus- und einbauen

Montageübersicht

1 - Mutter

- 6 Nm

2 - Batterie-Pluspol



- mit elektrischen Zusatzleitungen

3 - Pyrotechnischer Zünder für Batterieunterbrechung -N253-

4 - Mutter

- 15 Nm

5 - AGM-Vliesbatterie

Ausbauen

> ***ACHTUNG!***
> - ***Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am pyrotechnischen Batterieunterbrecher beachten → Kapitel.***
> - ***Bitte Entsorgungshinweise für Batterieunterbrechungseinheiten beachten → Kapitel.***

Hinweis

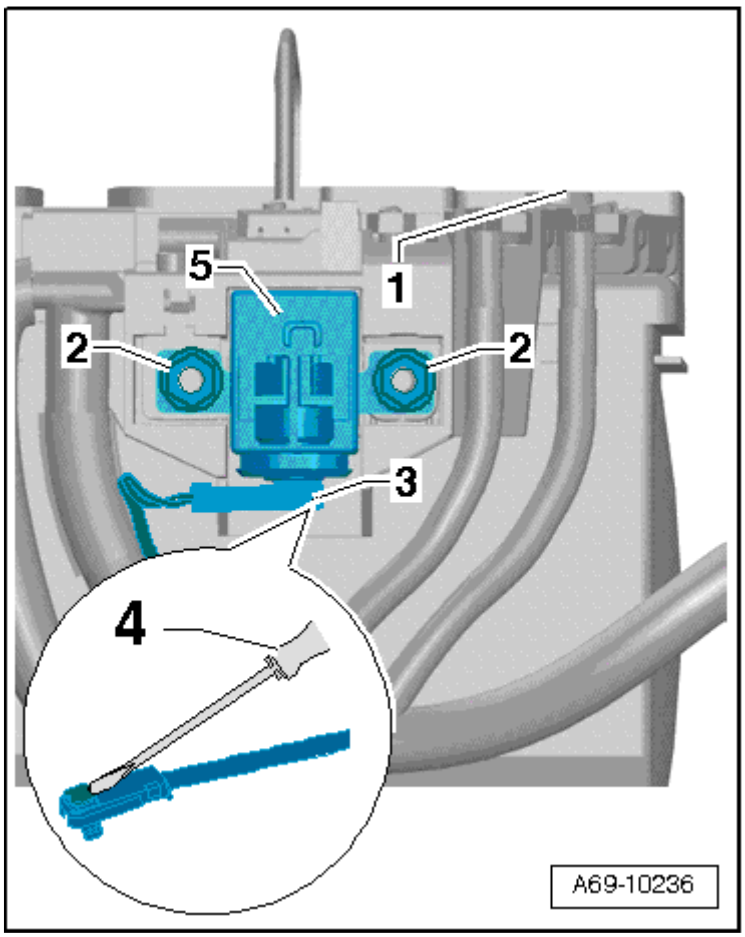
Wenn nach einem Unfall die Kontrolleuchte für Airbag -K75- leuchtet, mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 prüfen, ob die Crashdaten gespeichert sind. Wenn im Fehlerspeicher „Pyrotechnischer Batterieunterbrecher“ der Fehler „001 Widerstand zu groß“ gespeichert ist, dann ist der pyrotechnische Batterieunterbrecher zu ersetzen.

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Mutter -1- lösen (6 Nm) und Plusleitung-Klemme zusammen mit Sicherungskasten und pyrotechnischem Batterieunterbrecher -5- abnehmen.

– Muttern -2- herausdrehen und pyrotechnischen Batterieunterbrecher -N253 - herausnehmen.



> ***ACHTUNG!***
> ***Vor dem Trennen des elektrischen Kontakts muss sich die Person, die diese Tätigkeit vornimmt, elektrostatisch entladen siehe → Kapitel***

– Z. B. mit einem Schraubendreher -4- die Steckverbindung -3- vom Batterieunterbrecher -5- entriegeln und trennen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am pyrotechnischen Batterieunterbrecher beachten → Kapitel.

– Darauf achten, dass der Stecker beim

Aufstecken hörbar einrastet.

– Arbeitsablauf beim Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.

– Fehlerspeicher des Steuergerätes für Airbag mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 abfragen, gegebenenfalls Fehler beseitigen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterieträger im Motorraum aus- und einbauen

Ausbauen

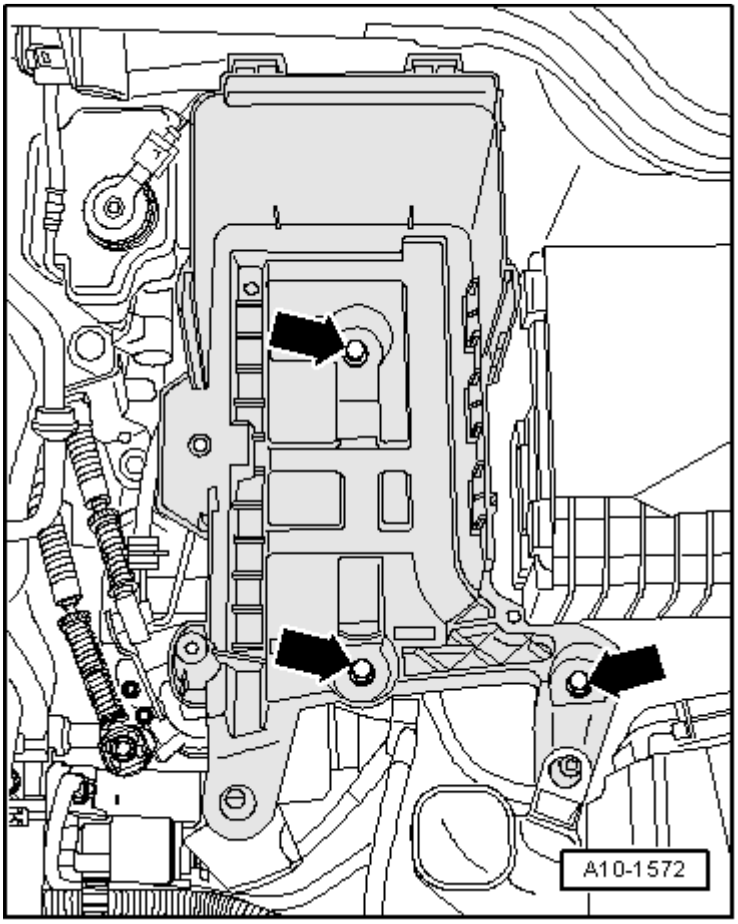
– Luftfiltergehäuse ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.23 Dieselmotoren, bzw.

→ Rep.-Gr.24 Benzinmotoren.

– Batterie ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -Pfeile- herausdrehen (9 Nm) und Batterieträger herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterieträger im Kofferraum aus- und einbauen

Ausbauen

– Batterie ausbauen → Kapitel.

– Sicherungshalter mit Sicherung nach oben aus dem Batterieträger schieben.

– Befestigungsmuttern des Trägers herausdrehen (16 Nm) und Träger herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Vor dem Einbau des Trägers die Lage des Leitungsstranges prüfen, der unterhalb des Trägers führt, damit er mit dem Träger nicht gequetscht wird.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie mit magischem Auge

Befindet sich im Motorraum.

Alle Hinweise und Bemerkungen zu diesem Kapitel finden Sie im Reparaturleitfaden → Elektrische Anlage - Allgemeine Informationen

→ Rep.-Gr.27.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Vliesbatterie (AGM-Batterie)

Befindet sich im Kofferraum.

Alle Hinweise und Bemerkungen zu diesem Kapitel finden Sie im Reparaturleitfaden → Elektrische Anlage - Allgemeine Informationen

→ Rep.-Gr.27.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Anlasser aus- und einbauen

Ausbauen

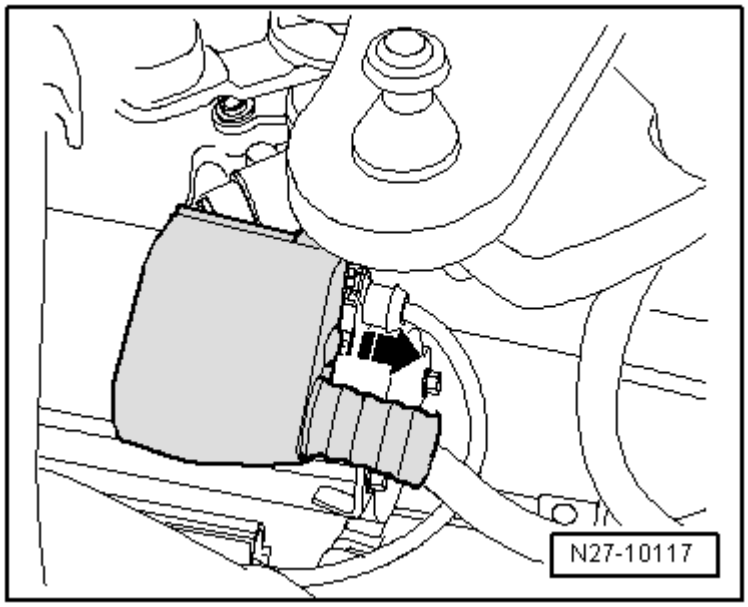
– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Luftfiltergehäuse ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.23 Dieselmotoren, bzw.

→ Rep.-Gr.24 Benzinmotoren.

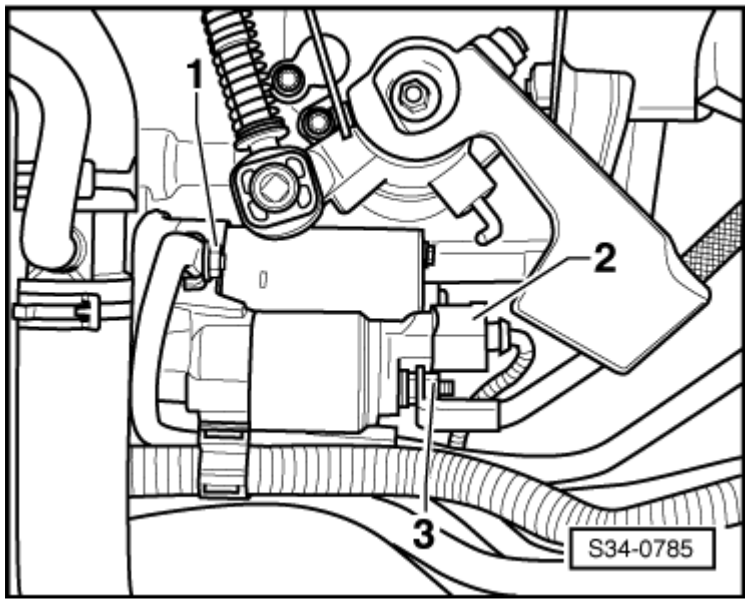
– Schutzabdeckung -Pfeil- verschieben.



– Mutter -3- herausdrehen und Pluskabel abklemmen.

– Steckverbindung -2- entriegeln und abziehen.

– Mutter -1- herausdrehen und Batterie-Masseband lösen.



– Anschließend Befestigungsschraube oben für Anlasser -Pfeil- herausschrauben.

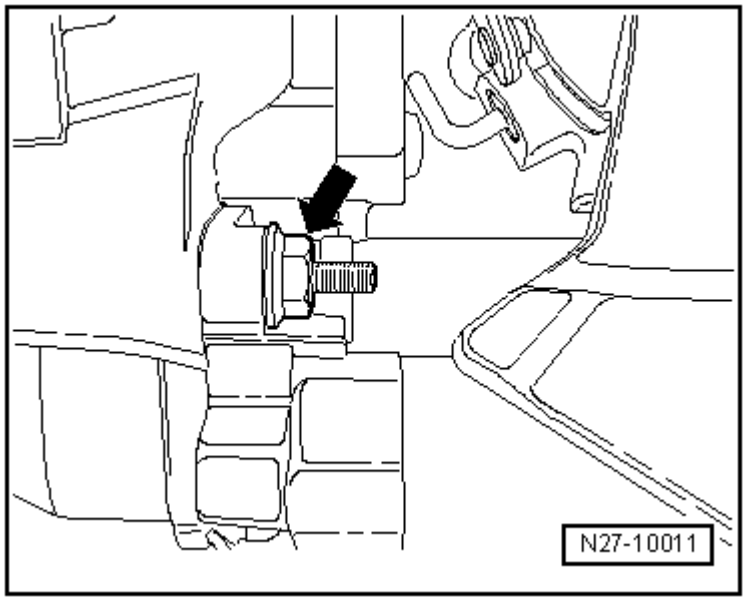
  M12 - 80 Nm

  M10 - 40 Nm

Fahrzeuge mit Schaltgetriebe:

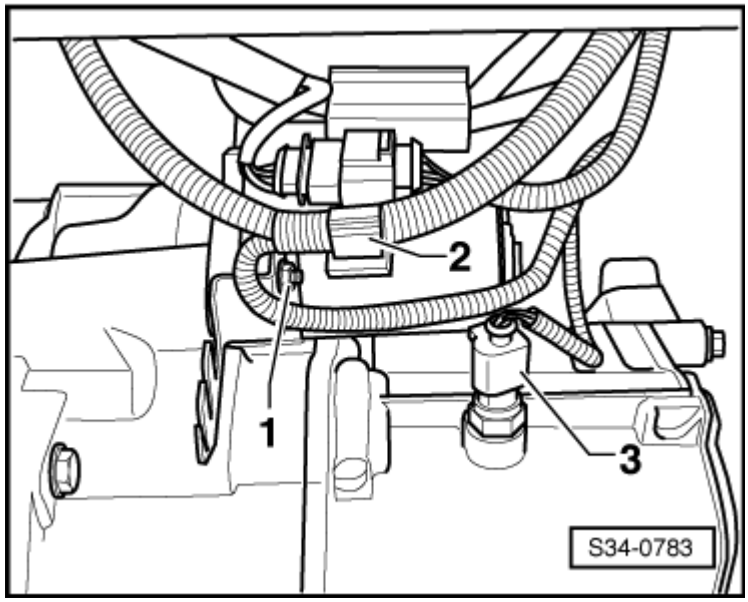
– Geräuschdämpfung ausbauen
  → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.



– Mutter -1- herausschrauben (23 Nm) und Leitungshalter -2- mit Leitung seitlich ablegen.

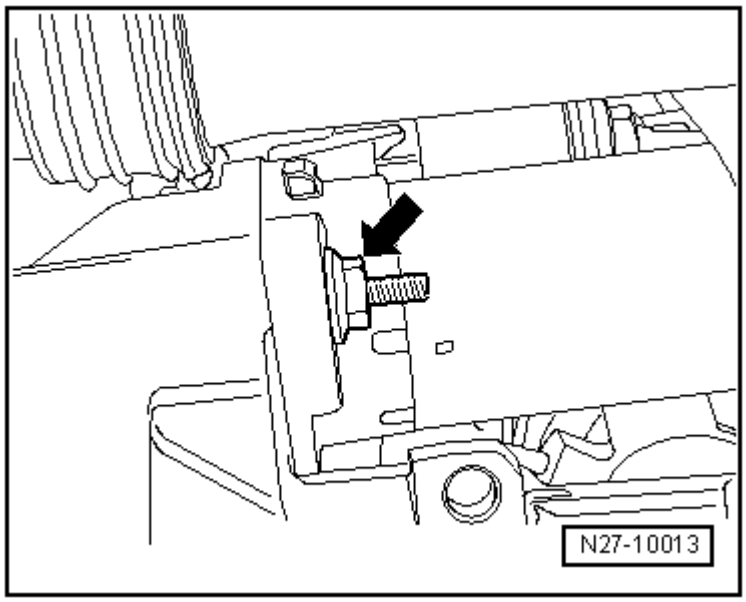
Alle Fahrzeuge:



– Befestigungsschraube unten -Pfeil- herausschrauben und Anlasser herausnehmen.

  M12 - 80 Nm

  M10 - 40 Nm

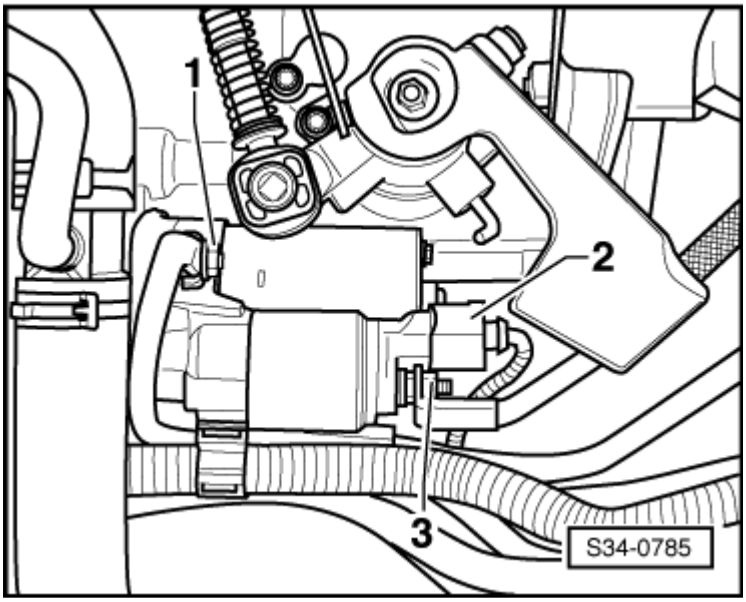


Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Zur Befestigung von Masseband und Plusleitung neue Einpressmuttern -1- und -3- verwenden siehe → Elektronischer Katalog der Originalteile.



Anzugsdrehmomente für Plusleitung und Masseband:

Masseband, Pos. -1- 20 Nm

Plusleitung Pos. -3-:

- Anlasser mit Kupferschraube 16 Nm
- Anlasser mit Stahlschraube 20 Nm

– Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drehstromgenerator aus- und einbauen (außer 3,6 l Motor)

Ausbauen

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Keilrippenriemen ausbauen → Entsprechender Motor

→ Rep.-Gr.13.

Fahrzeuge mit TDI Motoren mit Common Rail-Einspritzung:

– Motorabdeckung ausbauen.

– Kraftstofffilter ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.20.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Kühlerlüfter ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.19.

– Ladeluftschlauch und Ladeluftrohr ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.21.

– Klimakompressor ausbauen (Kältemittelkreislauf nicht öffnen) und seitlich befestigen, so dass die Vorlaufschläuche nicht übermäßig angestrengt werden → Heizung, Klimaanlage

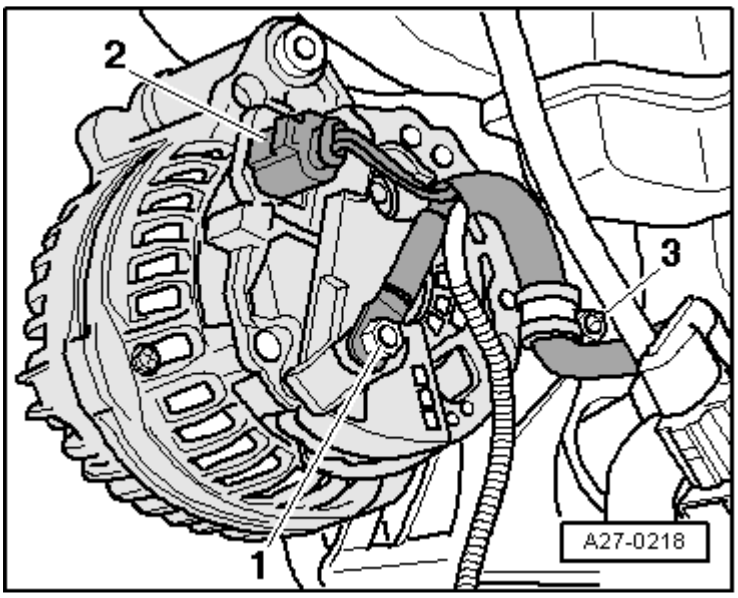
→ Rep.-Gr.87.

Alle Fahrzeuge:

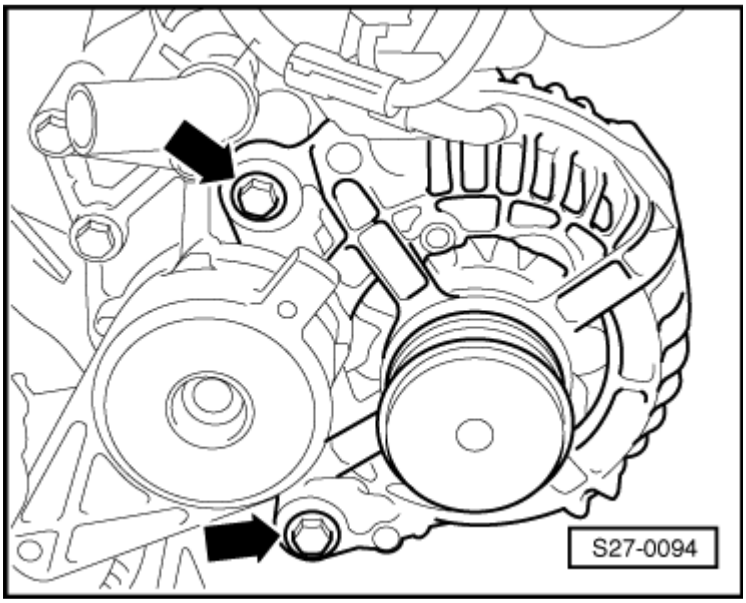
– Schutzkappe von der Befestigungsmutter der B+ Leitung abziehen und die Mutter -1- herausschrauben.

– Stecker -2- abziehen.

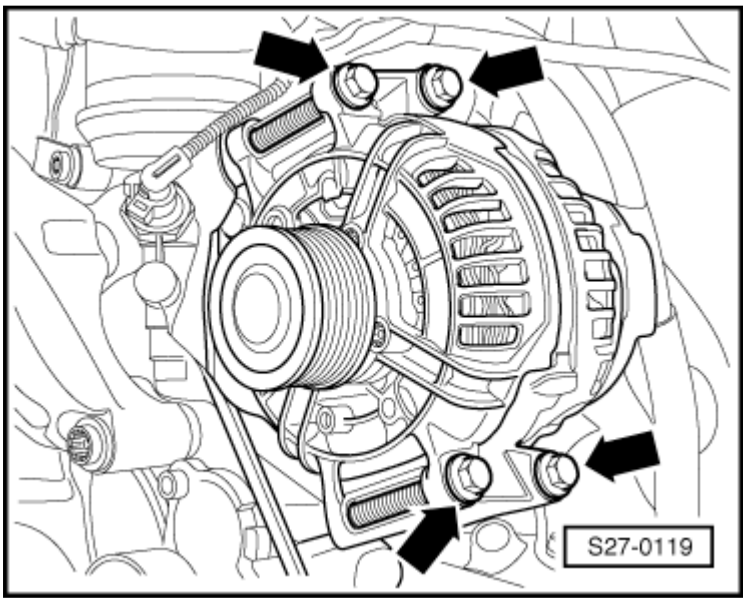
– Befestigungsmutter (3,2 Nm) für Leitungshalter -3- herausschrauben und die Leitung seitlich ablegen.



– Fahrzeuge mit von der Stirnseite befestigtem Drehstromgenerator - Schrauben herausdrehen -Pfeile- (23 Nm).



– Fahrzeuge mit seitlich befestigtem Drehstromgenerator - Schrauben herausdrehen -Pfeile- (23 Nm).



Fahrzeuge mit TDI Motoren mit Common Rail-Einspritzung:

– Drehstromgenerator nach unten herausnehmen

Andere Fahrzeuge:

– Drehstromgenerator nach oben herausnehmen.

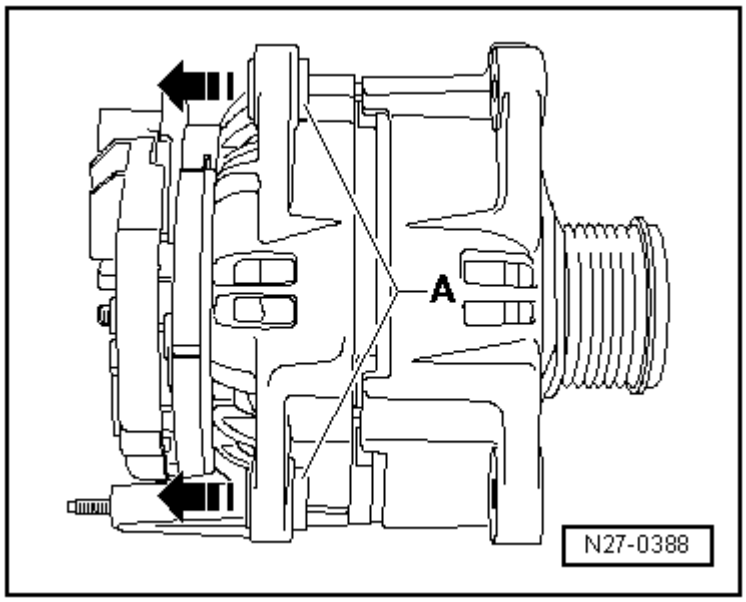
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Von der Stirnseite befestigte

Drehstromgeneratoren - zu leichterer Montage die Gewindebuchsen -A- ca. 3 mm verschieben -Pfeile-.

- Das Anzugsdrehmoment für die Befestigung der B+ Leitung einhalten siehe → Kapitel.
- Arbeitsablauf beim Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drehstromgenerator aus- und einbauen - 3,6 l Motor

Ausbauen

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Keilrippenriemen ausbauen → 3,6 l Motor

→ Rep.-Gr.13.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

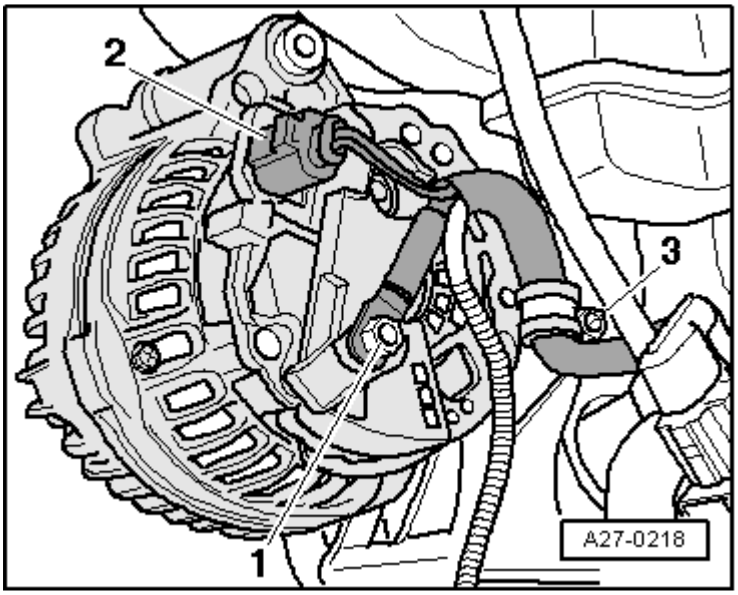
– Klimakompressor lösen → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87 und z. B. mit einem Draht an der Karosserie aufhängen, so dass er durch sein Gewicht die Schläuche nicht beschädigt (Schläuche nicht trennen und darauf achten, dass diese nicht übermäßig geknickt werden).

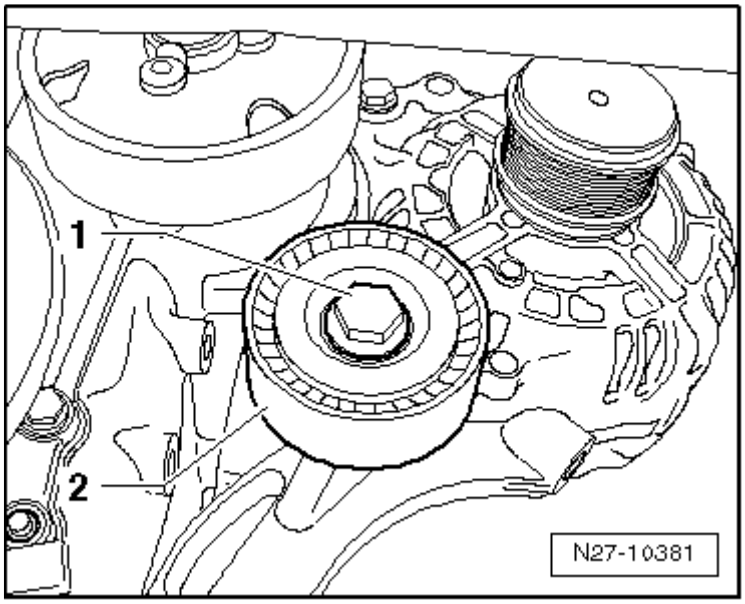
– Schutzkappe von der Befestigungsmutter der B+ Leitung abziehen und die Mutter -1- herausschrauben.

– Steckverbindung -2- trennen.

– Befestigungsmutter (3,2 Nm) für Leitungshalter -3- herausschrauben und die Leitung seitlich ablegen.



– Schraube -1- (50 Nm) herausdrehen und Spannrolle -2- abnehmen.

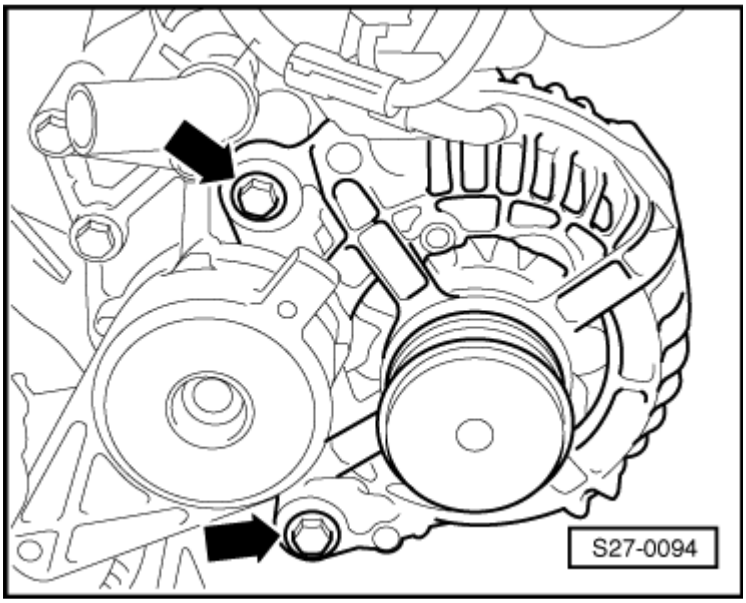


– Schrauben -Pfeile- herausdrehen (23 Nm).

– Drehstromgenerator nach unten herausnehmen.

Einbauen

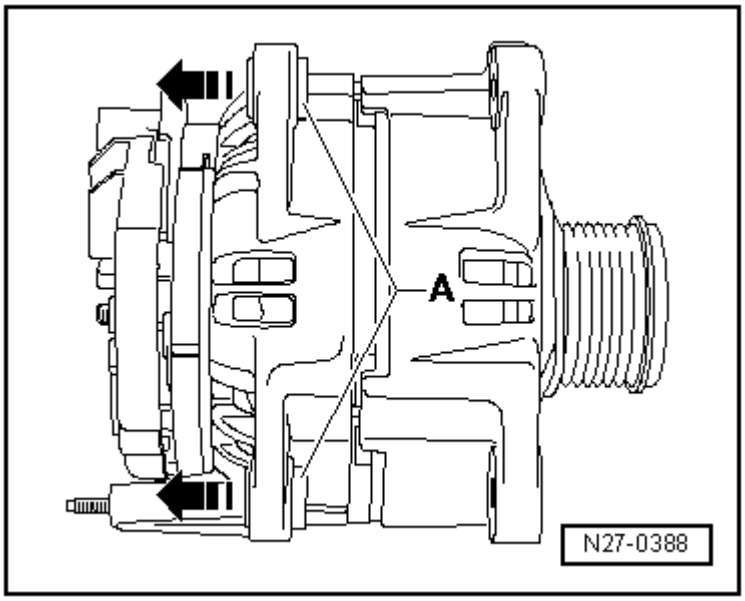
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:



– Zu leichterer Montage die Gewindebuchsen -A- ca. 3 mm verschieben -Pfeile-.

– Das Anzugsdrehmoment für die Befestigung der B+ Leitung einhalten siehe → Kapitel.

– Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Befestigung B+ Leitung am Drehstromgenerator

Vorsicht!

Der Schraubenanschluss für die B+ Leitung am Generator ist mit B1+ bezeichnet!

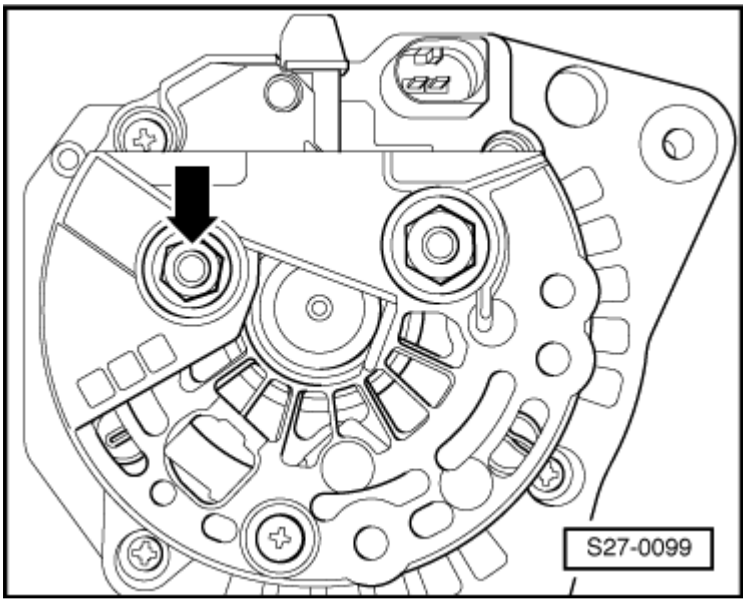
Wird die B+ Leitung nicht mit dem angegebenen Anzugsdrehmoment festgezogen, besteht folgende Gefahr:

- ***Die Batterie wird nicht vollständig geladen***
- ***Komplettausfall der Fahrzeugelektronik***
- ***Brandgefahr auf Grund der Funkenbildung***
- ***Schäden durch Überspannung an elektronischen Bauteilen und Steuergeräten***

Hinweis

Zur Befestigung der B+ Leitung -Pfeil- immer eine neue Einpressmutter verwenden siehe → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Das Anzugsdrehmoment für die Befestigungseinpressmutter der B+ Leitung -Pfeil- beträgt 20 Nm.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

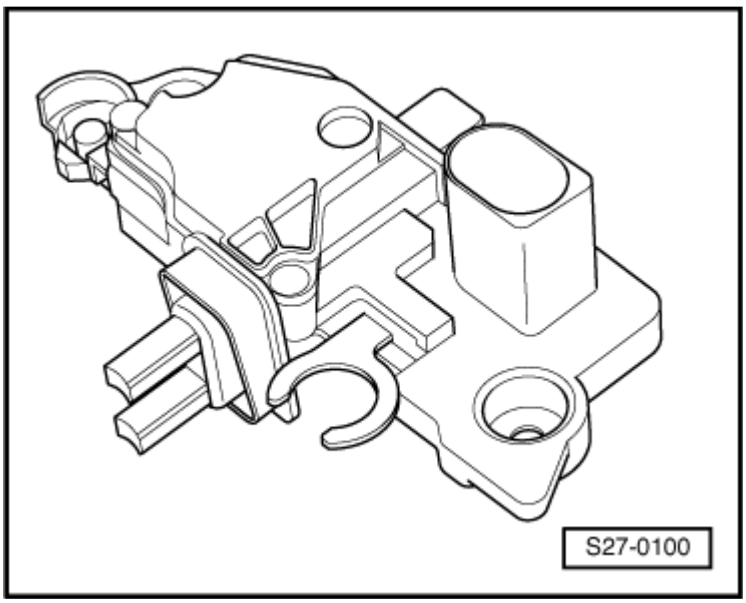
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kohlebürsten für Drehstromgenerator prüfen

Länge der Kohlebürsten neu = 12 mm

Verschleißgrenze = 5 mm

Toleranz der Kohlebürsten zueinander = +1 mm



Copyright VW AG

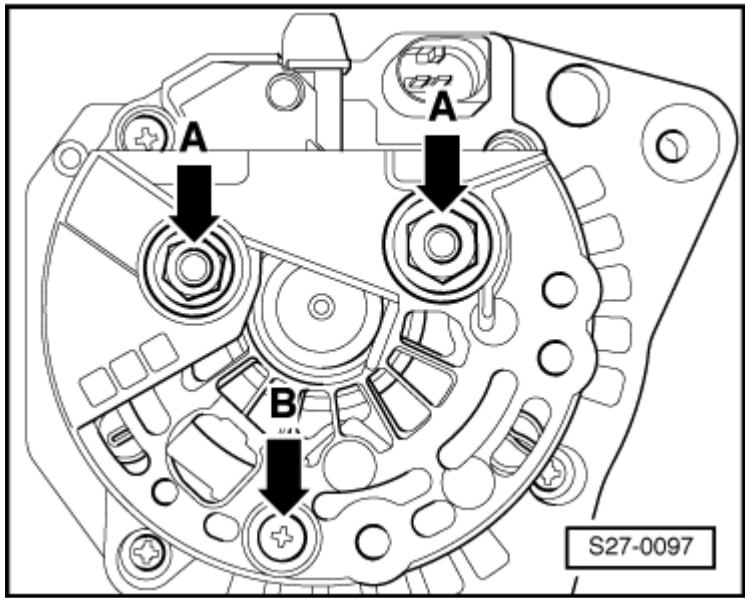
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Spannungsregler Bosch aus- und einbauen

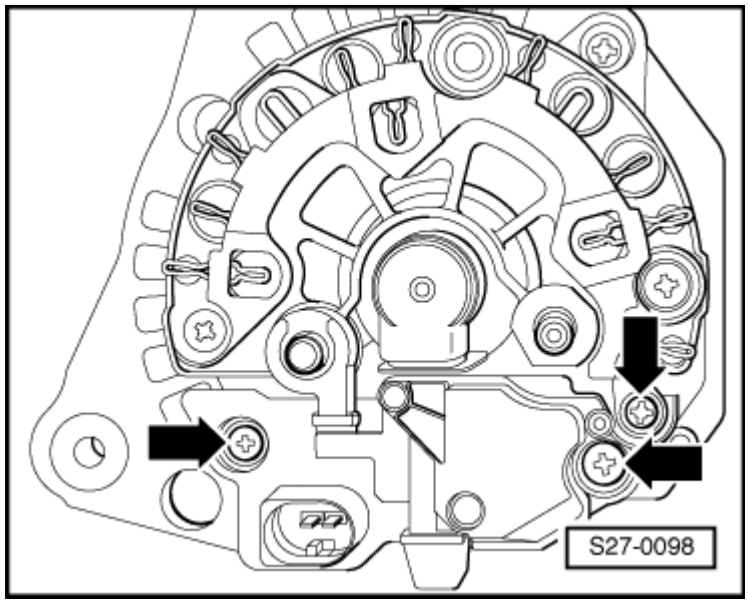
– Befestigungsmuttern -Pfeile A- abschrauben (M6 - 12 Nm, M8 - 30 Nm) und Befestigungsschraube -Pfeil B- der Schutzkappe herausschrauben (3 Nm).

– Schutzkappe abnehmen.



– Befestigungsschrauben -Pfeile- (2 Nm) des Spannungsreglers herausschrauben und Spannungsregler abnehmen.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



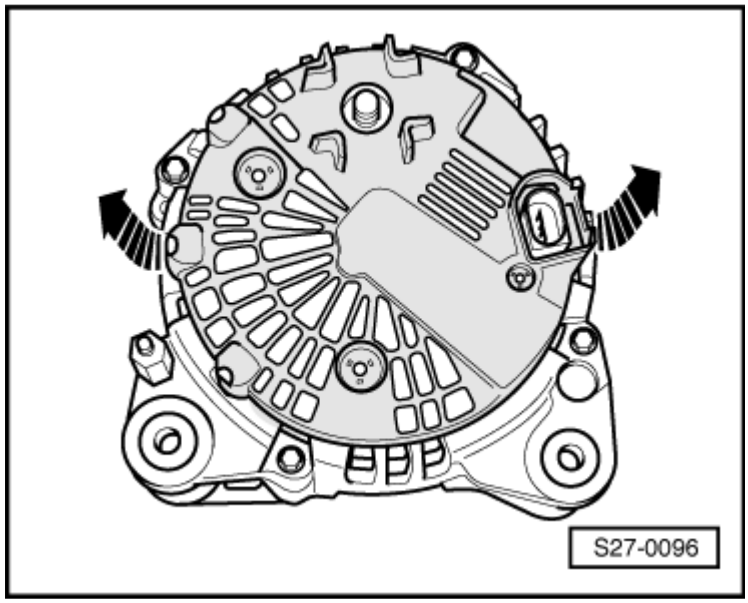
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Spannungsregler Valeo aus- und einbauen

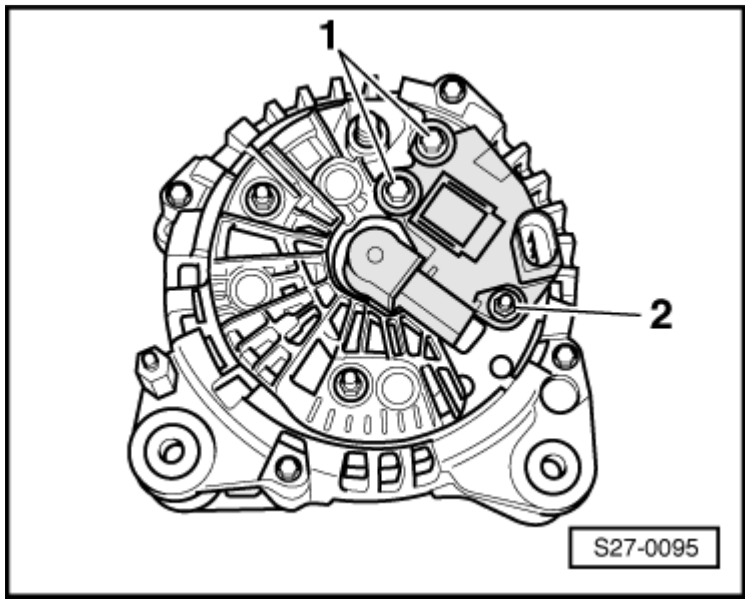
– Schutzkappe auf der Rückseite des Generators abdrücken -Pfeile-.



– Schrauben -1- und Mutter -2- herausdrehen.

– Spannungsregler abnehmen.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Keilrippenriemenscheibe am Drehstromgenerator aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Steckeinsatz -T30032-

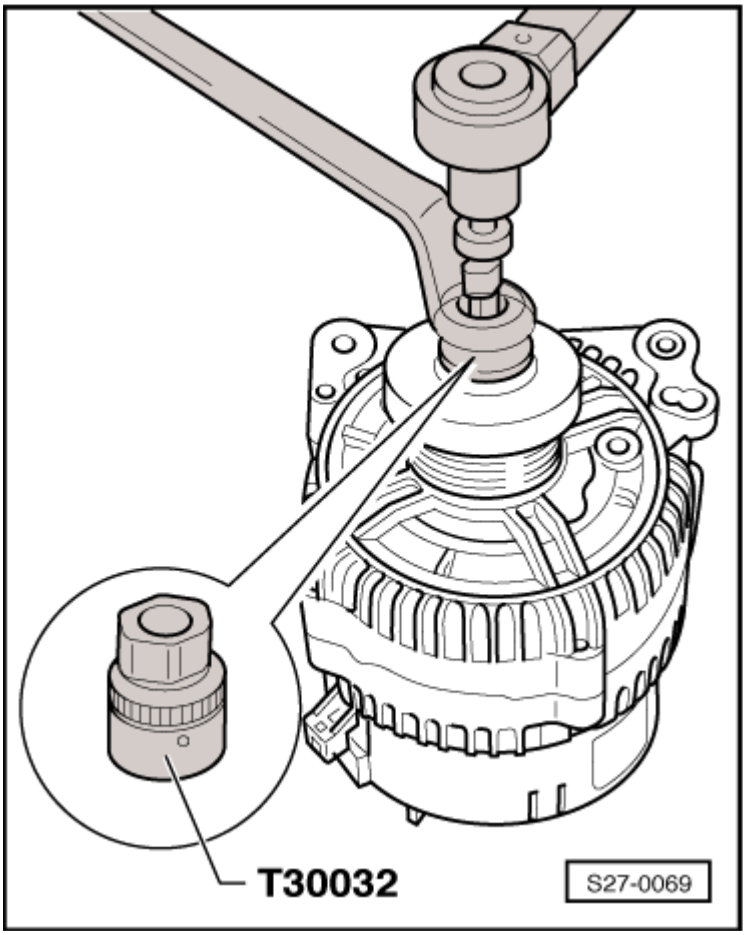
– Keilrippenriemen und bzw. Generator abbauen → Kapitel.

– Keilrippenriemenscheibe mit Steckeinsatz -T30032- ausbauen.

Ausbau - Generatorwelle nach rechts drehen

Einbau - Generatorwelle nach links drehen

Anzugsdrehmoment: 65 Nm



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Keilrippenriemenscheibe mit Freilauf aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Vielzahnadapter -MP 1-309-

– Keilrippenriemen und bzw. Generator abbauen → Kapitel.

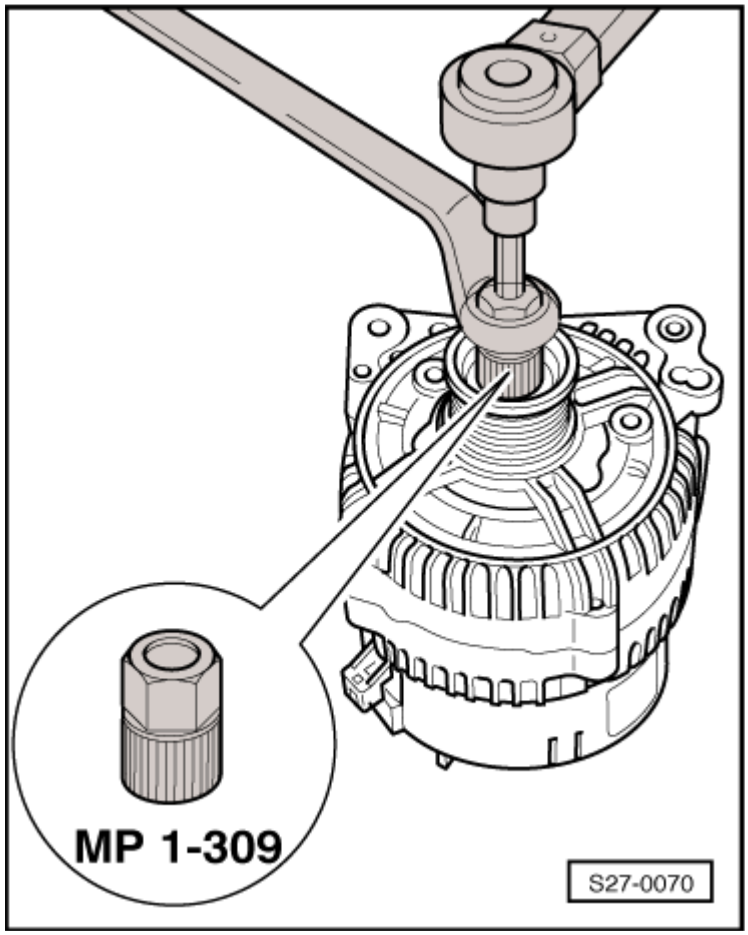
– Keilrippenriemenscheibe mit Vielzahnadapter -MP 1-309- ausbauen.

Ausbau - Generatorwelle nach rechts drehen

Einbau - Generatorwelle nach links drehen

Anzugsdrehmoment: 80 Nm

– Schutzkappe auf Freilaufriemenscheibe aufclipsen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geschwindigkeitsregelanlage (GRA)

Bei Fahrzeugen mit GRA wird die Funktion der GRA vom Motorsteuergerät gesteuert.

Außer dem Bedienungsschalter für die GRA im linken Hebel-Lenksäulenschalter gibt es keine zusätzlichen Bauteile der GRA.

Lenksäulenschalter aus- und einbauen - mit Schlüssel starten → Kapitel.

Lenksäulenschalter aus- und einbauen - mit Druckknopf starten → Kapitel.

Fehlererkennung und -anzeige

Fehler von der GRA werden über das Motorsteuergerät übermittelt.

Zur Fehlersuche verwenden :

- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“.
- → Stromlaufpläne und Einbauorte.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Funktionsbeschreibung, Betätigung und Anordnung der Kontrollleuchten → Fahrzeug-Betriebsanleitung und → Nr.66

Anschlussbelegung des Steckanschlusses am Schalttafeleinsatz

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

Der Schalttafeleinsatz wird in zwei Ausführungen angeboten:

Low-Line

- analoge Anzeiger
- Anzeige - segmental (weiß, 240 Segmente, ABN Technologie)
- Kontrollleuchten

High-Line

Unterschied gegenüber der Low-Line Variante:

- zwischen den Rundgeräten über den Kontrollleuchten befindet sich eine verchromte Leiste (bei der Low-Line Version ist die Leiste schwarz)
- Anzeige - Punktanzeige (weiß, 166 x 110 Punkte, TFT Technologie)
- Kontrollleuchten sind mit der Low-Line Version identisch, einige sind aber mit der Piktogramm- bzw. Textanzeige im MaxiDot Display ersetzt

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalttafeleinsatz anpassen/ersetzen

Hinweis

Vor Ersatz des Schalttafeleinsatzes ist die Codierung des Radios/der Navigation zu erfragen, dass nach dem Ersatz des Schalttafeleinsatzes neu angepasst werden muss siehe → Bedienungsanleitung des Radios.

Falls der Schalttafeleinsatz ersetzt wird, muss vor Ausbau des ursprünglichen Schalttafeleinsatzes das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 angeschlossen werden und in Geführten Funktionen „Schalttafeleinsatz ersetzen“ angewählt werden. Dadurch werden die notwendigen Werte aus dem ursprünglichen Schalttafeleinsatz in das Diagnosegerät eingelesen. Wenn der ursprüngliche Schalttafeleinsatz nicht zur Verfügung steht oder er kommuniziert nicht mit dem Diagnosegerät, dann laut Informationen im → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 verfahren

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalttafeleinsatz aus- und einbauen

Hinweis

- *Nach dem Einlesen der im Steuergerät gespeicherten Angaben ist vor Ersatz des Schalttafeleinsatzes der Arbeitsablauf „Schalttafeleinsatz anpassen/ersetzen“ durchzuführen → Kapitel.*
- *Der Schalttafeleinsatz darf nicht zerlegt werden. Im Fehlerfall muss der Schalttafeleinsatz komplett ersetzt werden.*

Ausbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

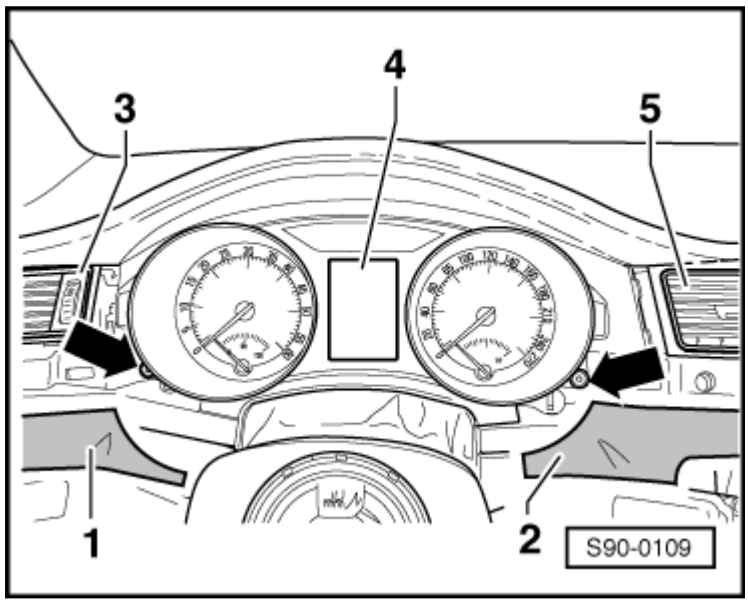
– Das Lenkrad zu sich herausziehen und in der niedrigsten Position arretieren.

– Die seitlichen Zierleisten -1- und -2- ausclipsen.

– Seiten- -3- und Mittenausströmer -5- lösen → Karosserie - Montagearbeiten → Rep.-Gr.70.

– Schrauben -Pfeile- herausdrehen (1,5 Nm).

– Schalttafeleinsatz -4- durch Zug der Rundzeiger zu sich entrasten und herausziehen.



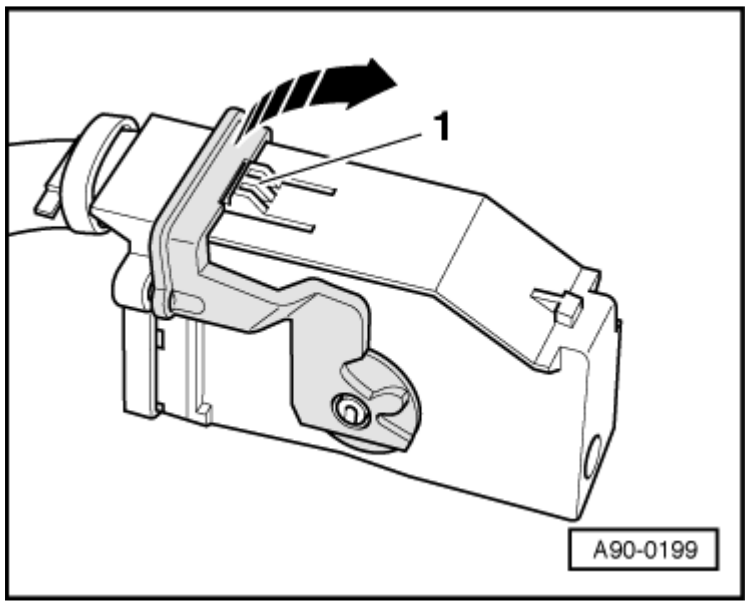
– Die Raste -1- drücken und durch Auskippen des Bügels -Pfeil- die Steckverbindung trennen.

– Schalttafeleinsatz herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Beim Einbau die Manschette an der oberen Abdeckung der Lenksäule leicht nach unten drücken und das Zentrierelement am Schalttafeleinsatz nachziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Service-Intervall-Anzeige

Funktion

Die Elektronik der Service-Intervall-Anzeige besteht u.a. aus

- einem Zeitzähler
- zwei Wegstreckenzählern

Die Elektronik wertet die Inhalte der Zähler aus, so dass der Kunde entweder

- nach Ablauf einer festgelegten Zeitspanne

oder

- nach Erreichen einer festgelegten Wegstrecke,

durch die Service-Intervall-Anzeige informiert wird, dass ein Service erforderlich ist (je nachdem, was zuerst eintritt).

Service-Intervall-Anzeige zurücksetzen

→ **Superb II.**

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Eigendiagnose des Schalttafeleinsatzes

Eigendiagnose des Schalttafeleinsatzes einleiten

Der Schalttafeleinsatz wird von einem Mikroprozessor gesteuert und verfügt über eine umfangreiche Eigendiagnose. Treten Störungen an Systembauteilen auf, werden Fehlercodes im Fehlerspeicher des Schalttafeleinsatzes gespeichert.

Die „Eigendiagnose“ wird mit dem Fahrzeugdiagnose, Mess- und Informationssystem - VAS 5051- in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchgeführt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Hinweise

Hinweis

- *Die Radioanlagen sind mit Anti-Diebstahlcodierung geschützt.*
- *Bei ab Werk montierten Radioanlagen wird der Sicherheitscode nur bei der erstmaligen Inbetriebnahme im jeweiligen Fahrzeug eingegeben. Beim anschließenden Ab- und Wiederanklemmen der Batterie oder beim Aus- und Wiedereinbau der Radioanlage in dasselbe Fahrzeug muss der Sicherheitscode nicht mehr eingegeben werden. Wird die Radioanlage in ein anderes Fahrzeug montiert, muss der Sicherheitscode erneut eingegeben werden.*
- *Weitere Informationen → Bedienungsanleitungen zum Autoradio und → Nr.66*
- *Bei nachträglichen Einbauten, Instandsetzungsarbeiten oder Fehlersuche*

  → Stromlaufpläne und Einbauorte, → Einbauanleitungen für das Autoradio und → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“.
- *Anzahl der Komponente hängt von der Fahrzeugausstattung ab.*

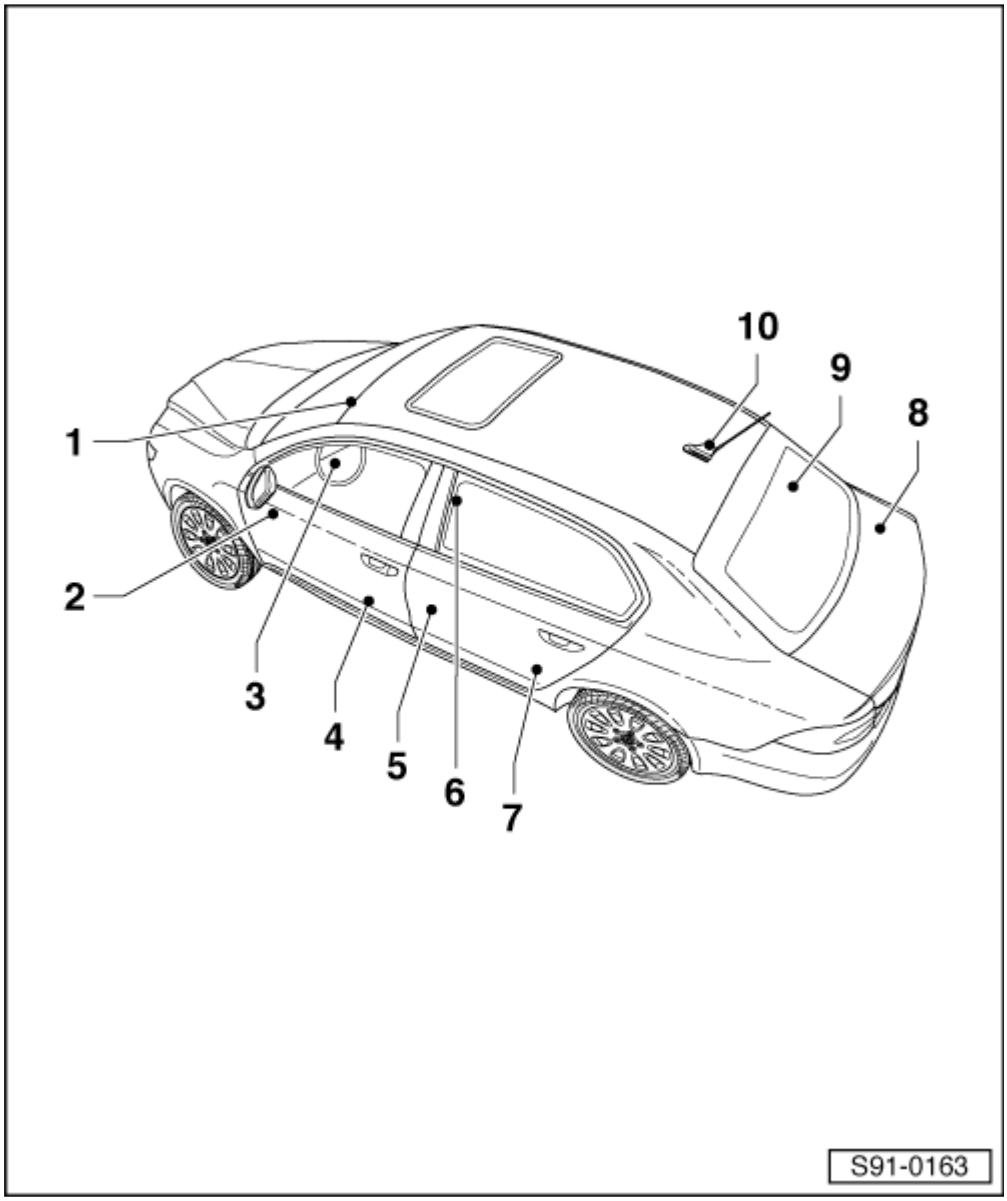
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gesamtübersicht der Radioanlage

1 - Radio



- in Mittelkonsole eingebaut
- aus- und einbauen → Kapitel
- Steckverbindungen am Radiogerät → Kapitel

2 - Hochtonlautsprecher vorn

- in Verkleidung Tür vorn

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Multifunktionslenkrad

- Beschreibung und Montagearbeiten → Kapitel

4 - Tieftonlautsprecher vorn

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Hochtonlautsprecher hinten

- in Verkleidung Tür hinten
- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Steckdose für externe Tonquelle AUX / Multimedien-System MEDIA-IN (MDI)

- in der Mittelkonsole in der Ablage unter der Armlehne Fahrer
- Steckdose für AUX aus- und einbauen → Kapitel
- Multimedien-System MEDIA-IN (MDI) → Kapitel

7 - Tieftonlautsprecher hinten

- aus- und einbauen → Kapitel

8 - CD-Wechsler

- befindet sich im Kofferraum rechts
- aus- und einbauen → Kapitel
- Anschlussbelegung am CD-Wechsler → Kapitel

9 - Heckscheibenantenne

- Limousine - Heckscheibenantenne
- Combi - Antenne in der Seitenscheibe hinten rechts und links → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Dachantenne

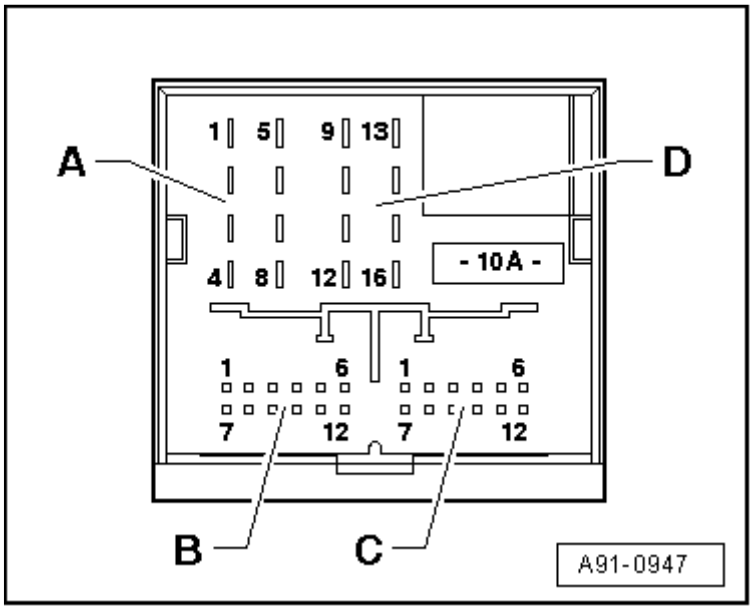
- ab KW 45.09 - ohne Antennenstab - Signal nur für Navigation (GPS), Telefon und Fernbedienung der Standheizung (je nach Ausstattung)
- ab KW 45.09 - Signal für Radio nur von in den Scheiben eingebauten Antennen (Limousine - Heckscheibe, Combi Seitenscheibe hinten rechts und links)
- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckverbindungen am Radiogerät „Swing“, und „Bolero“



Steckverbindung -A-, 8-polig (Ausgänge für Lautsprecher)

1 - Lautsprecher + hinten rechts
2 - Lautsprecher + vorn rechts
3 - Lautsprecher + vorn links
4 - Lautsprecher + hinten links
5 - Lautsprecher - hinten rechts
6 - Lautsprecher - vorn rechts
7 - Lautsprecher - vorn links
8 - Lautsprecher - hinten links

Steckverbindung -B-, 12-polig (Betätigung CD-Wechsler und Eingangssignale audio CD)

1 - AUX/MDI - Eingang, linker Kanal
2 - AUX/MDI - Audio Masse
3 - CD-Wechsler, Audio Masse
4 - CD-Wechsler, Spannungsversorgung Klemme 30
6 - CD-Wechsler, DATA Ausgang
7 - AUX/MDI - Eingang, rechter Kanal
8 - CD-Wechsler, linker Kanal, CD/L
9 - CD-Wechsler, rechter Kanal, CD/R
10 - CD-Wechsler, Steuersignal
11 - CD-Wechsler, DATA Eingang
12 - CD-Wechsler, CLOCK

Steckverbindung -C-, 12-polig (Telefonsignale, Mikrofon)

5 - Telefon Audio Eingang L -
6 - Telefon Audio Eingang R -
11 - Telefon Audio Eingang L+
12 - Telefon Audio Eingang R+

Steckverbindung -D-, 8-polig (Versorgungsleitung und CAN-BUS)

9 - CAN-BUS +

10 - CAN-BUS -

12 - Klemme 31

15 - Klemme 30

16 - Klemme 30 - (Steuersignal für Diebstahlsicherung, „SAFE“)

Hinweis

- *Belegung der aufgeführten Steckerkontakte hängt von der Fahrzeugausstattung ab.*
- *Nicht aufgeführte Steckerkontakte sind nicht belegt.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radio SWING

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

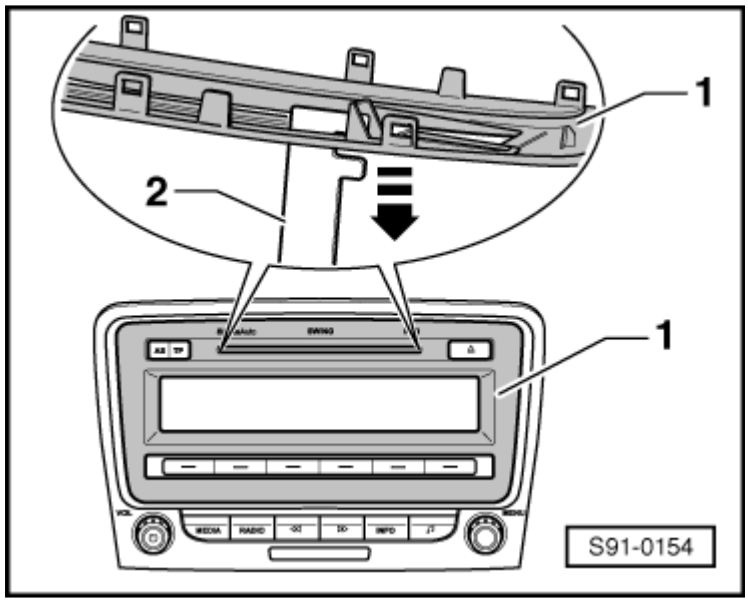
- Entriegelungswerkzeug T30106

Ausbauen

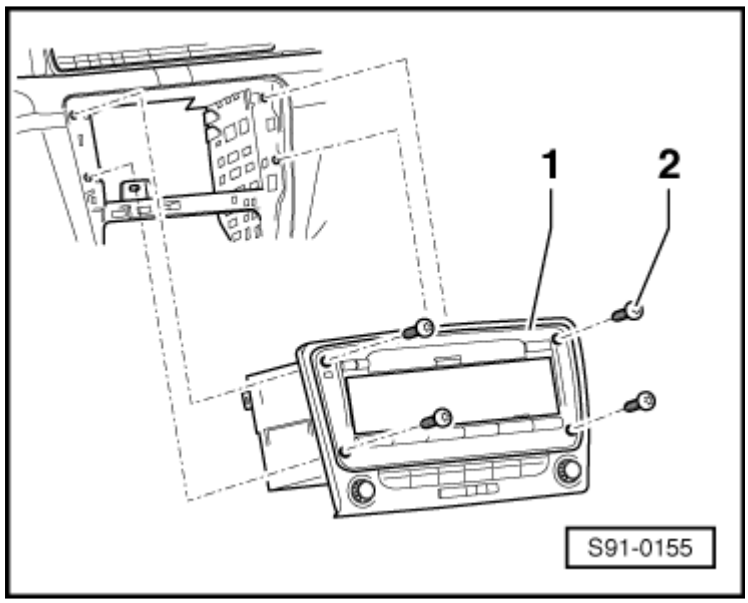
– Prüfen, ob es keine CD im CD-Laufwerk gibt, ggf. sie herausnehmen → Bedienungsanleitung des Radios.

– Radio, Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

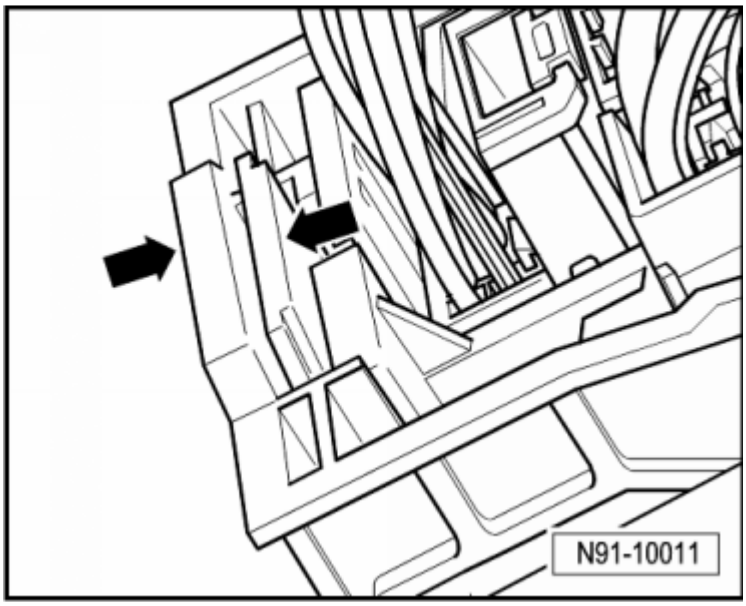
– Nacheinander Entriegelungswerkzeug- 2- in die Eingangskanten der CD einstecken (siehe Abb.) und durch Zug zu sich -Pfeil- die obere Abdeckung des Radios -1- aus den Rasten lösen.



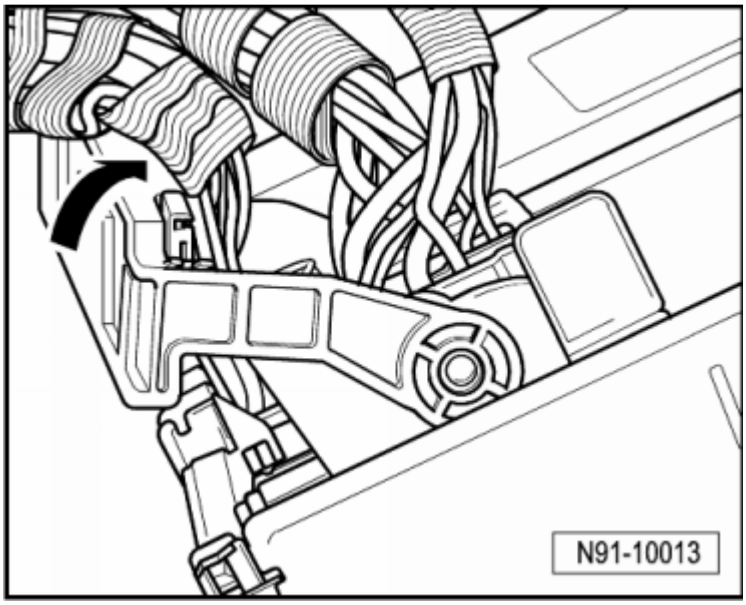
– Befestigungsschrauben -2- (1,5 Nm) herausschrauben und Radio -1- aus der Schalttafel herausziehen, dabei den Stecker der Warnleuchte für Airbagabschaltung abziehen.



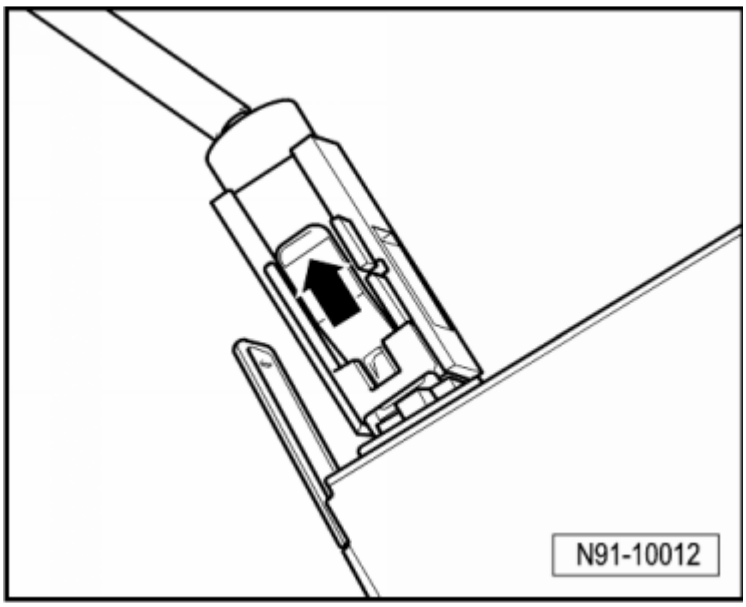
– Steckerarretierung zusammendrücken -Pfeile-.



– Arretierungsbügel öffnen -Pfeil- und Stecker abziehen.



– Stecker der Antennenbuchse entriegeln -Pfeil- und abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Beim Einschieben des Radios keinesfalls auf das Display oder auf die Bedientasten drücken. Das Radio könnte beschädigt werden.

Wurde das Radio ersetzt:

– Durch Eingabe des Sicherheitscodes anpassen → Bedienungsanleitung des Radios und das Radio codieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radio BOLERO

Ausbauen

– Prüfen, ob es keine CD im CD-Laufwerk gibt, ggf. sie herausnehmen → Bedienungsanleitung des Radios.

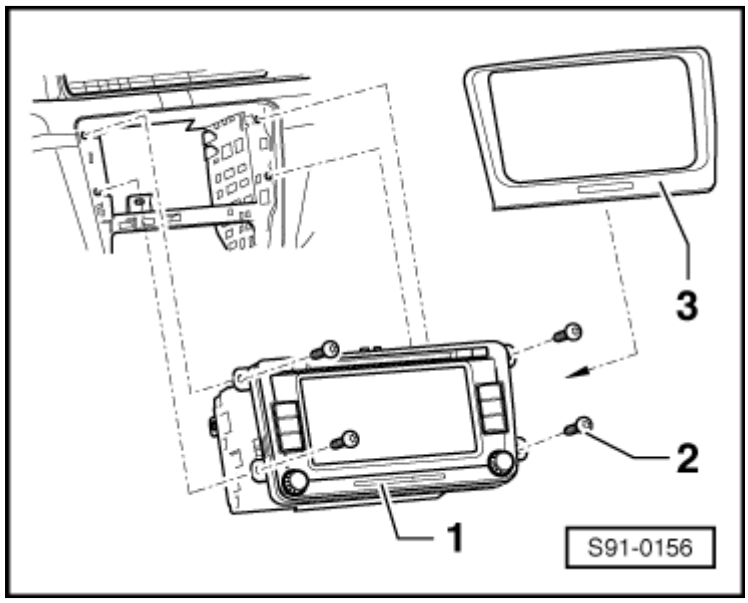
Hinweis

Radio Bolero enthält einen 6-Platten-CD-Wechsler. Nach Herausnehmen der letzten CD wird das CD-Laufwerk automatisch abgestellt, das so vor Bechädigung durch eventuelle Erschütterungen außerhalb des Fahrzeug-Cockpits geschützt ist.

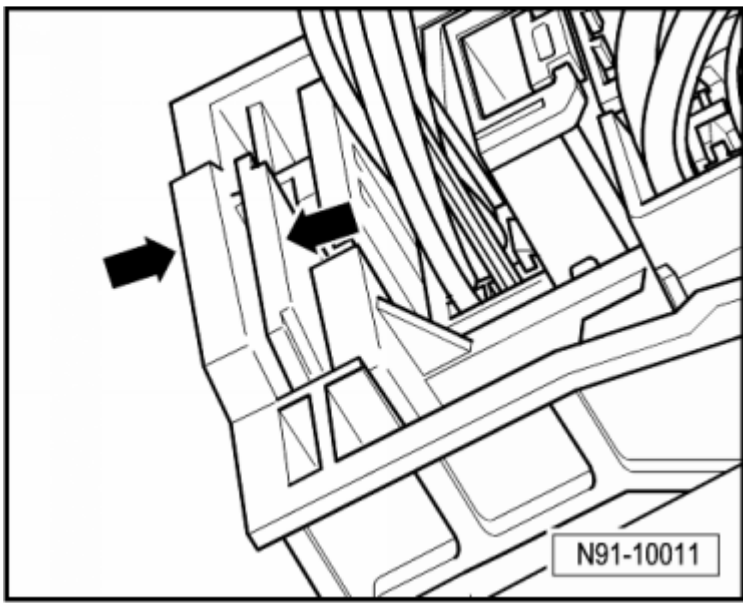
– Radio, Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Mit Demontagekeil -3409- Rahmen aus den Rasten -3- lösen, dabei den Stecker der Warnleuchte für Airbagabschaltung abziehen.

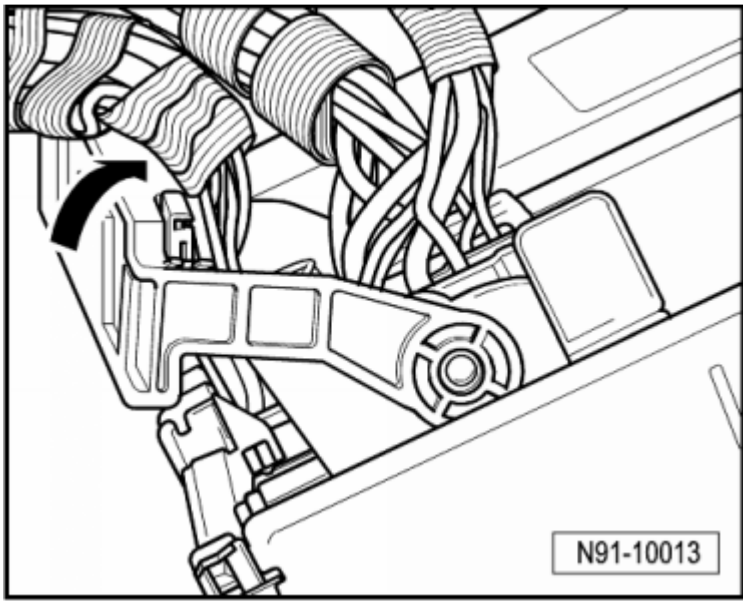
– Befestigungsschrauben -2- (1,5 Nm) herausschrauben und Radio -1- aus der Schalttafel herausziehen.



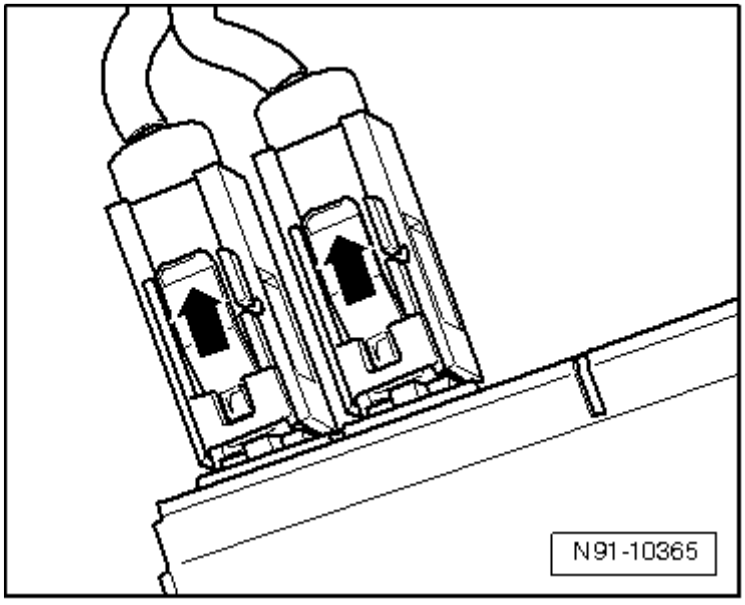
– Steckerarretierung zusammendrücken -Pfeile-.



– Arretierungsbügel öffnen -Pfeil- und Stecker abziehen.



– Stecker der Antennenbuchsen entriegeln -Pfeile- und abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Beim Einschieben des Radios keinesfalls auf das Display oder auf die Bedientasten drücken. Das Radio könnte beschädigt werden.

Wurde das Radio ersetzt:

– Durch Eingabe des Sicherheitscodes anpassen → Bedienungsanleitung des Radios und das Radio codieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und

Informationssystem VAS 5051.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Das Radio-Navigationssystem verbindet die Funktionen des Navigationssystems mit Funktionen eines hochwertigen Radios mit CD (Amundsen)/DVD (Columbus) -Player.

Im Doppel-DIN-Gehäuse des Systems befinden sich

- ein RDS-Radio
- TMC-Box für den Empfang von Verkehrsmeldungen
- Farbdisplay
- ein Navigationssystem mit GPS-Satellitenempfänger
- CD (Amundsen)/ DVD (Columbus) -Laufwerk für Navigationssystem, CD/DVD-Platten abspielbar

Das System kann mit einem externen CD-Wechsler (Amundsen, Columbus) und mit einem externen TV Tuner (Columbus) nachgerüstet werden.

Hinweis

Weitere Informationen → Bedienungsanleitung des Navigationssystems und → Nr.66

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Hinweise

Hinweis

- *Bei Beanstandungen ist es unbedingt erforderlich, die Funktionen und die Bedienung des Radio-Navigationssystem zu kennen.*
- *Das Radio-Navigationssystem ist mit einem Sicherheitscode gegen Diebstahl gesichert.*
- *Bei ab Werk montierten Navigationssystemen wird der Sicherheitscode nur bei der erstmaligen Inbetriebnahme im jeweiligen Fahrzeug eingegeben. Beim anschließenden Ab- und Wiederanklemmen der Batterie oder beim Aus- und Wiedereinbau des Navigationssystems in dasselbe Fahrzeug muss der Sicherheitscode nicht mehr eingegeben werden. Wird das Navigationssystem in ein anderes Fahrzeug montiert, muss der Sicherheitscode erneut eingegeben und mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 codiert werden.*
- *Bei nachträglichen Einbauten, Instandsetzungsarbeiten oder Fehlersuche*

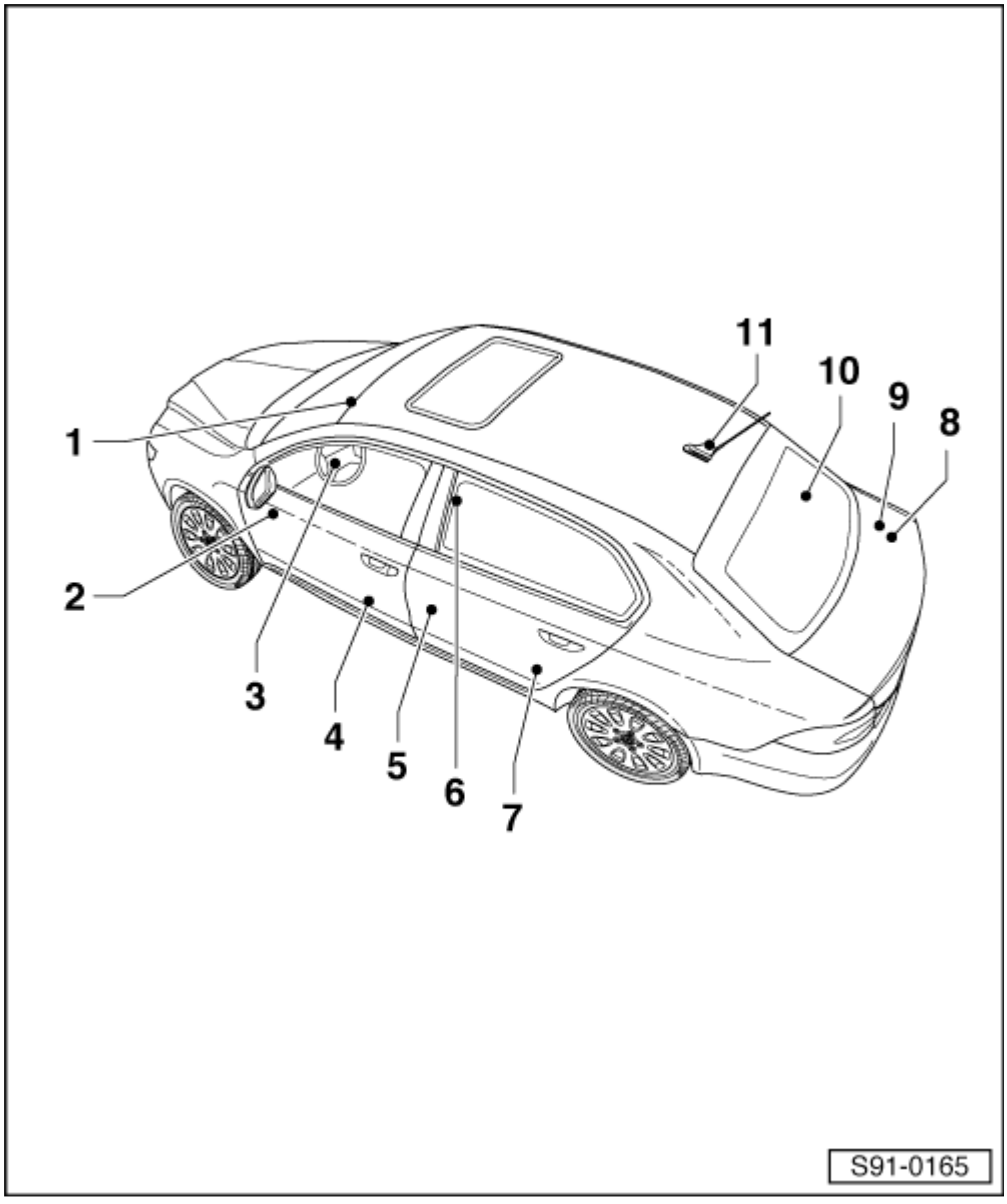
  → Stromlaufpläne und Einbauorte, → Einbauanleitungen für das Navigationssystem und → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ verwenden.
- *Weitere Informationen → Bedienungsanleitung des Navigationssystems und → Nr.66*
- *Anzahl der Komponente hängt von der Fahrzeugausstattung ab.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Gesamtübersicht des Navigationssystems



1 - Navigationsgerät

- in der Mittelkonsole eingebaut
- aus- und einbauen → Kapitel
- Steckverbindungen am Navigationsgerät → Kapitel

2 - Hochtonlautsprecher vorn

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Multifunktionslenkrad

- Beschreibung und Montagearbeiten → Kapitel

4 - Tieftonlautsprecher vorn

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Hochtonlautsprecher hinten

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Steckdose für externe Tonquelle AUX / Multimedien-System MEDIA-IN (MDI)

- in der Mittelkonsole in der Ablage unter der Armlehne Fahrer
- Steckdose für AUX aus- und einbauen → Kapitel
- Multimedien-System MEDIA-IN (MDI) → Kapitel

7 - Tieftonlautsprecher hinten

- aus- und einbauen → Kapitel

8 - TV-Tuner

- befindet sich im Kofferraum hinter der abnehmbaren Seitenverkleidung rechts
- aus- und einbauen → Kapitel

9 - CD-Wechsler

- befindet sich im Kofferraum hinter der abnehmbaren Seitenverkleidung rechts
- aus- und einbauen → Kapitel
- Anschlussbelegung am CD-Wechsler → Kapitel

10 - Heckscheibenantenne

- Limousine - Heckscheibenantenne
- Combi - Antenne in der Seitenscheibe hinten rechts und links → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Dachantenne

- ab KW 45.09 - ohne Antennenstab - Signal nur für Navigation (GPS), Telefon und Fernbedienung der Standheizung (je nach Ausstattung)
- ab KW 45.09 - Signal für Radio nur von in den Scheiben eingebauten Antennen (Limousine - Heckscheibe, Combi Seitenscheibe hinten rechts und links)
- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radio-Navigationsgerät aus- und einbauen

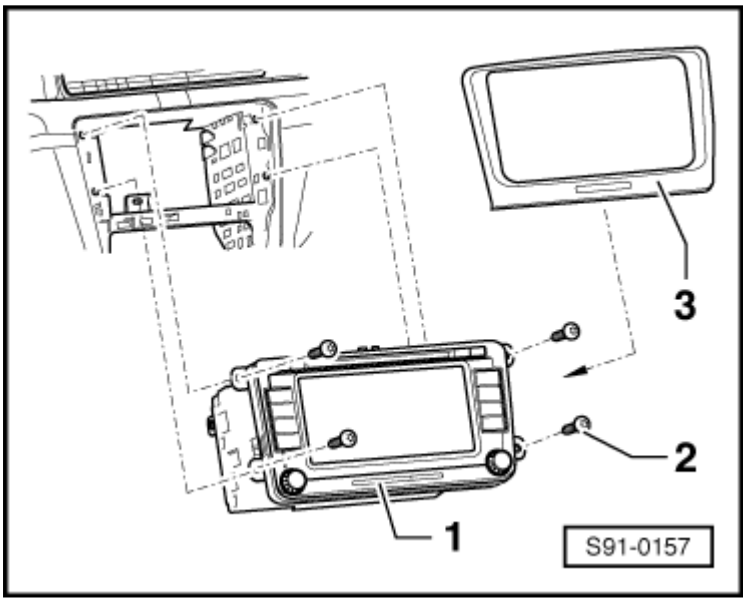
Ausbauen

– Prüfen, ob es keine CD im CD-Laufwerk gibt, ggf. sie herausnehmen → Bedienungsanleitung des Navigationssystems.

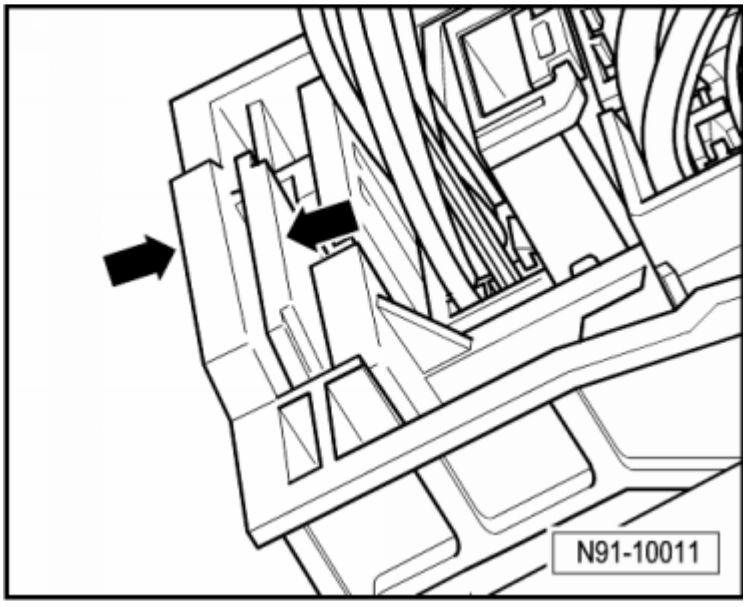
– Navigationsgerät, Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Mit Demontagekeil -3409- Rahmen aus den Rasten -3- lösen, dabei den Stecker der Warnleuchte für Airbagabschaltung abziehen.

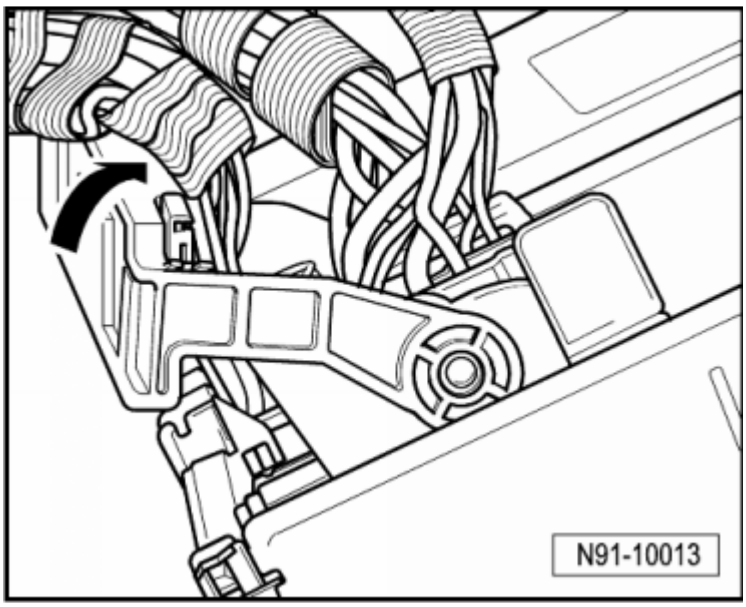
– Befestigungsschrauben -2- (1,5 Nm) herausschrauben und Navigationsgerät -1- aus der Schalttafel herausziehen.



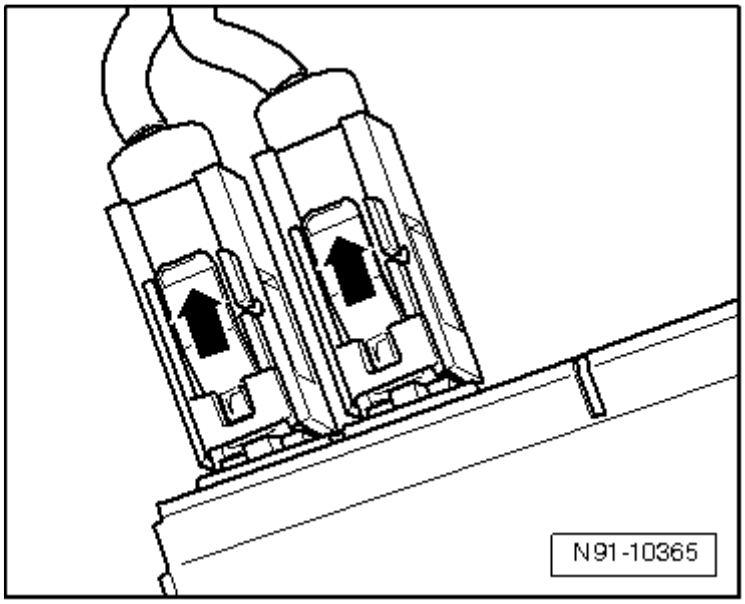
– Steckerarretierung zusammendrücken -Pfeile-.



– Arretierungsbügel öffnen -Pfeil- und Stecker abziehen.



– Stecker der Antennenbuchsen entriegeln -Pfeile- und abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Beim Einschieben des Navigationsgerätes keinesfalls auf das Display oder auf die Bedientasten drücken. Das Navigationsgerät könnte beschädigt werden.

Wurde das Navigationsgerät ersetzt:

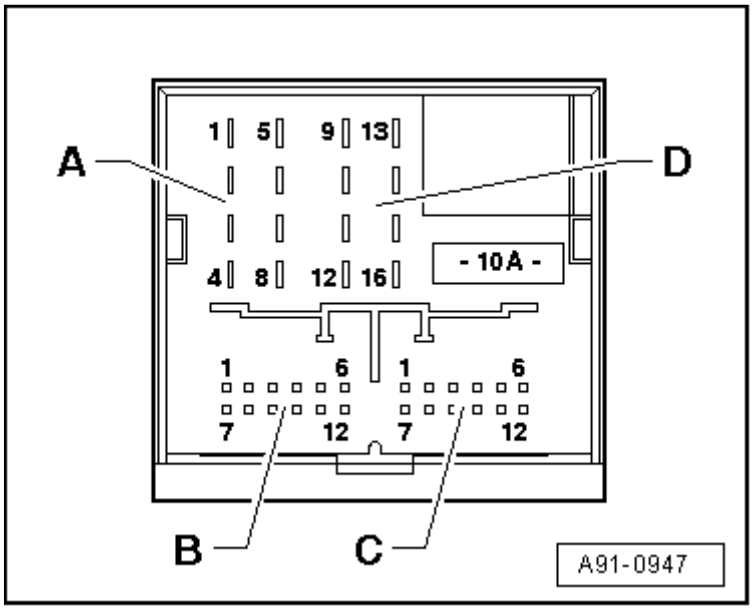
– Durch Eingabe des Sicherheitscodes anpassen → Bedienungsanleitung des Navigationsgerätes und das Navigationsgerät codieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckverbindungen am Navigationsgerät



Steckverbindung -A-, 8-polig (Ausgänge für Lautsprecher)

1 - Lautsprecher + hinten rechts
2 - Lautsprecher + vorn rechts
3 - Lautsprecher + vorn links
4 - Lautsprecher + hinten links
5 - Lautsprecher - hinten rechts
6 - Lautsprecher - vorn rechts
7 - Lautsprecher - vorn links
8 - Lautsprecher - hinten links

Steckverbindung -B-, 12-polig (Betätigung CD-Wechsler und Eingangssignale Audio CD)

1 - AUX/MDI - Eingang, linker Kanal
2 - AUX/MDI - Audio Masse
3 - CD-Wechsler, Audio Masse
4 - CD-Wechsler, Spannungsversorgung Klemme 30
6 - CD-Wechsler, DATA Ausgang
7 - AUX/MDI - Eingang, rechter Kanal
8 - CD-Wechsler, linker Kanal, CD/L
9 - CD-Wechsler, rechter Kanal, CD/R
10 - CD-Wechsler, Steuersignal
11 - CD-Wechsler, DATA Eingang
12 - CD-Wechsler, CLOCK

Steckverbindung -C-, 12-polig (Telefonsignale, Mikrofon)

5 - Telefon Audio Eingang links -
6 - Telefon Audio Eingang rechts -
11 - Telefon Audio Eingang links +
12 - Telefon Audio Eingang rechts +

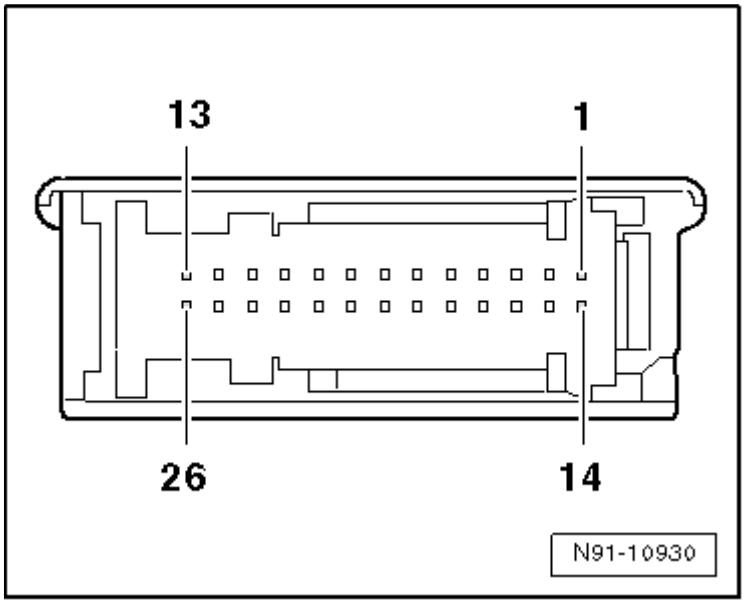
Steckverbindung -D-, 8-polig (Versorgungsleitung und CAN-BUS)

9 - CAN-BUS +

10 - CAN-BUS -
12 - Klemme 31
15 - Klemme 30
16 - Klemme 30 - (Steuersignal für Diebstahlsicherung, „SAFE“)

Steckverbindung 26-polig (Audio und Video)

4 - Videosignal Eingang, RGBS -
9 - Videosignal Eingang, RGBS -
10 - Videosignal Eingang NF rechts +
11 - Videosignal Eingang, Masse Abschirmung
12 - Videosignal Eingang, vertikale und horizontale Synchronisation
13 - Videosignal Eingang, grün
22 - Videosignal Eingang NF -
23 - Videosignal Eingang NF links +
24 - Videosignal Eingang, RGBS -
25 - Videosignal Eingang, blau
26 - Videosignal Eingang, rot

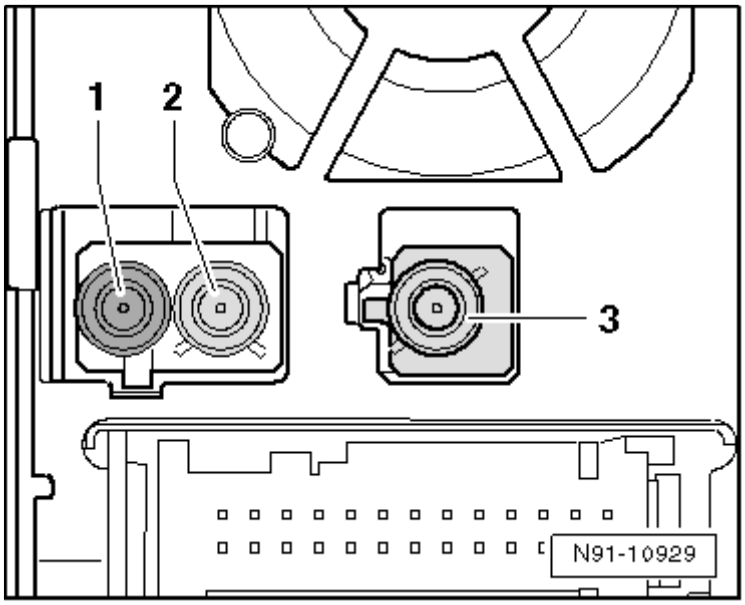


Hinweis

- *Belegung der aufgeführten Steckerkontakte hängt von der Fahrzeugausstattung ab.*
- *Nicht aufgeführte Steckerkontakte sind nicht belegt.*

Antennenkontakte

1 - Antennen-Kontaktverbindung für den Radioempfang AM und FM
2 - Antennen-Kontaktverbindung für den Radioempfang FM
3 - Antennen-Kontaktverbindung für Navigation GPS



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeines

Telefonvorbereitung wird in drei Ausführungen geliefert:

- Universale Telefonvorbereitung GSM II low
- Universale Telefonvorbereitung GSM II high
- Universale Telefonvorbereitung GSM III Premium

Telefonvorbereitung wird nur in Verbindung mit Radio/Navigation geliefert.

Weitere Informationen und Funktionsbeschreibung → Betriebsanleitung Superb II und → Nr.66

Fehlersuche

Telefonvorbereitungen sind mit der Eigendiagnose ausgestattet.

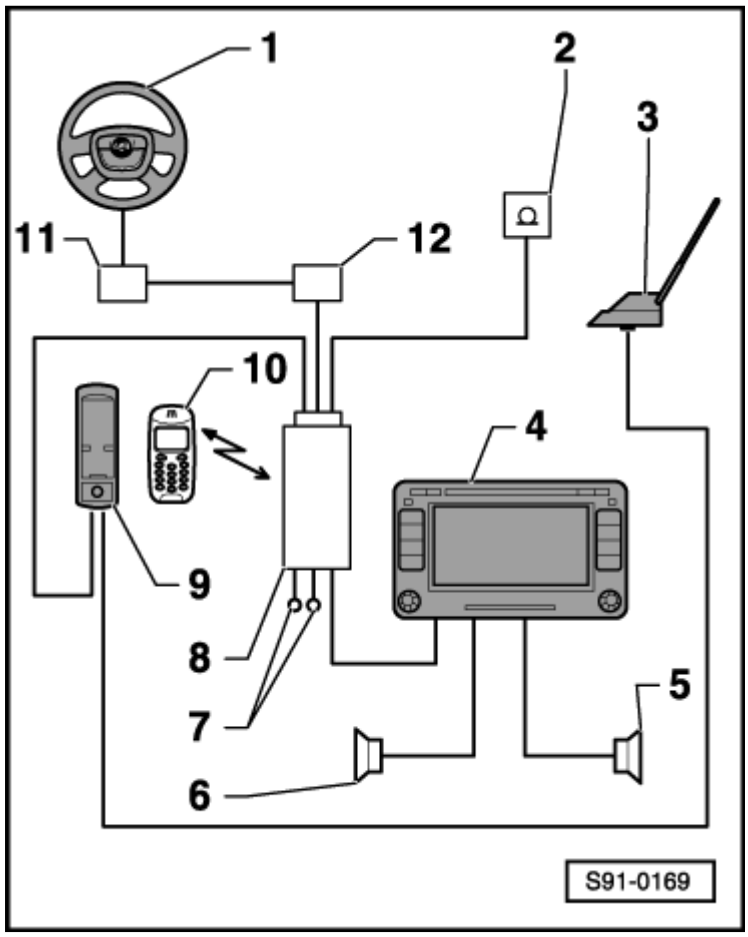
Zur Fehlersuche ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ zu verwenden

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Universale Telefonvorbereitung GSM II low



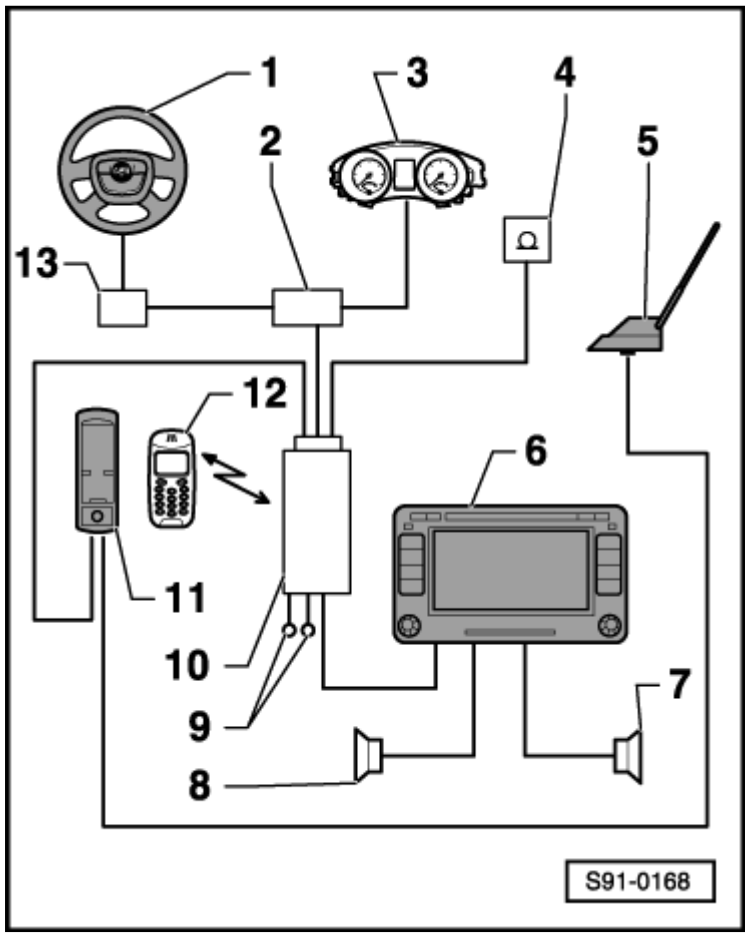
1 - Multifunktionslenkrad - wahlweise
2 - Mikrofon für Telefon -R38- - in der Innenleuchte vorn
3 - Dachantenne (ab 45.09 ohne Antennenstab)
4 - Radio/Navigation
5 - Lautsprecheranordnung - rechte Seite
6 - Lautsprecheranordnung - linke Seite
7 - Spannungsversorgung des Steuergerätes für Bedienungselektronik des Handys - J412-
8 - Steuergerät für Bedienungselektronik des Handys - J412-
9 - Handyhalter mit Adapter - zum Nachladen und zur Verstärkung des Antennensignals
10 - Handy - Datenübertragung zwischen Telefon und Interface-Box nur über drahtlose Kommunikation BT
11 - Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527-
12 - Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Universale Telefonvorbereitung GSM II high



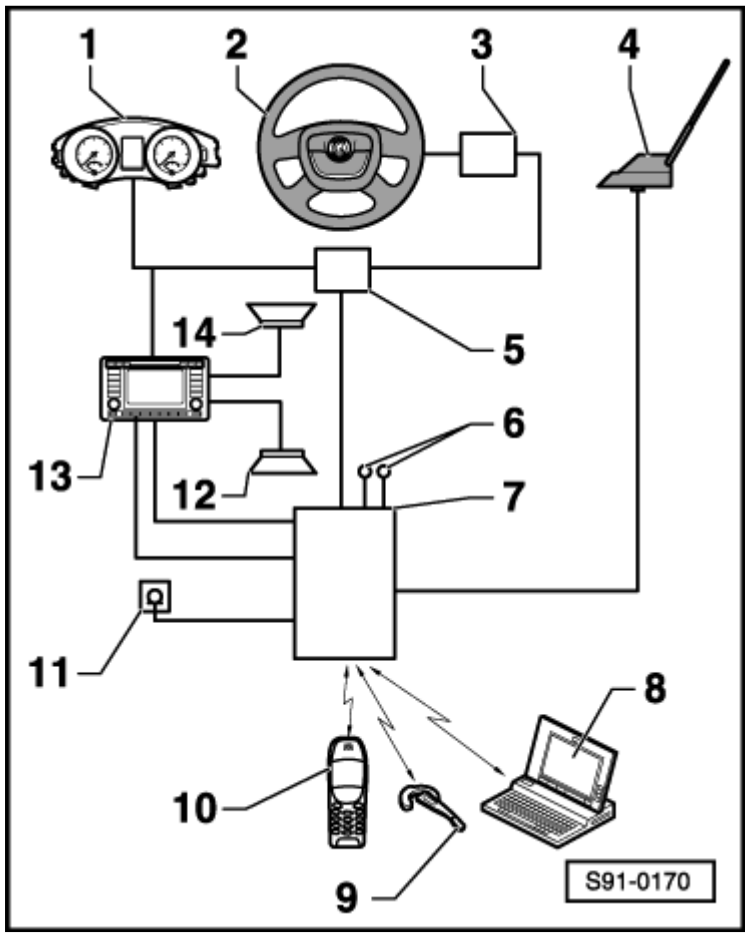
1 - Multifunktionslenkrad - wahlweise
2 - Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533-
3 - Steuergerät für Schalttafeleinsatz - J285-
4 - Mikrofon für Telefon -R38- - in der Innenleuchte vorn
5 - Dachantenne (ab 45.09 ohne Antennenstab)
6 - Radio/Navigation
7 - Lautsprecheranordnung - rechte Seite
8 - Lautsprecheranordnung - linke Seite
9 - Spannungsversorgung des Steuergerätes für Bedienungselektronik des Handys - J412-
10 - Steuergerät für Bedienungselektronik des Handys - J412-
11 - Handyhalter mit Adapter - wahlweise - zum Nachladen und zur Verstärkung des Antennensignals
12 - Handy - Datenübertragung zwischen Telefon und Interface-Box über drahtlose Kommunikation BT, bzw. über Handyhalter.
13 - Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Universale Telefonvorbereitung GSM III Premium



1 - Steuergerät für Schalttafeleinsatz -J285-
2 - Multifunktionslenkrad
3 - Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527-
4 - Dachantenne (ab 45.09 ohne Antennenstab)
5 - Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533-
6 - Spannungsversorgung des Steuergerätes für Bedienungselektronik des Handys -J412-
7 - Steuergerät für Bedienungselektronik des Handys -J412-
8 - Notebook, laptop (ist kein Bestandteil der Vorbereitung)
9 - Kopfgerät - ermöglicht das private Telefonieren im Fahrzeug (ist kein Bestandteil der Vorbereitung)
10 - Handy
11 - Mikrofon für Telefon -R38- - in der Innenleuchte vorn
12 - Lautsprecheranordnung - linke Seite
13 - Radio/Navigation
14 - Lautsprecheranordnung - rechte Seite

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

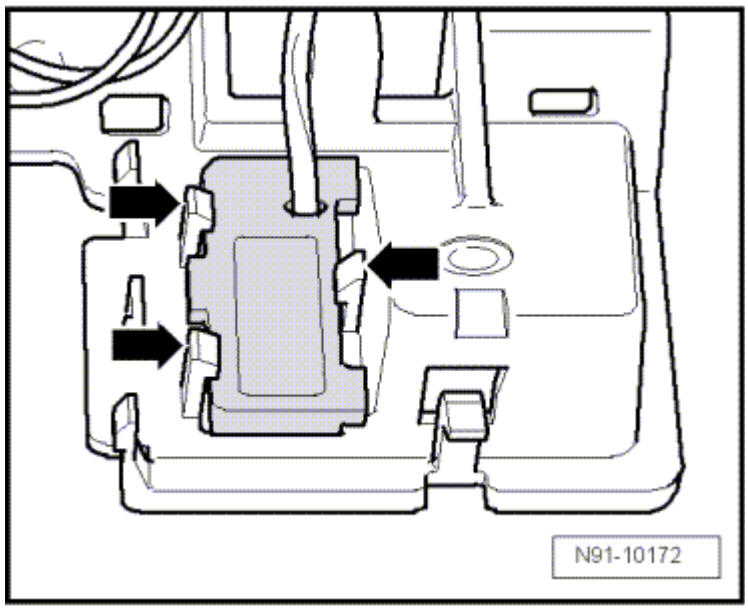
Mikrofon für Telefon -R38- aus- und einbauen

Ausbauen

– Innenleuchte vorn ausbauen → Kapitel

– Mikrofon aus den Haltenasen -Pfeile- lösen und abnehmen.

– Stecker abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Bedienungselektronik des Handys -J412- (Interface-Box) aus- und einbauen

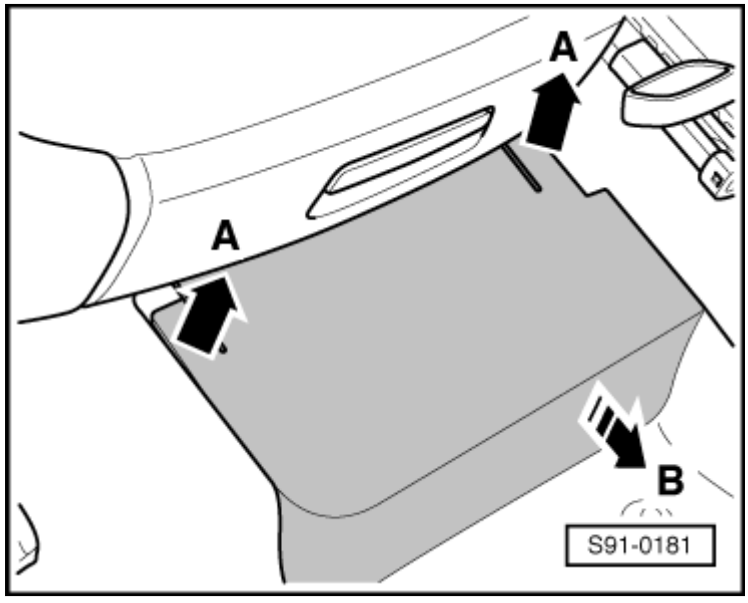
Steuergerät für Bedienungselektronik des Handys -J412- befindet sich unter dem rechten Vordersitz.

Ausbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Den rechten Vordersitz ganz nach hinten und aufs Höchste schieben.

– Abdeckungskanten -Pfeile A- leicht anheben und Abdeckung herausziehen -Pfeil B-.



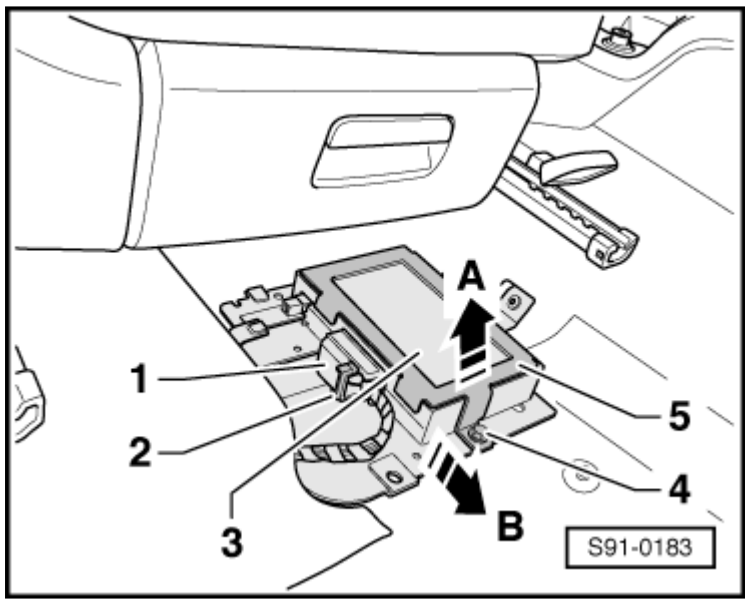
Steuergerät im Blechgehäuse - GSM II:

– Schraube -4- herausdrehen (6 Nm)

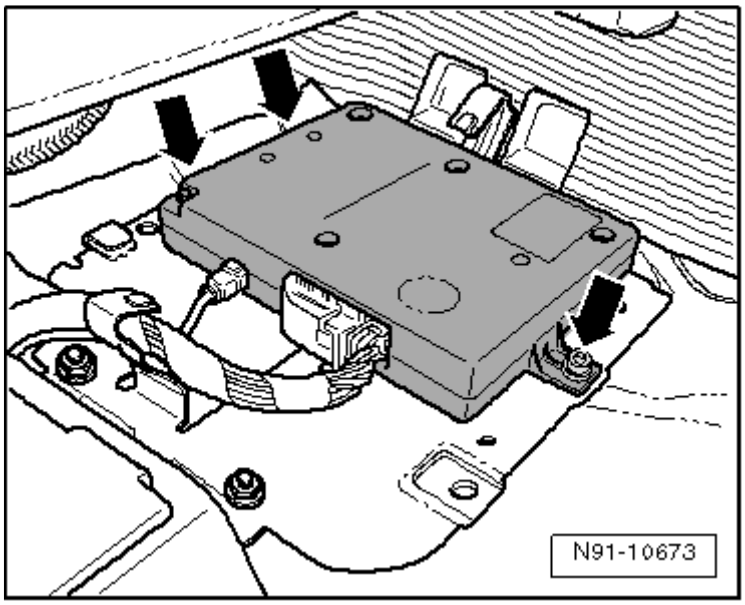
– Halter für Einheit -5- etwas hochklappen -Pfeil A- und Einheit -3- herausziehen -Pfeil B-.

– Durch Auskippen des Bügels -2- entriegeln und die Steckverbindung -1- trennen.

Steuergerät im Kunststoffgehäuse - GSM III:

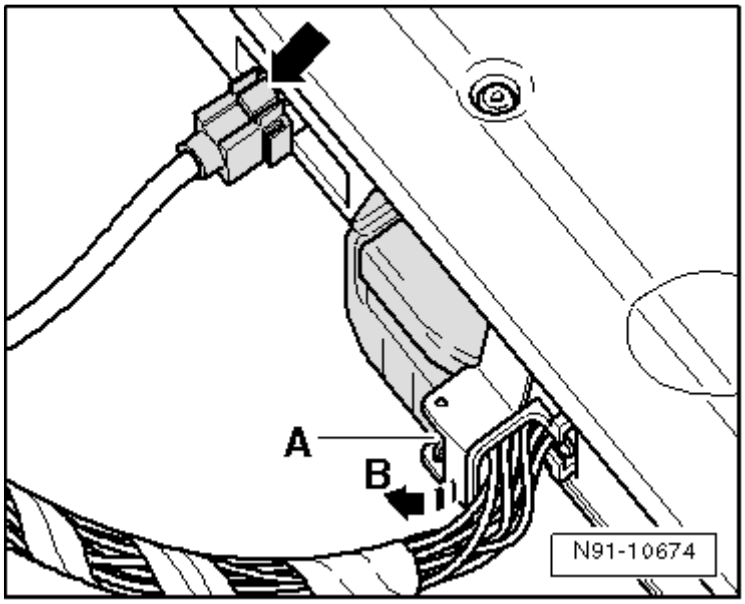


– Schrauben -Pfeile- herausdrehen (3 Nm).



– Die Verrastung -A- drücken und durch Auskippen des Bügels -Pfeil B- die Steckverbindung trennen.

– Stecker der Antennenleitung entriegeln -Pfeile- und abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Bei Ersatz das neue Steuergerät nach dem Einbau codieren
→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Halterung für Handy aus- und einbauen

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Schrauben -1- herausdrehen (1,5 Nm).

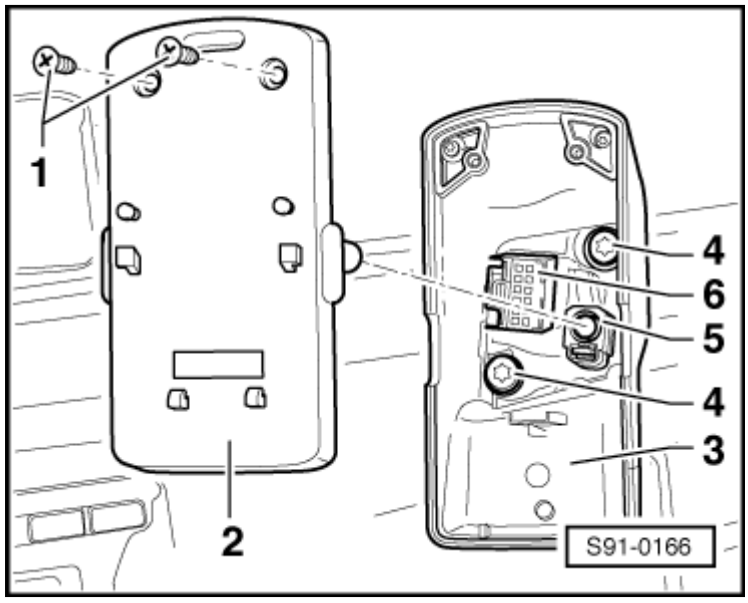
– Die obere Abdeckung des Handyhalters -2- herausschieben und die Antennenbuchse -5- sowie den Stecker -6- abziehen.

– Ausströmer Mitte ausbauen
→ Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

– Hand durch die Schalttafelöffnung stecken und die Unterlage hinter dem Handyhalter festhalten.

– Schrauben -4- herausdrehen (1,5 Nm) und die Halterunterlage mit Halter -3- aus der Schalttafel herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

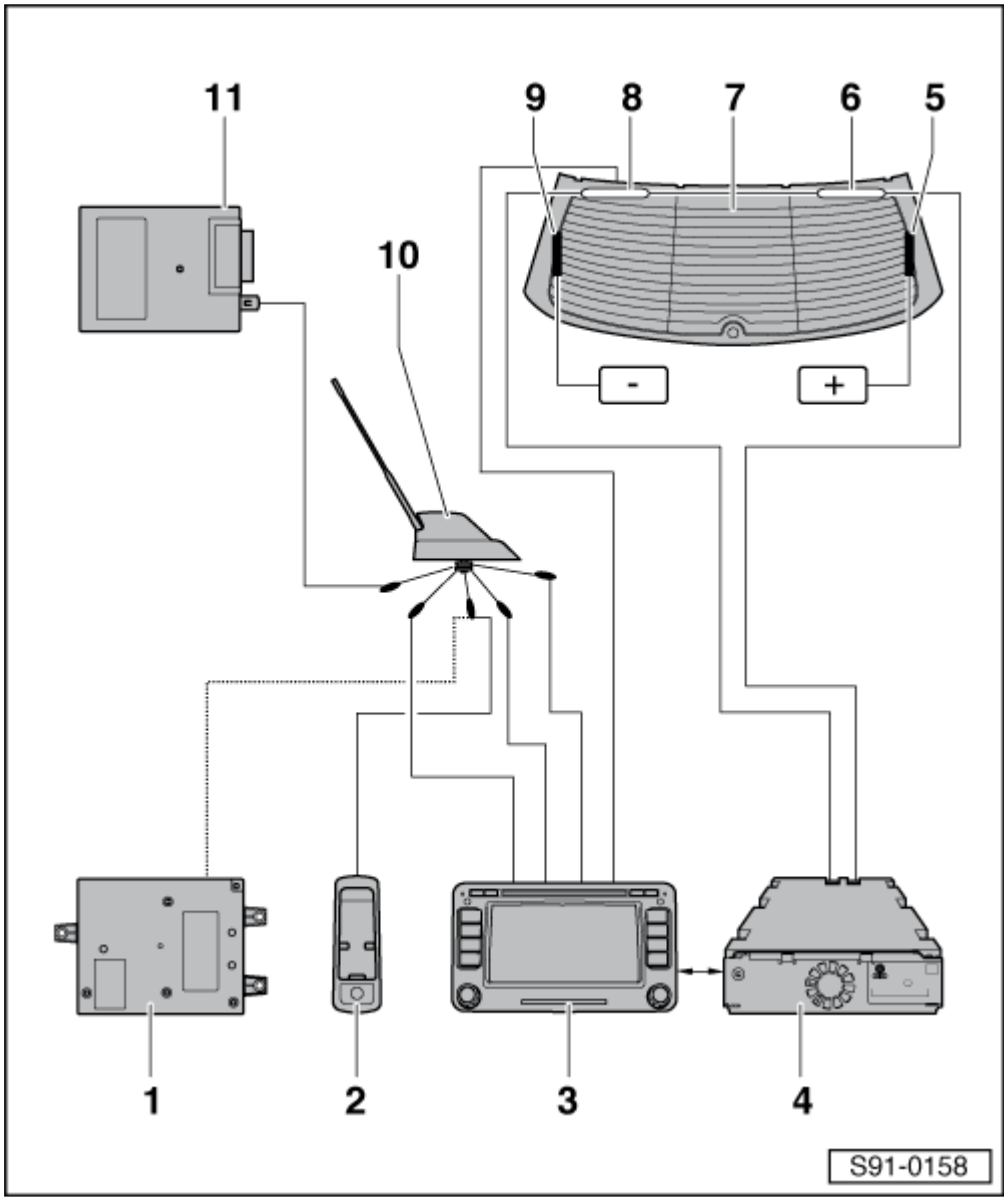
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht der Antennensysteme bis KW 44.09 Limousine

Hinweis

Anzahl der Komponenten des Antennensystems hängt von der Fahrzeugausstattung ab.



1 - Steuergerät für Bedienungselektronik des Handys

2 - Halterung für Handy

- Ist die Halterung nicht vorhanden, geht das Signal von der Antenne in das Steuergerät Pos. 1.

3 - Radio/Navigation

4 - TV-Tuner

5 - Frequenzfilter für Frequenzmodulation in der Plusleitung -R179-

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Antennenmodul -R109- rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Heckscheibenantenne -R130-

- aus- und einbauen

  → Rep.-Gr.64

8 - Antennenmodul -R108- links

- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Frequenzfilter für Frequenzmodulation in der Minusleitung -R178-

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Dachantenne

- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Empfänger Standheizung

Copyright VW AG

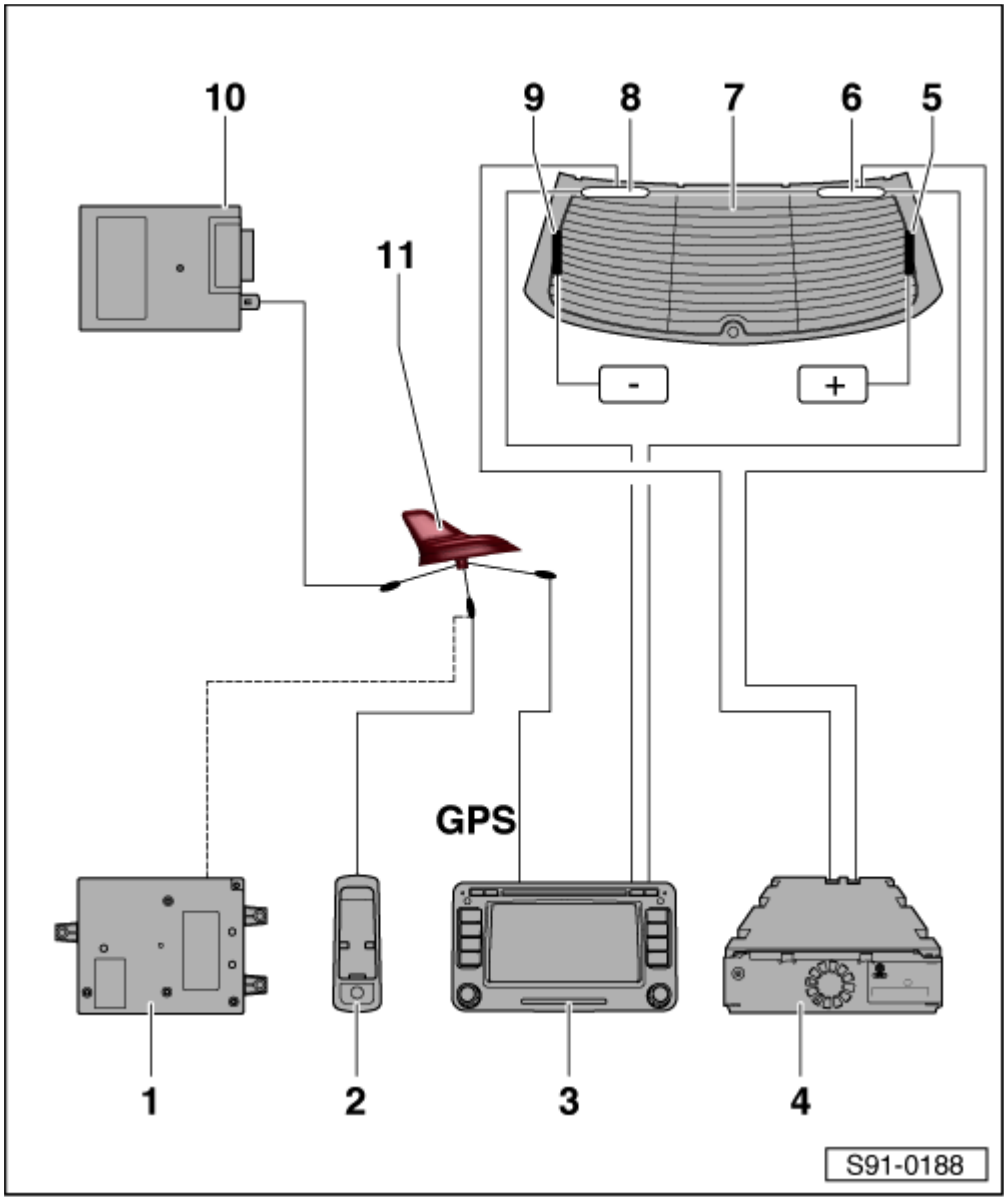
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht der Antennensysteme ab KW 45.09 Limousine

Hinweis

Anzahl der Komponenten des Antennensystems hängt von der Fahrzeugausstattung ab.



1 - Steuergerät für Bedienungselektronik des Handys

2 - Halterung für Handy

- Ist die Halterung nicht vorhanden, geht das Signal von der Antenne in das Steuergerät Pos. 1.

3 - Radio/Navigation

4 - TV-Tuner

5 - Frequenzfilter für Frequenzmodulation in der Plusleitung -R179-

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Antennenmodul -R109- rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Heckscheibenantenne -R130-

- aus- und einbauen

  → Rep.-Gr.64

8 - Antennenmodul -R108- links

- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Frequenzfilter für Frequenzmodulation in der Minusleitung -R178-

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Empfänger Standheizung

11 - Dachantenne

- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

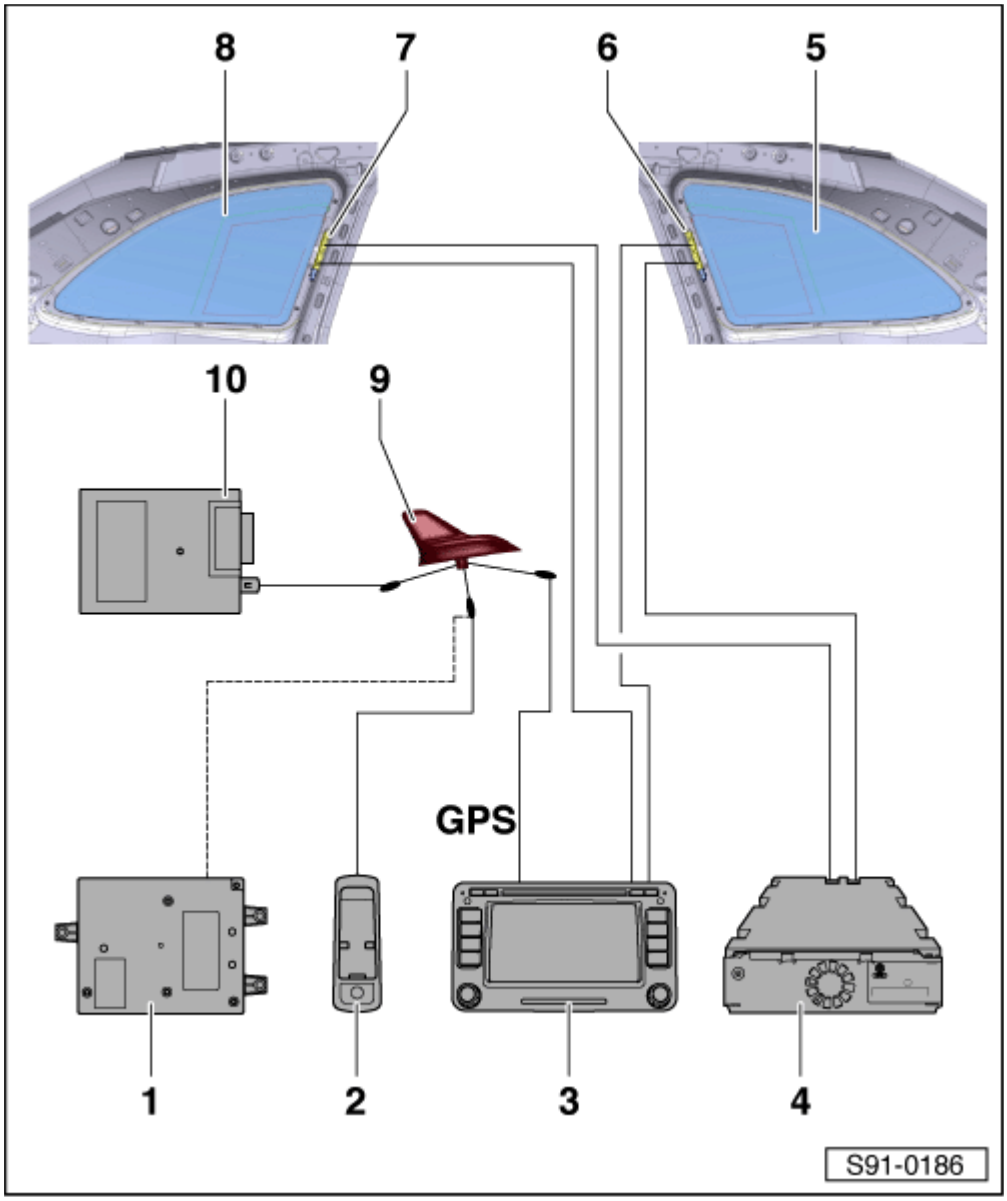
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht der Antennensysteme ab KW 45.09 Combi

Hinweis

Anzahl der Komponenten des Antennensystems hängt von der Fahrzeugausstattung ab.



1 - Steuergerät für Bedienungselektronik des Handys

2 - Halterung für Handy

- Ist die Halterung nicht vorhanden, geht das Signal von der Antenne in das Steuergerät Pos. 1.

3 - Radio/Navigation

4 - TV-Tuner

5 - Seitenscheibenantenne hinten rechts

- aus- und einbauen

  → Rep.-Gr.64

6 - Antennenmodul -R108- links

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Antennenmodul -R109- rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

8 - Seitenscheibenantenne hinten links

- aus- und einbauen

  → Rep.-Gr.64

9 - Dachantenne

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Empfänger Standheizung

Copyright VW AG

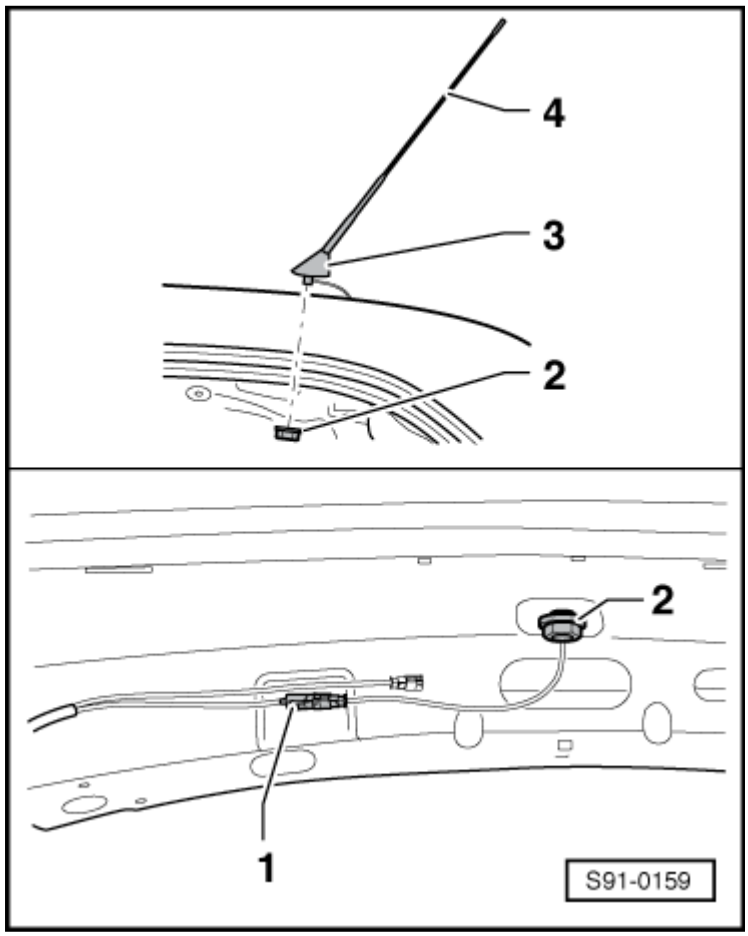
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dachantenne für Radio bis KW 44.09

Montageübersicht

1 - Antennenleitung zum Radio - Anschlussstecker weiß
2 - Mutter (6 Nm)
3 - Antennenfuß mit integriertem Verstärker
4 - Antennenstab - ausschraubbar



Dachantenne aus- und einbauen

– Formhimmel hinten lösen und vorsichtig ein wenig nach unten aushängen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Stecker zur Antennenleitung -1- abziehen.

– Schraube -2- herausdrehen (6 Nm) und Dachantenne herausnehmen.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

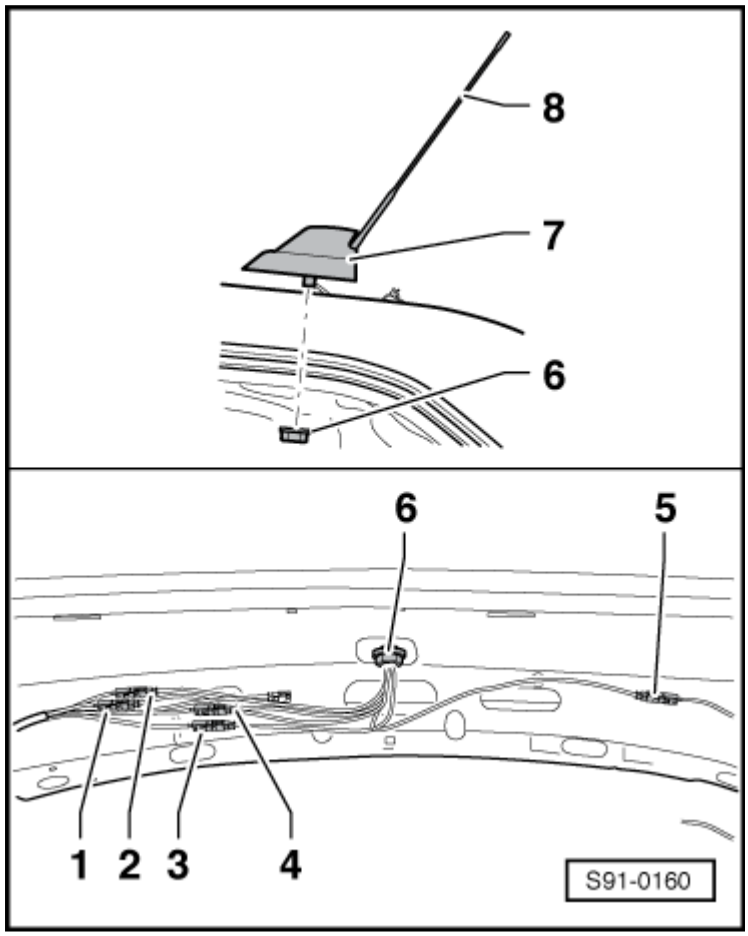
Dachantenne für Radio/Navigation, Telefon und Standheizung bis KW 44.09

Hinweis

Anzahl der Anschlüsse aus dem Antennenfuß hängt von der Fahrzeugausstattung ab.

Montageübersicht

1 - Antennenleitung zum Radio - digitaler Empfang des Radiosenders - Anschlussstecker schwarz
2 - Antennenleitung zur Navigation - Anschlussstecker blau
3 - Antennenleitung zum Handy - Anschlussstecker lila
4 - Antennenleitung zum Radio - Anschlussstecker weiß
5 - Antennenleitung zum Telestart (Bedienung der Standheizung) - Anschlussstecker beige
6 - Mutter (6 Nm)
7 - Antennenfuß mit integriertem Verstärker
8 - Antennenstab - ausschraubbar



Dachantenne aus- und einbauen

– Formhimmel hinten lösen und vorsichtig ein wenig nach unten aushängen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Stecker zur Antennenleitung -1- bis -5- abziehen.

– Schraube -6- herausdrehen (6 Nm) und Dachantenne herausnehmen.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dachantenne für GPS-Signal, Telefon und Standheizung ab KW 45.09

Hinweis

Die Anzahl der Anschlüsse aus dem Antennenfuß hängt von der Fahrzeugausstattung ab.

Montageübersicht

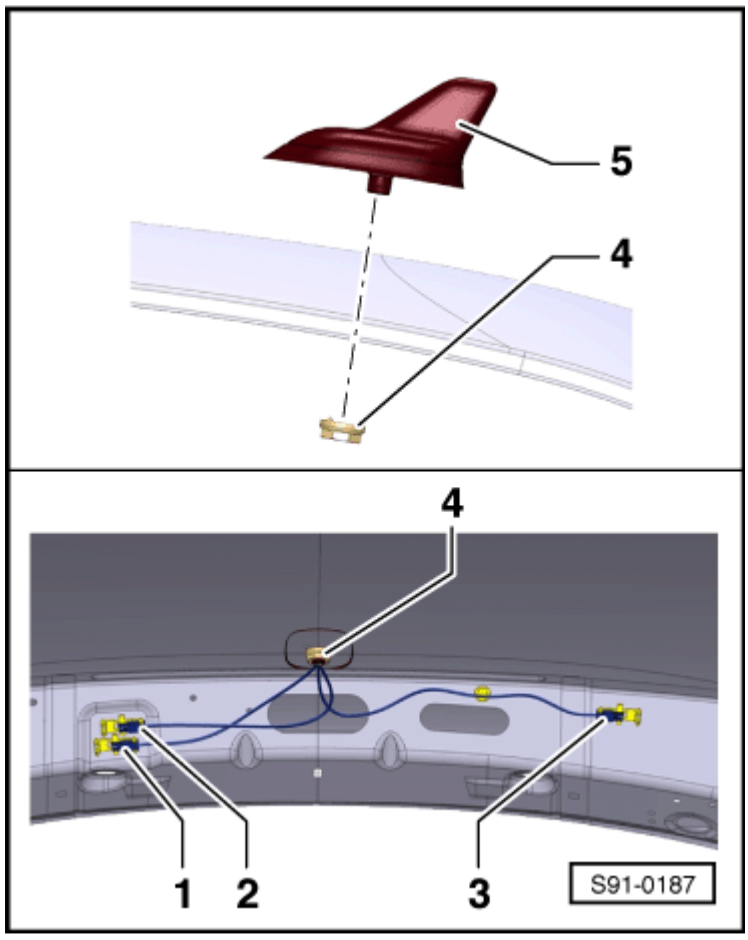
1 - Antennenleitung zur Navigation - Anschlussstecker blau

2 - Antennenleitung zum Handy - Anschlussstecker lila

3 - Antennenleitung zum Telestart (Bedienung der Standheizung) - Anschlussstecker beige

4 - Mutter (6 Nm)

5 - Antennenfuß



Dachantenne aus- und einbauen

– Formhimmel hinten lösen und vorsichtig ein wenig nach unten aushängen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Stecker zur Antennenleitung -1- bis -3- abziehen.

– Schraube -4- herausdrehen (6 Nm) und Dachantenne herausnehmen.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antennenmodul -R108- bzw. -R109- aus- und einbauen

Ausbauen - Limousine

– Verkleidung der Heckklappe oben ausbauen

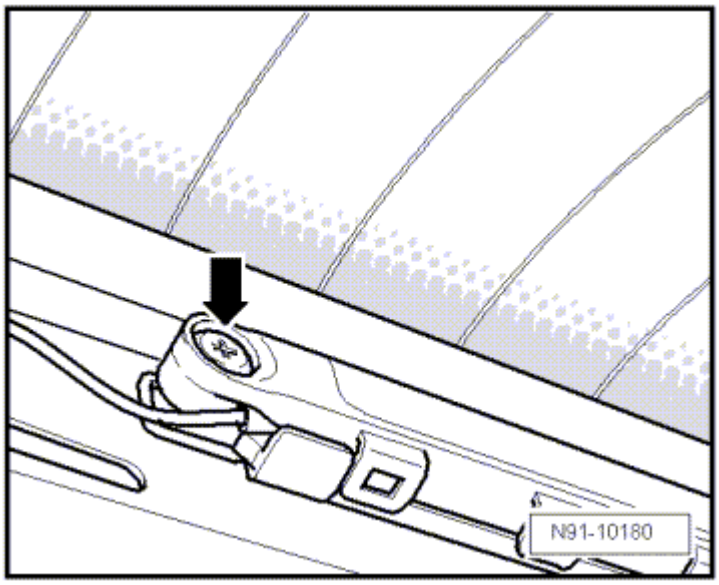
→ Rep.-Gr.70.

– Verkleidung Säule C oben rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Stecker vom Antennenmodul zur Scheibenantenne vorsichtig abziehen.

– Befestigungsschraube -Pfeil- herausdrehen (1,5 Nm).



– Antennenmodul verschieben -Pfeil- und aus dem Lager aushaken.

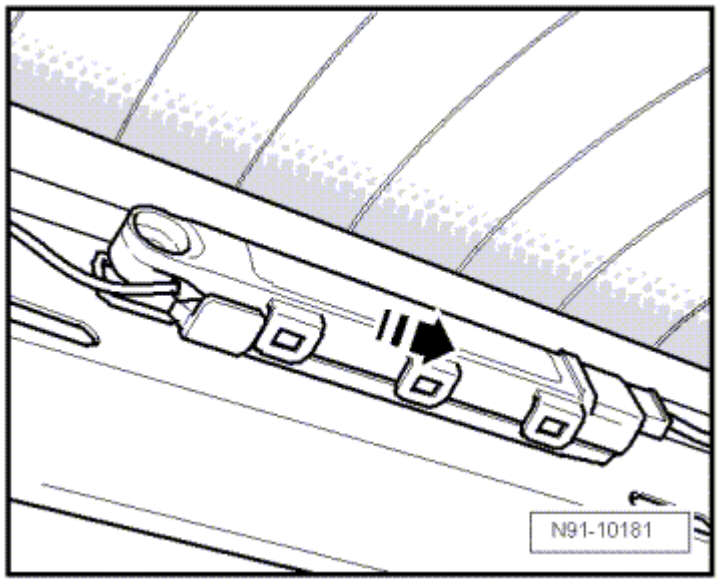
– Leitung vom Antennenmodul zum Stecker unter der Verkleidung Säule C oben rechts freilegen.

– Antennenmodul vorsichtig durch die Öffnung in der Heckklappe stecken und zusammen mit der Leitung herausnehmen.

Ausbauen - Combi

– Verkleidung Säule C oben rechts bzw. links ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70.

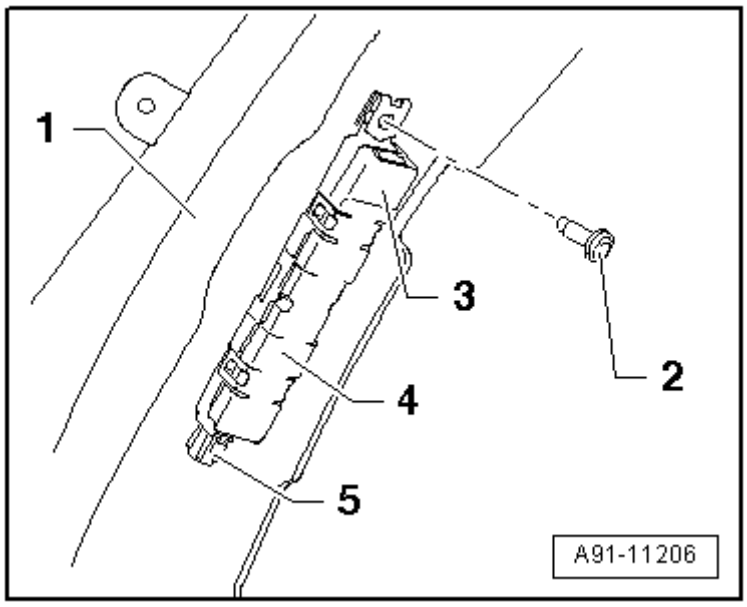


– Stecker vorsichtig von oben -3- und Antennenbuchse von unten -5- des Antennenmoduls -4- abziehen.

– Schraube -2- herausschrauben (1,5 Nm), Antennenmodul -4- verschieben und aus dem Lager an Säule -1- aushaken.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Frequenzfilter für Frequenzmodulation -R178- bzw. -R179- aus- und einbauen

Ausbauen

– Verkleidung der Heckklappe links bzw. rechts ausbauen

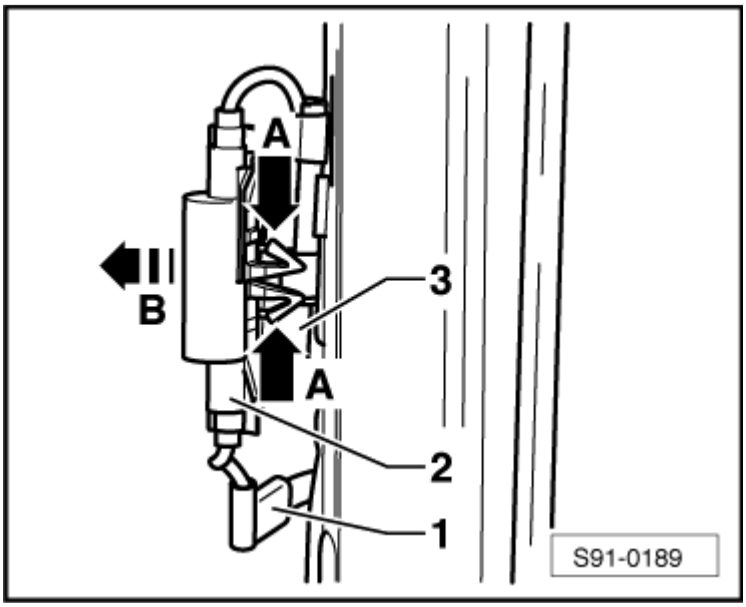
→ Rep.-Gr.70.

– Stecker -1- von der Scheibenheizung vorsichtig abziehen.

– Rastnasen mit z. B. kleinen Schraubendrehern drücken -Pfeile A- und Frequenzfilter für Frequenzmodulation -2- lösen -Pfeil B-.

– Frequenzfilter für Frequenzmodulation in der Plusleitung - Stecker -3- abziehen.

– Frequenzfilter für Frequenzmodulation in der Minusleitung - Schraube herausschrauben (1,5 Nm) und Spreizmutter vom Lager in der Heckklappe lösen. Die Mutter ist Bestandteil des Frequenzfilters für Frequenzmodulation.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antennenleitung ersetzen

Hinweis

- *Antennenleitungen dürfen nicht instand gesetzt, sondern durch ein neues Originalteil ersetzt werden siehe → Elektronischer Katalog der Originalteile; Zubehör; Teilgruppe 35.*
- *Antennenleitung nicht knicken oder übermässig biegen! Mindestbiegeradius 50 mm darf nicht unterschritten werden.*

– Antennenanschluss von der deffekten Leitung abschneiden.

Rest von der deffekten Leitung bleibt im Fahrzeug.

– Neue Antennenleitung dicht neben der deffekten Leitung verlegen und befestigen.

– Funktionsprüfung durchführen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Hinweis

- *Bei Beanstandungen ist es unbedingt erforderlich, die Funktion und die Bedienung des Multifunktionslenkrades zu kennen.*
- *Zusätzliche Informationen und Funktionsbeschreibung → Fahrzeug-Betriebsanleitung.*

Multifunktionslenkrad beinhaltet (je nach Ausstattung) folgende Bauteile:

- Tastenmodul links und rechts am Lenkrad vorn für die Bedienung des Audios und Handys.
- Tastenmodul links und rechts am Lenkrad hinten für Getriebebetätigung im Tiptronic-Betrieb (Getriebe 02E - DSG).
- Kabelstrang.
- Steuergerät für Multifunktionslenkrad, das im Tastenmodul links vorn integriert ist.

Steuergerät für Multifunktionslenkrad kommuniziert mit dem Steuergerät für Lenksäulenelektronik. Dort werden die Datenbefehle für weitere Kommunikation nochmals geregelt.

Varianten des Multifunktionslenkrades:

1 - Vierarmiges Lenkrad

- für Audio
- für Audio und Telefon

2 - Dreiarmiges Lenkrad

- für Audio
- für Audio und Telefon

3 - Dreiarmiges Lenkrad

- für Audio, Telefon und Getriebebetätigung im Tiptronic-Betrieb (Getriebe 02E - DSG)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tastenmodule für Bedienung des Audios und Telefons aus- und einbauen

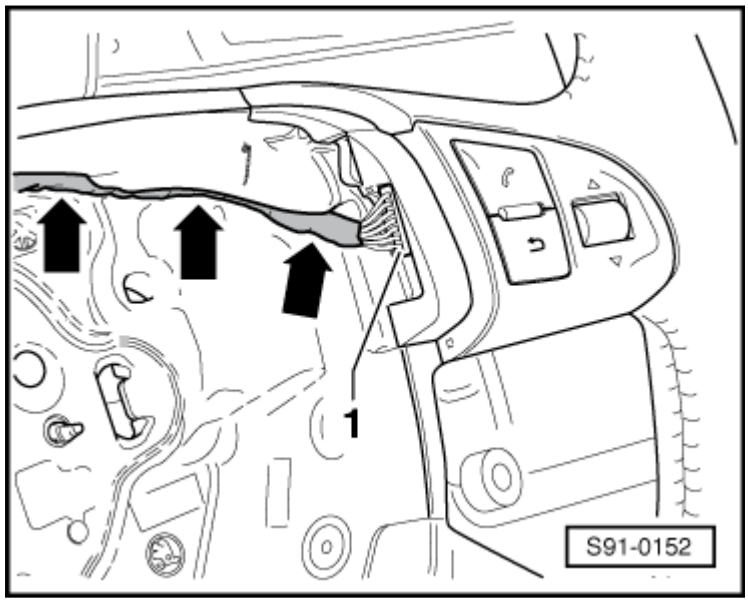
Montagereihenfolge ist bei den beiden Tastenmodulen identisch.

Ausbauen

– Airbageinheit im Lenkrad ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.69.

– Kabelstrang -Pfeile- freilegen und Steckverbindung -1- vom Tastenmodul trennen.



– Tastenmodul -2- auskippen -Pfeil-, bis die Arretierbolzen -1- gelöst werden, ein wenig in die Lenkrad-Mitte schieben und herausnehmen.

Einbauen

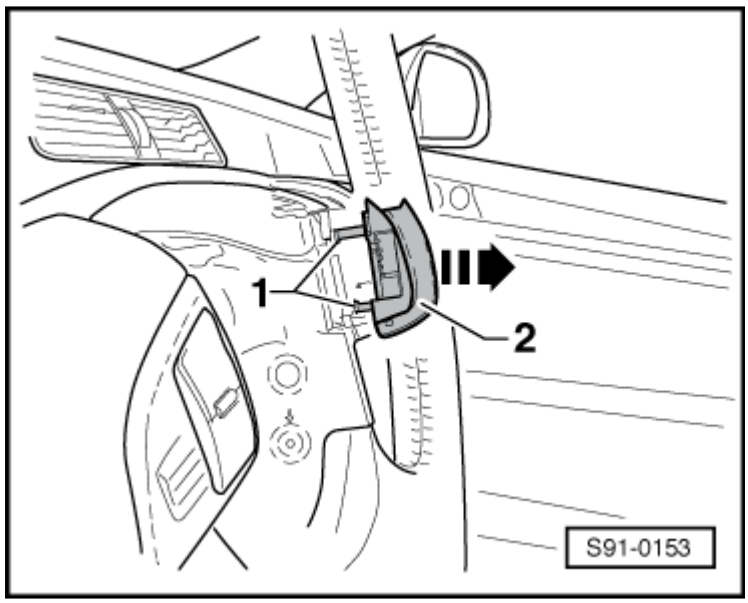
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Bevor der Airbag eingebaut wird, muss geprüft werden, ob alle Verkabelungen richtig zurück in die Führungsnuten im Lenkradschaum eingedrückt sind. Herausragende Verkabelung kann durch

die rückseitigen Teilen des Airbags beschädigt werden.

– Wenn der Tastenmodul links mit integriertem Steuergerät ersetzt wurde, dann ist die Codierung mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchzuführen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tastenmodule für Getriebebetätigung im Tiptronic-Betrieb (Getriebe 02E - DSG) aus- und einbauen

Montagereihenfolge ist bei den beiden Tastenmodulen identisch.

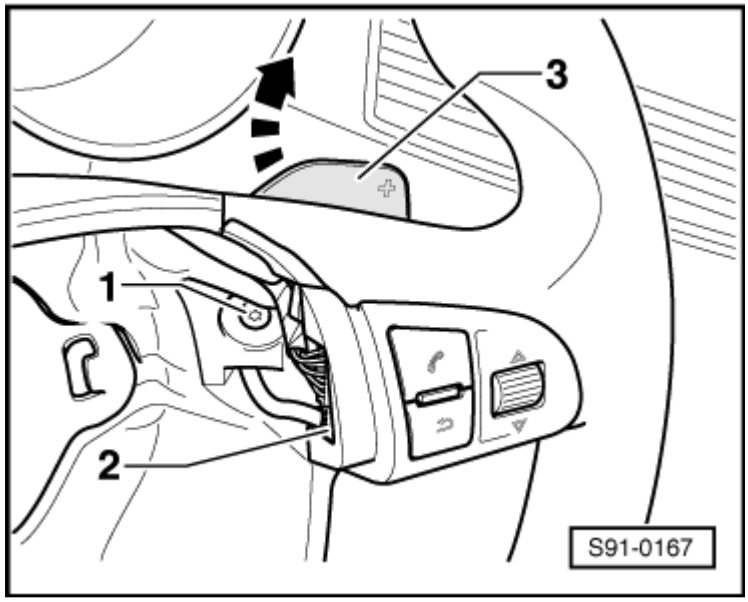
Ausbauen

– Airbageinheit im Lenkrad ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.69.

– Anschlussstecker -2- abziehen.

– Schraube -1- herausdrehen (1,5 Nm), Tastenmodul für Getriebebetätigung -3- auskippen -Pfeil- und vorsichtig herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Diagnose des Multifunktionslenkrades

Das Multifunktionslenkrad ist eigendiagnosefähig. Die „Eigendiagnose“ wird mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ durchgeführt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Die Ausstattung mit dem TV-Tuner ist nur in Verbindung mit dem Radio-Navigationssystem Columbus möglich.

Fernsehsignalempfänger des Radio-Navigationssystems ist mit „Hibrid-Tuner“ ausgestattet, der aus üblichem Analogfernsehempfänger und DVB-T -Empfänger besteht.

DVB-T ermöglicht einen mobilen Empfang des Fernsehsignals in hoher digitalen Qualität. In Regionen, wo die DVB-T - Ausstrahlung nicht vorhanden ist, können nur Analogfernsehsender empfangen werden.

Die in die Heckscheibe integrierte Signale der Antennen gelangen über Antennenmodule in den TV-Tuner siehe → Kapitel.

Der TV-Tuner ist ein Bestandteil des Kommunikationssystems und ist über CAN-Datenbus mit den anderen Komponenten des Kommunikationssystems verbunden.

Weitere Informationen → Bedienungsanleitung des Radio-Navigationssystems Columbus.

Hinweis

Bei Beanstandung ist es unbedingt erforderlich, die Funktion und die Bedienung des Radio-Navigationssystems und des TV-Tuners zu kennen.

Fehlersuche

Der TV-Tuner ist mit Eigendiagnose ausgestattet.

Zur Fehlersuche ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ zu verwenden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

TV-Tuner aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

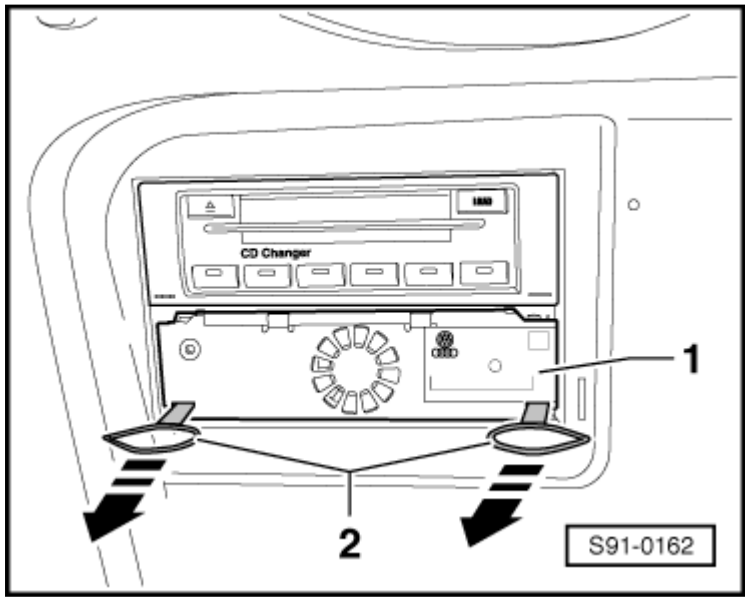
- Entriegelungswerkzeug für Radio/Navigation -T10057-

Ausbauen

Der TV-Tuner befindet sich im Kofferraum hinter der abnehmbaren Seitenverkleidung rechts.

– Radio-Navigationsgerät, alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Entriegelungswerkzeug für Radio/Navigation -2- in die Bohrungen einstecken -siehe Abb.- bis zum hörbaren Einrasten.



Hinweis

Entriegelungswerkzeug für Radio/Navigation -T10057- darf nicht zur Seite gedrückt oder verkantet werden.

– TV-Tuner -1- durch Zug an Entriegelungswerkzeug aus dem Halter herausziehen -Pfeile-.

– Anschlussstecker und Stecker der Antennenbuchse abziehen.

– Seitenrastnasen am TV-Tuner zusammendrücken und Entriegelungswerkzeug für Radio/Navigation -T10057- aus dem TV-Tuner herausziehen.

Einbauen

– Anschlussstecker und Stecker der Antennenbuchse aufstecken.

– TV-Tuner in den Halter bis zum hörbaren Einrasten einstecken.

Copyright VW AG

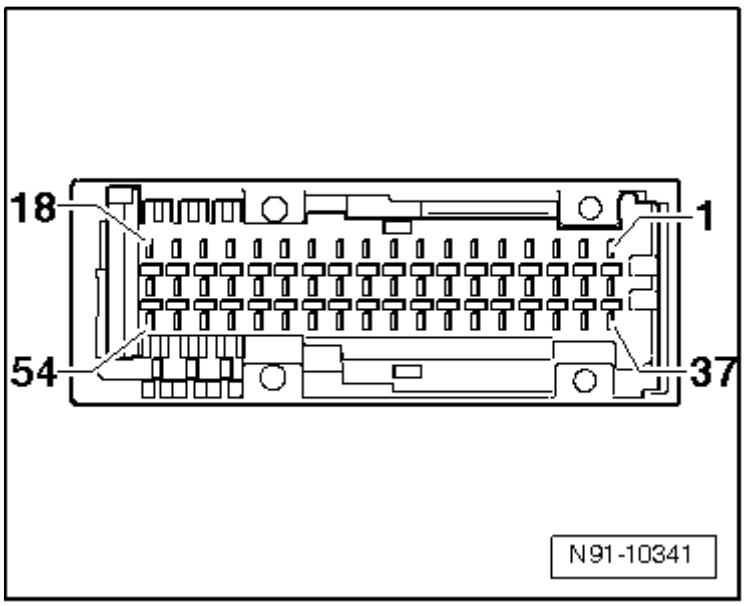
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckverbindungen am TV-Tuner

Anschlussbelegung der 54-poligen Steckverbindung am TV Tuner

- 2 - Datenbus CAN-Low
- 3 - Datenbus CAN-High
- 4 - Abschirmung der Audiosignale
- 5 - Audiosignal vorn rechts
- 7 - Audiosignal vorn links
- 9 - Gesamtabschirmung vorn
- 11 - Videosignal vorn, Synchronisation der vertikalen und horizontalen Bildsignale
- 12 - Video, Masse
- 13 - Videosignal, blau frontal
- 14 - Video, Masse
- 15 - Videosignal, grün frontal
- 16 - Video, Masse
- 17 - Videosignal, rot frontal
- 18 - Video, Masse
- 19 - Versorgungsspannung, Minus, Klemme 31
- 20 - Versorgungsspannung, Plus, Klemme 30



Hinweis

Nicht aufgeführte Steckerkontakte sind nicht belegt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Die Basis dieses Systems bildet das Steuergerät für digitales Soundpaket -J525- mit Zehnkanal-Audioverstärker. Lautsprecheranordnung ist dreizonig konzipiert. Hochtonlautsprecher sowie Tieftonlautsprecher sind in den Vorder- und Hintertüren verbaut, Mitteltonlautsprecher sind in den Vordertüren verbaut. Das Sound System ist insgesamt mit zehn Lautsprechern ausgestattet.

Die Sound System-Ausstattung ist an der Türverkleidung vorn mit dem Schriftzug „SOUND SYSTEM“ gekennzeichnet und ist eine Ausstattungsvariante für Fahrzeuge mit Radio „Bolero“ und Navigationen „Amundsen“ und „Columbus“.

Fehlersuche

Das Steuergerät für digitales Soundpaket -J525- verwendet für die Kommunikation mit dem Radio den CAN-Datenbus Infotainment, über den auch die Eigendiagnose von Steuergerät für Sound System und Lautsprechern durchgeführt wird.

Zur Fehlersuche ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ zu verwenden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für digitales Soundpaket -J525- aus- und einbauen

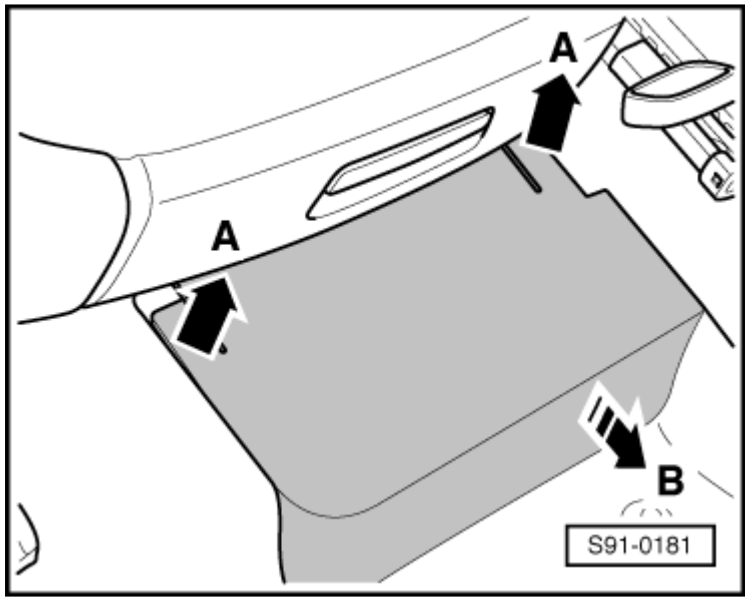
Das Steuergerät für digitales Soundpaket -J525- befindet sich unter dem linken Vordersitz.

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Den linken Vordersitz ganz nach hinten und aufs Höchste schieben.

– Abdeckungskanten -Pfeile A- leicht anheben und Abdeckung herausziehen -Pfeil B-.



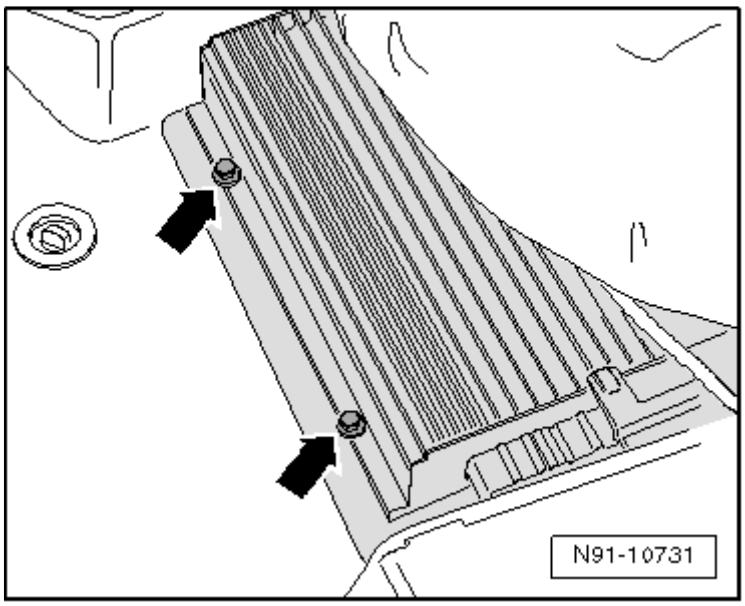
– Schrauben herausdrehen (6 Nm) und das Steuergerät für digitales Soundpaket -J525- aus dem Halter schieben.

– Durch Auskippen des Bügels lösen und die Steckverbindung trennen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Steuergerät für digitales SoundpaketJ525 aus- und einbauen



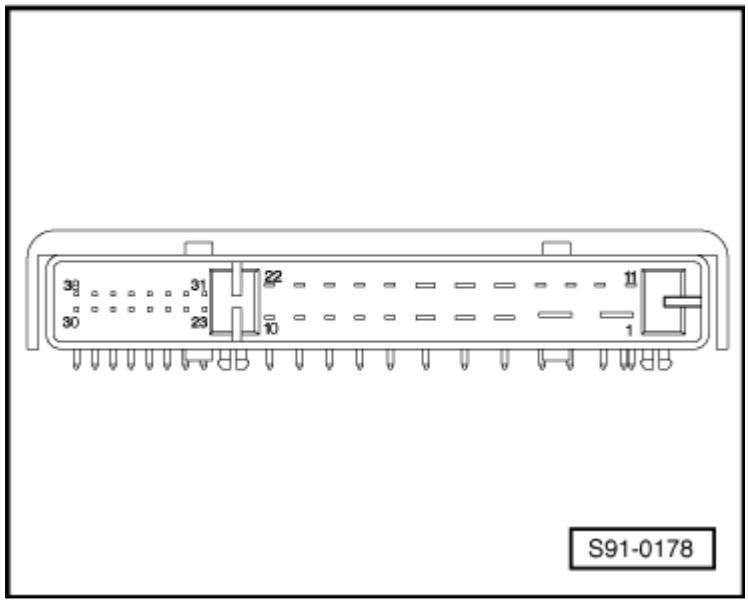
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckverbindung für Steuergerät für digitales Soundpaket -J525-

Anschlussbelegung der 38-poligen Steckverbindung



1 - Klemme 31
2 - Klemme 30
3 - Mitteltonlautsprecher rechts vorn -
4 - Tieftonlautsprecher rechts vorn -
5 - Tieftonlautsprecher links vorn +
6 - Mitteltonlautsprecher links vorn -
7 - Hochtonlautsprecher rechts vorn -
8 - Hochtonlautsprecher links vorn +
9 - Tieftonlautsprecher links hinten +
10 - Tieftonlautsprecher rechts hinten -
11 - Hochtonlautsprecher rechts hinten -
12 - Hochtonlautsprecher rechts hinten +
13 - Hochtonlautsprecher links hinten +
14 - Hochtonlautsprecher links hinten -
15 - Mitteltonlautsprecher rechts vorn +
16 - Tieftonlautsprecher rechts vorn +
17 - Tieftonlautsprecher links vorn -
18 - Mitteltonlautsprecher links vorn +
19 - Hochtonlautsprecher rechts vorn +
20 - Hochtonlautsprecher links vorn -
21 - Tieftonlautsprecher links hinten -
22 - Tieftonlautsprecher rechts hinten +
23 - CAN-Datenbus Low
24 - Nicht belegt
25 - Nicht belegt
26 - Nicht belegt
27 - Mono 1 links, Eingang -
28 - Mono 2 rechts, Eingang -
29 - Stereo links, Eingang -
30 - Stereo rechts, Eingang -
31 - CAN-Datenbus High
32 - Nicht belegt
33 - Nicht belegt
34 - Nicht belegt

35 - Mono 1 links, Eingang +
36 - Mono 2 links, Eingang +
37 - Stereo links, Eingang +
38 - Stereo rechts, Eingang +

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lautsprecher aus- und einbauen

Lautsprecher aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

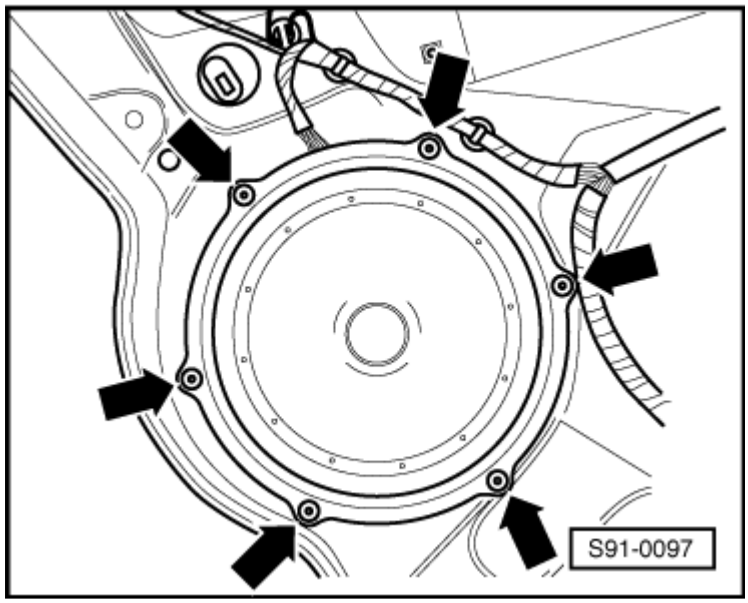
Tieftonlautsprecher vorn und hinten aus- und einbauen

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Türverkleidung, von der der Lautsprecher ausgebaut wird, ausbauen.

– Die Nieten -Pfeile- mit einem geeigneten Bohrer abbohren und den defekten Lautsprecher herausnehmen.



Hinweis

- *Unbedingt alle Bohrspäne und Nietreste aus der Tür entfernen, da sonst Korrosionsschäden die Folge sind.*
- *Wenn durch das Ausbohren der Nieten Lackschäden entstanden sind, diese sofort fachmännisch beseitigen.*

Einbauen

– Den neuen Lautsprecher mit entsprechenden Blindnieten befestigen.

– Steckverbindung aufstecken und Türverkleidung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mitteltonlautsprecher aus- und einbauen

Nur bei Fahrzeugen mit „Sound System“-Ausstattung

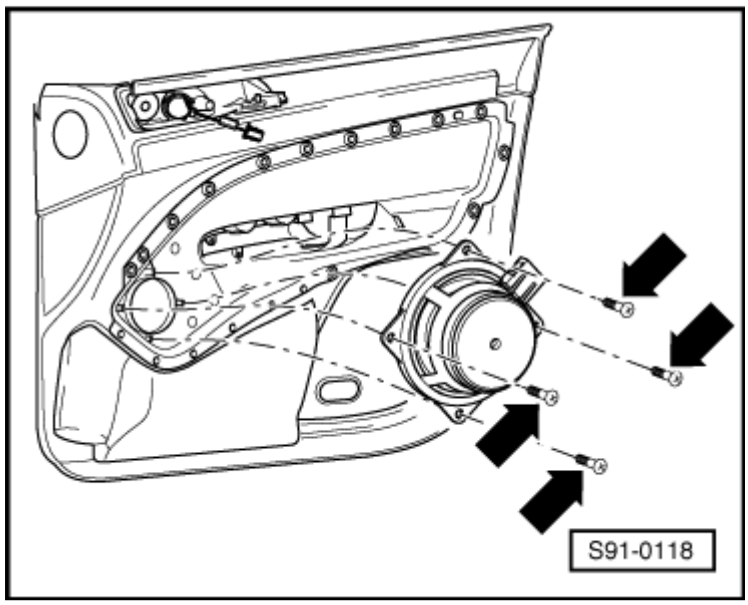
Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Verkleidung Tür vorn auf Seite des ausgebauten Lautsprechers ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Schrauben -Pfeile- herausdrehen (1,5 Nm) und den defekten Lautsprecher herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hochtonlautsprecher aus- und einbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hochtonlautsprecher vorn

Hochtonlautsprecher vorn ist fest mit der Türinnenbetätigung vorn verbunden. Im Fehlerfall des Lautsprechers ist die Türinnenbetätigung zu ersetzen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

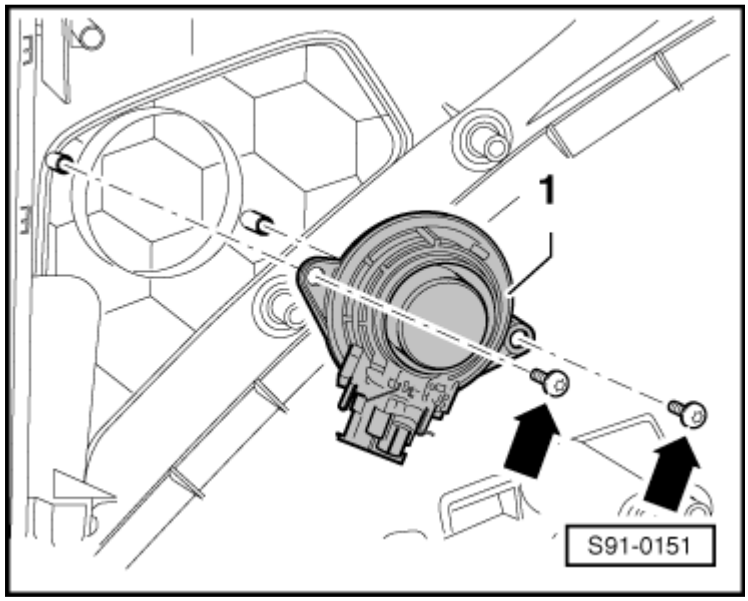
Hochtonlautsprecher hinten

Ausbauen

– Verkleidung Tür hinten auf Seite des ausgebauten Lautsprechers ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Schrauben -Pfeile- herausdrehen (0,6 Nm) und den Hochtonlautsprecher -1- herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

CD-Wechsler

Der CD-Wechsler befindet sich im Kofferraum hinter der abnehmbaren Seitenverkleidung rechts.

Funktionsbeschreibung → Fahrzeug-Betriebsanleitung.

Hinweis

- *Wenn der CD-Wechsler handelsübliche CDs abspielt, gebrannte CDs jedoch nicht, liegt kein Fehler im CD-Wechsler vor. Aus diesem Grund ist deswegen ein Austausch des CD-Wechslers unzulässig.*
- *Es können keine CD Extra und CD Mix Mode (CD mit Computer- und Audiodaten zusammen) abgespielt werden.*
- *Es können keine Audio-CDs mit 8 cm Durchmesser (CD mini) abgespielt werden.*
- *Bei der Nachrüstung des CD-Wechslers sind die Funktionen des Radio-/Navigationsgerätes unbedingt neu zu codieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

CD-Wechsler aus- und einbauen

Ausbauen

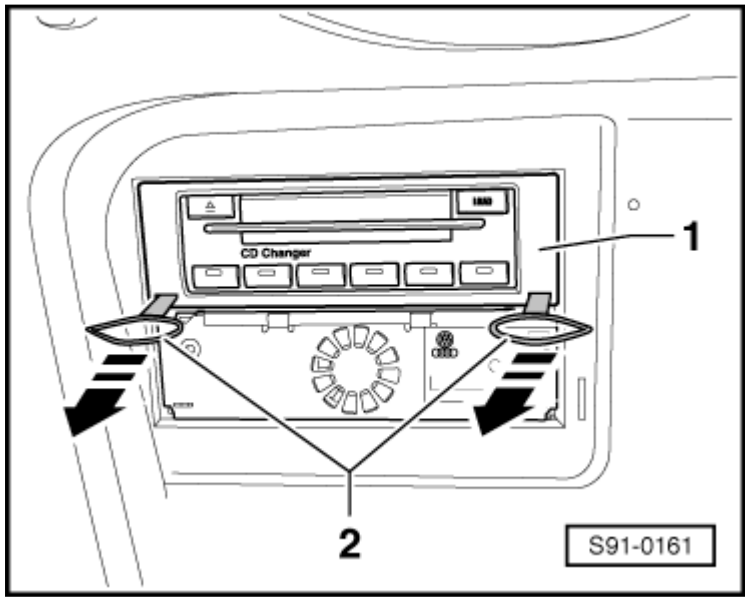
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Entriegelungswerkzeug für Radio/Navigation -T10057-

– Alle CDs aus dem CD-Wechsler herausnehmen → Fahrzeug-Betriebsanleitung.

– Radio, Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Entriegelungswerkzeug für Radio/Navigation-2- in die Bohrungen einstecken siehe Abb. bis zum hörbaren Einrasten.



Hinweis

Entriegelungswerkzeug für Radio/Navigation -T10057- darf nicht zur Seite gedrückt oder verkantet werden.

– CD-Wechsler -1- durch Zug an Entriegelungswerkzeug aus dem Halter herausziehen -Pfeile-.

– Steckverbindung trennen.

– Seitenrastnasen am CD-Wechsler zusammendrücken und Entriegelungswerkzeug für Radio/Navigation -T10057- aus dem CD-Wechsler herausziehen.

Einbauen

– Steckverbindung aufstecken.

– CD-Wechsler in den Halter bis zum hörbaren Einrasten einstecken.

Copyright VW AG

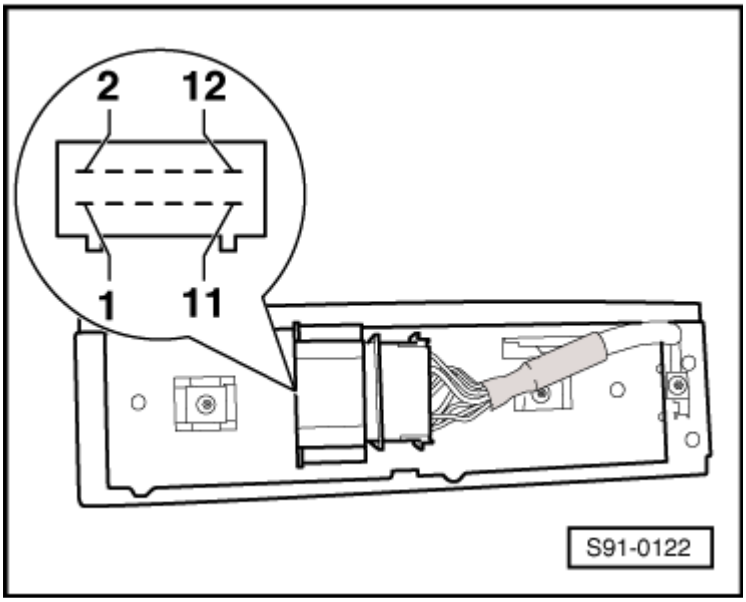
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckverbindung am CD-Wechsler

Anschlussbelegung der 12-poligen Steckverbindung

1 - data CD out (in Radio)
2 - CD-CLK out (in Radio)
3 - CD Masse
4 - Data CD in (aus Radio)
5 - nicht belegt
6 - 12 V Stromversorgung (vom Radio)
7 - rechter Kanal +
8 - geschaltetes Plus (vom Radio)
9 - Signalmasse
10 - linker Kanal +
11 - nicht belegt
12 - nicht belegt



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschluss für externe Audioquellen - R199- AUX

Sie dient zum Anschließen des Audiosignals von den externen Musikanlagen und zur Musikwiedergabe von diesen Anlagen über das ab Werk eingebaute Radio/Navigation.

Funktionsbeschreibung und Zusatzinformationen
→ Betriebsanleitung Superb II und → Bedienungsanleitung des Radios/der Navigation.

Anschlussbelegung des Steckanschlusses und Schaltung

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

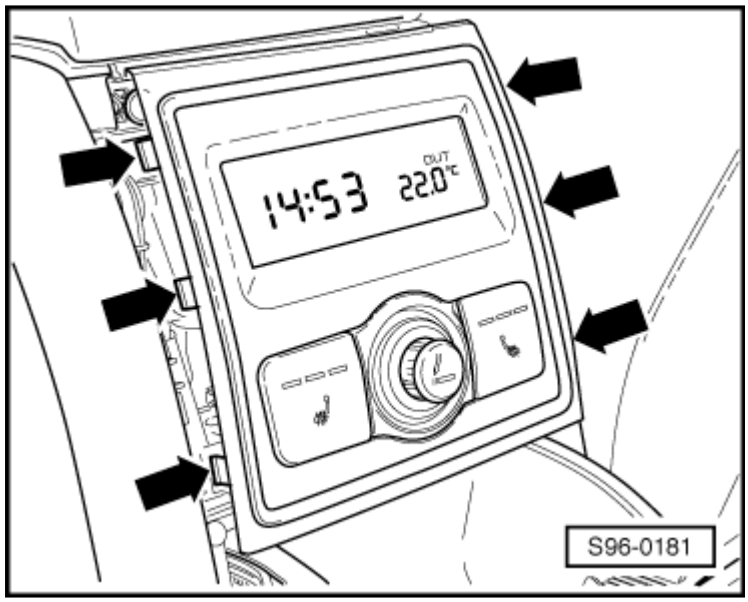
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschluss für externe Audioquellen -R199- aus- und einbauen

Ausbauen

– Radio, alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

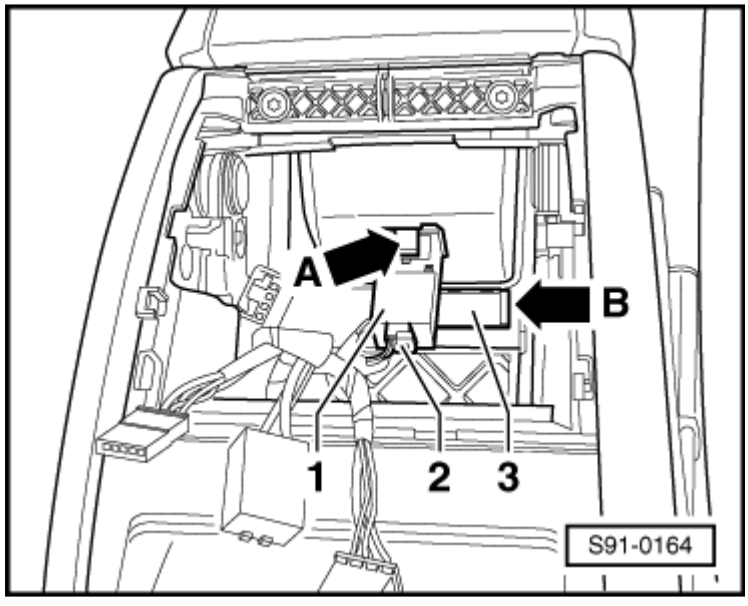
– Die Uhrtafel in der Mittelkonsole hinten aus den Rastnasen -Pfeile- lösen und seitlich ablegen.



– Stecker -2- von der AUX-Steckdose abziehen.

– Rastnase -Pfeil A- drücken, AUX-Steckdose -1- öffnen und anschließlich auch die gegenüberliegende Rastnase lösen.

– Steckdose in die Ablage der Mittelkonsole ausdrücken.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Multimediasystem MEDIA-IN (MDI)

Es besteht aus Anschluss für externe Audioquellen -R199- und Steuergerät für Multimediasystem -J650-.

Es dient zum Anschließen des Audiosignals von den externen Musikanlagen und zur Musikwiedergabe von diesen Anlagen über das ab Werk eingebaute Radio/Navigation.

Funktionsbeschreibung → Bedienungsanleitung des Radios/der Navigation und → Nr.72.

Anschlussbelegung des Steckanschlusses und Stromlaufplan

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschluss für externe Audioquellen -R199- aus- und einbauen

Der MDI-Anschluss befindet sich im Ablagefach in der Mittelkonsole unterhalb der Armlehne.

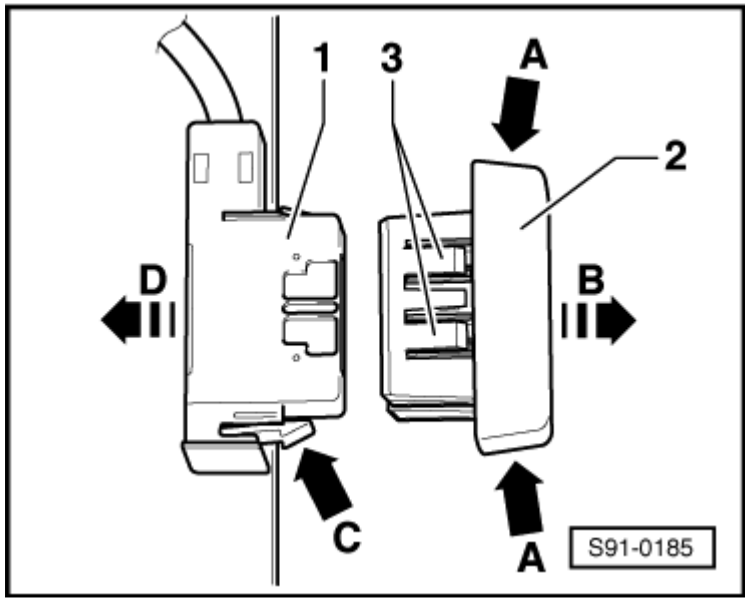
Ausbauen

– Armlehne hochklappen, Anschlussabdeckung -2- an den Rändern fassen -Pfeile A- und durch Seitenbewegungen -Pfeil B- aus den Rasten -3- lösen.

– Rastnase drücken -Pfeil C- und Anschluss -1- aus dem Gehäuse schieben -Pfeil D-.

– Mittelkonsole ausbauen

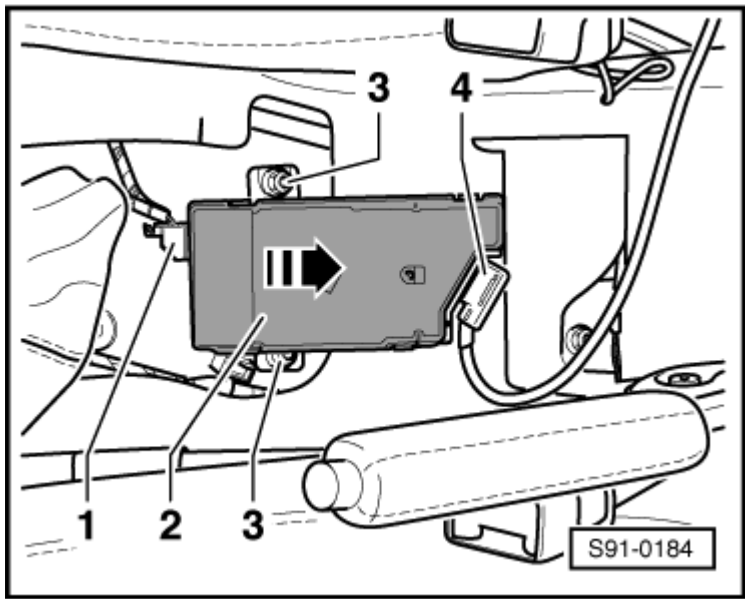
→ Rep.-Gr.68.



– Stecker -4- vom Steuergerät für Multimediasystem -J650- abziehen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Multimediasystem -J650- aus- und einbauen

Ausbauen

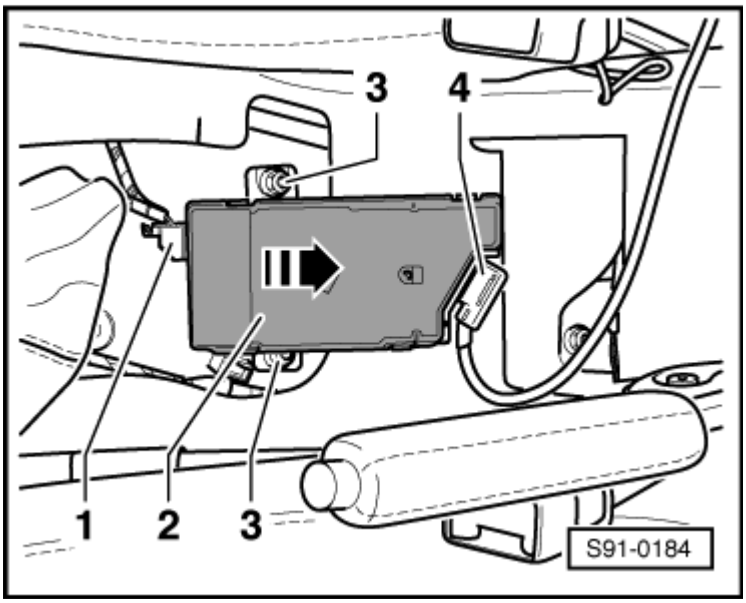
– Mittelkonsole ausbauen

→ Rep.-Gr.68.

– Stecker -1- und -4- vom Steuergerät -2- abziehen.

– Steuergerät -2- aus dem Halter schieben -Pfeil-.

– Ggf. Muttern -3- herausschrauben (6 Nm) und das Steuergerät zusammen mit dem Halter abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Wurde das Steuergerät ersetzt, ist das neue Steuergerät mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 zu codieren.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheibenwaschanlage

Funktion der Frontscheibenwaschanlage kann mit
→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durch Stellglieddiagnose des Bordnetzsteuergerätes - J519- geprüft werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Behälter, Pumpen und Sensor für Waschwasserstand aus- und einbauen

Ausbauen

Hinweis

Je nach Ausstattung können die Stellungen der einzelnen Bauteile und die Schlauchbefestigung von der Version auf den Abbildungen abweichen. Montagearbeiten werden ähnlich durchgeführt.

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Stoßfänger vorn ausbauen

→ Rep.-Gr.63.

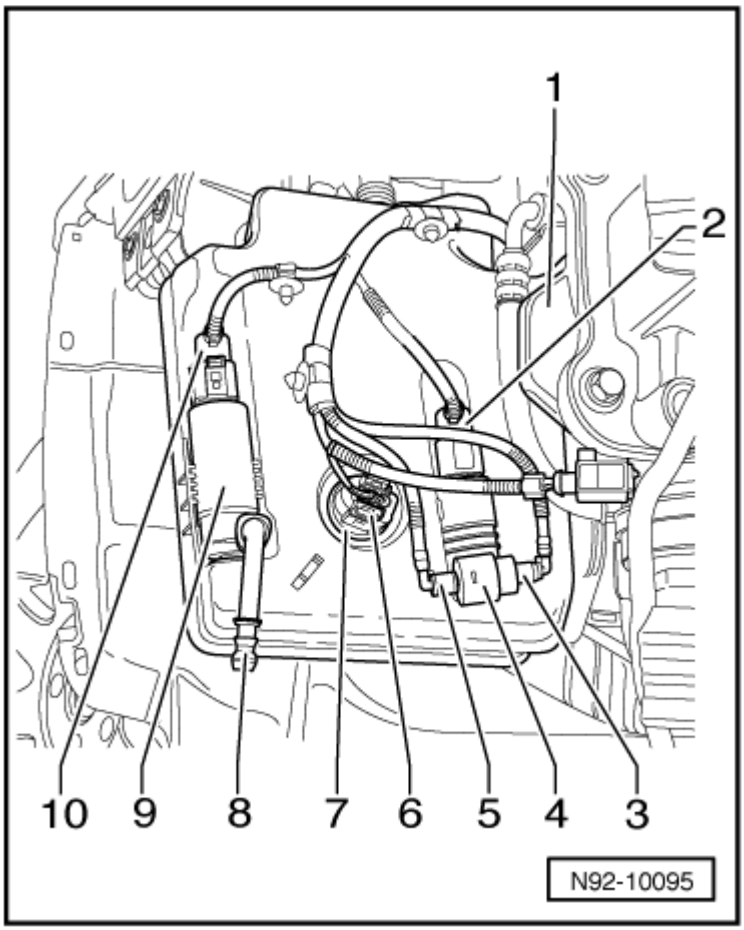
– Stecker von den Waschwasserpumpen für Scheiben -2-, für Scheinwerfer -10- und vom Sensor für Waschwasserstand -6- abziehen.

– Zum Entriegeln die Sicherungsklammer an Schlauchanschlüssen -5- (schwarze Kennzeichnung - Scheibenwascher vorn) und -3- (weiße Kennzeichnung - Scheibenwascher hinten - Fahrzeuge Combi) herausziehen und die Anschlüsse von der Waschwasserpumpe -4- abziehen. Das austretende Waschwasser in einen geeigneten Behälter auffangen.

– Waschwasserschlauch für Scheinwerfer -8- durch Drücken der Sicherungsklammer entriegeln und abziehen.

– Ggf. Waschwasserpumpen aus dem Behälter nach oben herausziehen sowie Sensor für Waschwasserstand aus dem Gummilager.

– Kabelstrang freilegen.

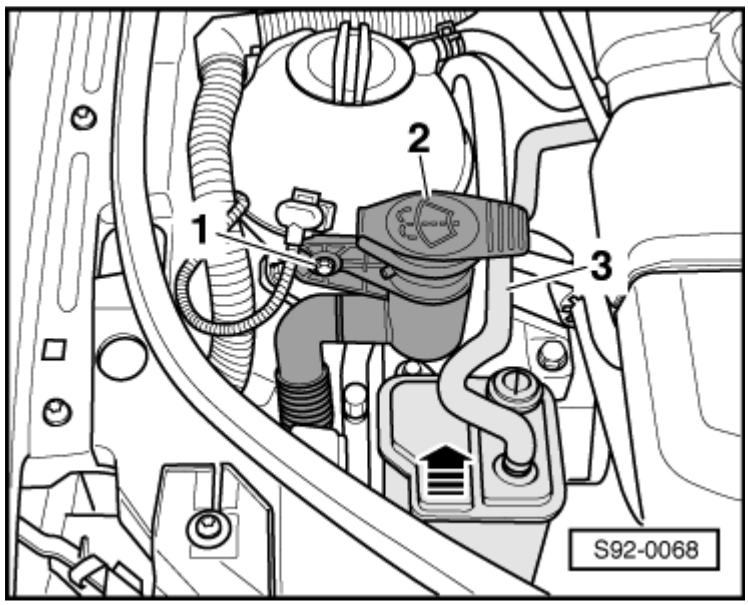


– Rohrleitung -3- für Aktivkohlebehälter, bzw. Rohr für Standheizung vom

Einfüllstutzen -2- des Scheibenwaschbehälters lösen.

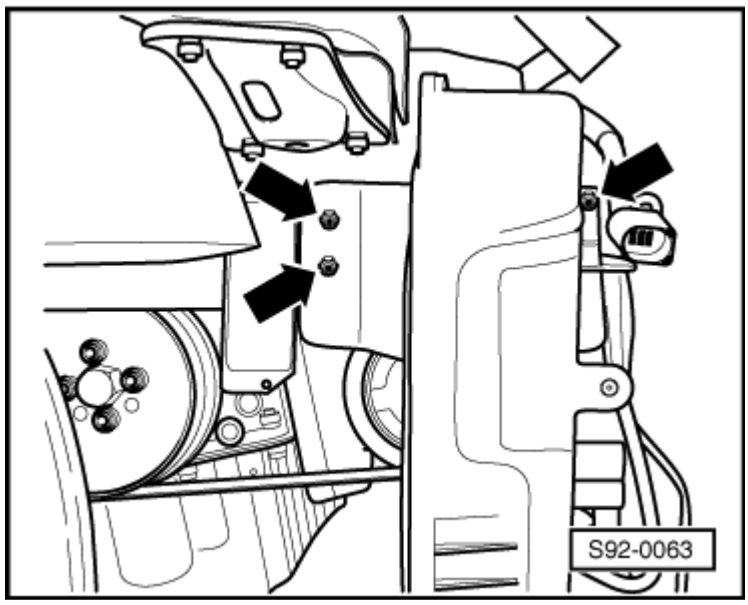
– Verschlussdeckel vom Behälterstutzen abnehmen.

– Schraube -1- herausdrehen (8 Nm).



Fahrzeuge ohne Standheizung

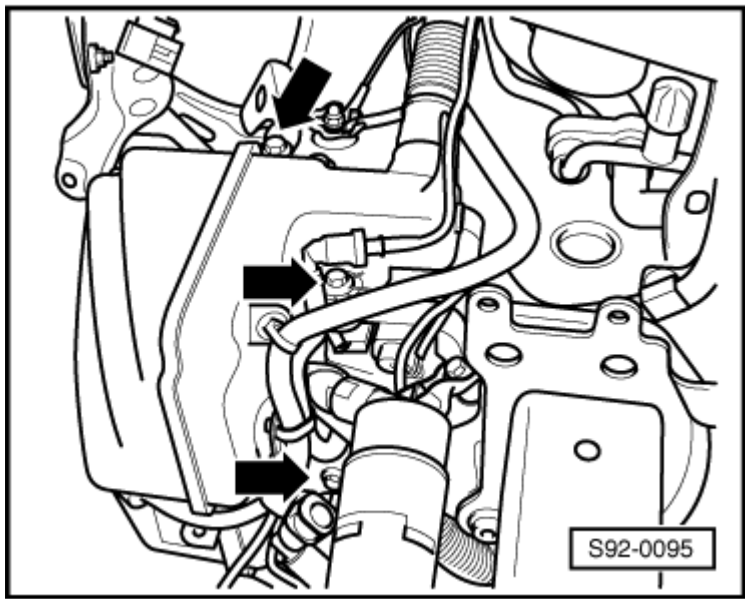
– Schrauben und Muttern -Pfeile- herausdrehen (8 Nm) und Waschwasserbehälter nach unten herausnehmen.



Fahrzeuge mit Standheizung

– Die Befestigungsschrauben vorn -Pfeile von der Seite- (8 Nm) und die Befestigungsschrauben hinten -Pfeil von oben- (5 Nm) herausschrauben.

– Behälter etwas nach vorn schieben, dadurch vom Lager im Halter lösen und nach unten herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Fahrzeuge mit Standheizung - richtigen Sitz der Führungen in Aussparungen im Halter des Behälters beachten.

– Schläuche mit Winkelstücken müssen in die Anschlüsse an den Waschwasserpumpen hörbar

einrasten.

– Nach Beendigung der Montagearbeiten die Scheinwerferreinigungsanlage entlüften. → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

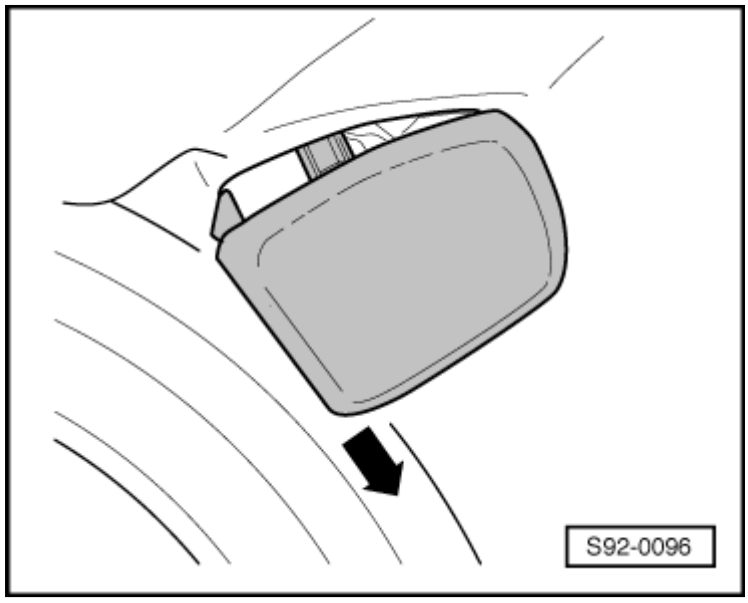
Frontscheibenwaschdüsen aus- und einbauen

Hinweis

Zum Reinigen der Scheibenwaschdüsen keine Gegenstände verwenden. Es ist möglich die Düse durchspülen und anschließend mit Druckluft entgegen der Spritzrichtung durchblasen.

Ausbauen

– Düse aus der Motorraumklappe auskippen -Pfeil- und herausziehen.



– Stecker an der beheizbaren Spritzdüse -2- abziehen.

– Sicherungsklammer -Pfeil- herausziehen und Schlauch mit Winkelstück -1- trennen.

Einbauen

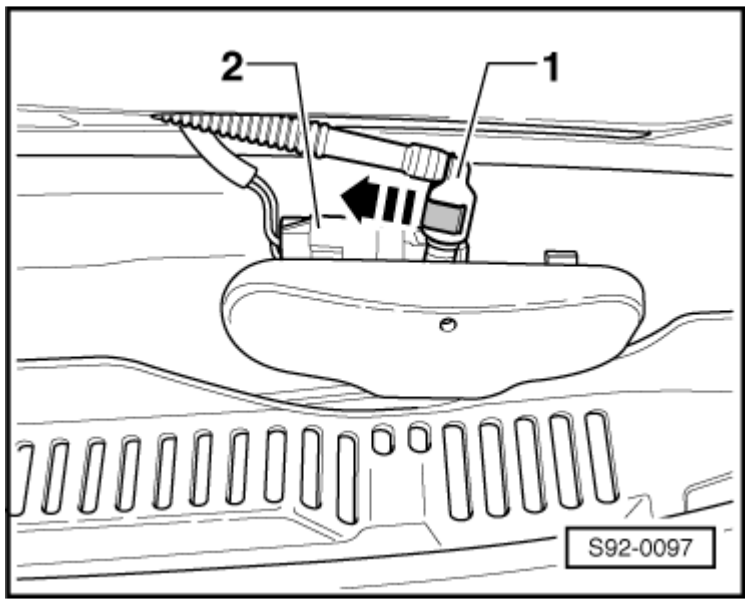
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Schläuche mit Winkelstücken müssen in die Anschlüsse an den Waschdüsen hörbar einrasten.

– Funktionsprüfung durchführen, bzw. Düsen einstellen

Frontscheibenwaschdüsen aus- und einbauen

→ Superb II.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Waschwasserleitungen instand setzen

Alle Hinweise und Bemerkungen zu diesem Kapitel finden Sie im Reparaturleitfaden „Elektrische Anlage - Allgemeine Informationen“

→ **Rep.-Gr.92.**

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Steuergerät für Wischermotor -J400- und Scheibenwischermotor -V- sind in einer Baueinheit eingebaut und können nicht separat gewechselt werden.

Zum Ausbau der Wischerblätter müssen die Scheibenwischerarme in „Service- / Winterstellung“ gebracht werden. Service- / Winterstellung wird aktiviert, indem der Scheibenwischerhebel innerhalb von 10 Sekunden nach dem Ausschalten der Zündung in Stellung „Tippwischen“ gestellt wird. Mehr Informationen → Fahrzeug-Betriebsanleitung.

Fehlererkennung und -anzeige, Codierung

Das Bordnetzsteuergerät -J519- ist mit Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

Zur Fehlersuche und Codierung der Scheibenwischanlage ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 zu verwenden

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wischerarme mit Wischer aus- und einbauen und ihre Endstellung einstellen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Abzieher für Wischerarme -T10369/1-

Hinweis

Ist während der Arbeiten der Wischermotor einzuschalten, so muss die Motorraumklappe geschlossen und die Zündung eingeschaltet werden, da sonst die Spannungsversorgung des Wischermotors unterbrochen wird.

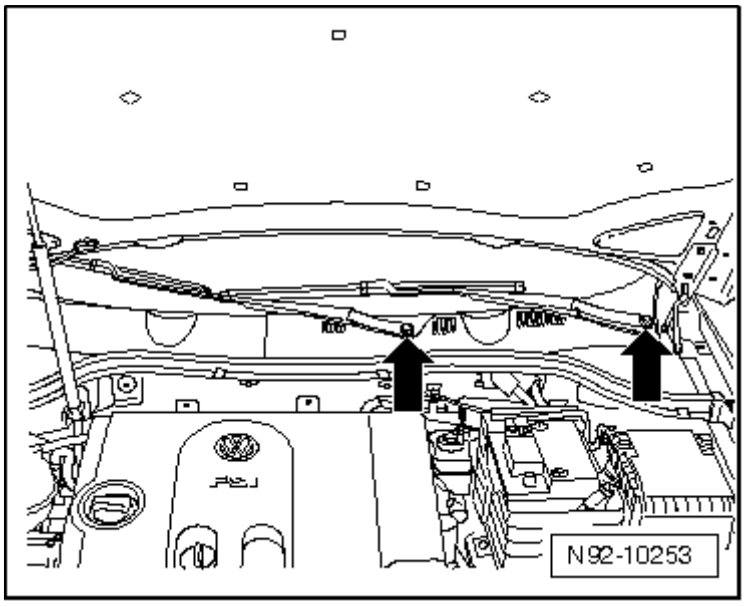
Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Die beiden Abdeckkappen für Muttern an den Wischerarmen mit Schraubendreher abhebeln.

– Muttern -Pfeile- herausdrehen (20 Nm).

– Wischerarme mit Abzieher für Wischerarme -T10369/1- vom Konus lösen.



Einbauen

Hinweis

- *Bei jedem zweiten Ausschalten überläuft der Wischermotor in die verlagerte Endstellung, damit sich die Wischerblätterlippe in andere Richtung regelt.*
- *Der Wischermotor läuft dabei nach unten und danach wieder ein kleines Stück nach oben. Diese verlagerte Endstellung kann nicht zum Ausgleich der Scheibenwischerarme benutzt werden.*
- *Es ist die Endstellung zu benutzen, bei der der Wischermotor direkt und ohne Überlauf in die untere Endstellung läuft. Falls der Wischermotor in die verlagerte Endstellung läuft, muss nochmals das Wischen eingeschaltet werden.*
- *Funktion der verlagerten Endstellung (APS) wird erst nach 100 Wischzyklen aktiv ab Ausschalten APS mit*

→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ oder Einbau eines neuen Wischermotors. Ob diese Funktion bereits aktiviert ist, kann durch wiederholtes Ein- und Ausschalten des Wischermotors ermittelt werden.

– Wischermotor ein- und ausschalten und in Endstellung für Einstellung der Scheibenwischerarme laufen lassen.

– Scheibenwischerarme mit Wischer einsetzen und Wischerblätter auf die Markierungen in der Windschutzscheibe -1- ausrichten.

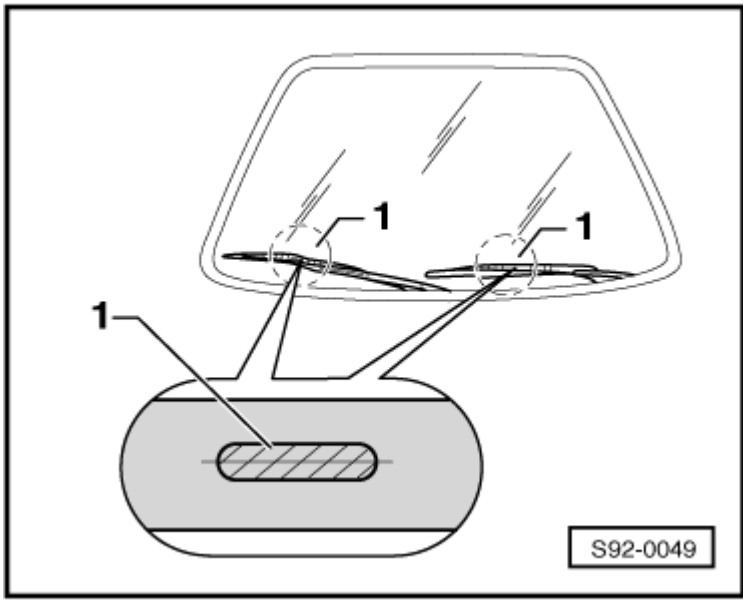
– Befestigungsmuttern leicht anziehen.

– Tippwischen betätigen und Einstellung der Wischerarme wiederholt prüfen, ggf. korrigieren.

– Befestigungsmuttern festziehen (20 Nm).

Hinweis

Die Toleranz zwischen Wischerblatt und Markierung -1- beträgt ±2 mm.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wischermotor mit Gestänge aus- und einbauen

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Wischerarme mit Wischer ausbauen → Kapitel.

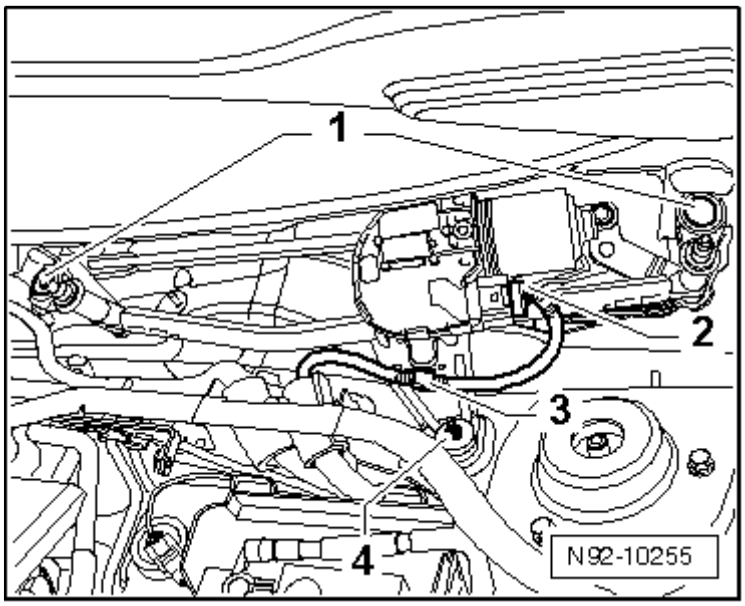
– Wasserkastenabdeckung ausbauen

→ Rep.-Gr.66.

– Steckverbindung -2- am Wischermotor trennen und Kabelstrang -3- seitlich ablegen.

– Schrauben -1- (10 Nm) und -4- herausdrehen (5 Nm).

– Wischermotor mit Gestänge zu sich auskippen und abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

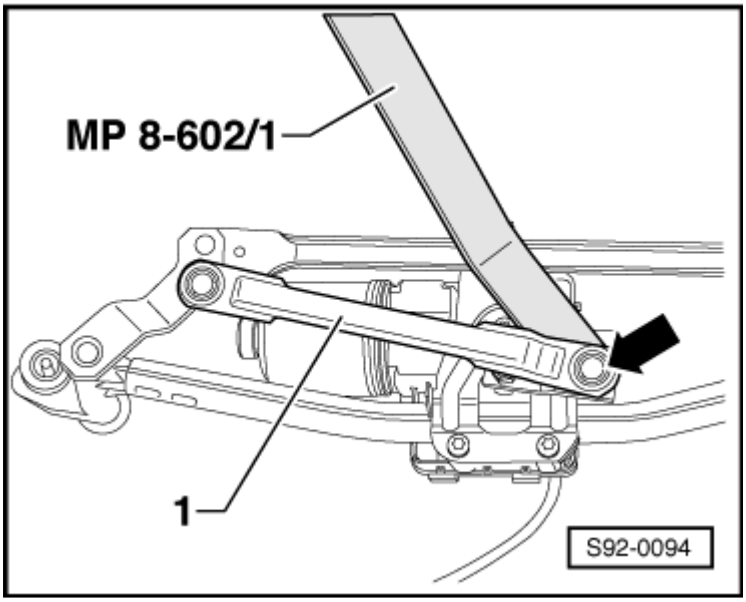
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wischermotor vom Wischerrahmen aus- und einbauen

Ausbauen

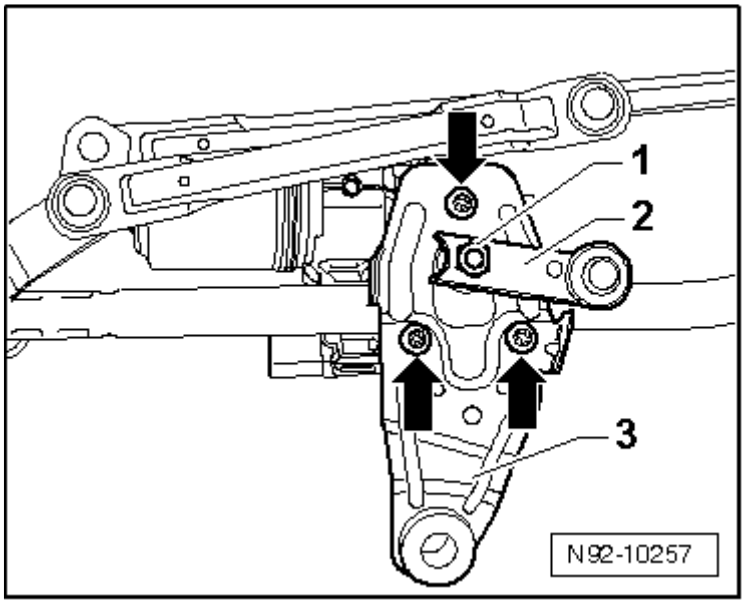
– Mit Demontagewerkzeug -MP 8-602/1- die Stange -1- vom Gelenkhalter -Pfeil- abhebeln.



– Mutter -1- herausdrehen und Motorkurbel -2- von der Wischermotorwelle abziehen.

– Befestigungsschrauben -Pfeile- herausschrauben und Tragblech -3- abnehmen.

– Wischermotor mit Steuegerät vom Wischerrahmen herausnehmen.



Einbauen

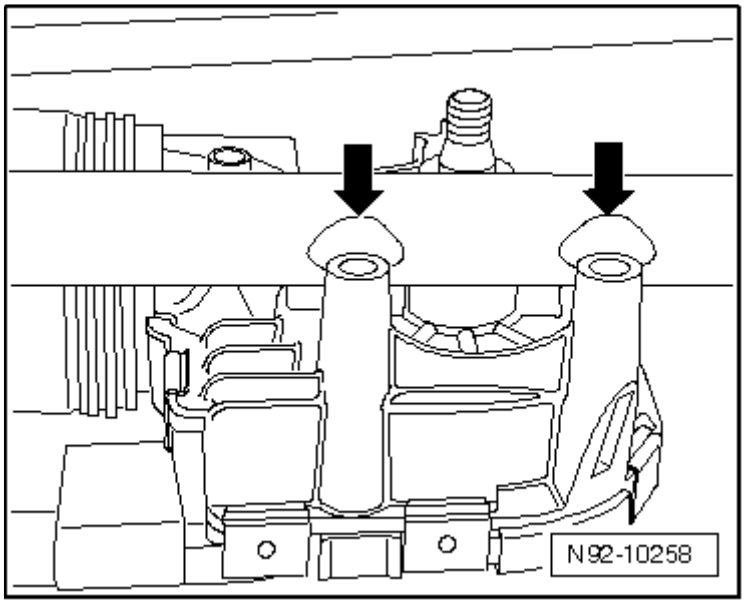
Hinweis

- *Ist während der Arbeiten der Wischermotor einzuschalten, so muss die Motorraumklappe geschlossen und die Zündung eingeschaltet werden, da sonst die Spannungsversorgung des Wischermotors unterbrochen wird.*
- *Bei jedem zweiten Ausschalten überläuft der Wischermotor in die verlagerte Endstellung, damit sich die Wischerblätterlippe in andere Richtung regelt.*

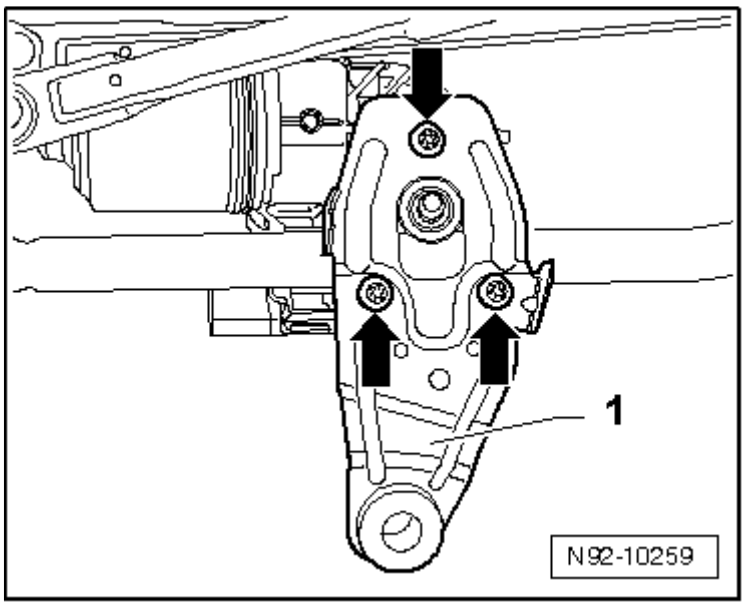
- *Der Wischermotor läuft dabei nach unten und danach wieder ein kleines Stück nach oben. Diese verlagerte Endstellung kann nicht zum Einbau der Kurbel von Scheibenwischermotor benutzt werden.*
- *Es ist die Endstellung zu benutzen, bei der der Wischermotor direkt und ohne Überlauf in die untere Endstellung läuft. Falls der Wischermotor in die verlagerte Endstellung läuft, muss nochmals der Wischermotor eingeschaltet werden.*
- *Funktion der verlagerten Endstellung (APS) wird erst nach 100 Wischzyklen aktiv ab Ausschalten APS mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ oder Einbau eines neuen Wischermotors. Ob diese Funktion bereits aktiviert ist, kann durch wiederholtes Ein- und Ausschalten des Wischermotors ermittelt werden.*

– Wischermotor an den Stecker anschließen und durch Betätigung des Wischerschalters in die untere Endstellung laufen lassen, die zum Einbau der Kurbel von Scheibenwischermotor bestimmt ist.

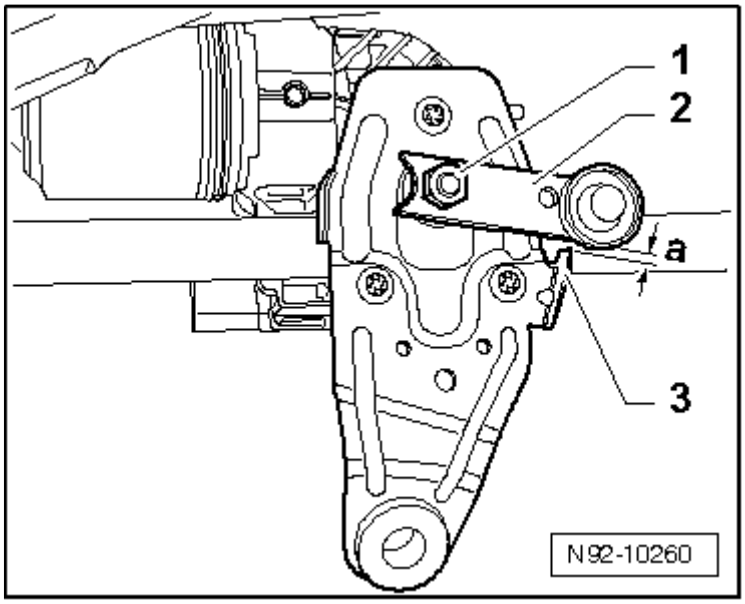
– Scheibenwischermotor mit Steuergerät in den Wischerrahmen einsetzen, so dass er in die Aussparungen -Pfeile- im Gestänge greift



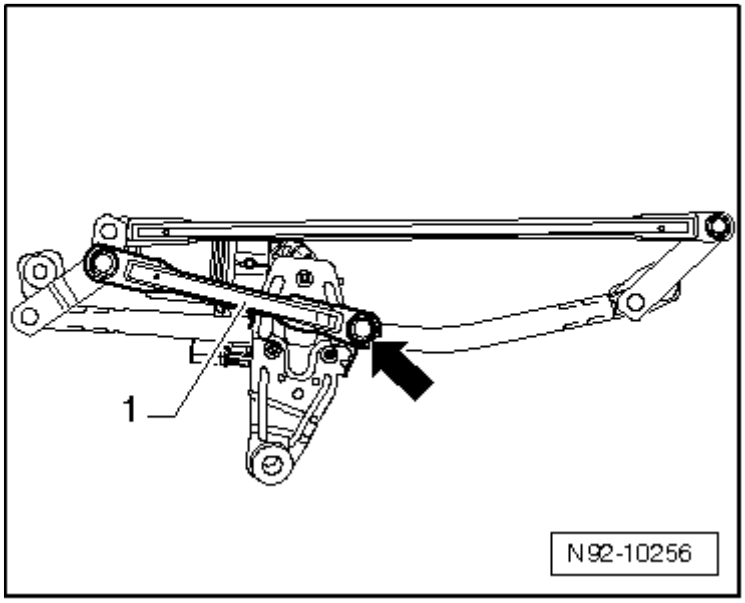
– Tragblech -1- einsetzen und Befestigungsschrauben -Pfeile- einschrauben (9 Nm).



– Kurbel -2- auf Wischermotorwelle ansetzen, so dass der Abstand -a- zwischen Kurbelkante -2- und Tragblechkante -3- 2,7 mm beträgt.
– Mutter -1- festziehen (18 Nm).



– Stange -1- auf den Gelenkhalter -Pfeil- aufdrücken.
– Funktionsprüfung durchführen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sensor für Regen- und Lichterkennung -G397- aus- und einbauen

Hinweis

Wird der Sensor für Regen- und Lichterkennung -G397- aus der Halteplatte an der Frontscheibe ausgebaut (z. B. beim Wechsel der Frontscheibe), kann er anschließend wieder eingebaut werden. Den ausgebauten Sensor bis zum Wiedereinbau staubfrei lagern und darauf achten, dass das Silikon-Koppelkissen nicht verschmutzt wird.

Ausbauen

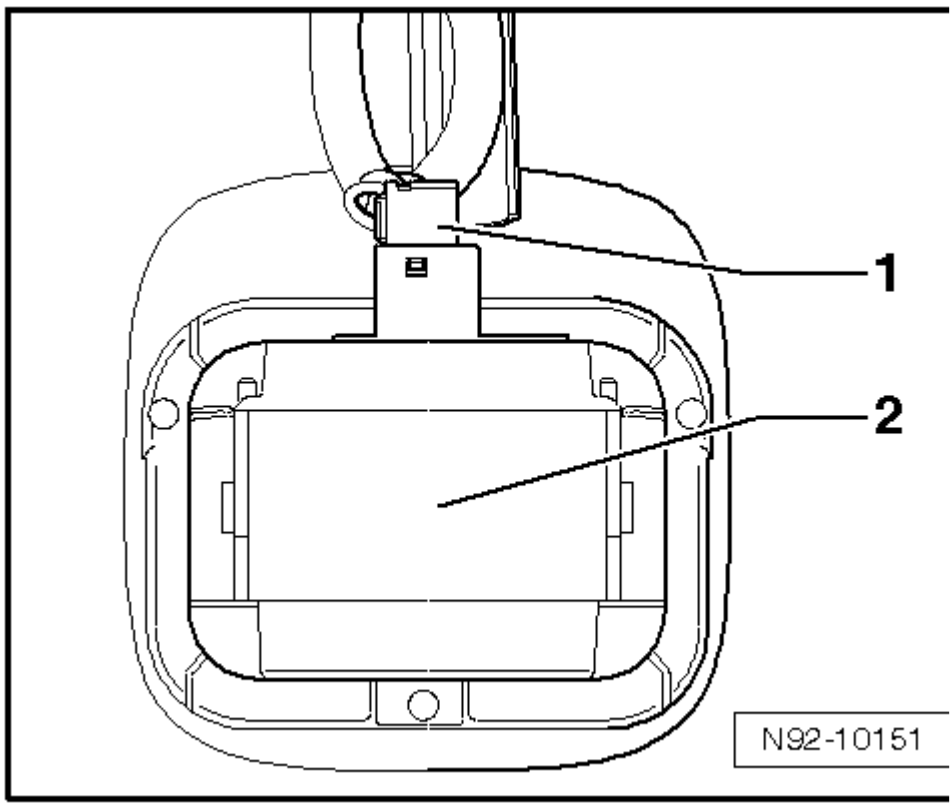
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Innenspiegel ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.68.

– Stecker -1- abziehen.

–Mit z. B. einem Schlitzschraubendreher den Sensor aus der Halteplatte vorsichtig und langsam hebeln.



Hinweis

Beim Ausbau darauf achten, den kompletten Sensor und nicht nur die Oberschale des Sensors abzuhebeln.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Frontscheibe innerhalb der Halteplatte gründlich mit Isopropanol (technischer Alkohol) reinigen.

– Ggf. die Schutzkappe des neuen Sensors

entfernen.

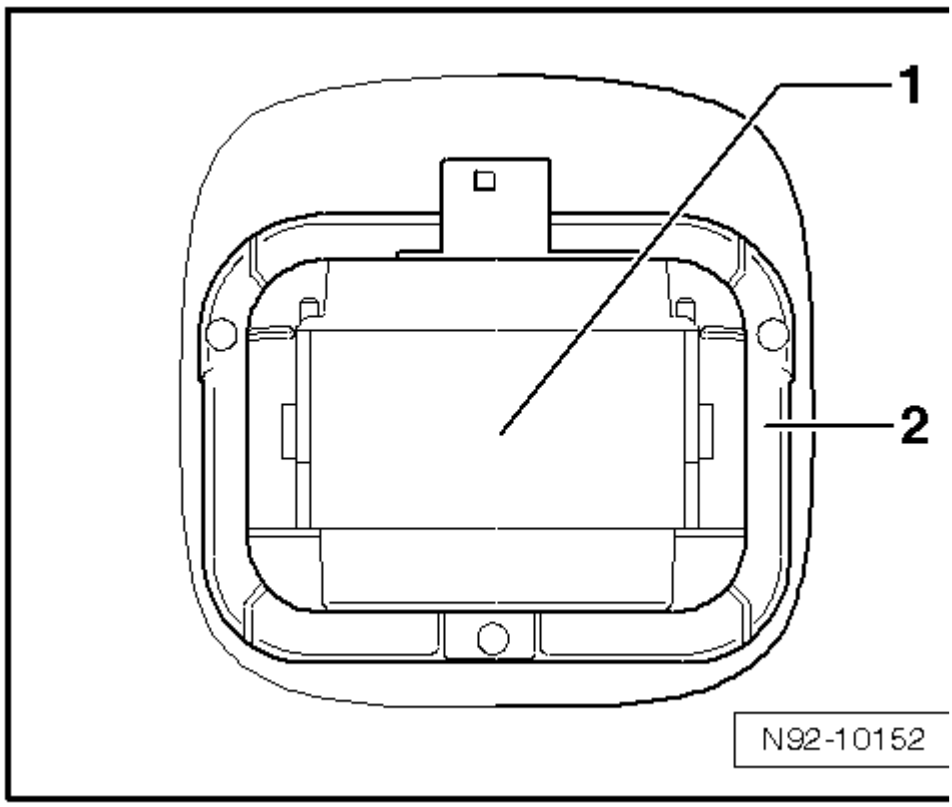
Hinweis

Die Oberfläche (Koppelkissen) des Sensors darf beim Einbau nicht verschmutzt sein.

– Sensor -1- in die Halteplatte an der Frontscheibe -2- einsetzen und fest drücken.

Hinweis

Nach dem Einbau dürfen keine Luftblasen zwischen der Frontscheibe und dem Koppelkissen des Sensors sein.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Pumpe für Scheinwerferreinigungsanlage - V11- aus- und einbauen

Der Aus- und Einbau der Pumpe ist in → Kapitel beschrieben.

Nach dem Einbau der Pumpe die Scheinwerferreinigungsanlage entlüften → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

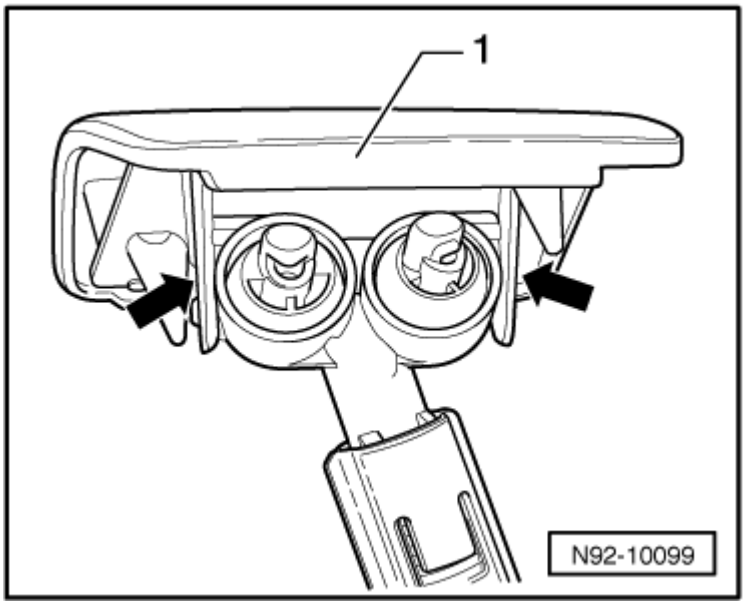
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Spritzdüsenhalter aus- und einbauen

Wenn nur der Spritzdüsenhalter ausgebaut ist, dann muss der Scheinwerfer nicht ausgebaut werden.

Ausbauen

– Spritzdüsenhalter mit Abdeckung -1- durch gleichmäßiges beidseitiges Anpacken der Abdeckung aus dem Scheinwerfer etwas herausziehen, anschließend die Spritzdüsen anpacken und bis Anschlag herausziehen.



Hinweis

Der Halter lässt sich auch durch Waschwasserdruck beim Einschalten der Scheinwerferreinigungsanlage herausschieben (siehe → Fahrzeug-Betriebsanleitung) und anschließend abfangen (ein zweiter Monteur nötig).

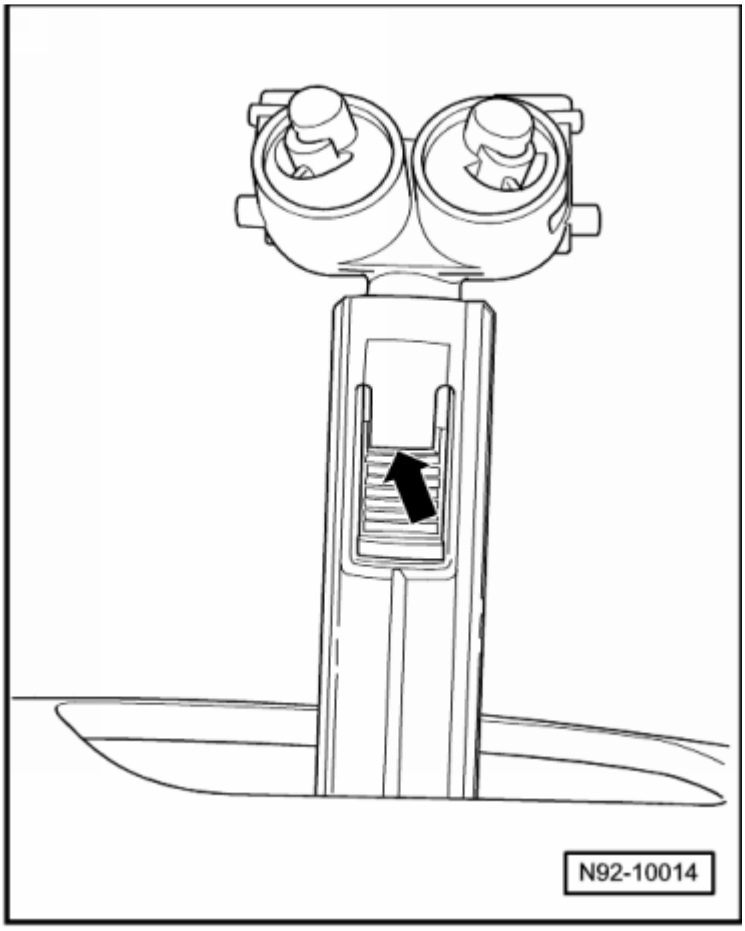
– Abdeckung -1- aus dem Lager -Pfeile - des Spritzdüsenhalters ausclipsen.

– Raste -Pfeil- ein wenig anheben, dadurch wird der Spritzdüsenhalter vom Hubzylinder für Spritzdüsen gelöst.

Einbauen

Hinweis

Durch Arretierungen am Spritzdüsenhalter kann eingestellt werden, wie weit die Abdeckung für Spritzdüsenhalter im Scheinwerfer eingeschoben wird. Wenn der Spritzdüsenhalter zu weit in Hubzylinder für Spritzdüsen eingeschoben ist, dann kann die Abdeckung für Spritzdüsen gelöst bzw. beschädigt werden. Wenn der Spritzdüsenhalter wenig eingeschoben ist, bleibt eine Lücke zwischen Abdeckung und Scheinwerfer.



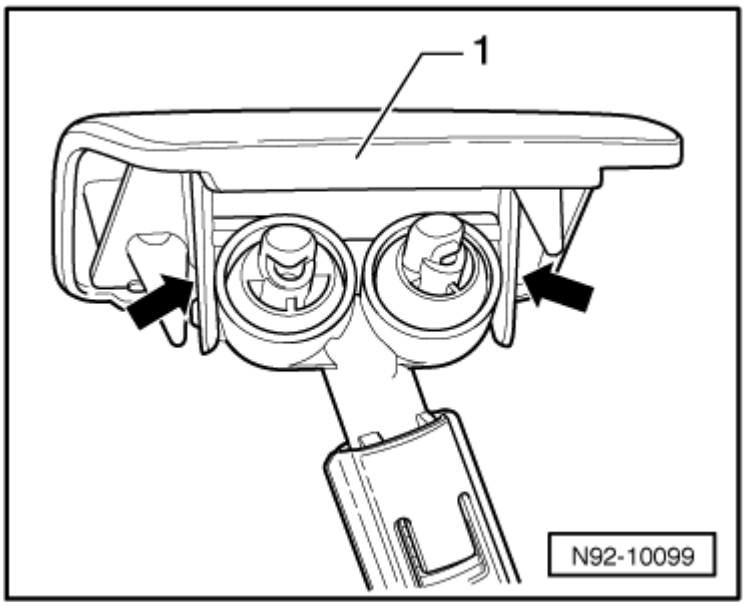
– Abdeckung -1- auf den Spritzdüsenhalter aufclipsen.

– Halter mit Abdeckung in den Hubzylinder für Spritzdüsen so weit einschieben, bis die Abdeckung auf dem Scheinwerfer festsitzt.

– Nach dem Einbau des Halters die Scheinwerferreinigungsanlage entlüften → Kapitel.

– Funktionsprüfung durchführen, bzw. Düsen einstellen

→ Superb II.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

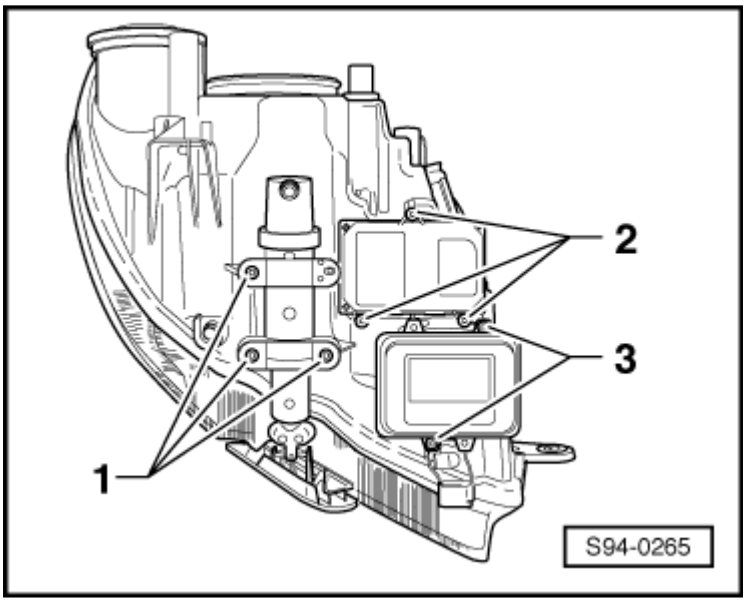
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hubzylinder für Scheinwerferreinigungsanlage aus- und einbauen

Ausbauen

– Scheinwerfer ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -1- herausdrehen (1 Nm) und Hubzylinder für Scheinwerferreinigungsanlage herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Schläuche mit Winkelstücken müssen in die Anschlüsse an den Hubzylindern für Spritzdüsen hörbar einrasten.

– Nach Beendigung der Montagearbeiten die Scheinwerferreinigungsanlage entlüften → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerferreinigungsanlage entlüften

Nach Montagearbeiten bzw. bei der erstmaligen Inbetriebnahme ist die Scheinwerferreinigungsanlage zu entlüften, um einwandfreie Funktion festzustellen.

– Scheiben- und Scheinwerferwaschbehälter auffüllen.

– Motor anlasssen.

– Hauptscheinwerfer einschalten.

– Scheinwerferreinigungsanlage mehrmals betätigen (3 - 5 Impulse in Betriebsdauer jeweils 3 s).

– Ggf. diesen Entlüftungsvorgang wiederholen, bis eine einwandfreie Funktion der Hubzylinder für Scheinwerferreinigungsanlage und für Spritzdüsen erreicht wird.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hauptscheinwerfer - Halogenscheinwerfer

Hinweis

Funktionsbeschreibung und Varianten der eingebauten Scheinwerfer → Nr.66

Copyright VW AG

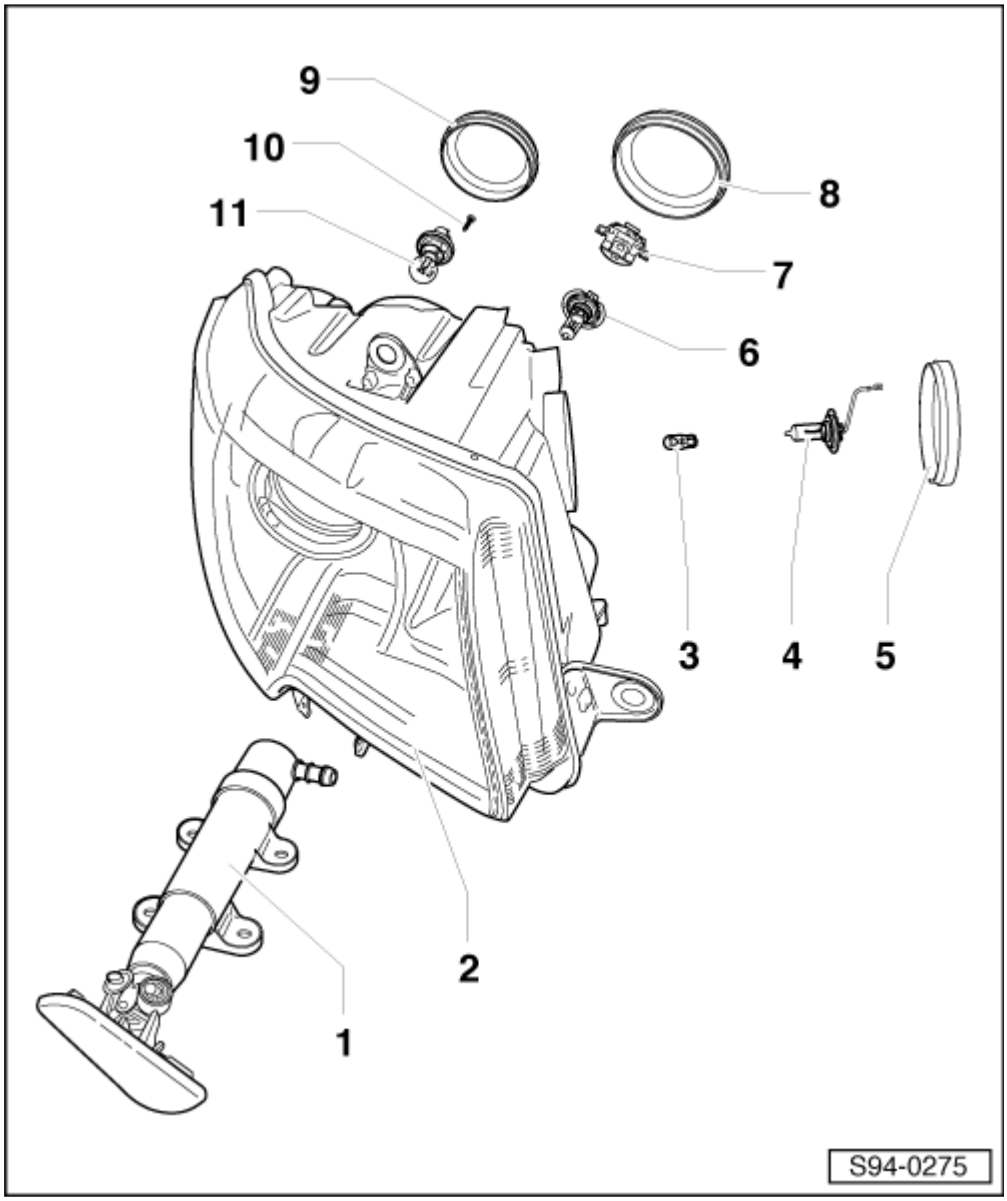
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht

1 - Hubzylinder mit Spritzdüsen



- bei Fahrzeugen mit Scheinwerferreinigungsanlage
- aus- und einbauen → Kapitel
- Spritzdüsen einstellen

→ Superb II

2 - Scheinwerfergehäuse

- aus- und einbauen → Kapitel
- einstellen → Kapitel

3 - Glühlampe für Standlicht W5W

- ersetzen → Kapitel

4 - Glühlampe für Fernlicht H3

- ersetzen → Kapitel

5 - Gummiabdeckkappe

6 - Glühlampe für Abblendlicht H7

- ersetzen → Kapitel

7 - Aufhängeöse

8 - Gummiabdeckkappe

9 - Gummiabdeckkappe

10 - Schraube

- 1,4 Nm

11 - Glühlampe für Blinklicht PY24W Hiperclick

- ersetzen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerfer aus- und einbauen

Ausbauen

Hinweis

Der Aus- und Einbau wird am Beispiel des linken Scheinwerfer dargestellt. Der Aus- und Einbau des rechten Scheinwerfers ist identisch.

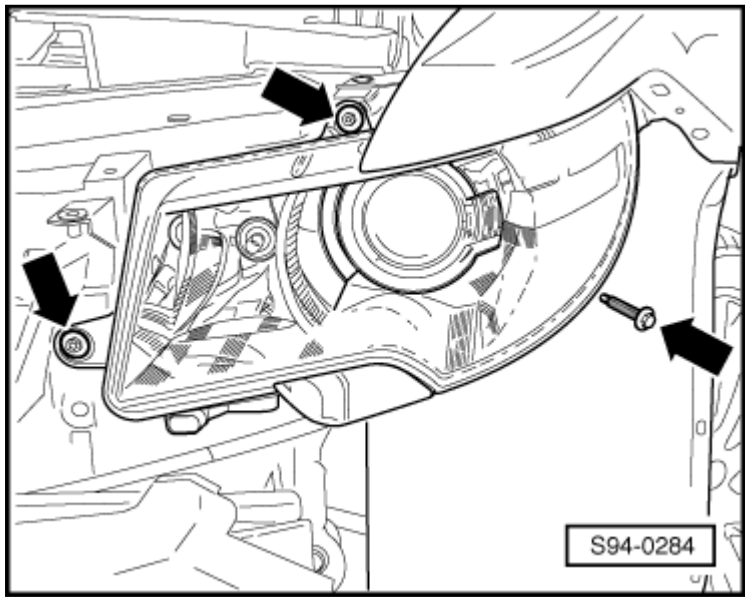
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Stoßfänger vorn ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.63.

– Stecker vom Scheinwerfer abziehen.

– Befestigungsschrauben -Pfeile- herausdrehen (5 Nm).



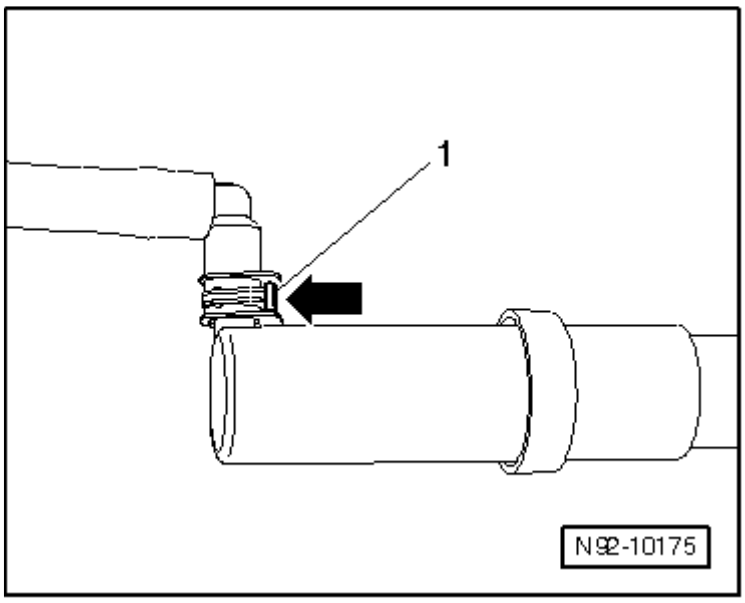
– Fahrzeuge mit Scheinwerferreinigungsanlage: Zur Entriegelung des Anschlusses -1- Sicherungsklammer -Pfeil- zusammendrücken und Schlauch mit Anschluss vom Hubzylinder für Scheinwerferreinigungsanlage abziehen.

– Scheinwerfer herausnehmen.

Einbauen

– Scheinwerfer einsetzen, Anschluss mit

Waschwasserschlauch für Scheinwerfer und Stecker anschließen.

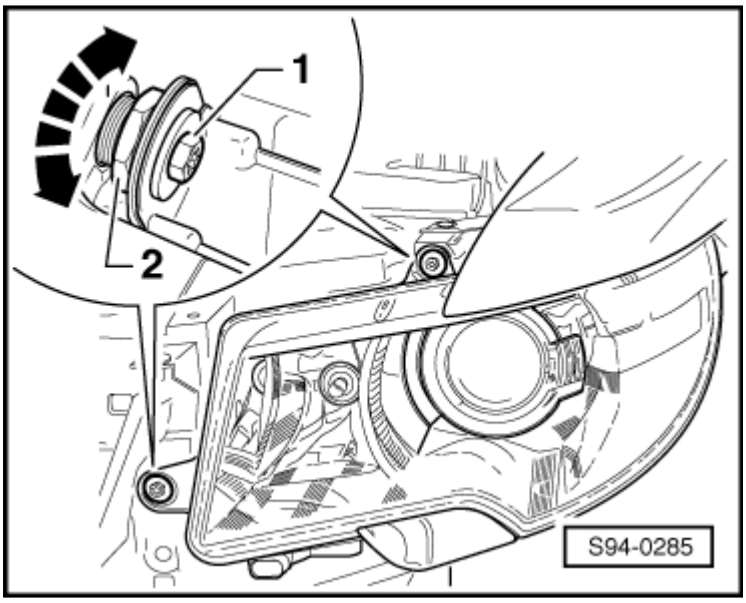


– Scheinwerfer leicht mit Schrauben -1- befestigen, Schraube an der Seite des Scheinwerfers noch nicht festziehen.

– Stoßfänger einbauen.

– Scheinwerfer nach den Konturen der Karosserie ausrichten (Spaltmaße einhalten

→ Rep.-Gr.00).



Zum Ausrichten des Scheinwerfers können zwei Befestigungsschrauben vorn -1- gelöst und anschließend durch Drehen -Pfeil- der Einstellmutter -2- (Linksgewinde) die Anschlaghöhe geändert werden.

– Nach Ausrichten des Scheinwerfers nach den Konturen der Karosserie die Befestigungsschrauben für Scheinwerfer festziehen (5 Nm).

– Nach dem Einbau Scheinwerfer einstellen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerfer einstellen

Hinweis

Die Sollwerte, Arbeitsablauf und benötigte Wekstattausstattung zum Einstellen der Scheinwerfer sind in → Instandhaltung genau genommen

→ Superb II beschrieben.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glühlampen im Scheinwerfer ersetzen

ACHTUNG!

Glühlampen H3 und H7 stehen unter Druck und können bei einem Lampenwechsel platzen. Es wird empfohlen, beim Lampenwechsel Handschuhe und Schutzbrille zu tragen.

Hinweis

- *Beim Einbau einer Glühlampe den Glaskolben nicht berühren. Ihre Finger hinterlassen Fettspuren auf dem Glaskolben, die beim Einschalten der Glühlampe verdampfen und den Glaskolben trüben.*
- *Beim Einbau der Gummiabdeckkappen auf ihren richtigen Sitz achten. Durch Wassereindringen kann der Scheinwerfer zerstört werden.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

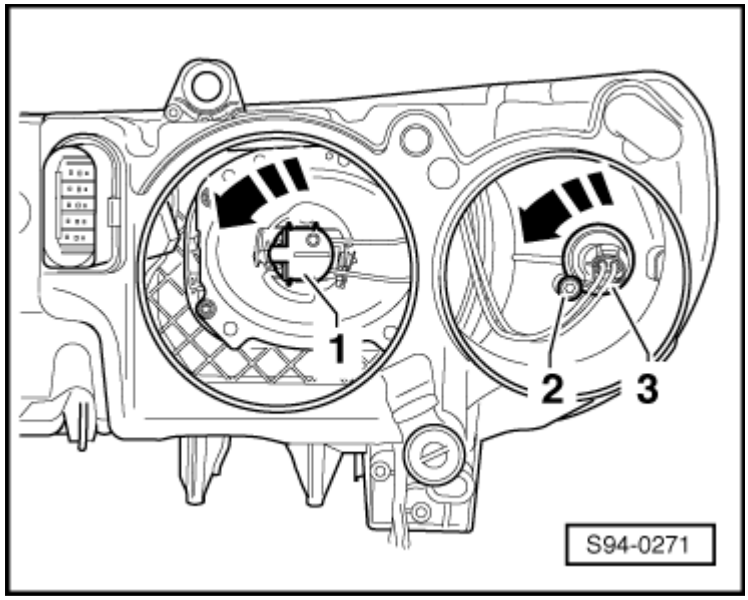
Lampe für Abblendlicht H7 ersetzen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Gummiabdeckkappe abnehmen.

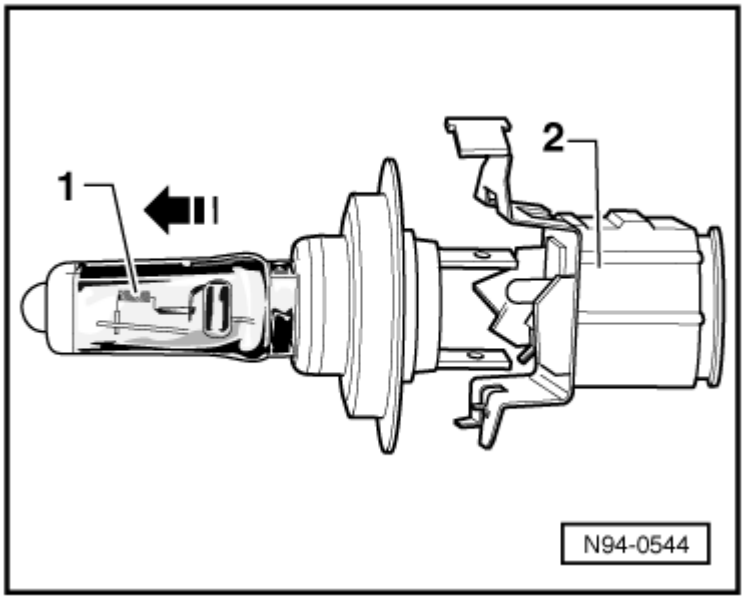
– Aufhängeöse mit Stecker -1- in Pfeilrichtung ca. 45° drehen.

– Lampe mit Aufhängeöse und Stecker aus dem Scheinwerfer herausnehmen.



– Lampe -1- aus der Aufhängeöse mit Stecker -2- herausnehmen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

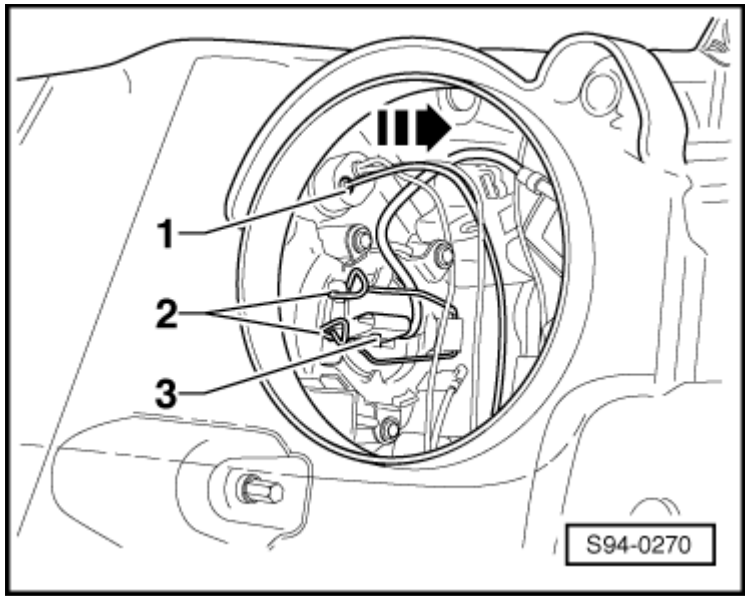
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lampe für Standlicht W5W ersetzen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Gummiabdeckkappe für Scheinwerfer abnehmen.

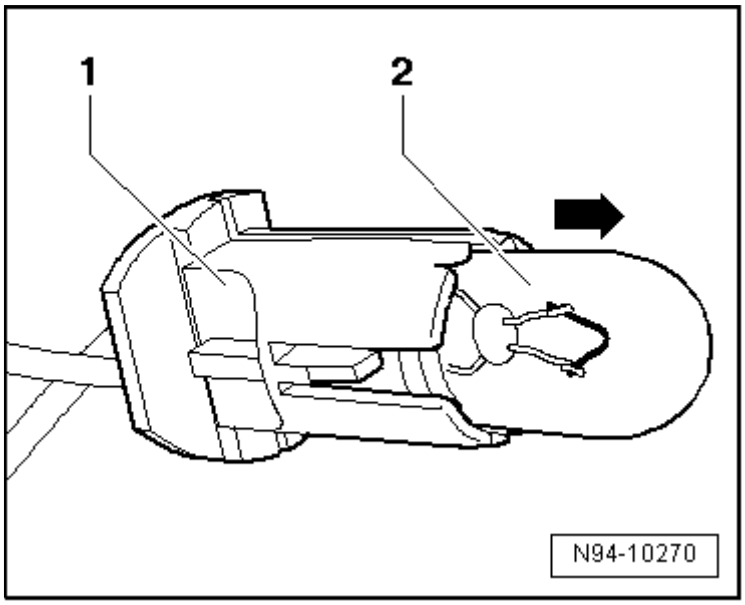
– Stecker mit Lampe für Standlicht -1- aus dem Scheinwerfer herausziehen - Pfeil-.



– Glühlampe -2- aus der Fassung -1- entfernen.

– Nach Lampenwechsel Fassung mit Lampe in den Scheinwerfer bis zum Anschlag eindrücken.

– Gummiabdeckkappe aufsetzen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lampe für Blinklicht PY24W Hiperclick ersetzen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Auf Seite der ausgebauten Glühlampe die Radhausschale ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

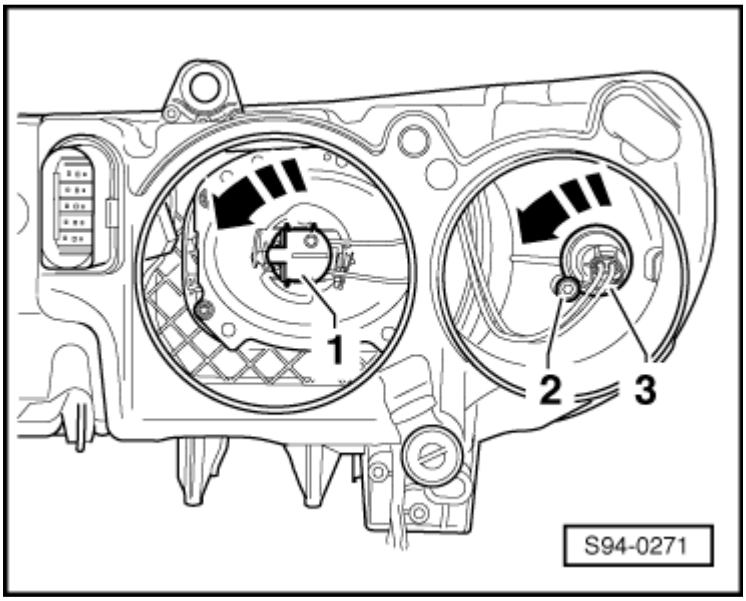
→ Rep.-Gr.66.

– Schraube -2- herausdrehen (1,4 Nm).

– Lampenfassung -Pfeil- drehen und aus dem Scheinwerfer herausnehmen.

– Stecker -3- abziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

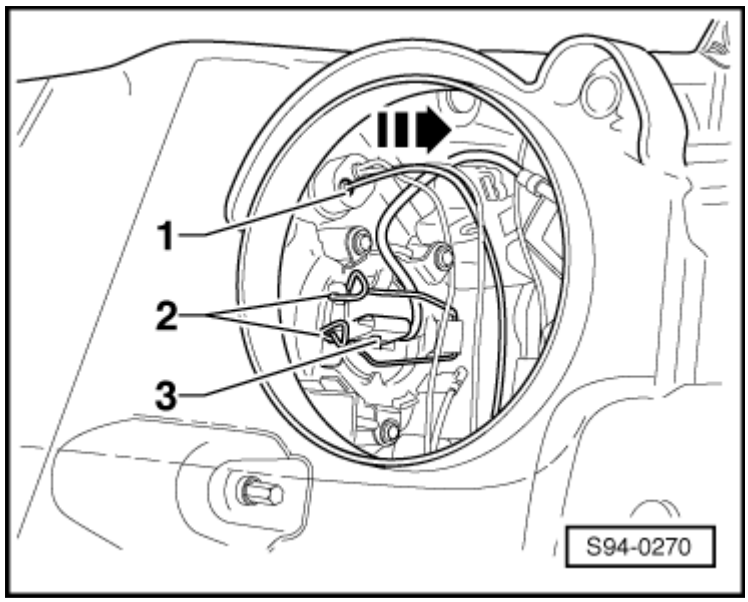
Lampe für Fernlicht H3 ersetzen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Gummiabdeckkappe abbauen.

– Federdrahtbügel -2- entriegeln und die Glühlampe -3- aus dem Scheinwerfer herausnehmen.

– Steckverbindung trennen.



Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Einbaulage der Glühlampe, die die formgerechten Ausschnitte auf dem Tragblech bestimmen, einhalten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerfer für Rechts- / Linksverkehr ändern

Bei Auslandsreisen sind die beiden Scheinwerfer für die im entsprechenden Land vorgeschriebene Verkehrsrichtung durch eine asymmetrische Einstellung der Scheinwerfer zu ändern, damit der Gegenverkehr nicht geblendet wird. Dazu sind die Scheinwerfer-Innenblenden umzuschalten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

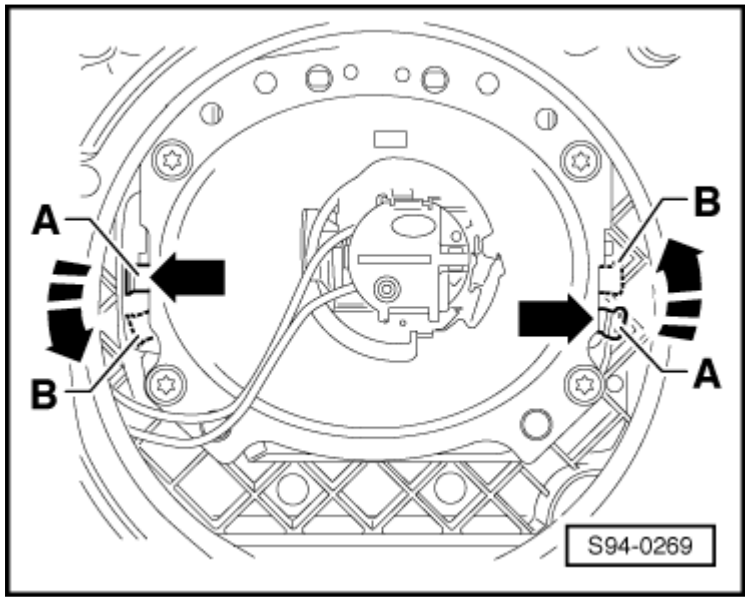
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerfer-Innenblenden für Rechts- / Linksverkehr umschalten

Rechtslenker-Fahrzeuge im rechtsseitigen Straßenverkehr

– Gummiabdeckkappe für Lampe H7 abnehmen.

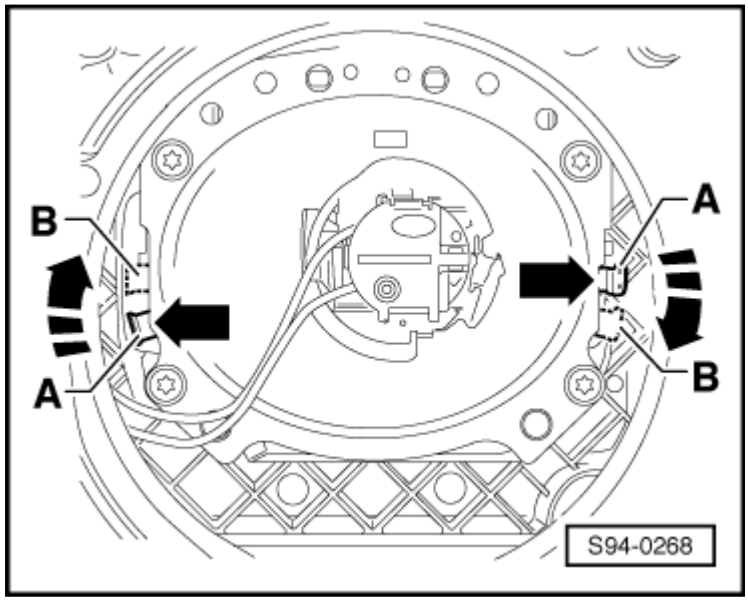
– Die miteinander verbundenen Hebel links und rechts von der Glühlampe - Pfeile- aus der Stellung -A- in die Stellung -B- umschalten.



Linkslenker-Fahrzeuge im linksseitigen Straßenverkehr

– Gummiabdeckkappe für Lampe H7 abnehmen.

– Die miteinander verbundenen Hebel links und rechts von der Glühlampe - Pfeile- aus der Stellung -A- in die Stellung -B- umschalten.



Hinweis

- *Beim Einbau der Gummiabdeckkappen auf ihren richtigen Sitz achten. Durch Wassereindringen kann der Scheinwerfer zerstört werden.*
- *Nach Rückker aus dem Land mit anderseitigem Straßenverkehr nicht vergessen die Hebel wieder in die ursprüngliche Stellung umzuschalten.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerferbefestigungspratzen ersetzen

Werden die obere bzw. die unteren Scheinwerferbefestigungspratzen abgebrochen oder beschädigt, können diese durch Einbau des Reparatursatzes ersetzt werden. Es muss nicht der ganze Scheinwerfer ersetzt werden.

Hinweis

- *Vor der Reparatur prüfen, ob der Scheinwerfer keine anderen Beschädigungen enthält, die Reparatur wäre dann sinnlos.*
- *Die Ersatzpratzen können einzeln bestellt werden siehe → Elektronischer Katalog der Originalteile Im Reparatursatz sind auch die Befestigungsschrauben enthalten.*
- *Vor der Reparatur muss der Scheinwerfer ausgebaut werden → Kapitel.*
- *Nach dem Einbau des Scheinwerfers Scheinwerfer einstellen → Kapitel.*

Die Original-Scheinwerferbefestigungspratze komplett entfernen.

Eine neue Pratze formgerecht einsetzen und die Befestigungsschrauben festschrauben (1,5 Nm).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hauptscheinwerfer mit Xenon-Entladungslampen

ACHTUNG!

Hinweise zur Verwendung und Sicherheitsmaßnahmen für Gasentladungslampen beachten

*→ **Rep.-Gr.94**.*

Hinweis

- *Bei Beanstandungen ist es erforderlich, die Funktionen und die Bedienung der Beleuchtungsanlage zu kennen → Fahrzeug-Betriebsanleitung.*
- *Funktionsbeschreibung und Varianten der eingebauten Scheinwerfer → Nr.66*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Hauptscheinwerfer mit Xenon-Entladungslampen sind „Bixenonlampen“, Kurvenlicht (System AFS - Adaptive Frontlighting System).

Steuergerät für Kurvenlicht und Leuchtweitenregelung AFS - J745 - wertet folgende Eingabeinformationen aus:

- Lenkradwinkel und -richtung
- Fahrzeuggeschwindigkeit
- Rückfahrscheinwerfer ein
- Einschalten der Scheinwerfer (Abblend- bzw. Fernlicht)
- Signale von Gebern für Fahrzeugniveau auf Vorder- und Hinterachse
- Anlauf der Scheibenwischer
- einzelne Radgeschwindigkeiten
- Sensor für Lichterkennung
- Lichtdrehschalter

Auf Grund dieser Informationen betätigt dieses Steuergerät für Kurvenlicht und Leuchtweitenregelung AFS folgende Funktionen:

- Drehen und Neigung der Scheinwerfer
- Schalten der einzelnen Leistungsmodule der Scheinwerfer

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fehlererkennung und -anzeige

Hinweis

Bei Störung der Leuchtweitenregulierung bzw. des adaptiven Systems der Hauptscheinwerfer blinkt die Kontrollleuchte für „Glühlampenausfall“ siehe → Fahrzeug-Betriebsanleitung .

System für AFS ist mit Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

Zur Fehlersuche ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ zu verwenden.

Zur Prüfung des ganzen Systems die Stellglieddiagnose durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

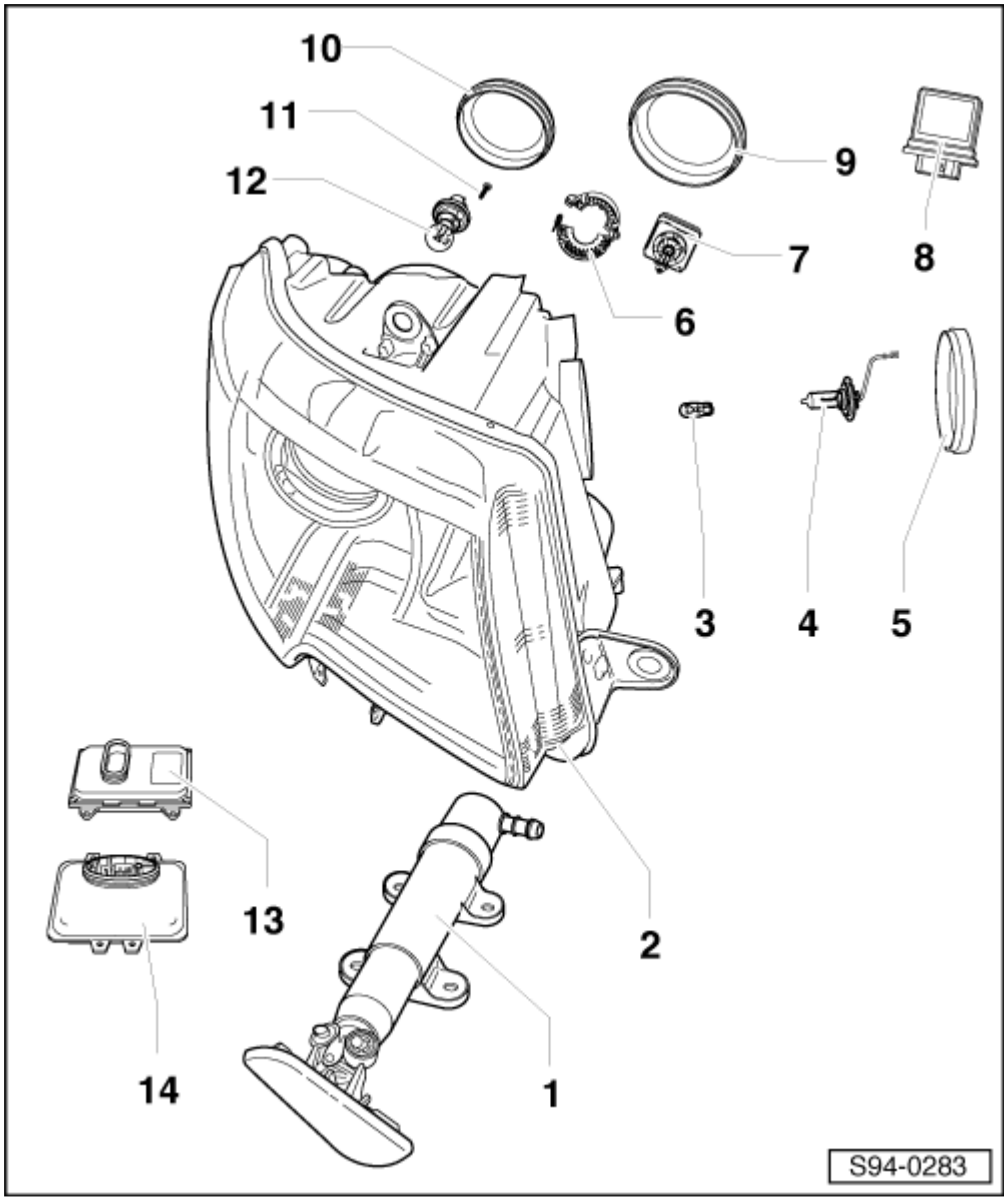
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht



1 - Hubzylinder für Scheinwerferreinigungsanlage mit Spritzdüsen

- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Scheinwerfergehäuse

- aus- und einbauen → Kapitel
- einstellen → Kapitel

3 - Glühlampe für Standlicht W5W (blaues Glas)

- ersetzen → Kapitel

4 - Glühlampe für Fernlicht H3

- ersetzen → Kapitel

5 - Gummiabdeckkappe

6 - Fassung für Entladungslampe

7 - Entladungslampe mit integrierter Hochspannung-Zündeinheit D1S

- ersetzen → Kapitel

8 - Steuergerät für Kurvenlicht und Leuchtweitenregelung (AFS-System)

- hinter der Betätigungstafel Klimaanlage
- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Gummiabdeckkappe

10 - Gummiabdeckkappe

11 - Schraube

- 1,4 Nm

12 - Glühlampe für Blinklicht PY24W Hiperclick

- ersetzen → Kapitel

13 - Leistungsmodul für Scheinwerfer -J668- rechts bzw. -J667- links

- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Steuergerät für Gasentladungslampe -J344- rechts, bzw. -J343- links

- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerfer aus- und einbauen

Scheinwerfer aus- und einbauen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Entladungslampe mit integrierter Hochspannung-Zündeinheit ersetzen

ACHTUNG!

Lebensgefährliche Hochspannung, Verletzungs- und Umweltverschmutzungsgefahr.

Anwendungs- und Sicherheitshinweise für Gasentladungslampen beachten

→ Rep.-Gr.94.

Ausbauen

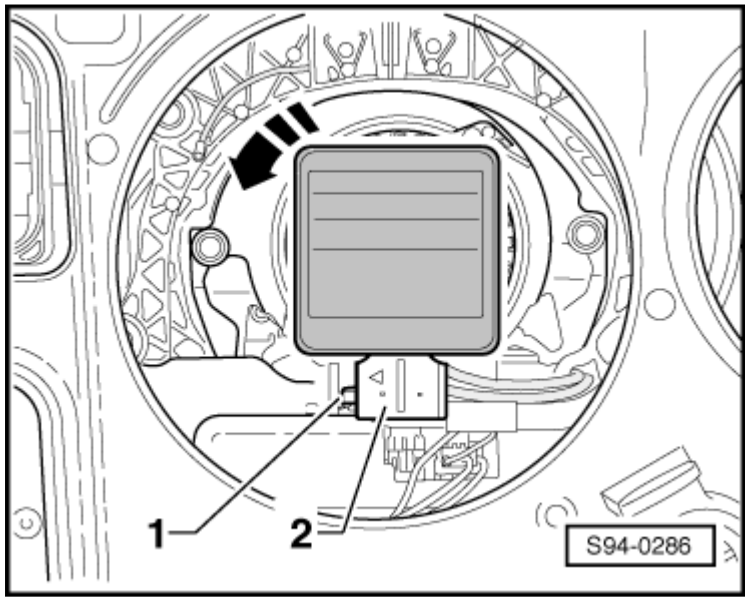
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Stecker vom Scheinwerfer abziehen.

– Gummiabdeckkappe für Scheinwerfer abnehmen.

– Zur Entriegelung die Nase -1- am Stecker -2- drücken und Stecker nach unten abziehen.

– Entladungslampe mit Zündeinheit ca. um 45° drehen -Pfeil- und aus dem Scheinwerfergehäuse herausnehmen.



– Rastnase -Pfeil- drücken, Fassung -1- öffnen und Entladungslampe herausnehmen.

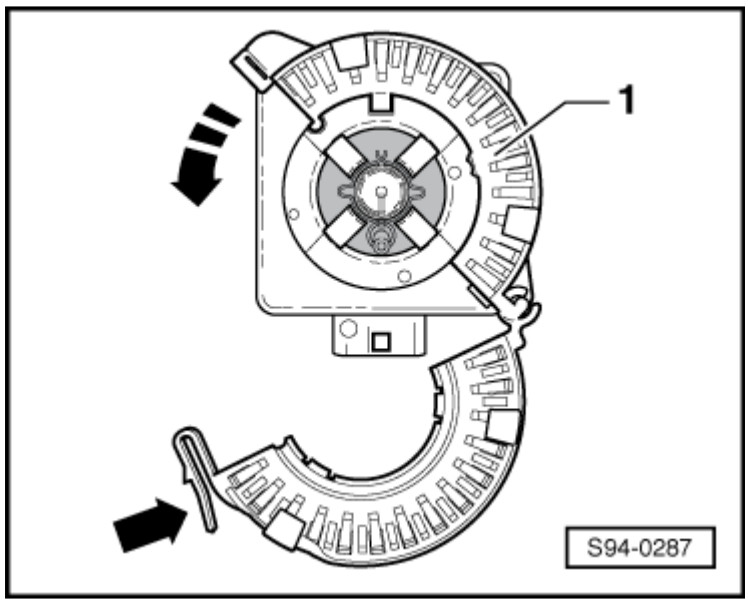
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Scheinwerfereinstellung prüfen

  → Superb.

– Grundeinstellung der Leuchtweitenregelung durchführen
  → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

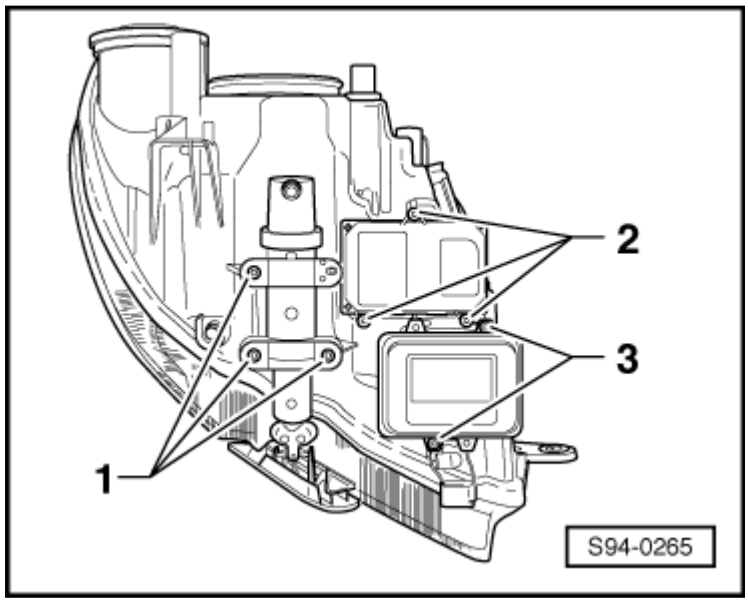
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Gasentladungslampe -J344- rechts, bzw. -J343 - links aus- und einbauen

Ausbauen

– Scheinwerfer ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -3- herausdrehen (1,4 Nm) und Steuergerät aus dem Scheinwerfer herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Nach dem Einbau Scheinwerfer einstellen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

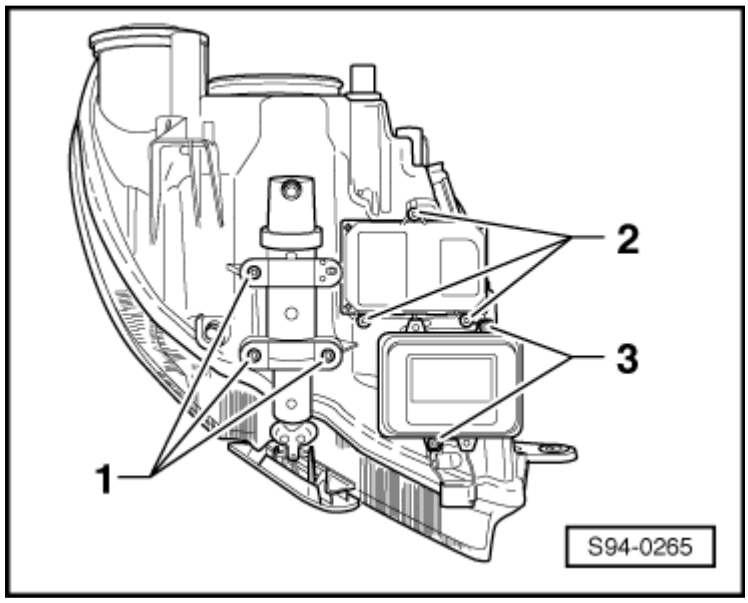
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Leistungsmodul für Scheinwerfer -J668- rechts bzw. -J667- links aus- und einbauen

Ausbauen

– Scheinwerfer ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -2- herausdrehen (1,4 Nm) und Leistungsmodul herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Wenn der Leistungsmodul ersetzt wurde, dann ist die Codierung mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchzuführen.

– Nach dem Einbau Scheinwerfer einstellen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerfer für Rechts- / Linksverkehr ändern

Die Scheinwerfer-Innenblende ist bei Fahrten in den Ländern mit rechtsseitigem, bzw. linksseitigem Straßenverkehr umzuschalten, da die Blendung der Gegenverkehrsteilnehmer verhindert wird.

Bei Fahrzeugen, die im Schalttafeleinsatz Maxi DOT Display besitzen, kann die Innenblende im Menü „Maxi DOT“ Funktion „Licht und Sicht - Touristenlicht - Rechtsfahren, bzw. Linksfahren“ umgeschaltet werden siehe → Fahrzeug-Betriebsanleitung.

Wenn der Schalttafeleinsatz nicht mit Maxi DOT Display ausgestattet ist, muss die Innenblende mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 umgeschaltet werden

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Kurvenlicht und Leuchtweitenregelung -J745- aus- und einbauen

Ausbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

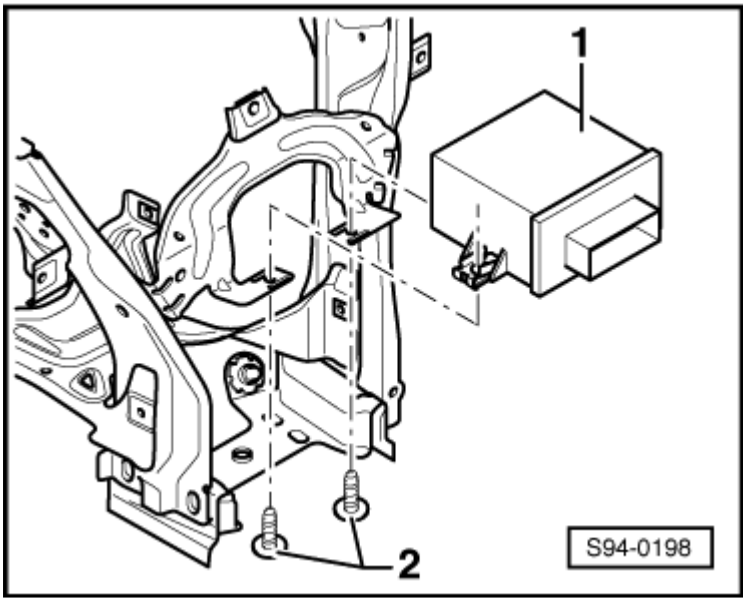
– Klimabetätigung ausbauen → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

– Stecker -1- vom Steuergerät abziehen.

– Schrauben -2- herausdrehen (1,5 Nm).

– Steuergerät herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Wurde das Steuergerät ersetzt, dann ist mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ die Codierung des neuen Steuergerätes durchzuführen.

Anschließend die Grundeinstellung der Scheinwerfer durchführen → Kapitel.

Copyright VW AG

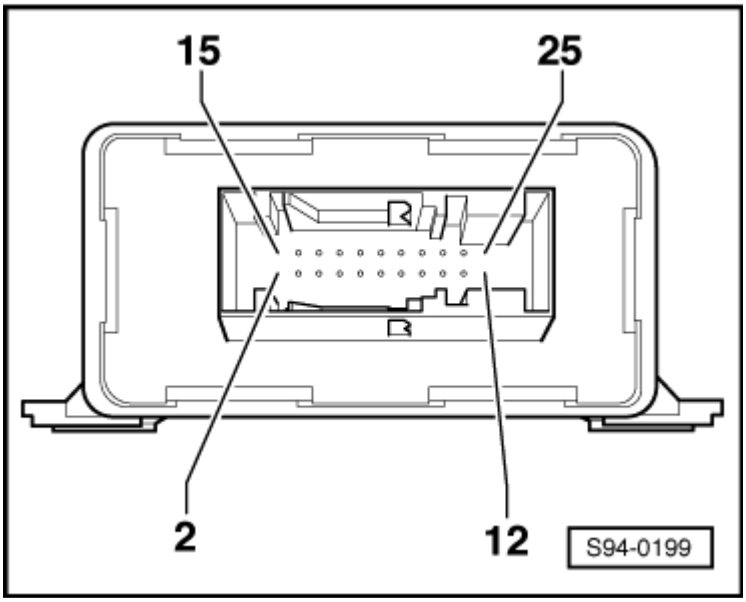
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschlussbelegung am Steuergerät für Kurvenlicht und Leuchtweitenregelung -J745-

Genaue Anschlussbelegung finden Sie in

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- und hinten links -G76-

Geber für Fahrzeugniveau sind Bestandteil der Leuchtweitenregelung.

Montagearbeiten sind im Reparaturleitfaden beschrieben
→ Fahrwerk

- Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78-

  → Rep.-Gr.40
- Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76-

  → Rep.-Gr.42

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Scheinwerferbefestigungspratzen ersetzen

Werden die obere bzw. die unteren Scheinwerferbefestigungspratzen abgebrochen oder beschädigt, können diese durch Einbau des Reparatursatzes ersetzt werden. Es muss nicht der ganze Scheinwerfer ersetzt werden.

Hinweis

- *Vor der Reparatur prüfen, ob der Scheinwerfer keine anderen Beschädigungen enthält, die Reparatur wäre dann sinnlos.*
- *Die Ersatzpratzen können einzeln bestellt werden siehe → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Vor der Reparatur muss der Scheinwerfer ausgebaut werden → Kapitel.*
- *Nach dem Einbau des Scheinwerfers Scheinwerfer einstellen → Kapitel.*

Die Original-Scheinwerferbefestigungspratze komplett entfernen.

Eine neue Pratze formgerecht einsetzen und die Befestigungsschrauben festschrauben (1,5 Nm).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung, Fehlererkennung und -anzeige

Allgemeine Beschreibung

Bis KW 44.09 wurden Nebelscheinwerfer mit der „Corner“-Funktion montiert.

Ab KT 45.09 werden Nebelscheinwerfer mit der „Corner “-Funktion und eingebauter Parabel mit Glühlampe für Tagesfahrlicht montiert.

Die Nebelscheinwerfer mit der „Corner“-Funktion haben die Aufgabe, die Fahrzeugumgebung beim Abbiegen, Parken u. ä. besser auszuleuchten.

Die Nebelscheinwerfer mit der Abbiegelicht-Funktion und Tagesfahrlicht sind zusammen mit weiteren Funktionen über das Bordnetzsteuergerät -J519- gesteuert.

Das Abbiegelicht ist nicht drehbar, es ist statisch und beleuchtet den Raum im Winkelbereich von -30° bis 60°.

Mehr Informationen und Funktionsbeschreibung → Fahrzeug-Betriebsanleitung.

Fehlererkennung und -anzeige

Das Bordnetzsteuergerät -J 519- ist mit Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

Zur Prüfung und zur Fehlersuche der Nebelscheinwerfer das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Stellglieddiagnose“ und „Geführte Fehlersuche“ verwenden.

Copyright VW AG

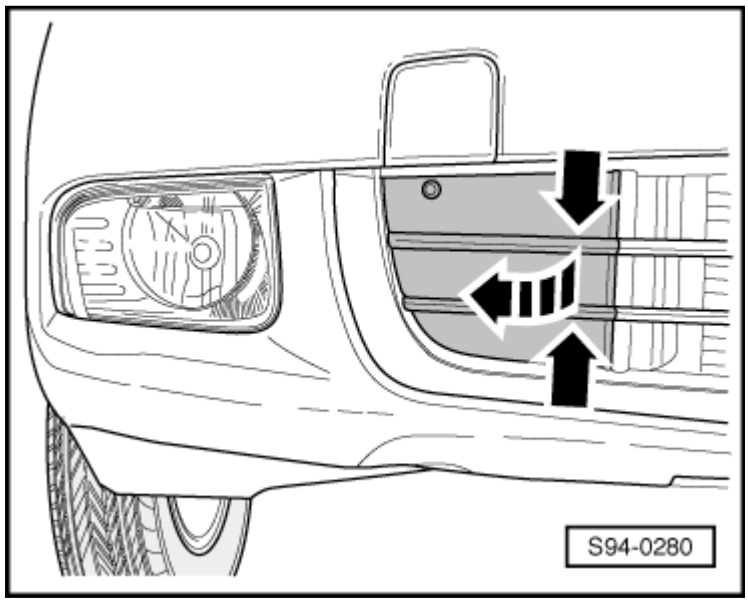
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Nebelscheinwerfer aus- und einbauen

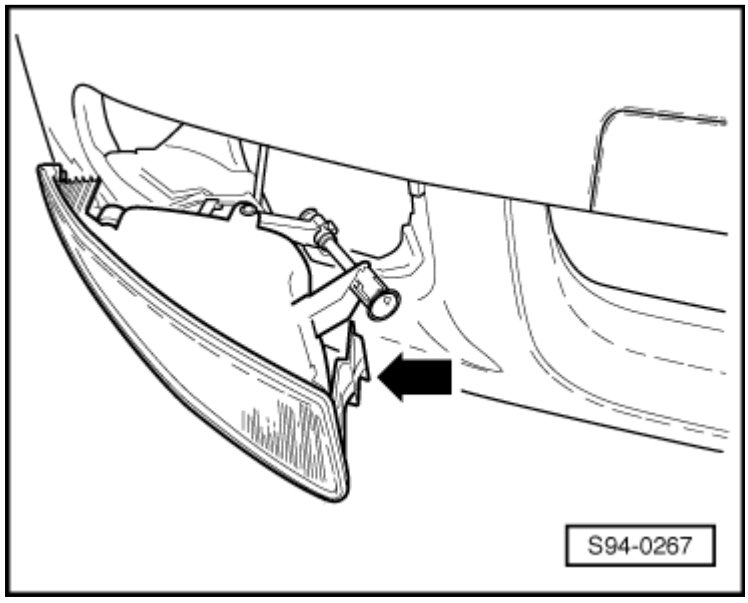
Ausbauen

– Abdeckung neben dem Nebelscheinwerfer aus dem Stoßfänger ausclipsen -Pfeile-.



– Von innen Verrastung -Pfeil- drücken, Nebelscheinwerfer auskippen und herausnehmen.

– Steckverbindung abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

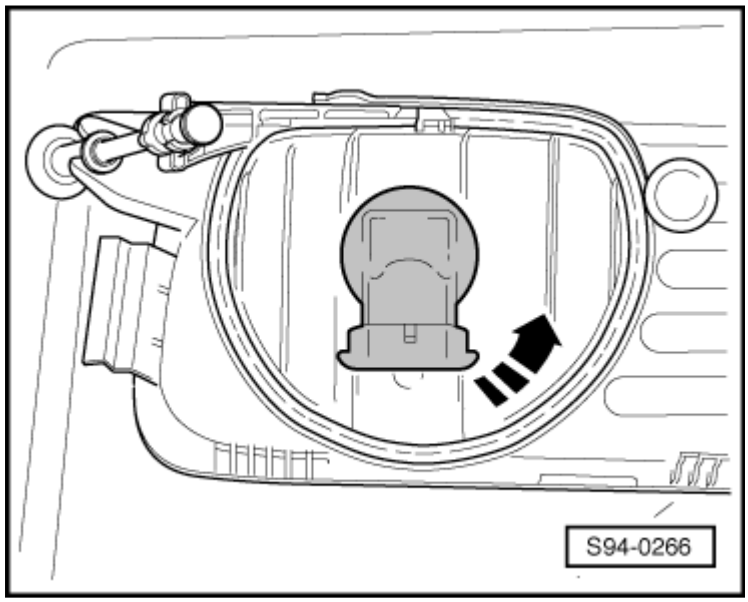
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glühlampe für Nebelscheinwerfer „H8“ ersetzen

– Nebelscheinwerfer ausbauen → Kapitel.

– Glühlampe mit Fassung -Pfeil- ca. um 45° drehen und herausnehmen.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

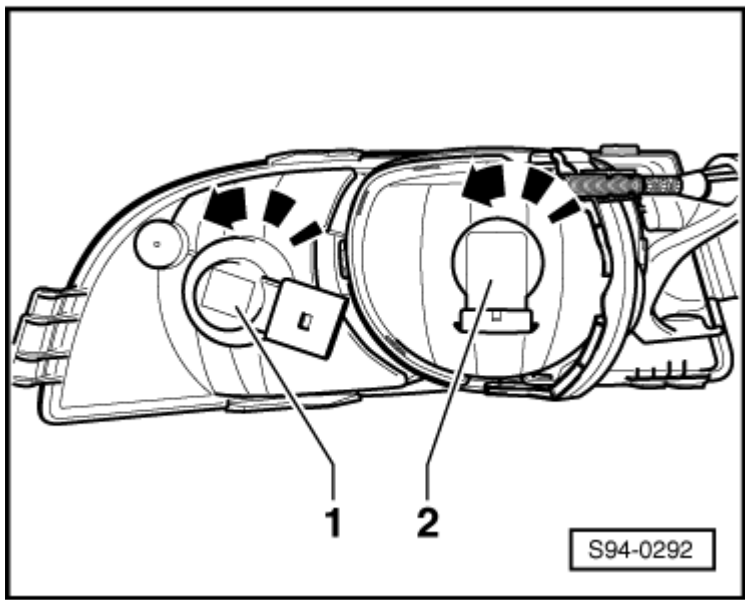
Glühlampe für Tagesfahrlicht ersetzen (ab KW 45.09)

Ausbauen

– Nebelscheinwerfer ausbauen → Kapitel.

– Fassung mit Lampe -1- drehen -Pfeil- und herausnehmen.

– Glühlampe „PY21W“ herausnehmen und ersetzen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Nebelscheinwerfer mit der „Corner“-Funktion, Tagesfahrlicht einstellen

Zur Einstellung der Scheinwerfer ein Scheinwerfer-Einstellgerät benutzen. Sollwerte, Einstellelemente, Bedingungen und Messvorgang

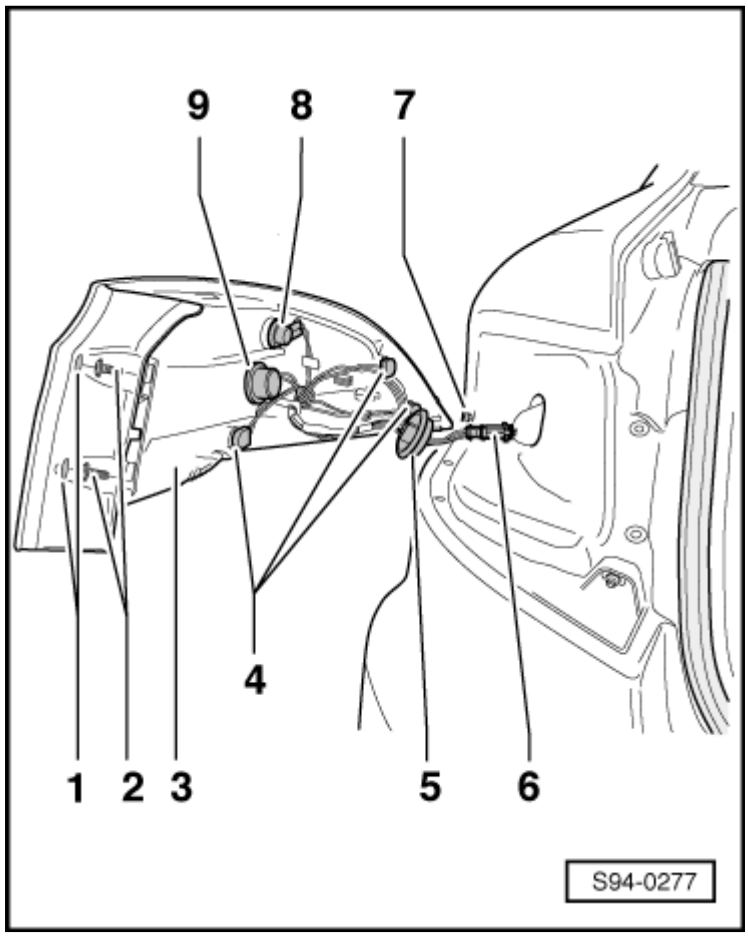
→ Superb II.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht, Heckleuchte im Seitenteil aus- und einbauen - Limousine



1 - Schraubenabdeckungen
2 - Befestigungsschrauben (2,5 Nm)
3 - Heckleuchtengehäuse
4 - Glühlampen für Schlusslicht (W5W)
5 - Gummitülle
6 - Anschlussstecker
7 - Kegelschraube (1,3 Nm)
8 - Glühlampe für Brems- und Standlicht (W16W)
9 - Glühlampe für Blinklicht (PY21W)

Heckleuchte im Seitenteil aus- und einbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Schrauben -2- herausdrehen (2,5 Nm) und Leuchte -3- nach hinten aus der Kegelschraube -7- lösen.

– Gummitülle -5- herausnehmen, Schaumverpackung verschieben und Steckverbindung -6- trennen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glühlampen der Heckleuchte im Seitenteil ersetzen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Heckleuchte ausbauen → Kapitel (Steckverbindung nicht nötig zu trennen).

– Fassungen mit Glühlampen nach links drehen und aus der Heckleuchte herausnehmen.

– Defekte Glühlampe ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

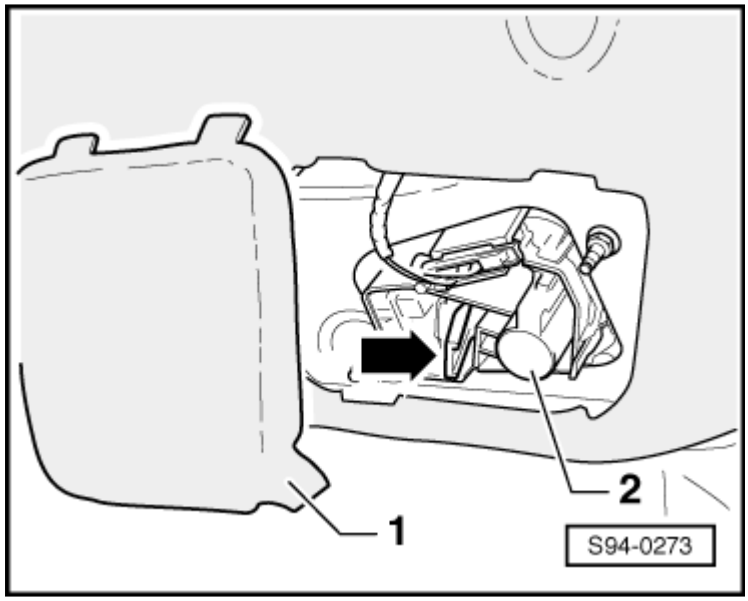
Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Glühlampen der Heckleuchte in der Heckklappe ersetzen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Abdeckung -1- der Heckleuchte lösen.

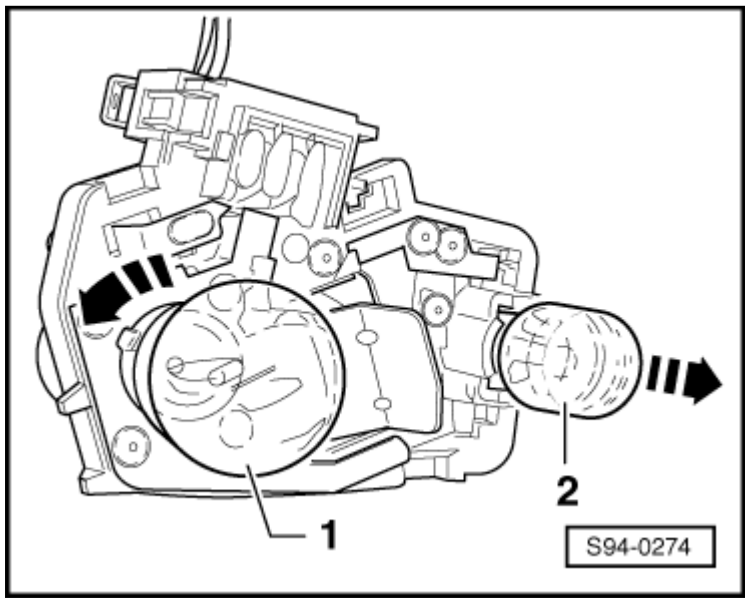
– Verrastung -Pfeil- drücken und Lampenträger -2- herausnehmen.



♦ Glühlampe für Nebelscheinwerfer -1- (P21W, 12V 21W) - drehen -Pfeil- und herausnehmen.

♦ Glühlampe für Rückfahrlicht -2- (W16W) herausnehmen -Pfeil-.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heckleuchte in der Heckklappe aus- und einbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

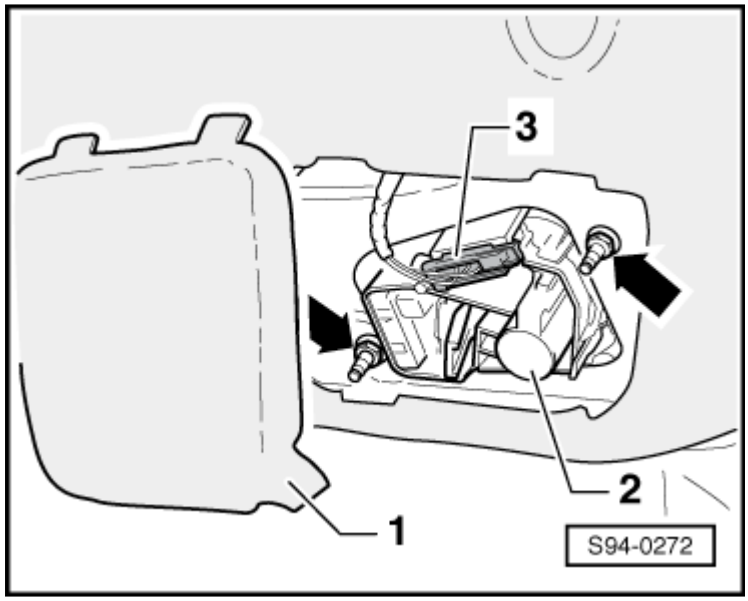
– Abdeckung -1- der Heckleuchte -2- lösen.

– Muttern -Pfeile- herausdrehen (2,5 Nm).

– Stecker -3- abziehen.

– Heckleuchte mit Lampenträger -2- herausnehmen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

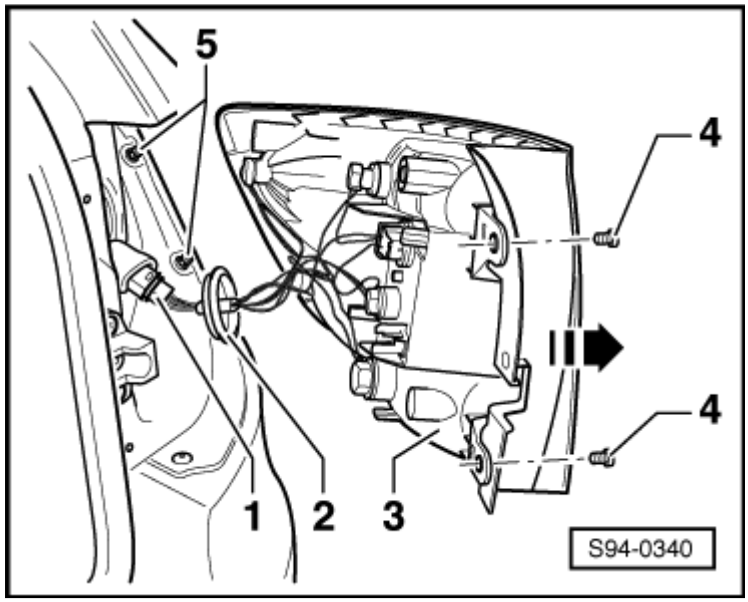
Heckleuchte aus- und einbauen

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Schrauben -4- herausdrehen (2,5 Nm) und Leuchte -3- nach hinten -Pfeil- aus den Kegelschrauben -5- lösen (1,3 Nm).

– Gummitülle -2- herausnehmen und Steckverbindung -1- trennen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht der Glühlampen

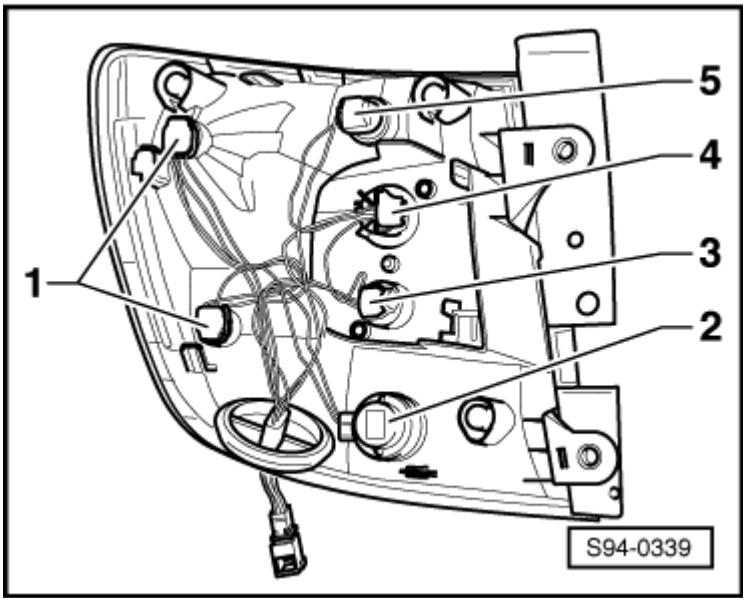
1 - Standlicht - W5W

2 - Nebellicht - P21W

3 - Rückfahrleuchte - W16W

4 - Blinkleuchte - RY10W

5 - Bremslicht - W16W



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

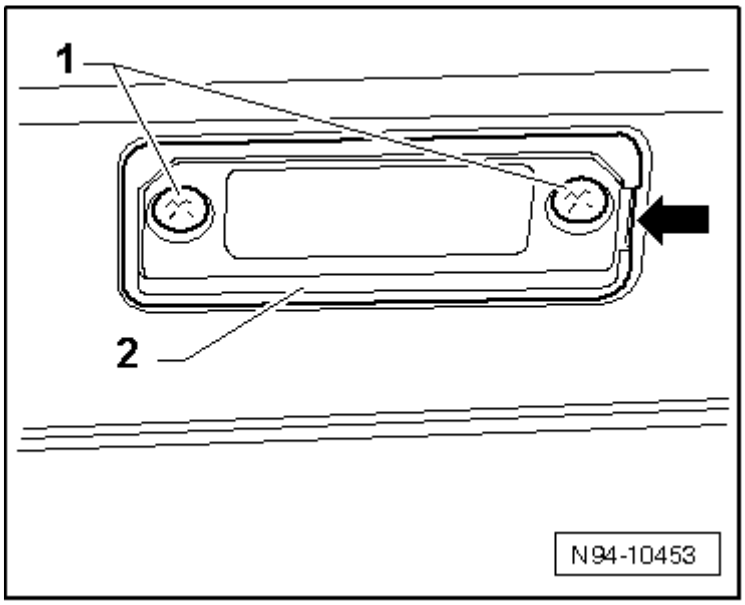
Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Glühlampe für Kennzeichenbeleuchtung ersetzen - Limousine

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

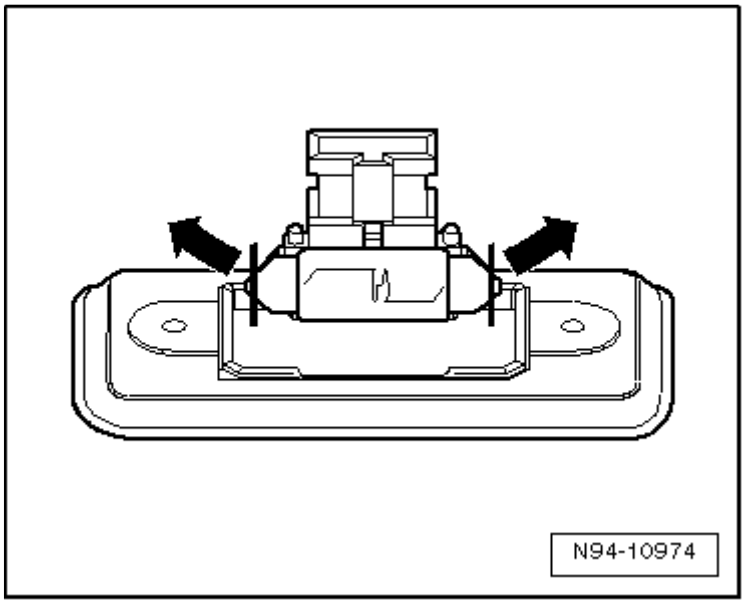
– Die beiden Befestigungsschrauben -1- herausschrauben (1 Nm).

– Mit einem kleinen Schraubendreher Streuscheibe -2- lösen -Pfeil- und herausnehmen.



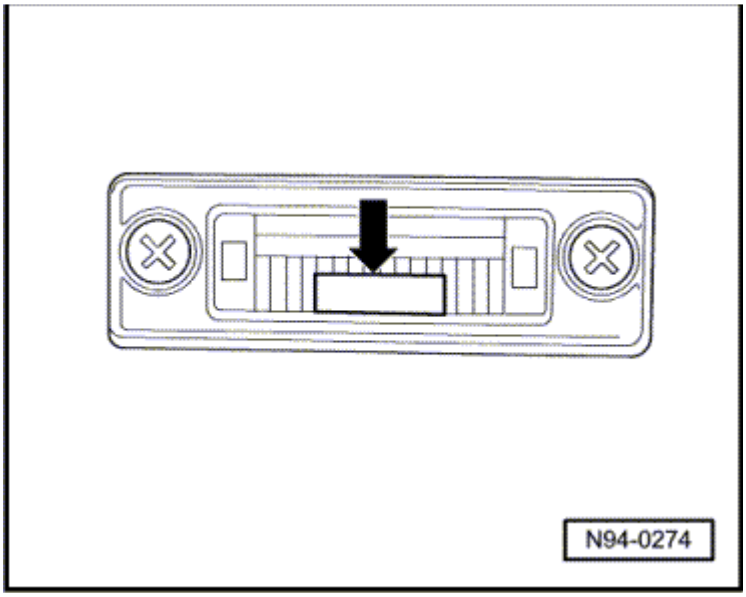
– Defekte Glühlampe (C5W) ersetzen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:



– Streuscheibe zurück einsetzen und bis Anschlag drücken, dabei richtige Stellung der Scheibe beachten. Blendschutzstreifen -Pfeil- muss zur

Frontpartie zeigen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kennzeichenbeleuchtung aus- und einbauen - Limousine

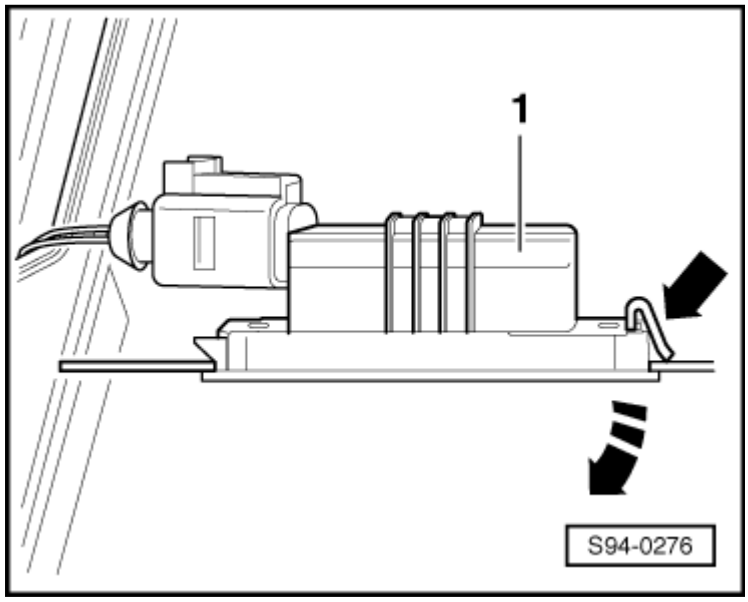
Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Stoßfänger hinten ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.63.

– Verrastung -Pfeil- drücken und Kennzeichenbeleuchtung -1- auskippen und aus dem Stoßfänger herausnehmen.



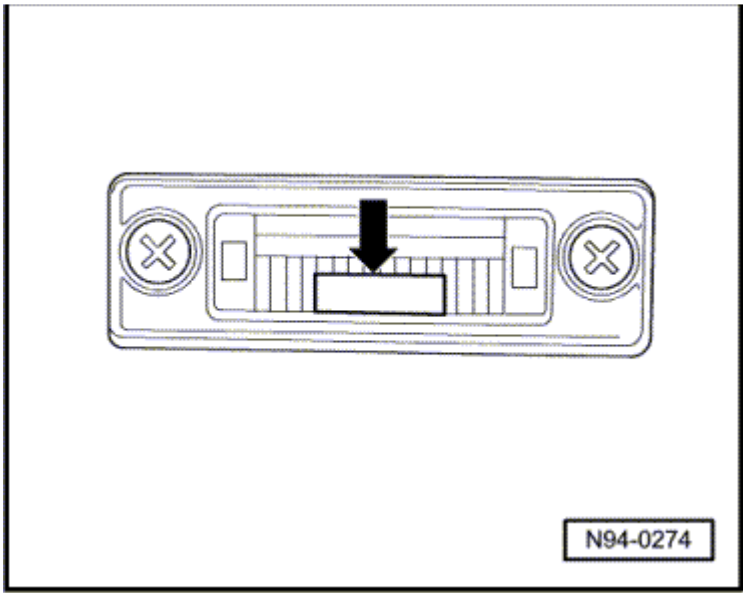
– Steckverbindung abziehen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Kennzeichenbeleuchtung in den Stoßfänger einclipsen, so dass der Blendschutzstreifen -Pfeil- zur Frontpartie zeigt.

Kennzeichenbeleuchtung aus- und einbauen - Limousine



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

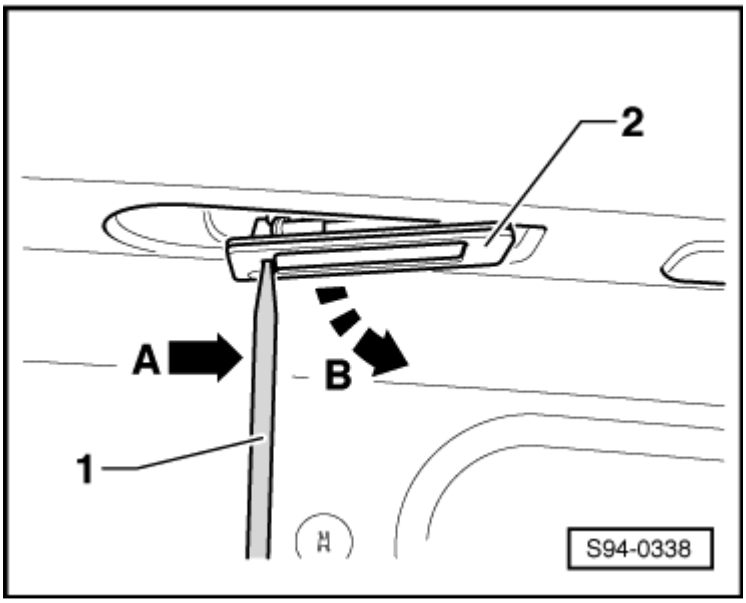
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kennzeichenbeleuchtung aus- und einbauen - Combi

– Einen kleinen Schlitzschraubendreher -1- in die Bohrung der Beleuchtung stecken siehe Abb.

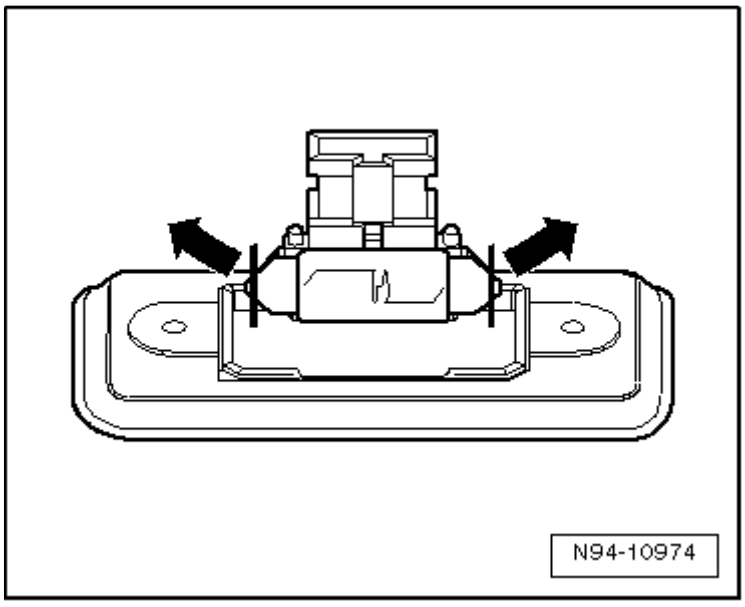
– Ein wenig verschieben -Pfeil A-, auskippen -Pfeil B- und Kennzeichenbeleuchtung -2- herausnehmen.

– Stecker abziehen.



– Defekte Glühlampe (C5W) ersetzen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zusatzbremsleuchte aus- und einbauen - Limousine

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

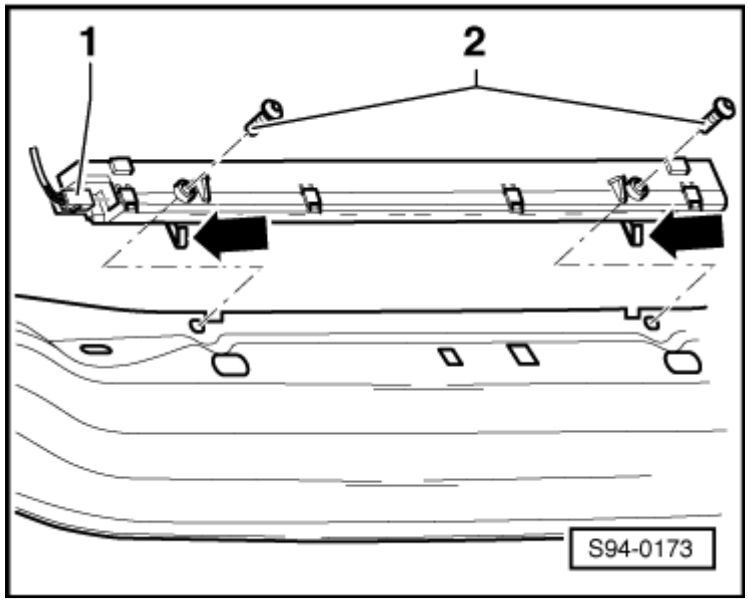
– Verkleidung der Heckklappe oben ausbauen

→ Rep.-Gr.70.

– Schrauben -2- herausdrehen (2 Nm).

– Mit einem kleinen Schraubendreher nacheinander die Sicherungslaschen - Pfeile- entriegeln, dabei die Zusatzbremsleuchte hinausschieben.

– Stecker -1- abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Die Zusatzbremsleuchte besitzt keine Glühlampe, sondern LED. Der Wechsel einzelner Leuchtdioden ist nicht möglich, die Bremsleuchte muss im Fehlerfall komplett ersetzt werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Zusatzbremsleuchte aus- und einbauen - Combi

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Verkleidung der Heckklappe oben ausbauen

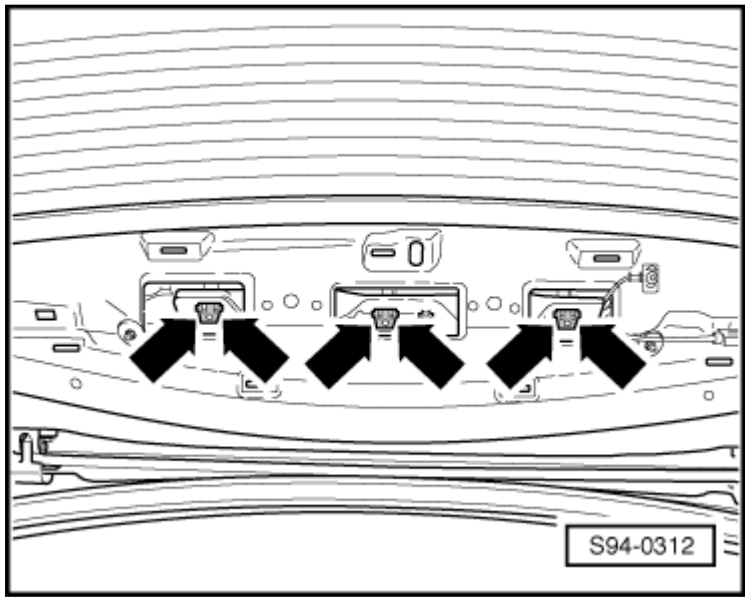
→ Rep.-Gr.70.

– Die Rastnasen -Pfeile- drücken und Zusatzbremsleuchte von der Heckklappe lösen.

– Stecker abziehen.

Einbauen

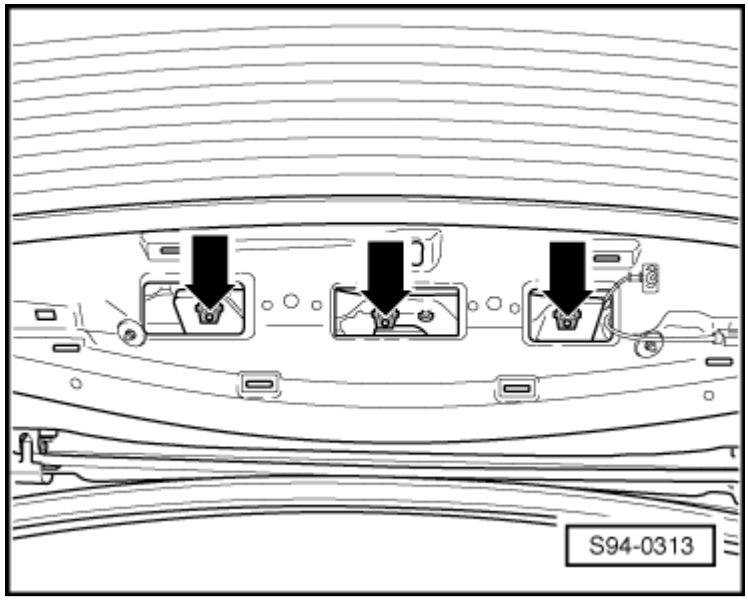
– Anschlussstecker an Bremsleuchte anschließen und Leuchte in die Montageöffnung in der Heckklappe einlegen.



– Einen kleinen Schraubendreher nacheinander in die Öffnungen -Pfeile- einsetzen und quer ziehen, bis die Rastnasen hörbar einrasten.

Hinweis

Die Zusatzbremsleuchte besitzt keine Glühlampen, sondern Leuchtdioden. Der Wechsel einzelner Leuchtdioden ist nicht möglich, die Bremsleuchte muss im Fehlerfall komplett ersetzt werden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lenksäulenschalter - Starten mit dem Schlüssel

Eigendiagnose, Codierung und Fehleranzeige

Bei fehlerhaften Funktionen der Lenksäulenschalter ist die Codierung zu prüfen. Das Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527 - ist mit Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

Zur Fehlersuche und Codierung ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 zu verwenden

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

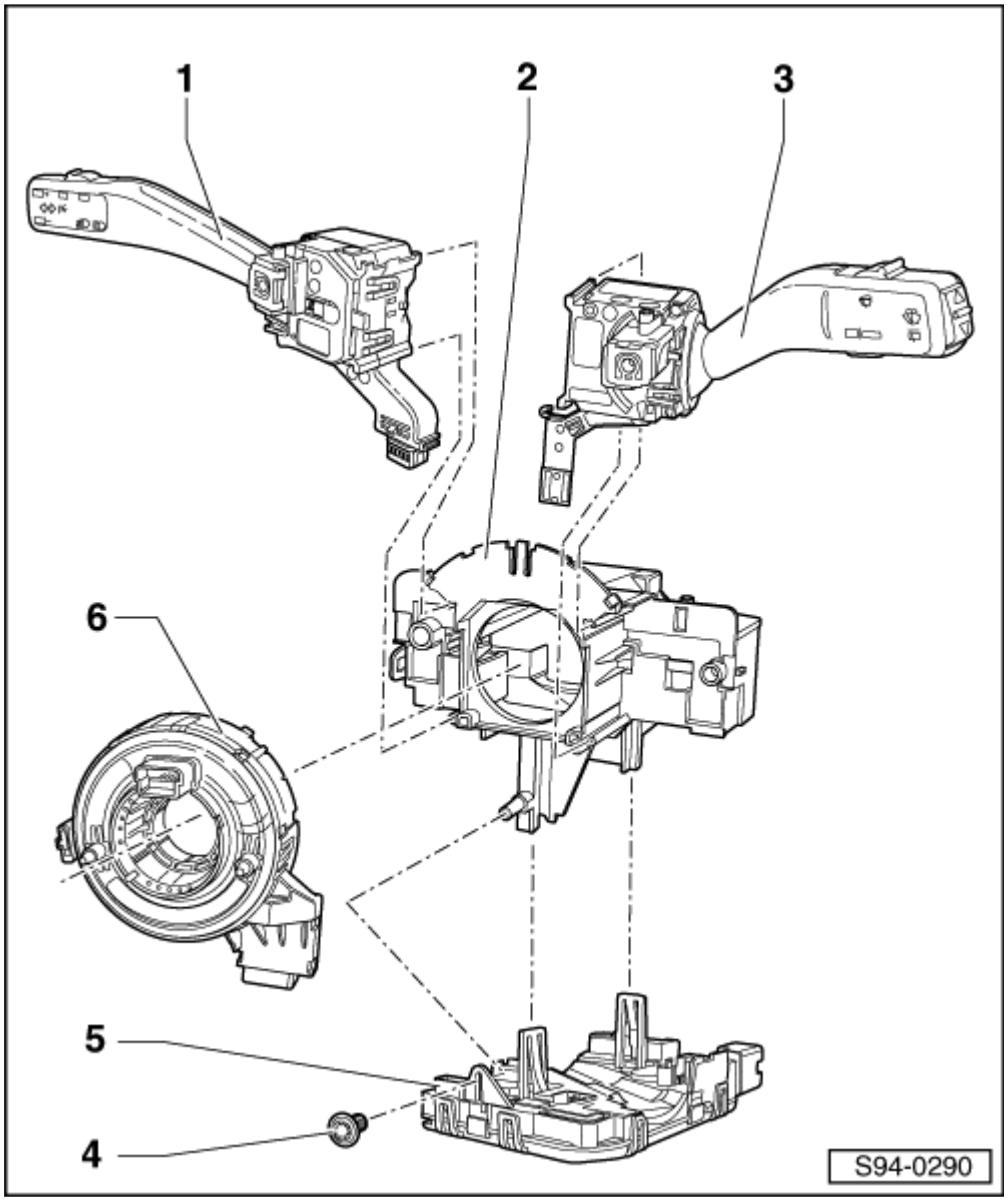
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Lenksäulenschalter

1 - Hebelschalter links

- aus- und einbauen → Kapitel



2 - Schalterhalterung an der Lenksäule

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Hebelschalter rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Befestigungsschraube

5 - Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527-

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Rückstellring mit Wickelfeder -F350-

- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527 - aus- und einbauen

Hinweis

Das neue Steuergerät muss nach dem Einbau codiert werden siehe → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Bohrer Ø 2,5 mm

Ausbauen

– Lenkrad ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.69.

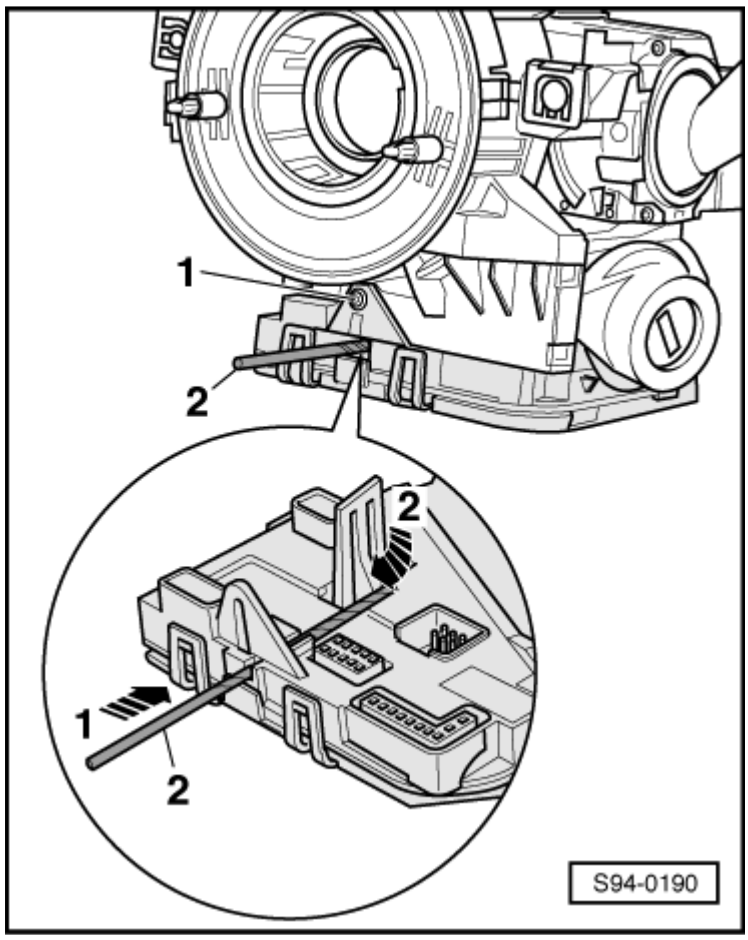
– Obere und untere Verkleidung für Lenksäule ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Schraube -1- herausdrehen (0,4 Nm).

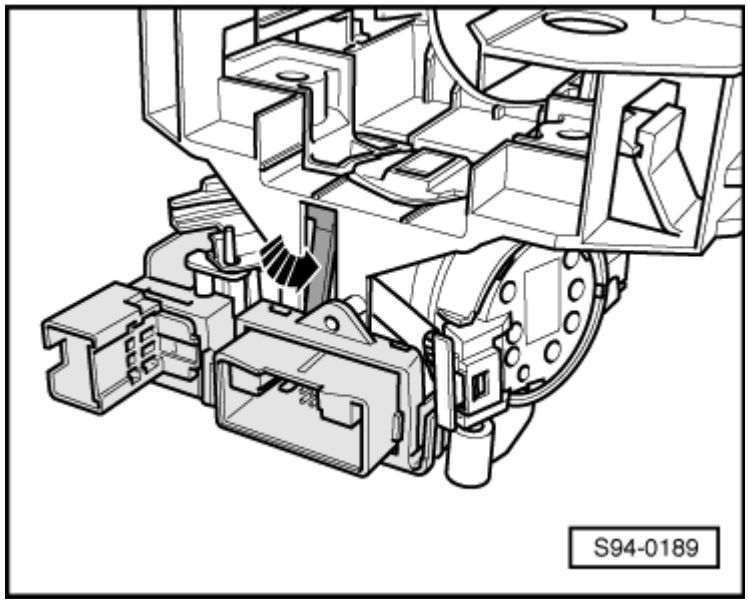
– In die Öffnung -Pfeil 1- den Bohrer -2- (Ø 2,5 mm) einschieben.

– Mit dem Bohrer die Sicherung in -Pfeilrichtung 2- entriegeln.



– Sicherung an der Steckerseite mit einem geeigneten Schraubendreher in -Pfeilrichtung- drücken, um diese zu entriegeln.

– Steuergerät -J527- vorsichtig, damit es nicht verkantet wird, von den Schaltern geradewegs nach unten abziehen.



– Steckverbindung -1- entriegeln -Pfeil A- und trennen.

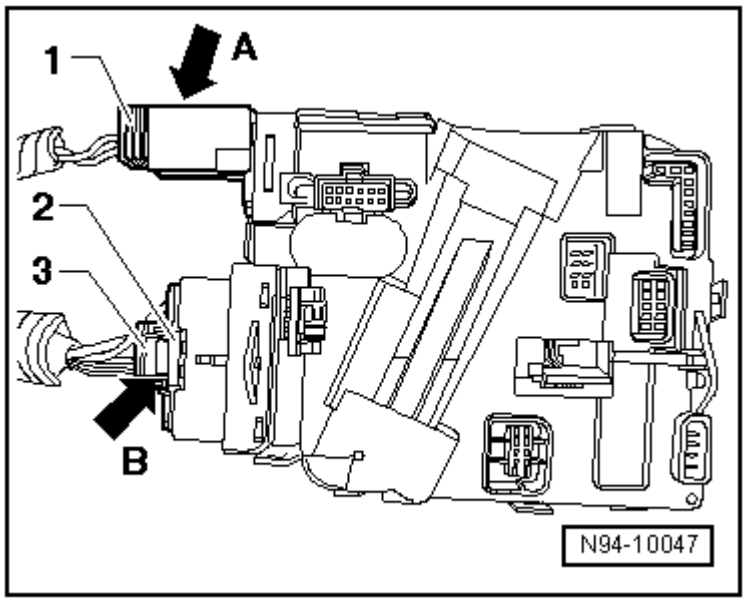
– Riegel -3- aus der Steckverbindung -2- herausziehen, Sicherung drücken -Pfeil- und Steckverbindung trennen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu

beachten:

– Darauf achten, dass alle Haltenasen und Steckverbindungen richtig einrasten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalterhalterung an der Lenksäule aus- und einbauen

Hinweis

Zum Ausbau der Schalterhalterung an der Lenksäule sind die Befestigungsschrauben des Lenksäulenschlosses abzubohren. Zum späteren Einbau sind neue Reißschrauben erforderlich
→ Elektronischer Katalog der Originalteile.

ACHTUNG!

Die beim Abbohren der Schrauben abfliegenden Splitter können in die umliegenden Komponenten eindringen und Schaden und/oder Funktionsstörung verursachen. Deshalb ist es sinnvoll vor dem Abbohren der Schrauben diese Komponente auszubauen.

Ausbauen

Die folgenden Bauteile nacheinander wie folgt ausbauen:

– Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527- → Kapitel.

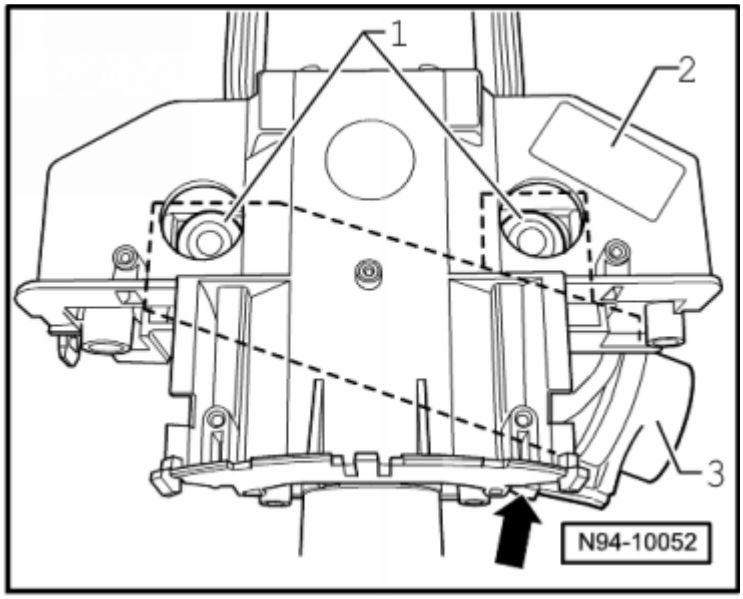
– Rückstellring mit Wickelfeder -F350- → Kapitel.

– Hebelschalter links und rechts → Kapitel.

– Steckverbindung von der Lesespule trennen -Pfeil-.

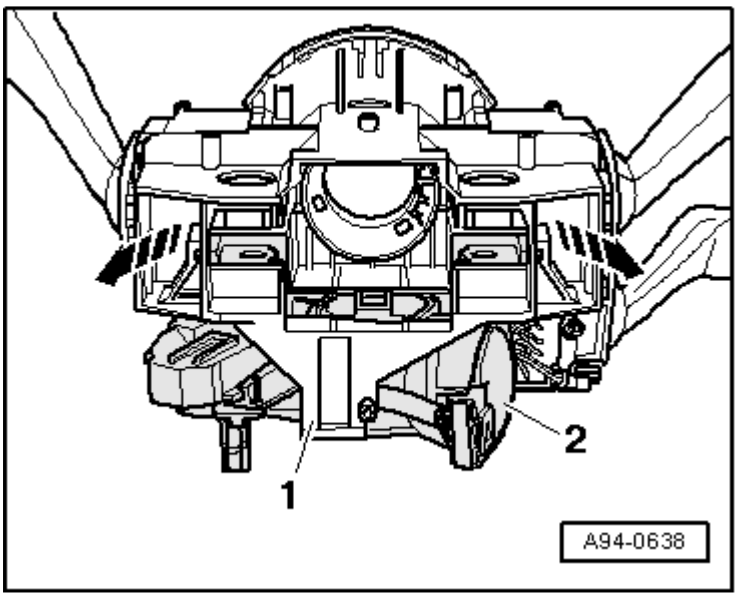
– Befestigungsschrauben -1- für Lenkschloss mit Schließzylinder und Zündschloss -3- abbohren.

– Schalterhalterung -2- mit Lenkschloss aus der Lenksäule hinausschieben.

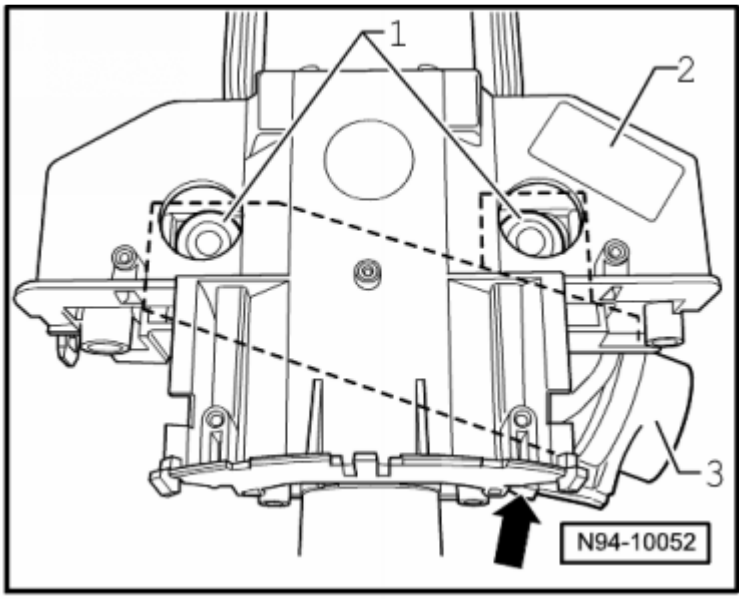


– Die Haltenasen entriegeln -Pfeile- und das Lenksäulenschlossgehäuse -2- aus der Halterung -1- herausnehmen.

Einbauen



- Lenkschloss mit Schließzylinder und Zündschloss -3- in die Schalterhalterung -2- einsetzen.
- Schalterhalterung mit Lenkschloss soviel wie möglich auf die Lenksäule aufstecken.
- Steckverbindung -Pfeil- in die Lesespule am Schließzylinder stecken.
- Lenkschloss mit neuen Reißschrauben -1- anschrauben und soweit festziehen, bis die Schraubenköpfe abgerissen werden.
- Die anderen Bauteile in umgekehrter Reihenfolge einbauen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rückstellring mit Wickelfeder -F350- aus- und einbauen

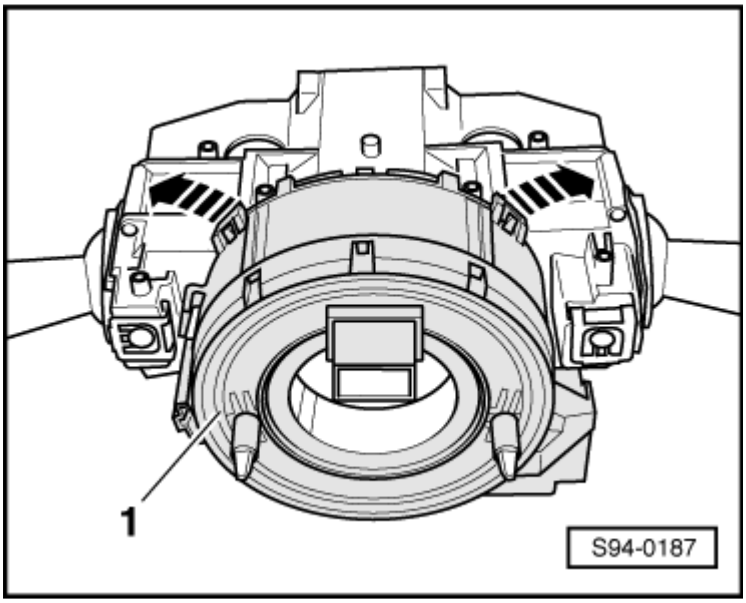
Ausbauen

– Lenkrad ausbauen

→ Rep.-Gr.69. Vor dem Abnehmen des Lenkrades von der Lenksäule müssen die Räder in Geradeausstellung stehen.

– Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527- ausbauen → Kapitel.

– Rastnasen -Pfeile- vorsichtig entriegeln und Rückstellring mit Wickelfeder -1- von der Schalterhalterung an der Lenksäule abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Bei der Montage muss der Rückstellring mit Wickelfeder in Mittelstellung und die Räder in Geradeausstellung stehen. Im Zweifelsfall über die richtige Stellung des Ringrotors ist vor dem Einbau des Lenkrades die Mittelstellung des Rückstellrings einzustellen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hebelschalter von der Schalterhalterung an der Lenksäule aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Fühlerblattlehre

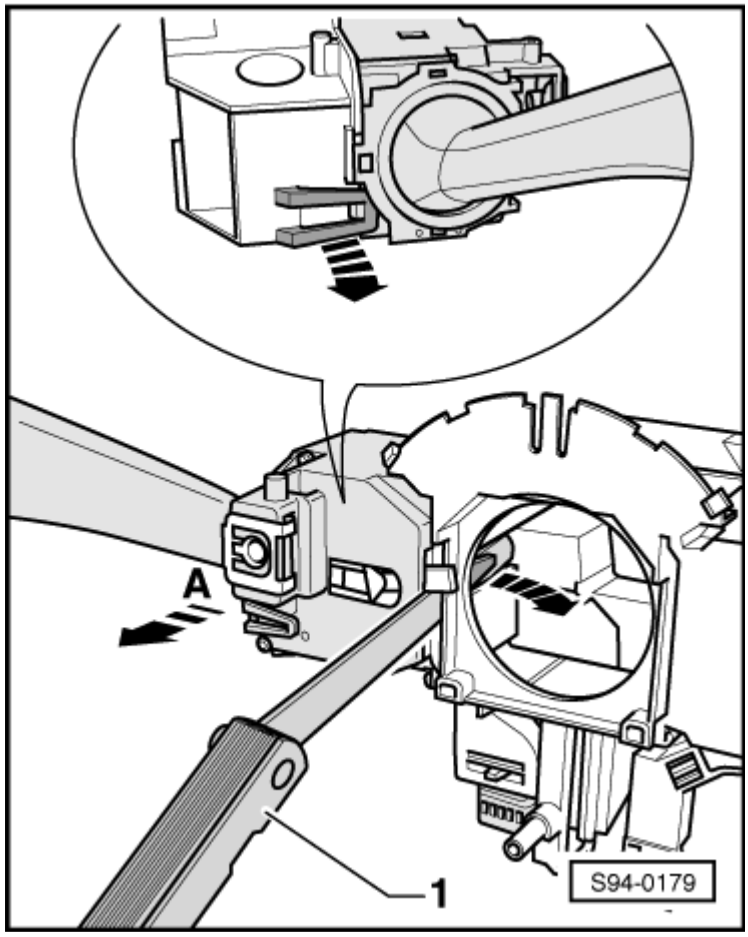
Ausbauen

– Rückstellring mit Wickelfeder ausbauen → Kapitel.

Hinweis

Folgende Arbeiten sind aus Darstellungsgründen bei ausgebautem Lenkstockschalter gezeigt.

– Mit Fühlerblattlehre 1,0 mm -1- die Haltenasen -Pfeile- entriegeln und den linken Hebelschalter in -Pfeilrichtung A- abnehmen.



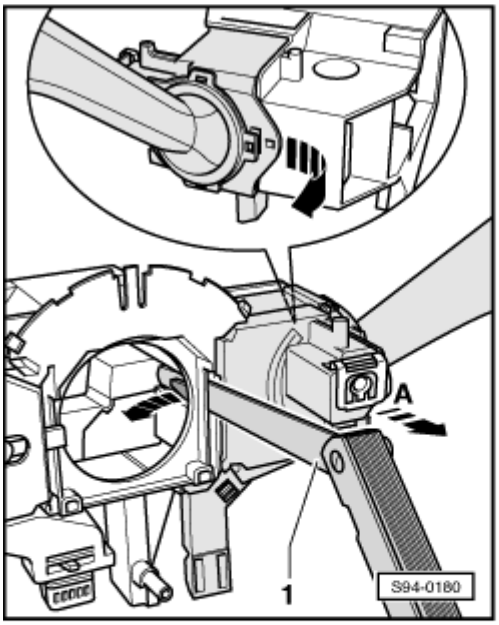
– Mit Fühlerblattlehre 1,0 mm -1- die Haltenasen -Pfeile- entriegeln und den rechten Hebelschalter in -Pfeilrichtung

A- abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Darauf achten, dass alle Haltenasen richtig einrasten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschlussbelegung am Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527-

Anschlussbelegung am Steuergerät für Lenksäulenelektronik - J527- finden Sie im Reparaturleitfaden

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mittelstellung des Rückstellrings mit Wickelfeder einstellen

Wird nur dann durchgeführt, wenn Zweifel an richtiger Einstellung der Mittelstellung des Rückstellringrotors besteht.

Arbeitsablauf

– Vorderräder in Geradeausstellung stellen.

– Ringrotor mit Hand langsam nach rechts bis Anschlag drehen.

– Ringrotor mit Hand langsam nach links bis Anschlag drehen und die Umdrehungen zählen.

– Ringrotor langsam nach rechts um die Hälfte der gezählten Umdrehungen in Mittelstellung drehen (Stecker oben muss waagerecht stehen).

– Lenkrad einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.69, ggf. Ringrotor mit Transportsicherung oder Klebeband arretieren.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lenksäulenschalter - Starten mit dem Starttaster

Eigendiagnose, Codierung und Fehleranzeige

Bei fehlerhaften Funktionen der Lenksäulenschalter ist die Codierung zu prüfen. Das Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527 - ist mit einer Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

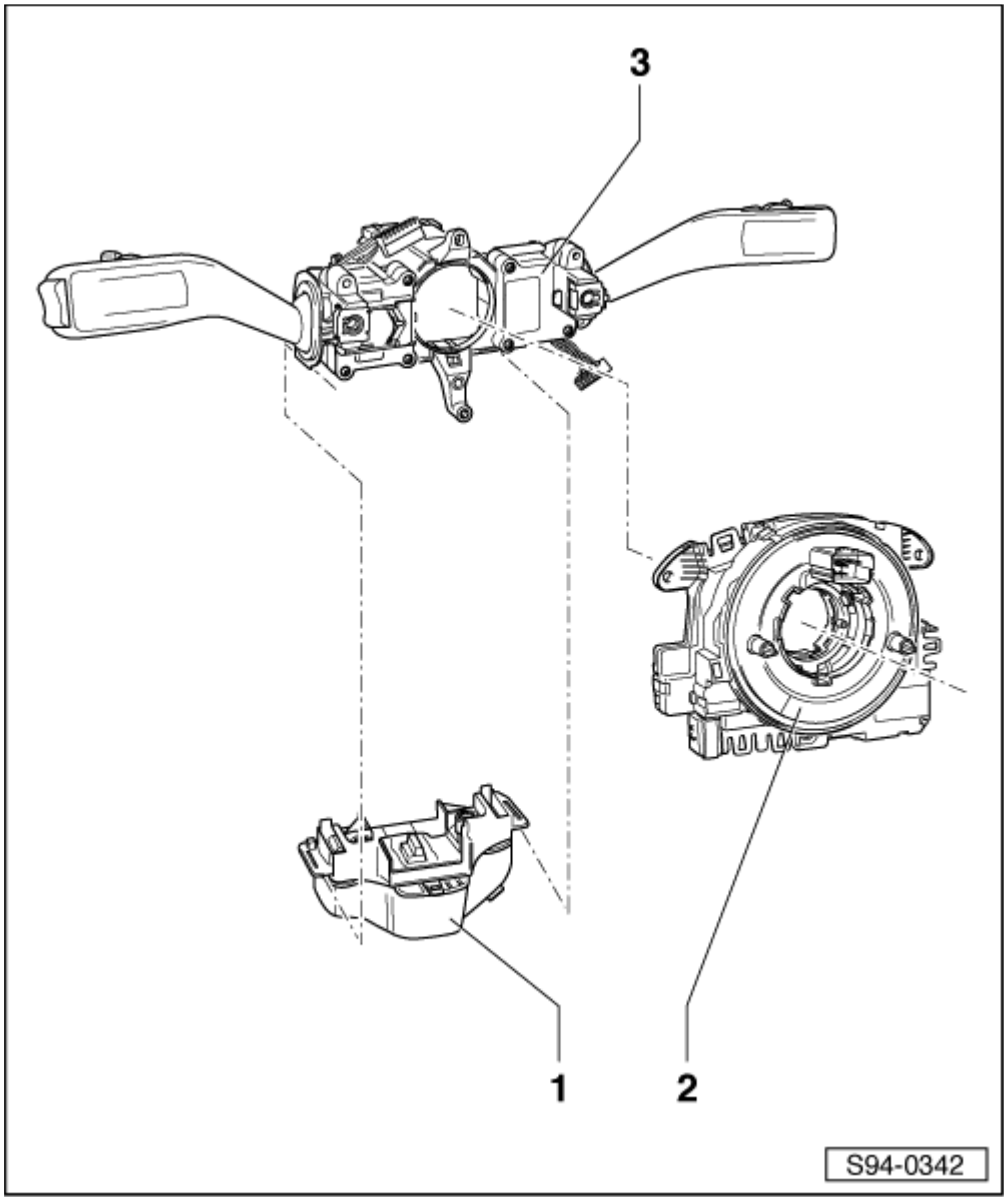
Zur Fehlersuche und Codierung ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 zu verwenden

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Lenksäulenschalter



1 - Steuergerät für ELV - J764-

- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Rückstellring mit Wickelfeder -F350- mit integriertem Steuergerät für Lenksäulenelektronik - J527-

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Lenkstockkombinationsschalter

- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rückstellring mit Wickelfeder -F350- mit integriertem Steuergerät für Lenksäulenelektronik -J527- aus- und einbauen

Ausbauen

– Lenkrad ausbauen

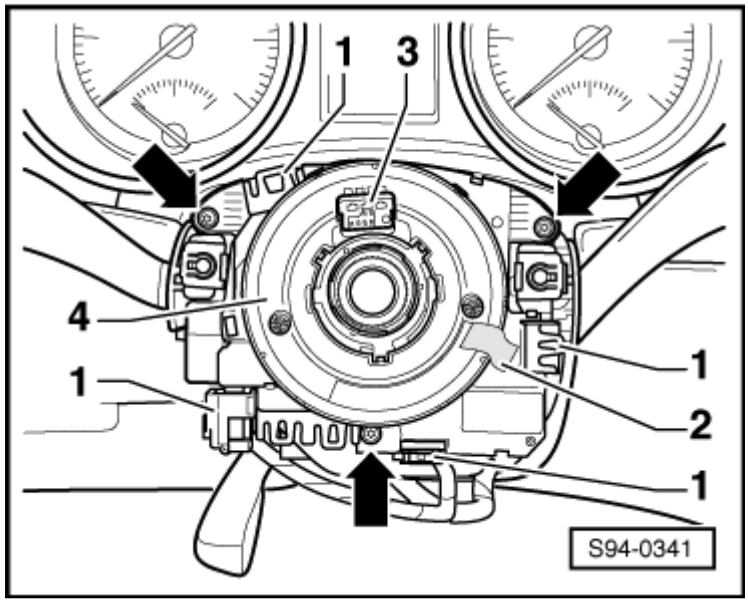
→ Rep.-Gr.69. Bevor das Lenkrad von der Lenksäule abgenommen wird, müssen die Räder in Geradeausstellung stehen.

– Obere und untere Verkleidung für Lenksäule ausbauen

→ Rep.-Gr.70.

– Mit Klebeband -2-, ggf. mit Transportsicherung den Rückstellring -4- in der Mittelstellung arretieren (Stecker -3- steht oben in der Mitte).

– Schrauben -Pfeile- herausschrauben, Stecker -1- abziehen und Rückstellring -4- von der Lenksäule schieben.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Bei der Montage muss der Rückstellring mit Wickelfeder in Mittelstellung und die Räder in Geradeausstellung stehen. Im Zweifelsfall über die richtige Stellung des Ringrotors ist vor dem Einbau des Lenkrades die Mittelstellung des Rückstellrings einzustellen → Kapitel.*
- *Das neue Steuergerät muss nach dem Einbau codiert werden siehe → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lenkstockkombinationsschalter aus- und einbauen

Ausbauen

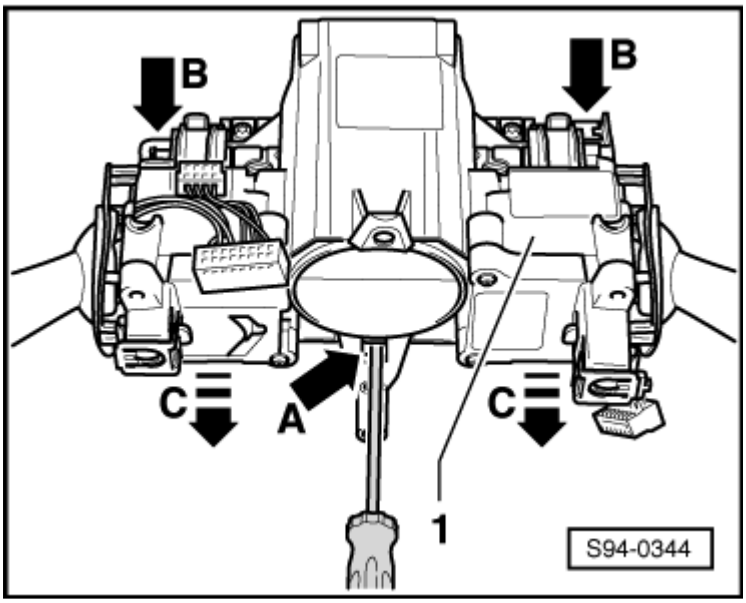
Hinweis

Aus Darstellungsgründen wurde in der Abb. auf die Lenksäule verzichtet.

– Rückstellring mit Wickelfeder ausbauen → Kapitel.

– Einen kleinen Schlitzschraubendreher durch die Öffnung stecken -Pfeil A- und die untere Rastnase entriegeln.

– Die oberen Rastnasen drücken -Pfeile B- und Kombinationsschalter -1- aus dem Lager am Lenkschloss schieben -Pfeile C-.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Darauf achten, dass alle Rastnasen und Steckverbindungen richtig einrasten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schließzylinder aus- und einbauen

ACHTUNG!

Das Lenkschloss darf ohne den Schließzylinder nicht bewegt werden, es würde sonst völlig blockieren. Das blockierte Lenkschloss muss ersetzt werden.

Ausbauen

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

Hinweis

Das Lenkrad muss nicht ausgebaut werden. Zum Ausbau der Befestigungsschrauben der unteren Verkleidung für Lenksäule das Lenkrad um 90°nach links und anschließend nach rechts drehen.

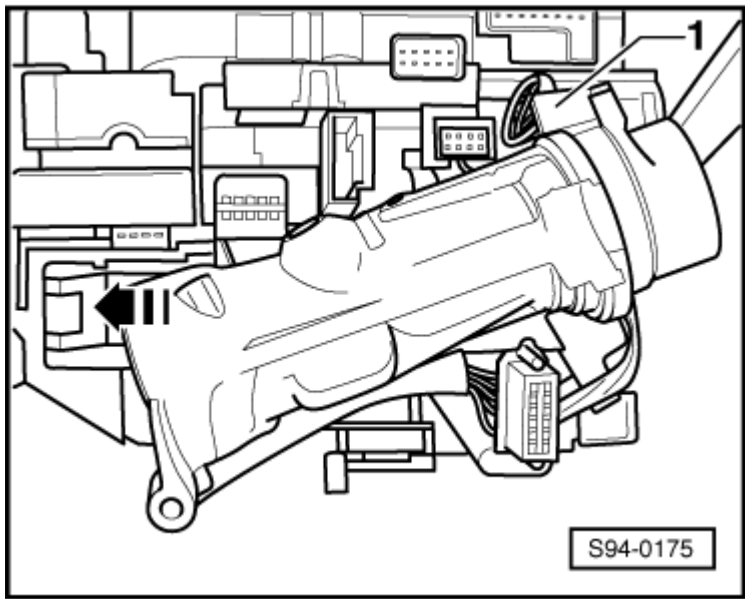
– Zuerst die obere und anschließend die untere Verkleidung für Lenksäule ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Steckverbindung für Wegfahrsicherung -1- trennen.

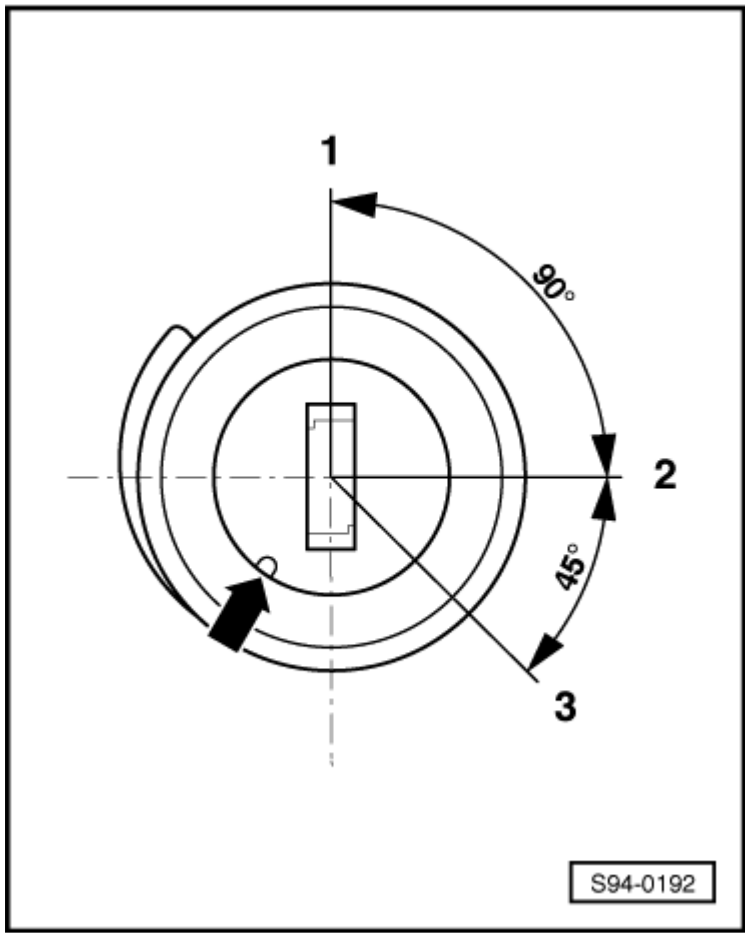
Hinweis

Die Lesespule für Wegfahrsicherung ist am Schließzylinder befestigt und kann nicht einzeln gewechselt werden.



– Zündschlüssel in den Schließzylinder stecken und in Position „Zündung ein“ -2- drehen.

– Stahldraht (ca. 1,2 mm) in die Bohrung neben dem Zündschlüssel -Pfeil- einführen.



– Mit dem Stahldraht -2- den Sicherungshebel -3- des Schließzylinders entriegeln -Pfeil- und den Schließzylinder aus dem Lenkschloss herausziehen.

Einbauen

– Zündschlüssel in den Schließzylinder stecken und in Position „Zündung ein“ drehen.

Hinweis

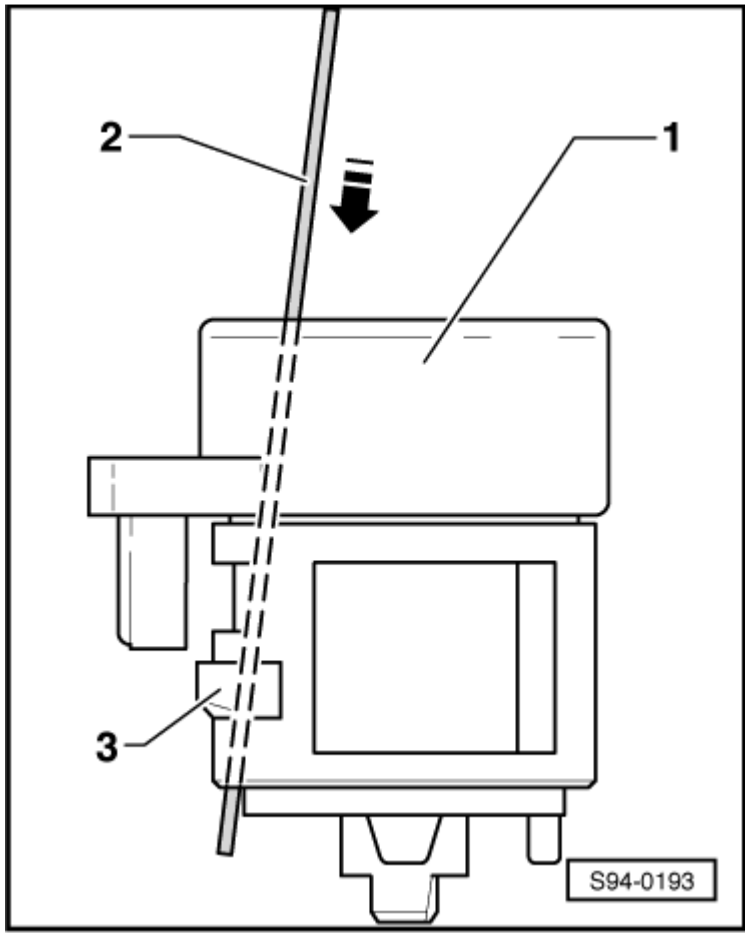
Beim Einsetzen des Schließzylinders darauf achten, dass der Anschluss für die Lesespule der Wegfahrsicherung am Lenkschlossgehäuse liegt.

– Steckverbindung an der Lesespule zusammenstecken.

– Verkleidungen für Lenksäule einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Arbeitsablauf beim Anklemmen des Batterie-Massebandes beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lenkschloss aus- und einbauen

Der Arbeitsablauf beim Aus- und Einbau des Lenkschlosses ist gleich wie bei der Schalterhalterung → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zündanlassschalter aus- und einbauen

Ausbauen

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

Hinweis

Das Lenkrad muss nicht ausgebaut werden. Zum Ausbau der Befestigungsschrauben der unteren Verkleidung für Lenksäule das Lenkrad um 90° nach links und anschließend nach rechts drehen.

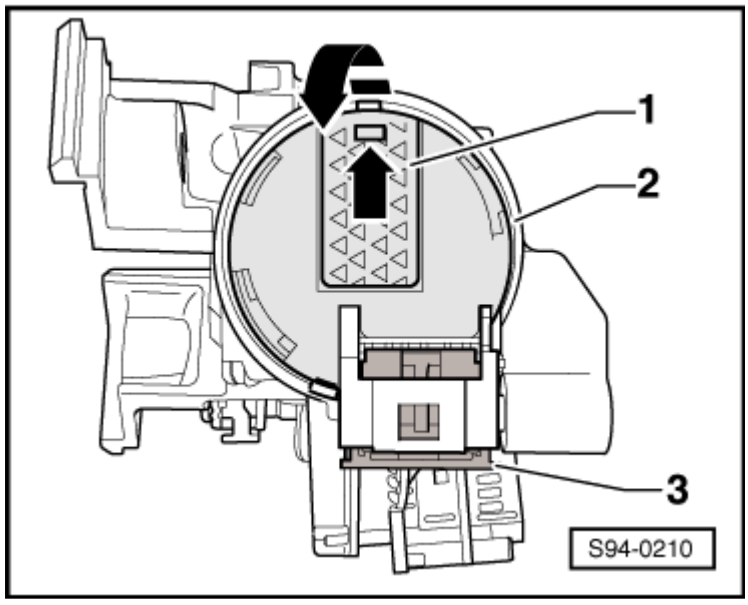
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Zuerst die obere und anschließend die untere Verkleidung für Lenksäule ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Abdeckung -1- für Zündanlassschalter durch Einsetzen eines kleinen Schraubendrehers in die Öffnung -Pfeil- entriegeln und durch mäßiges Abhebeln die Abdeckung abheben - Bewegungspfeil- und abnehmen.

– Stecker -3- vom Zündanlassschalter -2- abziehen.



– Zündanlassschalter durch Einsetzen zweier kleinen Schraubendreher (z. B. Uhrenschraubendreher) in die Öffnungen -Pfeile- und durch Abhebeln der Rastnasen entriegeln.

– Zündanlassschalter -1- aus dem Lenkschloss herausziehen.

Einbauen

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter

Reihenfolge.

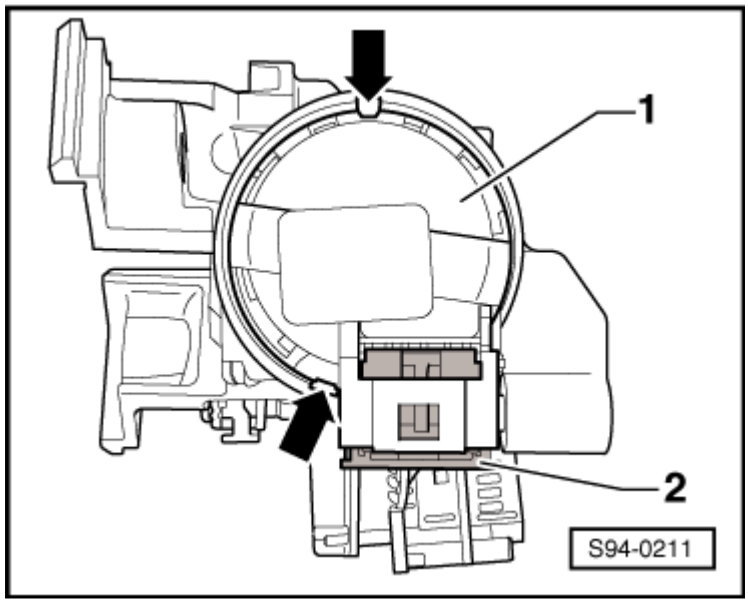
Hinweis

Beim Einbau müssen der Zündanlassschalter und das Lenkschloss in der gleichen Stellung, z. B. „Zündung EIN“, stehen.

– Zündanlassschalter bis zum hörbaren Einrasten ins Lenkschloss einschieben.

– Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Arbeitsablauf beim Anklemmen des Batterie-Massebandes beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Magnet für Zündschlüsselabzugsperre -N376- aus- und einbauen

Nur bei Fahrzeugen mit Automatikgetriebe.

Ausbauen

Hinweis

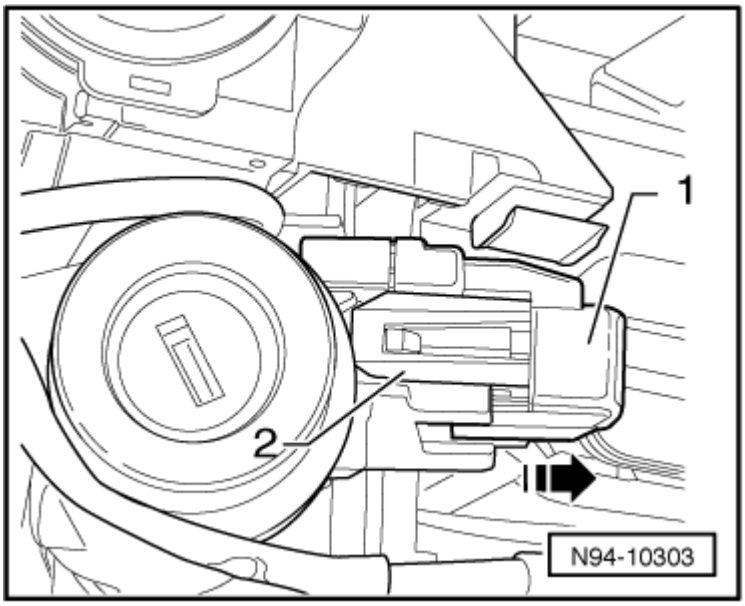
Das Lenkrad muss nicht ausgebaut werden. Zum Ausbau der Befestigungsschrauben der unteren Verkleidung für Lenksäule das Lenkrad um 90° nach links und anschließend nach rechts drehen.

– Zuerst die obere und anschließend die untere Verkleidung für Lenksäule ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Arretierung -2- entriegeln und Magnet für Zündschlüsselabzugsperre -1- in Pfeilrichtung aus der Aufnahme herausziehen.

– Dabei gleichzeitig den Stecker abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschlussbelegung am Zündanlassschalter und an der Zündschlüsselabzugsperre

2-poliger Anschlussstecker an der Zündschlüsselabzugsperre -A- (für Fahrzeuge mit Automatikgetriebe)

1 - Zündschlüsselabzugssperre ein, Klemme 30

2 - Zündschlüsselabzugssperre Masse

6-poliger Anschlussstecker am Zündanlassschalter -B-

Hinweis

Die Kontakte -1- und -6- sind am 6-poligen Anschlussstecker markiert.

1 - Ausgang Zündanlassschalter, Klemme 50

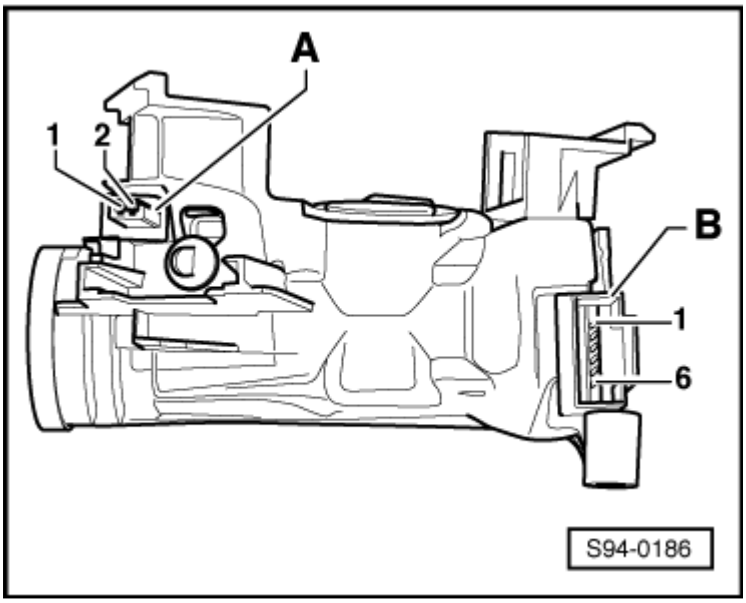
2 - Spannungsversorgung Klemme 30 zum Zündanlassschalter

3 - Ausgang Zündanlassschalter, Klemme S

4 - Ausgang Zündanlassschalter, Klemme X

5 - Ausgang Zündanlassschalter, Klemme P

6 - Ausgang Zündanlassschalter, Klemme 15



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Das System KESSY (Keyless Entry, Start and exit SYstem - ein schlüsselloses Zugang- und Startberechtigungssystem) ermöglicht das schlüssellose Ent- und Verriegeln des Fahrzeuges, sowie das schlüssellose Starten und Abstellen des Motors. Es genügt, den Schlüssel bei sich zu haben. Bestandteil des Systems ist die elektrische Lenksäulenverriegelung (ELV), die das mechanische Lenkschloss ersetzt.

Die elektrische Lenksäulenverriegelung mit dem Steuergerät für ELV generiert die Anforderungen an das Ein-/Ausschalten des S-Kontaktes, das Ein-/Ausschalten der Zündung (Klemme 15) und den Start/Stop des Motors. Diese Anforderungen werden vom Bordnetzsteuergerät -J519- in Signale für andere Fahrzeugkomponenten umgewandelt.

Montageübersicht der Komponenten → Kapitel.

Bei Beanstandungen ist es erforderlich, die Funktionen und die Bedienung des gesamten Systems KESSY zu kennen.

Funktionsbeschreibung und Bedienung des Systems KESSY → Betriebsanleitung Superb II.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fehlererkennung und Fehleranzeige

Das System KESSY ist mit einer Eigendiagnose ausgestattet.

Zur Fehlererkennung und Fehlersuche das
→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ verwenden.

Copyright VW AG

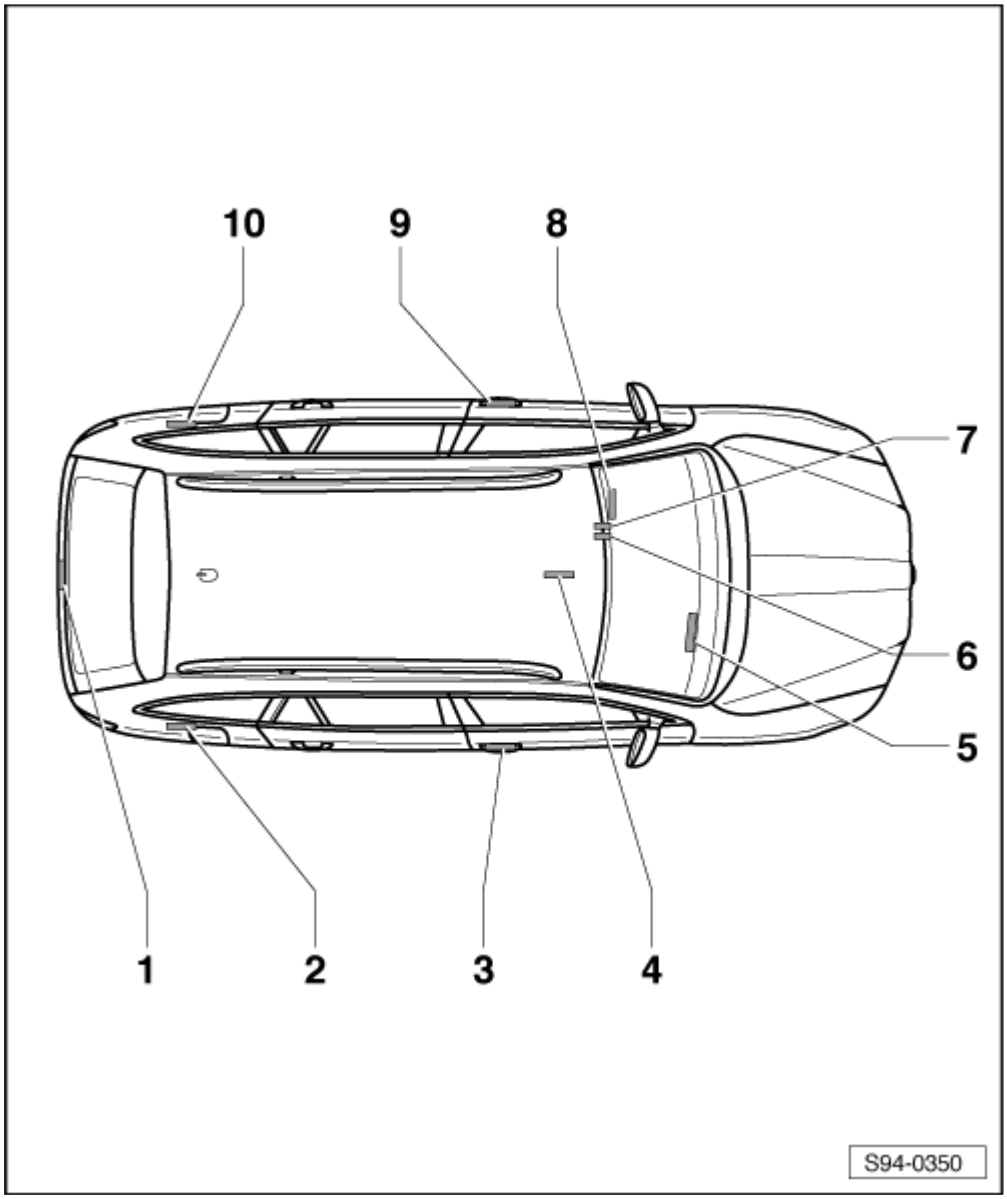
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht der Komponenten des Systems KESSY

1 - Antenne unter dem Stoßfänger hinten

- aus- und einbauen → Kapitel



2 - Antenne unter der Kofferraumseitenverkleidung rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Antenne und Sensoren im Türaußengriff Beifahrerseite

- nicht einzeln ersetzbar
- im Fehlerfall den Türgriff komplett ersetzen

→ Rep.-Gr.57

4 - Antenne unter der Mittelkonsole

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Steuergerät für Zugang und Startberechtigung -J518- hinter dem Handschuhfach/Beifahrerseite

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Start/Stop-Taster

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Lesespule für Wegfahrsicherung für Notstart

- aus- und einbauen → Kapitel

8 - Elektrische Lenksäulenverriegelung mit Steuergerät für ELV -J764-

- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Antenne und Sensoren im Türaußengriff Fahrerseite

- nicht einzeln ersetzbar
- im Fehlerfall den Türaußengriff komplett ersetzen

→ Rep.-Gr.57

10 - Antenne unter der Kofferraumseitenverkleidung links

- aus- und einbauen → Kapitel

Andere Bauteile, mit denen das System KESSY über CAN-Datenbus kommuniziert

- Bordnetzsteuergerät -J519-
- Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533-
- Schalttafeleinsatz
- Wählhebel des automatischen Getriebes (Fahrzeuge mit Automatikgetriebe)
- Motorsteuergerät
- Steuergerät für ABS/ESP

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Zugang und Startberechtigung -J518-

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

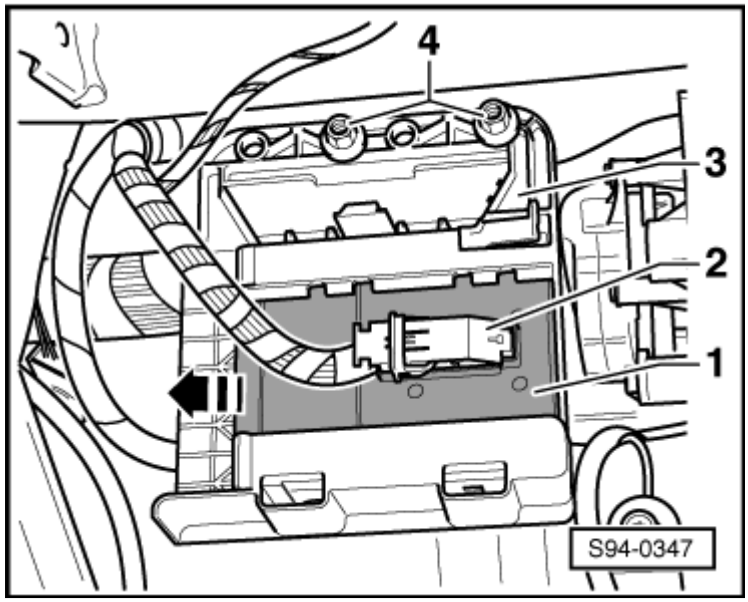
– Handschuhfach Beifahrerseite ausbauen

→ Rep.-Gr.70.

– Muttern -4- herausschrauben (5 Nm) und Steuergerät -1- mit Hlater -3- lösen.

– Durch Auskippen des Sicherungsbügels den Stecker -2- abziehen.

– Steuergerät -1- aus dem Halter schieben -Pfeil-.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Wurde das Steuergerät ersetzt, ist es mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 zu codieren.

– Das gesamte System auf richtige Funktion prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antenne unter der Mittelkonsole aus- und einbauen

Ausbauen

Die Antenne befindet sich (beidseitig mit Klebeband befestigt) unter der Mittelkonsole unterhalb der Handbremse.

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Mittelkonsole ausbauen

→ Rep.-Gr.68.

– Handbremse anziehen, Antenne ablösen und Stecker abziehen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Wird die abgelöste Antenne wieder verwendet, ist ein neues doppelseitiges Klebeband zu verwenden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antennen und Sensoren in den Türaußengriffen vorn aus- und einbauen

Nicht einzeln ersetzbar.

Im Fehlerfall den Türaußengriff komplett ersetzen

→ Rep.-Gr.57.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antenne hinten links aus- und einbauen

Ausbauen

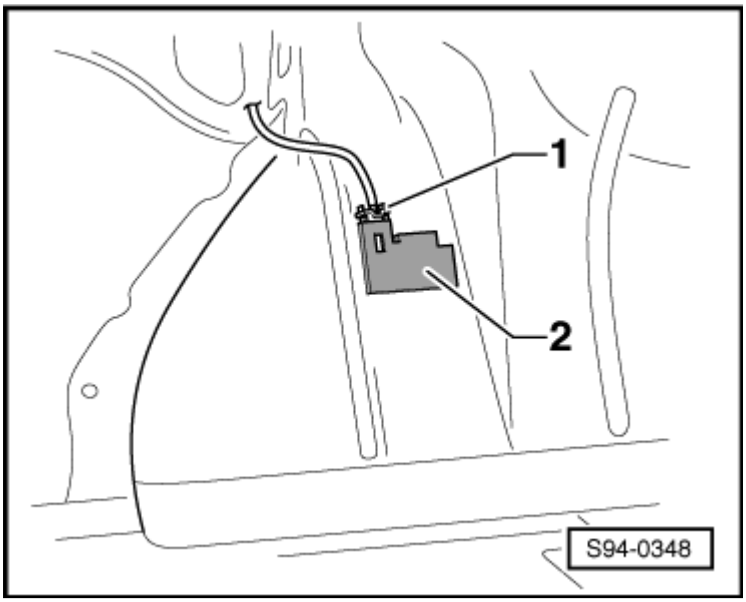
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Kofferraumseitenverkleidung links ausbauen

→ Rep.-Gr.70.

– Geräuschdämmung vom Radhaus entfernen, um an die Antenne -2- zu gelangen.

– Antenne -2- vom Radhaus ablösen und Stecker -1- abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Wird die abgelöste Antenne wieder verwendet, ist ein neues doppelseitiges Klebeband zu verwenden und die Antenne laut Abb. wieder zu befestigen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antenne hinten rechts aus- und einbauen

Ausbauen

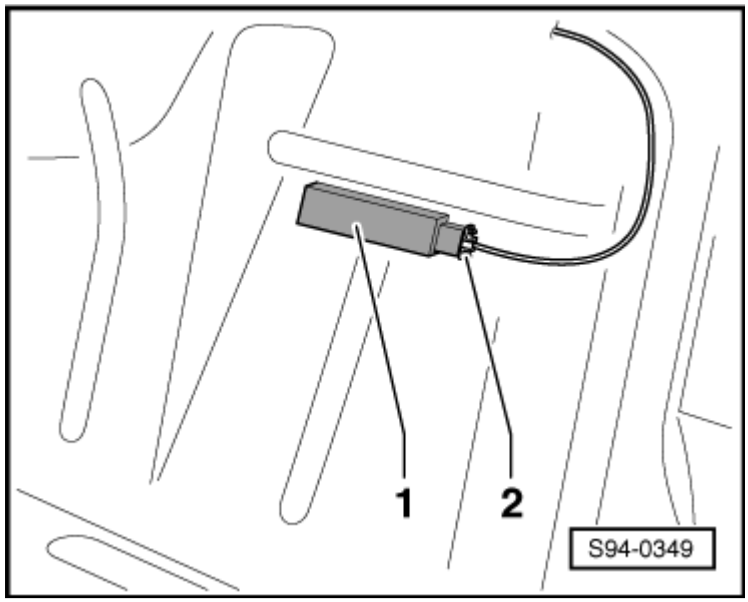
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Kofferraumseitenverkleidung rechts ausbauen

→ Rep.-Gr.70.

– Geräuschdämmung vom Radhaus entfernen, um an die Antenne -1- zu gelangen.

– Antenne -1- vom Radhaus ablösen und Stecker -2- abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Wird die abgelöste Antenne wieder verwendet, ist ein neues doppelseitiges Klebeband zu verwenden und die Antenne laut Abb. wieder zu befestigen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antenne hinten in der Mitte aus- und einbauen

Ausbauen

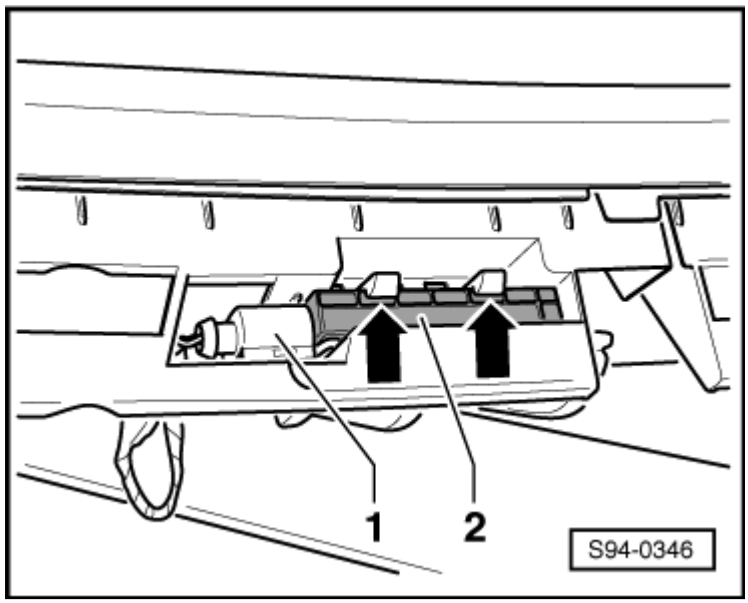
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Stoßfänger hinten ausbauen

→ Rep.-Gr.63.

– Rastnasen abdrücken -Pfeile- und Antenne -2- nach oben abnehmen.

– Stecker -1- abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Start/Stop-Taster und Lesespule für Wegfahrsicherung für Notstart aus- und einbauen

Ausbauen

Hinweis

Das Lenkrad muss nicht ausgebaut werden. Zum Ausbau der Befestigungsschrauben der unteren Verkleidung für Lenksäule das Lenkrad um 90° nach links und anschließend nach rechts drehen.

– Zuerst die obere und anschließend die untere Verkleidung für Lenksäule ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

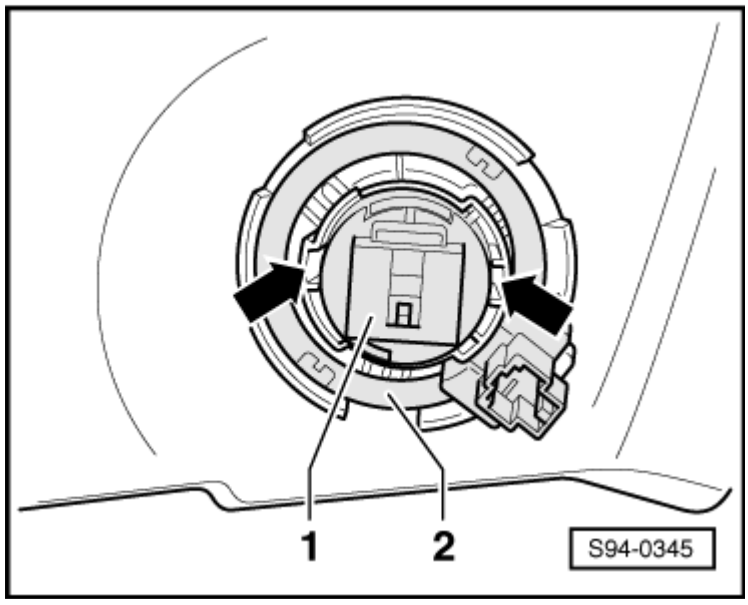
→ Rep.-Gr.70.

– Stecker vom Taster -1- und von der Lesespule -2- abziehen.

– Zwei kleine Schlitzschraubendreher (z. B. Uhrenschraubendreher) in die Öffnungen -Pfeile- einlegen und die Blechnasen drücken.

– Unterteil des Tasters -1- fassen und von der unteren Verkleidung für Lenksäule nach außen drücken.

– Beim Ausbau der Lesespule -2- zuerst den Taster ausbauen, anschließend die Lesespule mit Demontagekeil -3409- vorsichtig ausclipsen.



Einbauen

– Falls ausgebaut, zuerst die Lesespule für Wegfahrsicherung -2- einschieben und einrasten.

– Anschließend den Taster -1- in die untere Verkleidung einsetzen und bis zum Einrasten der Arretiernasen drücken.

– Stecker aufstecken und untere und obere Verkleidung für Lenksäule einbauen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fehlererkennung und Fehleranzeige

Die elektrische Lenksäulenverriegelung mit dem Steuergerät für ELV -J764- ist mit einer Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

Zur Fehlersuche ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ zu verwenden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Elektrische Lenksäulenverriegelung mit Steuergerät für ELV -J764- aus- und einbauen

Ausbauen

– Lenkrad

→ Rep.-Gr.69, untere und obere Verkleidung für Lenksäule ausbauen

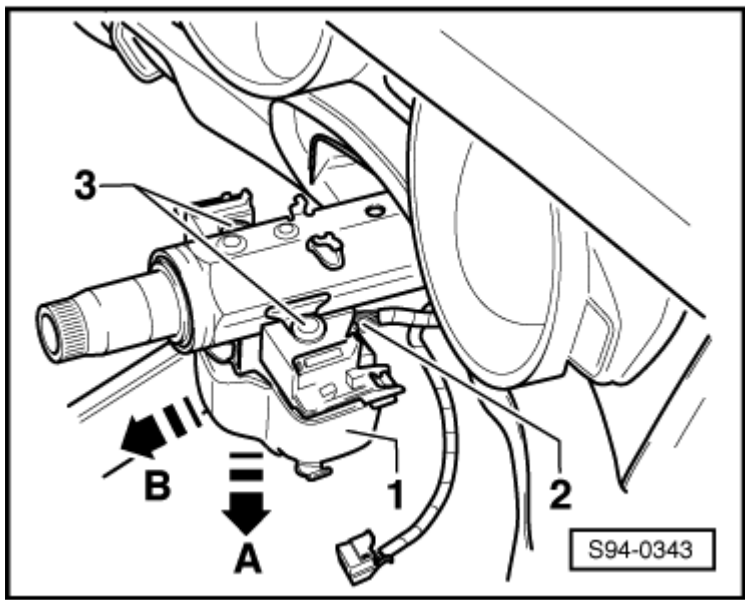
→ Rep.-Gr.70.

– Rückstellring mit Wickelfeder → Kapitel und Lenkstockkombinationsschalter ausbauen → Kapitel.

– Stecker -2- abziehen.

– Befestigungsschrauben -3- für Lenksäulenverriegelung -1- abbohren.

– Lenksäulenverriegelung -1- leicht nach unten -Pfeil A- und nach vorn von der Lenksäule schieben -Pfeil B-.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Lenksäulenverriegelung mit neuen Abreißschrauben anschrauben und so weit festziehen, bis die Schraubenköpfe abgerissen werden.

– Darauf achten, dass alle Rastnasen und Steckverbindungen richtig einrasten.

– Lenksäulenverriegelung nach dem Ersetzen mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 codieren.

– Das gesamte System auf richtige Funktion prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einparkhilfe und Parklenkassistent

Hinweis

Bei Beanstandungen ist es unbedingt erforderlich, die genaue Funktion der Einparkhilfe und des Parklenkassistents zu kennen → Fahrzeug-Betriebsanleitung und → Nr.66.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Einparkhilfe-System wird in folgenden drei Varianten montiert:

- 4-Kanal-System PDC: dient zur Prüfung des Abstands hinter dem Fahrzeug (4 Sensoren).
- 8-Kanal-System PDC: dient zur Prüfung des Abstands vor und hinter dem Fahrzeug (8 Sensoren).
- 10-Kanal-System PDC+PLA: dient zur Prüfung des Abstands vor und hinter dem Fahrzeug und dem halbautomatischen Einparken in die Längsparklücken (10 Sensoren). Das System ermöglicht die Vermessung der Längsparklücken, Flächenbewertung und dank dem el. mechanischen Verstärker den Radeinschlag an der Vorderachse während des Parkvorgangs.

Hinweis

Ausführliche Funktionsbeschreibung der einzelnen Systeme und Sicherheitsmaßnahmen sind in der → Fahrzeug-Betriebsanleitung beschrieben.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fehlererkennung und -anzeige

Einparkhilfe-System und Parklenkassistent ist mit Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

Zur Fehlersuche ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ zu verwenden.

Zur Prüfung des ganzen Systems die Stellglieddiagnose durchführen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

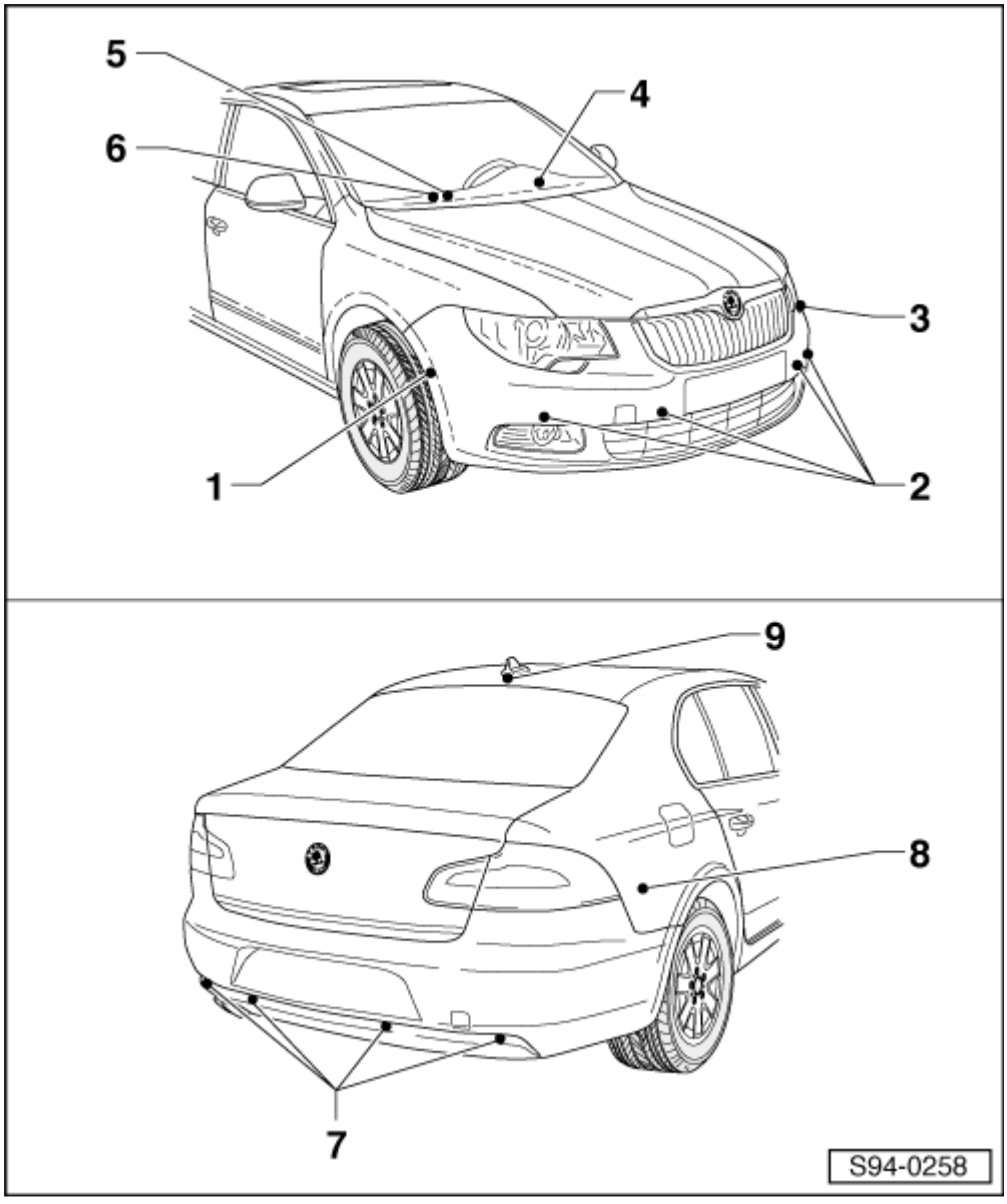
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht



1 - Geber vorn rechts für Parklenkassistent -G569- rechte Fahrzeugseite

- im Stoßfänger vorn
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Geber für Einparkhilfe vorn von links nach rechts -G255-, -G254-, -G253-, -G252-

- im Stoßfänger vorn

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Geber vorn links für Parklenkassistent -G568- linke Fahrzeugseite

- im Stoßfänger vorn
- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Warnsummer für Einparkhilfe vorn -H22-

- hinter Schalttafeleinsatz
- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Taster für Einparkhilfe -E266-

- auf der Mittelkonsole
- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Taster für Parklenkassistent -E581-

- auf der Mittelkonsole
- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Geber für Einparkhilfe hinten von links nach rechts -G203-, -G204-, -G205-, -G206-

- im Unterteil des Stoßfängers hinten
- aus- und einbauen → Kapitel

8 - Steuergerät für Einparkhilfe -J446- bzw. Steuergerät für Einparkhilfe und Parklenkassistent -J791-

- hinter der rechten Kofferraumverkleidung
- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Warnsummer für Einparkhilfe hinten -H15-

- hinten in der Mitte unter dem Formhimmel
- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Einparkhilfe -J446- bzw. Steuergerät für Einparkhilfe und Parklenkassistent -J791- aus- und einbauen

Ausbauen

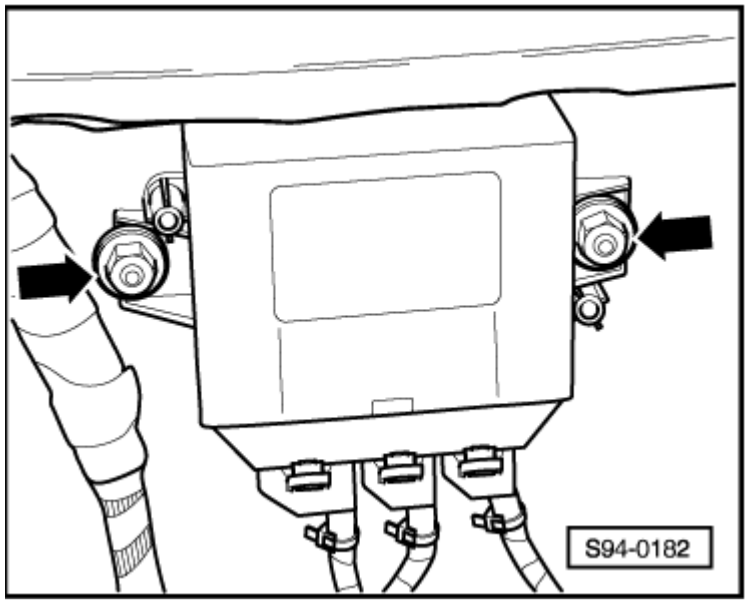
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Rechte Kofferraumverkleidung abziehen, jedoch nicht ganz ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70

– Muttern -Pfeile- herausdrehen (1,5 Nm).

– Anschlussstecker entriegeln und abziehen und Steuergerät herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Wurde das Steuergerät ersetzt - Steuergerät codieren und den Reifenumfang mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 anpassen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Warnsummer für Einparkhilfe vorn -H22- aus- und einbauen

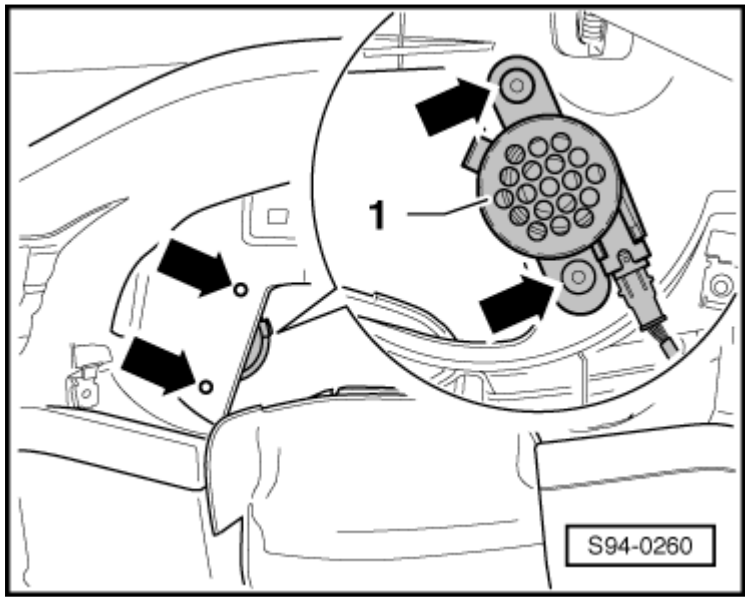
Ausbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Schalttafeleinsatz ausbauen → Kapitel.

– Aufknöpfnieten -Pfeile- lösen und abnehmen.

– Anschlussstecker abziehen und Warnsummer -1- herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Warnsummer für Einparkhilfe hinten -H15 - aus- und einbauen

Ausbauen

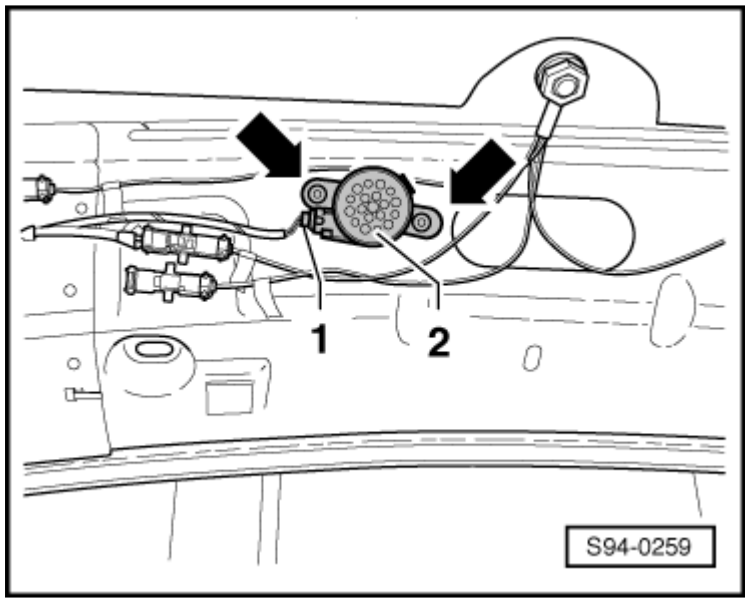
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Formhimmel hinten ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70 und vorsichtig ein wenig nach unten aushängen.

– Aufknöpfnieten -Pfeile- lösen und abnehmen.

– Anschlussstecker -1- abziehen und Warnsummer -2- herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Einparkhilfe vorn aus- und einbauen

Hinweis

- *Wenn der Geber ersetzt wird, Sichtfläche in Stoßfängerfarbe lackieren.*
- *Sichtteil der Geber darf nur mit einer max. 125 µm dicken Lackschicht lackiert werden. Bevor die Geber lackiert werden, ist der Hinterteil der Geber (Klemmverbindung) zu bekleben.*

Ausbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

Bei Ausbau nur der Außengeber:

– Nebelscheinwerfer ausbauen → Kapitel.

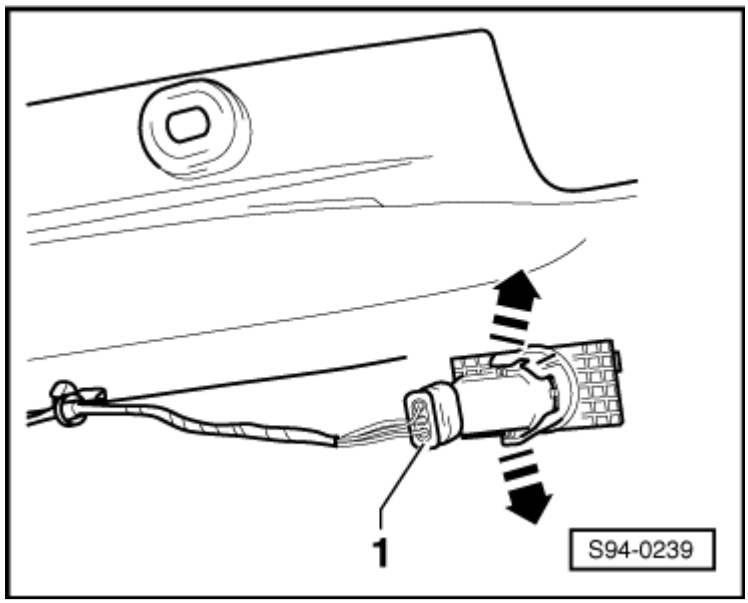
Bei Ausbau aller Geber:

– Stoßfänger vorn ausbauen

→ Rep.-Gr.63.

– Befestigungsnasen -Pfeile- abziehen und Geber von der Stoßfängeraußenseite nach innen ausdrücken.

– Stecker -1- vom Geber abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Schwarzen Silikon-Trennring richtig auf den Geberkopf verlagern.

– Beide Arretierungsbügel müssen bei dem Einbau hörbar einrasten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Einparkhilfe hinten aus- und einbauen

Ausbauen

Hinweis

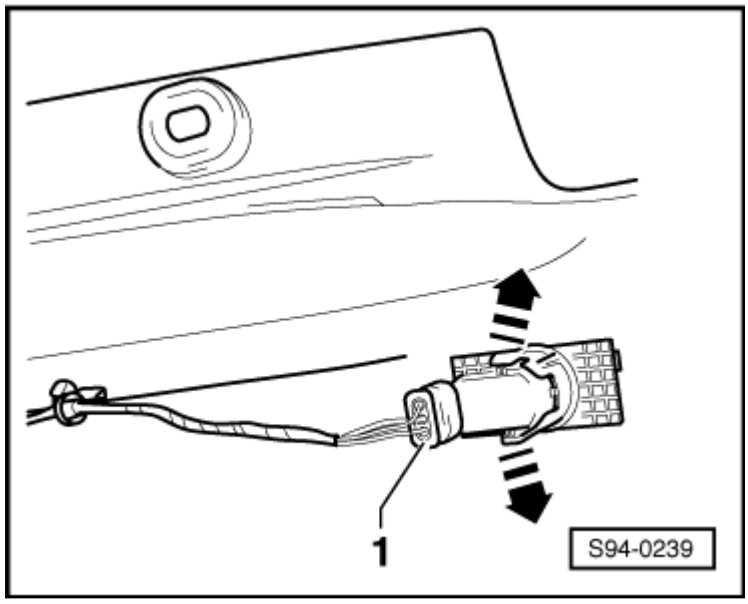
- *Wenn der Geber ersetzt wird, Sichtfläche in Stoßfängerfarbe lackieren.*
- *Sichtteil der Geber darf nur mit einer max. 125 µm dicken Lackschicht lackiert werden. Bevor die Geber lackiert werden, ist der Hinterteil der Geber (Klemmverbindung) zu bekleben.*

– Untere Schrauben am Stoßfänger hinten lösen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.63 und Unterteil des Stoßfängers leicht nach unten biegen.

– Befestigungsnasen -Pfeile- abziehen und Geber von der Stoßfängeraußenseite nach innen ausdrücken.

– Stecker -1- vom Geber abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Schwarzen Silikon-Trennring richtig auf den Geberkopf verlagern.

– Beide Arretierungsbügel müssen bei dem Einbau hörbar einrasten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Parklenkassistent aus- und einbauen

Hinweis

- *Wenn der Geber bzw. Geberhalter ersetzt wird, Sichtfläche in Stoßfängerfarbe lackieren.*
- *Sichtteil der Geber darf nur mit einer max. 125 µm dicken Lackschicht lackiert werden. Bevor die Geber lackiert werden, ist der Hinterteil der Geber (Klemmverbindung) zu bekleben.*

Ausbauen

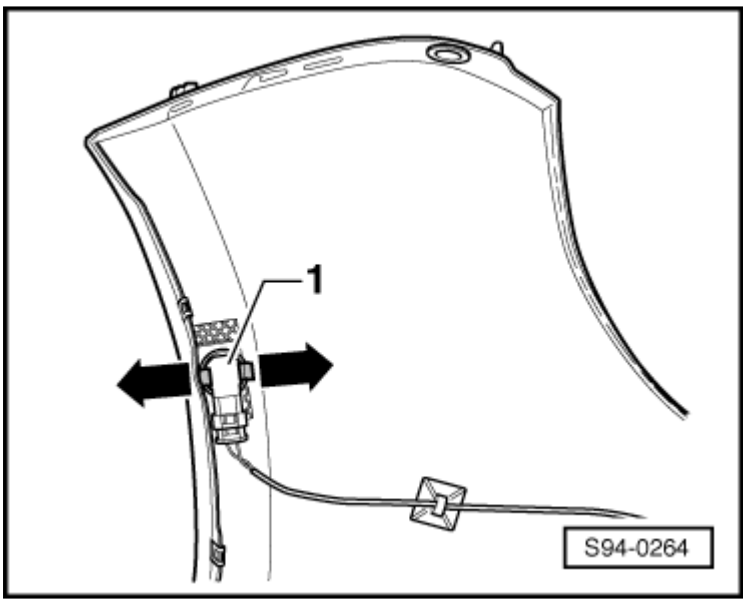
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Radhausschale auf Seite des ausgebauten Gebers lösen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Befestigungslappen am Geberhalter - Pfeile- abziehen und Geber von der Stoßfängeraußenseite nach innen ausdrücken.

– Stecker -1- vom Geber abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geberhalter für Einparkhilfe und Parklenkassistent - ersetzen, Einbaulage, Kleben

Wenn der Stoßfänger ersetzt wird, da müssen neue Geberhalter in den neuen Stoßfänger geklebt werden

- Zuordnung der Geberhalter → Elektronischer Katalog der Originalteile.
- Einbaulage der Geberhalter → Kapitel.
- Klebevorgang der Geberhalter → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

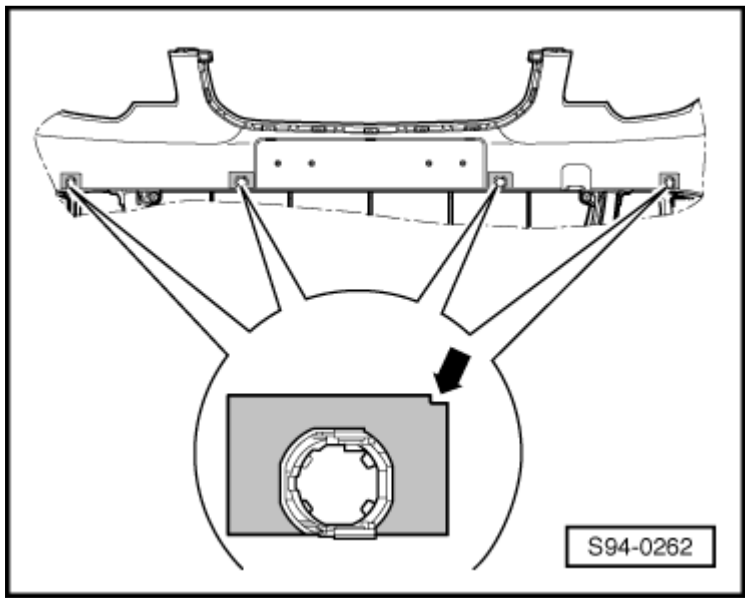
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Einbaulage der Geberhalter

Geberhalter für Einparkhilfe im Stoßfänger vorn

Richtige Einbaulage siehe Abb. bestimmt die Aussparung -Pfeil- des Geberhalters.

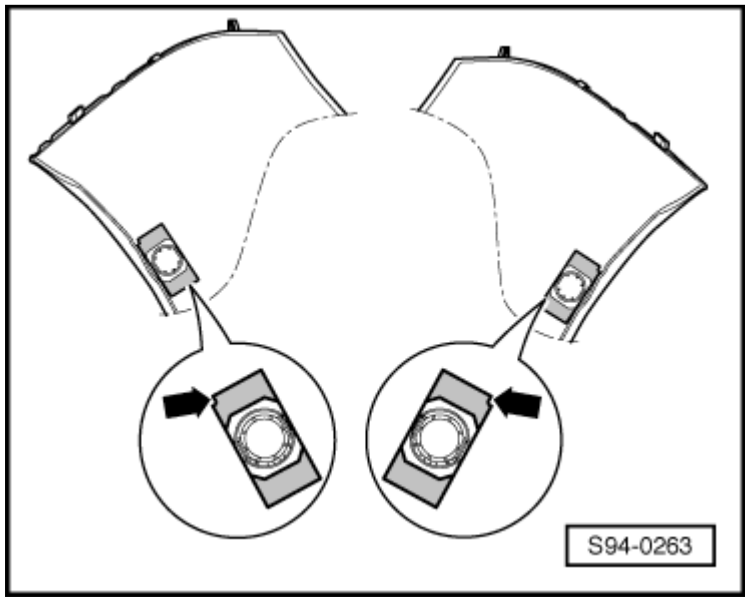


Geberhalter für Parklenkassistent im Stoßfänger vorn

Hinweis

Bei einem neuen Geberhalter den Senkbund in Stoßfängerfarbe lackieren.

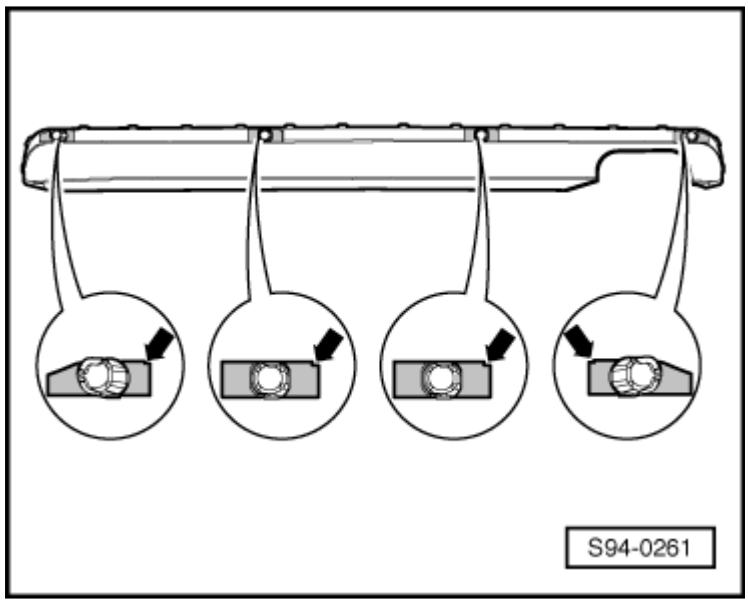
Richtige Einbaulage siehe Abb. bestimmt die Aussparung -Pfeil- des Geberhalters.



Geberhalter für Einparkhilfe im Stoßfänger hinten

Richtige Einbaulage siehe Abb. bestimmt die Aussparung -Pfeil- des Geberhalters.

Einbaulage der Geberhalter



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klebevorgang der Geberhalter

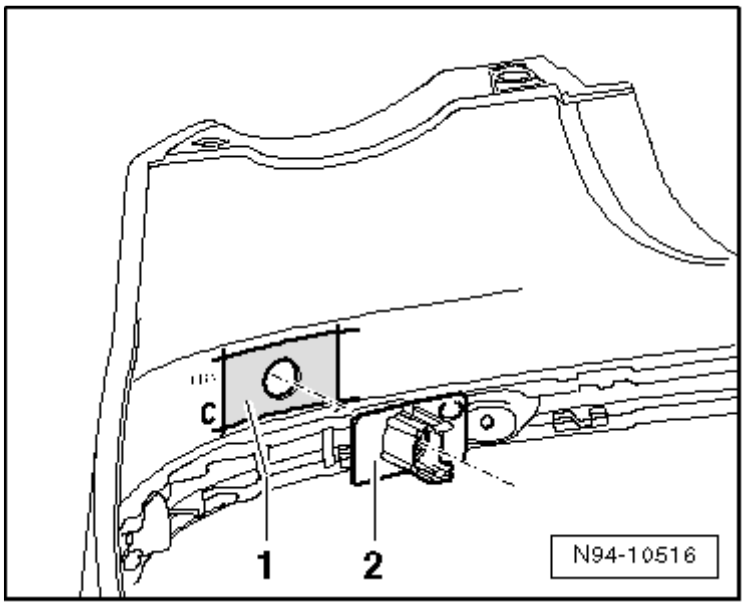
Hinweis

- *Beim Klebevorgang der Geberhalter für Einparkhilfe ist besonders auf Zentrierung des Geberhalters zur Öffnung im Stoßfänger zu achten. Geberhalter für Einparkhilfe besitzen keinen Senkbund. Deshalb ist für eine genaue Zentrierung des Halters im Stoßfänger ein Zentrierdorn zu verwenden, bzw. den Halter mit eingelegtem Geber für Einparkhilfe kleben, auf dem der Entkopplungsring (schwarzer Silikonring) aufgesetzt ist.*
- *Stoßfänger- und Geberhaltertemperatur beim Klebevorgang muss zwischen 15 °C und 25 °C betragen.*

– Den markierten Klebebereich -1- reinigen und gründlich mit Isopropanol (technischer Alkohol) entfetten.

– Aktivator „3M plastprimer 4298UV“ in dem markierten Klebebereich -1- gleichmäßig auftragen.

– Aktivator ca. 5 min. ablüften lassen.



Hinweis

- *Einbaulage einhalten → Kapitel und Zuordnung der Geberhalter → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Entscheidend für die Haltbarkeit der Verklebung ist der Anpressdruck und die Anpresszeit!*

– Schutzfolien von beidseitigem Klebeband abziehen und Geberhalter -2- unter hohem Anpressdruck für ca. 10 s in den Stoßfänger drücken.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glühlampe für Einstiegraumbeleuchtung ersetzen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

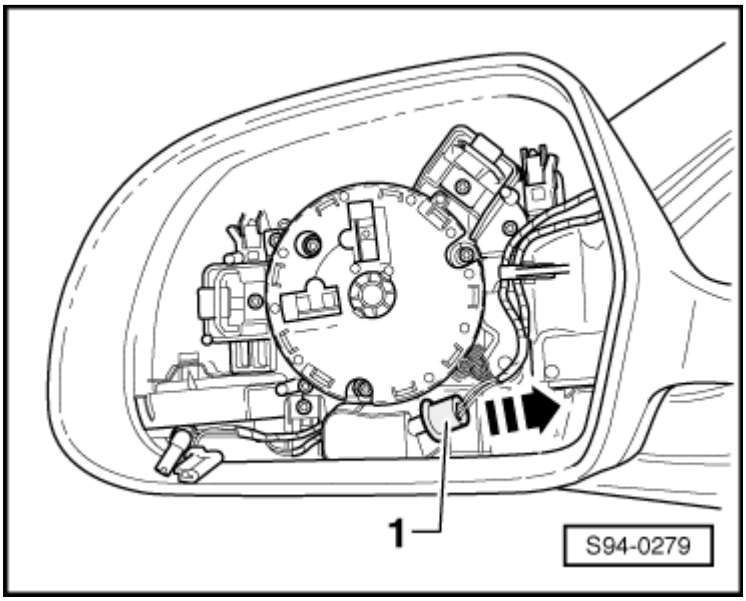
– Spiegelglas ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Fassung mit Glühlampe -1- aus dem Gehäuse der Einstiegraumbeleuchtung herausnehmen -Pfeil-.

– Defekte Glühlampe (W5W) aus der Fassung herausnehmen und ersetzen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einstiegraumbeleuchtung aus- und einbauen

Ausbauen

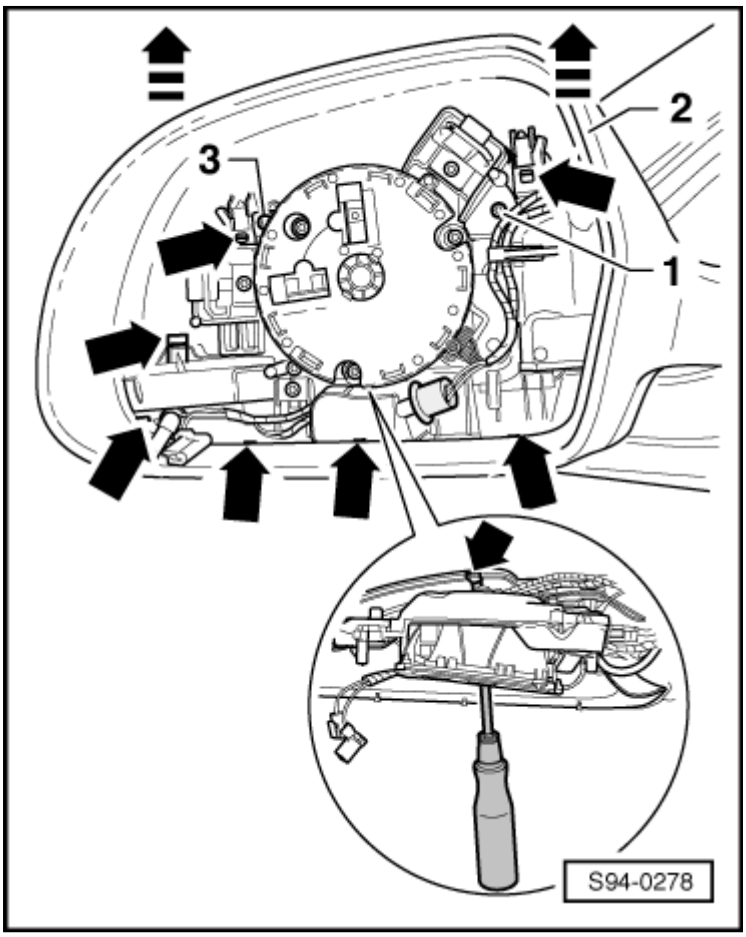
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Spiegelglas ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

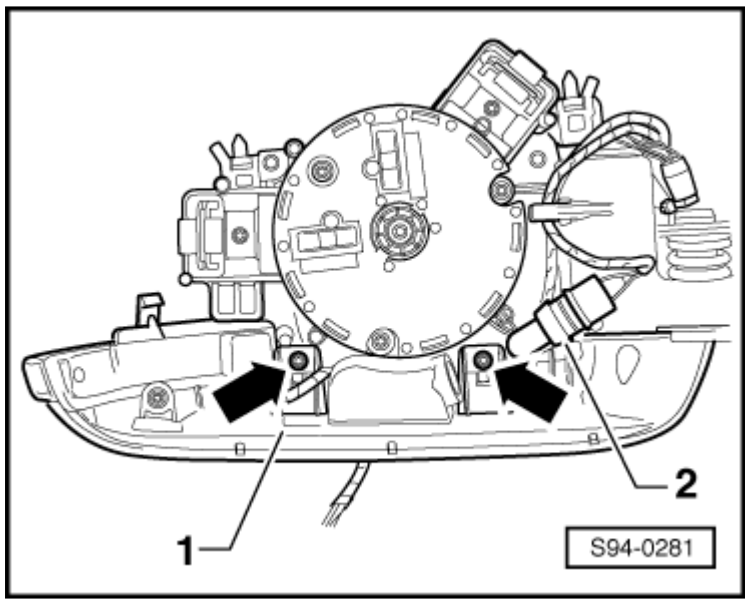
– Schrauben -1- und -3- herausdrehen (0,7 Nm).

– Die obere Rückspiegelabdeckung -2- aus den Rasten -Pfeile- lösen und nach oben -Bewegungspfeile- aus dem Spiegelgehäuse herausnehmen.



– Fassung mit Glühlampe -2- aus der Einstiegraumbeleuchtung herausnehmen.

– Schrauben -Pfeile- herausdrehen (0,8 Nm) und die untere Rückspiegelabdeckung -1- nach unten aushängen.

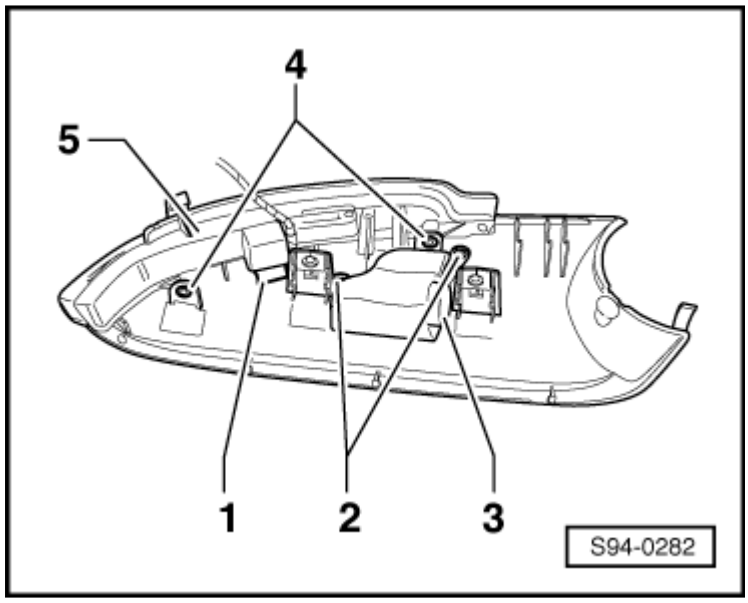


– Schrauben -2- herausdrehen (0,5 Nm) und Einstiegraumbeleuchtung -3- herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Funktionsprüfung durchführen (Beleuchtung, Spiegelverstellung).



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Blinkleuchte im Rückblickspiegel aus- und einbauen

Ausbauen

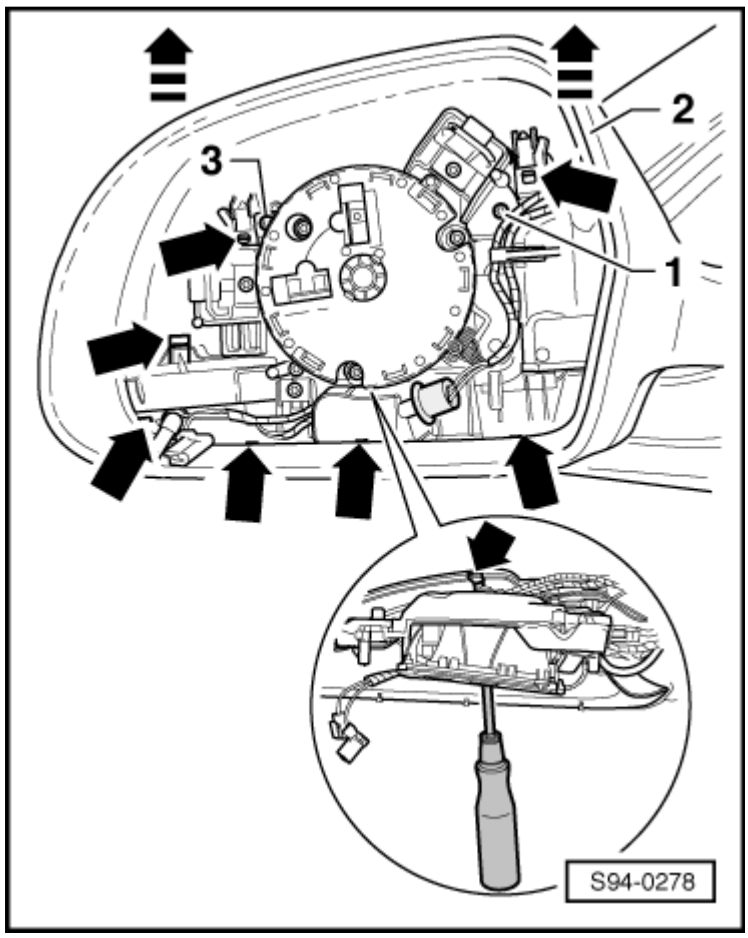
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Spiegelglas ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

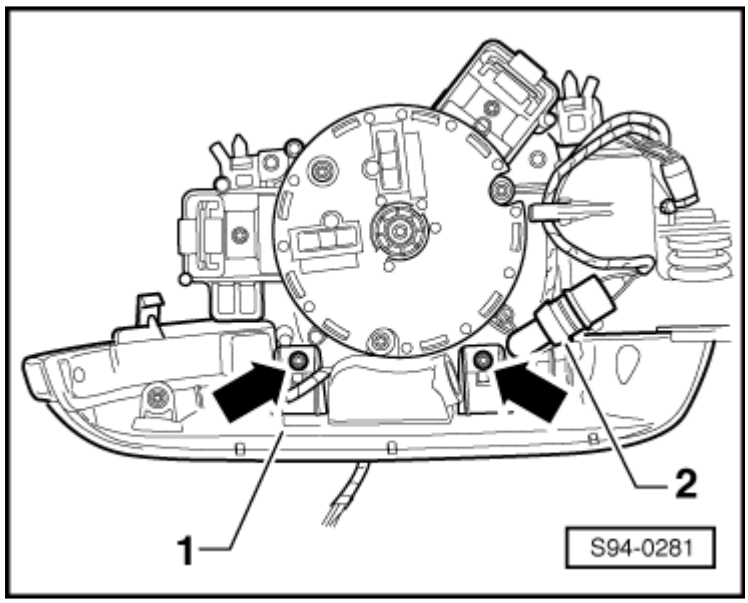
– Schrauben -1- und -3- herausdrehen (0,7 Nm).

– Die obere Rückspiegelabdeckung -2- aus den Rasten -Pfeile- lösen und nach oben -Bewegungspfeile- die Abdeckung aus dem Spiegelgehäuse herausschieben.



– Fassung mit Glühlampe -2- aus der Einstiegraumbeleuchtung herausnehmen.

– Schrauben -Pfeile- herausdrehen (0,8 Nm) und die untere Rückspiegelabdeckung -1- nach unten aushängen.



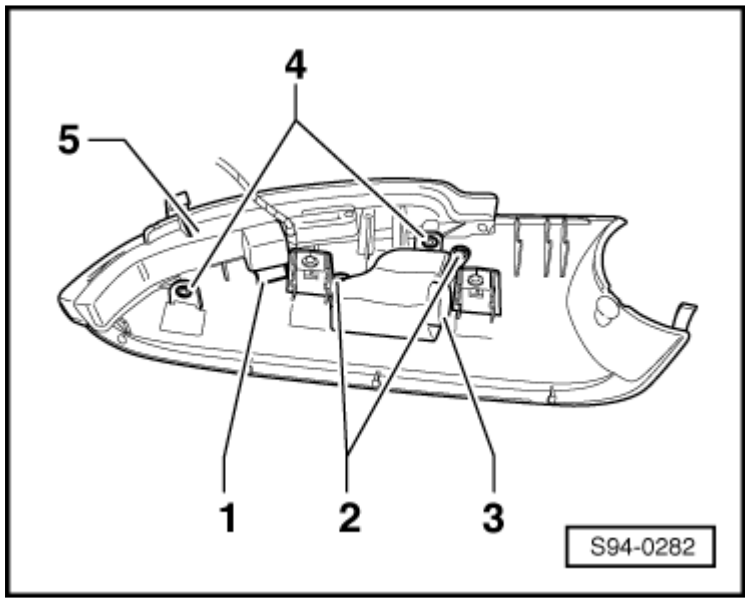
– Schrauben -4- herausdrehen (0,5 Nm) und die seitliche Blinkleuchte -5- aus der unteren Abdeckung lösen.

– Stecker -1- abziehen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Funktionsprüfung durchführen (Beleuchtung, Spiegelverstellung).



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Innenleuchte vorn aus- und einbauen

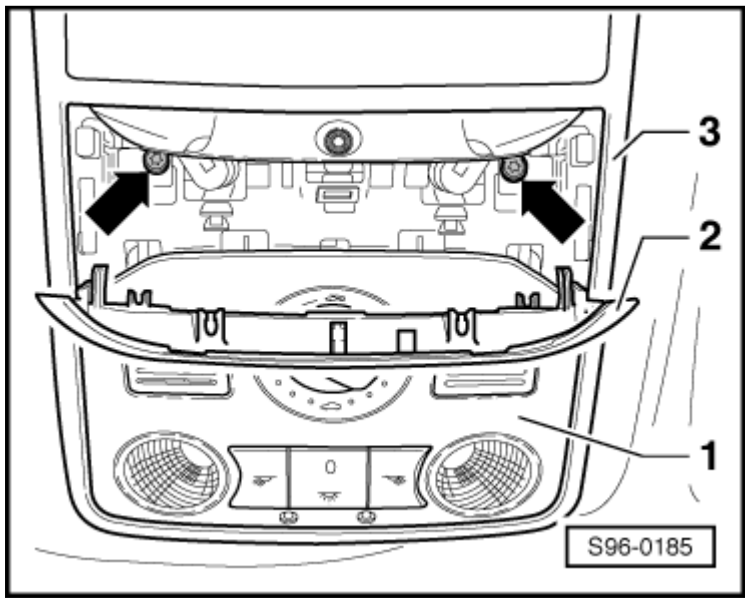
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Mit Demontagekeil die Abdeckung -2- aus den Rasten lösen und nach unten auskippen.

– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Innenleuchte -1- auskippen und vom Montagerahmen -3- hängen lassen.

– Steckverbindungen abziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

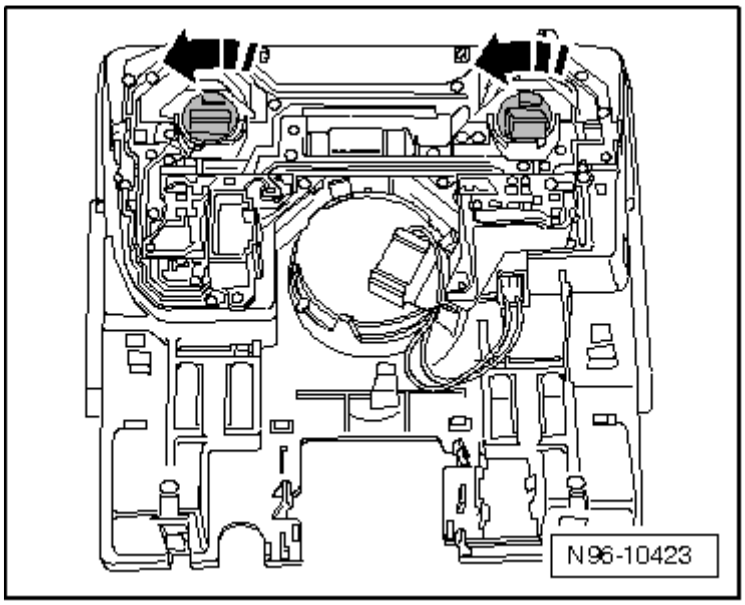
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glühlampen für Innenleuchte vorn ersetzen

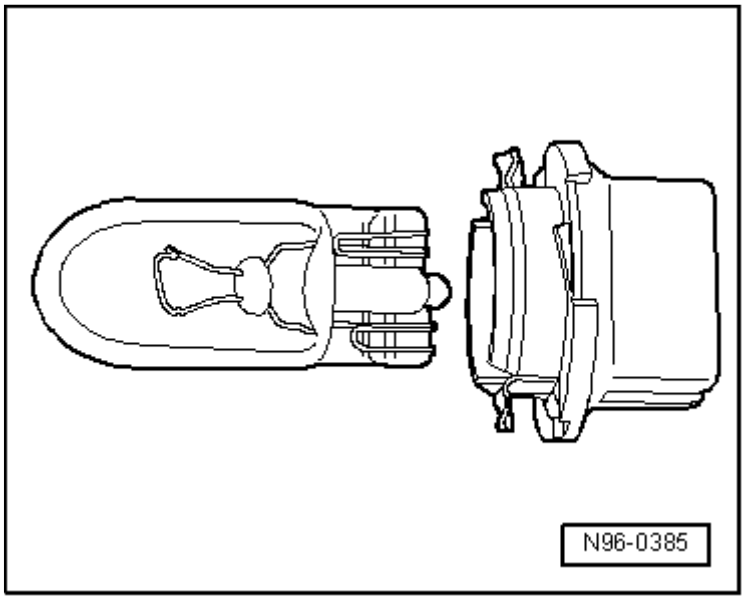
– Innenleuchte vorn ausbauen (Steckverbindungen nicht nötig zu trennen) → Kapitel.

– Fassung mit Glühlampe drehen -Pfeil- und herausnehmen.



– Glühlampe vorsichtig aus der Fassung herausziehen und ersetzen (W5W).

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

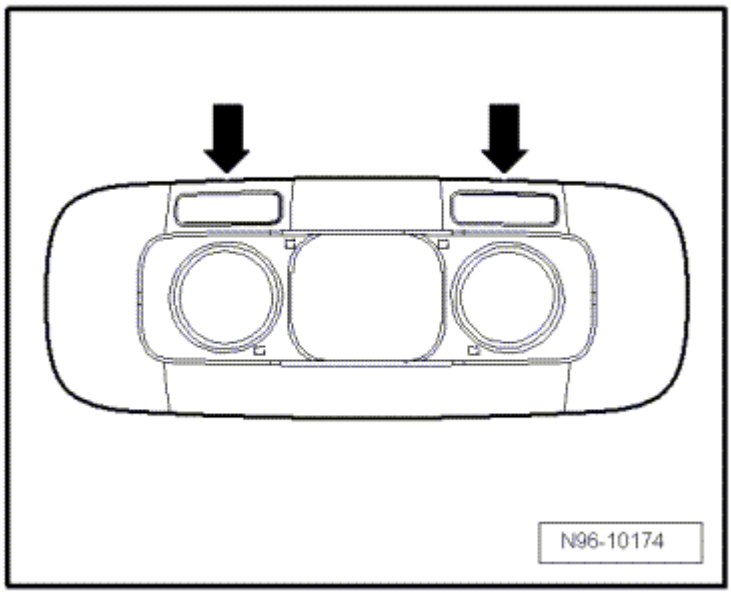
Innenleuchte hinten Mitte aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Demontagekeil -3409 -

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

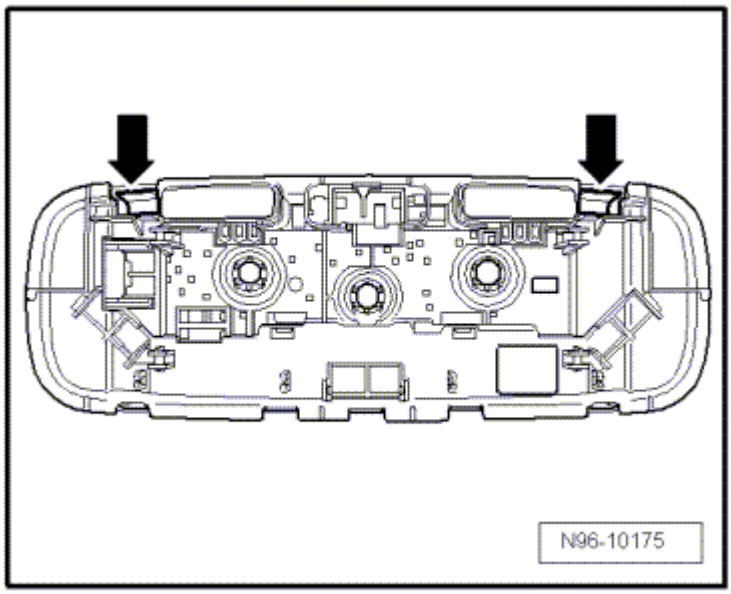
– Mit Demontagekeil die Abdeckung mit Streuscheibe aus der Innenleuchte lösen -Pfeile- und abnehmen.



– Anschläge -Pfeile- entriegeln und Innenleuchte aus der Dachabdeckung herausnehmen.

– Steckverbindung abziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



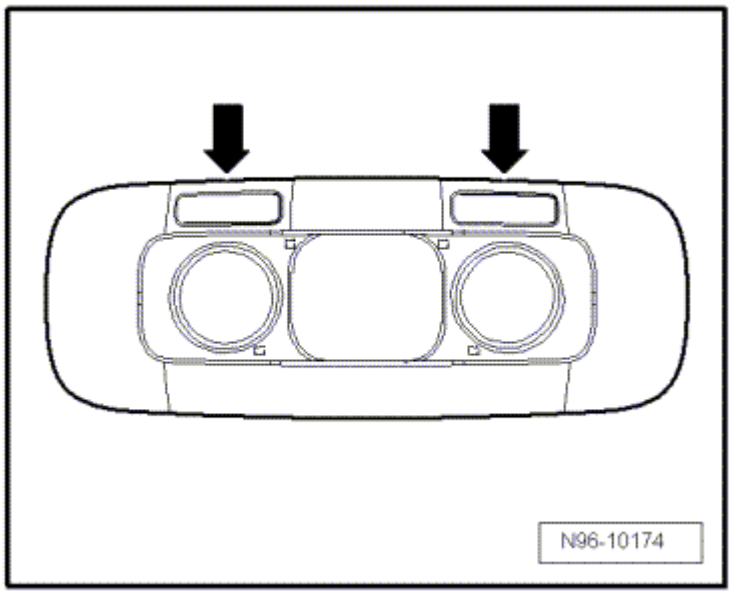
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

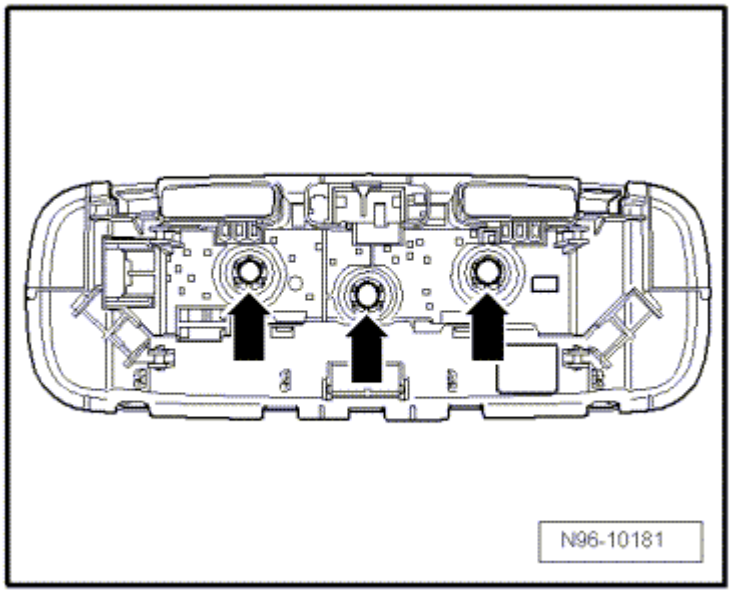
FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Glühlampen für Innenleuchte hinten Mitte ersetzen

– Mit Demontagekeil die Abdeckung mit Streuscheibe aus der Innenleuchte lösen -Pfeile- und abnehmen.



– Defekte Glühlampe (W5W) vorsichtig aus der Fassung herausziehen und ersetzen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

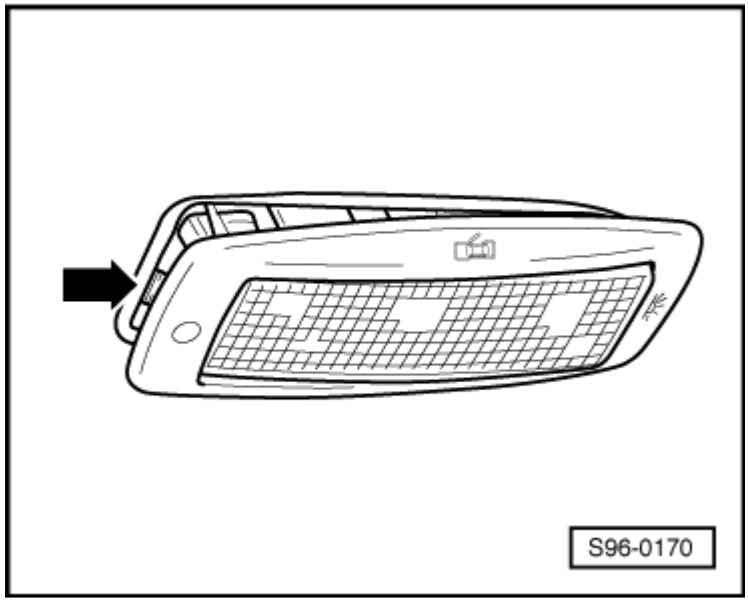
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Innenleuchte hinten links und rechts aus- und einbauen

Ausbauen

– Mit Schlitzschraubendreher die Rastnase -Pfeil- vorsichtig entriegeln, die Innenleuchte auskippen und herausnehmen.

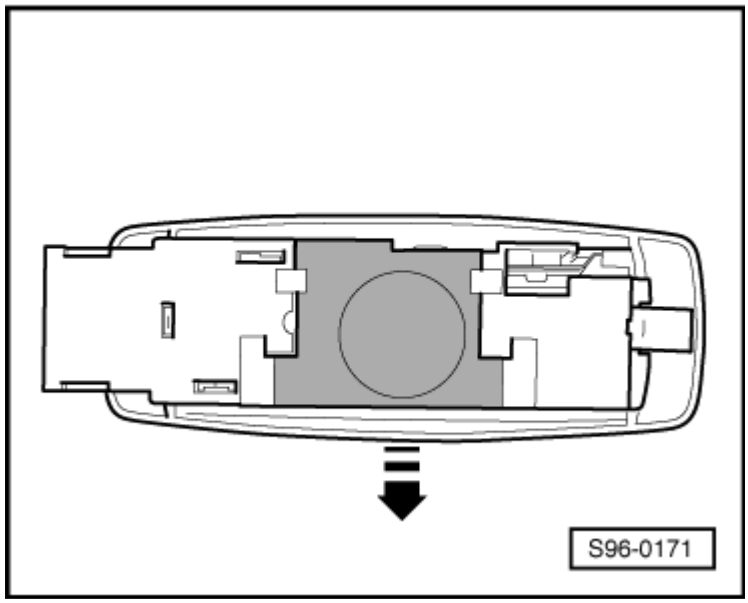
– Stecker abziehen.



– Lampenabdeckung -Pfeil- herausschieben und Glühlampe (C5W) ersetzen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Beleuchtung für Make-up-Spiegel Fahrer und Beifahrer aus- und einbauen

Hinweis

Kontaktschalter zur Beleuchtung für Make-up-Spiegel sind in den Sonnenblenden integriert. Ist der Kontaktschalter defekt, muss die ganze Sonnenblende ersetzt werden

→ Rep.-Gr.68.

Ausbauen

– Mit Schlitzschraubendreher unter die Abdeckung -Pfeil- fassen und Leuchte vorsichtig aushebeln.

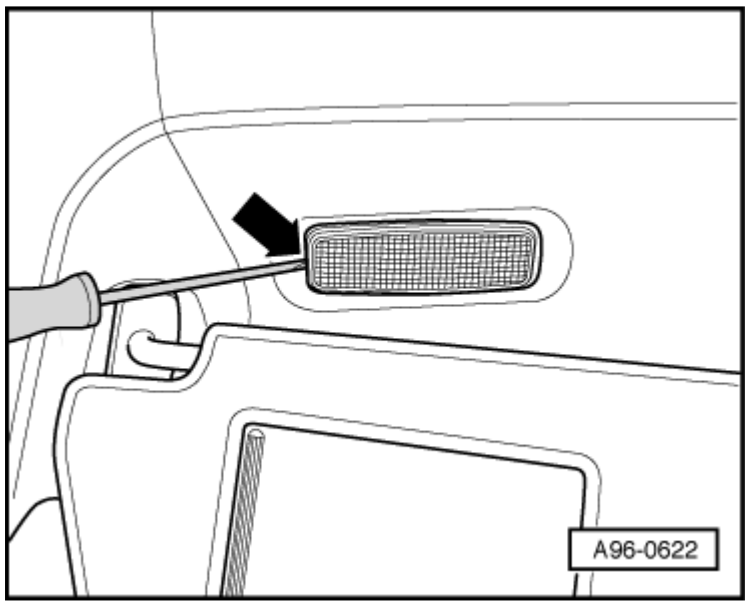
– Steckverbindung trennen.

– Glühlampe (C5W) ersetzen.

Einbauen

– Steckverbindung aufstecken.

– Leuchte einsetzen, bis sie verrastet.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

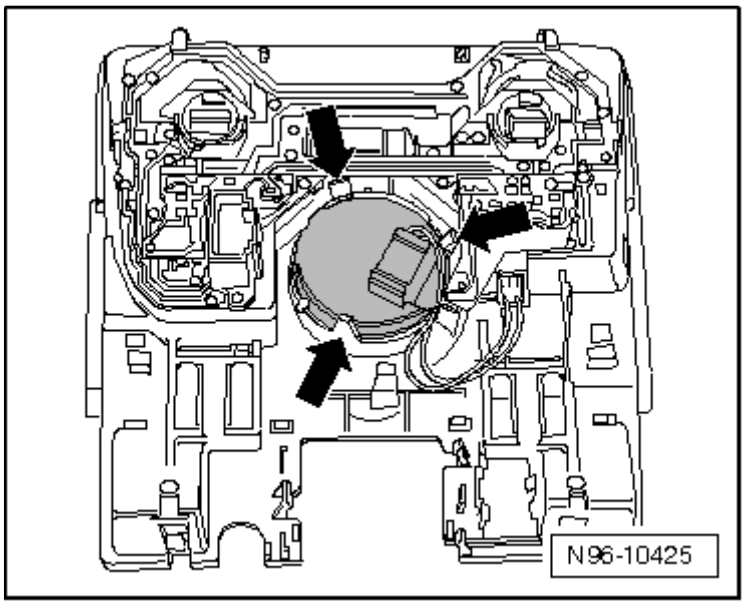
Schalter für Schiebedach aus- und einbauen

– Innenleuchte vorn ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung entriegeln und vom Schalter in Leuchte abziehen.

– Rasten -Pfeile- entriegeln und Schalter für Schiebedach aus der Verkleidung herausnehmen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

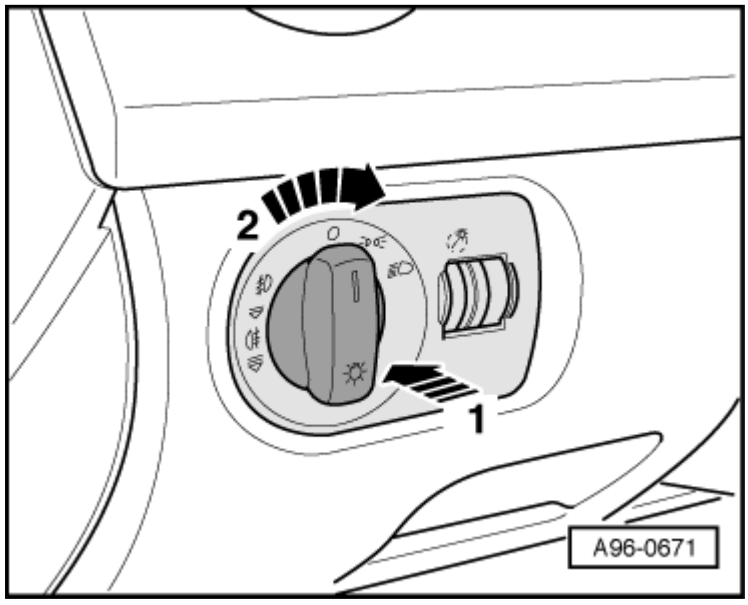
Lichtschalter aus- und einbauen

Ausbauen

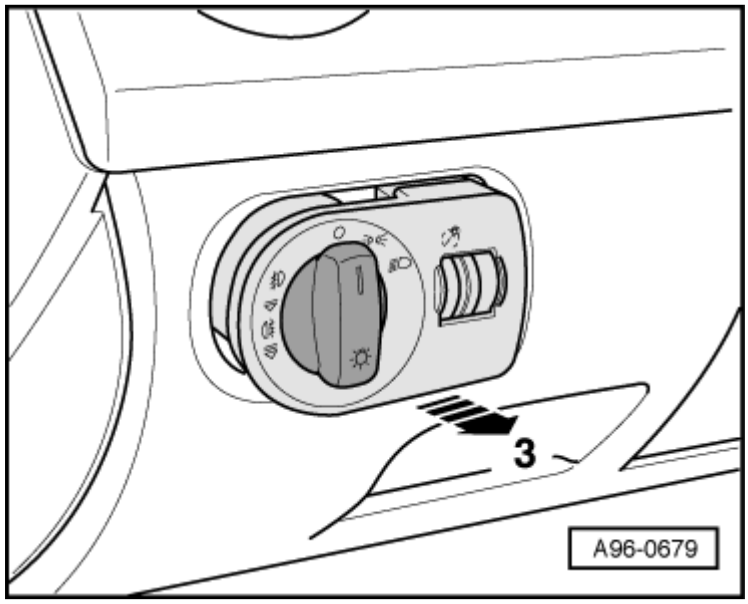
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Drehgriff des Lichtschalters in Stellung „O“ drehen.

– Drehgriff des Lichtschalters fest hineindrücken -Pfeil 1- und etwas nach rechts drehen -Pfeil 2-.



– Schalter in dieser Position halten und an Drehgriff aus der Schalttafel herausziehen -Pfeil 3-.



– Steckverbindungen trennen.

– Schalterbeleuchtungsregler und Leuchtweitenregelung ausbauen → Kapitel.

Einbauen

Drehgriff in Position „0“.

– Schalterbeleuchtungsregler und Leuchtweitenregelung einbauen → Kapitel.

– Steckverbindungen aufstecken.

– Lichtschalter vorsichtig in die Montageöffnung schieben, bis die Rasten hörbar einrasten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

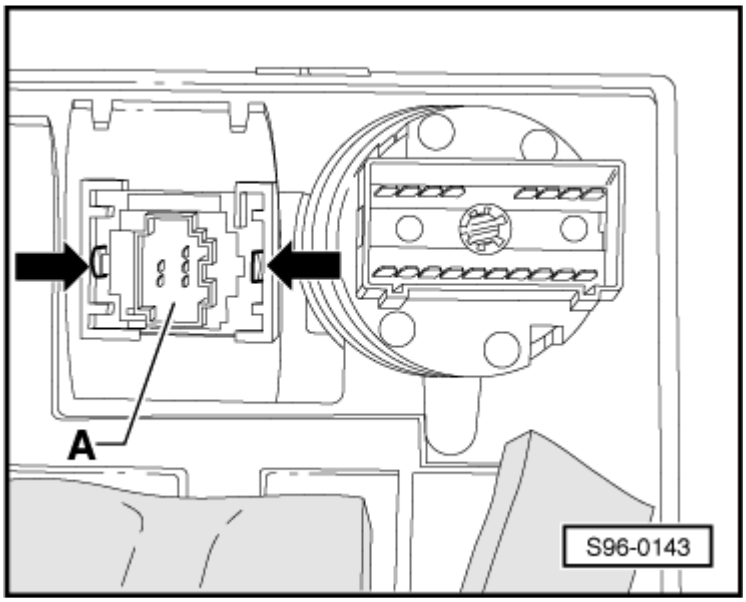
Einsteller für Schalterbeleuchtung und Leuchtweitenregelung aus- und einbauen

– Lichtschalter ausbauen → Kapitel.

– Seitliche Haltelaschen am Einsteller zusammendrücken -Pfeile-.

– Einsteller -A- aus dem Montagerahmen herausziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Warnlichtschalter aus- und einbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

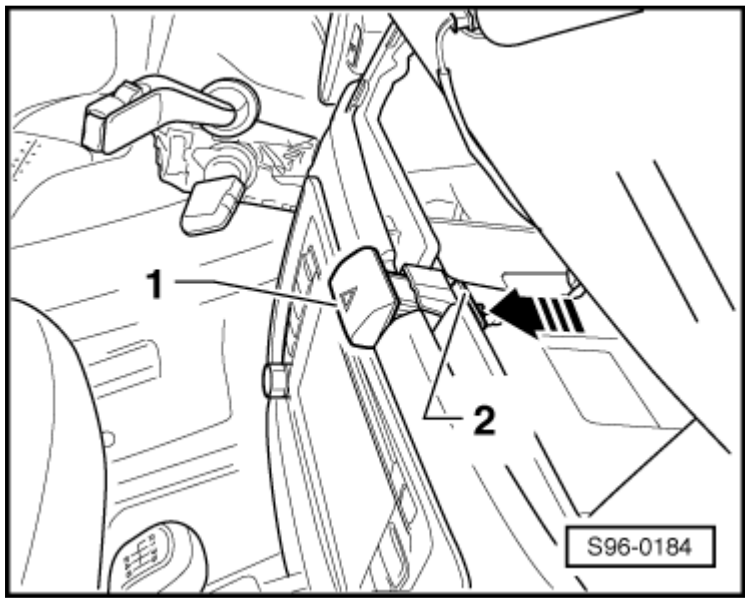
– Mittelkonsole der Ausströmer ausbauen → Karosserie-Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Schalter -1- aus der Schalttafel herausdrücken -Pfeil-.

– Stecker -2- abziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

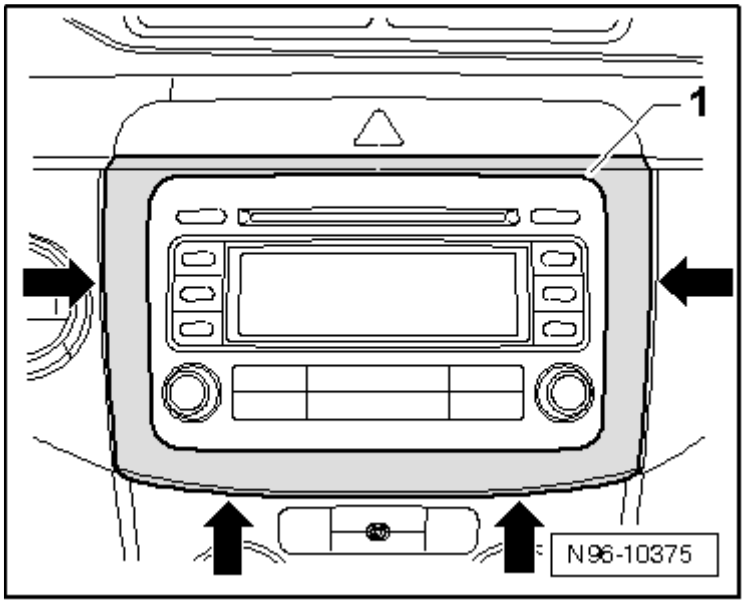
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Warnleuchte für Beifahrer-Airbagabschaltung aus- und einbauen

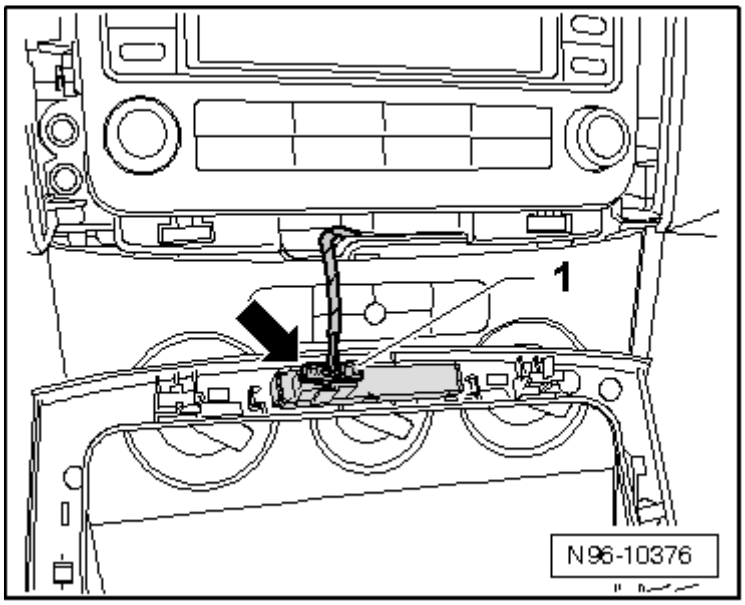
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Verkleidung um das Radio -1- aus den Rasten -Pfeile- lösen.



– Stecker -1- abziehen.

– Warnleuchte aus den Seitenrasten -Pfeil- von der Verkleidung lösen.



Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Handschuhfachleuchte aus- und einbauen

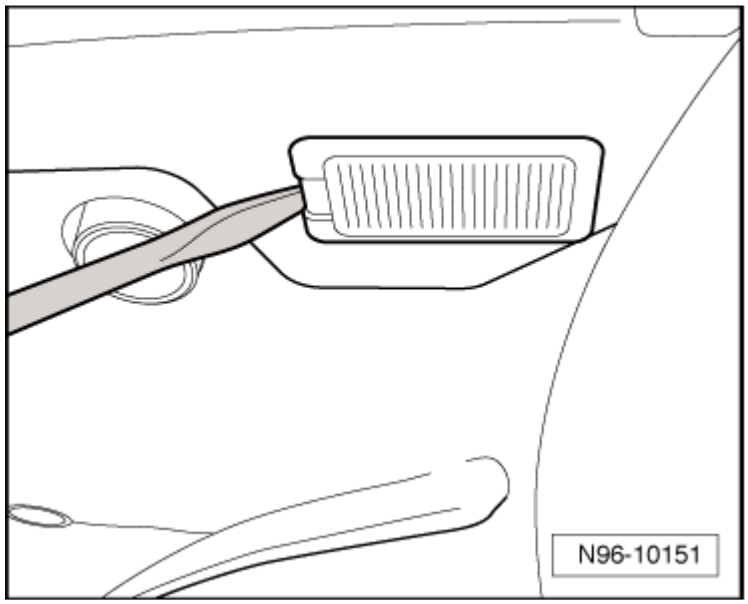
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Mit Demontagekeil -3409- oder mit einem kleinen Schraubendreher die Leuchte aus der Schalttafel lösen.

– Stecker abziehen.

– Defekte Glühlampe C3W ersetzen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

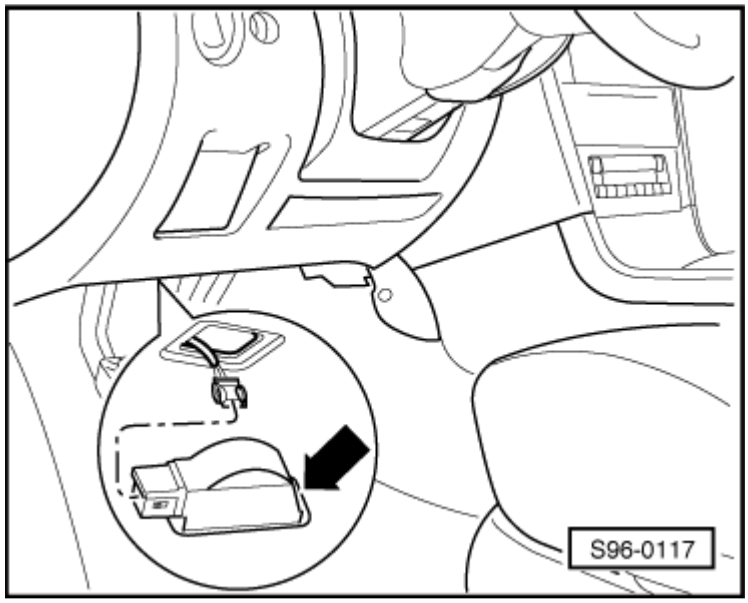
Fußraumleuchten Fahrer und Beifahrer aus- und einbauen

Hinweis

Der Arbeitsablauf beim Aus- und Einbau der Fußraumleuchte Beifahrerseite ist gleich wie an der Fahrerseite.

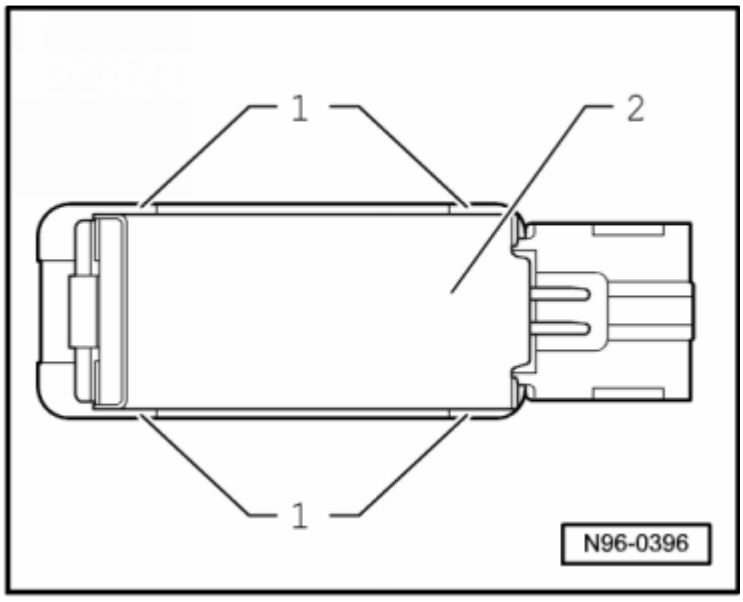
– Auf Seite der Abdeckungaussparung mit Schlitzschraubendreher unter die Abdeckung -Pfeil- fassen und Leuchte vorsichtig aushebeln.

– Steckverbindung trennen.



Glühlampe ersetzen

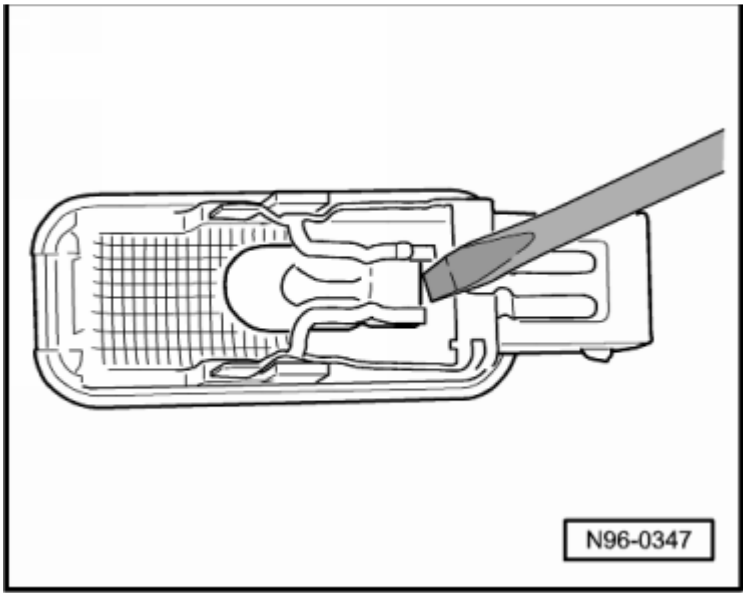
– Anschläge -1- entriegeln und Wärmeschutzblech -2- von der Streuscheibe abnehmen.



– Glühlampe (W5W) vorsichtig aus der Fassung herausziehen und eine neue

aufstecken.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter in der Mittelkonsole aus- und einbauen

Der Aus- und Einbau der Schalter um die Schaltkonsole erfolgt gleich und ist nur für einen Schalter beschrieben.

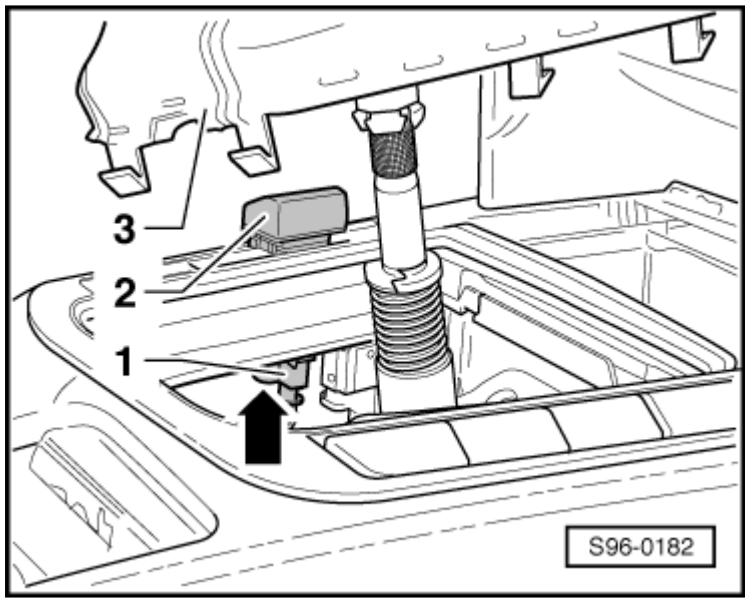
Fahrzeuge mit Schaltgetriebe

– Manschette -3- nach oben aus der Abdeckung für Mittelkonsole aushebeln

→ Rep.-Gr.34

– Den ausgebauten Schalter -2- von unten -Pfeil- aus dem Montagerahmen herausdrücken.

– Stecker -1- abziehen.



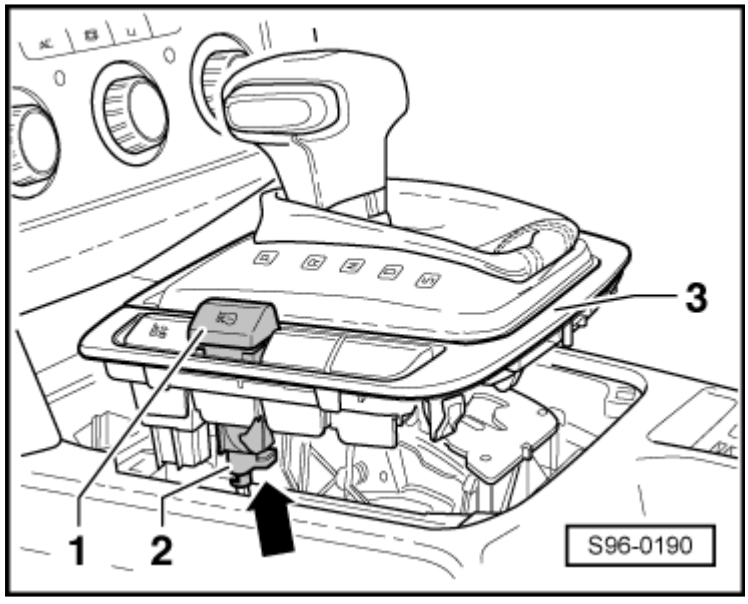
Fahrzeuge mit automatischem Getriebe

– Den Rahmen mit Schalter -3- aus der Mittelkonsole aushebeln und hochheben

→ Rep.-Gr.34.

– Den ausgebauten Schalter -1- von unten -Pfeil- aus dem Montagerahmen herausdrücken.

– Stecker -2- abziehen.



Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

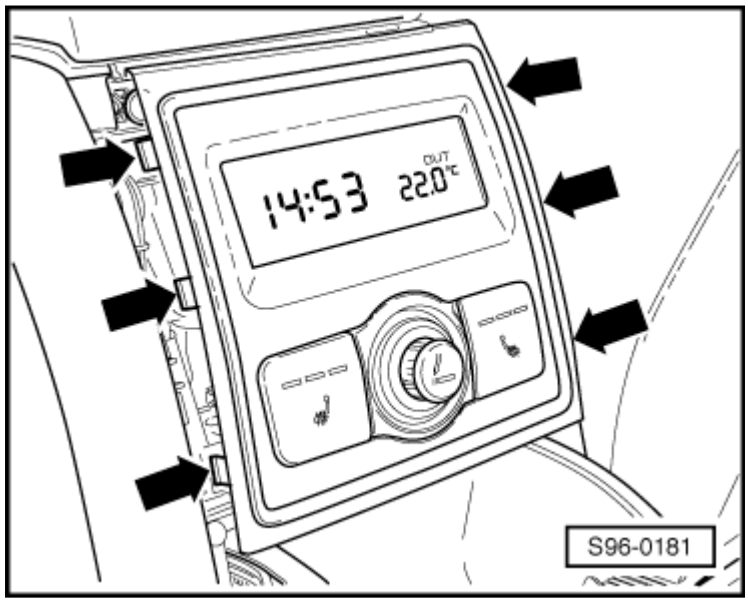
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Handschuhfachleuchte in der Mittelkonsole aus- und einbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

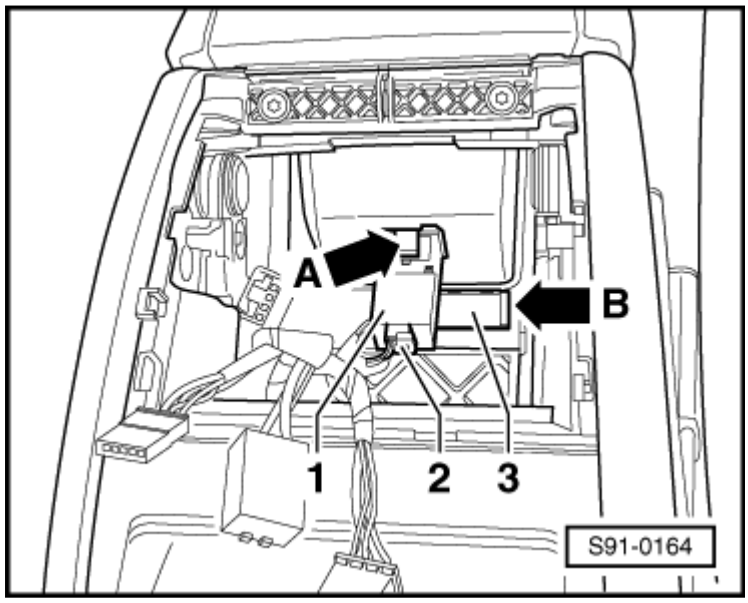
– Die Uhrtafel aus den Rastnasen -Pfeile- lösen und seitlich ablegen.



– Handschuhfachleuchte -3- ins Handschuhfach herausdrücken -Pfeil B-.

– Stecker abziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckdose für externe Tonquelle AUX / MDI aus- und einbauen

Steckdose für externe Tonquelle „AUX“ aus- und einbauen
→ Kapitel.

Steckdose für externe Tonquelle „MDI“ aus- und einbauen
→ Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

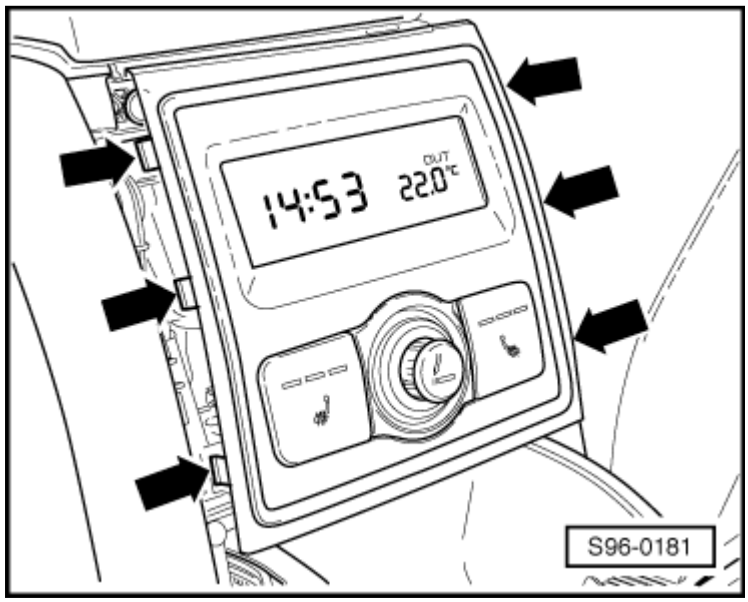
Uhr in der Mittelkonsole aus- und einbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

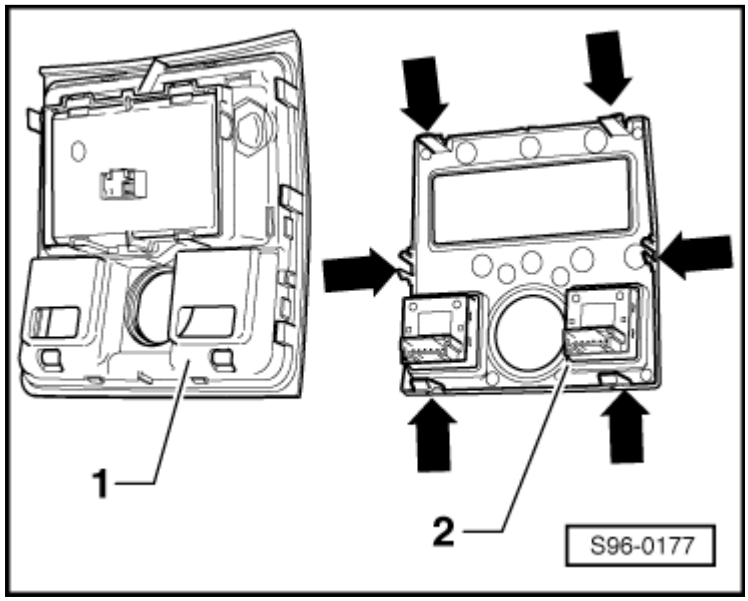
– Uhrtafel aus den Rastnasen -Pfeile- lösen.

– Steckverbindungen abziehen.

– Steckdose 12 V / Zigarettenanzünder ausbauen → Kapitel.

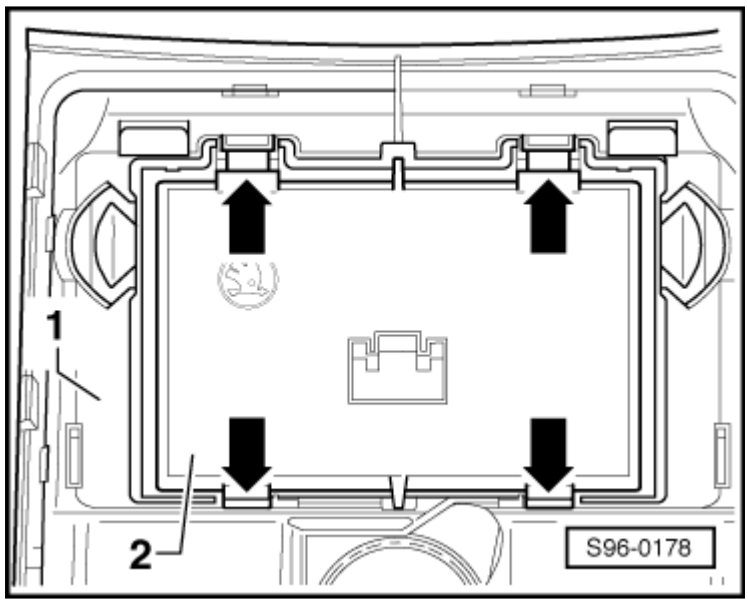


– Abdeckung -2- aus den Rasten -Pfeile- lösen und von der Konsole -1- abnehmen.



– Uhr -2- aus den Rasten -Pfeile- lösen und von der Konsole -1- abnehmen.

Uhr in der Mittelkonsole aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

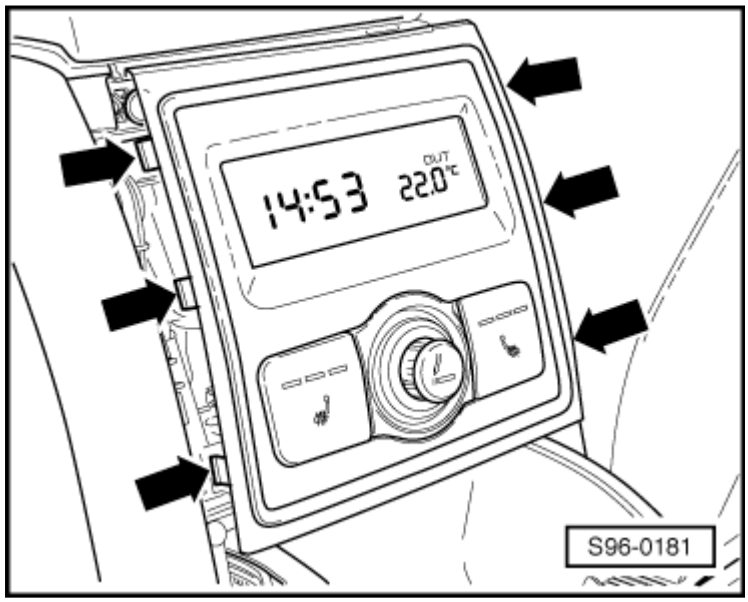
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter für Sitzheizung hinten aus- und einbauen

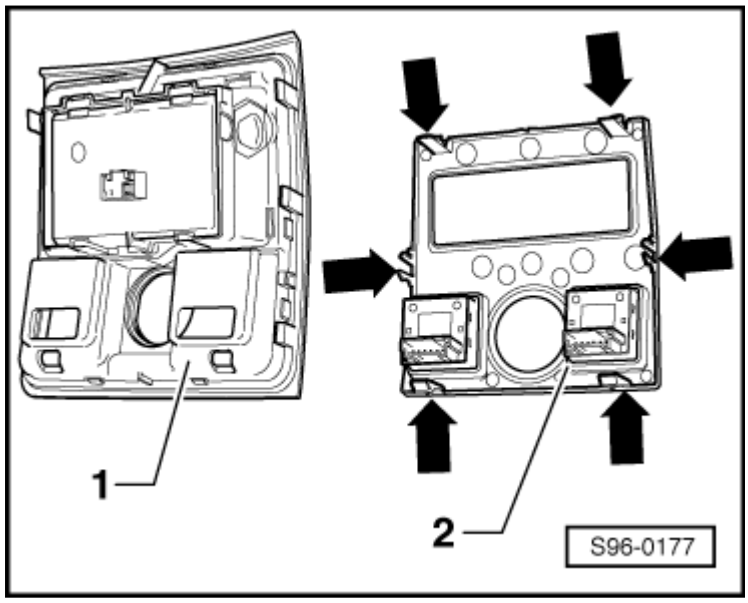
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Die Uhrtafel in der Mittelkonsole hinten aus den Rastnasen -Pfeile- lösen.

– Steckverbindungen abziehen.



– Abdeckung -2- aus den Rasten -Pfeile- lösen und von der Konsole -1- abnehmen.

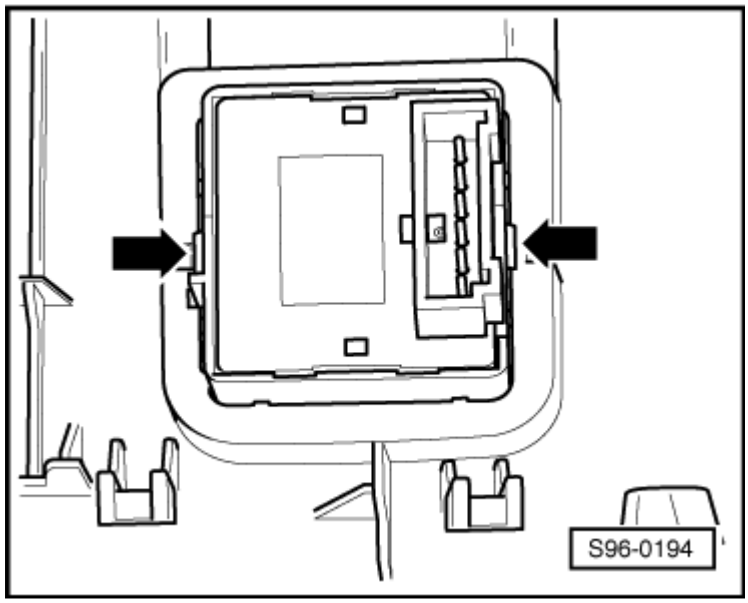


– Schalter für Sitzheizung aus den Rastnasen -Pfeile- lösen und herausnehmen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter

Schalter für Sitzheizung hinten aus- und einbauen

Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

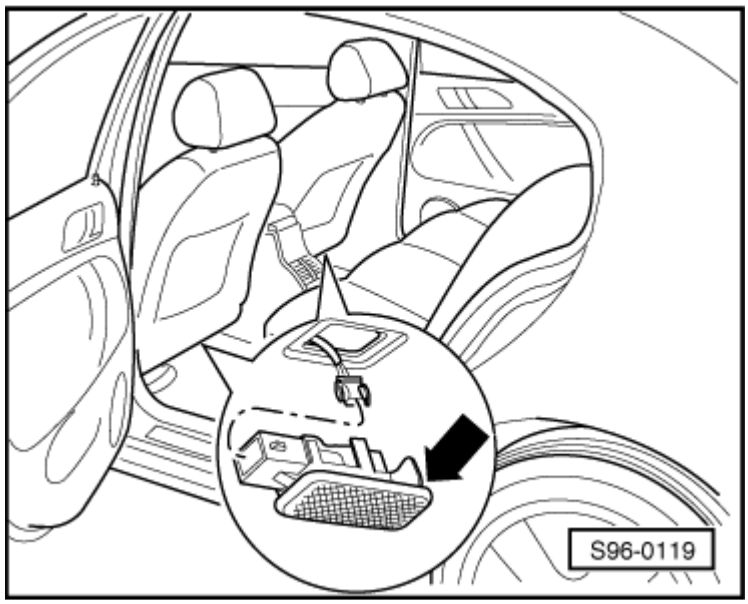
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fußraumleuchten hinten aus- und einbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

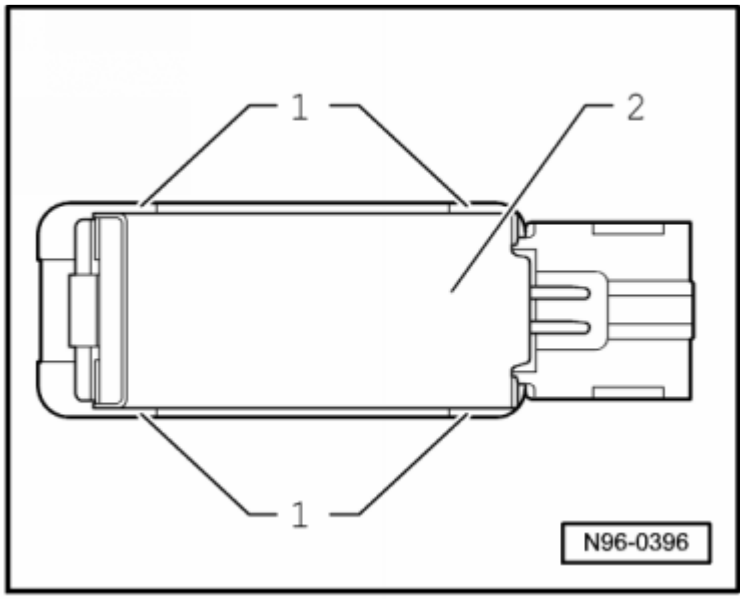
– Mit Schlitzschraubendreher unter die Abdeckung -Pfeil- fassen und Leuchte vorsichtig aushebeln.

– Steckverbindung trennen.



Glühlampe ersetzen

– Anschläge -1- entriegeln und Wärmeschutzblech -2- von der Streuscheibe abnehmen.

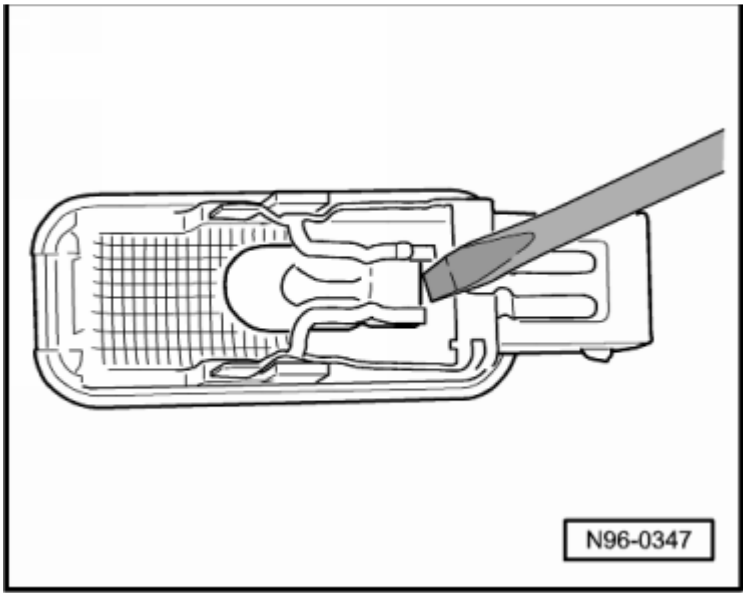


– Glühlampe (W5W) vorsichtig aus der Fassung herausziehen und eine neue aufstecken.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter

Fußraumleuchten hinten aus- und einbauen

Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter für Deaktivierung der Innenraumüberwachung -E267- und Taster für Deaktivierung des Gebers für Fahrzeugneigung -E360- aus- und einbauen

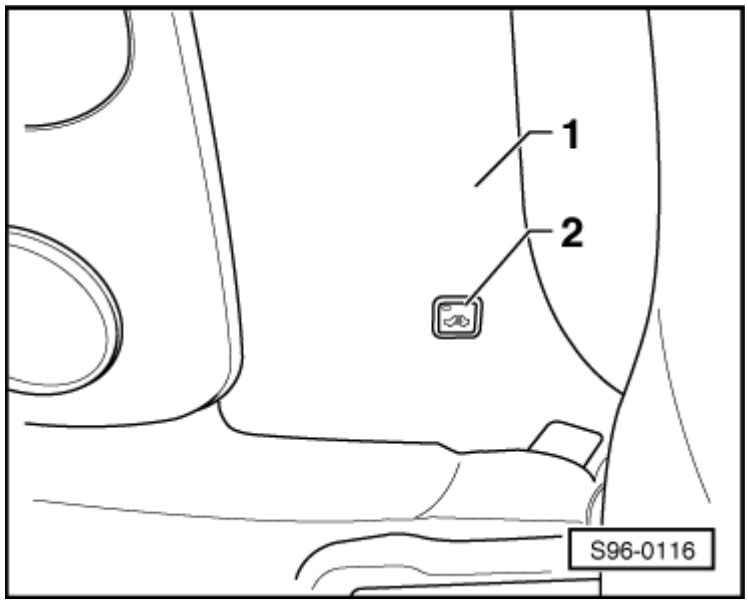
Ausbauen

– Verkleidung der B-Säule -1- auf der Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Steckverbindung am Schalter trennen.

– Mit einem Schlitzschraubendreher die seitliche Befestigungsklammer des Tasters drücken und Taster -2- aus der Verkleidung herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

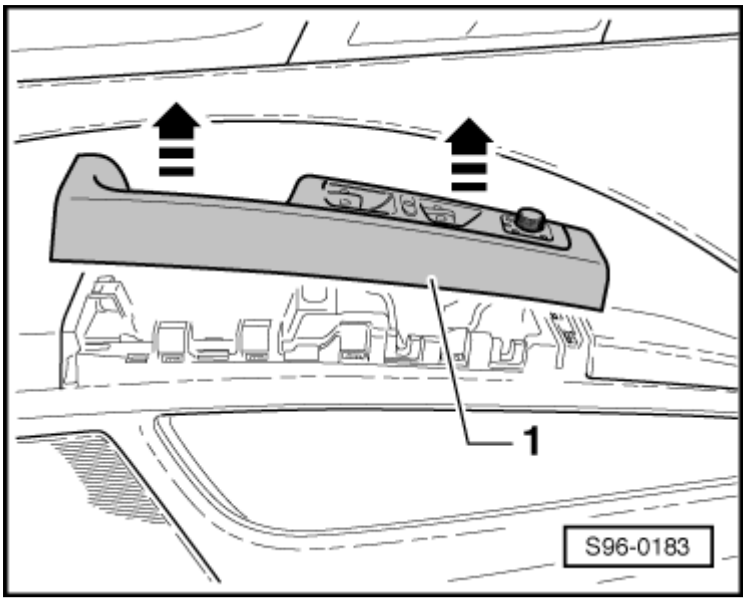
Schalter für elektrische Fensterheber aus- und einbauen

Hinweis

Arbeitsablauf der Montagearbeiten ist für die Fahrerseite beschrieben. Arbeitsablauf der Montagearbeiten für die Beifahrerseite und in den Türen hinten ist identisch.

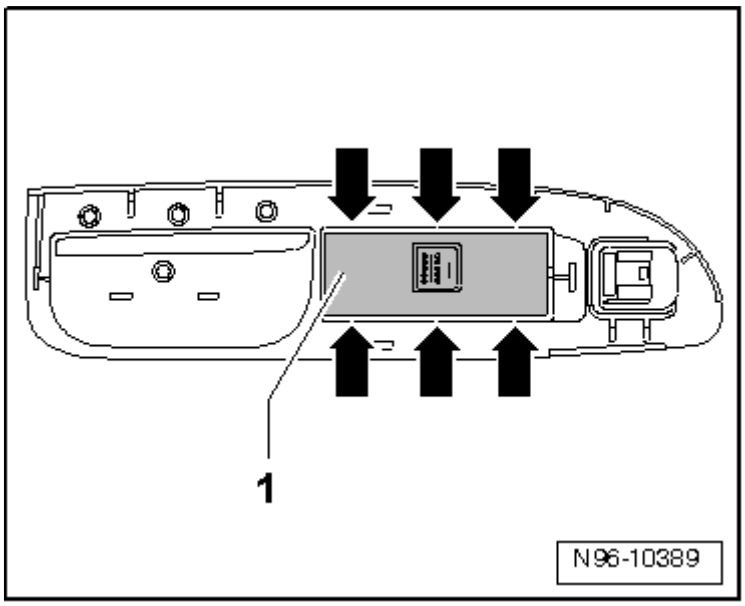
– Griffschale -1- nach oben ausclipsen - Pfeile-.

– Steckverbindungen abziehen.



– Betätigungsteil -1- aus den Rastnasen - Pfeile- lösen und aus der Griffschale herausnehmen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

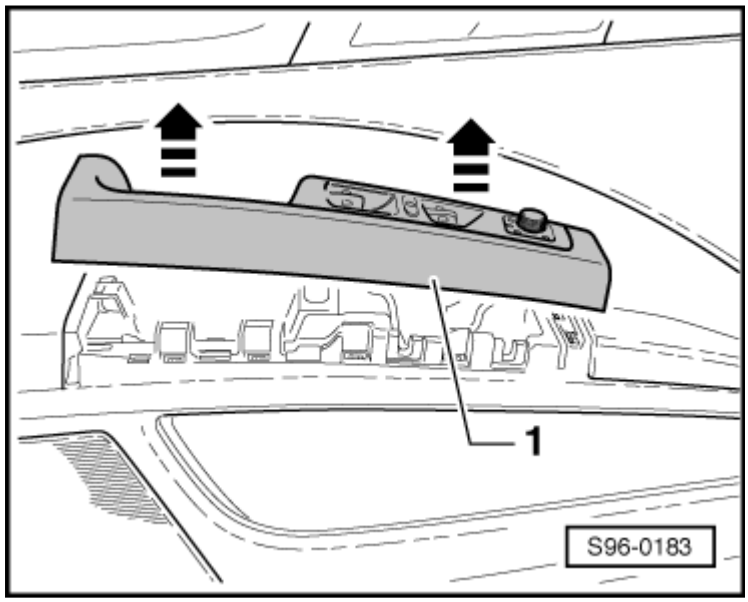
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter für Spiegelverstellung aus- und einbauen

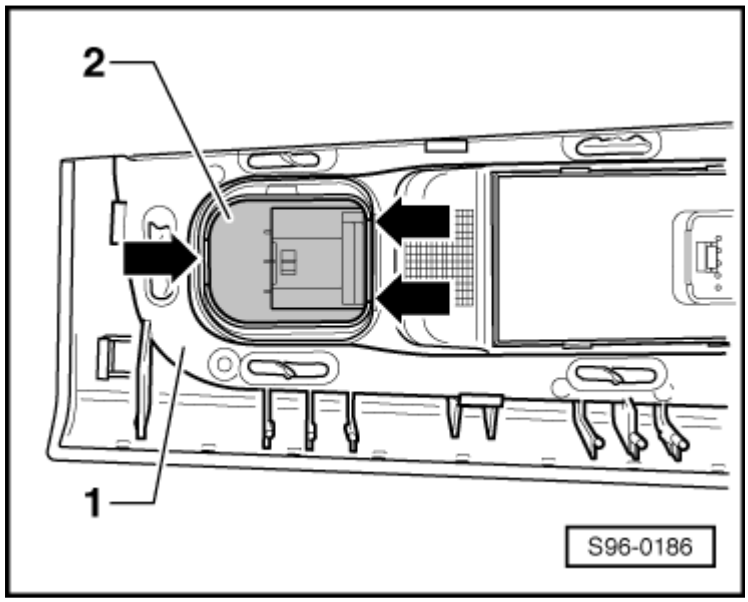
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Griffschale -1- nach oben ausclipsen - Pfeile-.

– Steckverbindungen abziehen.



– Mit einem kleinen Schraubendreher den Schalter -2- aus den Rastnasen - Pfeile- lösen und aus der Griffschale -1- herausnehmen.



Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

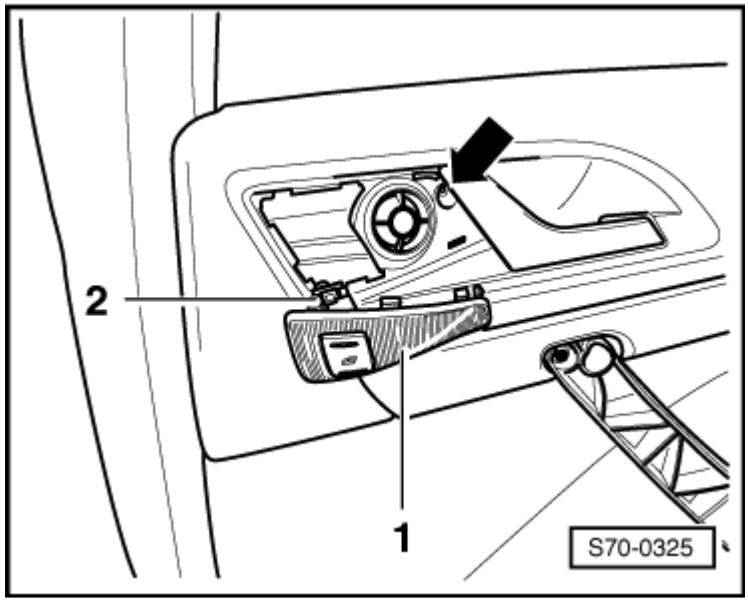
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter für Zentralverriegelung Fahrerseite und Beifahrerseite aus- und einbauen

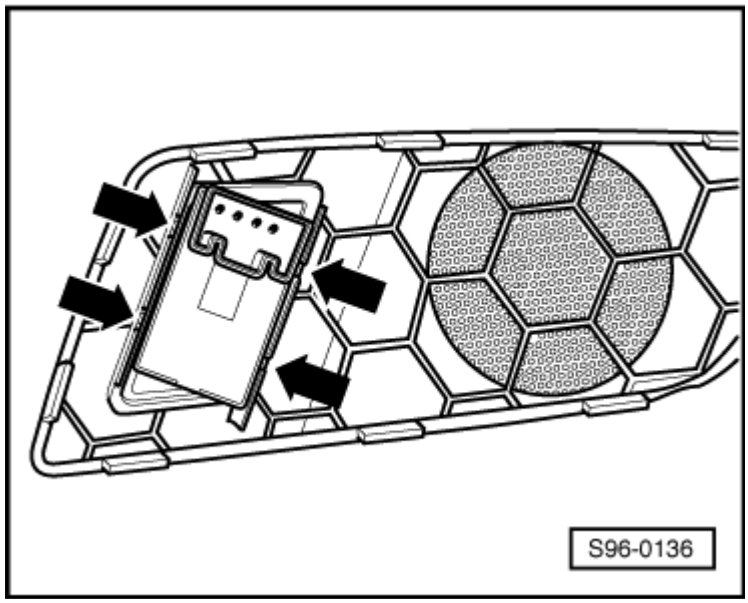
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Abdeckung -1- für Hochtonlautsprecher mit Schalter aus der Türverkleidung ausclipsen.

– Stecker -2- abziehen.



– Schalter vorsichtig aus den Rasten ausclipsen -Pfeile-.



Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Warnlicht der offenen Tür und Einstiegbeleuchtung aus- und einbauen

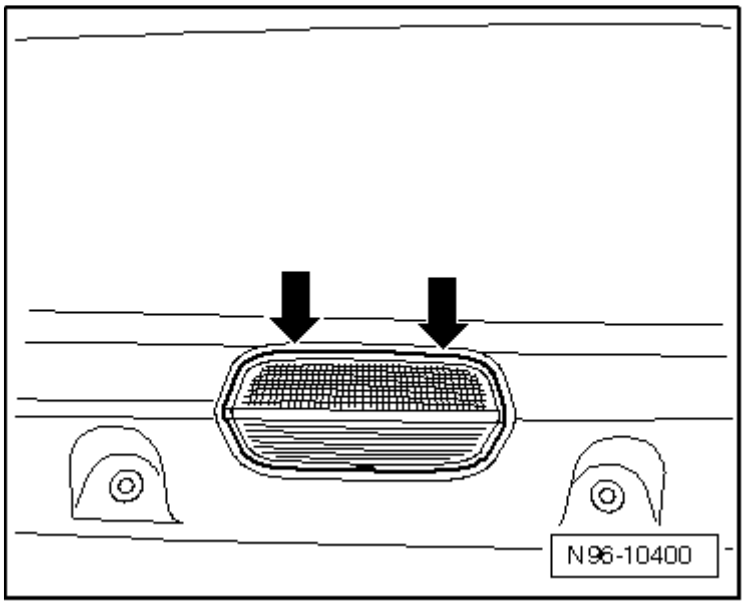
Hinweis

Der Aus- und Einbau ist bei allen Türen identisch.

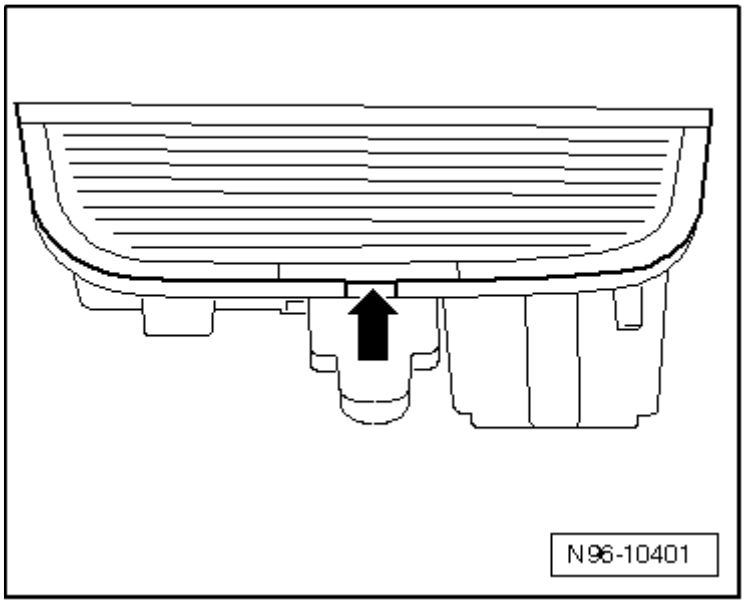
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Mit Demontagekeil - 3409- oder mit einem kleinen Schraubendreher Leuchte vorsichtig aus den Rasten -Pfeile- aushebeln.

– Stecker abziehen.

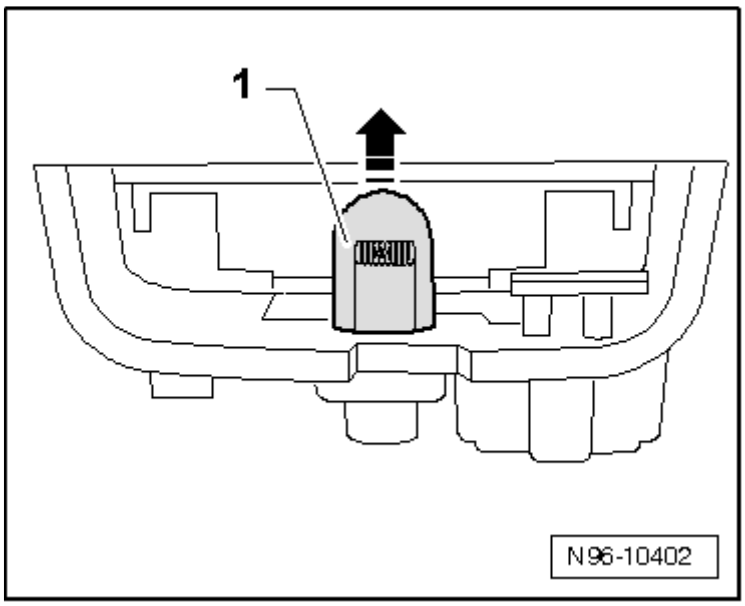


– Streuscheibe aus dem Lichtgehäuse aushebeln -Pfeil-.



– Defekte -Pfeil- Glühlampe -1- (W5W) vorsichtig aus der Fassung herausziehen und ersetzen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Innentürgriffleuchte aus- und einbauen

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

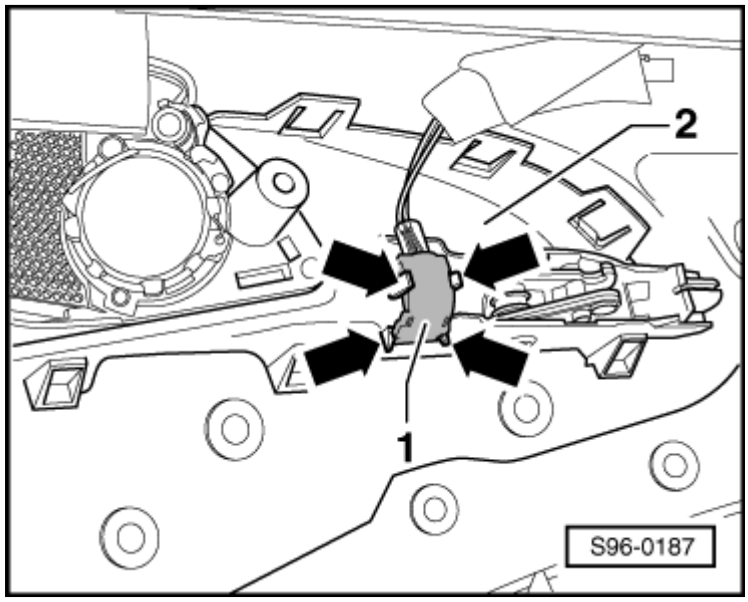
– Türverkleidung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Innentürgriffleuchte -1- vorsichtig aus den Rasten -Pfeile- lösen und aus der Türgriffverkleidung -2- herausnehmen.

– Stecker abziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

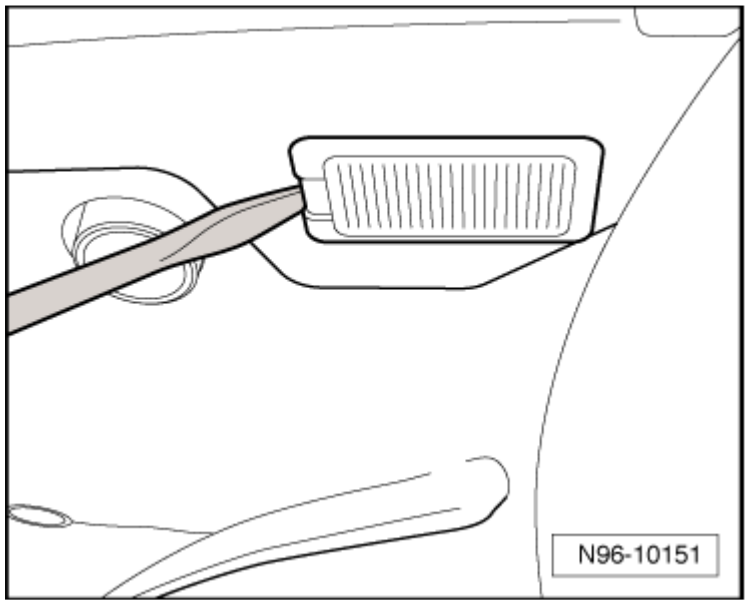
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kofferraumleuchte aus- und einbauen

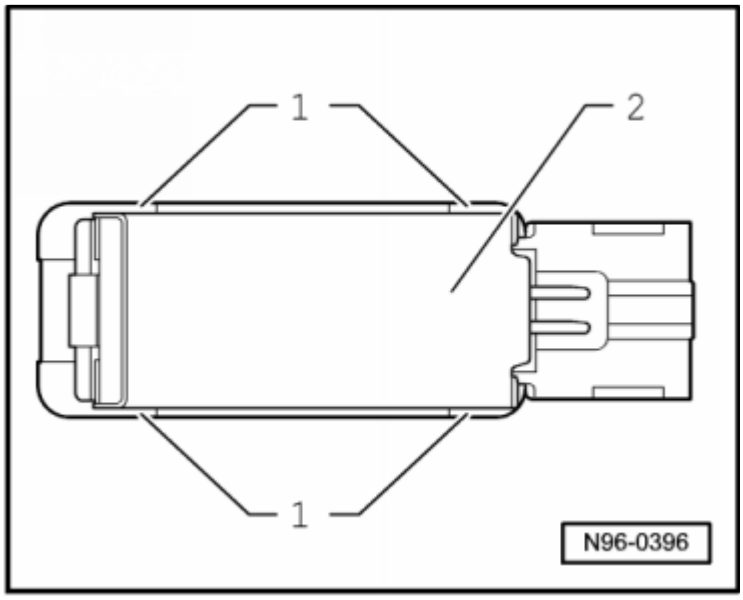
– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– An der Aussparungsstelle mit einem kleinen Schraubedreher die Leuchte aushebeln und aus der Verkleidung herausnehmen.



Glühlampe ersetzen

– Anschläge -1- entriegeln und Wärmeschutzblech -2- von der Streuscheibe abnehmen.

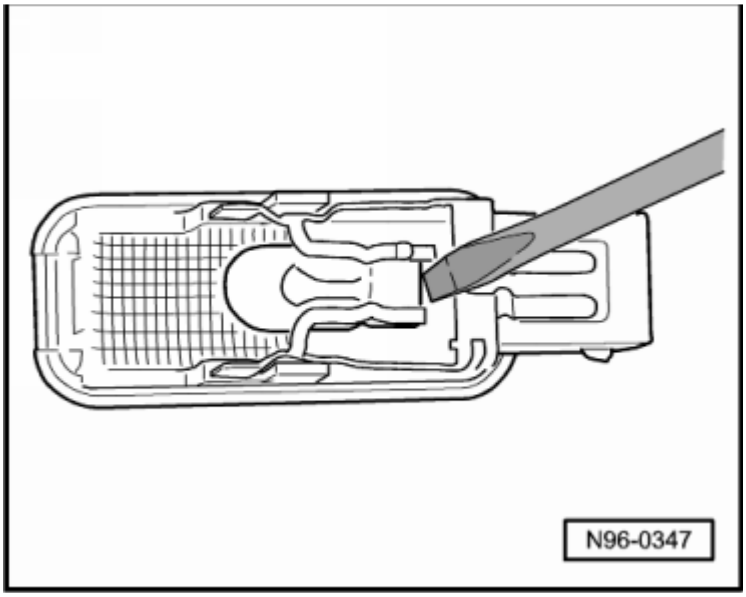


– Glühlampe (W5W) vorsichtig aus der Fassung herausziehen und eine neue aufstecken.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter

Kofferraumleuchte aus- und einbauen

Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

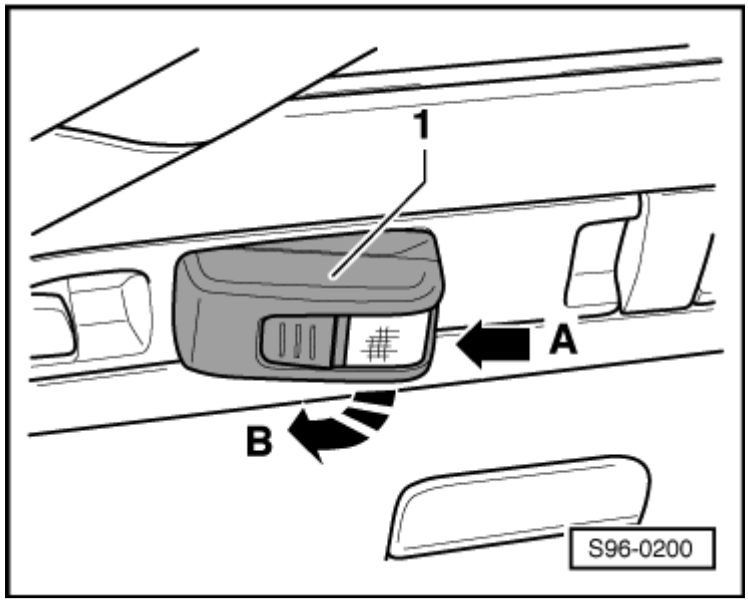
Kofferraumleuchte aus- und einbauen - herausnehmbare Leuchte

Hinweis

- *Nach Herausnehmen kann die Leuchte auch außerhalb des Fahrzeug-Cockpits verwendet werden.*
- *Funktionsbeschreibung und Batterie ersetzen siehe → Betriebsanleitung Superb II.*

– Leuchte -Pfeil A- drücken und Leuchte -1- herausnehmen -Pfeil B-.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

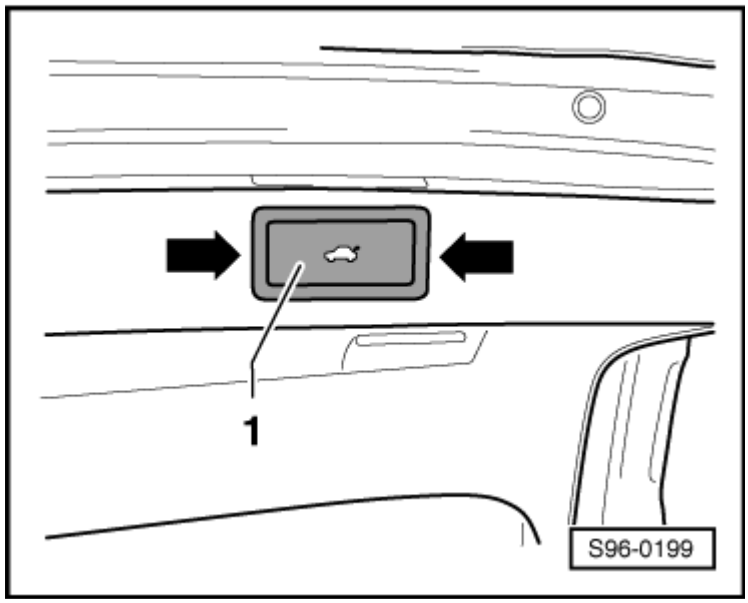
Schalter für Heckklappenverriegelung aus- und einbauen - Combi

Funktionsbeschreibung → Betriebsanleitung Superb II.

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Mit einem kleineren Schlitzschraubendreher den Schalter -1- aus der Heckklappenverkleidung lösen und Stecker abziehen.



Einbauen

– Stecker aufstecken und den Schalter zurück in die Montageöffnung einclipsen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeines

Funktionen der Diebstahlwarnanlage sind in das Bordnetzsteuergerät -J519- integriert.

Nach dem Ersatz des Bordnetzsteuergerätes -J519- ist die Diebstahlwarnanlage mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 anzupassen.

Funktionsbeschreibung → Fahrzeug-Betriebsanleitung.

Fehlererkennung und -anzeige

Die Diebstahlwarnanlage ist mit Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

Zur Fehlersuche ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ zu verwenden.

Hinweis

- *Nach Anlassen der Diebstahlwarnanlage wird die Alarmquelle ausgegeben, die im Bordnetzsteuergerät -J519- gespeichert ist. Zum Aufsuchen der Alarmquelle ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Messwerteblöcke lesen“ zu verwenden.*
- *Vor Montagearbeiten muss das Fahrzeug mit der Entriegelungs-Funktaste entriegelt werden.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Alarmhorn -H12-

Hinweis

- *Das Alarmhorn besitzt eine Notbatterie, die nicht einzeln ersetzt werden kann.*
- *Die Funktion des Alarmhorns kann mit der Stellglieddiagnose des Bordnetzsteuergerätes -J519- geprüft werden.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Alarmhorn -H12- aus- und einbauen

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Wasserkastenabdeckung rechts (Rechtslenker-Fahrzeuge links) ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

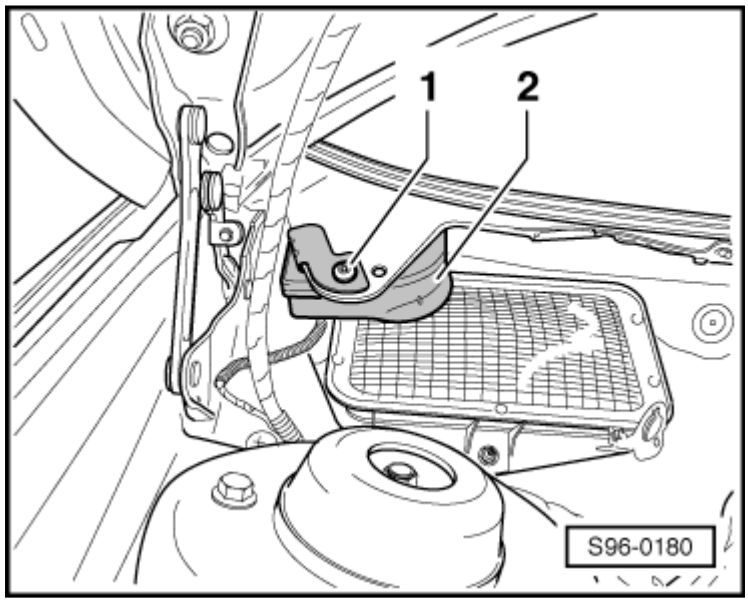
→ Rep.-Gr.66.

– Zwei Schrauben herausdrehen (1,2 Nm), an der Seite zwei Aufknöpfnieten und Lufteinlassabdeckung Klimagerät abnehmen.

– Schraube -1- aufbohren und mit Ausziehwerkzeug herausdrehen.

Hinweis

- *Vor Aufbohren der Schraube Lufteinlassabdeckung Klimagerät abdecken und nach Abbohren alle beim Bohren entstandene Metallspäne entfernen.*
- *Bei Lackschäden diese sofort fachmännisch beseitigen.*



– Alarmhorn -2- herausnehmen.

– Steckverbindung trennen.

– Ggf. Mutter herausschrauben (5 Nm) und Halter vom Alarmhorn ausbauen.

Hinweis

Die Nase am Halter arretiert die richtige Lage des Alarmhorns zum Halter.

Einbauen

– Steckverbindung aufstecken.

– Halter samt Alarmhorn mit neuer Abreißschraube befestigen und festziehen, bis der Schraubenkopf abschert.

– Lufteinlassabdeckung Klimagerät und Wasserkastenabdeckung einbauen.

– Funktionsprüfung durchführen .

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kontaktschalter für Motorhaube -F266 - aus- und einbauen

Ausbauen

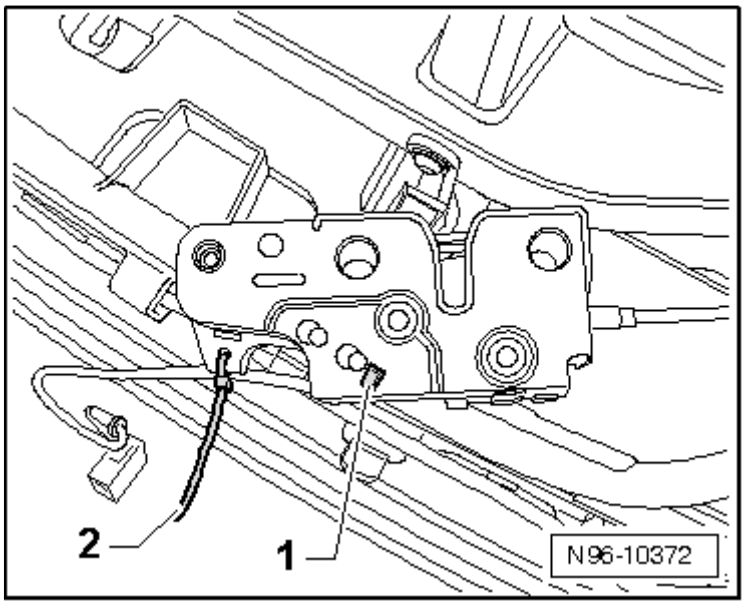
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Stecker für Kontaktschalter, der sich hinter Schlossträger Mitte oben befindet, abziehen.

– Klappenschloss ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.55, Seilzug nicht trennen.

– Anschlag -1- zusammendrücken und Kontaktschalter für Motorhaube -F266- in den Langlöchern verschieben, so dass sie abgenommen werden können.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter für Deaktivierung der Innenraumüberwachung -E267- und Taster für Deaktivierung des Gebers für Fahrzeugneigung -E360- aus- und einbauen

Den Aus- und Einbau des Schalters für Deaktivierung der Innenraumüberwachung -E267- und des Tasters für Deaktivierung des Gebers für Fahrzeugneigung -E360- finden Sie in → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sensor für Innenraumüberwachung -G273 - und Geber für Fahrzeugneigung -G384- aus- und einbauen

Hinweis

Sensoren für Innenraumüberwachung -G273- und Geber für Fahrzeugneigung -G384- bilden eine Baueinheit und können nicht einzeln ersetzt werden.

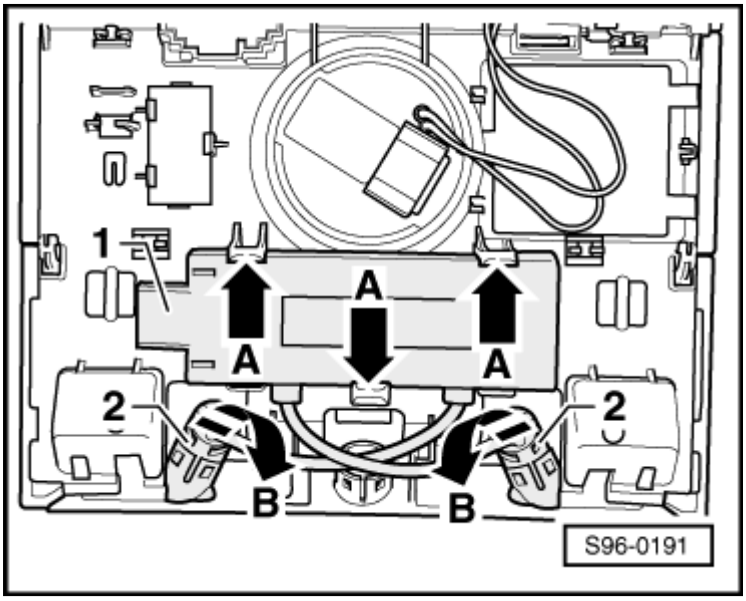
Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Innenleuchte in der Dachabdeckung vorn ausbauen → Kapitel.

– Sensoren für Innenraumüberwachung -2- aus den Verrastungen unten entrasten und durch leichtes Auskippen -Pfeile B- aus dem Halter lösen.

– Rastnasen -Pfeile A- abdrücken und Geber für Fahrzeugneigung -1- mit Sensoren für Innenraumüberwachung -2- aus der Innenleuchte entnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hochtonhorn und Tieftonhorn aus- und einbauen

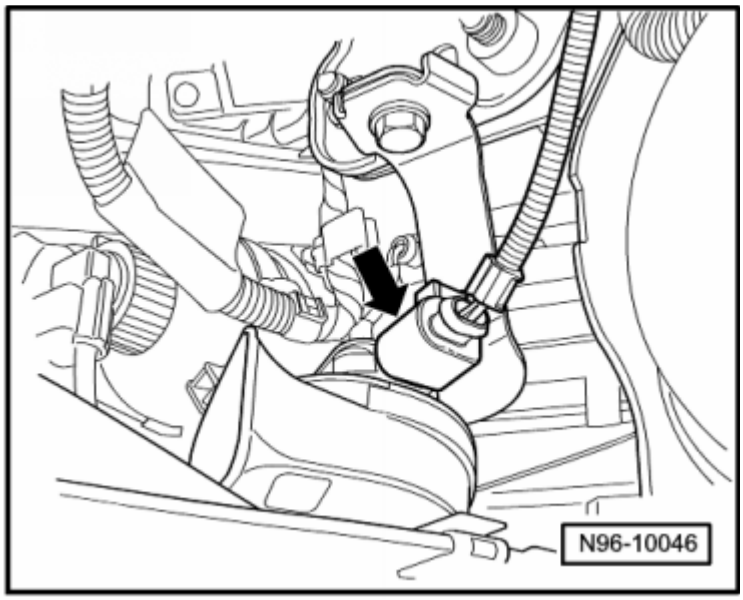
Hinweis

Die Signalhörner befinden sich vorn links sowie rechts neben den Längsträgern hinter den Nebelscheinwerfern.

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Nebelscheinwerfer auf der Seite des auszubauenden Signalhorns ausbauen → Kapitel.

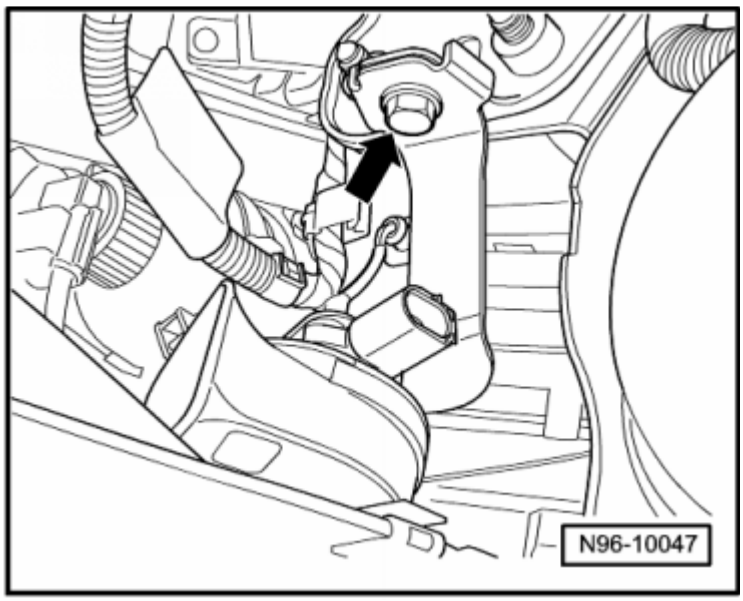
– Stecker -Pfeil- abziehen.



– Befestigungsschraube -Pfeil- (20 Nm) herausdrehen und Signalhorn mit Halter herausnehmen.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hochtonhorn und Tieftonhorn aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckdose 12V / Zigarettenanzünder in der Mittelkonsole hinten und vorn aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Entriegelungswerkzeug -T40148-

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

Steckdose in der Mittelkonsole vorn:

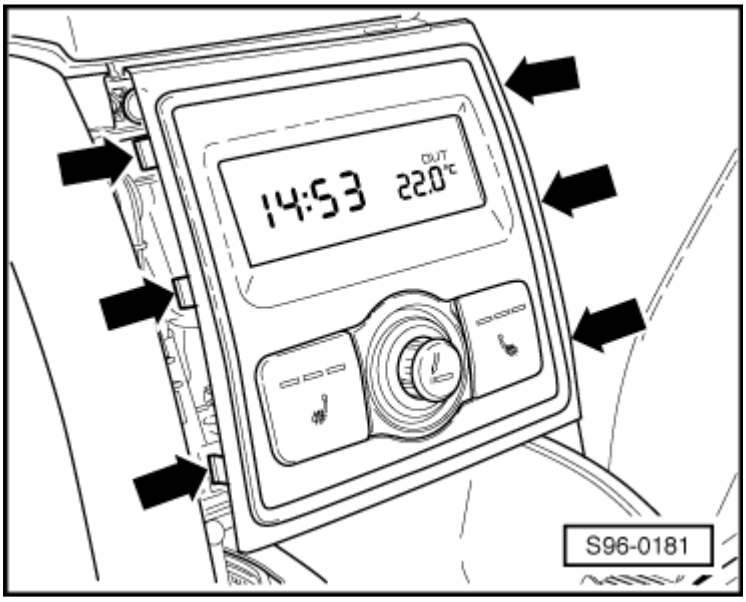
– Ablage vorn Mitte unten ausbauen

  → Rep.-Gr.68 und Steckverbindung von der Steckdose trennen.

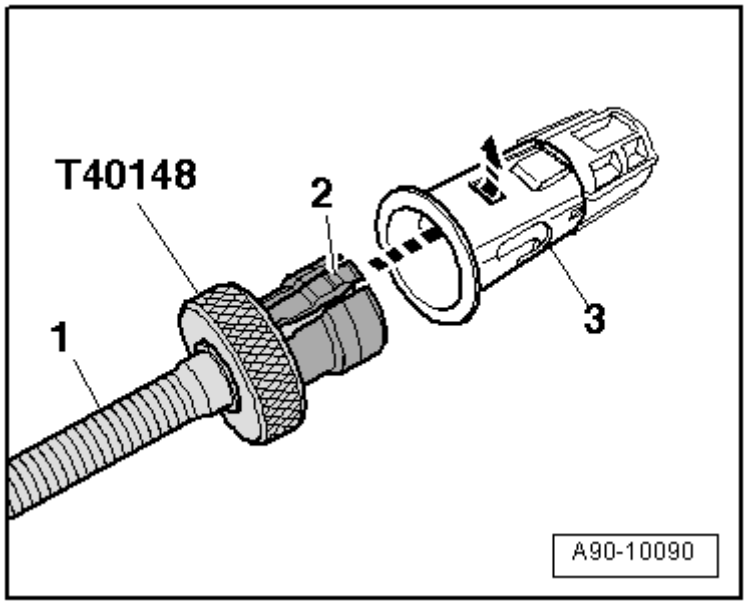
Steckdose in der Mittelkonsole hinten:

– Die Uhrtafel aus den Rastnasen -Pfeile- lösen und Steckverbindungen trennen.

Steckdose vorn und hinten:



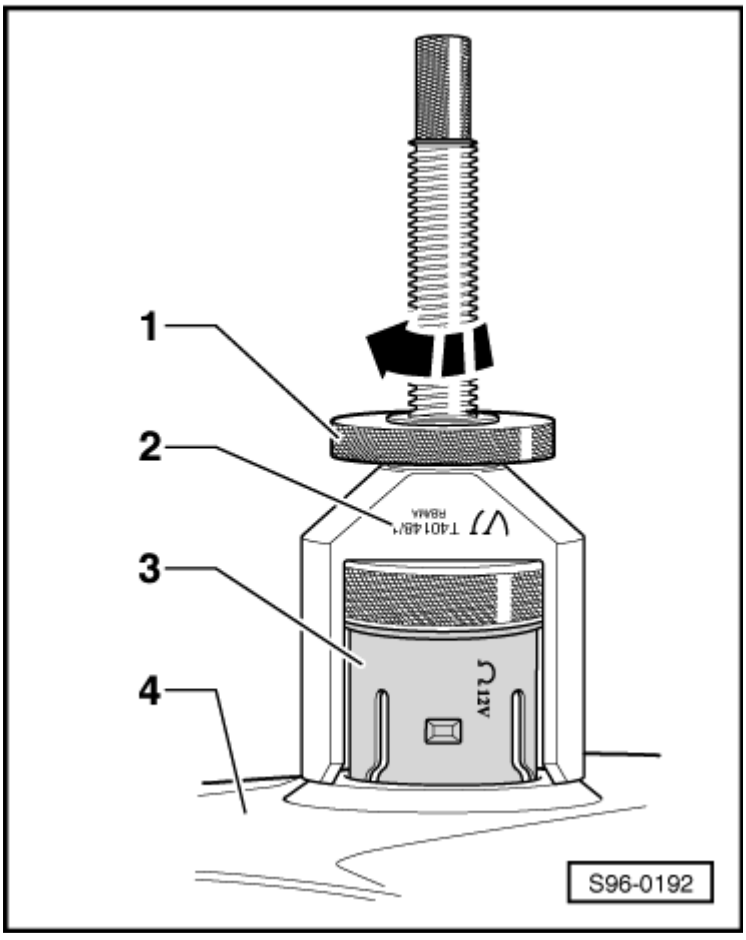
– Auszieher -T40148- so einschieben, dass die Rastnasen am Auszieher -2- in die Aussparungen im Steckdosengehäuse -Pfeil- einrasten.



– Nach dem Einrasten der Rastnasen den Bügel -2- ansetzen und mit der Rändelmutter -1- drehen -Pfeil-, bis die Steckdose -3- vollständig aus der Mittelkonsole -4- herausgezogen wird.

Hinweis

Aus besseren Darstellungsgründen ist die Steckdose in der Abb. schon teilweise ausgebaut.



– Rändelmutter herausschrauben und Abstützbügel -1- herausschieben.

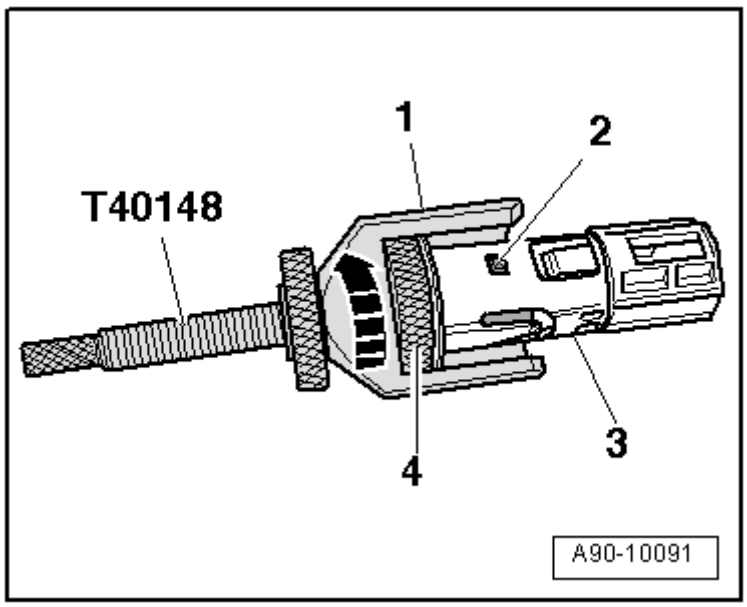
– Durch Druck auf die Spindel des Ausziehers und durch Verdrehen -Pfeil- des Rändelrades -4- werden die Rastnasen -2- entriegelt.

– Auszieher aus dem Steckdosengehäuse -3-

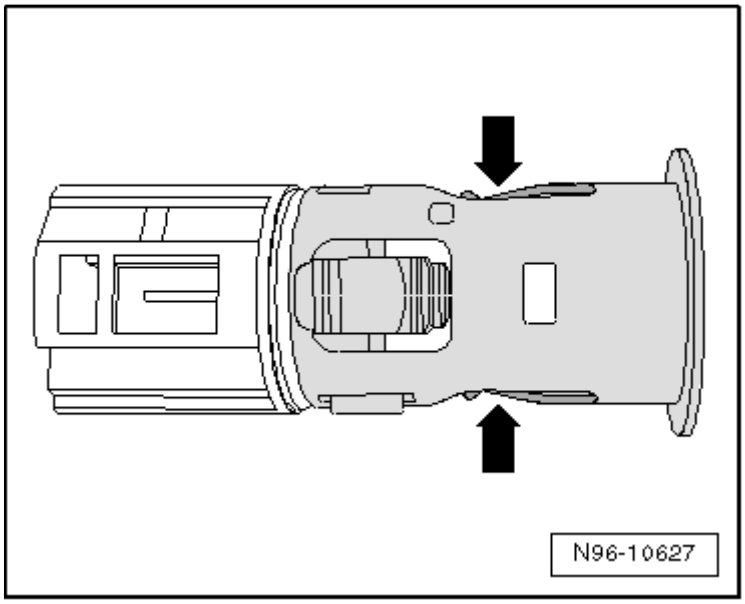
herausschieben.

Hinweis

Durch Einstecken des Ausziehers werden die Haltefedern der Steckdose auseinander gedrückt und das Haltemoment wird herabgesetzt.



– Haltefedern der Steckdose vorsichtig wieder zusammen drücken -Pfeil-, um das Haltemoment wieder zu erhöhen.



– Spannhülse der Steckdose -1- aus der Rastnase -2- lösen, Spannhülse auskippen -Pfeil- und herausnehmen.

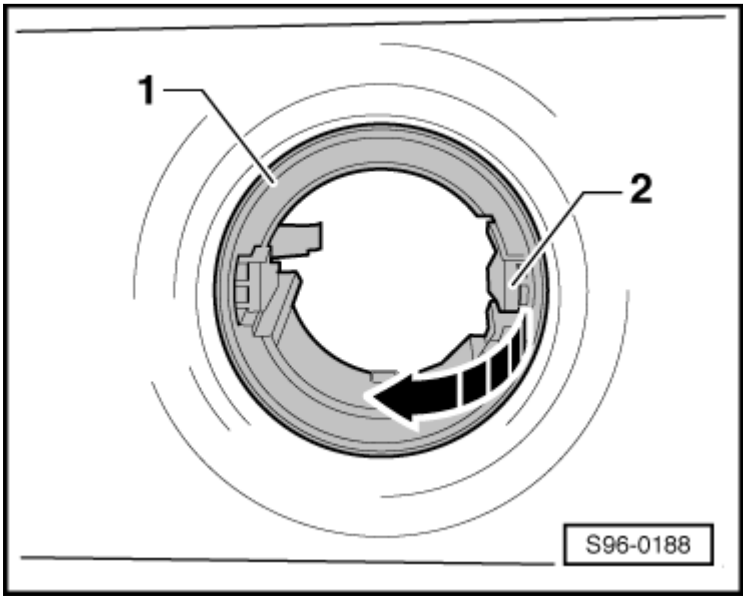
Einbauen

– Spannhülse der Steckdose in die Mittelkonsole bis zum hörbaren Einrasten einstecken.

– Stecker auf die Steckdose aufstecken.

– Steckdose bis Anschlag in die Spannhülse einstecken.

– Fahrzeuge mit Zigarettenanzünder - richtige Funktion des Zigarettenanzünders prüfen (nach dem Glühvorgang verbleibt er in der Entnahmeposition und wird nicht in den Fahrzeuginnenraum geschleudert).



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kofferraumsteckdose 12 V aus- und einbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Kofferraumseitenverkleidung -4-, in der sich die Steckdose befindet, teilweise ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

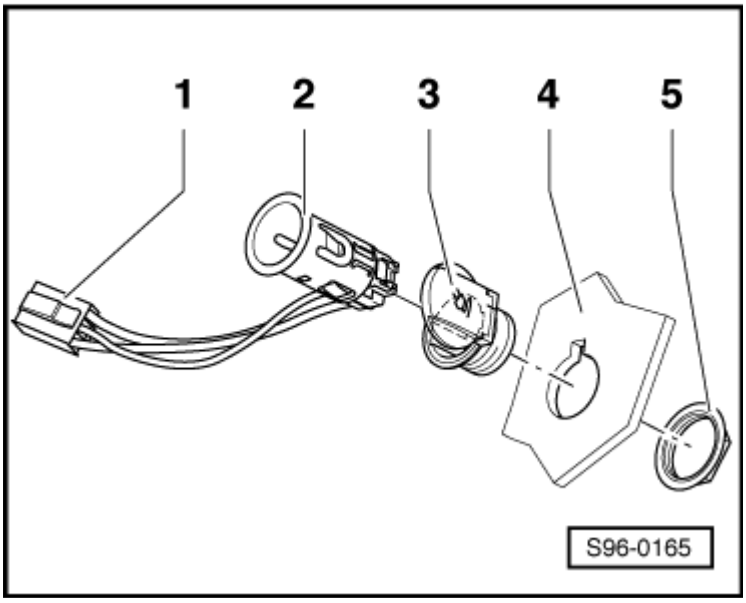
→ Rep.-Gr.70.

– Steckverbindung -1- trennen.

– Mutter -5- herausdrehen.

– Steckdose -2- mit Fassung -3- aus der Verkleidung -4- herausziehen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherungshalter und Relaisträger

Hinweis

Genaue Anordnung der Sicherungen und Relais im Sicherungshalter und Relaisträger finden Sie in

→ *Stromlaufpläne und Einbauorte*.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherungshalter in der Schalttafel aus- und einbauen

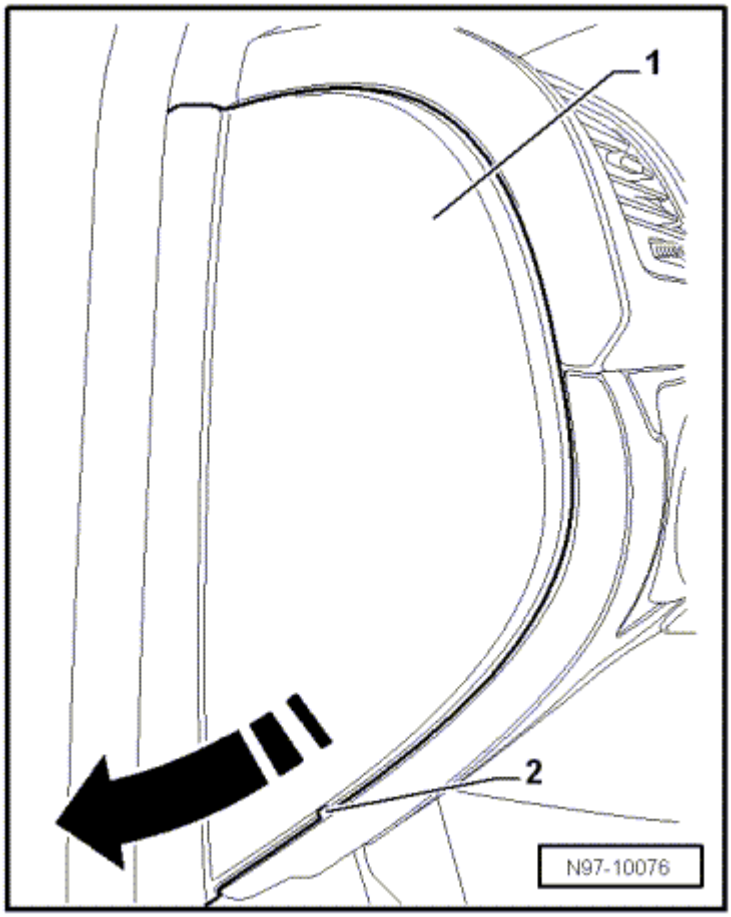
Ausbauen

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Schraubendreher in die Aussparung -2- stecken, seitliche Abdeckung -1- aushebeln -Pfeil- und aus der Schalttafel herausnehmen.

– Handschuhfach unterhalb des Lenkrades ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

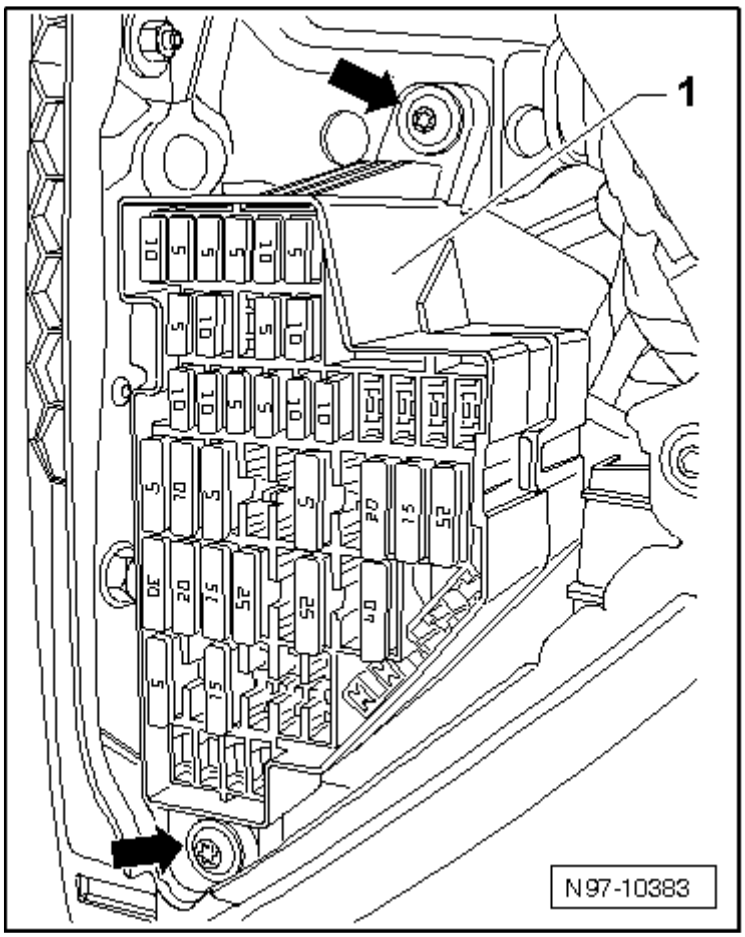


– Befestigungsschrauben -Pfeile- herausschrauben (3 Nm), Sicherungshalter -1- lösen und durch die Öffnung an der Stelle des Handschuhfachs unterhalb des Lenkrades durchstecken.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Richtigen Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Relaisträger unter Bordnetzsteuergerät - J519- aus- und einbauen

Hinweis

- *Belegung des Relaisträgers hängt von der Fahrzeugausstattung ab.*
- *Genaue Belegung des Relaisträgers*

  → *Stromlaufpläne und Einbauorte.*

Ausbauen

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Handschuhfach unterhalb des Lenkrades ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70.

– Fußraumausströmer Fahrerseite ausbauen → Heizung, Klimaanlage

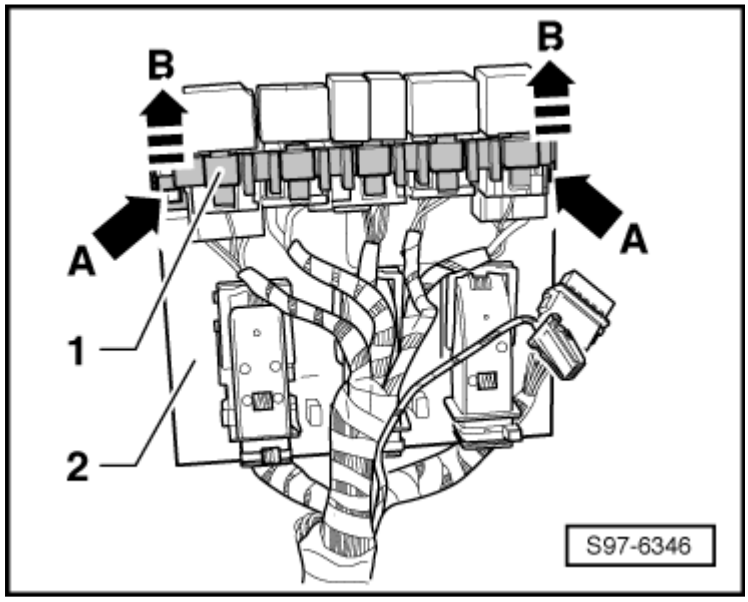
  → Rep.-Gr.87.

– Knieairbag Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.69.

– Rastnasen -Pfeile A- zusammendrücken und Relaisträger -1- mit Relais aus den Halterungen am Bordnetzsteuergerät-2- schieben.

– Relais aus dem Relaisträger herausnehmen.

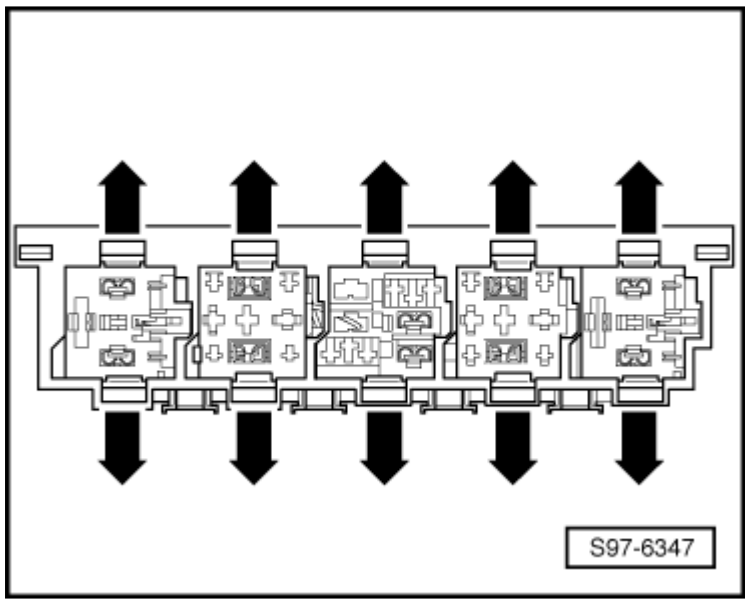


– Rastnasen -Pfeile- abdrücken und Steckverbindungen aus dem Relaisträger herausdrücken.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Relaisträger über Bordnetzsteuergerät -J519- aus- und einbauen

Hinweis

- *Belegung des Relaisträgers hängt von der Fahrzeugausstattung ab.*
- *Genaue Belegung des Relaisträgers*

  → *Stromlaufpläne und Einbauorte.*

Ausbauen

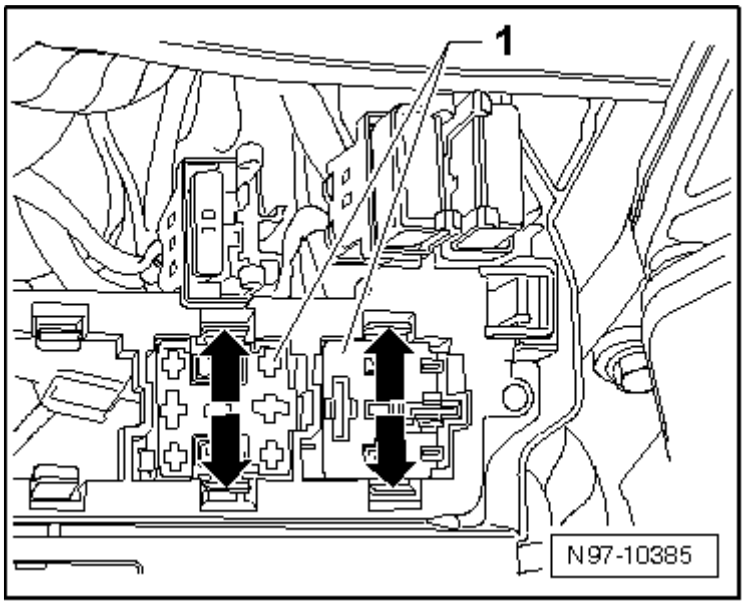
– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel

– Handschuhfach unterhalb des Lenkrades ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

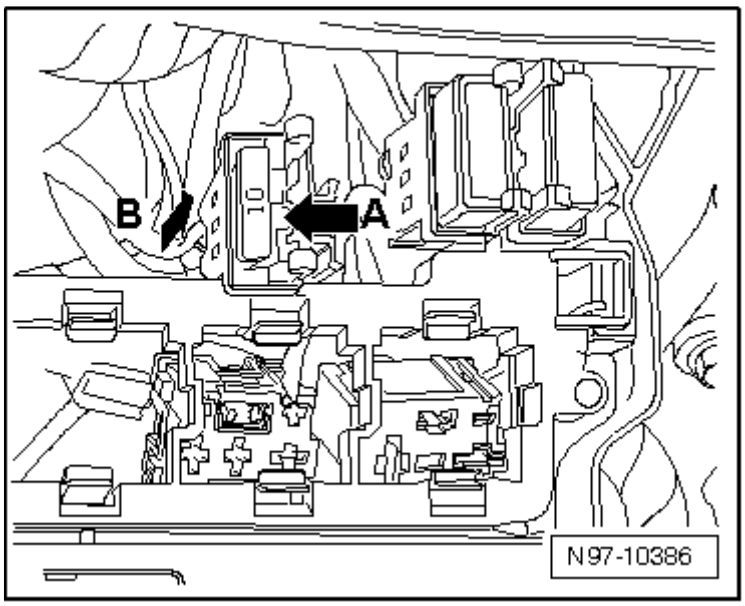
→ Rep.-Gr.70.

– Relais aus dem Relaisträger über Bordnetzsteuergerät herausziehen.

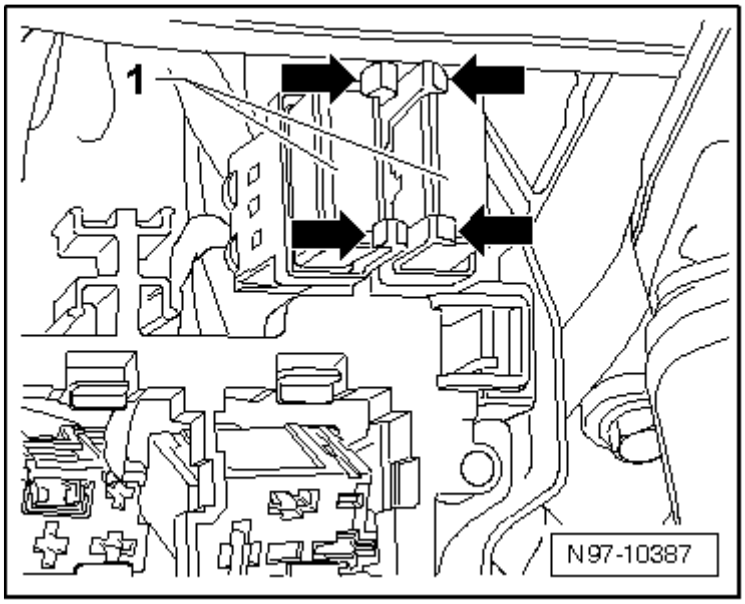
– Steckverbindungen -1- aus den Rastnasen -Pfeile- lösen und vom Relaisträger ausdrücken.



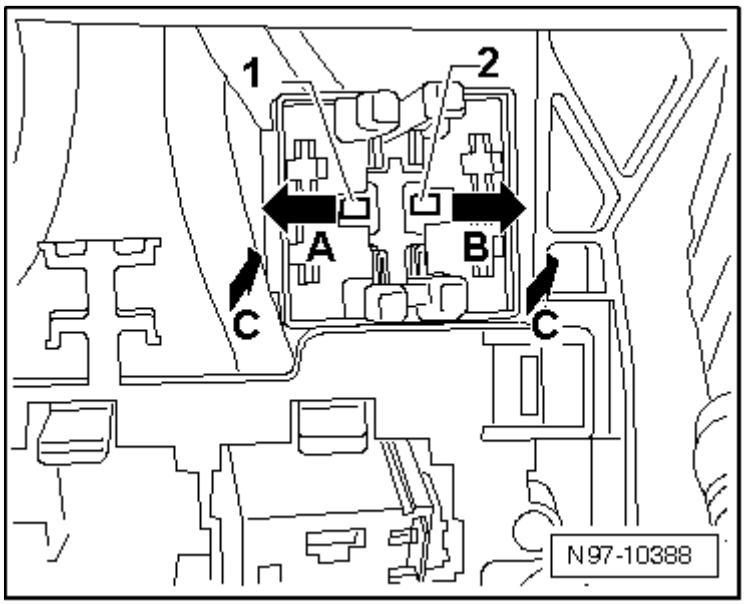
– Halter -Pfeil A- entriegeln und zusammen mit Sicherung -Pfeil B- vom Relaisträger abziehen.



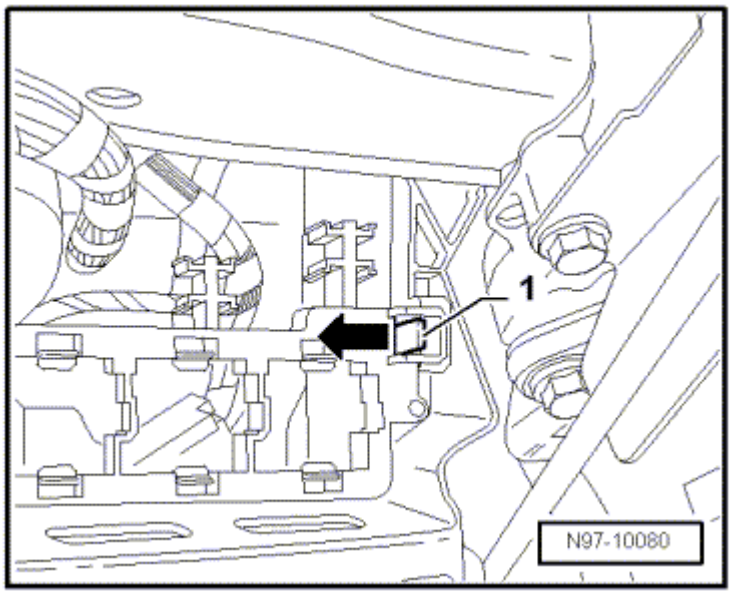
– Schellen -Pfeile- entriegeln und Wärmesicherungen -1- aus der Aufnahme herausnehmen.



– Anschläge -1- und -2- in Pfeilrichtung -A- und -B- entriegeln und Aufnahme in Pfeilrichtung -C- abziehen.



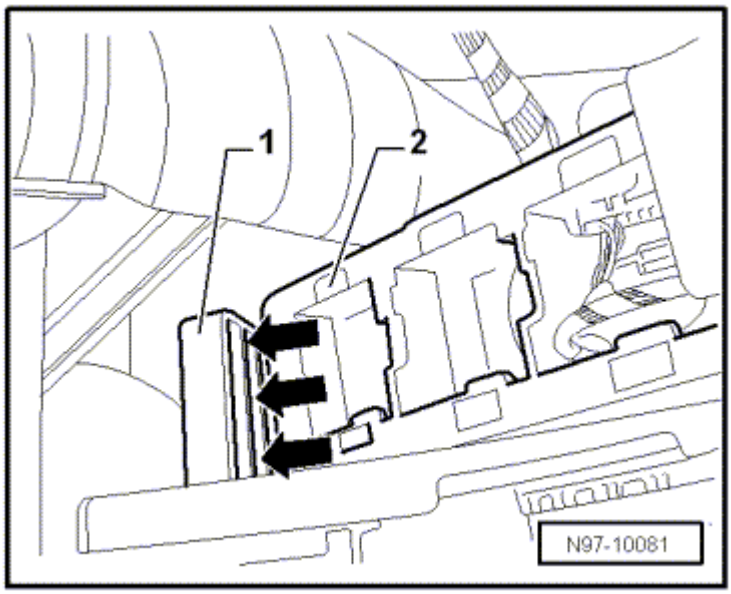
– Aufnahme -1- entriegeln, Relaisträger zu sich auskippen -Pfeil- und herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Relaisträger -2- in die Führung -1- einstecken und dann arretieren.



– Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

E-Box (Relais- und Sicherungshalter) im Motorraum aus- und einbauen

Hinweis

- *Anzahl der Steckverbindungen, Sicherungen, Relais und Anschlüsse können sich je nach Fahrzeug-Ausstattung unterscheiden. Montagearbeiten sind identisch.*
- *Genaue Belegung der Stecker, Sicherungen, Relais, und Anschlüsse*

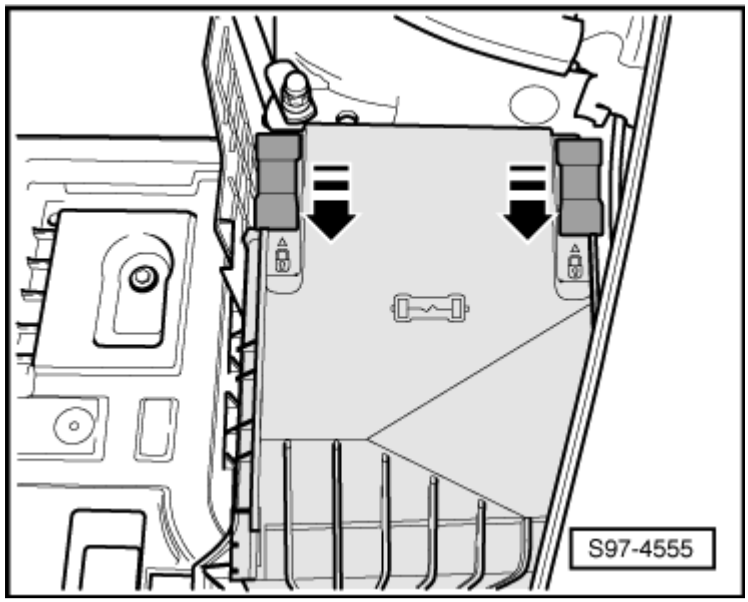
  → Stromlaufpläne und Einbauorte.

Ausbauen

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Batterie ausbauen → Kapitel.

– Sicherungsbügel -Pfeile- verschieben und Abdeckung für E-box nach oben herausnehmen.



– Muttern -1- herausdrehen

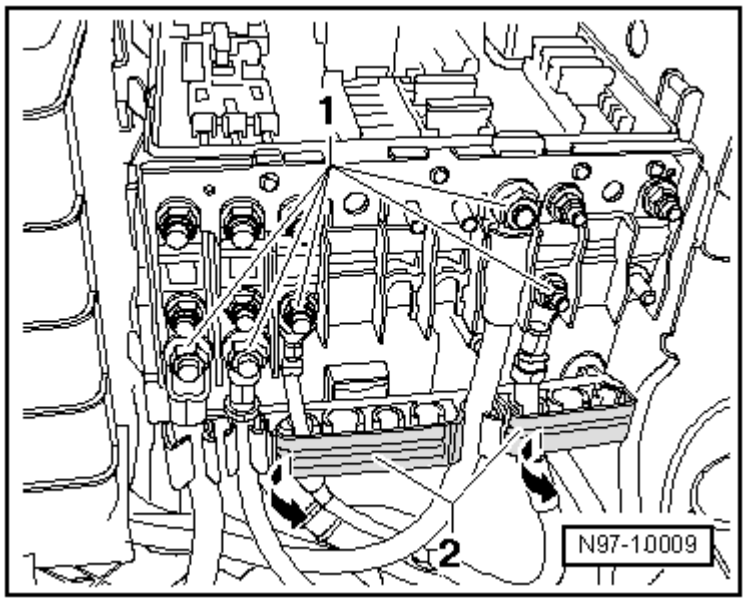
- M5 - 4,5 Nm
- M6 - 6 Nm

– Abdeckungen -2- der Kabelführung an der E-box -1- öffnen -Pfeile-.

– Leitungen von den Anschlussbolzen abnehmen.

– Leitungen aus den Führungen

herausnehmen.



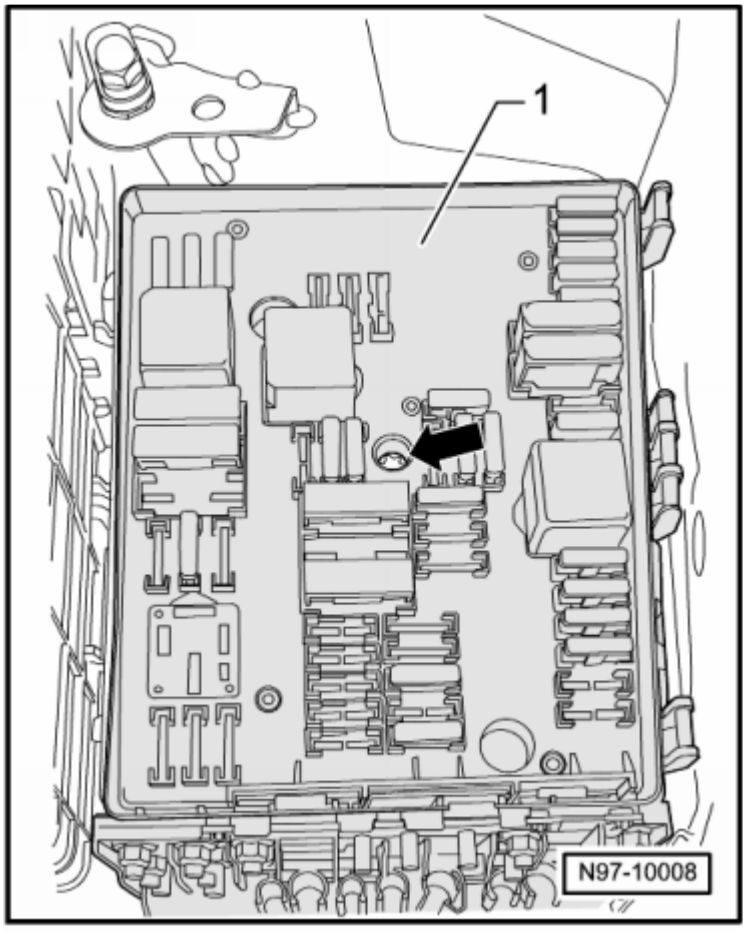
– Zentralschraube -Pfeil- herausdrehen (9 Nm).

Hinweis

Durch Herausschrauben der zentralen Befestigungsschraube -Pfeil- wird die E-box -1- vom E-box-Halter nach oben abgedrückt.

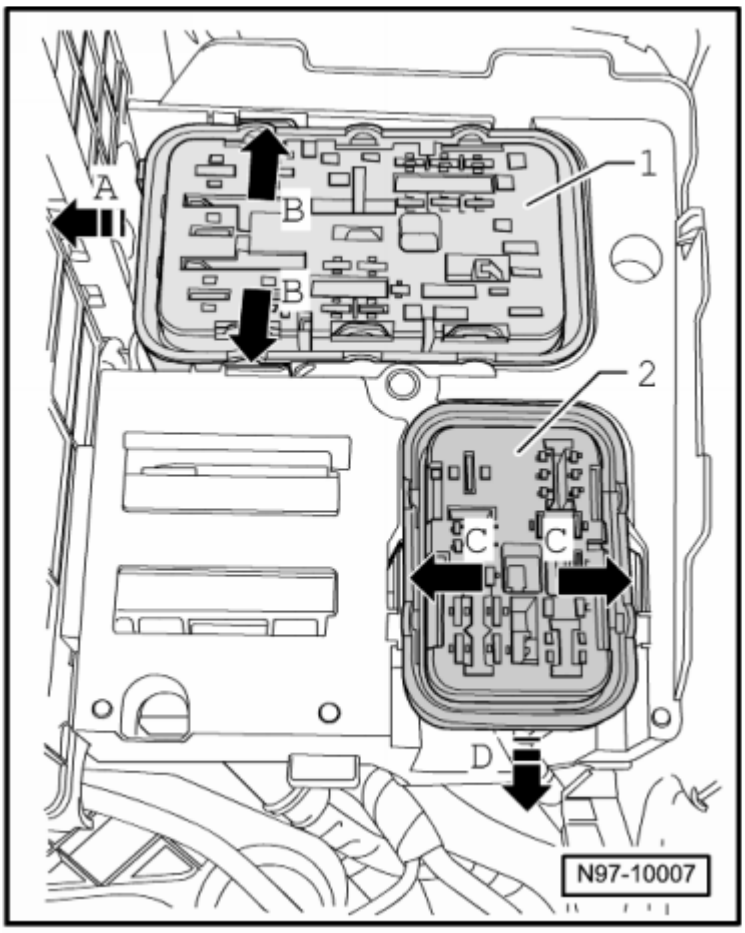
– E-box -1- vom Halter nach oben abziehen.

– Fahrzeuge mit Dieselmotor - Vorglühzeitrelais vom E-box-Halter ausbauen.

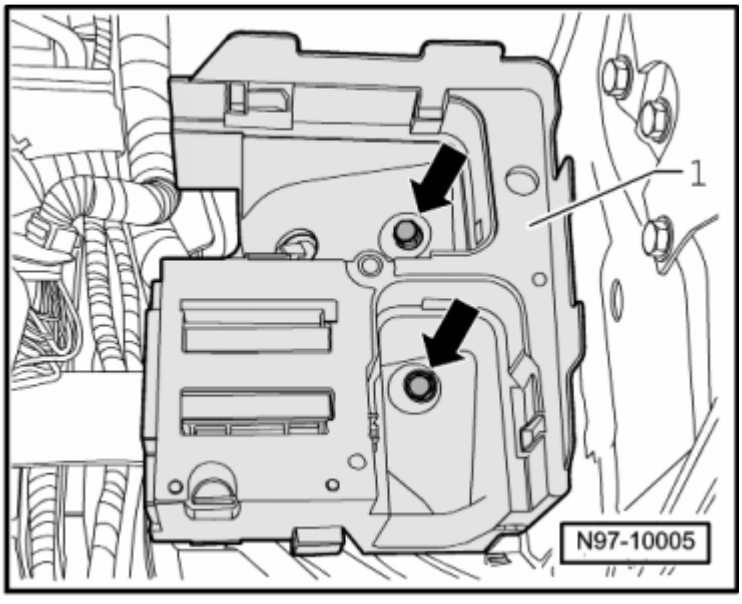


– Rasten am E-box-Halter voneinander drücken -Pfeile B- und Flachkontakthülse -1- aus dem E-box-Halter seitlich ausschieben -Pfeil A-.

– Rasten am E-box-Halter voneinander drücken -Pfeile C- und Flachkontakthülse -2- aus dem E-box-Halter nach vorn ausschieben -Pfeil D-.



– Befestigungsmuttern -Pfeile- herausschrauben (9 Nm) und E-box-Halter -1- herausnehmen.

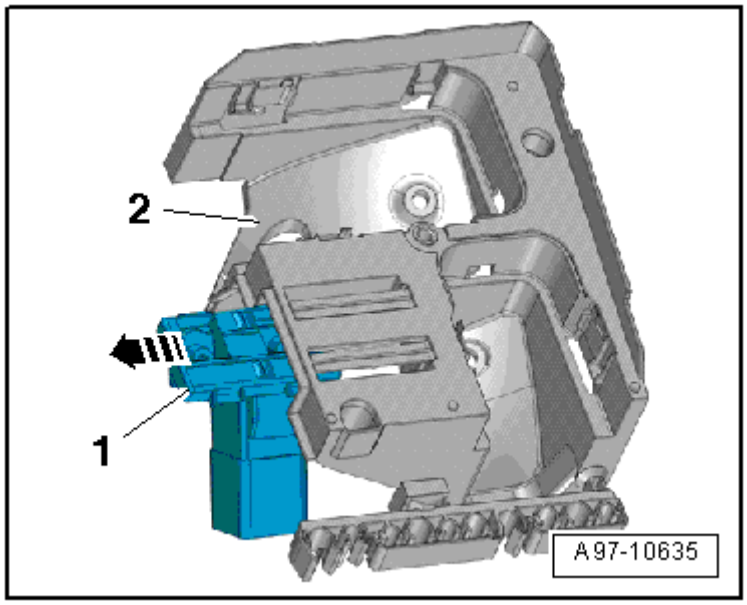


– Fahrzeuge mit Dieselmotor - Vorglühzeitrelais -1- vom E-box-Halter -2- in die Seite herausschieben -Pfeil-.

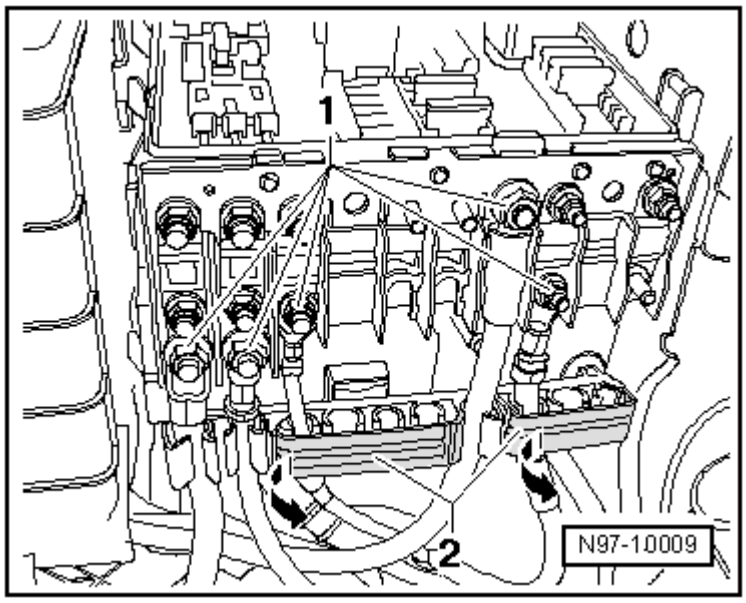
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis



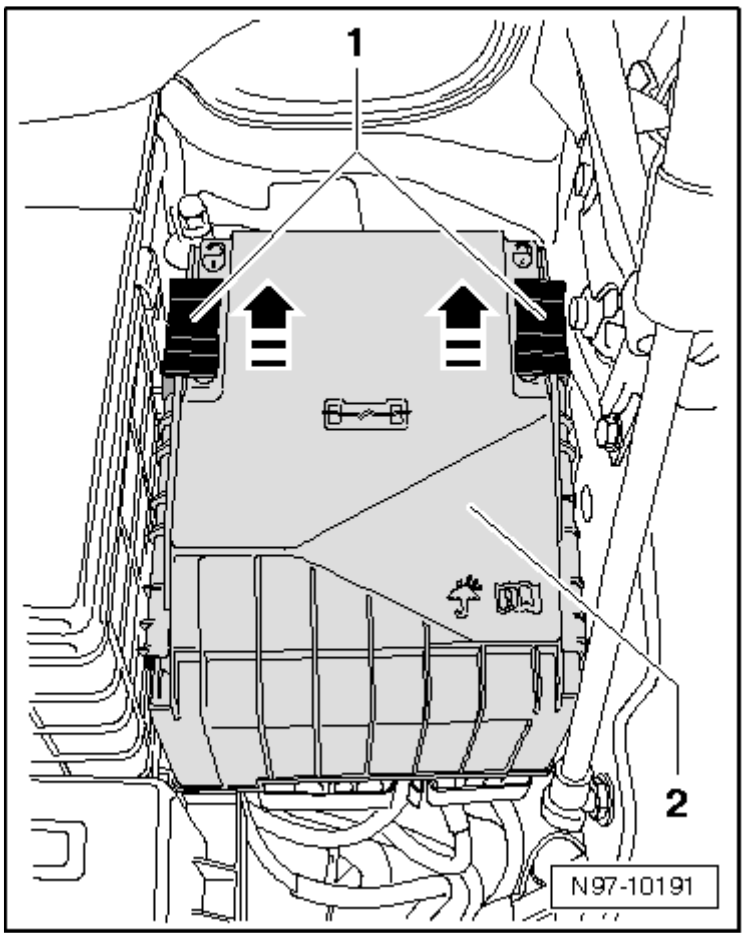
Bei Fahrzeugen, bei denen auf dem Deckel der E-Box ein Etikett mit dem Hinweis auf den erforderlichen Wechsel der Mehrfachsicherung beim Lösen der Muttern -1-, vorhanden ist, ist diese Sicherung zu ersetzen.



– Deckel -2- auf E-box aufsetzen und Sicherungsbügel -1- in Pfeilrichtung -Pfeile- verschieben, bis der Deckel arretiert wird. Anschließend Deckel auf feste Arretierung prüfen.

– Arbeitsablauf bei Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.

E-Box (Relais- und Sicherungshalter) im Motorraum aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Das Bordnetzsteuergerät -J519- (BCM) ist von neuer Konzeption und verbindet Funktionen, die früher das einzeln verbaute Zentralsteuergerät für Komfortsystem -J393- steuerte. Es steuert auch weitere Komfortfunktionen des Fahrzeuges. Das Bordnetzsteuergerät -J519- (BCM) kommuniziert mit anderen Steuergeräten über Datenbusse CAN-Bus, eigene Datenbusse LIN-Bus und Dateninterface GATEWAY.

Weitere Informationen:

- → Nr.66
- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- → Stromlaufpläne und Einbauorte

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fehlererkennung und Fehleranzeige

Das Bordnetzsteuergerät -J519- ist mit Eigendiagnose ausgestattet, die die Fehlersuche erleichtert.

Zur Fehlersuche ist das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ zu verwenden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bordnetzsteuergerät -J519- aus- und einbauen

Ausbauen

Hinweis

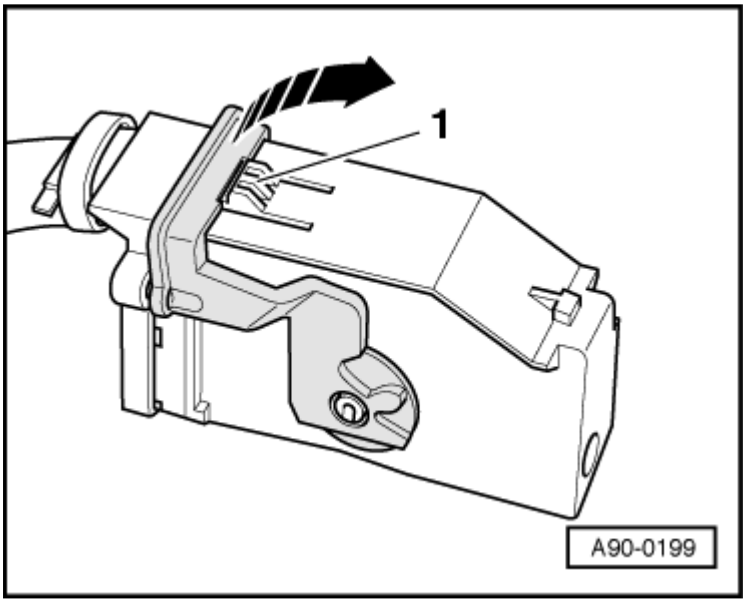
Bei Ersatz von Bordnetzsteuergerät -J519- muss vor dem Ausbau des Steuergerätes das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 angeschlossen und in der Betriebsart „Geführte Fehlersuche“ die Funktion „Steuergerät ersetzen “ angewählt werden. Das neue Steuergerät anschließend nach dem Einbau codieren siehe → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Das Steuergerät befindet sich hinter der Schalttafel Fahrerseite links.

– Batterie-Masseband abklemmen → Kapitel.

– Relaisträger unter dem Bordnetzsteuergerät -J519- ausclipsen → Kapitel und nach unten aushängen.

– Zum Abziehen der Stecker die Verrastungen an den Steckverbindungen -1- nacheinander zusammendrücken und durch Auskippen des Bügels -Pfeil- die Stecker am Steuergerät abziehen.



– Abgezogene Stecker -2- nach unten aushängen.

– Schraube -1- herausdrehen.

– Verrastungen -Pfeile A- zusammendrücken, Steuergerät leicht auskippen -Pfeil B- und aus dem Lager im Halter -Pfeil C- schieben.

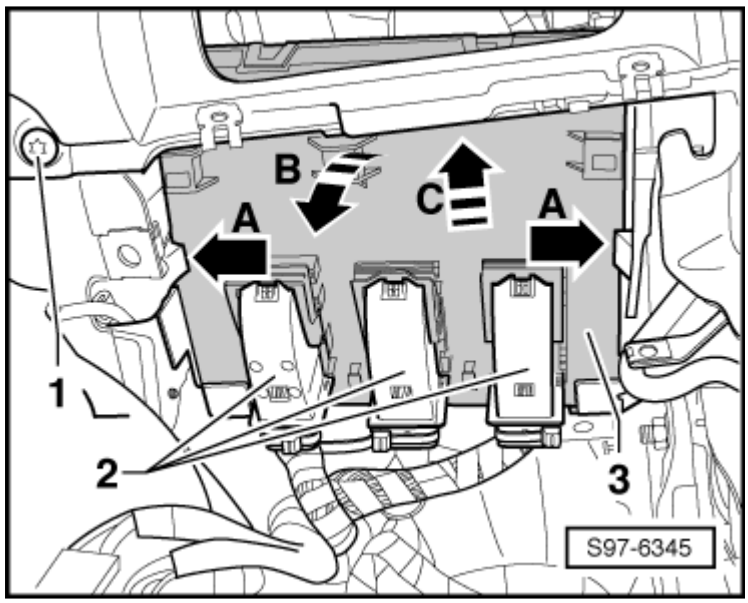
– Schalttafelunterteil etwas abdrücken und das Steuergerät -3- nach unten herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Steuergerät einschieben und korrekt im Halter verrasten.

– Arbeitsablauf beim Anklemmen der Batterie beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Beschreibung

Das Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533- dient zur Vernetzung verschiedener Systeme von CAN-Datenbus im Fahrzeug. Es überträgt Daten z. B. aus dem Motorsteuergerät (CAN-Antrieb) in den Schalttafeleinsatz (CAN-Datenbus Schalttafeleinsatz).

Das Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533- wird von der Eigendiagnose überwacht und kann mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ geprüft werden.

Datenbus-Aktivität prüfen - durch diese Prüfung kann beobachtet werden, ob einzelne Datenbus (Antrieb, Komfort und Infotainment) in Ruhelage Datenbus übergeht (sleep mode).

Anlage am Datenbus prüfen - durch diese Prüfung kann der Verbindungsstand von Diagnose-Interface für Datenbus zur anderen Anlage auf Datenbus geprüft werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533- aus- und einbauen

Hinweis

- *Wenn Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533- ersetzt wird, vor dem Ausbau → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 anschließen und in der Geführten Fehlersuche die Funktion „Diagnose-Interface für Datenbus ersetzen“ zum Einlesen der im Steuergerät gespeicherten Codes anwählen.*
- *Wenn das ursprüngliche Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533- nicht zur Verfügung steht oder mit dem Diagnosegerät nicht kommuniziert, dann laut Informationen im → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 verfahren.*

Ausbauen - Linkslenker-Fahrzeuge

Diagnose-Interface für Datenbus ist an der Stütze über dem Bremspedal angebracht.

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

– Handschuhfach unterhalb des Lenkrades ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Fußraumausströmer Fahrerseite ausbauen → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

– Knieairabg Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.69.

– Befestigungsstifte -3- zusammendrücken -Pfeile- und aus den Öffnungen herausnehmen.

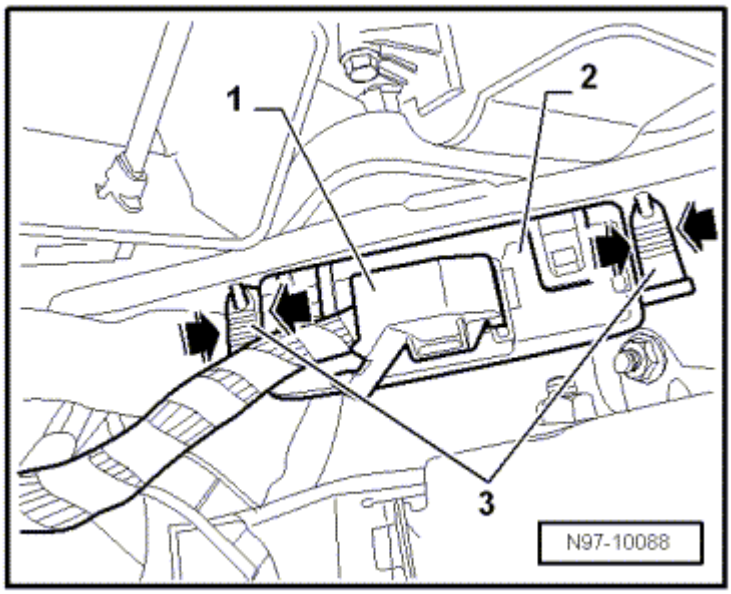
– Diagnose-Interface -2- nach unten aushängen und Stecker -1- abziehen.

Ausbauen - Rechtslenker-Fahrzeuge

Diagnose-Interface für Datenbus Gateway -J533- befindet sich über dem Bordnetzsteuergerät -J519- hinten.

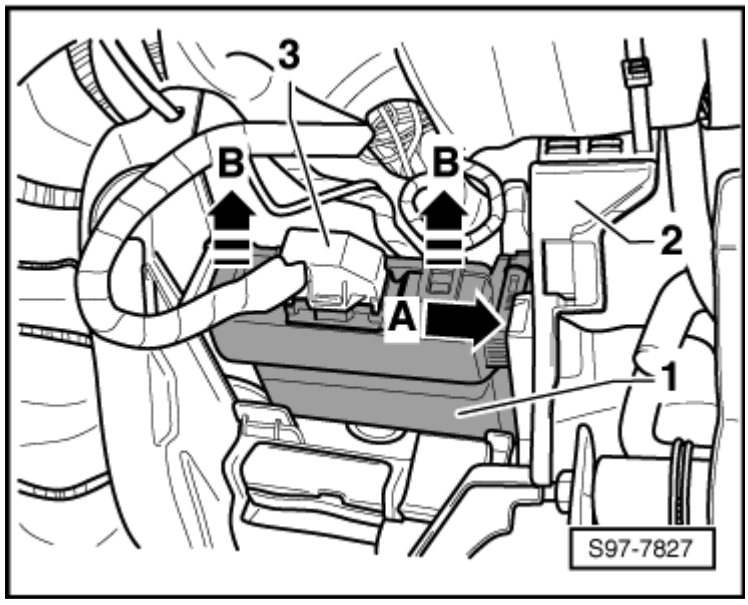
– Schalttafel ausbauen

  → Rep.-Gr.70.



– Stecker -3- abziehen.

– Rastnase -Pfeil A- abdrücken und Diagnose-Interface -1- vom Halter -2- herausschieben -Pfeile B-.



Einbauen

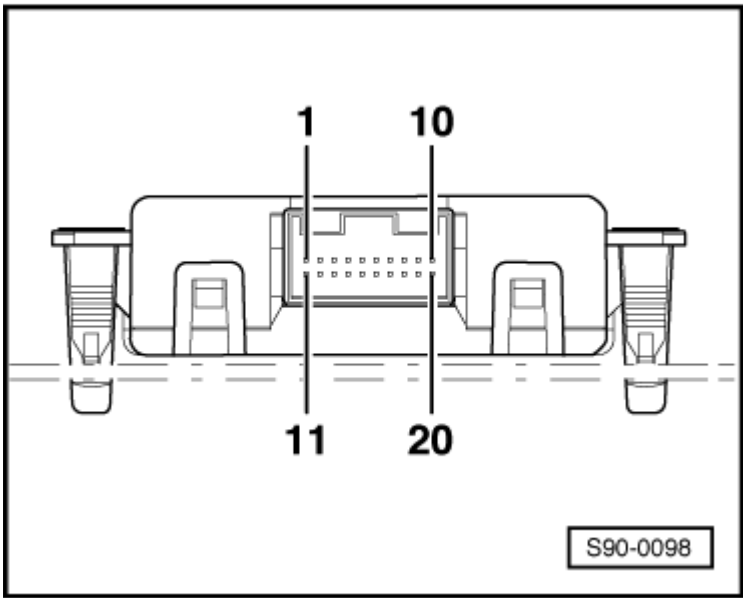
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschlussbelegung Diagnose-Interface für Datenbus Gateway - J533-



1 - Batterie „+“ (Kl. 30)
2 - nicht belegt
3 - nicht belegt
4 - nicht belegt
5 - CAN-Datenbus Komfort Low
6 - CAN-Datenbus Antrieb Low
7 - nicht belegt
8 - CAN-Datenbus Schalttafeleinsatz Low
9 - CAN-Datenbus Diagnose Low
10 - CAN-Datenbus Infotainment Low
11 - Masse „-“ (Kl. 31)
12 - nicht belegt
13 - Weckeingang Schalttafeleinsatz
14 - Klemme 15
15 - CAN-Datenbus Komfort High
16 - CAN-Datenbus Antrieb High
17 - nicht belegt
18 - CAN-Datenbus Schalttafeleinsatz High
19 - CAN-Datenbus Diagnose High
20 - CAN-Datenbus Infotainment High

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssysteme

Nachfolgende Beschreibungen siehe Reparaturleitfaden „Elektrische Anlage - Allgemeine Hinweise“

→ Rep.-Gr.27.

- Verwendungs- und Sicherheitshinweise
- Anschluss → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie

ACHTUNG!

Unfallgefahr! Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften bei Arbeiten an der Batterie beachten → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Grundsätzliches über Batterien

Um eine langzeitige Gebrauchstüchtigkeit zu gewährleisten, muss die Batterie entsprechend den Ausführungen in diesem Reparaturleitfaden geprüft, gewartet und gepflegt werden.

Neben der Funktion als Energielieferant für den Startvorgang, hat die Batterie weitere Aufgaben als Puffer und Lieferant elektrischer Energie für das gesamte elektrische Bordnetz im Fahrzeug.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batteriearten

Batterien mit magischem Auge

In alle Fahrzeugtypen mit der Batterie im Motorraum werden wartungsfreie Batterien mit flüssiger Batteriesäure und magischem Auge montiert.

Das magische Auge gibt über eine Farbanzeige Informationen über:

- Säurestand und Ladezustand der Batterie - drei Farbanzeigen des magischen Auges möglich (grün, schwarz, hellgelb).
- Säurestand - zwei Farbanzeigen des magischen Auges möglich (schwarz, hellgelb).

Hinweis

- *Die Einführung der neuen (zweifarbigen) Anzeige erfolgt schrittweise, d. h. die beiden Varianten werden nur für eine Übergangszeit gelten. In der Zukunft werden nur noch die Farben* ***» schwarz«*** *oder* ***» hellgelb«*** *bleiben.*
- *Unterscheidung der Batterien nach Produktionsnummer und Index siehe → Kapitel.*

Vliesbatterien (AGM-Batterien)

In Fahrzeuge mit der Batterie im Kofferraum (Superb II, 3,6 l Motor) werden wartungsfreie Vliesbatterien (AGM-Batterien) eingebaut. Diese Batterien haben kein magisches Auge → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

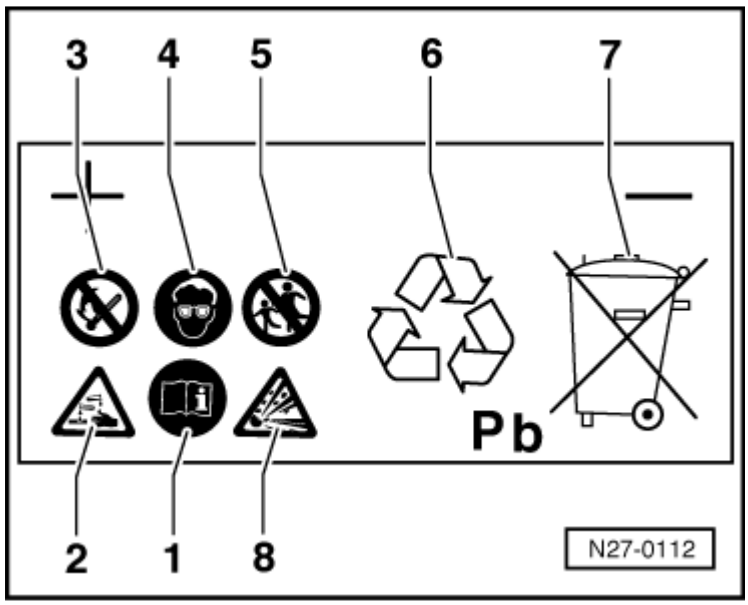
Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften bei Arbeiten an der Batterie

ACHTUNG!

- ***Personen unter Aufsicht wie z. B. Lehrlinge oder Praktikanten dürfen mit Fahrzeug-Batterien nur unter Aufsicht der Fachkräften, wie z. B. Mechaniker/Lehrmeister oder Elektriker/Lehrmeister, arbeiten.***
- ***Batteriesäure ist stark ätzend. Es besteht die Gefahr, dass bei unsachgemäßen Arbeiten an der Batterie sich das Personal der Schadwirkung von Batteriesäure aussetzt. Deshalb sollten geeignete Mittel gegen Säureverätzung bereitgestellt sein. Geeignetes Mittel ist z. B. Seifenlauge.***
- ***Wenn Batteriesäure austritt, kann es zu Hautverätzungen, Säureeinfressung und zu Fahrzeugkorrosion führen. Dabei können unter Umständen für die Sicherheit wichtige Fahrzeugteile beschädigt werden.***
- ***Das bei der Ladung und teilweise auch in der Ruhe entstehende Knallgas ist beim Entgasen nach der Aufladung explosiv. Im äußersten Fall kann bei unsachgemäßen Arbeiten die Batterie wegen entweichenden Gasen explodieren.***
- ***Batterie mit farblosem oder hellgelbem magischem Auge ist zu ersetzen. Sie darf weder geprüft noch geladen werden und es darf keine Starthilfe erfolgen. Bei der Prüfung, Aufladung oder Starthilfe besteht Explosionsgefahr.***
- ***Es ist verboten, Funken durch Schleifen, Schweißen, Trennarbeiten zu bilden und offenes Feuer zu benutzen, z. B. in der Nähe von Batterie zu rauchen. Funkenbildung durch elektrostatische Entladung vermeiden. Vor Berührung der Batterie ist deshalb unbedingt die Fahrzeugkarosserie zu behrüren.***
- ***Mit Batterien nur in gut belüfteten und für diese Tätigkeit geeigneten Räumen arbeiten.***

Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften für Blei-Säure-Batterien

1 - Hinweise auf der Batterie, im Reparaturleitfaden Elektrische Anlage und in der Betriebsanleitung befolgen.



2 - Verätzungsgefahr:

- Batteriesäure ist stark ätzend, deshalb Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.
- Batterie nicht kippen; aus den Entgasungsöffnungen kann Säure austreten.

3 - Feuer, Funken, offenes Licht und Rauchen verboten:

- Funkenbildung beim Umgang mit Kabeln und elektrischen Geräten vermeiden.
- Kurzschlüsse vermeiden.

4 - Augenschutz tragen.

5 - Kinder von Säure und Batterien fernhalten.

6 - Entsorgung:

- Altbatterien nach Vorschriften des bestimmten Landes entsorgen.

7 - Altbatterien nie über den Hausmüll entsorgen!

8 - Explosionsgefahr:

- Bei der Ladung von Batterien entsteht ein hochexplosives Knallgasgemisch.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie prüfen

ACHTUNG!

Bei Arbeiten an der Batterie - Unfallgefahr. Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften beachten → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterien mit magischem Auge

Batterie in folgender Reihenfolge prüfen:

1 - Sichtprüfung → Kapitel.
2 - Magisches Auge prüfen → Kapitel.
3 - Ruhespannung prüfen → Kapitel.
4 - Spannung unter Belastung prüfen → Kapitel.
5 - Abhängig vom Prüfergebnis unter Belastung die Stromentnahme beim Laden prüfen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Vliesbatterien (AGM-Batterien)

Batterie in folgender Reihenfolge prüfen:

1 - Sichtprüfung → Kapitel.
2 - Ruhespannung prüfen → Kapitel.
3 - Spannung unter Belastung prüfen → Kapitel.
4 - Abhängig vom Prüfergebnis unter Belastung die Stromentnahme beim Laden prüfen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sichtprüfung der Batterie

ACHTUNG!

- ***Bei Arbeiten an der Batterie - Unfallgefahr. Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften beachten → Kapitel.***
- ***Bei unsachgemäßer Befestigung der Batterie kann diese beschädigt werden. Befestigungsprüfung durchführen.***

Vor umfangreichen Messungen ist unbedingt eine Sichtprüfung des äußeren Batteriezustandes und der festen Batterieanschlüsse durchzuführen.

Bei der Sichtprüfung ist zu ermitteln:

- Ob das Batteriegehäuse nicht beschädigt ist. Durch die Beschädigung des Batteriegehäuses kann die ggf. ausgetretene Säure schwerwiegende Fahrzeugschäden zur Folge haben (gilt nicht für AGM-Vliesbatterien). Durch ausgetretene Säure angegriffene Fahrzeugteile unverzüglich mit Neutralisationsmittel bzw. mit Seifenlauge behandeln. Lackschäden sind fachmännisch zu beseitigen.
- Ob die Batterie-Polklemmen (Anschlüsse der Batterieleitung) nicht beschädigt sind und ob durch Beschädigung der Batterie-Polklemmen der feste Anschluss der Polklemmen nicht zerstört ist.

Vorsicht!

Beim Anschluss der Batterie-Polklemmen ist der in diesem Reparaturleifaden vorgeschriebene Arbeitsablauf zu beachten. Wenn die Batterie-Polklemmen nicht richtig aufgesteckt und festgezogen sind, kann die Leitung auch entzünden. Beträchtliche Funktionsstörungen der elektrischen Anlage sind dann die Folge. Ein sicherer Fahrzeugbetrieb ist dann nicht mehr gewährleistet.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie mit magischem Auge und überklebten Batteriestopfen, bzw. mit Abdeckung für Batteriestopfen.

ACHTUNG!

Unfallgefahr! Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften bei Arbeiten an der Batterie beachten → Kapitel.

Vorsicht!

Die im Folgenden beschriebenen Batterien sind wartungsfrei. Es dürfen die Etiketten nicht abgelöst bzw. Abdeckungen für Batteriestopfen nicht abgenommen und kein destilliertes Wasser nachgefüllt werden.

Das magische Auge am Batteriedeckel gibt über eine Farbanzeige Informationen über:

- Säurestand und Ladezustand der Batterie - drei Farbanzeigen des magischen Auges möglich → Kapitel
- Säurestand - zwei Farbanzeigen des magischen Auges möglich → Kapitel

Hinweis

*Die Einführung der neuen (zweifarbigen) Anzeige erfolgt schrittweise, d. h. die beiden Varianten werden nur für eine Übergangszeit gelten. In der Zukunft werden nur noch die Farben **»schwarz«** oder **»hellgelb«** bleiben.*

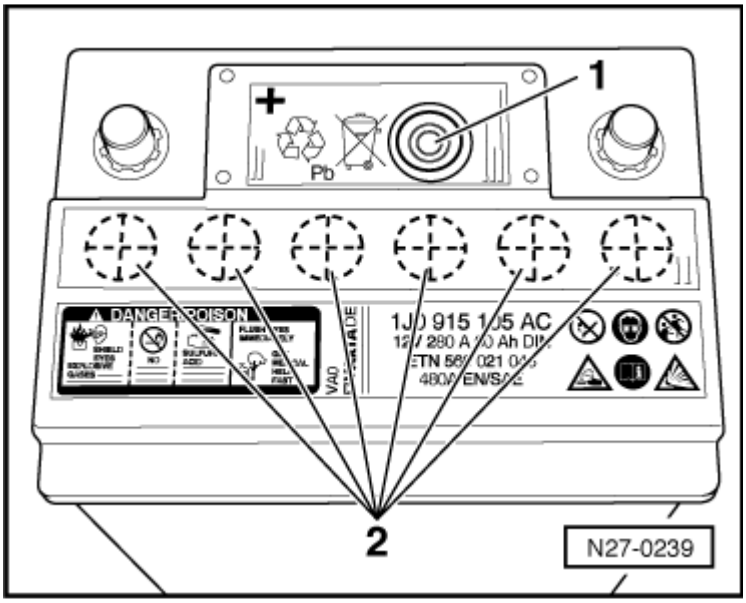
Je nach Typ kann sich das magische Auge an unterschiedlichen Positionen am Batteriedeckel befinden.

Batterie mit überklebten Batteriestopfen

1 - magisches Auge

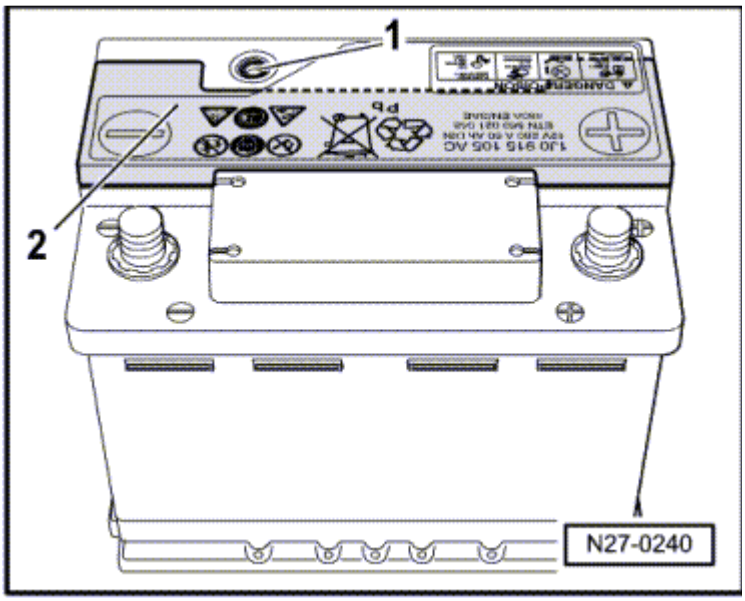
2 - mit Plastikfolie überklebte Batteriestopfen

Batterie mit magischem Auge und überklebten Batteriestopfen, bzw. mit Abdeckung...



Batterie mit Abdeckung für Batteriestopfen

1 - magisches Auge
2 - Abdeckung für Batteriestopfen



Vorsicht!

Die Abdeckung -2- dient nur zur Befüllung in der Produktion. Die Abdeckung darf auf keinen Fall entfernt werden, da es sonst zur Beschädigung der Batterie kommt. Die Batterie muss dann ersetzt werden.

ACHTUNG!

- ***Batterie mit farblosem oder hellgelbem magischem Auge darf weder geprüft noch geladen werden. Es darf keine Starthilfe erfolgen!***
- ***Bei der Prüfung oder Starthilfe besteht Explosionsgefahr.***
- ***Diese Batterien müssen ersetzt werden.***

Hinweis

Batterien, die älter als 5 Jahre sind, empfehlen wir zu ersetzen.

Unterscheidung und Prüfung von Batterien mit magischem Auge:

- Drei Varianten der Farbanzeige des magischen Auges → Kapitel.
- Zwei Varianten der Farbanzeige des magischen Auges → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

„Dreifarbige“ Anzeige des magischen Auges prüfen

Unterscheidung der Batterien mit magischem Auge, „dreifarbige“ Anzeige.

- Die ab Werk montierten Batterien mit der dreifarbigen Anzeige sind mit einem Code gekennzeichnet, der stets mit „1J0, 7N0 oder 3B0“ beginnt. Die genaue Kennzeichnung ist dann z. B. 1J0 915 105 AC.
- Die aus dem Škoda-Originalzubehör gekauften Ersatzbatterien mit der dreifarbigen Anzeige, sind mit „000 915 105 Ax“ gekennzeichnet, wo „x“ eine Variable ist. Die genaue Kennzeichnung ist dann z. B. 000 915 105 AB.

Farbanzeige des magischen Auges prüfen

Hinweis

- *Beim Nachladen der Batterie über ein Ladegerät oder während des Fahrbetriebes können sich Luftblasen unter dem magischen Auge bilden, die die Anzeige über den Batteriezustand verfälschen können. Deshalb vor einer Prüfung leicht und vorsichtig (z. B. mit dem Griff eines Schraubendrehers) auf das magische Auge klopfen. Die Luftblasen lösen sich hierdurch auf und die Farbanzeige wird genauer.*
- *Da sich das magische Auge nur in einer Batteriezelle befindet, ist die Anzeige auch nur für diese Zelle gültig. Eine exakte Beurteilung des Batterieladezustandes ist nur durch eine Batteriebelastungsprüfung möglich → Kapitel.*

Die Farbanzeige des magischen Auges gibt bei diesen Batterien Informationen über Säurestand und Ladezustand der Batterie.

Drei unterschiedliche Farbanzeigen sind möglich:

- Grün - Batterie ausreichend geladen und Säurestand i. O.
- Schwarz - Batterie entladen bzw. zu wenig geladen. Batterie laden → Kapitel.
- Farblos oder hellgelb - Säurestand zu niedrig. Batterie ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

„Zweifarbige“ Anzeige des magischen Auges prüfen

Unterscheidung der Batterien mit magischem Auge, „zweifarbige“ Anzeige.

- Die ab Werk montierten Batterien mit der zweifarbigen Anzeige sind mit einem Code gekennzeichnet, der stets mit „5K0“ beginnt. Die genaue Kennzeichnung ist dann z. B. 5K0 915 105 D.
- Die aus dem Škoda-Originalzubehör gekauften Ersatzbatterien mit der zweifarbigen Anzeige, sind mit „000 915 105 Dx“ gekennzeichnet, wo „x“ eine Variable ist. Die genaue Kennzeichnung ist dann z. B. 000 915 105 DB.

Farbanzeige des magischen Auges prüfen

Hinweis

Beim Nachladen der Batterie über ein Ladegerät oder während des Fahrbetriebes können sich Luftblasen unter dem magischen Auge bilden, die die Anzeige über den Batteriezustand verfälschen können. Deshalb vor einer Prüfung leicht und vorsichtig (z. B. mit dem Griff eines Schraubendrehers) auf das magische Auge klopfen. Die Luftblasen lösen sich hierdurch auf und die Farbanzeige wird genauer.

Die Farbanzeige des magischen Auges gibt keine Informationen mehr über Ladezustand der Batterie, sondern nur über Säurestand. Eine exakte Beurteilung des Batterieladezustandes ist nur durch eine Batteriebelastungsprüfung möglich → Kapitel.

Zwei unterschiedliche Farbanzeigen sind möglich:

- Schwarz - Säurestand i. O.
- Farblos oder hellgelb - Säurestand zu niedrig. Batterie ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Vliesbatterien (AGM-Batterien)

- Wartungsfreie Blei-Säure-Batterien, bei denen der Elektrolyt in einem Mikroglasvlies (AGM) festgelegt ist. Die Batterie ist verschlossen und mit Ventilen ausgerüstet.
- Die Vliesbatterien sind mit der Abkürzung AGM gekennzeichnet (AGM ist die englische Abkürzung für Absorbant Glass Matt).
- Auf Grund der Festlegung des Elektrolyten können diese Batterien kein magisches Auge haben.

Vorsicht!

Die Vliesbatterien können und dürfen nicht geöffnet werden.

Wurde das Fahrzeug in Erstausrüstung mit einer Vliesbatterie (AGM-Batterie) ausgerüstet, muss beim Ersatz der Vlies-Batterie unbedingt wieder eine Vlies-Batterie eingesetzt werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ruhespannungsmessung

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Handmultimeter (z. B. -V.A.G 1526A -)

Hinweis

- *Die Batterie darf mindestens 2 Stunden vor der Messung nicht durch Verbraucher belastet worden sein.*
- *Wurde die Batterie geladen, Messung erst zwei Stunden nach erfolgtem Ladevorgang durchführen.*

Für das Messen der Batteriespannung im unbelasteten Zustand ist der folgende Arbeitsablauf durchzuführen:

– Batteriespannung mit dem Handmultimeter messen.

Die Batterie-Ruhespannung darf den Wert von 12,5 V nicht unterschreiten.

Zeigt das Handmultimeter 12,5 V oder darüber an, ist die Batteriespannung i. O.

Zeigt das Handmultimeter eine Batteriespannung unter 12,5 V an:

– Batterie laden → Kapitel.

Nach dem Laden und einer Wartezeit von mindestens 2 Stunden, wann die Batterie mit Verbrauchern weder belastet noch geladen werden darf:

– Batteriespannung mit dem Handmultimeter messen.

Die Batterie-Ruhespannung darf den Wert von 12,5 V nicht unterschreiten.

– Ist die Ruhespannung nicht i. O., Batterie ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Spannung unter Belastung messen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Batterietester -VAS 5097 A-

ACHTUNG!

- ***Bei Arbeiten an der Batterie - Unfallgefahr. Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften beachten → Kapitel.***
- ***Batterie mit farblosem oder hellgelbem magischem Auge darf weder geprüft noch geladen werden. Diese Batterien müssen ersetzt werden.***
- ***Vor der Verwendung des Batterietesters die Bedienungsanleitung sorgfältig durchlesen und bei der Messung befolgen.***

Hinweis

- *Die Batterietemperatur muss mindestens 10 ℃ betr agen.*
- *Wurde die Batterie geladen, Messung erst 2 Stunden nach erfolgtem Ladevorgang durchführen.*

Bei Verwendung des Batterietesters mit Drucker -VAS 5097 A- ist die Batterie nicht abzuklemmen oder auszubauen.

Der Belastungsstrom und die Mindestspannung sind je nach Kapazität der Batterie unterschiedlich und auf dem Aufkleber am Prüfgerät aufgeführt.

Wenn der Batterietester folgende Ergebnisse anzeigt:

1 - Startleistung ausreichend

2 - Startleistung schwach

3 - Startleistung sehr schwach

4 - unprüfbar (das Gerät schaltet nicht, LED leuchtet nicht, druckt nicht)

– Batterie an Ladegerät anschließen → Kapitel und am Ladebeginn die Stromentnahme beim Laden prüfen → Kapitel.

Erläuterungen zur Batteriebelastungsprüfung:

Durch die starke Belastung der Batterie während dieser Prüfung (es fließt ein hoher Strom) sinkt die Batteriespannung ab.

Ist die Batterie in Ordnung, sinkt der Spannungswert nur bis zur

Mindestspannung ab.

Ist die Batterie defekt oder nur schwach geladen, wird die Batteriespannung sehr schnell unter die angegebene Mindestspannung absinken.

Nach erfolgter Prüfung an defekten, entladenen oder zu wenig geladenen Batterien bleibt dieser niedrige Spannungswert über einen längeren Zeitraum erhalten, die Spannung steigt nur langsam wieder an.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stromentnahme beim Laden prüfen

Um bei entladenen Batterien möglichst schnell Aufschluss über ihren Zustand zu bekommen, kann am Ladebeginn nach der Stärke der Stromaufnahme von der Batterie entschlossen werden, ob die Batterie zu ersetzen ist oder vollwertig geladen werden kann.

> ***ACHTUNG!***
> ***Batterie mit farblosem oder hellgelbem magischem Auge darf weder geprüft noch geladen werden. Diese Batterien müssen ersetzt werden.***

Die Stromentnahme ist immer zu prüfen, wenn der Batterietester mit Drucker VAS 5097A folgende Ergebnisse anzeigt:

1 - Startleistung ausreichend

2 - Startleistung schwach

3 - Startleistung sehr schwach

4 - unprüfbar (das Gerät schaltet nicht, LED leuchtet nicht, druckt nicht)

Prüfvoraussetzungen

- Die Batterietemperatur muss beim Laden mindestens 10 ℃ betragen.
- Vom Hersteller empfohlene Batterieladegeräte verwenden, mit Fähigkeit mindestens 30 A Ladestrom zu geben, (z. B. - VAS 5900 -, -VAS 5903-, -VAS 5095A-).
- Wenn das Batterieladegerät nicht direkt die Stärke des Ladestroms anzeigt (z. B. VAS 5095 A), muss der Ladestrom mit Stromzange, z. B. - VAS 5051B/7-, gemessen werden.

Prüfablauf

– Batterie an Ladegerät anschließen und den Ladevorgang starten → Kapitel.

– Nach fünf Minuten Batterieladestrom am Batterieladegerät ablesen, bzw. mit Stromzange messen.

Prüfergebnis

Fünf Minuten nach dem Beginn des Ladevorgangs muss der Ladestrom mehr als 10 % Nennkapazität betragen.

Beträgt der Ladestrom fünf Minuten nach dem Beginn des Ladevorgangs weniger als 10 % Nennkapazität, Batterie

ersetzen.

Beispiel

Bei einer 60 Ah Batterie soll der Ladestrom 5 min nach dem Beginn des Ladevorgangs mehr als 6 A betragen. Wird diese Bedingung erfüllt, Ladevorgang fortsetzen und zwei Stunden nach dem Abschluss des Ladevorgangs, wann die Batterie nicht durch Verbraucher belastet wird, Spannung wiederholt unter Belastung messen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie laden

ACHTUNG!

- ***Batterie mit farblosem oder hellgelbem magischem Auge darf weder geprüft noch geladen werden. Diese Batterien müssen ersetzt werden.***
- ***Die Batteriestopfen müssen bei Ladung, Spannungsmessung und Belastungsmessung immer gut schließend eingeschraubt sein, so dass sie wirklich abdichten.***
- ***Räume, in denen Batterien geladen werden, dürfen nicht mit offenem Licht oder rauchend betreten werden. Der Grund hierfür ist, dass sich durch den Ladungsvorgang in den Batterien Gas bildet und dieses sich leicht entzündet.***
- ***Gefrorene Batterien müssen ersetzt werden.***

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Batterieladegerät z. B. - VAS 5900 -, -VAS 5903 -, -VAS 5095A- oder -VAS 5901-.

Hinweis

- *Batterien dürfen nur mit vom Hersteller empfohlenen Batterieladegeräten geladen werden.*
- *Vor der Verwendung des Batterieladegerätes die Bedienungsanleitung sorgfältig durchlesen und beim Laden befolgen.*
- *Die Batterie muss eine Temperatur von mindestens 10 ℃ haben.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterieladung ausführen

Batterieladegerät ausgeschaltet

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten und Zündschlüssel abziehen.

Fahrzeuge mit Batterie im Motorraum

– Batterieabdeckung öffnen.

– Plusleitung des Batterieladegerätes an den Pluspol der Batterie anschließen.

– Minusleitung des Batterieladegerätes an den Minuspol der Batterie anschließen.

– Batterieladegerät einschalten siehe → Bedienungsanleitung des Batterieladegerätes.

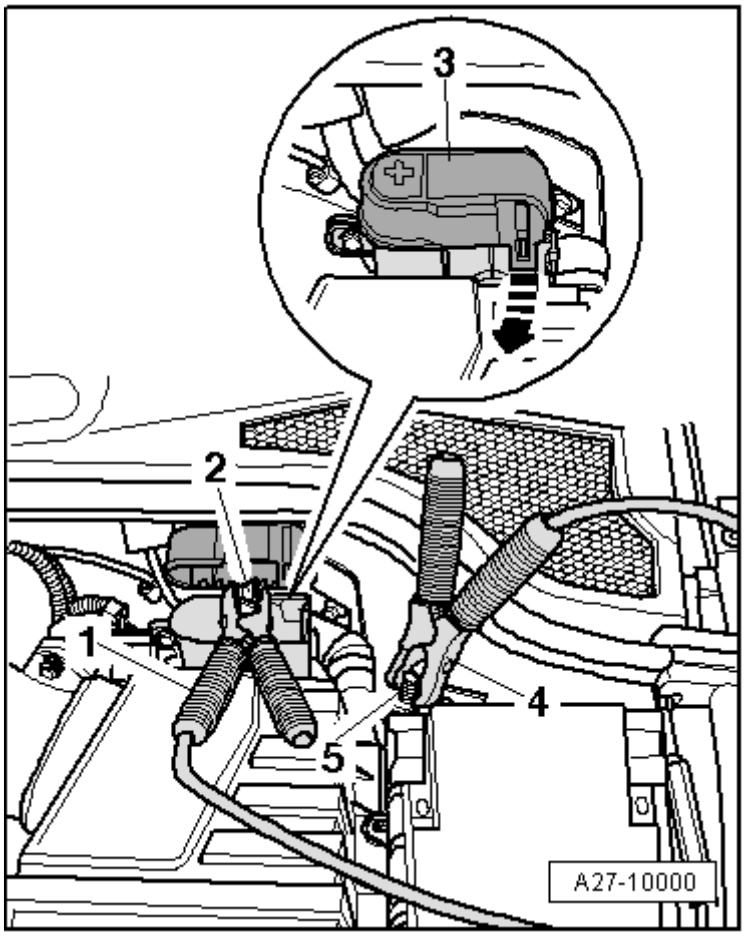
Fahrzeuge mit Batterie im Kofferraum

– Abdeckung -3- des zusätzlichen Pluspols der Batterie im Motorraum entriegeln -Pfeil- und öffnen.

– Plusleitung des Batterieladegerätes -1- an den zusätzlichen Pluspol der Batterie -2- anschließen.

– Minusleitung des Batterieladegerätes -4- an einen Massepunkt im Motorraum (z. B. -5- oder Aufhängeöse des Motors) anschließen.

– Batterieladegerät einschalten siehe → Bedienungsanleitung des Batterieladegerätes.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tiefentladene Batterien

Erläuterungen zu tiefentladenen Batterien:

Batterien, die längere Zeit nicht im Fahrbetrieb waren, z. B. in Lagerfahrzeugen, entladen sich selbst.

Eine Batterie ist tiefentladen, wenn die Ruhespannung unter 11,6 V abgesunken ist. Ruhespannung messen → Kapitel.

Bei tiefentladenen Batterien besteht die Batteriesäure (Schwefelsäure-Wassergemisch) fast nur noch aus Wasser, denn der Schwefelsäureanteil ist stark reduziert.

Hinweis

- *Batteriesäure in tiefentladenen Batterien kann schon bei niedrigem Frost einfrieren.*
- *Eingefrorene Batterien dürfen nicht mehr verwendet werden.*

Tiefentladene Batterien sulfatieren, d. h. die gesamten Plattenoberflächen der Batterien verhärten. Die Batteriesäure ist nicht klar, sie hat eine schwach weißliche Einfärbung.

Werden tiefentladene Batterien unmittelbar nach der Tiefentladung wieder geladen, bildet sich die Sulfatierung wieder zurück.

Werden diese Batterien nicht nachgeladen, verhärten die Platten weiter, und die Fähigkeit der Ladungsaufnahme wird eingeschränkt. Eine Reduzierung der Batterieleistung ist die Folge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Waschwasserleitungen instand setzen

Für Instandsetzungen von Waschwasserleitungen wurde ein neues Reparaturkonzept entwickelt. Im Ersatzteil-Angebot sind verschiedene Kupplungen und besondere EPDM-Schläuche (ethylen-propylen-dien monomer) verfügbar.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Hinweise

- Ersatzteile sind im → Elektronischen Katalog der Originalteile zu finden.
- Ersatzteile sind für Instandsetzungen von Glattrohr- sowie Wellrohr-Waschwasserleitungen erhältlich.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glattrohr-Waschwasserleitungen instand setzen

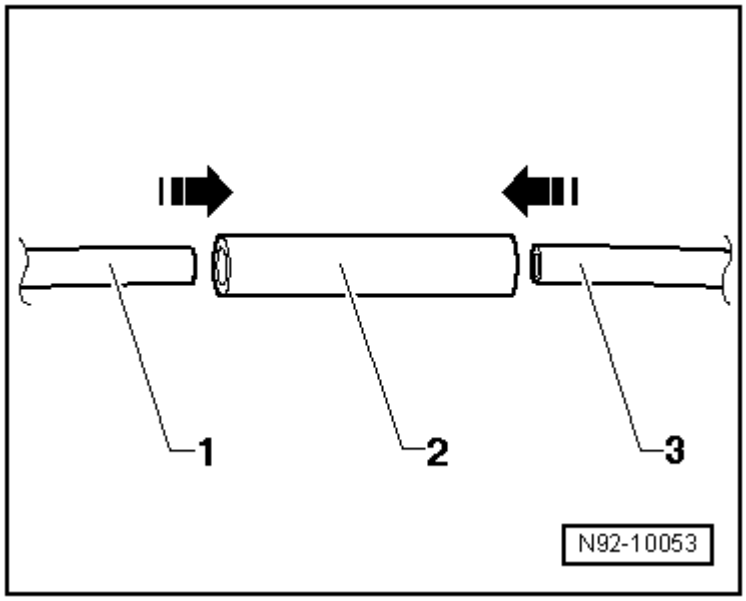
Glattrohre mit Durchmesser 5 x 1 mm oder 6 x 1 mm können mit EPDM-Schlauch instand gesetzt werden.

Vorgehensweise:

– Die schadhafte Stelle gerade aus dem zu reparierenden Glattrohr herausschneiden.

– Den passenden EPDM-Schlauch -2- und Kabelbinder auswählen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

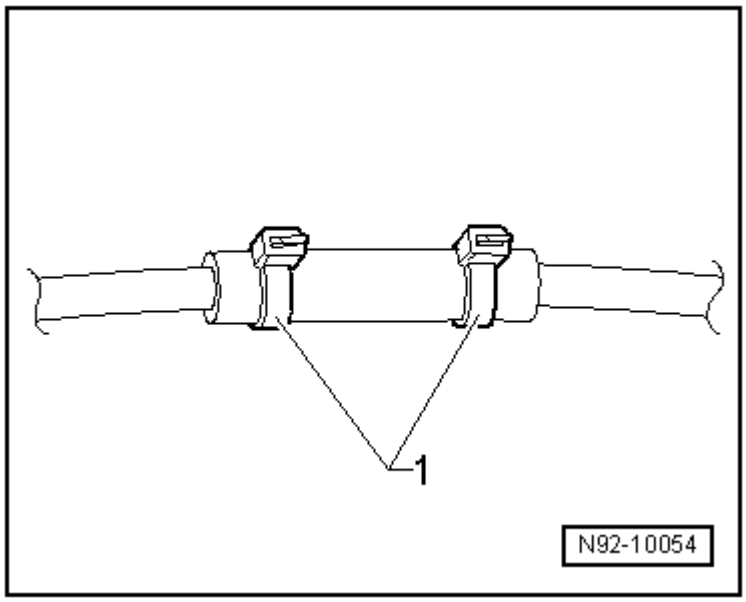
– Den EPDM-Schlauch so ablängen, dass die beiden Glattrohrenden -1- und -3-, jeweils etwa 10 bis 15 mm, in den EPDM-Schlauch eingeschoben werden können.



– Die Reparaturstelle mit Kabelbindern -1- sichern.

– Eine Funktions- und Dichtheitsprüfung durchführen.

Glattrohr-Waschwasserleitungen instand setzen



Copyright VW AG

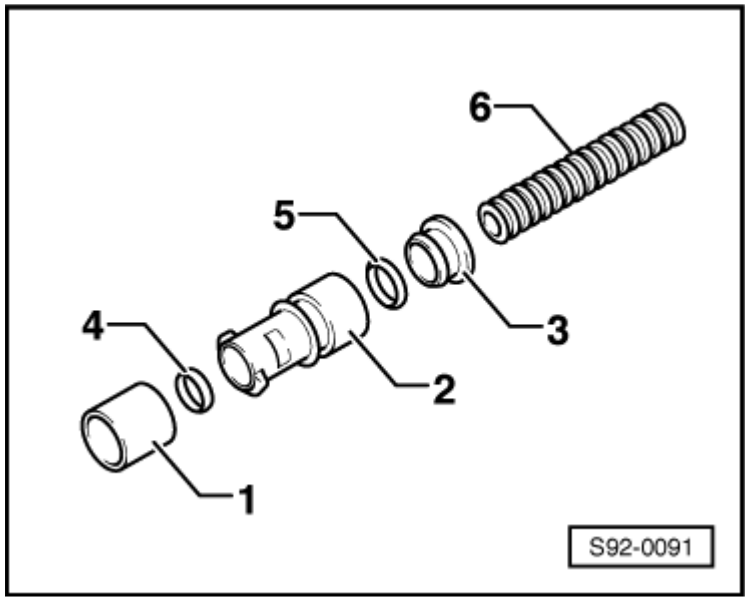
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wellrohr-Waschwasserleitungen instand setzen

Montageübersicht Kupplung

1 - Arretierungsbügel
2 - Kupplung
3 - Spannring
4 - O-Ring
5 - O-Ring
6 - Wellrohr

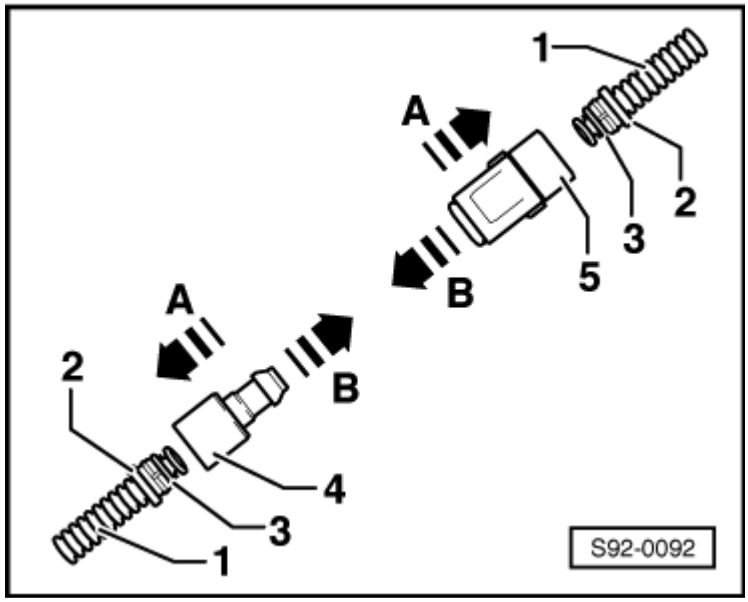


Vorgehensweise:

– Die schadhafte Stelle gerade aus dem zu reparierenden Wellrohr herausschneiden, so dass der Abstand zwischen den Rohrenden max. 20 mm beträgt.

Hinweis

Ist die schadhafte Stelle länger als 20 mm, neues Stück Wellrohr einsetzen und anschließend den beschriebenen Arbeitsablauf zwei Mal durchführen.



– Auf die Rohrenden -1- Spannringe -2- aufschieben, so dass davor jeweils zwei Wellen des Rohrs hervorragen.

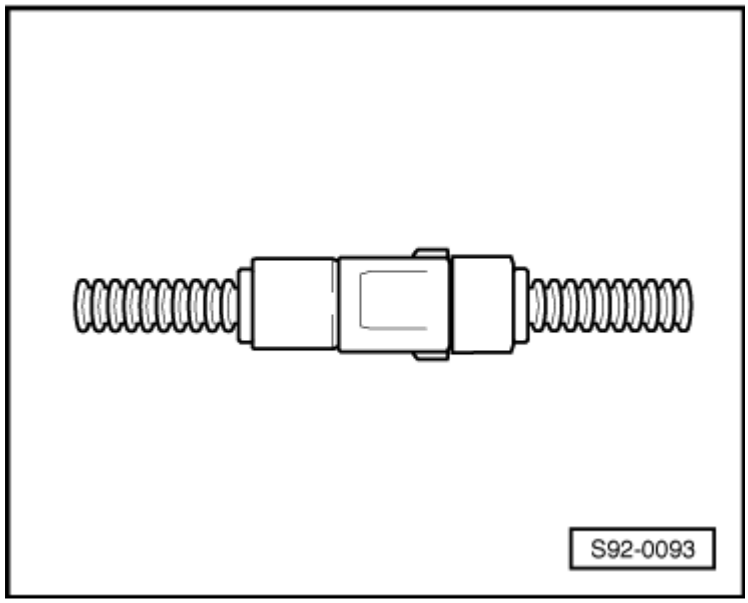
– Anschließend auf die Rohrenden O-Ringe -3- aufschieben. Davor ragt jeweils eine Welle des Rohrs hervor.

– Rohre mit Spannringen auf die Kupplungsteile -4- und -5- aufstecken -Pfeile A-.

– Kupplungsteile -4- und -5- zusammendrücken -Pfeile B-.

– Eine Funktions- und Dichtheitsprüfung

durchführen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anwendungs- und Sicherheitshinweise für Gasentladungslampen

ACHTUNG!

Niemals Lampen wechseln, wenn man nicht mit den entsprechenden Handlungen und Sicherheitsvorkehrungen vertraut ist.

Werden Montagearbeiten am Hauptscheinwerfer mit Gasentladungslampen durchgeführt, ist Folgendes zu beachten:

- Hinweise zu gefährlicher Hochspannung / Strom
- Hinweise zu Druck, Temperatur und Strahlung / Lichtbogen
- Montageanweisungen für Gasentladungslampen
- Entsorgungsvorschriften für Gasentladungslampen

Hinweise zu gefährlicher Hochspannung / Strom

ACHTUNG!

- ***Durch die Steuergeräte für Lichtsystem, Verbindungsstecker oder Teile der Lampesockel fließen lebensgefährliche Hochspannungen.***
- ***Das Steuergerät für Gasentladungslampe darf nie ohne Gasentladungslampe betrieben werden.***
- ***Vor Arbeiten an den mit gelben Hochspannungssymbolen gekennzeichneten Teilen des Gasentladungsscheinwerfers unbedingt das Batterie-Masseband abklemmen (es gilt nicht dann, wenn die Gasentladungslampe aus einem bereits demontierten Scheinwerfer ausgebaut wird, z. B. bei Octavia II).***
- ***Anschließend das Abblendlicht ein- und wieder ausschalten. Damit werden eventuelle Restspannungen abgebaut.***

Hinweis

Die richtige Reihenfolge beim Ab- und Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

Hinweise zu Druck, Temperatur und Strahlung / Blendung

ACHTUNG!

- ***Die Gasentladungslampe darf aufgrund der hohen Spannungen (über 28000 V beim Zünden der Gasentladungslampe) nur im Scheinwerfergehäuse betrieben werden.***
- ***Glaskolben und Glühlampen können sehr heiß werden - Verbrennungsgefahr!***
- ***Nicht direkt in den Lichtstrahl schauen, die Intensität der UV-Strahlung der Gasentladungslampe ist ca. 2,5-mal größer als die eines üblichen Halogenlichts. Das Sehvermögen kann für längere Zeit beeinträchtigt werden.***
- ***Kontakt mit geborstenen Glaskolben vermeiden.***
- ***Halogenlampen und Gasentladungslampen (Xenon/Bixenon) stehen unter Druck und können beim Lampenwechsel platzen - Verletzungsgefahr!***
- ***Zum Aus- und Einbau von Halogenlampen und Gasentladungslampen unbedingt Schutzbrille und Handschuhe benutzen.***

Montageanweisungen für Gasentladungslampen

Vorsicht!

- ***Glaskolben der Gasentladungslampen nie mit bloßen Fingern anfassen, saubere Stoffhandschuhe verwenden. Der zurückbleibende Fingerabdruck würde durch die Wärme der eingeschalteten Glühlampe verdunsten und sich auf dem Reflektor niederschlagen, was die Leuchtkraft des Scheinwerfers beeinträchtigt.***
- ***Defekte Gasentladungslampe nur durch eine Gasentladungslampe gleicher Ausführung ersetzen. Die Bezeichnung steht auf dem Lampensockel oder auf dem Glaskolben.***
- ***Steckverbindungen beim Einbau richtig einrasten und auf festen Sitz der Verbindung achten.***

Entsorgungsvorschriften für Gasentladungslampen

ACHTUNG!

- ***Gasentladungslampen sind als Sondermüll zu entsorgen, sie gehören nicht in den üblichen Hausmüll.***
- ***Gasentladungslampen enthalten metallisches Quecksilber (Hg) und Spuren von Thallium.***
- ***Gasentladungslampen nicht zerstören, Kontakt mit geborstenen Glaskolben vermeiden.***
- ***Entsorgungsvorschriften beachten, Gasentladungslampen nur in den vorgesehenen Behältnissen bei einer zuständigen Annahmestelle entsorgen.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssysteme

ACHTUNG!

- ***Bei Probe- oder Messfahrten mit dem Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem besteht die Gefahr von schweren oder gar tödlichen Verletzungen!***
- ***Wird das Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem bei einer Probe- oder Messfahrt im Wirkungsbereich des Airbags bedient, besteht beim Auslösen des Airbags die Gefahr von schweren oder gar tödlichen Verletzungen!***
- ***Bei Probe- oder Messfahrten sollte ein zweiter Mechaniker mitfahren, der dann im Fond sitzt und das Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem bedient.***

Hinweis

- *Die aktuellen Bedienungshinweise zum → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 beachten, welche nach Auswahl der Tasten „Administration“ und „Bedienungs-Handbuch“ angezeigt werden.*
- *Alle beschriebenen Arbeitsanweisungen wie z. B. Anpassungen, Codierungen usw. sind durchführbar mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051*
- *Alle Arbeitsanweisungen sind in den Betriebsarten „Geführte Fehlersuche“ und „Geführte Funktionen“ erreichbar.*

– Anschließen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem VAS 505x anschließen

Hinweis

Die aktuellen Bedienungshinweise zum → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 beachten, welche nach Auswahl der Tasten „Administration“ und „Bedienungs-Handbuch“ angezeigt werden.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- entsprechende Diagnoseleitung

Anschließen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

– Handbremse anziehen.

– Bei Fahrzeugen mit Schaltgetriebe den Schalthebel in Leerlaufstellung schalten.

– Bei Fahrzeugen mit automatischem Getriebe den Wählhebel in „P“ oder „N“ Stellung schalten.

– Bei ausgeschalteter Zündung das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 mit entsprechender Diagnoseleitung am Fahrzeug-Diagnoseanschluss anschließen.

– Zündung einschalten.

– Alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Stand- und Zusatzheizung

- Die Stand- und Zusatzheizung darf in Bereichen, in denen Feuer- und Explosionsgefahr besteht, nicht eingeschaltet sein oder werden.
- Die Stand- und Zusatzheizung darf in geschlossenen Räumen ohne Abgasabsaugung nicht eingeschaltet sein oder werden (auch nicht über eine vorgewählte Einschaltzeit).
- Bei Arbeiten an der Kraftstoffanlage sind die jeweils gültigen Sicherheitsmaßnahmen und Sauberkeitsregeln zu beachten

  → Rep.-Gr.20.
- Sind Teile der Kraftstoffanlage (z. B. Dosierpumpe, Kraftstoffleitung, Geber für Kraftstoffvorratsanzeige) ausgebaut oder geöffnet, darf der Fahrzeugmotor nicht gestartet sowie die Stand- und Zusatzheizung nicht eingeschaltet werden.

ACHTUNG!

Das Kühlsystem steht unter Druck, die Kühlmitteltemperatur kann bei warmem Motor über 100 ° C betragen - Verbrennungsgefahr!

Vor Reparaturen gegebenenfalls Druck und Temperatur abbauen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sauberkeitsregeln bei Arbeiten an der Stand- und Zusatzheizung und an der Kraftstoffanlage

Bei Arbeiten an der Kraftstoffanlage sind die folgenden fünf Regeln zur Sauberkeit sorgfältig zu beachten:

- Verbindungsstellen und deren Umgebung vor dem Lösen gründlich reinigen.
- Ausgebaute Teile auf eine saubere Unterlage ablegen und abdecken. Keine fasernden Lappen benutzen!
- Geöffnete Bauteile sorgfältig abdecken bzw. verschließen, wenn die Reparatur nicht umgehend durchgeführt wird.
- Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen. Keine Teile verwenden, die unverpackt (z. B. in Werkzeugkästen usw.) aufgehoben wurden.
- Bei geöffneter Anlage: Möglichst nicht mit Druckluft arbeiten. Das Fahrzeug möglichst nicht bewegen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Hinweise bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Stand- und Zusatzheizung

- Es gibt verschiedene Versionen der Stand- und Zusatzheizung, deshalb ist bei Ersatz die genaue Einordnung zu beachten → Elektronischer Katalog der Originalteile
- Im Motorraum am Schlossträger befindet sich ein zweites Typschild. Bei Unsicherheit von Typ der Stand- und Zusatzheizung ist jeweils das an der Zusatzheizung angebrachte Typschild sowie die Teile-Nr. des Steuergerätes für Zusatzheizung -J364-, die in der Funktion „Eigendiagnose“ angezeigt wird, zu beachten → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.
- Das Ab- und Anklemmen der Batterie darf nur bei ausgeschalteter Zündung erfolgen, da sonst Steuergeräte beschädigt werden können.
- Das Steuergerät für Zusatzheizung -J364- und andere Bauteile sind mit der Eigendiagnose ausgestattet; prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.
- Bei einigen Prüfungen kann es vorkommen, dass vom Steuergerät ein Fehler erkannt und gespeichert wird. Deshalb ist nach Beendigung aller Prüfungen und Reparaturen der Fehlerspeicher abzufragen und ggf. zu löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.
- Nach Abschluss von Reparaturarbeiten an der Stand- und Zusatzheizung oder der Kraftstoffanlage ist die Funktion der Stand- und Zusatzheizung zu prüfen.
- Wird die Stand- und Zusatzheizung gegen eine neue ersetzt, so ist sie vor der Übergabe dem Kunden mindestens 10 Minuten im Volllastbetrieb laufen zu lassen. In oder an den Bauteilen der Stand- und Zusatzheizung können sich noch z. B. Schmierstoffreste ab Werk befinden, die nach dem Ersteinschalten verdampfen. Den Kunden kann der dabei auftretende Rauch beunruhigen und er kann die Stand- und Zusatzheizung als fehlerhaft betrachten.
- Befindet sich im Kraftstoffbehälter zu wenig Kraftstoff (Kraftstoffvorratsanzeige steht im roten Feld), da schaltet das Steuergerät für Zusatzheizung -J364- die Stand- und Zusatzheizung nicht ein.
- Zur einwandfreien Funktion der elektrischen Bauteile ist eine Spannung von mindestens 11,5 V erforderlich.

Sicherheitsmaßnahmen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktionsbeschreibung der Stand- und Zusatzheizung

Kühlmitteltemperatur unter ca. 50 ℃.

Umgebungstemperatur unter + 5 ℃.

Durch Einschalten wird die Stand- und Zusatzheizung in Betriebsbereitschaft gesetzt. Die Glühkerze mit Flammenüberwachung - Q8-, das Verbrennungsluftgebläse - V6- und die Umwälzpumpe -V55- werden in Betrieb gesetzt. Nach 30 Sekunden wird die Dosierpumpe -V54- zugeschaltet und das Verbrennungsluftgebläse -V6- für 3 Sekunden abgeschaltet. Anschließend wird das Verbrennungsluftgebläse - V6- in zwei Rampen und innerhalb von 56 Sekunden auf annähernd Volllast hochgeregelt. Nach einer Stabilisierungsphase (konstante Drehzahl) von 15 Sekunden wird das Verbrennungsluftgebläse -V6- nochmals im Verlauf einer Rampe von 50 Sekunden auf annähernd Volllast hochgeregelt.

Nach Erreichen der Volllast bei Brennstoff-Förderung wird die Glühkerze mit Flammenüberwachung -Q8- abgeschaltet und das Verbrennungsluftgebläse -V6- auf Volllast hochgeregelt. Während der nächsten 45 Sekunden übernimmt die Glühkerze mit Flammenüberwachung -Q8- die Aufgabe der Flammenüberwachung und prüft die Flammbildung. Danach beginnt der automatisch geregelte Heizbetrieb. Kommt es zu keiner Flammbildung oder zu einem Flammabriss wird die Brennstoffzufuhr beendet, und es erfolgt eine Störabschaltung mit Nachlauf vom Verbrennungsluftgebläse -V6-. Erfolgt während des normalen Brennbetriebes ein Flammabriss und wird vom System kein Fehler erkannt, so wird automatisch ein Neustart eingeleitet.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Regelung der Stand- und Zusatzheizung

Die Stand- und Zusatzheizung ist zur Kühlmittelbeheizung vorgesehen.

Je nach Wärmebedarf im Heizkreislauf können sich verschiedene Betriebszustände einstellen:

Zuheizbetrieb

Nach Anstieg der Kühlmitteltemperatur auf 72 ℃ sch altet das Steuergerät für Zusatzheizung -J364- in den energiesparenden Teillastbetrieb. Steigt die Kühlmitteltemperatur weiter auf 76,5 ° C, schaltet das Steuergerät für Zusatzheizung -J364- in die Regelpause. Falls die Kühlmitteltemperatur während der Regelpause innerhalb von 900 Sekunden (15 Min.) unter 71 ℃ sinkt, startet das Heizgerät in den Volllastbetrieb.

Ausschalten

Nach dem manuellen Ausschalten oder nach 60 Minuten max. Laufzeit oder Erreichen der Kühlmitteltemperatur von 85 ℃ wird die Verbrennung beendet, und der Nachlauf beginnt. Die Umwälzpumpe -V55 - und das Verbrennungsluftgebläse -V6- laufen jedoch weiter, um die Zusatzheizung abzukühlen (Nachlauf) und werden automatisch abgeschaltet.

Hinweis

Die Nachlaufzeit der Umwälzpumpe -V55- und des Verbrennungsluftgebläses -V6- ist abhängig vom Betriebszustand, aus dem die Stand- und Zusatzheizung ausgeschaltet wird.

Die Nachlaufzeit beträgt:

- 175 Sekunden bei Ausschalten aus Volllastbetrieb
- 110 Sekunden bei Ausschalten aus Teillastbetrieb

Je nach Softwarevariante im Steuergerät kann es zu Abweichungen der genannten Nachlaufzeiten kommen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktionsbeschreibung der Funkfernbedienung Telestart T91

Mit der Funkfernbedienung Telestart T91 können die Webasto-Heizgeräte Thermo Top E, Thermo Top C, Thermo Top P und Thermo Top V oder das Fahrzeuggebläse aus großer Entfernung drahtlos ein- und ausgeschaltet werden. Zum Einschalten des Fahrzeuggebläses (Belüften des Fahrzeuginnenraumes) ist eine Modus-Änderung am Sender vorzunehmen.

Nach dem Einschalten schaltet sich die Standheizung nach Ablauf der gewählten Einschaltdauer selbstständig oder durch die Heizautomatik wieder aus.

Eine optimale Signalübertragung wird in freiem Gelände oder von erhöhten Standorten aus erreicht. Hierdurch wird eine Bedienung der Standheizung in einer Entfernung vom Fahrzeug von etwa 1000 m möglich. In stark bebautem Gelände wird der Empfang entsprechend eingeschränkt.

Hinweis

- *Funktionsbeschreibung der Funkfernbedienung → Betriebsanleitung Superb II*
- *Wird die Funkfernbedienung ausgetauscht, ist die Anpassung mittels → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchzuführen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

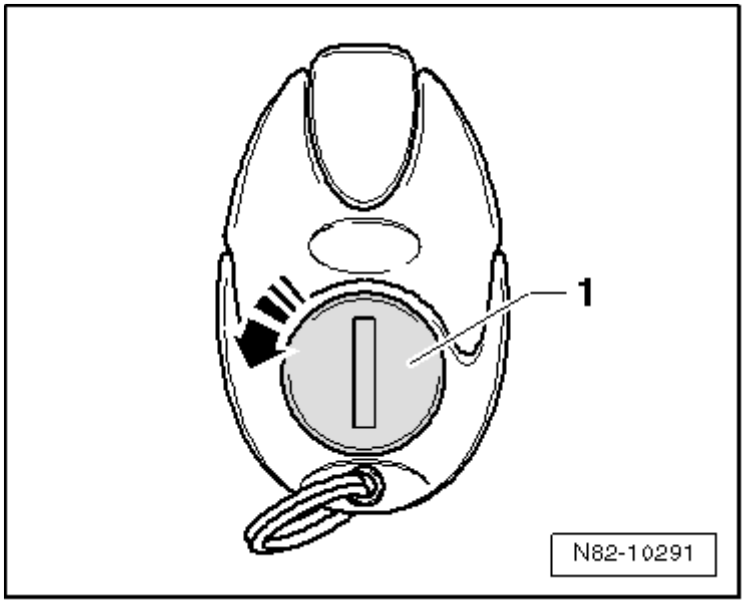
Funkfernbedienung Batterie ersetzen

Hinweis

- *Batterie Einbaulage beachten (siehe Symbol „+“ auf dem Deckel -1-).*
- *Nur Batterie gleicher Bauart mit Spannung 3V benützen.*
- *Anpassung bleibt erhalten, neue Anpassung ist nicht nötig.*

– Eine Münze in den Spalt im Deckel -1- stecken und durch Drehen -Pfeil- den Deckel entriegeln und abnehmen.

– Batterie ersetzen, Deckel einsetzen und durch Rechtsdrehen verriegeln.

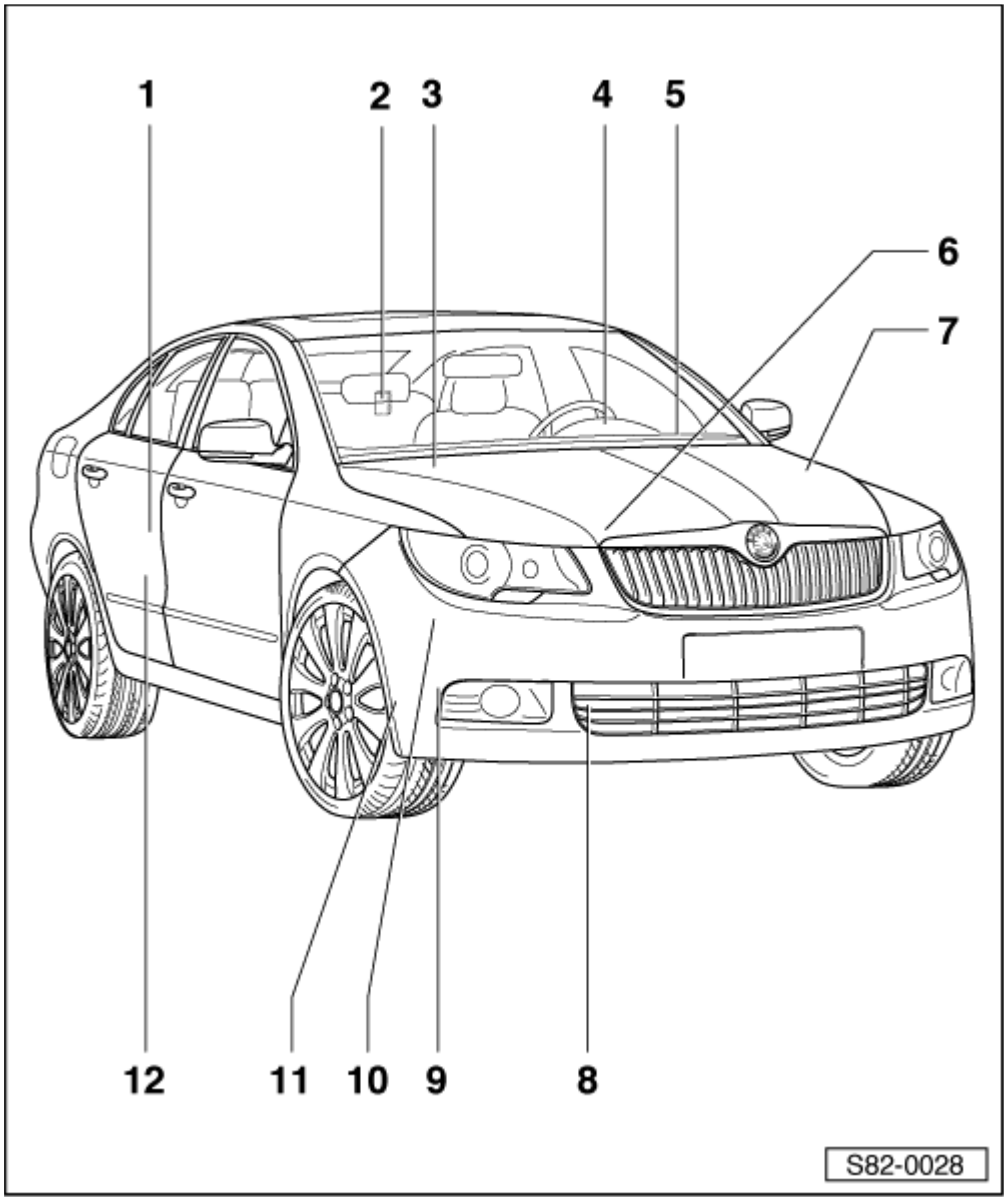


Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stand- und Zusatzheizung - Montageübersicht



1 - Geber für Kraftstoffvorratsanzeige -G-

- aus- und einbauen → Entsprechender Motor

  → Rep.-Gr.20
- Einbauort: unter der Rücksitzbank auf der Kraftstoff-Fördereinheit

2 - Funkempfänger für Zusatzwasserheizung

- aus- und einbauen → Kapitel
- codieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

3 - Absperrventil für Kühlmittel der Heizung -N279-

- Einbauort: an der Stirnwand im Motorraum
- aus- und einbauen → Kapitel
- nicht an allen Motoren verbaut siehe → Kapitel

4 - Relais für Frischluftgebläse -J13-

- nur Fahrzeuge ohne Climatronic
- prüfen

  → Stromlaufpläne und Einbauorte
- Einbauort: Zusatzrelaisträger unter der Schalttafel

5 - Sicherungsbox

6 - Kühlmitteltemperaturgeber -G62-

- vor Ausbau ggf. Druck vom Kühlsystem abbauen

7 - Batterie

8 - Temperaturfühler für Außentemperatur -G17-

- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- Einbauort: unter dem Stoßfänger vorn rechts

9 - Umwälzpumpe -V55-

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Stand- und Zusatzheizung mit Steuergerät für Zusatzheizung -J364-

- aus- und einbauen → Kapitel
- Einbauort: unter dem Stoßfänger vorn rechts
- an der Stand- und Zusatzheizung ist ein Fabrikschild angebracht → Kapitel

11 - Abgasanlage der Stand- und Zusatzheizung

- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Dosierpumpe -V54 -

- aus- und einbauen → Kapitel
- Fördermenge prüfen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

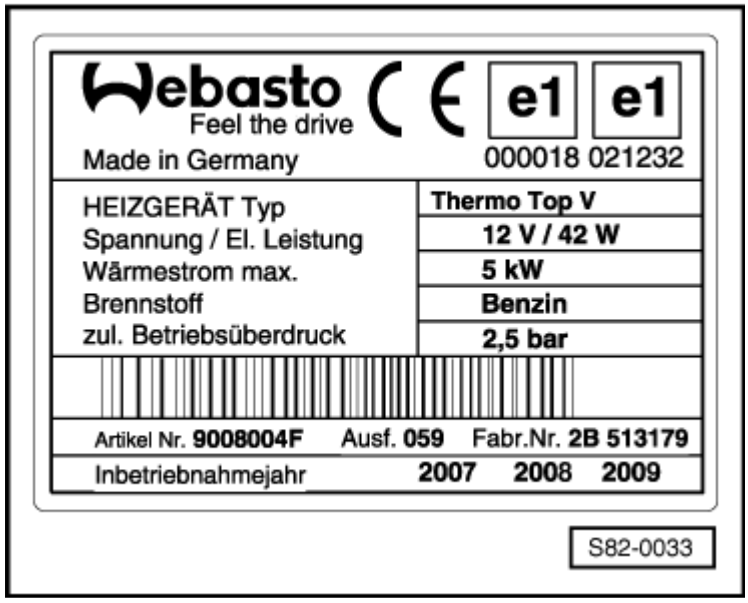
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fabrikschild der Stand- und Zusatzheizung

Das Fabrikschild ist an der Stand- und Zusatzheizung und sein Duplikat am Schlossträger angebracht.

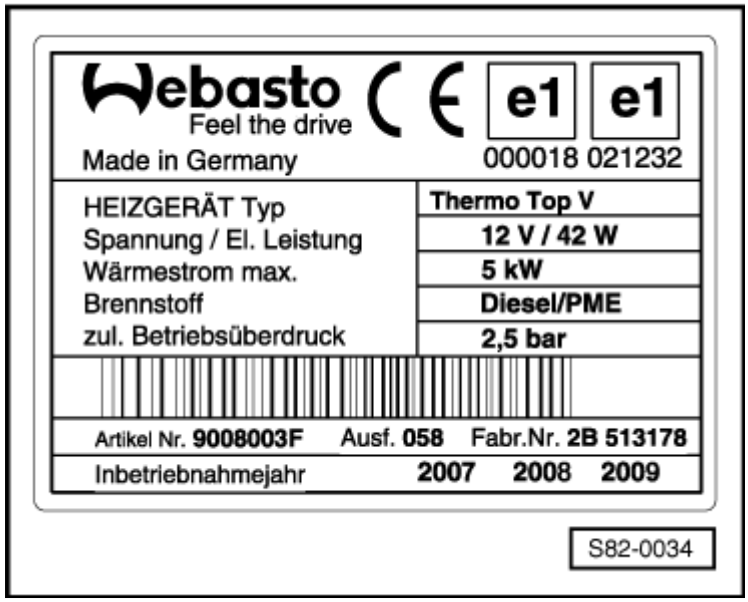
Fabrikschild an der Stand- und Zusatzheizung

Ausführung für Benzinmotoren



Ausführung für Dieselmotoren

Fabrikschild am Schlossträger



Ausführung für Benzinmotoren

Fabrikschild der Stand- und Zusatzheizung



Ausführung für Dieselmotoren



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

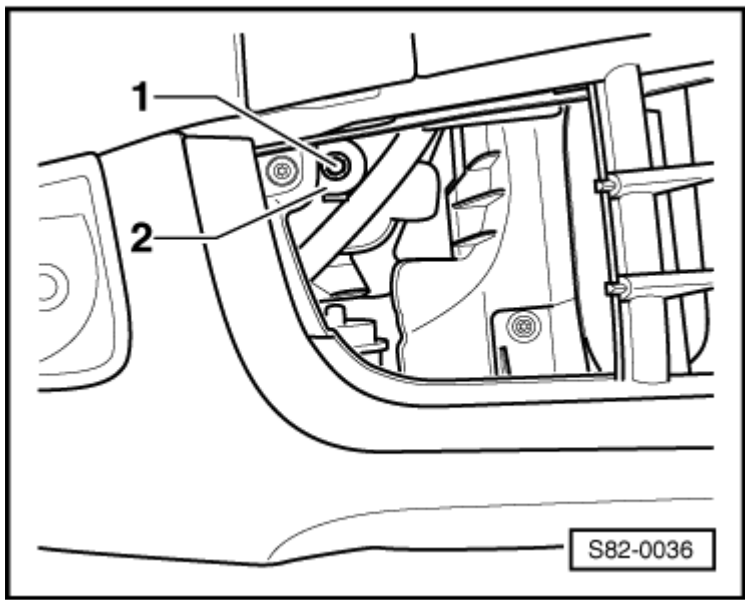
Temperaturfühler für Außentemperatur -G17- aus- und einbauen

Ausbauen

– Luftführungsgitter aus dem Stoßfänger vorn ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.63.

– Temperaturfühler für Außentemperatur -G17--1- aus dem Halter -2- ausclipsen und Steckverbindung trennen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stand- und Zusatzheizung aus- und einbauen

Ausbauen

Hinweis

Wird die Stand- und Zusatzheizung ersetzt, ist vorher das Diagnosegerät → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 anzuschließen und unter den Geführten Funktionen die Funktion „Steuergerät ersetzen“ aufzurufen.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemme -MP7-602 (3094)-
- Auffangwanne -z. B. VAS 6208-

– Batterie-Masseband bei ausgeschalteter Zündung abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Rad vorn rechts abbauen.

– Radhausschale vorn rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Stoßfänger vorn ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.63.

– Scheibenwaschbehälter ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.92.

ACHTUNG!

Das Kühlsystem steht unter Druck, die Kühlmitteltemperatur kann bei warmem Motor über 100 ° C betragen - Verbrennungsgefahr!

Vor Reparaturen gegebenenfalls Druck und Temperatur abbauen.

– Kühlmittelschläuche -1- und -2- mit Schlauchklemmen -MP 7-602 (3094)- abklemmen.

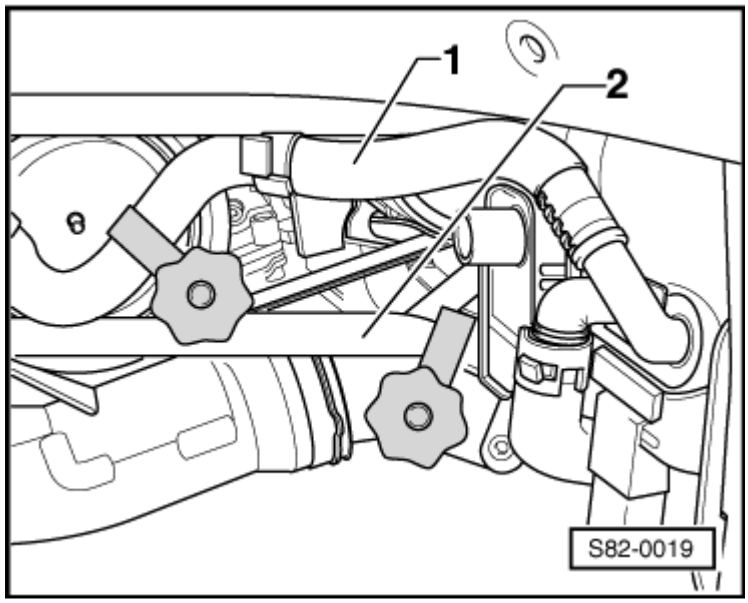
– Auffangwanne unter die zu trennenden

Schläuche stellen.

– Kühlmittelschläuche -1- und -2- von der Stand- und Zusatzheizung abziehen.

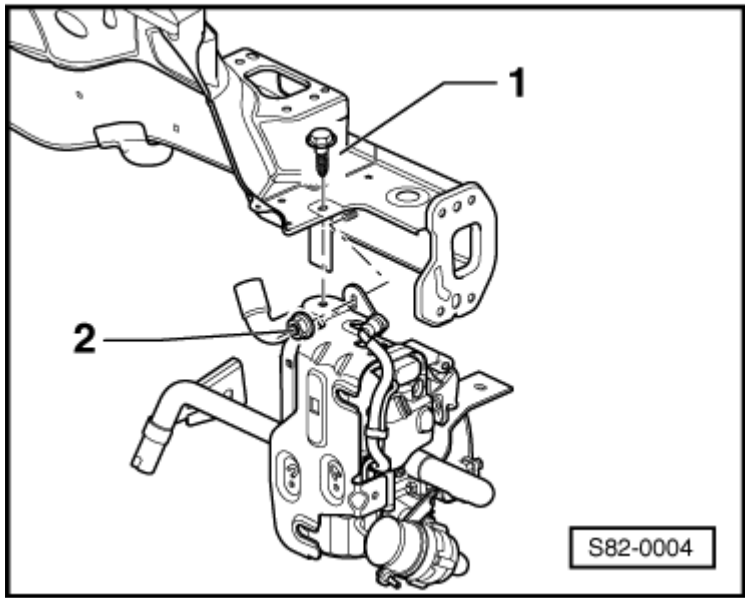
– Kraftstoffleitung abziehen → Kapitel.

– Steckverbindungen der Stand- und Zusatzheizung trennen.



– Befestigungsschraube -1- ausbauen (8 Nm).

– Befestigungsmutter -2- ausbauen (8 Nm).



– Schelle -3- am Kühlmittelschlauch vom Längsträger vorn lösen und Befestigungsmutter -1- ausbauen (15 Nm).

– Stand- und Zusatzheizung -2- herausnehmen.

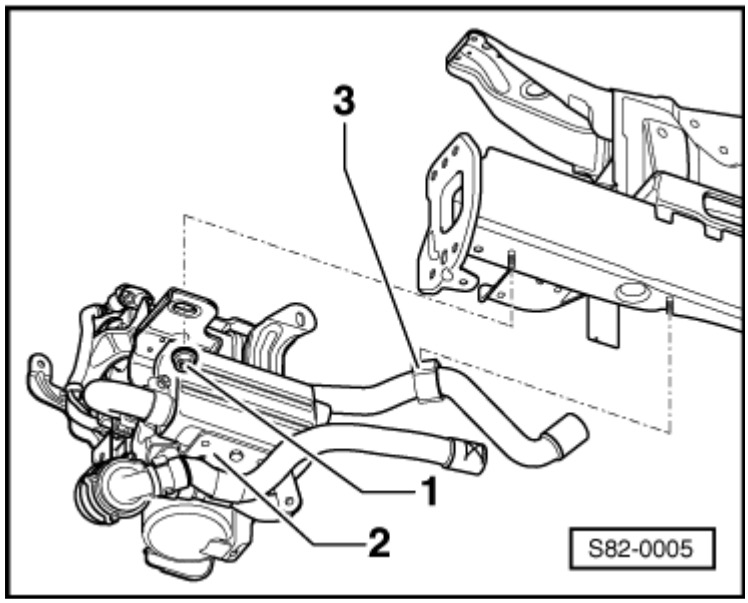
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

♦ *Richtigen Anschluss der Schläuche nach Anschlussplan beachten → Motor → Rep.-Gr.19.*

♦ *Wird die Stand- und Zusatzheizung nicht ersetzt, ist nach Einbau das*



Diagnosegerät → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 anzuschließen und unter den Geführten Funktionen die Funktion „Heizgerät entriegeln“ aufzurufen.

- *Nach dem Einbau der Stand- und Zusatzheizung den Kühlmittelkreislauf auffüllen und entlüften → Motor*

  → Rep.-Gr.19.
- *Reihenfolge beim Anklemmen des Batterie-Massebandes beachten → Elektrische Anlage*

  → Rep.-Gr.27.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalldämpfer mit Halter aus- und einbauen

Ausbauen

– Radhausschale vorn rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

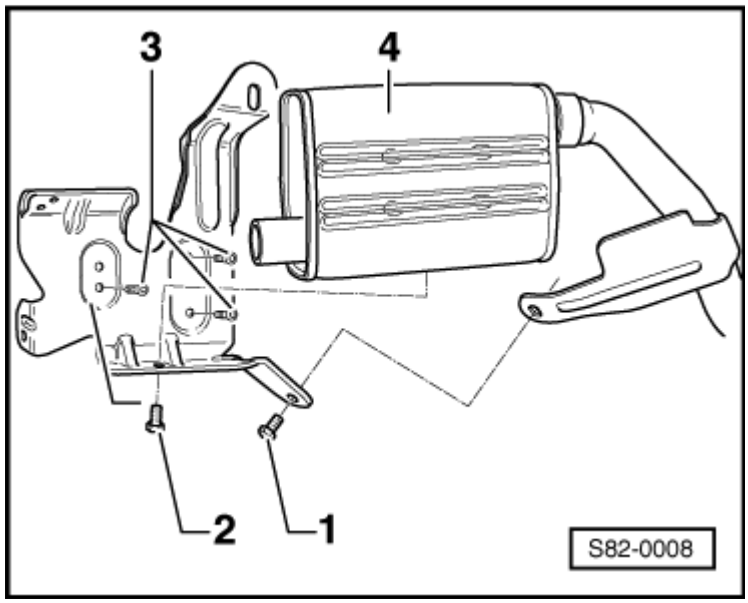
– Abgasrohr vom Schalldämpfer -4- lösen.

– Schraube -1- ausbauen (7 Nm) und Abgasrohr zur Seite legen.

– Schraube -2- ausbauen (7 Nm) und Schalldämpfer -4- abnehmen.

– Schrauben -3- vom Halter für Schalldämpfer ausbauen (6 Nm).

– Halter aus den Zentrierlaschen lösen und abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Halter für Stand- und Zusatzheizung aus- und einbauen

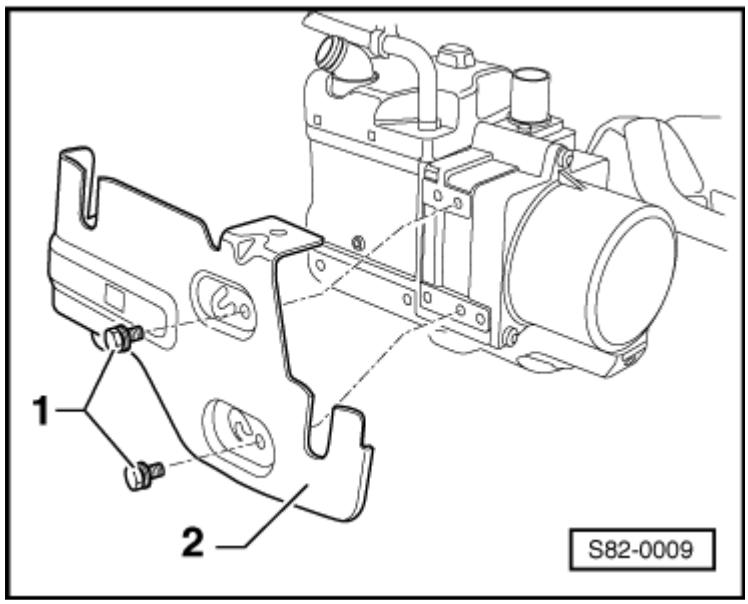
- Stand- und Zusatzheizung ist ausgebaut.

Ausbauen

– Schrauben -1- ausbauen und Halter -2- abnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

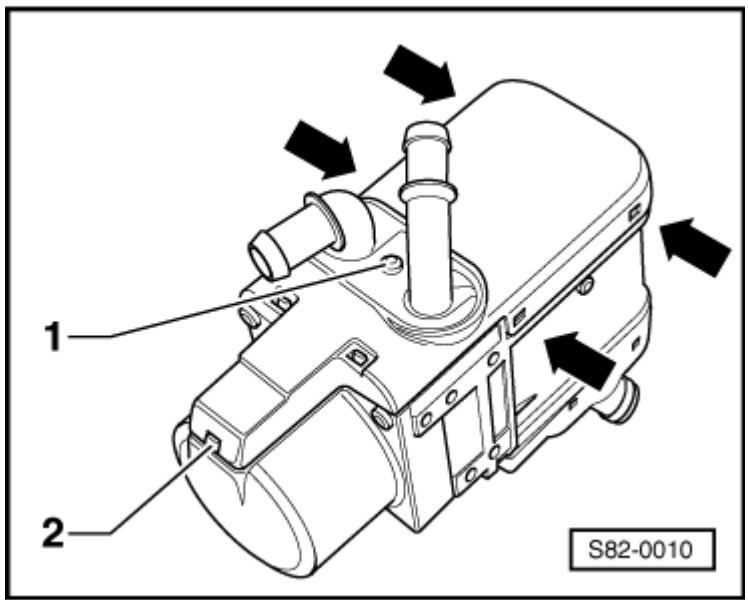
Abdeckung für Stand- und Zusatzheizung aus- und einbauen

- Stand- und Zusatzheizung ist ausgebaut.

Ausbauen

– Einbaulage der Stutzen der Kühlmittelschläuche markieren, Schraube -1- ausbauen (4 Nm) und die Stutzen herausnehmen.

– Abdeckung an den Verrastungen -Pfeile- ausclipsen und über die Rastnase -2- ziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Absperrventil für Kühlmittel der Heizung - N279- aus- und einbauen

Hinweis

Absperrventil für Kühlmittel -N279- wird nicht an allen Motoren verbaut.(siehe Anschlußplan für Kühlmittelschläuche
→ Entsprechender Motor

→ Rep.-Gr.19.

Ausbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemmen -MP 7-602 (3094)-

ACHTUNG!

Das Kühlsystem steht unter Druck, die Kühlmitteltemperatur kann bei warmem Motor über 100 ° C betragen - Verbrennungsgefahr!

Vor Reparaturen gegebenenfalls Druck und Temperatur abbauen.

– Motorabdeckung und Ansaugsrohr zum Abgasturbolader ausbauen → Entsprechender Motor

→ Rep.-Gr.21.

– Kühlmittelschläuche -B- mit Schlauchklemmen abklemmen und die Schläuche vom Absperrventil für Kühlmittel der Heizung -N279--1- abziehen.

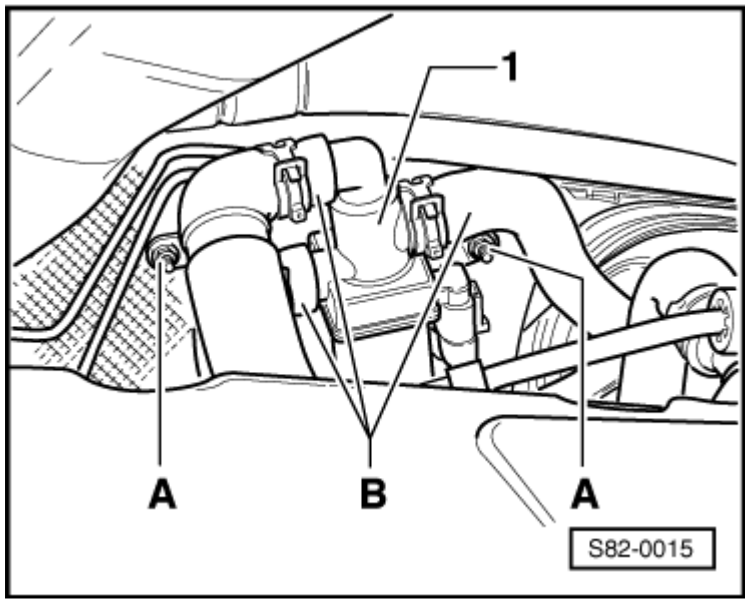
– Steckverbindung am Absperrventil für Kühlmittel der Heizung -N279- trennen.

– Befestigungsmuttern -A- herausdrehen (10 Nm) und Absperrventil für Kühlmittel der Heizung -N279--1- herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Absperrventil für Kühlmittel der HeizungN279 aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

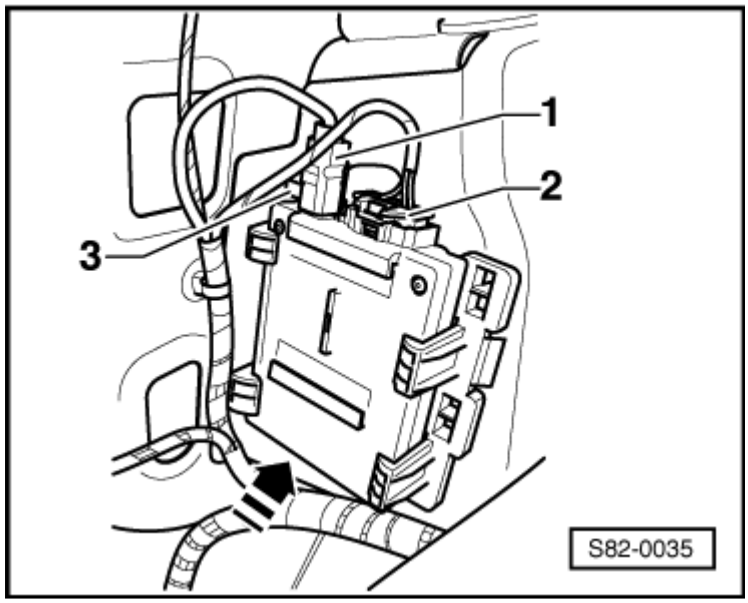
Funkempfänger für Zusatzwasserheizung - R149- aus- und einbauen

– Kofferraumverkleidung links ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Stecker der Antennenbuchse -1- und Stecker -2- vom Funkempfänger für Zusatzwasserheizung -R149- abziehen.

– Arretierlasche -3- drücken und Funkempfänger für Zusatzwasserheizung -R149- in -Pfeilrichtung- herausnehmen.



Copyright VW AG

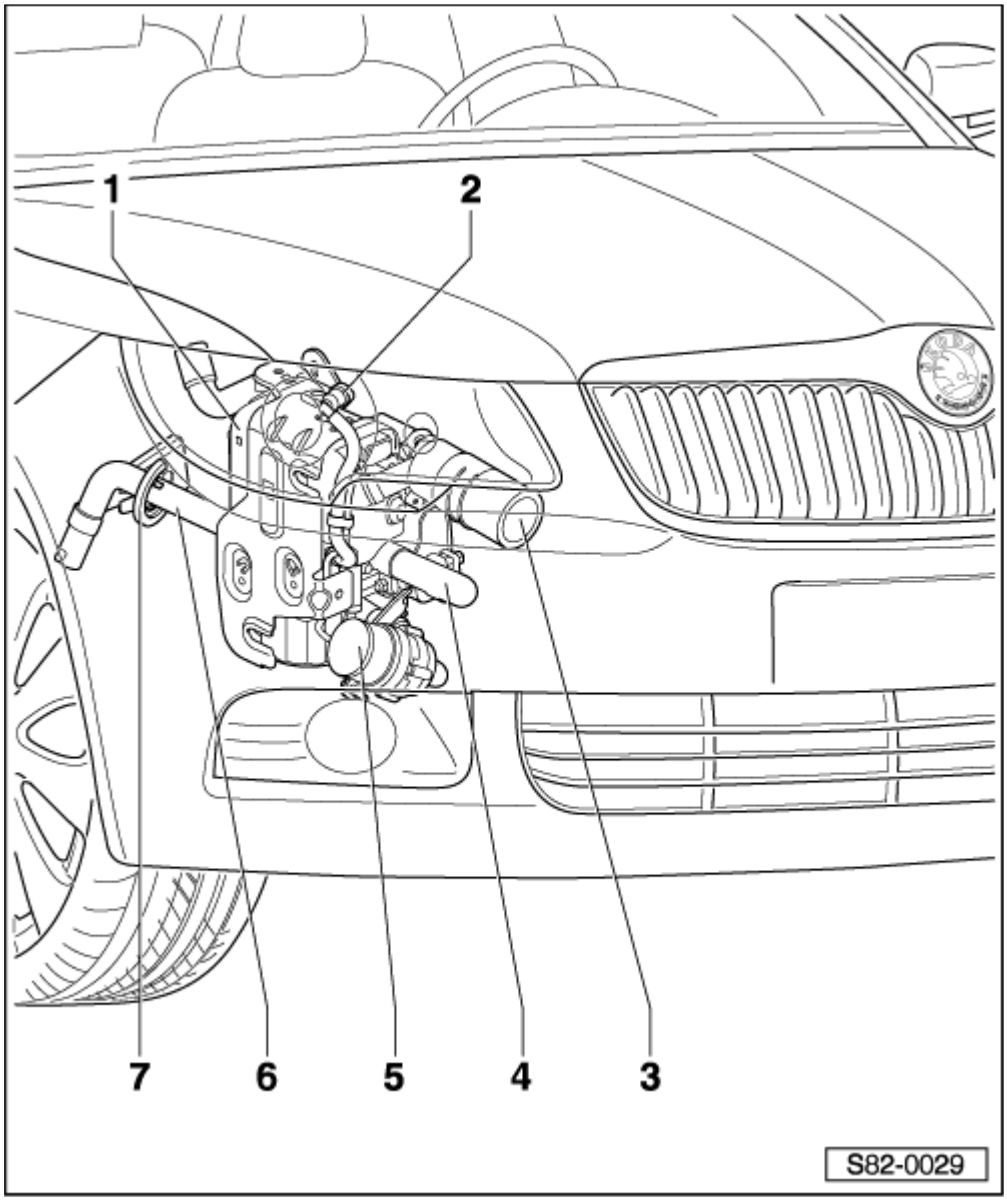
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bauteileübersicht der Stand- und Zusatzheizung

1 - Stand- und Zusatzheizung mit Steuergerät für Zusatzheizung -J364-

- aus- und einbauen → Kapitel



2 - Kraftstoffleitung mit Schnellkupplung

3 - Luftansauggeräuschdämpfer

- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Abgasanlage

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Umwälzpumpe -V55-

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Auspuffendrohr

7 - Schutzteil

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

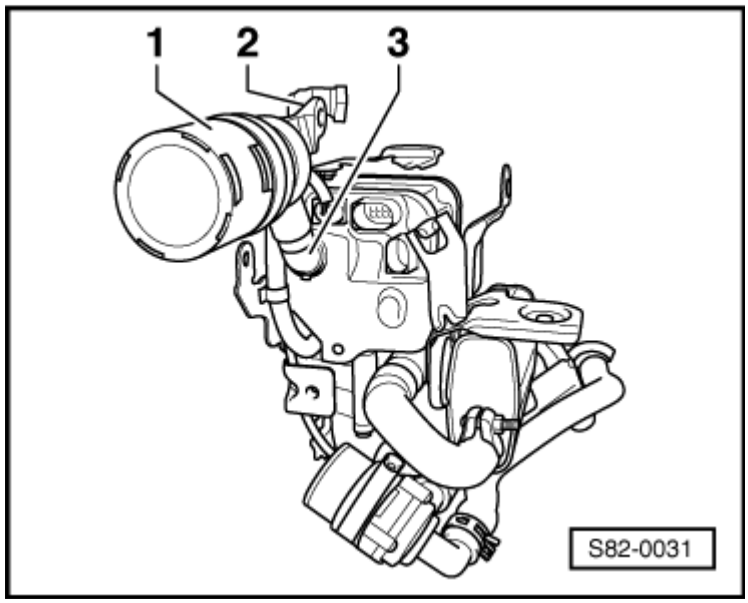
Luftansauggeräuschdämpfer aus- und einbauen

Ausbauen

– Stoßfänger vorn ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.63.

– Luftansauggeräuschdämpfer -1- am Halter -2- ausclipsen und vom Ansaugrohr -3- abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Umwälzpumpe -V55- aus- und einbauen

Ausbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemmen -MP7-602 (3094)-

ACHTUNG!

Das Kühlsystem steht unter Druck, die Kühlmitteltemperatur kann bei warmem Motor über 100 ° C betragen - Verbrennungsgefahr!

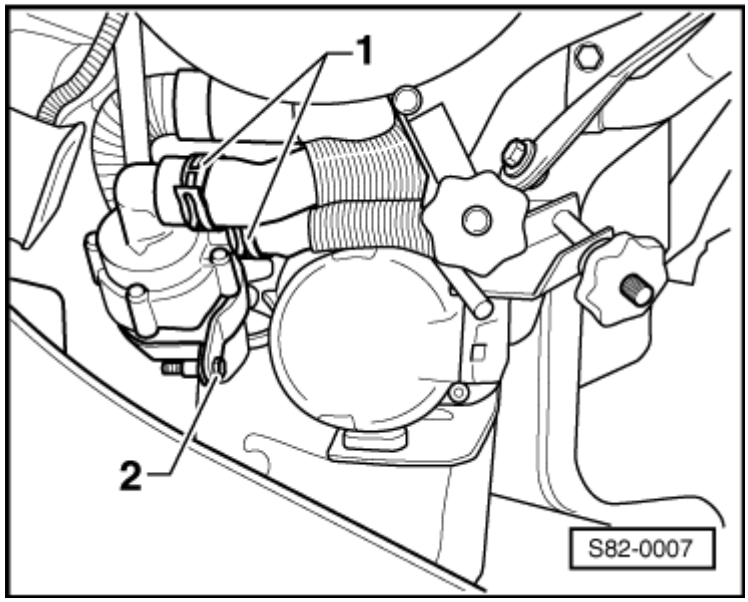
Vor Reparaturen gegebenenfalls Druck und Temperatur abbauen.

– Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemmen -MP 7-602 (3094)- abklemmen.

– Schellen -1- lösen und Kühlmittelschläuche von der Umwälzpumpe -V55 - abziehen.

– Stecker von der Umwälzpumpe -V55- abziehen.

– Schraube -2- ausbauen und Umwälzpumpe -V55- herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Nach dem Einbau der Umwälzpumpe den Kühlmittelkreislauf auffüllen und entlüften → Motor

→ Rep.-Gr.19.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Abgasanlage aus- und einbauen

Ausbauen

– Befestigungsschelle -1- lösen (7 Nm), Schrauben -2- und -3- ausbauen (7 Nm).

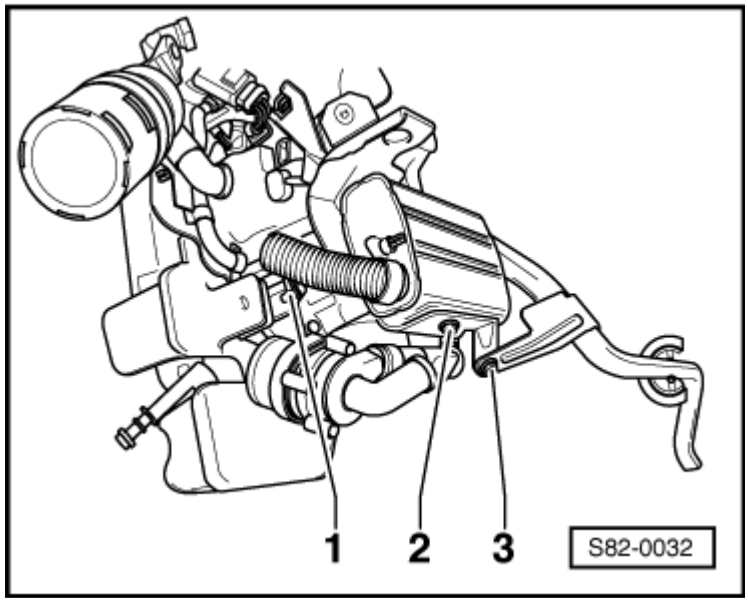
– Abgasanlage herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

ACHTUNG!

Die Abgasanlage ist einzurichten, so dass sie mit dem Kabelstrang nicht in Berührung kommt.



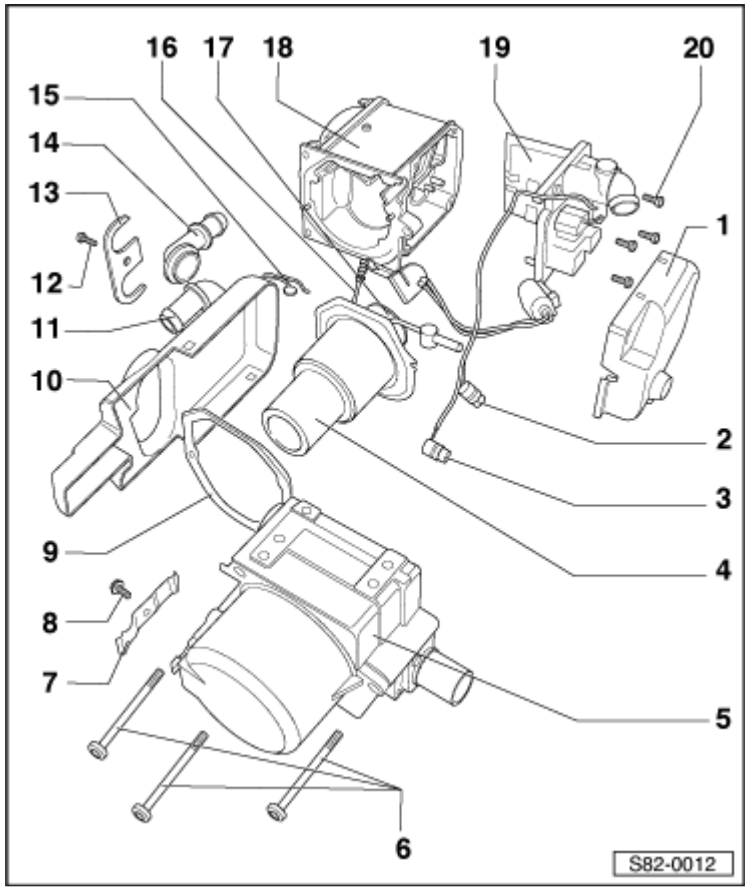
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stand- und Zusatzheizung zerlegen und zusammenbauen

Zum Zerlegen die Stand- und Zusatzheizung aus dem Fahrzeug ausbauen → Kapitel.



1 - Deckel für Steuergerät für Zusatzheizung -J364-

2 - Temperaturfühler -G18-

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Überhitzungsfühler -G189-

- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Brennrohr

5 - Wärmetauscher

6 - 7 Nm

7 - Haltefeder

8 - 4 Nm

9 - Dichtung

- ersetzen

10 - Abdeckung

- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Kühlmittelschlauchstutzen

12 - 4 Nm

13 - Halteklammer

14 - Kühlmittelschlauchstutzen

15 - Halteschelle

16 - Glühkerze mit Flammenüberwachung -Q8-

- Fixierung beachten
- aus- und einbauen → Kapitel

Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Dieselmotoren ist das Heizelement für Kraftstoffvorwärmung - Z66- am Brennrohr fest eingebaut. Die Leitungen sind mit den Leitungen der Glühkerze mit Flammenüberwachung -Q8- verbunden. Bei dieser Ausführung ist das Brennrohr komplett zu ersetzen, wenn die Glühkerze mit Flammenüberwachung -Q8- defekt ist.

17 - Brenner

18 - Gehäuse

- Verbrennungsluftgebläse - V6- und das Gehäuse sind ein nicht zerlegbares Bauteil

19 - Steuergerät für Zusatzheizung -J364-

- aus- und einbauen → Kapitel

20 - 4 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

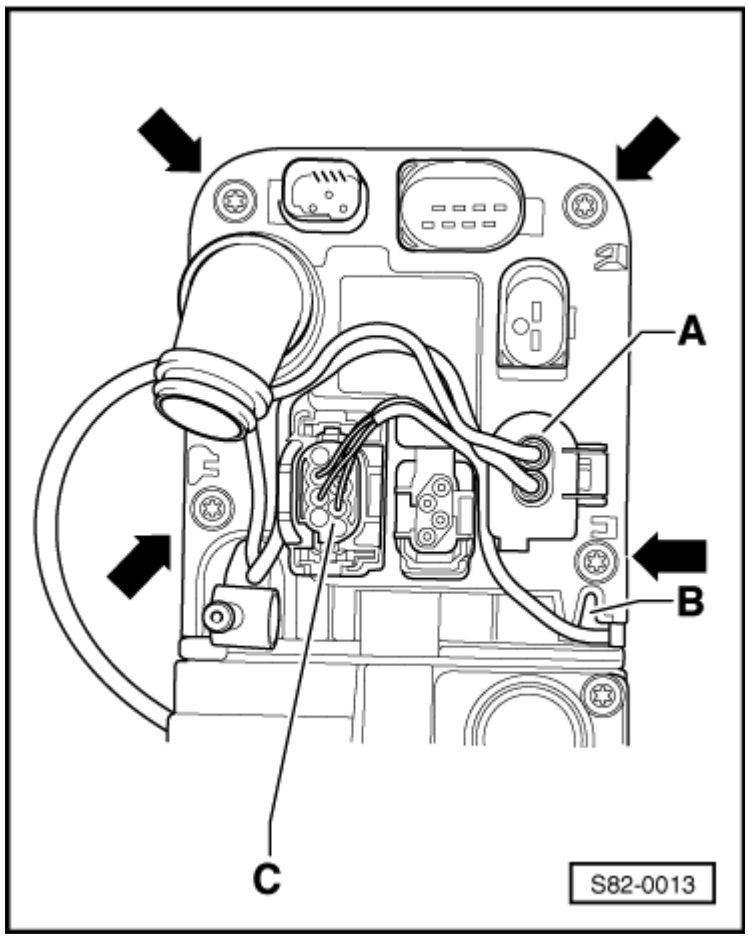
Steuergerät für Zusatzheizung -J364- aus- und einbauen

Ausbauen

– Deckel für Steuergerät → Pos. ausbauen.

– Stecker -A- und -C- abziehen und Schrauben -Pfeile- herausdrehen.

– Abdeckung abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

Beim Zusammenbau muss der Kabelstrang vom Stecker -C- in der Aussparung -B- liegen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

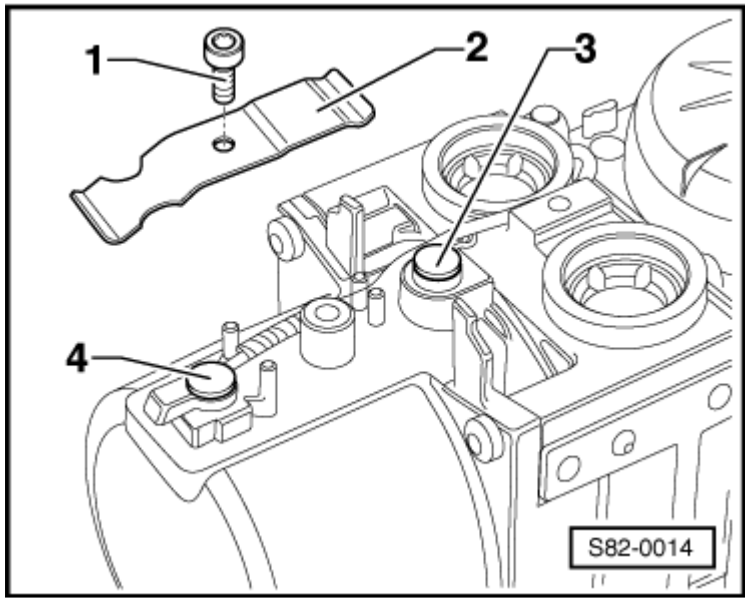
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Temperaturfühler -G18- und Überhitzungsfühler -G189- aus- und einbauen

Ausbauen

– Schraube -1- herausdrehen und Haltefeder -2- abnehmen.

– Temperaturfühler - G18--3- und Überhitzungsfühler -G189--4- mit einer Spitzzange herausziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Auf richtige Lage der Haltefeder -2- achten.*
- *Die Fühler sind nicht einzeln austauschbar.*

Copyright VW AG

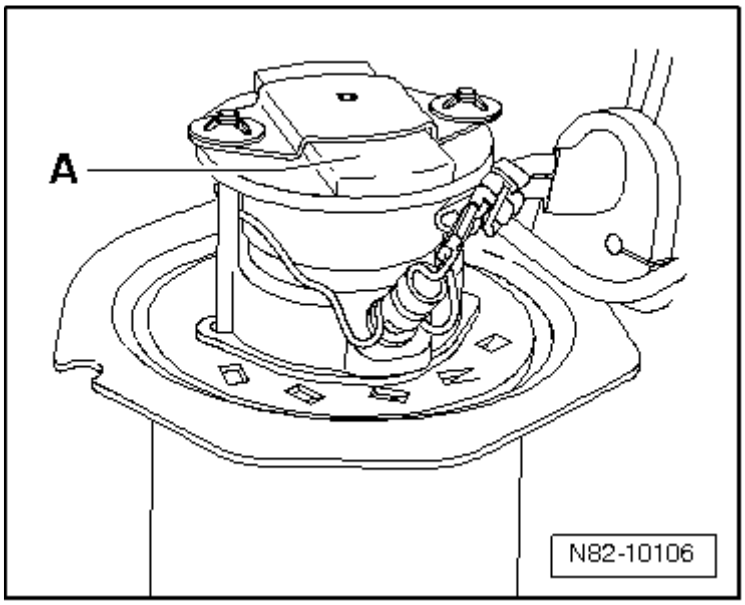
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glühkerze mit Flammenüberwachung -Q8- aus- und einbauen

Hinweis

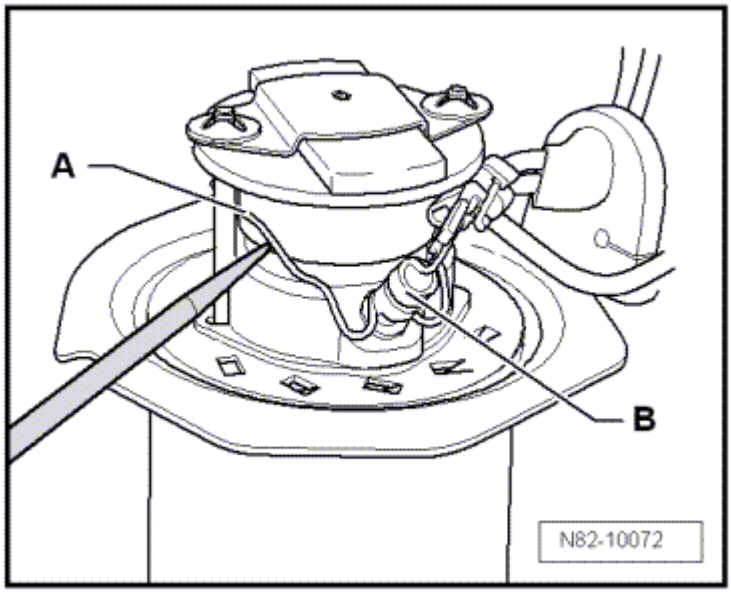
- *Auf dem Bild ist die Dieselausführung abgebildet.*
- *Bei Dieselausführung ist das Heizelement für Kraftstoffvorwärmung -Z66- (Position -A-) am Brennrohr fest eingebaut. Die Leitungen sind mit den Leitungen der Glühkerze mit Flammenüberwachung -Q8- verbunden. Bei dieser Ausführung ist das Brennrohr komplett zu ersetzen, wenn die Glühkerze mit Flammenüberwachung -Q8- defekt ist.*



Ausbauen

– Gehäuse mit Verbrennungsluftgebläse -V6- ausbauen → Kapitel.

– Mit geeignetem Schraubendreher beidseitig die Klammer -A- anheben und die Glühkerze -B- mit Flammenüberwachung -Q8- herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Die Glühkerze -B- muss mit der Klammer -A- im Keramikgehäuse in genauer Lage befestigt werden. Eine fehlerhafte Lage kann Probleme bei der Verbrennung (z. B. Rauchbildung) verursachen.*
- *Die nicht isolierten Anschlussleitungen zur Glühkerze dürfen keine anderen Bauteile berühren oder anliegen (Kurzschlussgefahr).*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffversorgung der Stand- und Zusatzheizung

Hinweis

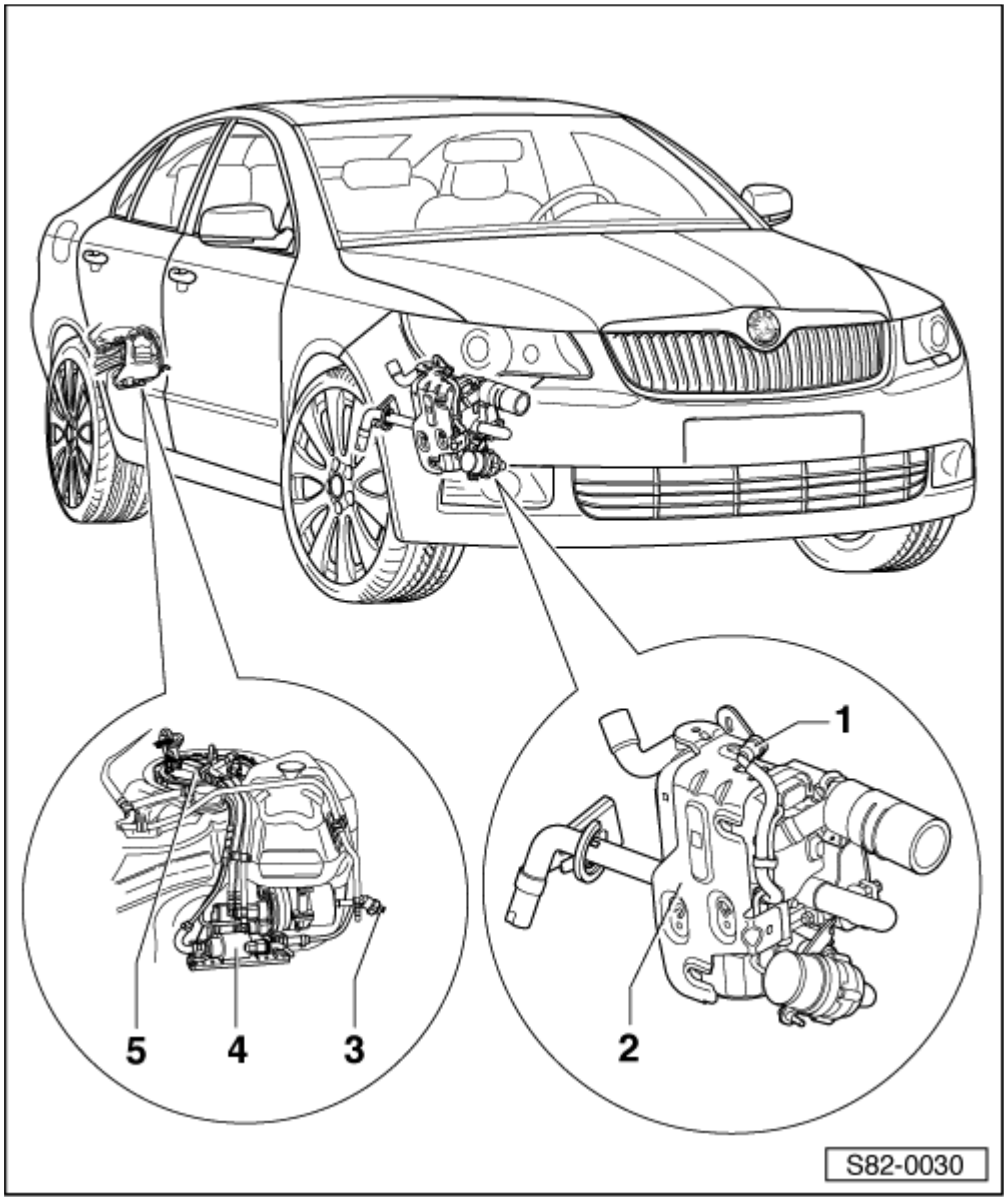
- *Sicherheitsmaßnahmen beachten → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln beachten → Kapitel.*
- *Kraftstoffleitungen dürfen nur mit Federbandschellen gesichert werden. Die Verwendung von Klemm- oder Schraubschellen ist nicht zulässig.*
- *Zur Demontage und Montage der Federbandschellen wird die Zange für Federbandschellen empfohlen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Kraftstoffversorgung - Montageübersicht



1 - Schnellkupplung

2 - Stand- und Zusatzheizung

3 - Schnellkupplung

4 - Dosierpumpe -V54 -

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Kraftstoff-Fördereinheit

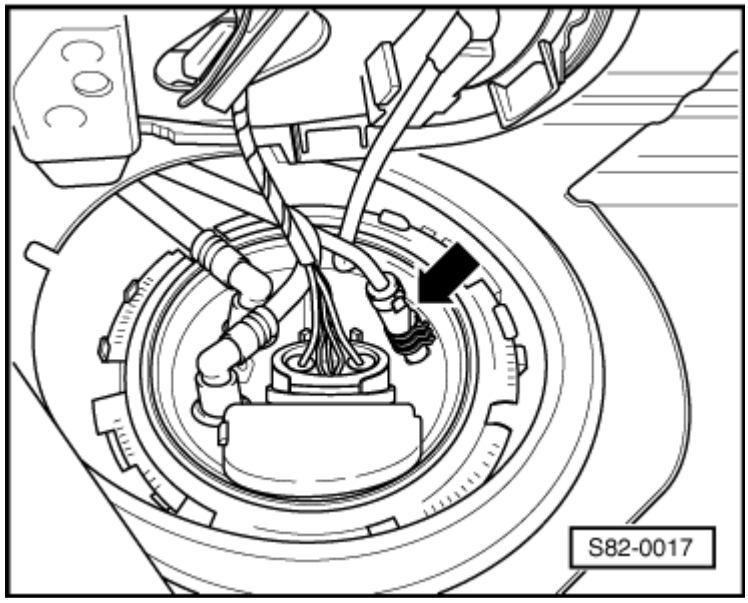
- aus- und einbauen → Entsprechender Motor

  → Rep.-Gr.20

- Anschluss der Kraftstoffleitung an der Kraftstoff-Fördereinheit → Abb.

Anschluss der Kraftstoffleitung an der Kraftstoff-Fördereinheit

Die Kraftstoffentnahme der Stand- und Zusatzheizung erfolgt über den Anschluss an der Kraftstoff-Fördereinheit -Pfeil-.



Copyright VW AG

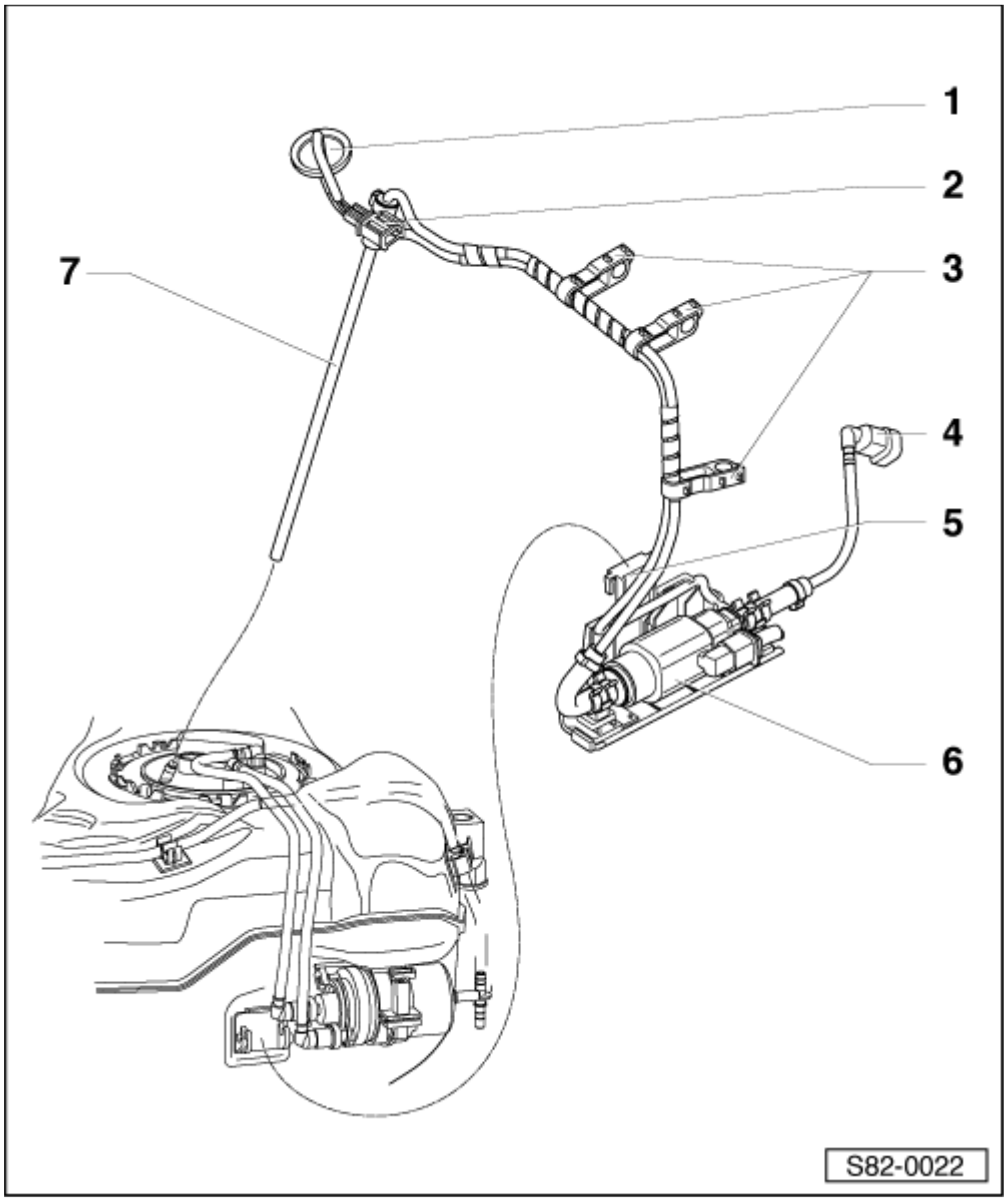
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dosierpumpe -V54- mit Anbauteilen aus- und einbauen

ACHTUNG!

Die Kraftstoffleitung steht unter Druck! Vor dem Lösen von Schlauchverbindungen Putzlappen um die Verbindungsstelle legen. Dann durch vorsichtiges Abziehen des Schlauches Druck abbauen.



1 - Kabeldurchführung

2 - Steckverbindung der Dosierpumpe -V54-

3 - Halteclips

4 - Schnellkupplung

5 - Halter für Dosierpumpe -V54-

6 - Dosierpumpe -V54 -

- Dosierpumpe und zugehörige Bauteile sind ein Ersatzteil
- ausbauen:

Hinweis

- *Beim Ersetzen die richtige Teile-Nr. beachten siehe → Elektronischer Katalog der Originalteile*
- *Um die Dosierpumpe -V54- auszubauen, ist es erforderlich den Kraftstoffbehälter etwas abzusenken → Entsprechender Motor*

  → Rep.-Gr.20.

– Rücksitzbank ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.72.

– Vorne rechts Bodenbelag anheben und Pumpenabdeckung abnehmen

– Steckverbindung -Pos. 2- der Dosierpumpe -V54- trennen.

– Kraftstoffschlauch an der Schnellkupplung -Pos. 4- lösen.

– Leitungen aus den Halteclips -Pos. 3- ausclipsen.

– Halter für Dosierpumpe -V54--Pos. 5- am Kraftstoffbehälter aushaken.

– Untere Schlauchschelle am Anschluss an der Kraftstoff-Fördereinheit lösen und Kraftstoffrohr -Pos. 7- herausziehen.

- einbauen:

der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

Hinweis

Transportverschlüsse sind vor dem Einbau zu entfernen.

7 - Kraftstoffrohr

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kraftstoffördermenge prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- Handelübliches Messglas

Prüfvoraussetzungen

- Spannung an der Dosierpumpe -V54-: ca. Batteriespannung

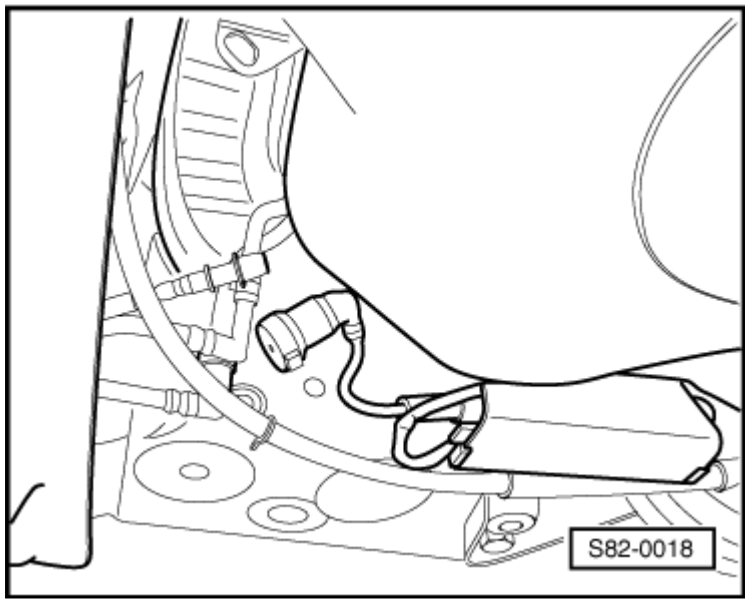
  → Stromlaufpläne und Einbauorte.
- Widerstand der Dosierpumpe - V54-: ca. 5,2 Ω

  → Stromlaufpläne und Einbauorte.
- Kein Fehler im Fehlerspeicher → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051
- Umgebungstemperatur unter 25 ℃.
- Kühlmitteltemperatur unter 30 ℃.
- Kraftstoffleitungen sind nicht beschädigt oder undicht.
- Kraftstoffbehälter ist ausreichend gefüllt (Kraftstoffvorratsanzeige im Schalttafeleinsatz steht nicht im roten Bereich).

Prüfablauf

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Die Kraftstoffleitung steht unter Druck! Vor dem Lösen von Schlauchverbindungen Putzlappen um die Verbindungsstelle legen. Dann durch vorsichtiges Abziehen des Schlauches Druck abbauen.***

– Kraftstoffleitung an der Dosierpumpe - V54- trennen und mit geeigneten Mitteln verschließen.



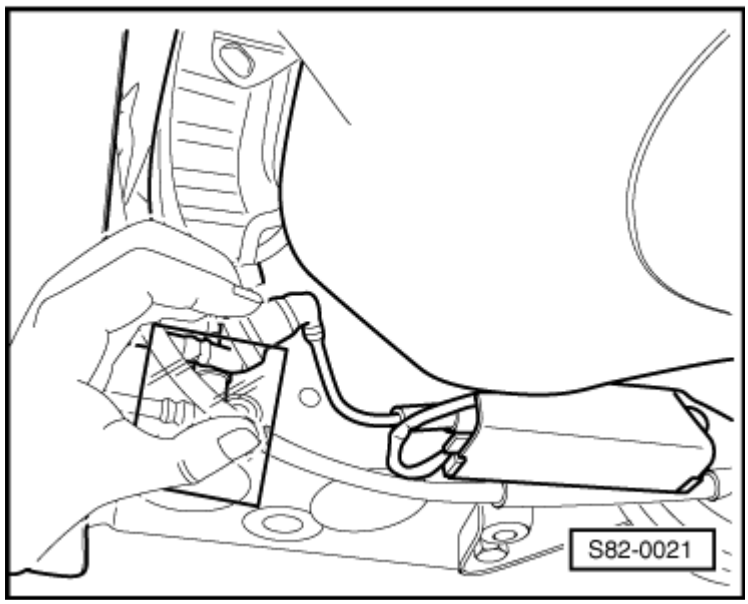
– Mit dem Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem die Geführte Funktion „Kraftstoffördermenge prüfen“ aufrufen, Kraftstoffleitung öffnen und Messglas dabei halten.

Nach ca. 30 Sekunden ist die Kraftstoffleitung befüllt und entlüftet.

– Kraftstoffleitung verschließen.

– Messglas entleeren.

– Mit dem Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem die Geführte Funktion „Kraftstoffördermenge prüfen“ aufrufen, Kraftstoffleitung öffnen und Messglas dabei halten.



Nach ca. 120 Sekunden ist die Kraftstoffförderung beendet.

– Kraftstoffleitung wieder anschließen.

Soll-Fördermenge: 22 bis 28 ml.

– Wird die Sollmenge nicht erreicht, Dosierpumpe - V54- → Pos. ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinweise für Reparaturarbeiten an Fahrzeugen mit Klimaanlage und beim Umgang mit Kältemittel R 134a

Für das Kältemittel R 134a sind Sicherheitsmaßnahmen zu beachten (in einzelnen Ländern können zusätzliche Vorschriften gelten):

Kältemittel darf nicht in die Umwelt abgelassen werden, sondern es ist mit einer Absaug- oder Service-Station aus dem Kältemittelkreislauf abzusaugen. Das abgesaugte Kältemittel wird dann vor Ort wieder aufbereitet oder zur umweltfreundlichen Entsorgung an den Hersteller zurückgegeben (in einzelnen Ländern können andere oder zusätzliche Vorschriften gelten).

Ist es bei Reparaturen am Fahrzeug notwendig, den Kältemittelkreislauf zu entleeren, so ist das Fahrzeug einer Service-Stützpunktwerkstatt zu übergeben!

Begründung:

Nur die Service-Stützpunktwerkstätten verfügen über geeignete Service-Stationen und ordnungsgemäß geschultes Personal, um das Kältemittel fachgerecht abzusaugen.

Die Kommissionsverordnung (ES) Nr. 307/2008 vom 2.4.2008 stellt die Anforderungen an die Qualifikation der Mitarbeiter fest, die die Rückgewinnung von Fluor-Treibhausgasen aus den Klimaanlagen der Kraftfahrzeuge durchführen.

Nur die im Abschnitt 3 in der erwähnten Verordnung genannten Mitarbeiter mit Ausbildungsbescheinigung werden (ab in der Verordnung bezeichneten Daten) als Facharbeiter betrachtet, die die im vorangehenden Absatz genannten Tätigkeiten ausführen können.

In einzelnen Ländern können andere oder zusätzliche Verordnungen gelten.

Hinweis

Alle Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Klimaanlage, beim Umgang mit dem Kältemittel und zu den unten genannten Kapiteln finden Sie im Reparaturleitfaden „Klimaanlage mit dem Kältemittel R 134a“

→ Rep.-Gr.00 Technische Daten.

- Allgemeine Hinweise zur Klimaanlage
- Allgemeine Hinweise zum Kältemittelkreislauf
- Gesetzliche Texte und gesetzliche Bestimmungen
- Kältemittelkreislauf
- Arbeiten mit der Service-Station für Klimaanlagen
- Undichtigkeiten des Kältemittelkreislaufes suchen
- Kältemittelkreislauf von Verschmutzungen befreien
- Beanstandungen
- Druck im Kältemittelkreislauf (mit der Service-Station für Klimaanlagen) prüfen

Hinweise für Reparaturarbeiten an Fahrzeugen mit Klimaanlage und beim Umgang ...

- Bauteile des Kältemittelkreislaufes ersetzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Beschreibung der Klimaanlage

Hinweis

Ausführliche Funktionsbeschreibung der Klimaanlage finden Sie im Reparaturleitfaden „Klimaanlage mit dem Kältemittel R 134a“

→ *Rep.-Gr.00 Technische Daten.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wirkungsweise der Klimaanlage

Die Temperatur im Fahrgastraum wird von Strahlungswärme durch die Fenster und von Übergangswärme durch Metallteile bestimmt. Um an sehr warmen Tagen für das Wohlbefinden der Insassen behagliche Temperaturen zu schaffen, muss ein Teil der vorhandenen Wärme abgeführt werden.

Da sich Wärme bekanntlich in Richtung kälterer Temperaturen ausbreitet, wird im Fahrzeug ein Aggregat eingebaut, das tiefe Temperaturen erzeugt, der Verdampfer. In ihm wird ununterbrochen flüssiges Kältemittel verdampft. Die dafür benötigte Wärme wird der durch den Verdampfer strömenden Luft entzogen.

Das Kältemittelgas mit der aufgenommenen Wärme wird durch den Kompressor aus dem Verdampfer abgepumpt. Durch die Verdichtungsarbeit des Kompressors erhöht sich der Wärmegehalt und die Temperatur des Kältemittels. Sie ist jetzt erheblich höher als die Temperatur der Umgebungsluft.

Das hochtemperierte Kältemittel strömt mit seinem Wärmegehalt zum Kondensator. Dort gibt das Kältemittel wegen des Temperaturgefälles zwischen Kältemittel und Umgebungsluft Wärme über den Kondensator an die Umgebungsluft ab und wird dadurch verflüssigt.

Das Kältemittel ist also ein Transportmittel für Wärme. Da es wieder benötigt wird, wird es erneut zum Verdampfer gepumpt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aufbau des Kältemittelkreislaufes

Hinweis

*Alle mit einem * gekennzeichneten Bauteile der Klimaanlage sowie alle Kältemittelschläuche und Kältemittelleitungen können nur in Service-Stützpunktwerkstätten instand gesetzt oder ersetzt werden, denn das Kältemittel ist vorher mit einer Service-Station abzusaugen.*

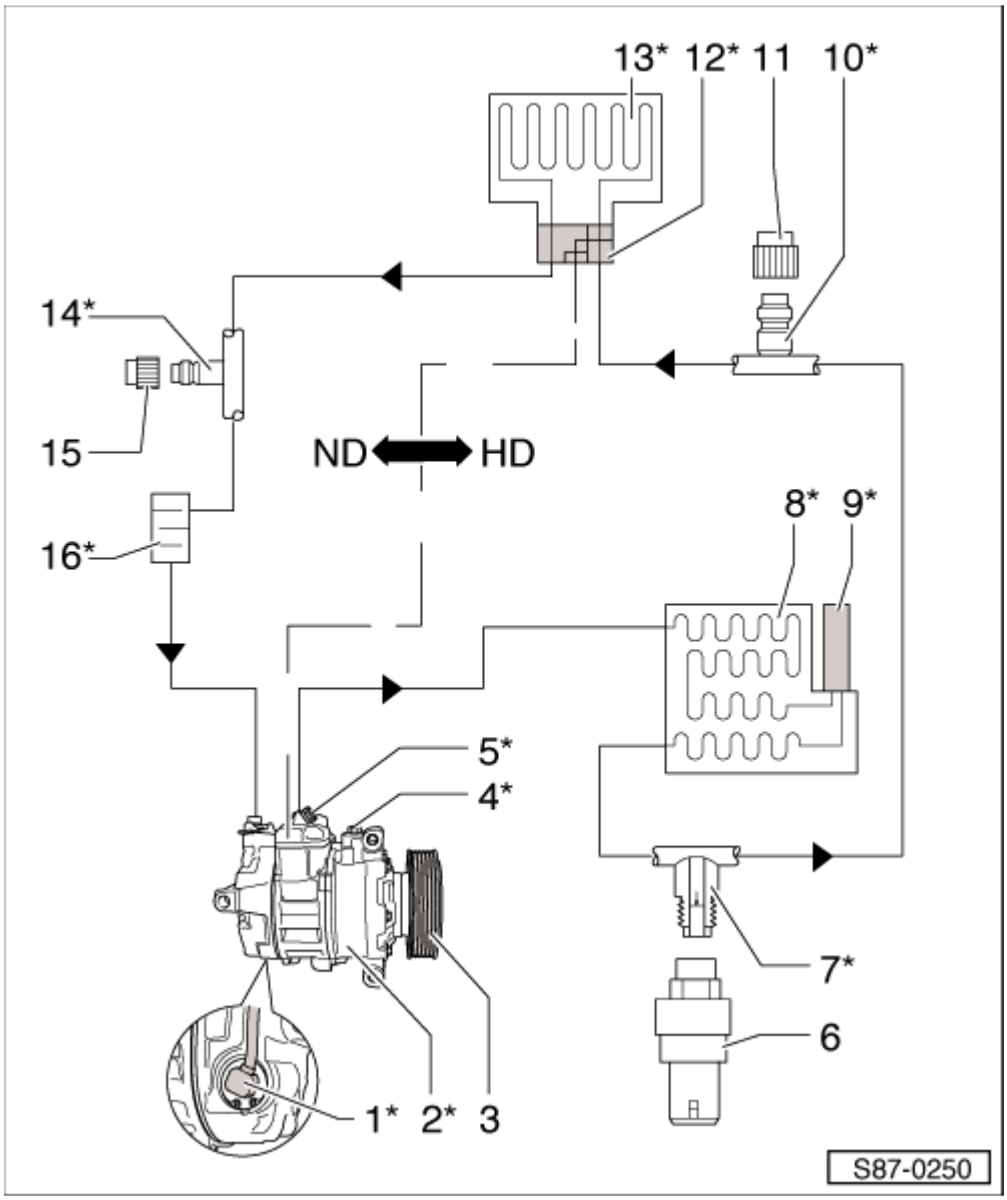
HD = Hochdruckseite

ND = Niederdruckseite

1 - Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280-*

2 - Kompressor*

3 - Riemenscheibe



- mit Blockierschutz

4 - Ölablassschraube*

5 - Überdruckabblasventil*

6 - Hochdruckgeber -G65-

7 - Anschluss mit Ventil*

8 - Kondensator*

9 - Flüssigkeitsbehälter mit Trockner*

10 - Ventil zum Absaugen, Füllen und Messen*

- Hochdruckseite

11 - Verschlusskappe

12 - Expansionsventil*

13 - Verdampfer*

14 - Ventil zum Absaugen und Messen*

- Niederdruckseite

15 - Verschlusskappe

16 - Vorvolumen*

- für Dämpfung von Druckschwankungen
- nur bei einigen Fahrzeugen

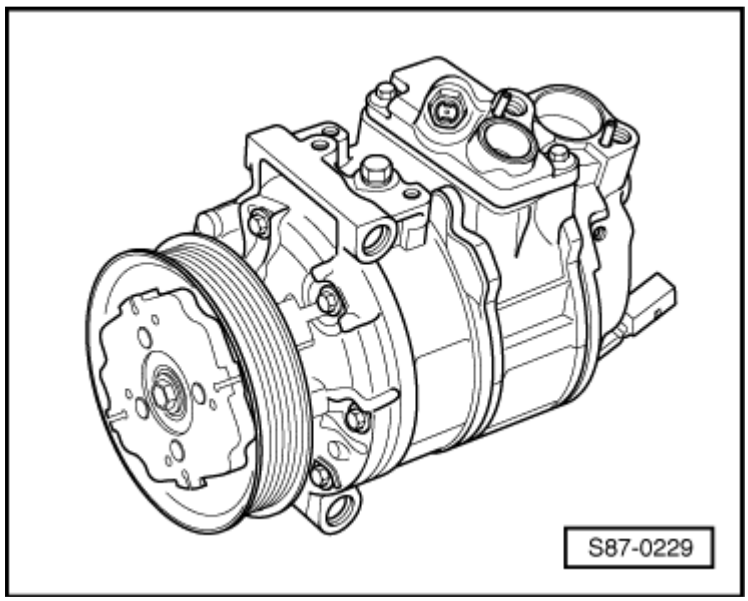
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile des Kältemittelkreislaufes

Kompressor



Motorabhängig werden Kompressoren mit unterschiedlichen Parametern und Bauform verbaut.

Extern geregelte Kompressoren mit variablem Hubvolumen werden über den Keilrippenriemen vom Motor angetrieben. Sie haben keine Magnetkupplung.

Der Kraftschluss Riemenscheibe - Kompressorwelle erfolgt über eine Mitnehmerkupplung.

Das Hubvolumen des Kompressors wird über ein extern angesteuertes Regelventil mit PWM-Signal saugseitig in Abhängigkeit der Kälteleistungsanforderung geregelt.

Der Kompressor läuft auch bei ausgeschalteter Klimaanlage mit minimalem Leistungsbedarf ständig mit.

Der Kompressor saugt Kältemittelgas aus dem Verdampfer an, verdichtet es und gibt es an den Kondensator weiter.

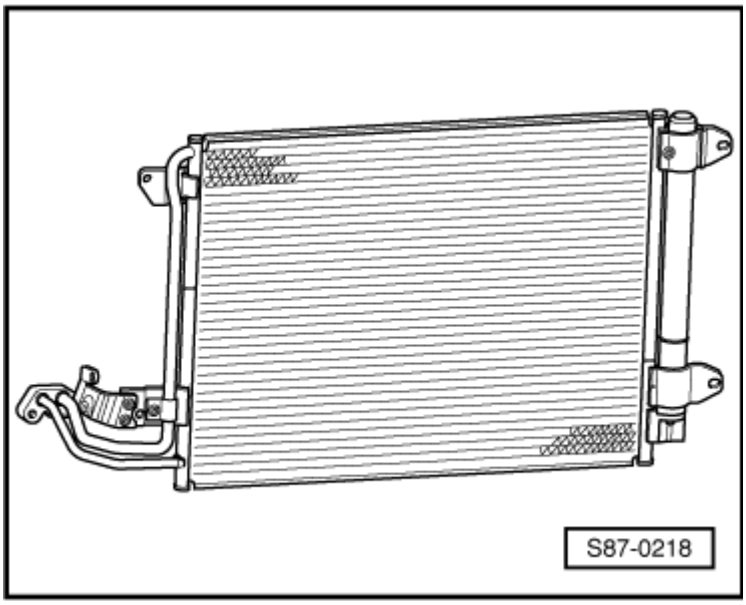
Hinweis

Der Kompressor enthält Kältemittelöl, das unter allen Temperaturen mit R134a-Kältemittel mischbar ist.

Kondensator

Der Kondensator führt Wärme aus dem komprimierten Kältemittelgas an die Umgebungsluft ab.

Dabei kondensiert Kältemittelgas zu Flüssigkeit.

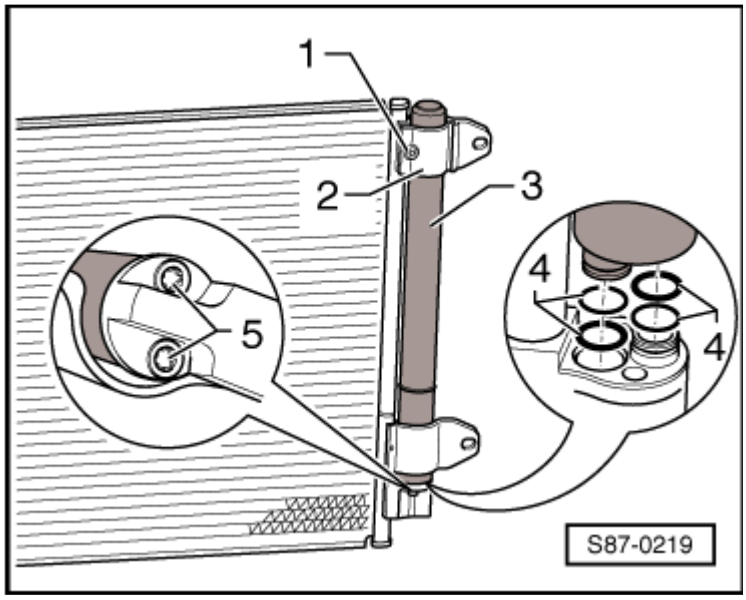


Flüssigkeitsbehälter

Der Flüssigkeitsbehälter -3- ist am Kondensator angeschraubt.

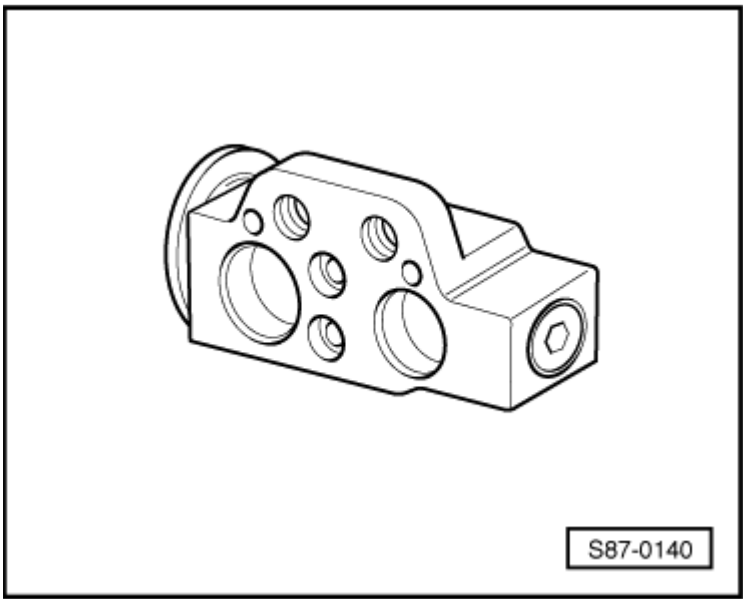
Er sammelt die Flüssigkeitstropfen und führt sie dann im ununterbrochenen Strom zum Expansionsventil.

Feuchtigkeit, die während der Montage in den Kältemittelkreislauf eingedrungen ist, wird im Flüssigkeitsbehälter durch einen integrierten Trocknereinsatz gebunden.



Expansionsventil

Das Expansionsventil zerstäubt zuströmendes Kältemittel und regelt die Durchflussmenge im Zusammenhang mit unterschiedlichen Drücken so, dass der Dampf je nach Wärmetransport erst am Ausgang des Verdampfers gasförmig wird.

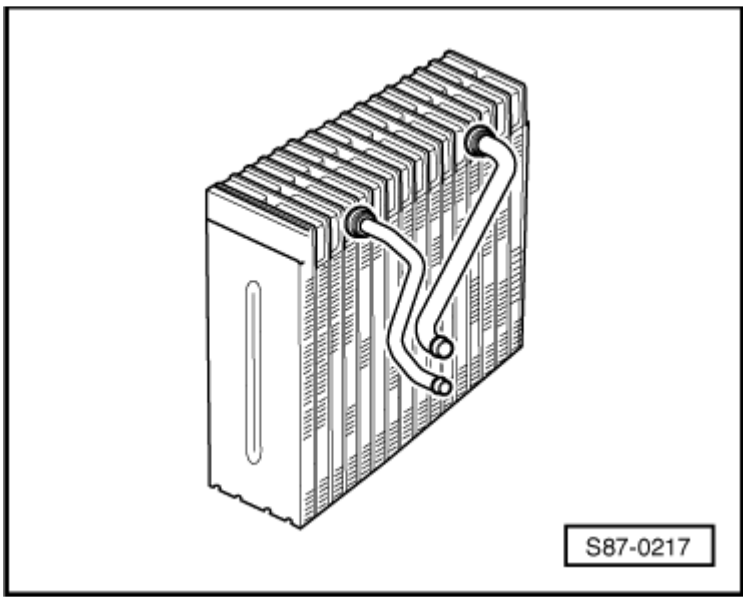


Verdampfer

Das flüssige Kältemittel verdampft im Verdampfer. Die dafür benötigte Wärme wird der an den Verdampferrippen vorbeistreichenden Luft entzogen.

Die Luft kühlt dabei ab. Das Kältemittel verdampft und wird der aufgenommenen Wärme als Gas vom Kompressor angesaugt.

Durch den extern geregelten Kompressor ist eine variable Luftaustrittstemperatur von 1 bis 11 ℃ möglich.



Rohre und Schläuche des Kältemittelkreislaufes

Das Gemisch aus Kältemittelöl und Kältemittel R134a greift bestimmte Metalle (z. B. Kupfer) und Legierungen an und löst bestimmte Schlauchmaterialien auf.

Deshalb dürfen nur Originalersatzteile verwendet werden.

Hinweis

Bei Verschraubungen vorgesehene Anzugsdrehmomente beachten.

O-Ring-Dichtungen

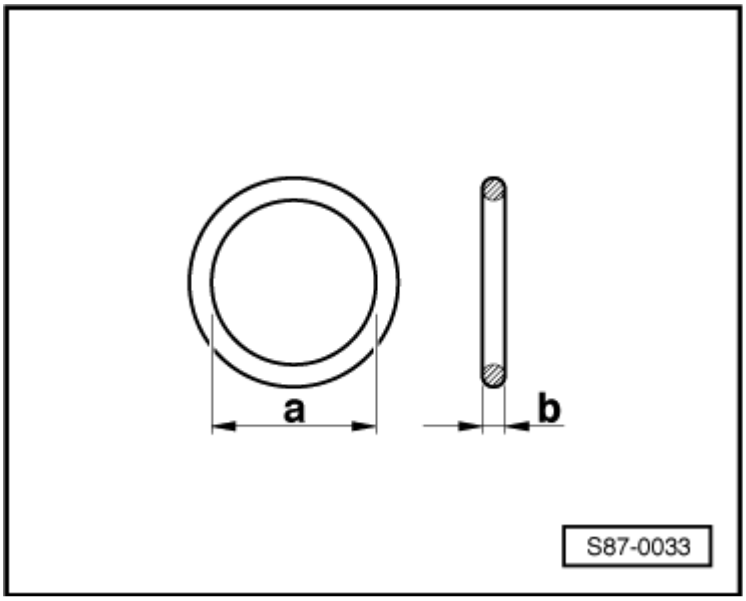
Diese O-Ringe dichten die Verbindungsstellen zwischen den einzelnen Bauteilen des Kältemittelkreislaufes ab.

Es dürfen nur O-Ringe verwendet werden, die beständig gegen Kältemittel R134a und zugehörige Kältemittelöle sind. Originalersatzteile stellen dies sicher.

Es werden schwarze und farbige O-Ringe verbaut.

O-Ring-Dichtungen:

- Grundsätzlich nur einmal verwenden, erneuern.
- Auf richtige Durchmesser -a- und -b- achten.
- Vor dem Einsetzen mit Kältemittelöl benetzen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

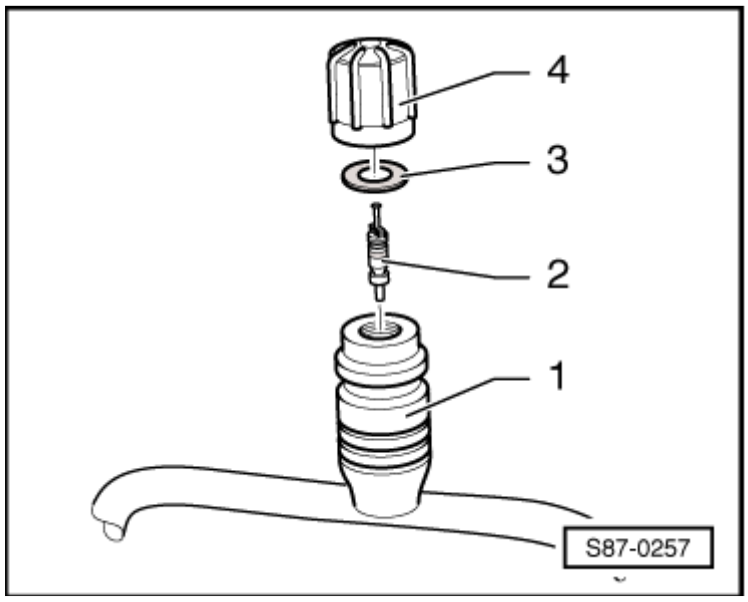
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anschlüsse für Schnellkupplungsadapter am Kältemittelkreislauf

- Es dürfen nur Ventile und Anschlüsse verbaut werden, die beständig gegen Kältemittel R134a und zugehörige Kältemittelöle sind.
- Unterschiedliche Anschlüsse (Außendurchmesser) für Hochdruck- und Niederdruckseite gewährleisten, dass die Schnellkupplungsadapter nicht vertauscht werden können.
- Nach dem Abschließen des Schnellkupplungsadapters die Verschlusskappen gegen Eindringen von Schmutz wieder aufschrauben.

Anschluss mit Hochdruckventil

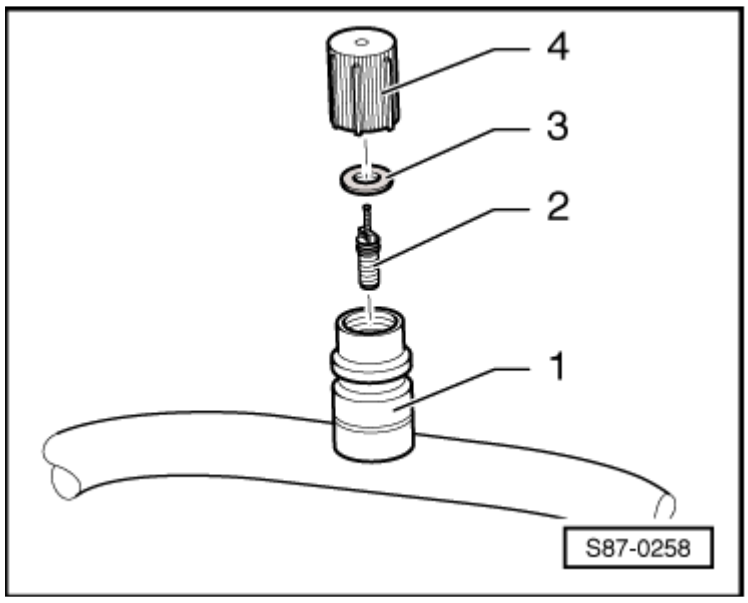
1 - Serviceanschluss in Kältemittelleitung
2 - Ventil zum Absaugen, Füllen und Messen
3 - Dichtring
4 - Kappe



Anschluss mit Niederdruckventil

1 - Serviceanschluss in Kältemittelleitung
2 - Ventil zum Absaugen und Messen
3 - Dichtring
4 - Kappe

Anschlüsse für Schnellkupplungsadapter am Kältemittelkreislauf



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile zur Absicherung des Kältemittelkreislaufes

Überdruckabblasventil

Das Überdruckablassventil befindet sich am Kompressor und öffnet bei Überdruck. Das Kältemittel läuft nicht vollständig aus.

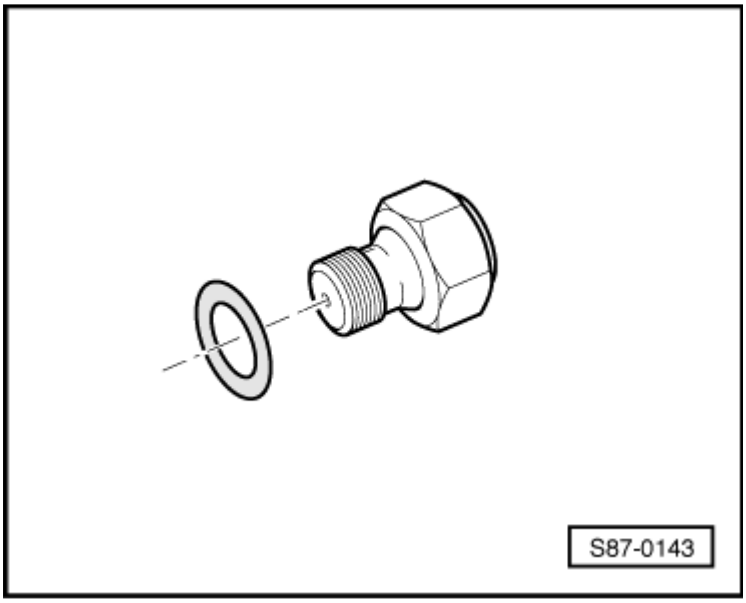
Wenn das Ventil geöffnet war, ist auch der angrenzende Bereich stark verölt.

Öffnungsdruck: 4 ±0,4 MPa (40±4 bar)

Schließdruck: mindestens 3,1 MPa (31 bar)

Hinweis

War das Überdruckabblasventil geöffnet, ist die Ursache für den Überdruck im System zu ermitteln und abzustellen.



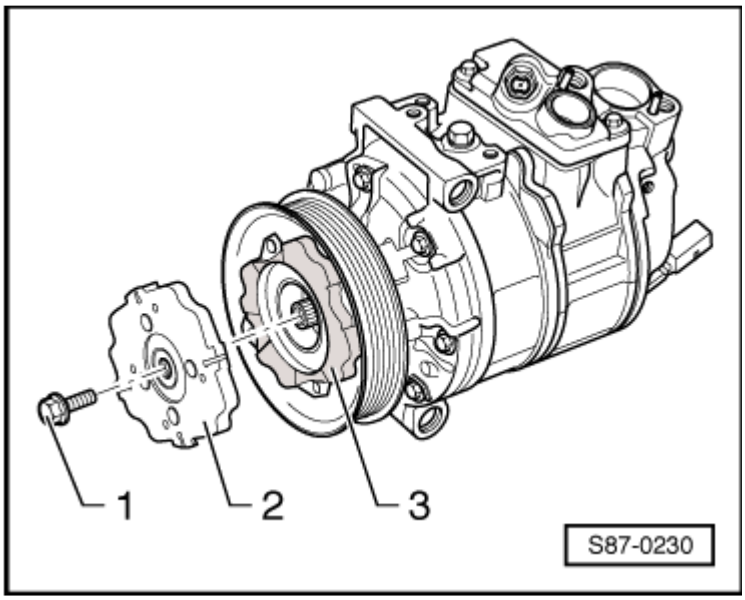
Riemenschutz bei blockiertem Kompressor

Der Kompressor läuft über eine Mitnehmerkupplung -2- und -3- im Riementrieb ständig mit.

Wenn der Kompressor blockiert, werden die Gummielemente -2- abgeschert. Die Riemenscheibe des Kompressors dreht sich, die Kompressorwelle steht.

Hinweis

- *Dieser Blockierschutz bezieht sich auf den Denso-Kompressor.*
- *Der Blockierschutz der Kompressoren Sanden ist konstruktiv anders ausgeführt.*

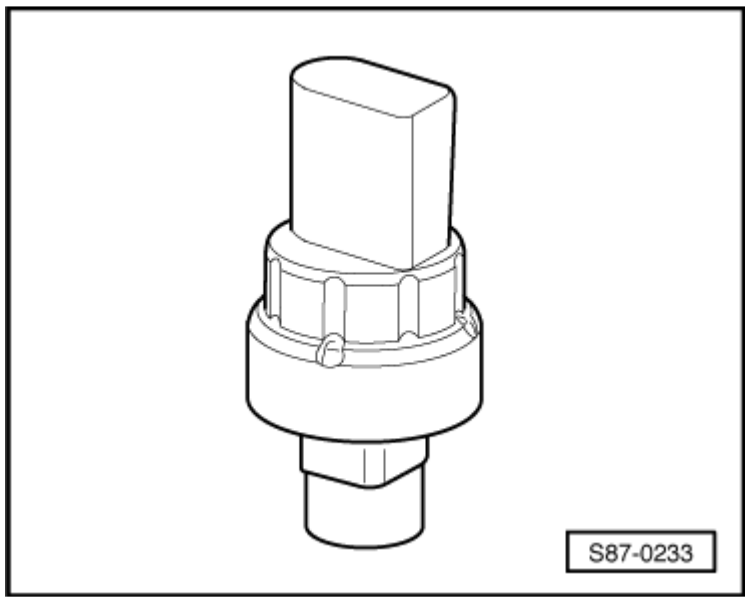


Hochdruckgeber -G65-

Der Hochdruckgeber -G65- nimmt den Druck im Kältemittelkreislauf auf und leitet die Werte an das Steuergerät für Klimaanlage -J301- (Climatic) bzw. an das Steuergerät für Climatronic -J255- weiter.

Über diese Steuergeräte werden geschaltet:

- Kühlerlüfter -V7- beim Druckanstieg im Kältemittelkreislauf in die nächst höhere Stufe
- Zurückregelung der Kompressorleistung bei zu großem Druck, 3,2 MPa (32 bar), z. B. bei mangelnder Motorkühlung
- Zurückregelung der Kompressorleistung bei zu geringem Druck, 0,2 MPa (2 bar), z. B. Kältemittelverlust

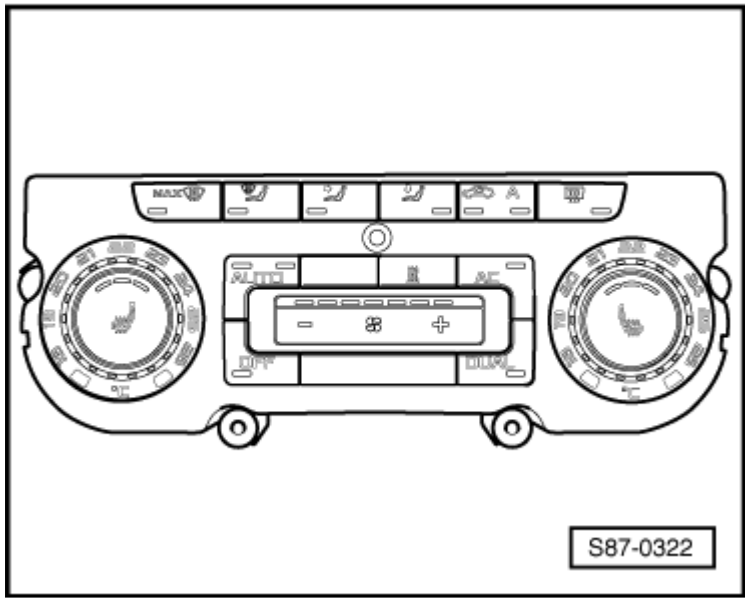


Steuergerät für Climatronic -J255- (Climatronic)

Das Steuergerät für Climatronic - J255- ist in der Betätigung für Heizung und Klimaanlage integriert.

Von ihm werden Informationen wie Außentemperatur, vorhandene und gewünschte Innentemperatur, Verdampfertemperatur, Druck im Kältemittelkreislauf, Motorbelastung, Fahrzustände verarbeitet.

Das Steuergerät für Climatronic - J255- gibt dann entsprechend der Kälteleistungsanforderung ein PWM-Signal (pulsweitenmoduliert) an das Regelventil des Kompressors.



Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Climatic übernimmt diese Funktionen das Steuergerät für Klimaanlage -J301-.

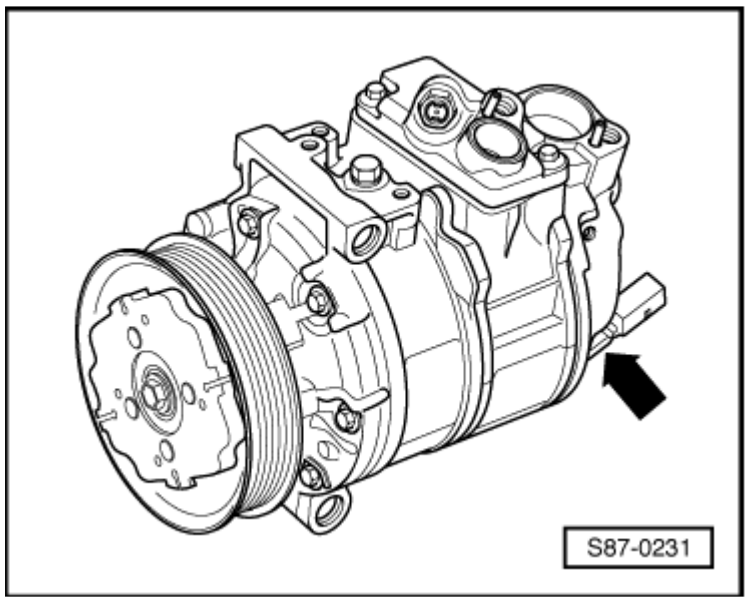
Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280-

Das Regelventil -Pfeil- (Bestandteil des Kompressors) erhält vom Steuergerät für Klimaanlage -J301- bzw. vom Steuergerät für Climatronic -J255- entsprechend der Kälteleistungsanforderung ein PWM-Signal und regelt über den Saugdruck (Stellung der Schwenkscheibe) das Hubvolumen des Kompressors.

Damit wird gewährleistet, dass der Kompressor nur so viel Leistung abgibt, wie abgefordert wird.

Hinweis

- *Dieses Regelventil bezieht sich auf den Denso-Kompressor.*
- *Das Regelventil der Kompressoren von Sanden ist konstruktiv anders ausgeführt.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Eigenschaften des Kältemittels R134a und des Kältemittelöls

Hinweis

Alle Informationen zu diesem Kapitel finden Sie im Reparaturleitfaden „Klimaanlage mit dem Kältemittel R 134a“

→ Rep.-Gr.00 Technische Daten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittel R134a

Kältemittelkreislauf

525 ± 25 g Kältemittel R134a (für alle Kompressoren)

Hinweis

- *Kältemittelkreislauf nur auf der Hochdruckseite befüllen.*
- *Kältemittelkreislauf immer bis zur oberen Toleranzgrenze befüllen (es bleibt Kältemittel in den Füllschläuchen).*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittelöl

Da Kältemittelöl stark hygroskopisch ist (nimmt Feuchtigkeit auf), offene Gebinde vor eindringender Feuchtigkeit schützen und nach dem Gebrauch sofort wieder dicht verschließen.

Hinweis

- *Kältemittelöl aus den Behältern, die eine längere Zeit geöffnet waren, sind unverwendbar.*
- *Wegen seinen chemischen Eigenschaften darf das Kältemittelöl nicht mit Motoröl oder Getriebeöl zusammen entsorgt werden. Das Kältemittelöl muss als Öl mit unbekanntem Ursprung entsorgt werden.*
- *Die gesamte Menge Kältemittelöl ist im Ersatzteil-Kompressor enthalten.*

Klimakompressor	Füllmenge	Ersatzteil-Nr. des Kältemittelöls
1K0 820 859 M; Firma Denso	140 ± 10 cm^3	G 052 300 A2
1K0 820 859 F; Firma Sanden	110 ± 10 cm^3	G 052 154 A2

Ölverteilung

Im Kältemittelkreislauf verteilt sich das Öl, das vor dem ersten Einschalten der Klimaanlage in der Ölwanne des Kompressors war, wie folgt:

- Kompressor ca. 50 %
- Kondensator ca. 10 %
- Ansaugschlauch ca. 10 %
- Verdampfer ca. 20 %
- Flüssigkeitsbehälter ca. 10 %

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klimaanlage instand setzen - Motorraum

Hinweis

- *Alle mit einem * gekennzeichneten Bauteile der Klimaanlage sowie alle Kältemittelschläuche und Kältemittelleitungen können nur in Service-Stützpunktwerkstätten instand gesetzt oder ersetzt werden, de das Kältemittel ist vorher mit einer Service-Station abzusaugen.*
- *Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Klimaanlage und beim Umgang mit dem Kältemi R134a einhalten.*
- *Hinweise zu Arbeiten am Kältemittelkreislauf beachten.*
- *Der Motor darf nicht angelassen werden, wenn die Kältemittelleitungen nicht am Kompressor angeschlos sind und der Kompressor mit Stopfen verschlossen ist (Überhitzungsgefahr durch internen Kältemittelöl-Kreislauf).*
- *Wann der Flüssigkeitsbehälter mit Trockner zu ersetzen ist → Kapitel.*

1 - Flüssigkeitsbehälter mit Trockner*

- aus- und einbauen → Kapitel
- Flüssigkeitsbehälter ersetzen, wenn... → Kapitel

2 - Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280-*

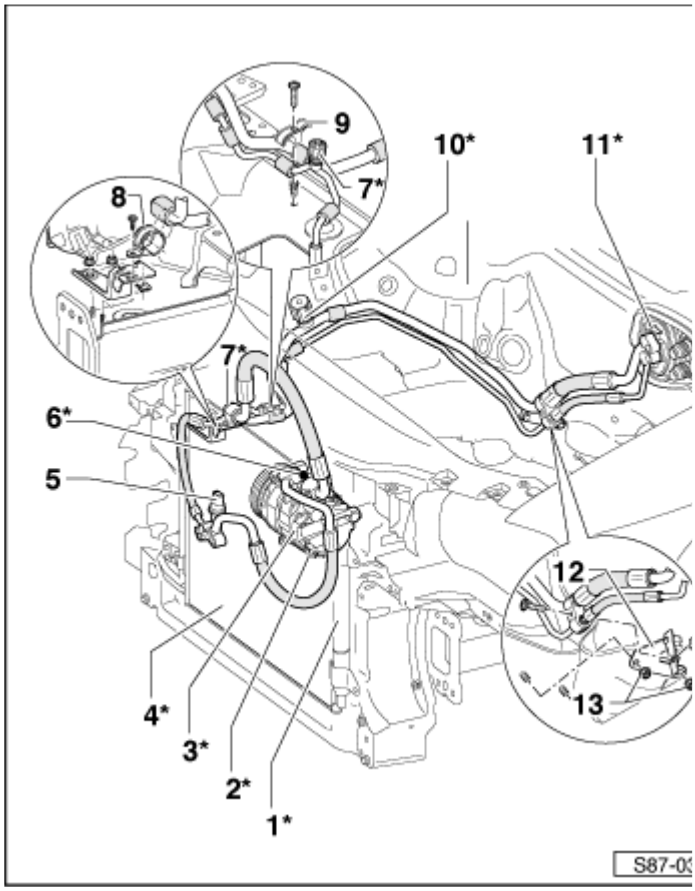
- Bestandteil vom Kompressor, nicht einzeln zu ersetzen

Hinweis

Das Regelventil erhält vom Steuergerät für Klimaanlage -J301- bzw. vom Steuergerät für Climatronic -J255- entsprechend der Kälteleistungsanforderung ein PWM-Signal (500 Hz) und regelt über den Saugdruck/Stellung der Schwenkscheibe das Hubvolumen des Kompressors.

3 - Kompressor*

- verschiedene Hersteller: → Kapitel; Füllmengen
- Kältemittelleitungen ab- und anbauen → Abb.
- Riemenschutz bei blockiertem Kompressor → Abb.
- Kompressor aus- und einbauen → Kapitel
- Einlaufvorschrift → Kapitel



4 - Kondensator*

- Kältemittelleitungen ab- und anbauen → Abb.
- Kondensator aus- und einbauen → Kapitel

5 - Hochdruckgeber -G65-

- Funktion → Kapitel
- aus- und einbauen → Abb.
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“

6 - Überdruckabblasventil*

- O-Ring ersetzen (→ Elektronischer Katalog der Originalteile)
- Anzugsdrehmoment: 10 Nm
- Funktion → Kapitel
- prüfen → Kapitel

7 - Absaug- und Füllventil*

- Hochdruckseite
- zum Absaugen, Füllen und Messen
- Füllmengen → Kapitel
- immer Verschlusskappe mit Dichtung aufschrauben

8 - Schelle

9 - Haltebügel

10 - Absaugventil*

- Niederdruckseite
- nur zum Absaugen und Messen
- immer Verschlusskappe mit Dichtung aufschrauben

11 - Expansionsventil*

- Kältemittelleitungen ab- und anbauen → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Halter für Kältemittelleitungen

13 - 20 Nm

Kältemittelleitungen vom Kompressor ab- und anbauen

1 - 25 Nm

2 - Anschlussstutzen Hochdruckleitung

- Verdrehsicherung mit Passhülse

3 - Anschlussstutzen Niederdruckleitung

- Verdrehsicherung mit Passhülse

4 - O-Ring (Niederdruckseite)

- ersetzen (→ Elektronischer Katalog der Originalteile)

5 - Passhülse

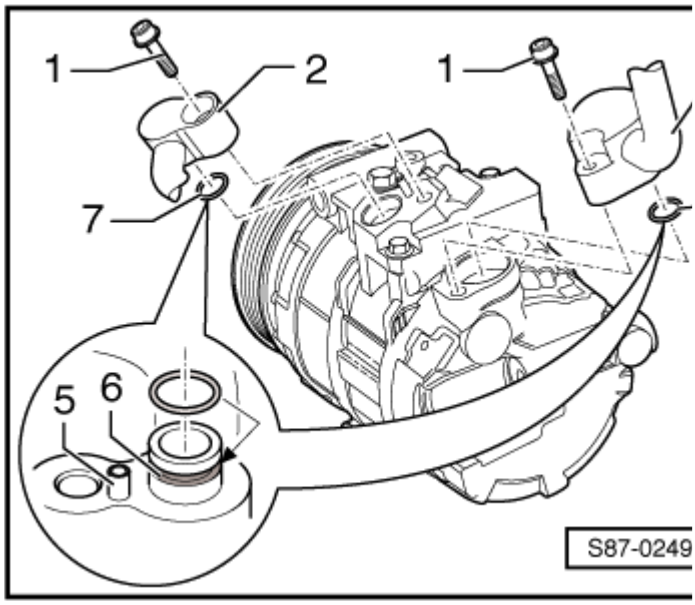
6 - Nut für O-Ring

7 - O-Ring (Hochdruckseite)

- ersetzen (→ Elektronischer Katalog der Originalteile)

Hinweis

Kältemittelleitungen und Anschlüsse Kompressor verschließen.



Riemenschutz bei blockierendem Kompressor

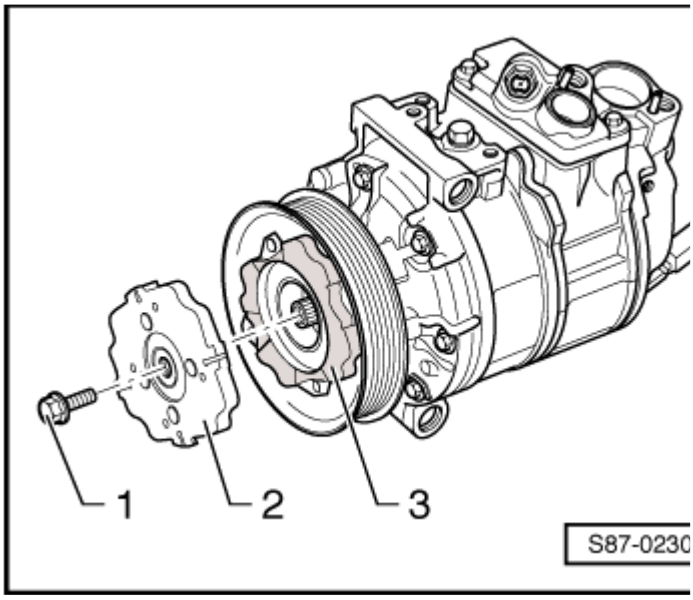
Der Kompressor läuft über eine Mitnehmerkupplung -2- und -3- im Riementrieb ständig mit, unabhängig ob die Klimaanlage eingeschaltet ist oder nicht.

Wenn der Kompressor blockiert, werden je nach Temperatur des Kompressors die Gummielemente -3- abgeschert oder die Mitnehmerscheibe -1- verformt sich (ist von der Temperatur abhängig).

In jedem Fall kann sich die Riemenscheibe des Kompressors drehen, während die Mitnehmerscheibe/Kompressorwelle steht.

Kompressor ist zu ersetzen.

Motorabhängig werden verschiedene Kompressoren verbaut (→ Kapitel), deren Blockierschutz konstruktiv anders ist.



Kältemittelleitungen vom Kondensator ab- und anbauen

1 - Anschlussstutzen Kondensator

2 - O-Ringe

- ersetzen (→ Elektronischer Katalog der Originalteile)

3 - Anschlussstutzen Kältemittelleitung

- Verdrehsicherung mit Passhülse

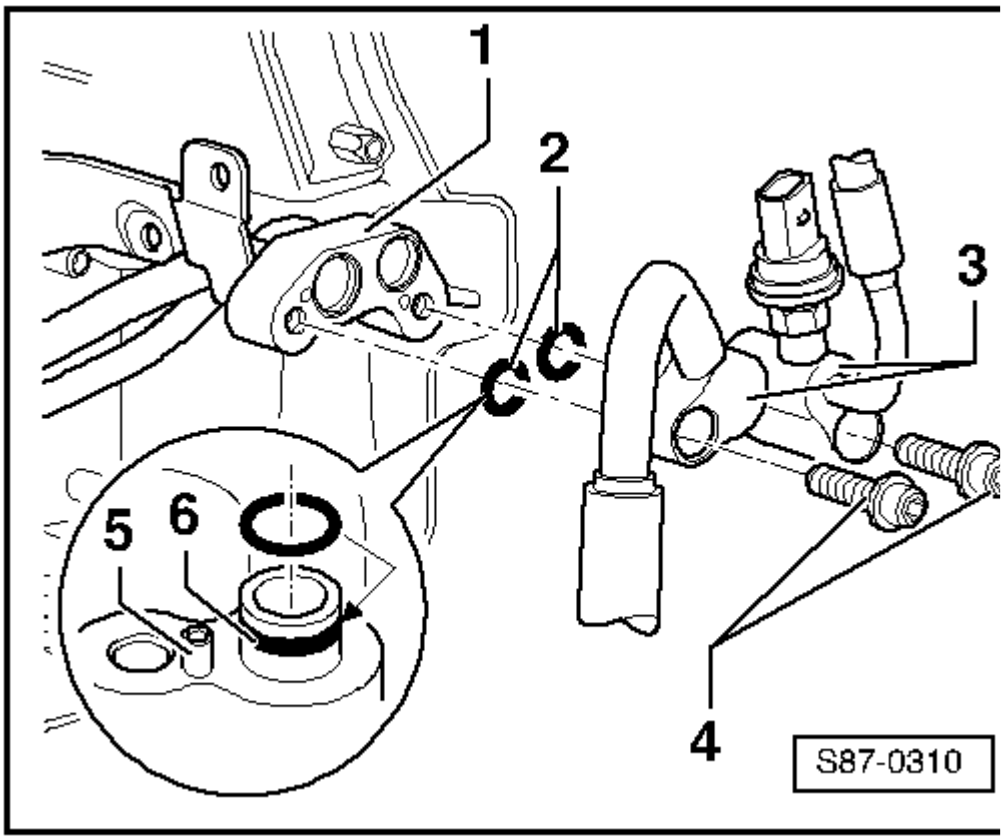
4 - 10 Nm

5 - Passhülse

6 - Nut für O-Ring

Hinweis

Kältemittelleitungen und Anschluss Kondensator verschließen.



Hochdruckgeber - G65- aus- und einbauen

– 3-poligen Stecker vom Hochdruckgeber - G65--1- abziehen.

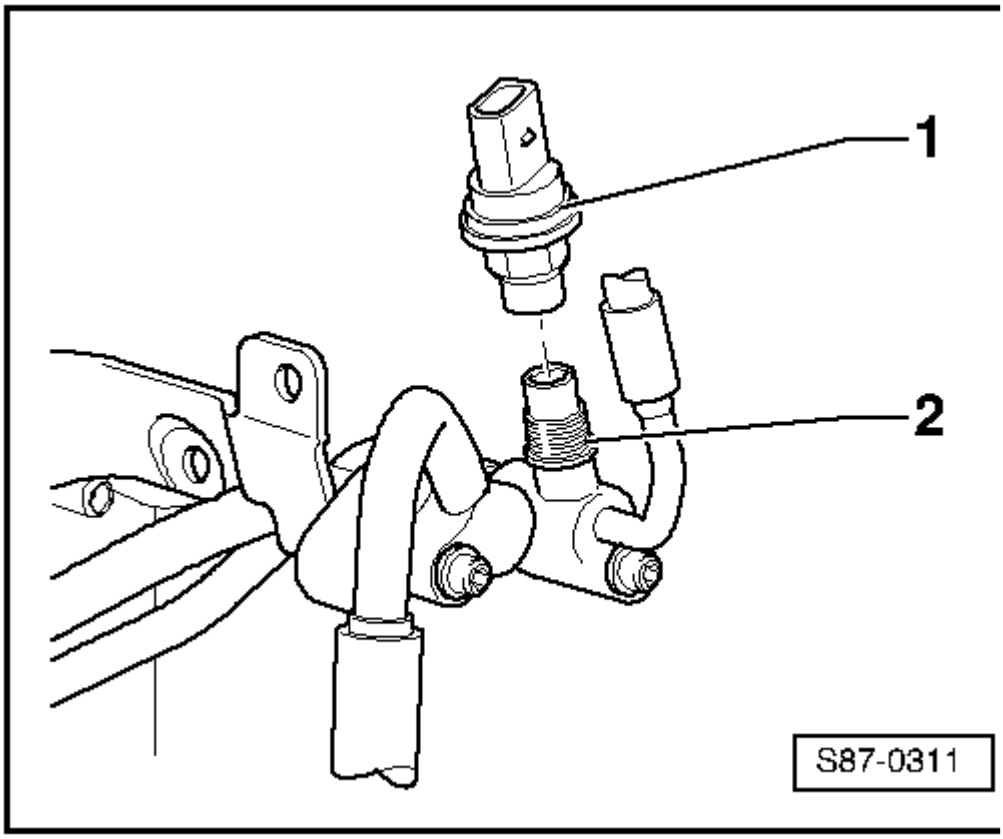
– Hochdruckgeber herausschrauben.

Anzugsdrehmoment: 8 Nm

– O-Ring ersetzen (→ Elektronischer Katalog der Originalteile), mit Kältemittelöl benetzen und vorsichtig einsetzen.

Hinweis

- *Der Kältemittelkreislauf bleibt geschlossen, Anschluss mit Ventil.*
- *Der Hochdruckgeber - G65--1- kann je*



nach Motorvariante auch an einer anderen Stelle in der Nähe des Kondensators verbaut sein.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile der Klimaanlage aus- und einbauen - Motorraum

Hinweis

Ausführliche Beschreibung der Klimaanlage, Hinweise zur Reparatur und Umgang mit dem Kältemittel R134a finden Sie im Reparaturleitfaden „Klimaanlage mit dem Kältemittel R 134a“

→ *Rep.-Gr.00 Technische Daten.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Flüssigkeitsbehälter mit Trockner aus- und einbauen

(Nur in Service-Stützpunktwerkstatt durchführen!)

Hinweis

- *Der Aus- und Einbau des Flüssigkeitsbehälters mit Trockner ist nur bei einigen Kondensator-Typen möglich.*
- *Beim Ersetzen die vorgeschriebene Kältemittelölmenge im Kältemittelkreislauf beachten siehe„Klimaanlage mit dem Kältemittel R 134a“*

  → Rep.-Gr.00 Technische Daten, Kapitel „Bauteile des Kältemittelkreislaufes ersetzen“.

Wann der Flüssigkeitsbehälter mit Trockner zu ersetzen ist → Kapitel.

Ausbauen

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station absaugen.

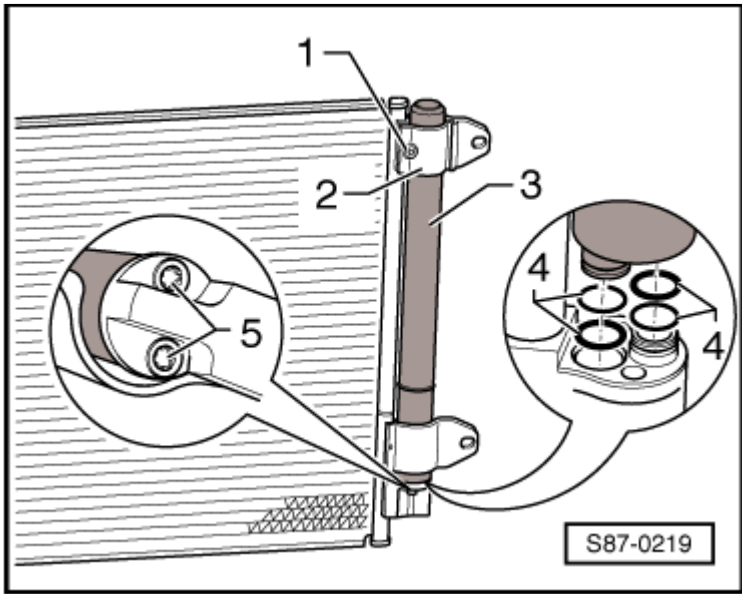
– Schlossträger ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.

– Befestigungsschrauben -1- für Flüssigkeitsbehälter mit Trockner herausschrauben und Halteklammer -2- abnehmen.

– Kondensator mit z. B. Draht aufhängen. Die Kältemittelleitungen bleiben angeschlossen.

– Schrauben -5- herausdrehen und den Flüssigkeitsbehälter mit Trockner -3- nach oben herausziehen.



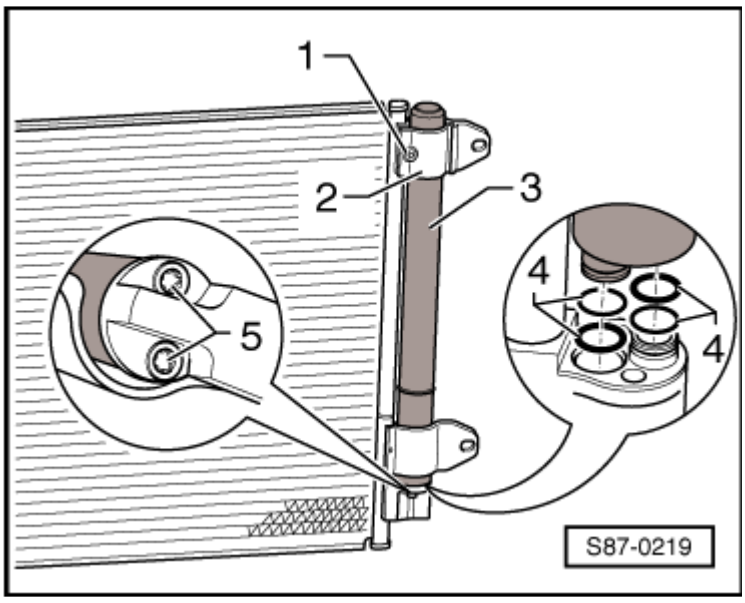
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

- O-Ringe -4- ersetzen.
- Zuerst die Schrauben -5- und dann die

Schraube -1- mit 5 Nm festziehen.

- Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station befüllen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Flüssigkeitsbehälter mit Trockner ersetzen

Der Flüssigkeitsbehälter mit Trockner ist zu ersetzen, wenn:

- der Kältemittelkreislauf durchgeblasen oder gespült wurde
- der Kompressor blockiert hat
- das System seit unbestimmter Zeit geöffnet ist (schleichende Lackage)

Der Flüssigkeitsbehälter mit Trockner muss nicht ersetzt werden, wenn:

- nach einem Unfall der Flüssigkeitsbehälter nicht beschädigt ist
- die Reparatur am Kältemittelkreislauf kurzfristig (innerhalb der vorgegebenen Reparaturzeit) erfolgt und das Fahrzeug nicht älter als 5 Jahre ist
- zur Reparatur anderer Bauteile der Kältemittelkreislauf kurzfristig geöffnet werden muss und das Fahrzeug nicht älter als 5 Jahre ist

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kompressor aus- und einbauen

(Nur in Service-Stützpunktwerkstatt durchführen!)

Ausbauen

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station absaugen.

– Keilrippenriemen aushängen → Motor

→ Rep.-Gr.13.

– Kältemittelleitungen -1- vom Kompressor abbauen → Kapitel.

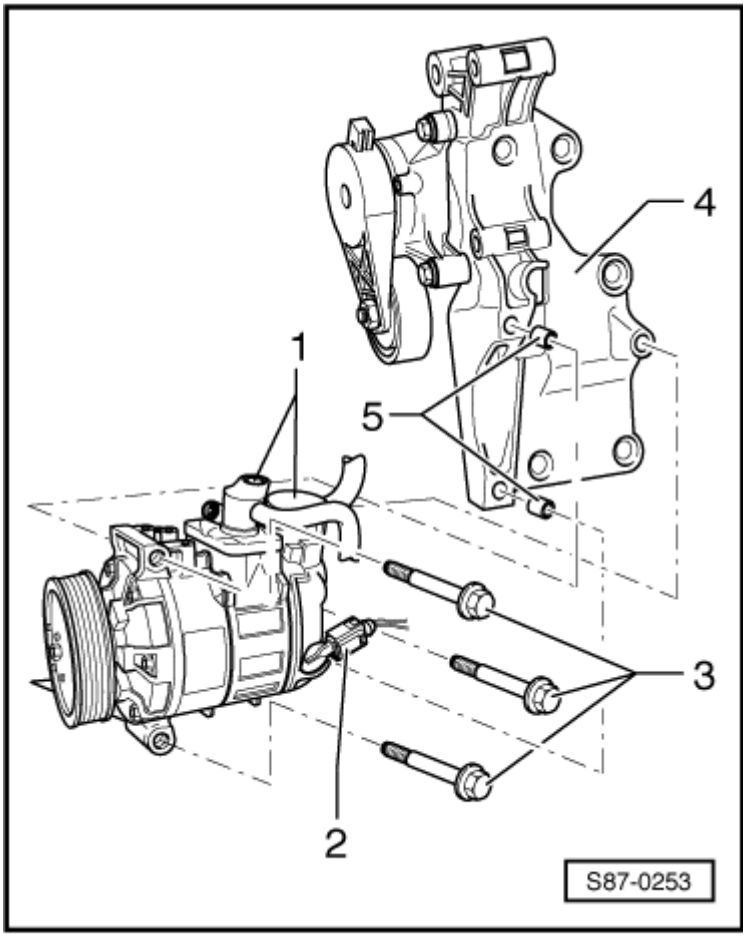
– Die von oben zugänglichen Schrauben -3- lösen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Stecker -2- abziehen.

– Untere Schraube -3- herausdrehen und Kompressor herausnehmen.



Hinweis

- *Befestigung des Halters für Nebenaggregate -4- → Motor*

  → Rep.-Gr.13.
- *Soll der Kompressor wegen Ausbau anderer Bauteile nur vom Halter -4- abgebaut werden, ist der Kältemittelkreislauf nicht zu öffnen und der Kompressor mit angeschlossenen Kältemittelleitungen spannungsfrei am Aufbau zu befestigen.*

Einbauen

Hinweis

- *Im Ersatzteil-Kompressor ist die gesamte Menge Kältemittelöl enthalten.*
- *Beim Ersetzen die vorgeschriebene Kältemittelölmenge im Kältemittelkreislauf beachten*

siehe„Klimaanlage mit dem Kältemittel R 134a“

→ Rep.-Gr.00 Technische Daten, Kapitel „Bauteile des Kältemittelkreislaufes ersetzen“.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei ist Folgendes zu beachten:

– Neuen Kompressor vor dem Einbauen von Hand 10 Umdrehungen durchdrehen.

– Beim Einbauen darauf achten, dass die Passhülsen -5- montiert sind.

  Schrauben -3- mit 25 Nm festziehen.

– Kältemittelleitungen -1- an Kompressor befestigen → Kapitel.

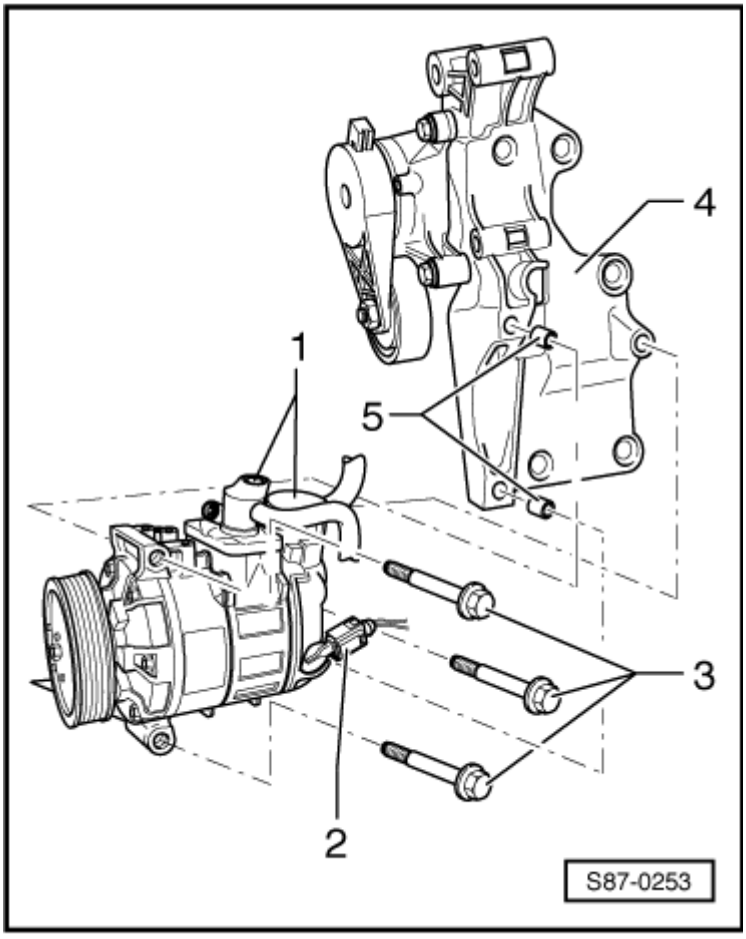
Hinweis

Der Motor darf nicht angelassen werden, wenn die Kältemittelleitungen nicht am Kompressor angeschlossen sind und der Kompressor mit Stopfen verschlossen ist (Überhitzungsgefahr durch internen Kältemittelöl-Kreislauf).

– Flüssigkeitsbehälter mit Trockner ersetzen → Kapitel.

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station befüllen.

– Einlaufvorschriften des Kompressors beachten → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einlaufvorschriften des Kompressors

Nach Erstbefüllung des Kältemittelkreislaufes bzw. nach dem Durchblasen oder Spülen des Kältemittelkreislaufes und neuer Kompressor eingebaut wurde, ist die gesamte Menge Kältemittelöl im Kompressor.

Um Kompressorschäden zu vermeiden, ist der Kompressor wie folgt zu belasten:

– Alle Ausströmer öffnen.

– Luftverteilung auf Position Mannanströmer stellen (bei Climatic mit Drehknopf, bei Climatronic mit Taste).

– AC bei Climatic einschalten, die niedrigste Temperatur (bis Anschlag) und mind. 3. Gebläsestufe einstellen.

– AC bei Climatronic einschalten, die niedrigste Temperatur (LOW) und Gebläse auf max. einstellen.

– Motor anlasssen.

– Motor ohne Unterbrechung mindestens 5 Minuten mit Leerlaufdrehzahl laufen lassen.

– Anschließend Klimaanlage ausschalten.

Damit ist die Ölverteilung im Kältemittelkreislauf abgeschlossen und der Kompressor kann voll belastet werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Überdruckabblasventil am Kompressor prüfen

- Funktion: schützt den Kältemittelkreislauf vor zu hohem Druck.

GEFAHR!

Es besteht Gefahr durch Vereisung.

Das Überdruckabblasventil lässt bei laufendem Motor und zu hohem Druck im Kältemittelkreislauf Kältemittel ab.

Motor abstellen.

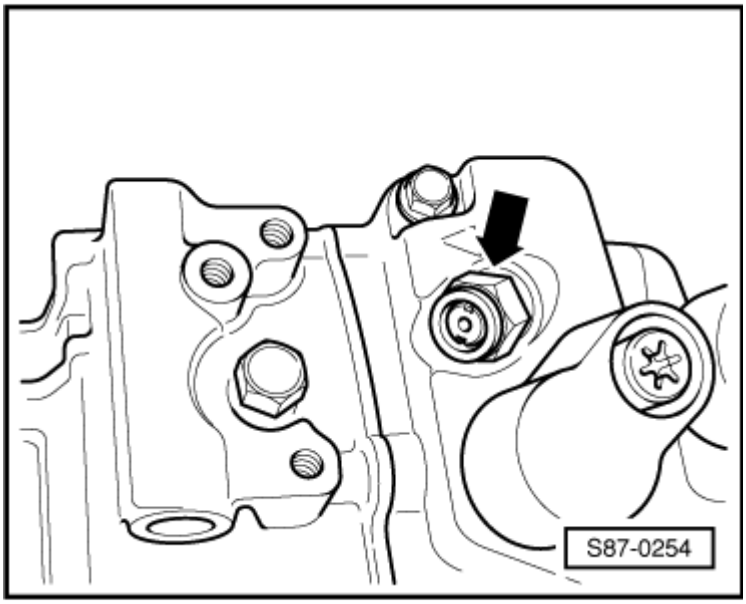
Überdruckabblasventil am Kompressor prüfen

Das Überdruckabblasventil -Pfeil- hat angesprochen, wenn in unmittelbarer Umgebung Kältemittelöl haftet:

- In diesem Fall ist das Fahrzeug in einer Service-Stützpunktwerkstatt zu reparieren.

Hinweis

Die Lage des Überdruckabblasventils weicht bei den verschiedenen Kompressoren voneinander ab. Die Funktion ist aber gleich.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

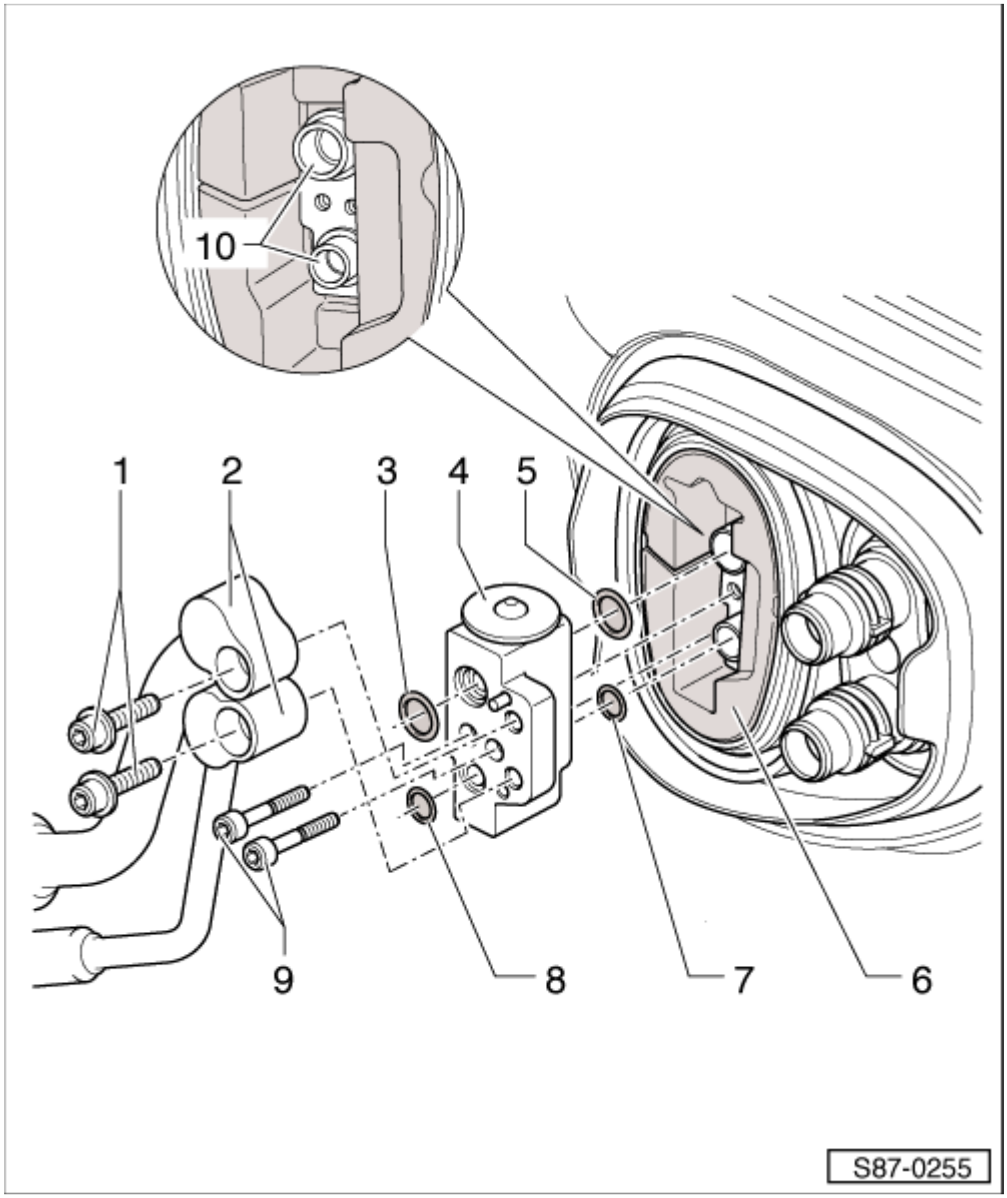
Expansionsventil aus- und einbauen

(Nur in Service-Stützpunktwerkstatt durchführen!)

Hinweis

- *Vor dem Ausbau ist das Kältemittel mit der Klimaservice-Station abzusaugen.*
- *Alle geöffneten Bauteile des Kältemittelkreislaufs sind gegen Eintritt von Luftfeuchtigkeit mit geeigneten Verschlussstopfen zu verschließen.*
- *Die O-Ringe sind zu ersetzen → Ersatzteilkatalog und vor dem Einbauen mit Kältemittelöl zu benetzen.*

1 - Schrauben, 12 Nm



2 - Kältemittelleitungen am Expansionsventil

3 - O-Ring

4 - Expansionsventil

- Ausbauen:

– Schrauben - Pos. 1 - herausdrehen und die Kältemittelleitungen - Pos. 2 - aus dem Expansionsventil ziehen.

– Schrauben - Pos. 9 - herausdrehen und das Expansionsventil aus der Wärmeschutzisolierung - Pos. 6 - herausnehmen.

- Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Auf den richtigen Sitz der O-Ringe auf den Anschlussrohren - Pos. 10 - zum Verdampfer und auf den Kältemittelleitungen - Pos. 2 - achten.

5 - O-Ring

6 - Wärmeschutzisolierung

7 - O-Ring

8 - O-Ring

9 - Schrauben, 5 Nm

10 - Anschlussrohre

- für Wärmetauscher

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kondensator aus- und einbauen

(Nur in Service-Stützpunktwerkstatt durchführen!)

Hinweis

- *Vor dem Ausbau ist das Kältemittel mit der Klimaservice-Station abzusaugen.*
- *Alle geöffneten Bauteile des Kältemittelkreislaufs sind gegen Eintritt von Luftfeuchtigkeit mit geeigneten Verschlussstopfen zu verschließen.*
- *Beim Ersetzen die vorgeschriebene Kältemittelölmenge im Kältemittelkreislauf beachten siehe„Klimaanlage mit dem Kältemittel R 134a“*

  → *Rep.-Gr.00 Technische Daten, Kapitel „Bauteile des Kältemittelkreislaufes ersetzen“.*

– Schlossträger ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.

– Kältemittelleitungen am Kondensator abbauen → Kapitel.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Montageübersicht

1 - Kondensator

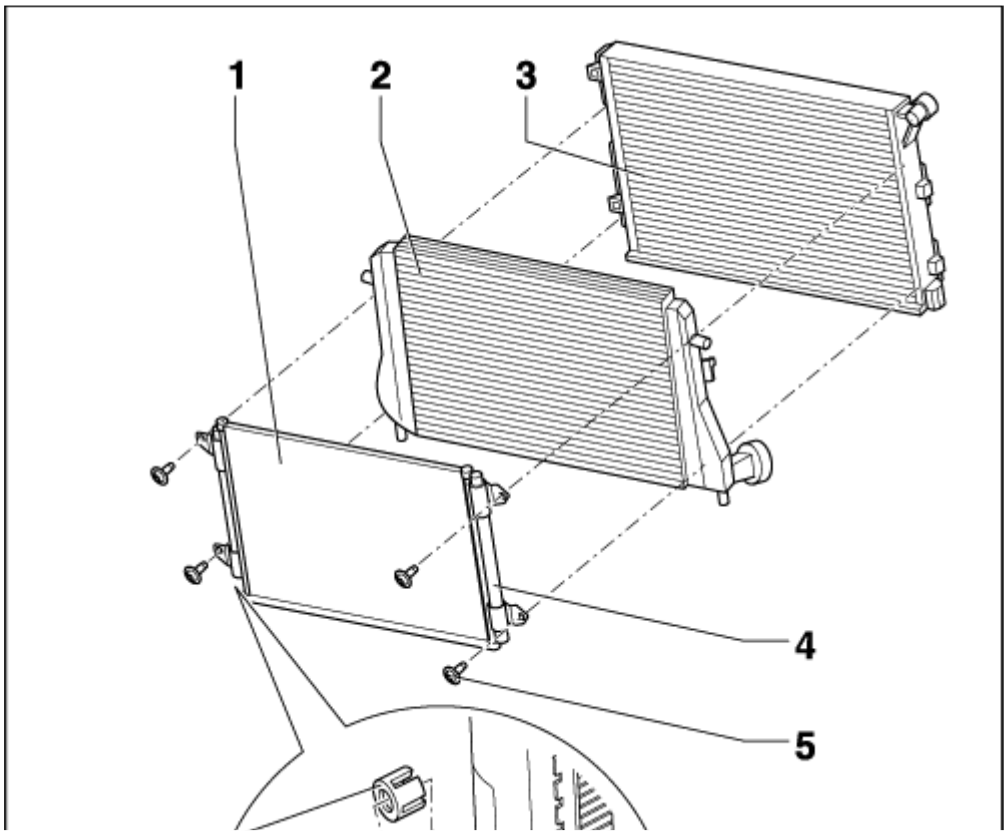
- mit 4 Schrauben am Kühler befestigt

2 - Ladeluftkühler

- aus- und einbauen → Motor

  → Rep.-Gr.21

3 - Kühler



4 - Flüssigkeitsbehälter mit Trockner

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Schrauben, 5 Nm

- 4 Stück

6 - Schraube, 5 Nm

7 - Distanzhalter

Hinweis

Der Distanzhalter ist nur bei einigen Fahrzeugen verbaut!

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klimagerät aus- und einbauen

(Climatic und Climatronic)

(Nur in Service-Stützpunktwerkstatt durchführen!)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemme -T30096 (3093)-
- Druckluftpistole, handelsüblich

Aus- und einbauen

Hinweis

Für das Aus- und Einbauen des Klimagerätes ist zeitweise ein zweiter Mechaniker erforderlich.

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station absaugen.

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Mittelkonsole ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.68.

– Schalttafel ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Verkleidung Säule A unten auf der Beifahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

GEFAHR!

Die Kühlmitteltemperatur kann bei warmem Motor über 100 °C betragen. Das Kühlsystem steht unter Druck - Verbrühungsgefahr!

Vor Reparaturen gegebenenfalls Druck und Temperatur abbauen.

– Kühlmittelschläuche -1- für Wärmetauscher mit Schlauchklemmen (z. B. -T30096 (3093)-) abklemmen (wenn nicht möglich, Kühlmittel

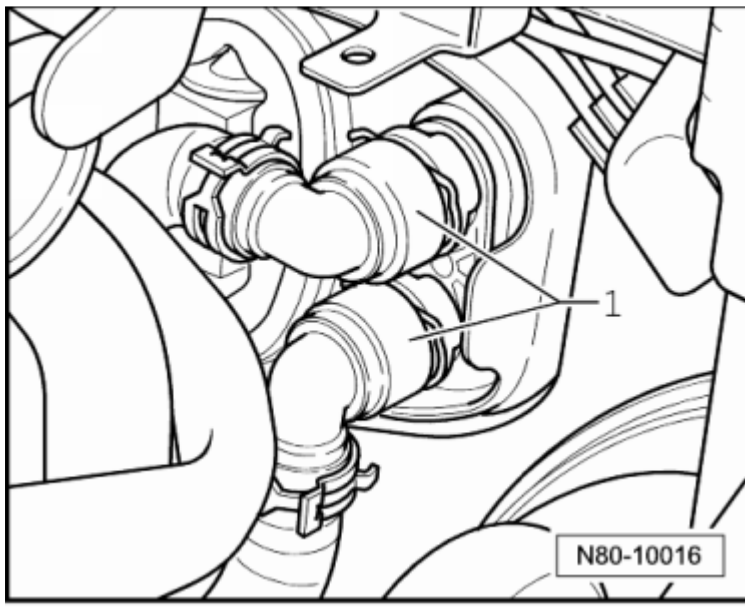
ablassen).

Hinweis

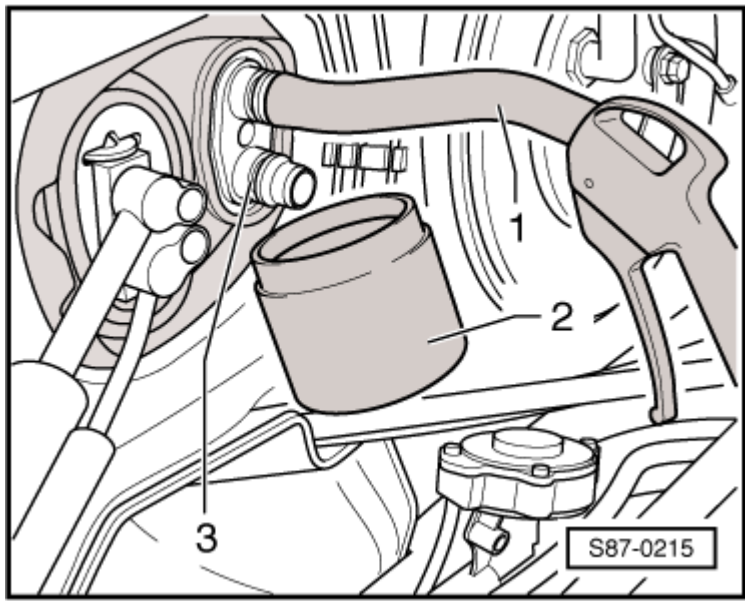
Wenn der Wärmetauscher ersetzt wird, ist das Kühlmittel zu erneuern. In diesem Fall das Kühlmittel ablassen → Motor

→ Rep.-Gr.19, ohne die Kühlmittelschläuche abzuklemmen.

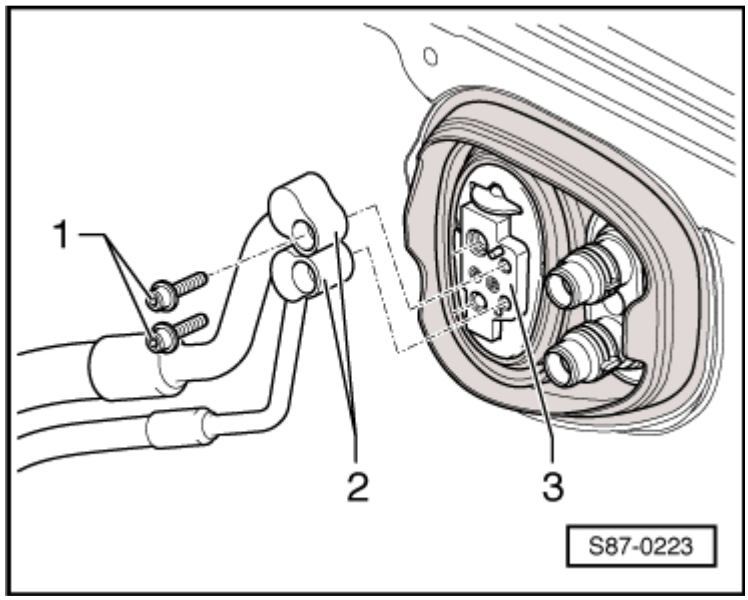
– Schnellkupplungen am Wärmetauscher trennen.



– Ein Stück Schlauch -1- auf den oberen Anschluss stecken.
– Einen Behälter -2- unter dem unteren Anschluss -3- halten.
– Mit einer Druckluftpistole vorsichtig das restliche Kühlmittel aus dem Wärmetauscher in den Behälter -2- blasen.



– Schrauben -1- der Kältemittelleitungen -2- herausdrehen.
– Kältemittelleitungen aus dem Expansionsventil -3- herausnehmen.
– Öffnungen der Kältemittelleitungen und des Expansionsventils verschließen.
– Den Bodenteppich im Innenraum des Fahrzeugs mit einer flüssigkeitsundurchlässigen Folie und saugfähigem Papier abdecken.



1 - Schrauben, 4 Nm

2 - Kabelhalter

3 - Klimaanlage

- Ausbauen:

– Zentralrohr/Schalttafel ausbauen → Pos. → Karosserie - Montagearbeiten → Rep.-Gr.70.

– Kabelstränge vom Klimagerät abziehen und abnehmen.

– Leitungsstrang vom Halter → Pos. abbauen.

– Steuergerät für Diagnose-Interface für Datenbus -J533- (im Bereich der Lenksäule am Halter → Pos. befestigt) abziehen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.97.

– Klimagerät etwas zu sich heranschwenken und aus dem Fondkanal nach oben herausnehmen.

– Klimagerät herausnehmen, dabei den Leitungsstrang aus dem Kabelbinder rechts vorsichtig herausnehmen.

- Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Zuerst die Abdichtung zur Spritzwand vom Fahrgastraum aus einbauen → Abb. und dann den Wärmetauscherflansch und den Kältemittelanschluss durch die Abdichtung führen.

– Einbaulage der Abdichtung beachten → Abb..

– Beim Einbau des Klimagerätes darauf achten, dass der Wasserablaufanschluss richtig eingesetzt ist.

– Abdeckung der Löcher vom Expansionsventil entfernen.

– O-Ringe der Kältemittelleitungen am Expansionsvetil ersetzen.

– Kältemittelleitungen an das Expansionsventil anbauen → Kapitel.

– Kühlmittel auffüllen → Motor → Rep.-Gr.19.

– Reihenfolge beim Anklemmen des Batterie-Massebandes beachten → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.27.

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station befüllen..

4 - Halter, rechts

5 - Mutter, 8 Nm

6 - Schrauben, 8 Nm

7 - Montageträger

8 - Schrauben, 2 Nm

9 - Halter

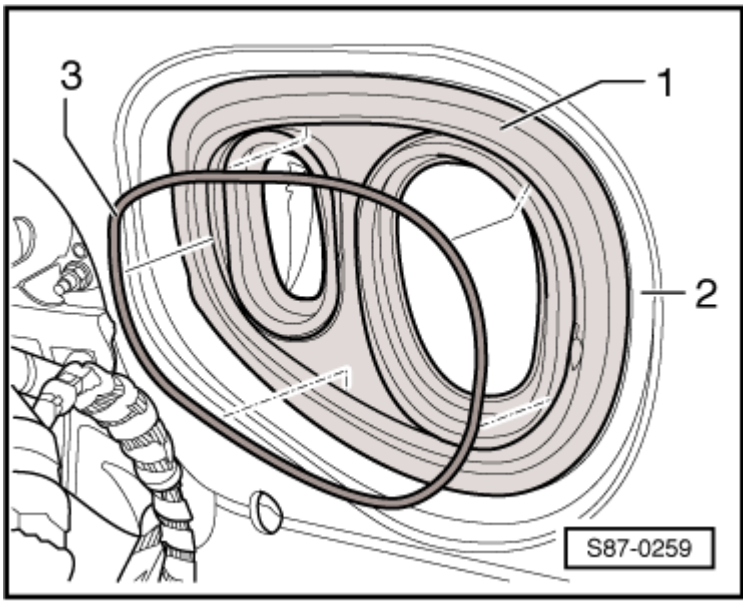
10 - Halter, links

Abdichtung einbauen

– Die Abdichtung -1- vom Fahrgastraum

aus in die Spritzwand -2- einsetzen.

Dabei auf die richtige Lage der Verstärkung (Drahtbügel) -3- in der Abdichtung -1- achten.



Abdichtung Klimagerät/Motorraum

Hinweis

Einbaulage der Abdichtung -1- beachten.

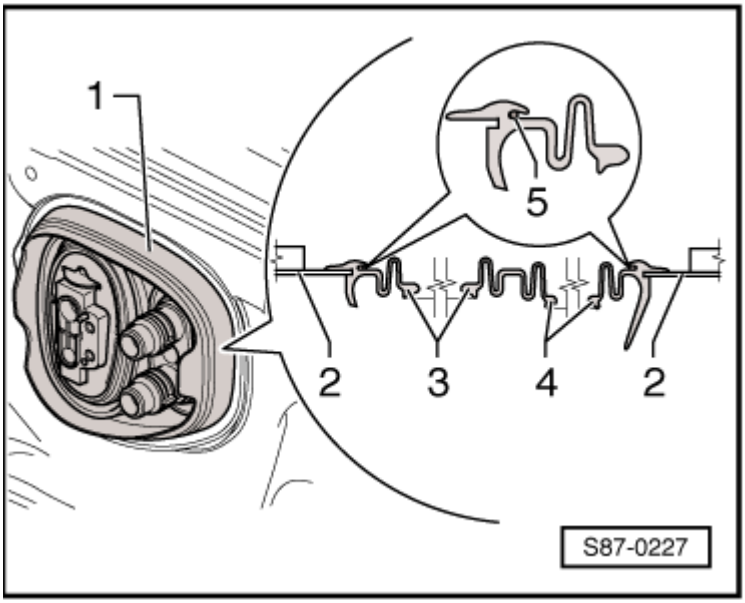
1 - Abdichtung - sie muss umlaufend in der Spritzwand sitzen

2 - Stirnwand

3 - Wulst - er muss umlaufend in der Nut des Klimagerätes sitzen

4 - Wulst - er muss umlaufend in der Nut des Wärmetauscherflansches sitzen

5 - Verstärkung (Drahtbügel) - sie muss umlaufend in der Nut der Abdichtung sitzen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Climatic - Klimaanlage mit manueller Regelung - Teil 1

Copyright VW AG

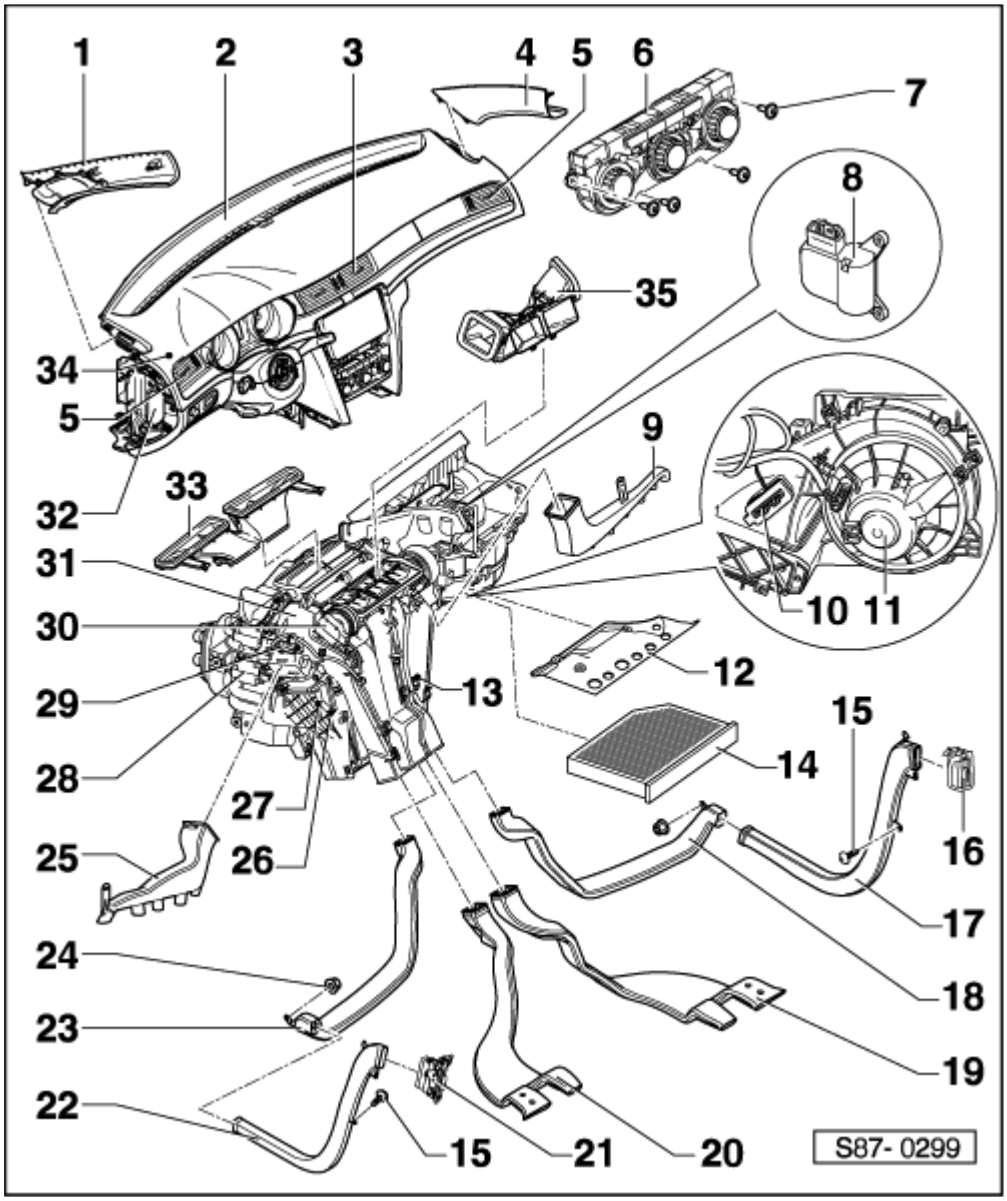
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht

1 - Verkleidung Säule A oben mit Luftführung, links



- aus- und einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70

2 - Schalttafel

- aus- und einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70

3 - Mittenausströmer

- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Verkleidung Säule A oben mit Luftführung, rechts

- aus- und einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70

5 - Seitenausströmer

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Betätigung für Heizung und Klimaanlage

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Schraube, 1,5 Nm

- 4 Stück

8 - Stellmotor der Umluftklappe - V113-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Fußraumausströmer rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Vorwiderstand für Frischluftgebläse mit Überhitzungssicherung -N24-

- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Frischluftgebläse -V2-

- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Abschottung für Klimagerät

- aus- und einbauen → Abb.

13 - Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263-

- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Staub- und Pollenfilter

- aus- und einbauen → Kapitel

15 - Schrauben, 1,5 Nm

16 - Ausströmer, Säule B, rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

17 - Luftführung, Säule B, rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

18 - Verbindungsluftführung, Säule B, rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

19 - Fondkanal, rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

20 - Fondkanal, links

- aus- und einbauen → Kapitel

21 - Ausströmer, Säule B, links

- aus- und einbauen → Kapitel

22 - Luftführung, Säule B, links

- aus- und einbauen → Kapitel

23 - Verbindungsluftführung, Säule B, links

- aus- und einbauen → Kapitel

24 - Mutter, 1,7 Nm

25 - Fußraumausströmer links

- aus- und einbauen → Kapitel

26 - Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35-

- aus- und einbauen → Kapitel

27 - Wärmetauscher

- aus- und einbauen → Kapitel
- nach dem Wechsel des Wärmetauschers ist das Kühlmittel zu erneuern

28 - Stellmotor der Temperaturklappe - V68-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

29 - Ausströmtemperaturgeber für Fußraum -G192-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

30 - Stellmotor der Luftverteilung vorn -V145-

- aus- und einbauen → Kapitel

31 - Klimagerät

- aus- und einbauen → Kapitel
- zerlegen und zusammenbauen → Kapitel

32 - Ausströmkanal

- für Scheibenanströmer in der Tür
- Bestandteil der Abdeckung

33 - Zwischenstück für Defrostkanal

- auf Verteilergehäuse gesteckt und mit Clip am Schalttafel-Querträger befestigt
- zum Ausbau Schalttafel ausbauen

34 - Ausströmtemperaturgeber Mitte -G191-

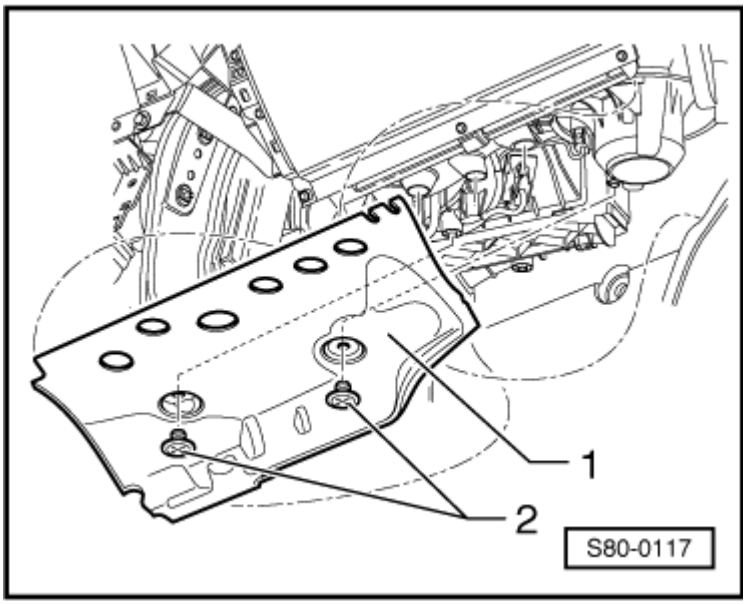
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

35 - Zwischenstück für Schalttafelausströmer

- auf Verteilergehäuse gesteckt
- zum Ausbau Schalttafel ausbauen

Abschottung für Klimagerät ausbauen

– Kunststoffschrauben -2- herausdrehen und die Abschottung -1- abnehmen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ansaugluftgitter aus- und einbauen

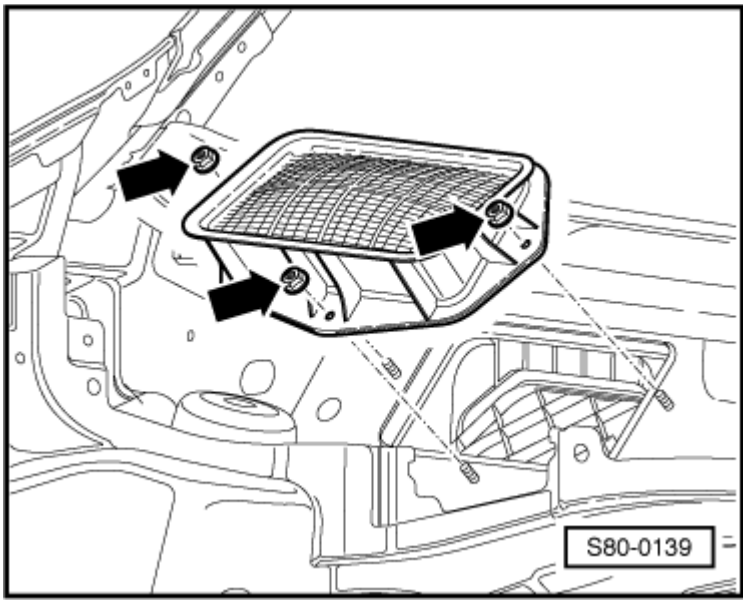
Ausbauen

– Wasserkastenabdeckung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.64.

– Wasserkastenabdeckung rechts abbauen.

– Befestigungsmuttern -Pfeile- abschrauben (2,5 Nm) und Ansaugluftgitter nach oben abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

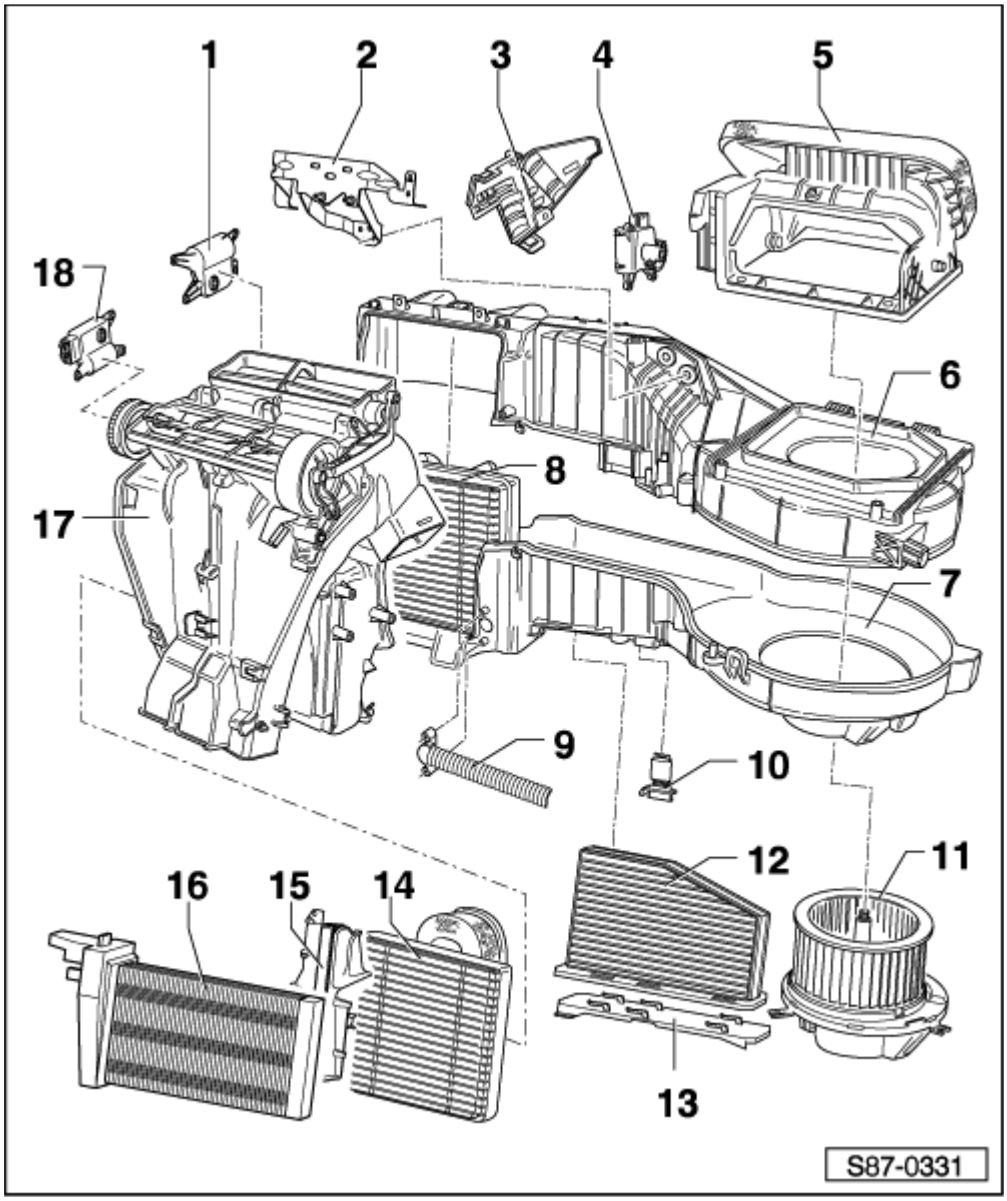
Die Dichtung muss am Ansaugluftgitter korrekt sitzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klimagerät zerlegen und zusammenbauen (Climatic)



1 - Stellmotor der Temperaturklappe - V68-

- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Halter

3 - Abdeckung

4 - Stellmotor der Umluftklappe - V113-

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Gehäuse für Lufteintritt

- mit Umluftklappe

6 - Gehäuse-Oberteil

7 - Gehäuse-Unterteil

8 - Verdampfer

- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Schlauch für Handschuhfachkühlung

10 - Vorwiderstand für Frischluftgebläse mit Überhitzungssicherung -N24-

- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Frischluftgebläse -V2-

- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Staub- und Pollenfilter

- aus- und einbauen → Kapitel

13 - Abdeckung

- für Staub- und Pollenfilter

14 - Wärmetauscher

- aus- und einbauen → Kapitel

15 - Wärmetauscherverkleidung

16 - Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35-

- nur bei einigen Fahrzeugen
- aus- und einbauen → Kapitel

17 - Verteilergehäuse

18 - Stellmotor der Luftverteilung vorn -V145-

- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

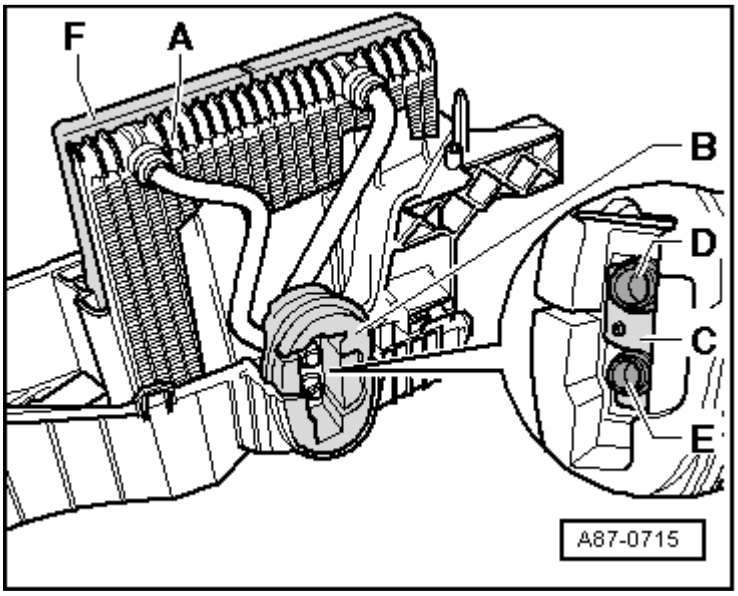
Verdampfer aus- und einbauen

Ausbauen

– Klimagerät ausbauen → Kapitel.

– Klimagerät zerlegen → Kapitel, Fahrzeuge mit Climatronic → Kapitel.

– Verdampfer -A- aus dem Verdampfergehäuse-Unterteil herausnehmen.



Einbauen

Hinweis

- *Vor dem Einlegen des Verdampfers den Kondenswasserablauf und das Verdampfergehäuse prüfen, ggf. reinigen (falls erforderlich auch den Verdampfer).*
- *Dichtung -F- prüfen (sie muss umlaufend aufgeklebt sein).*

– Halter -C- und Dichtung/Isolierung -B- auf die Rohranschlüsse des Verdampfers -D- und -E- aufstecken.

– Verdampfer -A- ins Verdampfergehäuse-Unterteil einlegen wie in der Abb. gezeigt.

– Beim Einlegen des Verdampfers -A- ins Verdampfergehäuse-Unterteil und beim Zusammenbau der beiden Gehäuseteile ist darauf zu achten, dass die Dichtung -F- nicht beschädigt wird.

Hinweis

- *Nach dem Zusammenbau der Gehäusehälften auf richtigen Sitz der Dichtung/Isolierung -B- in der Öffnung für den Durchgang der beiden Kältemittelrohre achten.*
- *Richtigen Sitz des Halters -C- an beiden Kältemittelrohren -D- und -E- prüfen. Wenn die Wärmeschutzisolierung -B- fehlt oder nicht richtig eingebaut ist, kann es zur Leistungsminderung der Klimaanlage kommen (Abstimmungsänderung der*

Verdampfer aus- und einbauen

Reglercharakteristik des Expansionsventils durch Wärmeausstrahlung).

- *Im ausgebauten Verdampfer befindet sich Kältemittelöl, das mit dem neuen Verdampfer in den Kältemittelkreislauf zurückgeführt werden muss → Kapitel.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wärmetauscher aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemme -T30096 (3093)-
- Druckluftpistole, handelsüblich

Ausbauen

– Bei Fahrzeugen mit Climatic oder Climatronic die höchste Temperatur einstellen.

> ***GEFAHR!***
>
> ***Die Kühlmitteltemperatur kann bei warmem Motor über 100 °C betragen. Das Kühlsystem steht unter Druck - Verbrühungsgefahr!***
>
> ***Vor Reparaturen gegebenenfalls Druck und Temperatur abbauen.***

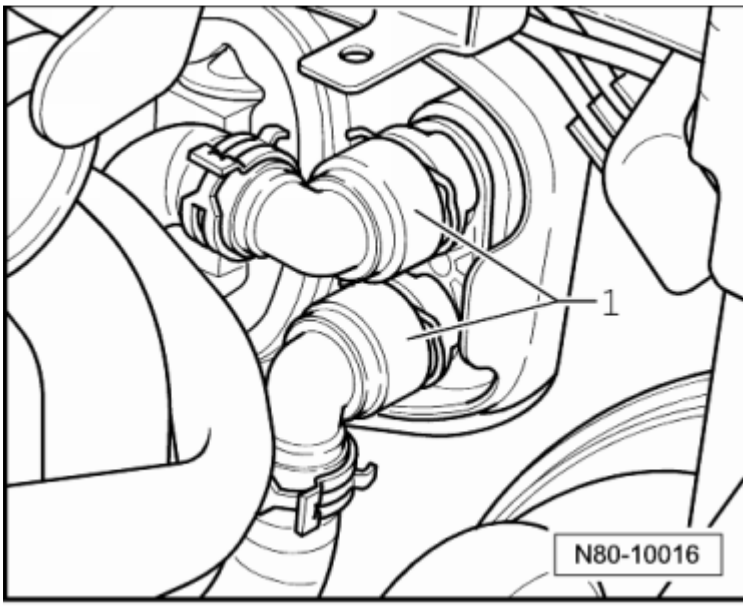
– Kühlmittelschläuche -1- mit Schlauchklemmen -T30096 (3093)- abklemmen.

Hinweis

Wenn der Wärmetauscher ersetzt wird, ist das Kühlmittel zu erneuern. In diesem Fall das Kühlmittel ablassen → Motor

→ Rep.-Gr.19, ohne die Kühlmittelschläuche abzuklemmen.

– Schnellkupplungen am Wärmetauscher trennen.

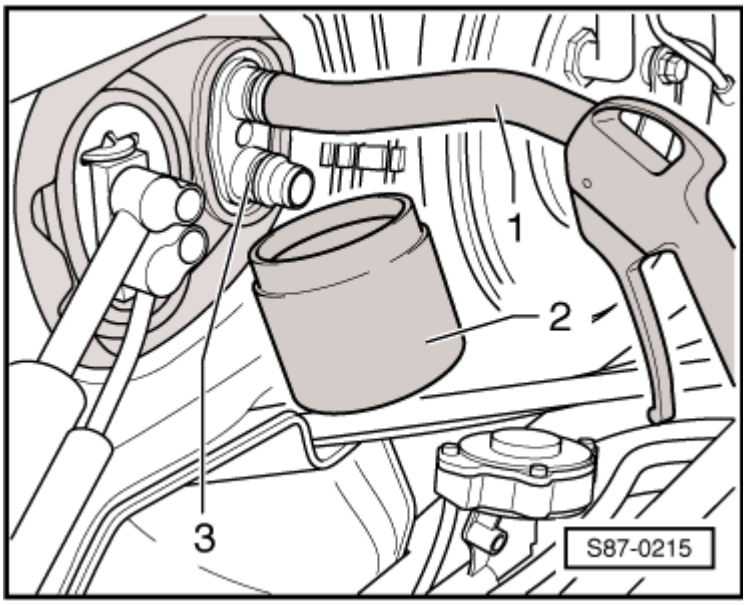


– Ein Stück Schlauch -1- auf den oberen Anschluss stecken.

– Einen Behälter -2- unter dem unteren Anschluss -3- halten.

– Mit einer Druckluftpistole vorsichtig das restliche Kühlmittel aus dem Wärmetauscher in den Behälter -2-

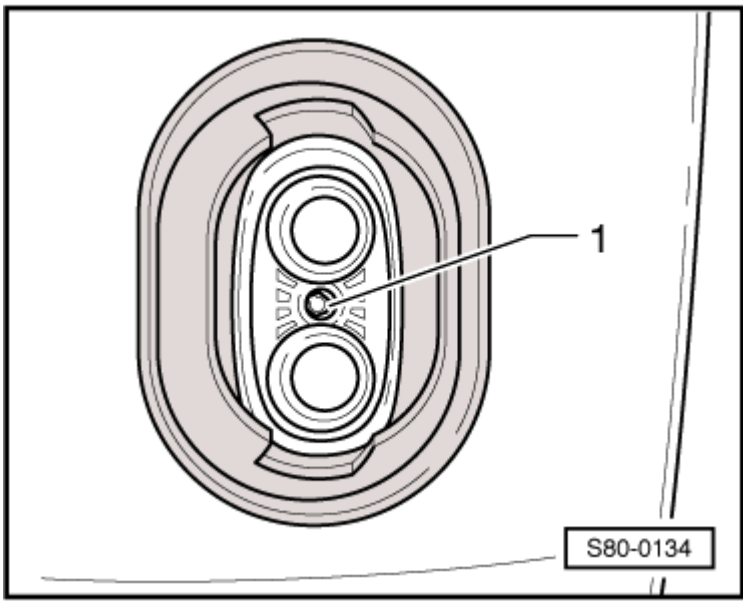
blasen.



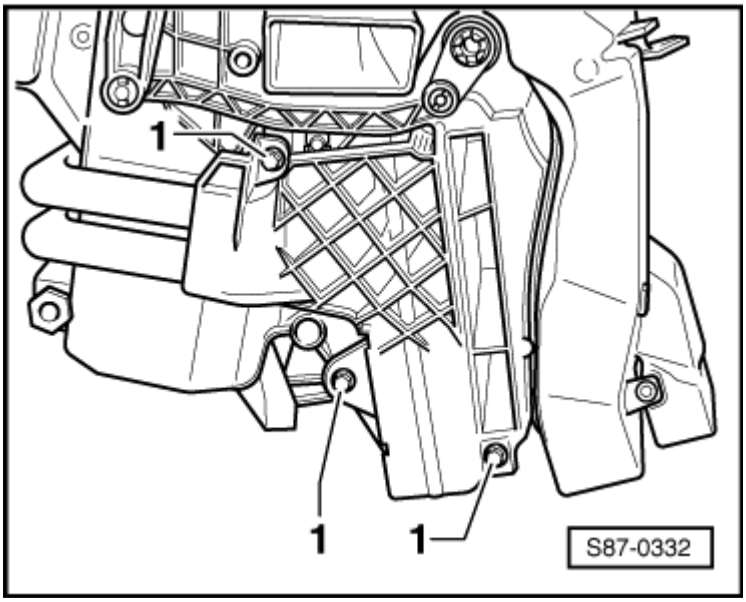
– Schraube -1- zwischen den Wärmetauscheranschlüssen herausdrehen.
– Seitenabdeckungen der Mittelkonsole auf der Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.68.
– Fußraumausströmer links ausbauen → Kapitel.
– Knieairbag ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.69.



– Schrauben -1- herausdrehen und die Wärmetauscherverkleidung abnehmen.
– Bodenbelag im Bereich unter dem Wärmetauscher mit einer flüssigkeitsundurchlässigen Folie und saugfähigem Papier abdecken.

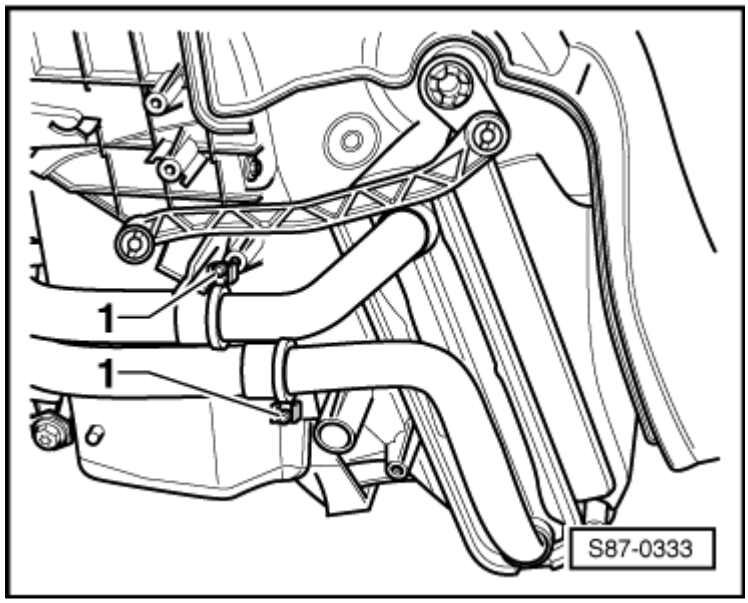


– Schlauchschellen -1- öffnen und die Kühlmittelrohre aus dem Wärmetauscher ziehen.

– Wärmetauscher aus dem Heizgerät nehmen.

Einbauen

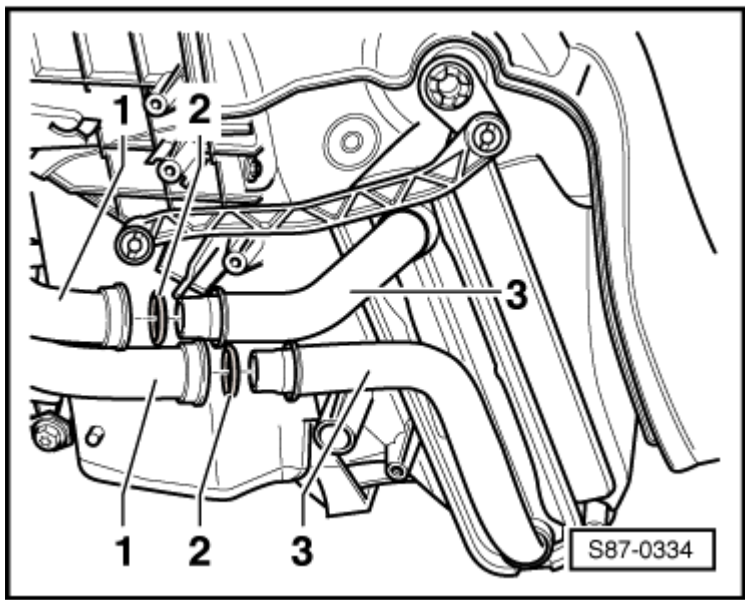
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:



– Dichtringe -2- vor dem Einbau mit Kühlmittel benetzen.

– Neue Dichtringe auf die Kühlmittelrohre -1- aufstecken.

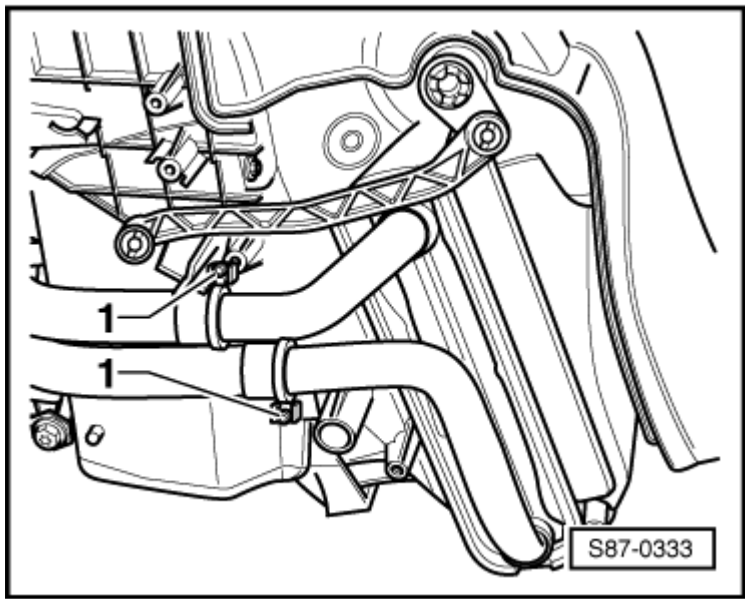
– Kühlmittelrohre -1- in die Anschlüsse -3- drücken.



– Schlauchschellen -1- über die Verbindungsstelle schieben. Sie müssen sich auf den Kühlmittelrohren/Flansch-Wärmetauscher leicht drehen lassen.

– Schlauchschellen -1- müssen, wie in der Abb. gezeigt, angebracht werden.

– Schlauchschellen -1- mit 1,5 Nm festziehen.

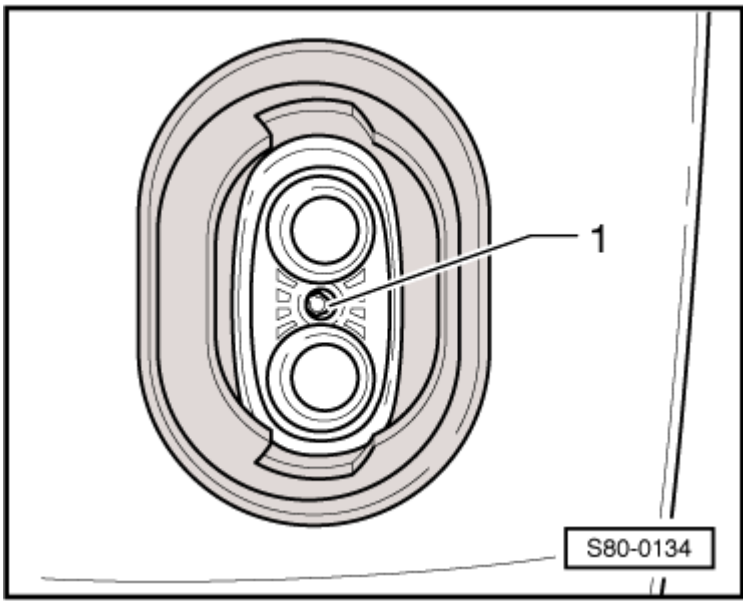


Hinweis

- *Dichtringe sind grundsätzlich zu ersetzen.*
- *Bei Deformierung der Schlauchschellen sind diese zu ersetzen.*
- *Nach dem Wechsel des Wärmetauschers ist das Kühlmittel zu erneuern.*

– Schraube -1- zwischen den Wärmetauscheranschlüssen eindrehen.

  Darauf achten, dass die Schraube in das vorgesehene Loch eingreift; ggf. Flansch in Richtung Fahrzeugmitte drücken.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35- aus- und einbauen

Hinweis

Das Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35- ist nur be einigen Fahrzeugen verbaut.

Ausbauen

GEFAHR!

Das Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35- kann heiß sein - Verbrennungsgefahr!

Vor dem Ausbau Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35- abkühlen lassen.

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Seitenabdeckung auf der Fahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.68.

– Fußraumausströmer links ausbauen → Kapitel.

– Knieairbag ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.69.

– Schrauben -1- aus der Abdeckung -2- herausdrehen.

– Befestigungsmutter für Masseverbindung -A- abschrauben (9 Nm).

– Stecker -B- mit Leiste -2- vom Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35 --C- abziehen.

– Das Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35- vom Heizgerät abbauen.

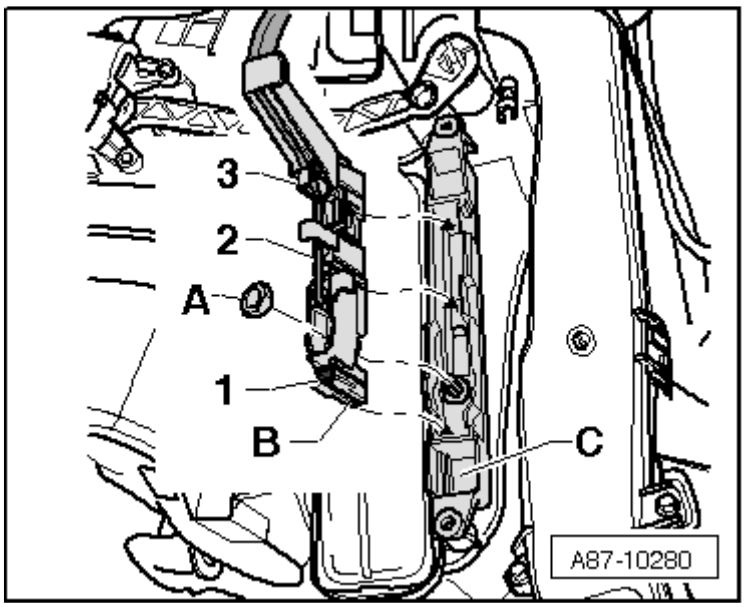
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Reihenfolge beim Anklemmen des

Batterie-Massebandes beachten
→ Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

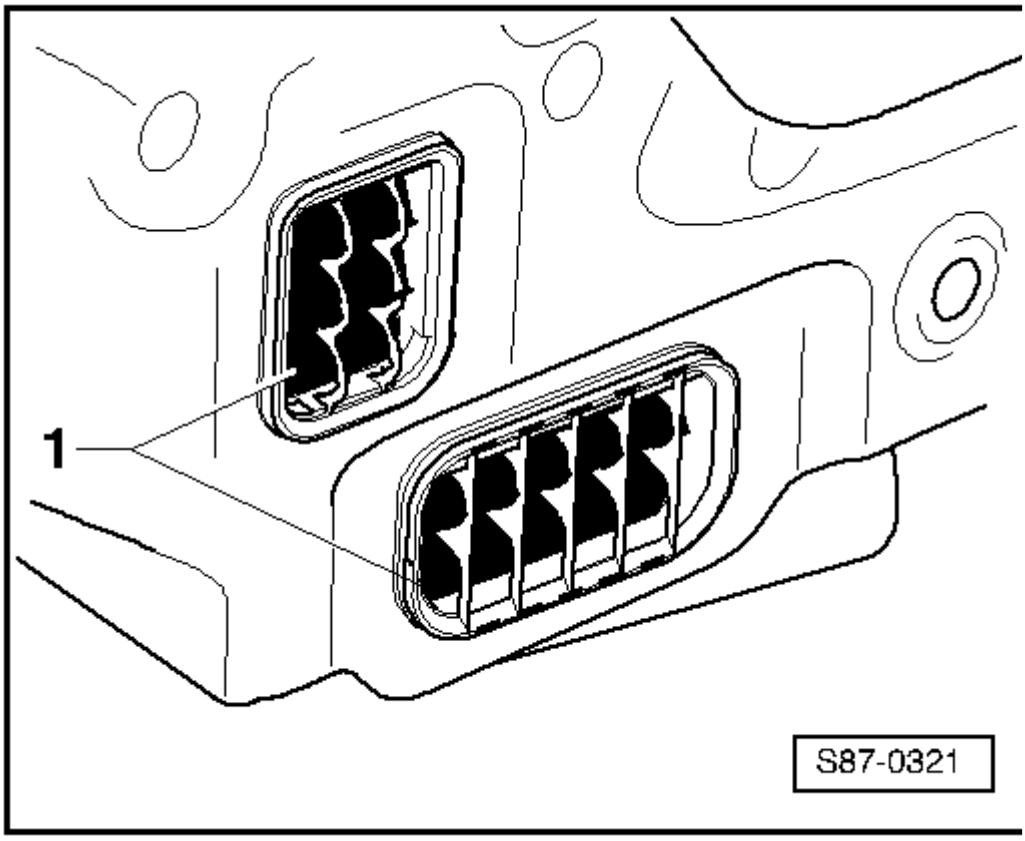
Entlüftung prüfen

– Stoßfänger hinten ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.63.

–Die Dichtlippen -1- im Entlüftungsrahmen müssen freigängig sein und selbsttätig schließen.

– Einbaulage beachten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Climatic - Klimaanlage mit manueller Regelung - Teil 2

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bedienungs- und Anzeigeeinheit für Klimaanlage mitSteuergerät für Klimaanlage/Climatic -J301-aus- und einbauen

Hinweis

- *Steuergerät für Klimaanlage/Climatic -J301- nach dem Einbau auf Funktion prüfen.*
- *Beim Ersetzen die Funktion „Grundeinstellung“ mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 einleiten.*
- *Sollte nach dem Ersetzen des Steuergerätes für Klimaanlage/Climatic -J301- die Drucktaste AC nicht funktionieren, ist mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Geführten Fehlersuche die Funktion „Klimakompressoreinlauf“ durchzuführen.*

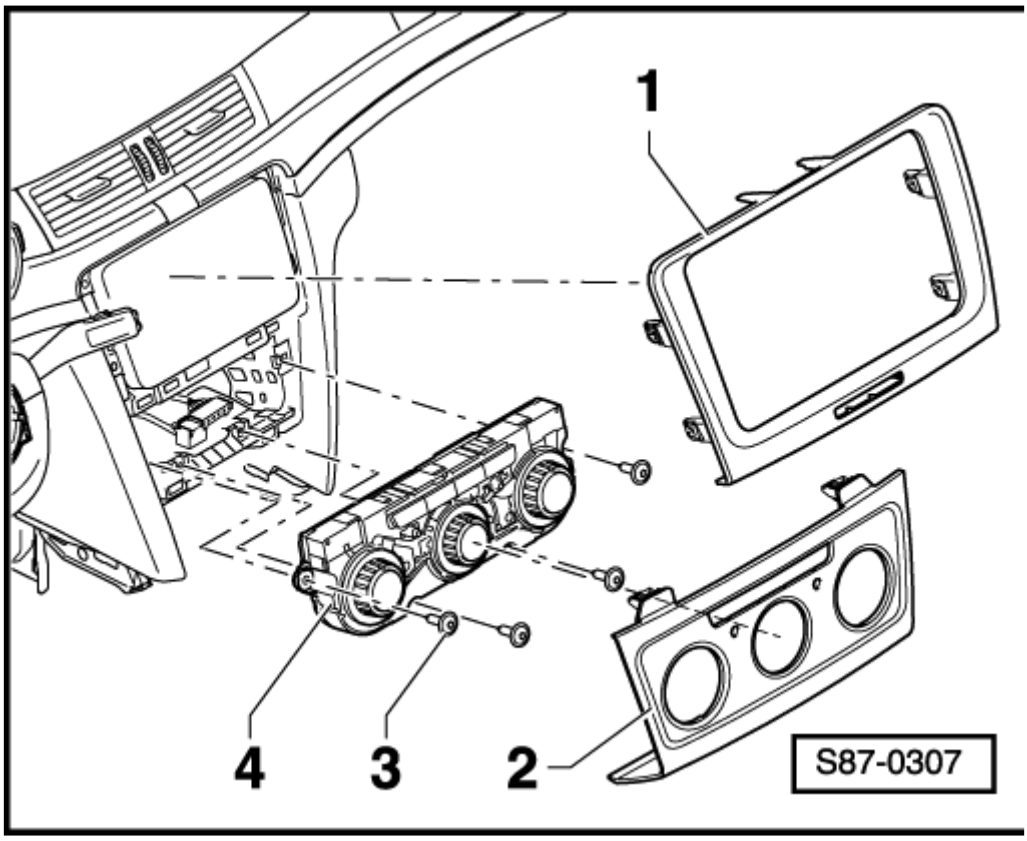
Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Mit Demontagekeil -3409- vorsichtig die Blende -1- und -2- heraushebeln.

–Schrauben -3- (1,5 Nm) herausdrehen und die Heizungsbetätigung -4- aus der Schalttafel herausnehmen.

– Steckverbindungen trennen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckverbindungen an der Betätigung für Heizung und Klimaanlage

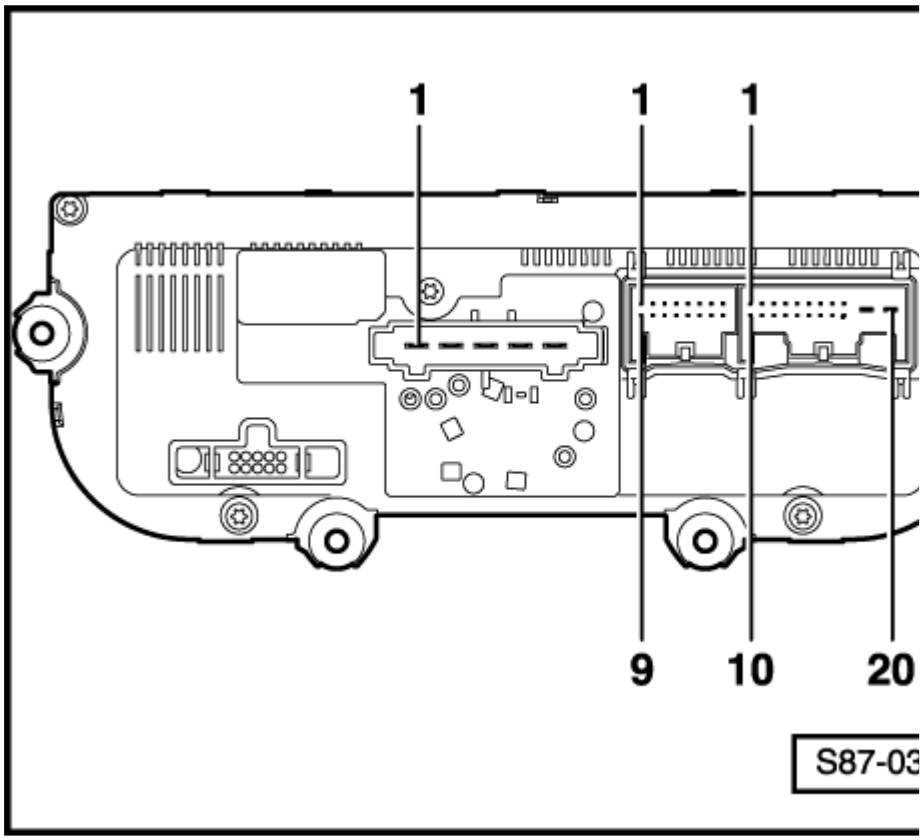
Kammerbelegung der Mehrfachsteckverbindungen an der Rückseite der Betätigung für Heizung und Klimaanlage

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Adapterkabel -V.A.G 1598/47-

20-polige Steckverbindung

3 - Ausströmtemperaturgeber Mitte -G191-
5 - Hochdruckgeber -G65-
7 - CAN-BUS Low (Komfort)
8 - CAN-BUS High (Komfort)
12 - Sitzheizung rechts (optional)
13 - Sitzheizung links (optional)
15 - Klemme 75 Sitzheizung (optional)
16 - Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280-
18 -Ausströmtemperaturgeber Mitte -G191-
19 - Klemme 30A
20 - Klemme 31



16-polige Steckverbindung

1 - Stellmotor der Temperaturklappe -V68-
2 - Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263-
3 - Potenziometer für Stellmotor der Temperaturklappe -G470-

4 - Ausströmtemperaturgeber für Fußraum -G192-

5 - Potenziometer für Stellmotor der Temperaturklappe - G92-

7 - + 5 V für Potenziometer für Stellmotor der Temperaturklappe - G470-

8 - Masse für Geber

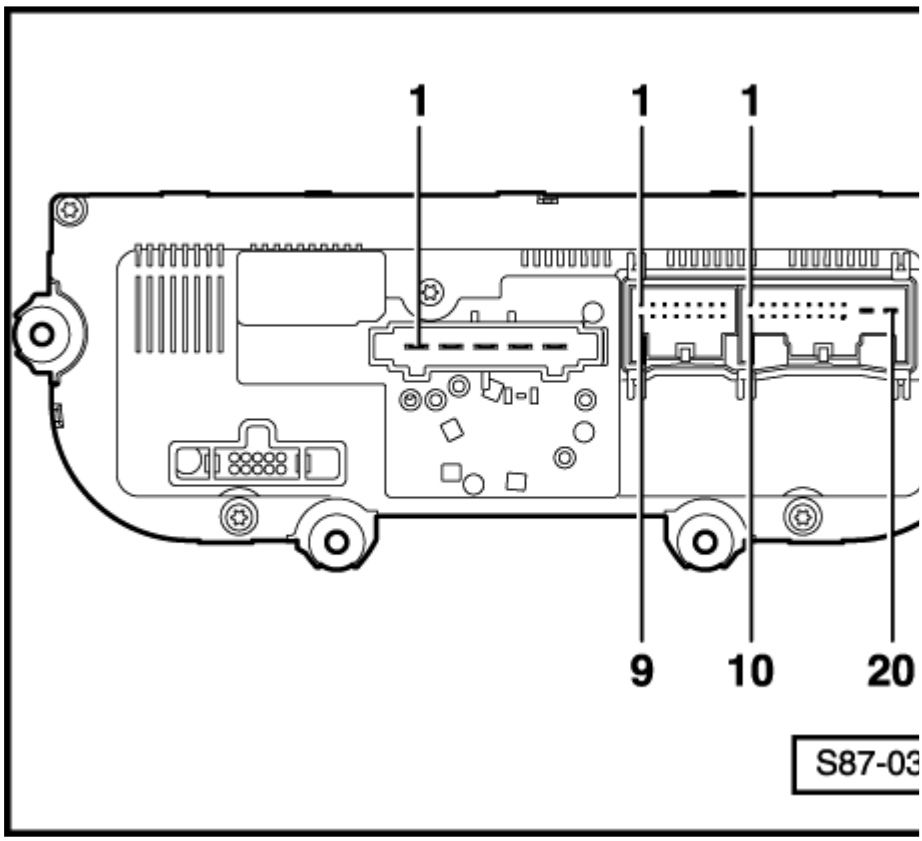
9 - Stellmotor der Umluftklappe -V113-

10 - Stellmotor der Umluftklappe -V113-

11 - Stellmotor der Temperaturklappe - V68-

12 - Stellmotor der Luftverteilung vorn - V145-

13 - Stellmotor der Luftverteilung vorn - V145-



5-polige Steckverbindung

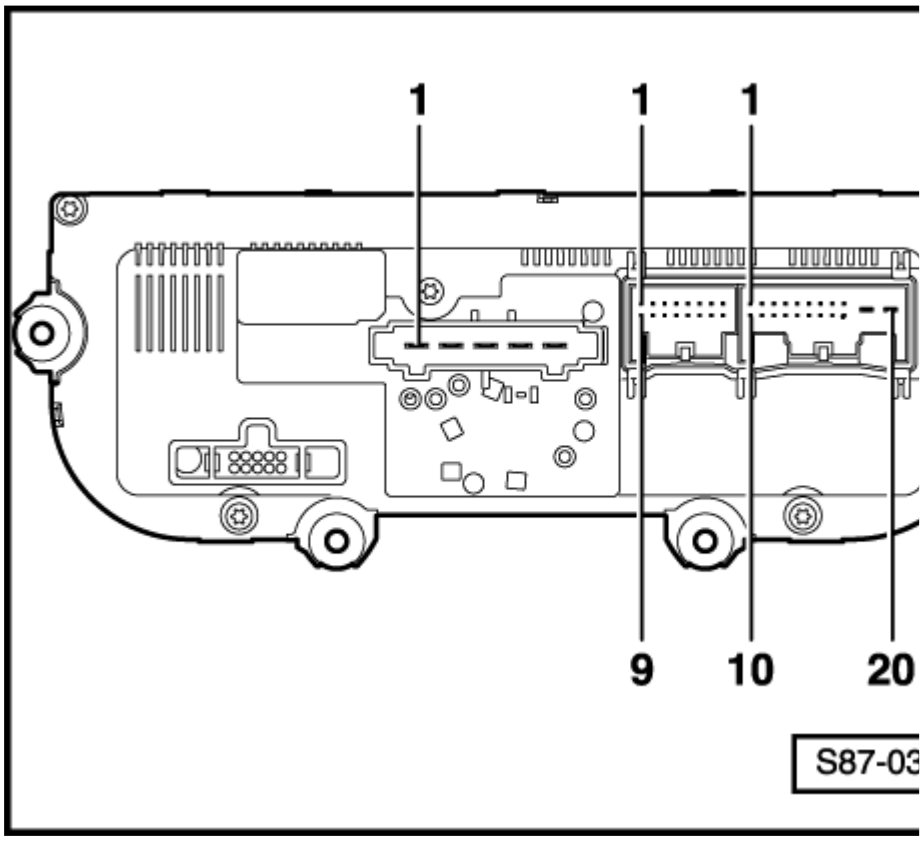
1 - 3. Gebläsestufe

2 - 2. Gebläsestufe

3 - 1. Gebläsestufe

4 - 4. Gebläsestufe

5 - Klemme 75



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kondenswasserablauf prüfen

– Seitenabdeckung auf der Beifahrerseite ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

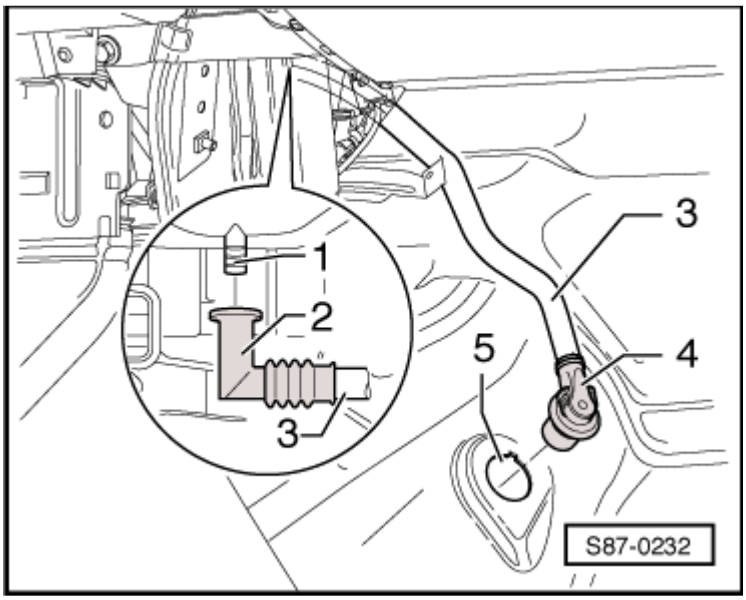
→ Rep.-Gr.68.

– Bodenbelag so weit zurückklappen, dass der Kondenswasserablauf -4- sichtbar wird.

– Den Bereich unter dem Durchbruch -1- mit saugfähigem Papier abdecken.

– Den Anschlusswinkel -2- vom Klimagerät -1- und den Anschluss -4- vom Durchbruch -5- vorsichtig abziehen.

– Kondenswasserablauf -1- und -4- auf Verschmutzung prüfen, z. B. mit einem Stück Draht.



Hinweis

- *Die Anschlussstücke -2- und -4- müssen fest auf dem Rohr -3- sitzen.*
- *Beim Einbau auf die richtige Lage der Anschlussstücke -2- und -4- in den Bereichen -1- und -5- achten (Verdrehsicherung).*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stellmotor der Temperaturklappe -V68- aus- und einbauen

Ausbauen

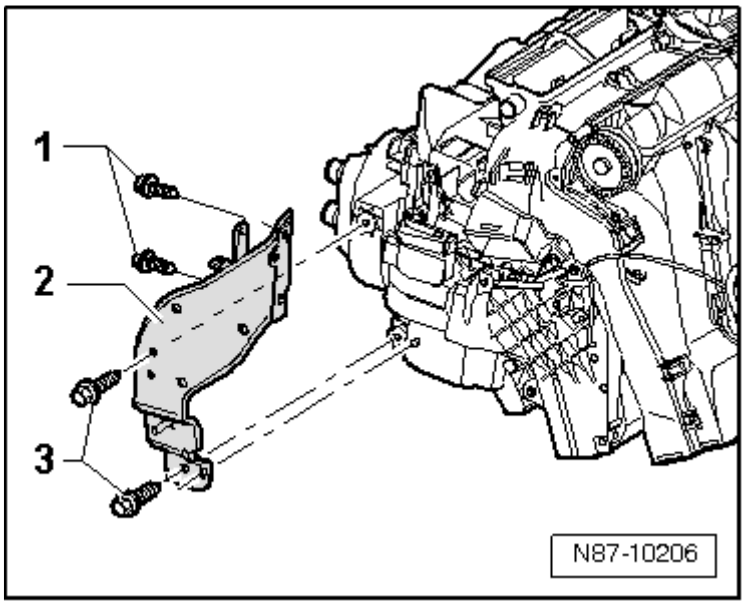
– Fußraumausströmer links ausbauen.

– Das Steuergerät für Diagnose-Interface für Datenbus -J533- (im Bereich der Lenksäule am Halter befestigt) ausbauen
→ Elektrische Anlage

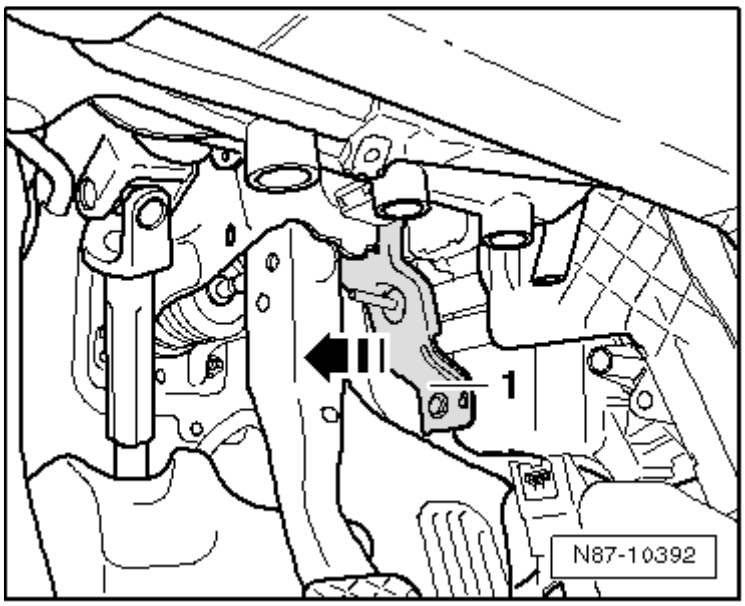
→ Rep.-Gr.97.

– Schrauben -3- herausdrehen (10 Nm)

Schrauben -1- werden nicht herausgedreht.



– Halter -1- in Richtung Bremspedal -Pfeil- drücken und dort mit Kabelbinder befestigen.

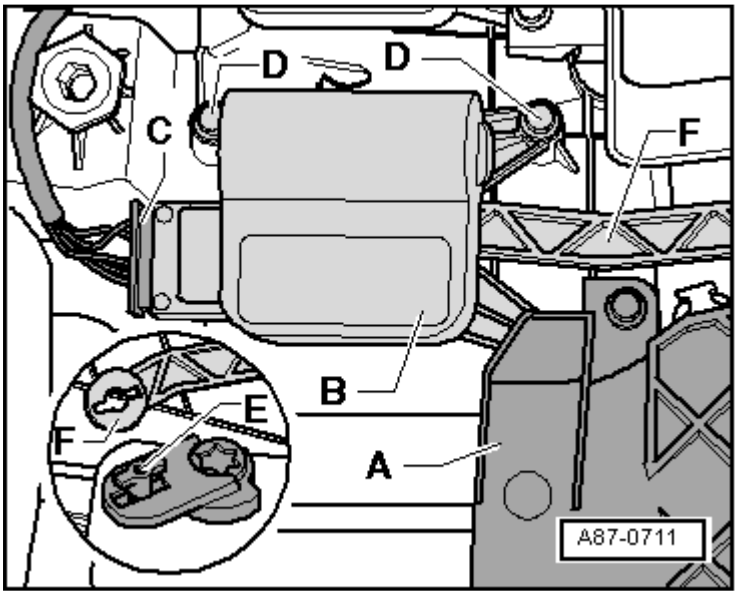


– Stecker -C- kennzeichnen (der Aufbau ist mit anderen Steckern identisch, Verwechslungsgefahr) und anschließend am Stellmotor der Temperaturklappe links -V68--B- abziehen.

– Abdeckung -A- ausbauen.

– Befestigungsschrauben -D- herausdrehen (1,4 Nm) und den Stellmotor -B- abnehmen.

– Hebel -E- des Stellmotors von der Koppelstange -F- lösen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Nach dem Einbau des Stellmotors ist die Funktion der Temperaturklappe links zu prüfen.*
- *Mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051„Grundeinstellung“ einleiten.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stellmotor der Fußraumklappe und Defrostklappe vorne -V145- aus- und einbauen

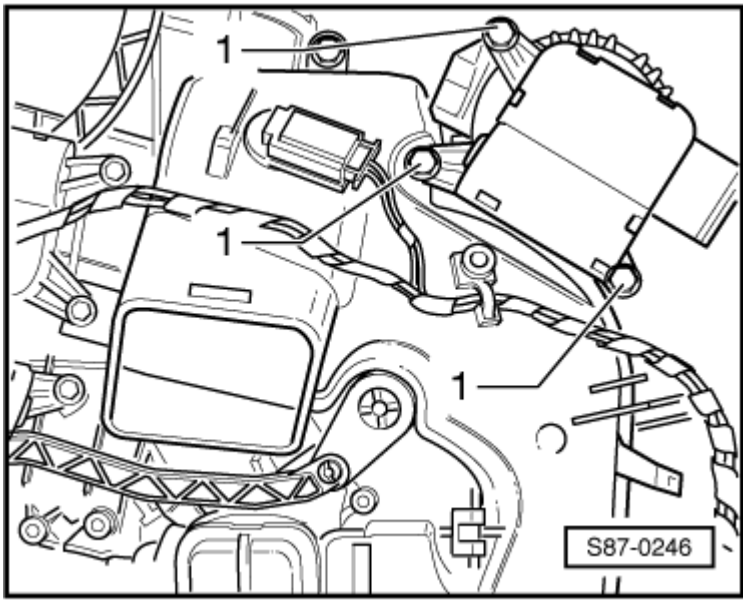
Ausbauen

– Schalttafel ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Steckverbindung am Stellmotor der Luftverteilung vorne -V145- trennen.

– Befestigungsschrauben -1- herausdrehen und Stellmotor abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Nach dem Einbau des Stellmotors ist die Funktion der Umluftklappe zu prüfen.*
- *Mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051„Grundeinstellung“ einleiten.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

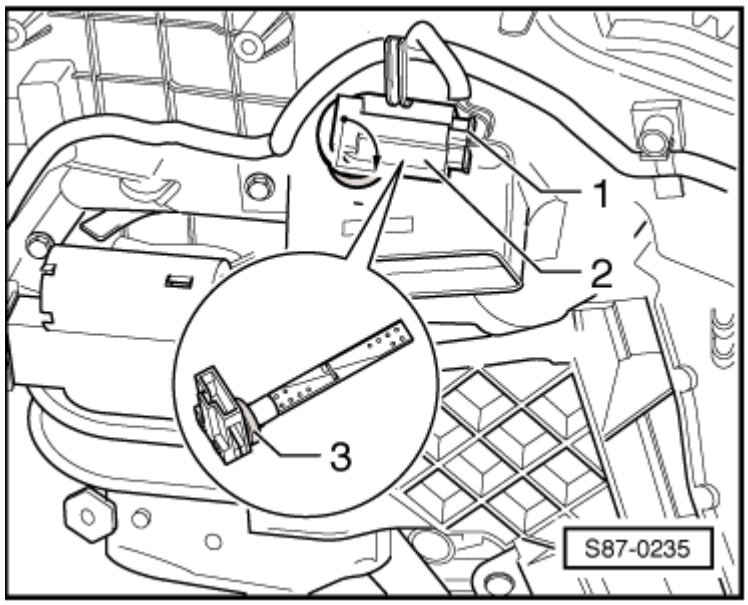
Ausströmtemperaturgeber für Fußraum - G192- aus- und einbauen

Ausbauen

– Fußraumausströmer links ausbauen → Kapitel.

– Ausströmtemperaturgeber für Fußraum -G192--2- um 90° drehen und aus dem Gehäuse nehmen.

– Stecker -1- abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beim Einbau auf den richtigen Sitz des Dichtringes -3- achten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausströmtemperaturgeber Mitte -G191- aus- und einbauen

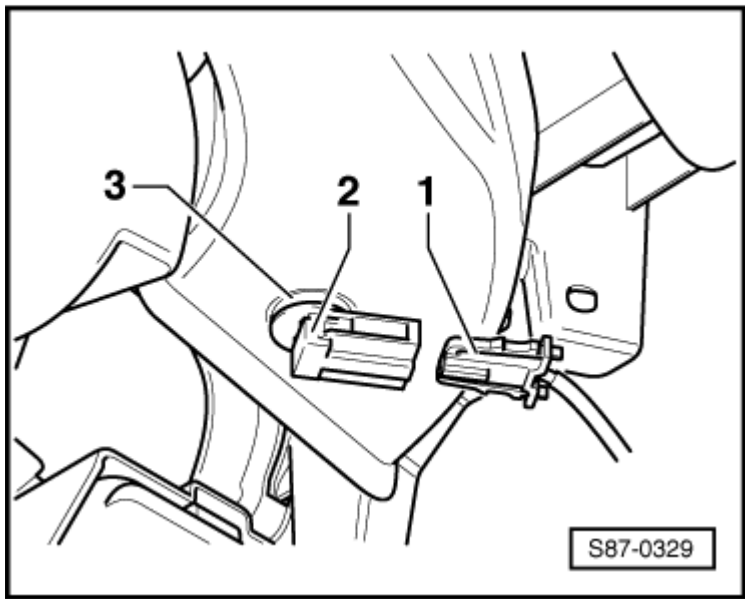
Ausbauen

– Ablage links ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Stecker -1- abziehen.

– Ausströmtemperaturgeber Mitte-2- um 90° drehen und aus dem Gehäuse nehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beim Einbau auf den richtigen Sitz des Dichtringes -3- achten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer - G263- aus- und einbauen

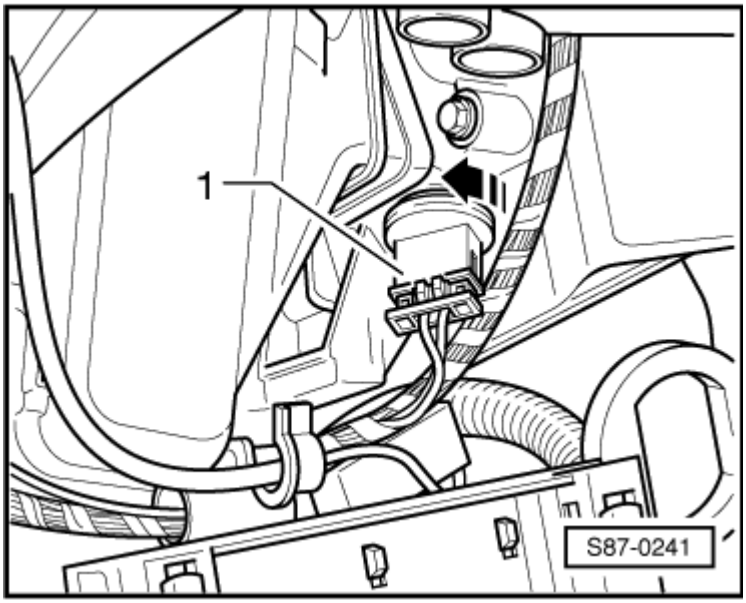
Ausbauen

– Seitenabdeckung auf der Beifahrerseite ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.68.

– Stecker am Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263--1- abziehen.

– Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263- um 90° drehen und herausziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beim Einbauen auf den richtigen Sitz des Dichtringes achten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stellmotor der Umluftklappe -V113- aus- und einbauen

Ausbauen

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Handschuhfach Beifahrerseite ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

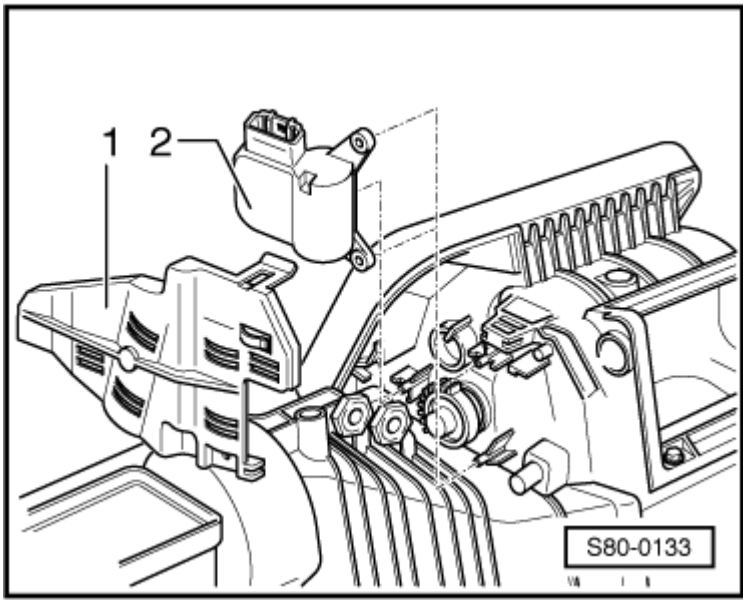
Hinweis

Die Stellung der Umluftklappe darf nicht verändert werden.

– Abdeckung -1- ausclipsen.

– Stellmotor der Umluftklappe -V113--2- von den Aufnahmen abnehmen.

– Steckverbindung vom Stellmotor der Umluftklappe -V113--2- trennen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Nach dem Einbau des Stellmotors ist die Funktion der Umluftklappe zu prüfen.*
- *Mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051„Grundeinstellung“ einleiten.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile des Klimagerätes aus- und einbauen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

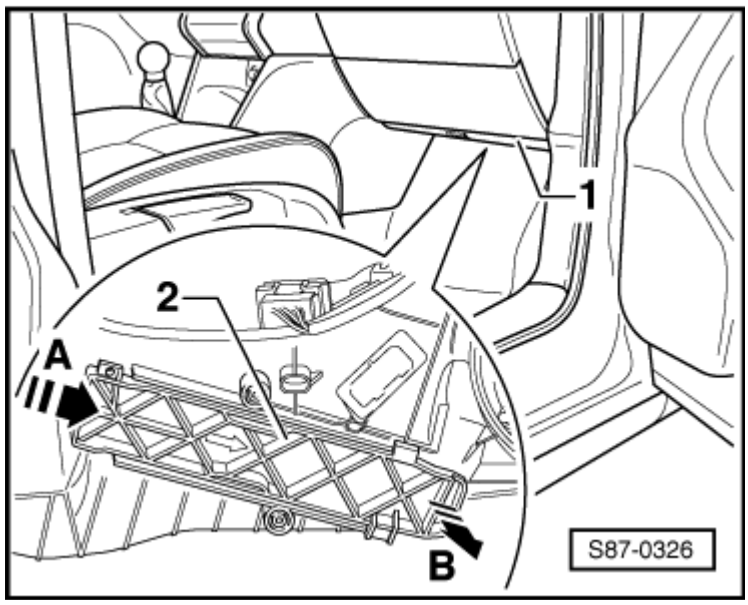
Staub- und Pollenfilter aus- und einbauen

Ausbauen

– Abschottung -1- vom Heizgerät abbauen → Kapitel.

– Abdeckung -2- in -Pfeilrichtung A- entriegeln und in -Pfeilrichtung B- abbauen.

– Staub- und Pollenfilter aus dem Heizgerät nach unten herausnehmen.

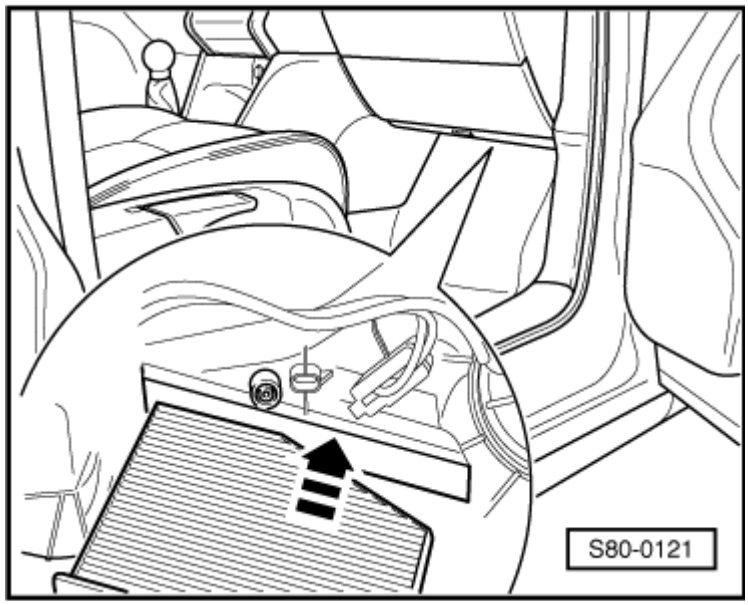


Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Einbaulage des Staub- und Pollenfilters beachten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausströmer aus- und einbauen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalttafelausströmer in der Schalttafel aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Entriegelungswerkzeug -T10389-

Hinweis

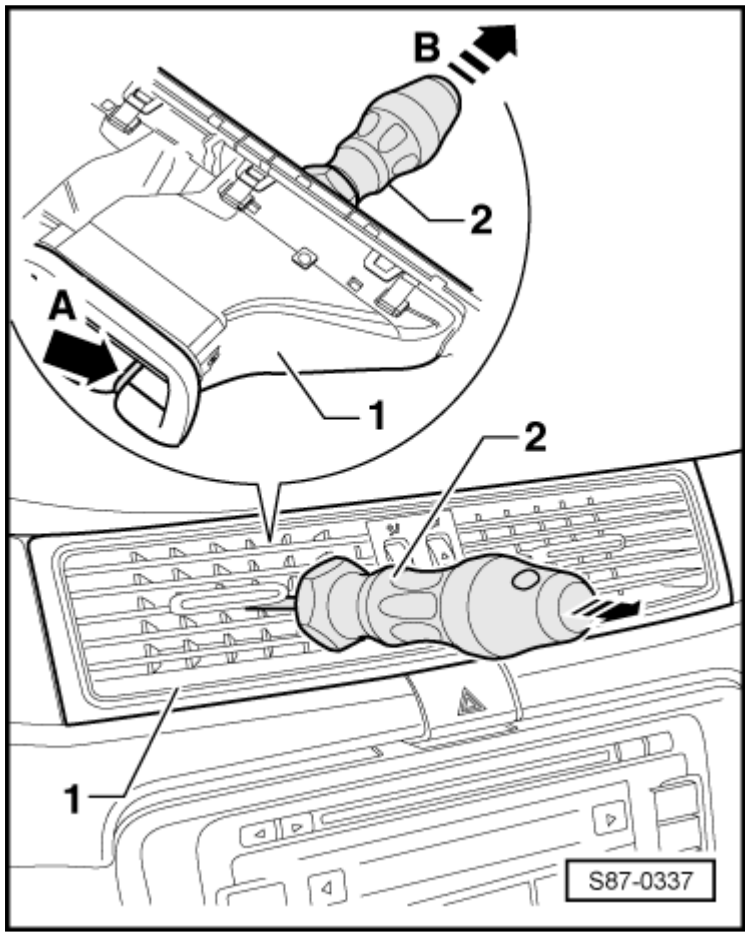
Ausbau und Einbau ist am Mittenausströmer beschrieben, Arbeitsablauf am Ausströmer links und rechts ist gleich.

Ausbauen

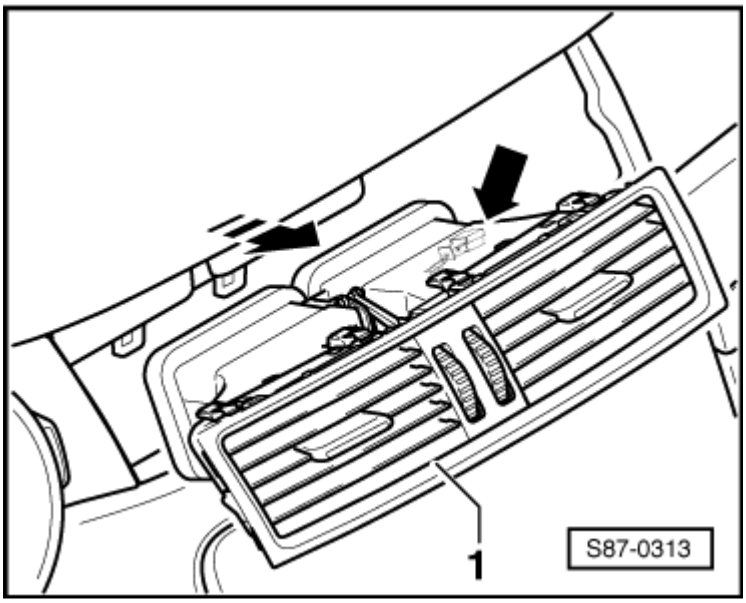
– Schalttafelausströmer so öffnen, dass das Entriegelungswerkzeug -2- eingesteckt werden kann.

– Vorsichtig, um die Stelllamellen nicht zu beschädigen, das Entriegelungswerkzeug-2- in Ausströmer -1- so weit einlegen, siehe Abbildung, bis das Entriegelungswerkzeug an die Ausströmerkante anschlägt -Pfeil A- (ggf. für die Kontrolle der richtigen Montagelage des Entriegelungswerkzeugs eine Lampe benutzen).

– Durch Ziehen am Entriegelungswerkzeug -Pfeil B- Ausströmer von der Schalttafel lösen.



– Mittenausströmer - Steckverbindung - Pfeil- vom Ausströmer -1- trennen.



– Ausströmer links und rechts - Steckverbindung -Pfeil- vom Ausströmer -1- trennen.

Einbauen

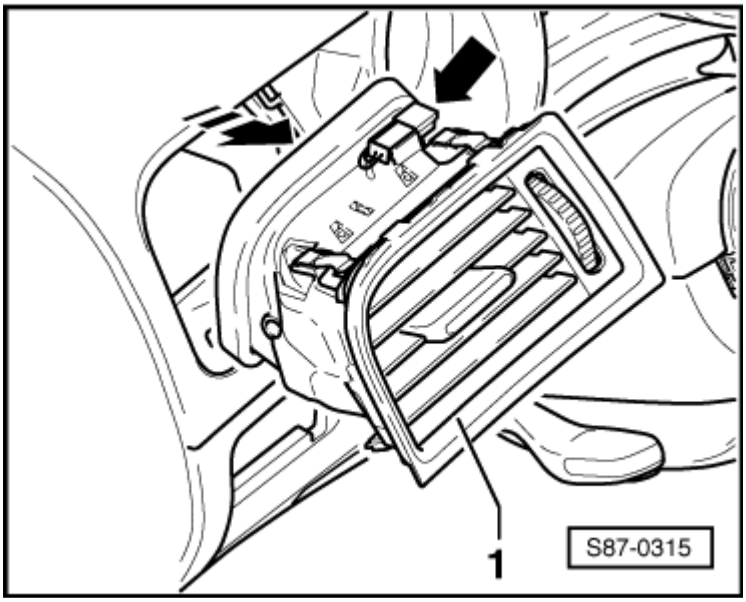
Hinweis

Beim Einabu nicht auf die Lamellen des Ausströmers drücken.

– Steckverbindung aufstecken.

– Ausströmer zurück in den Einbaurahmen in der Schalttafel drücken.

Nach dem Einbau eine Funktionsprüfung durchführen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausströmer Säule B rechts/links aus- und einbauen

Ausbauen

Hinweis

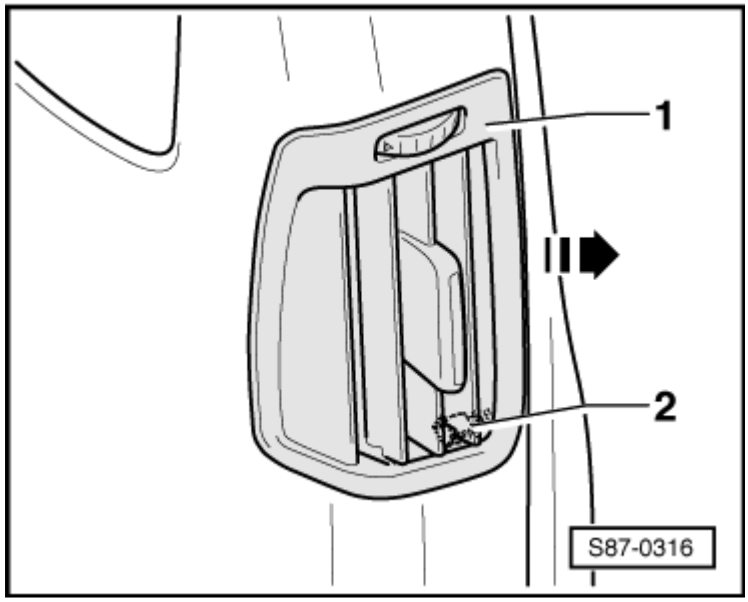
Der Ausbau der Ausströmer Säulen B auf beiden Seiten ist identisch, nur seitenverkehrt.

– Verkleidung Säule B oben ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Steckverbindung -2- vom Ausströmer -1- trennen.

– Ausströmer -1- in -Pfeilrichtung- von innen vorsichtig von Säule B drücken.



Einbauen

Hinweis

Beim Einabu nicht auf die Lamellen des Ausströmers drücken.

– Steckverbindung aufstecken.

– Ausströmer zurück in Säule B einclipsen.

Nach dem Einbau eine Funktionsprüfung durchführen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fondkanal Fußraum rechts/links aus- und einbauen

Hinweis

Der Ausbau der Fondkanäle auf beiden Seiten ist identisch, nur seitenverkehrt.

Ausbauen

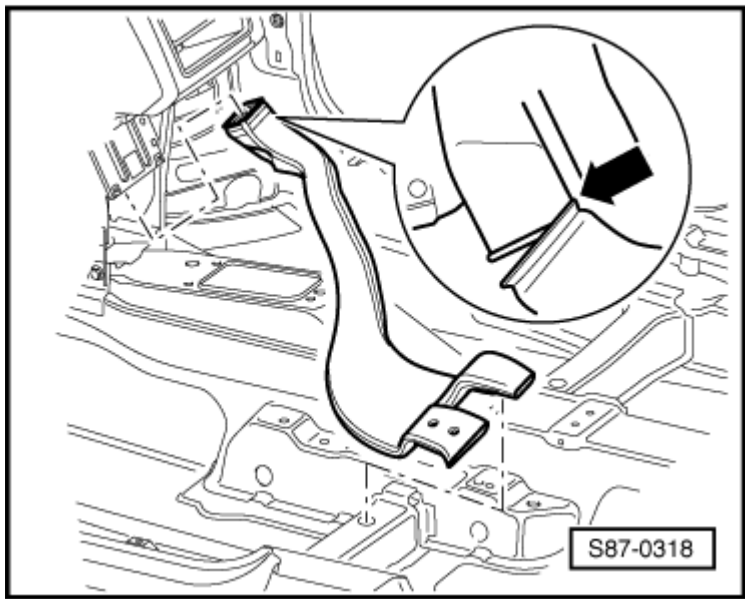
– Vordersitz auf Seite des auszubauenden Fondkanals ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.72.

– Mittelkonsole ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.68.

– Bodenbelag anheben, Fondkanal aus dem Querträger ausclipsen und vom Luftkanal der Klimaanlage abziehen.



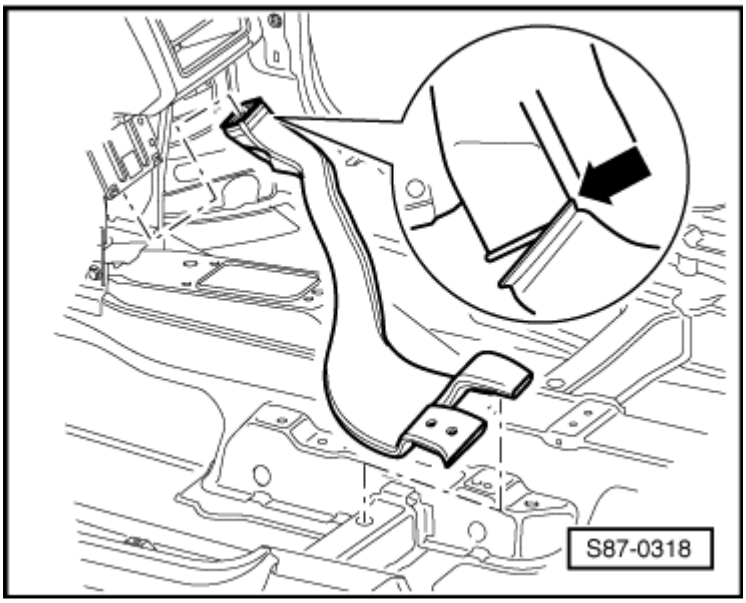
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Beim Einbau des Fondkanals ist darauf zu achten, dass der Fondkanal erst an das Heizgerät -Pfeil- aufgeschoben und danach im Querträger eingeclipst wird.

Fondkanal Fußraum rechts/links aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Verbindungsluftführung rechts/links aus- und einbauen

Hinweis

Der Ausbau der Verbindungsluftführung auf beiden Seiten ist identisch, nur seitenverkehrt.

Ausbauen

– Luftführung Säule B ausbauen → Kapitel.

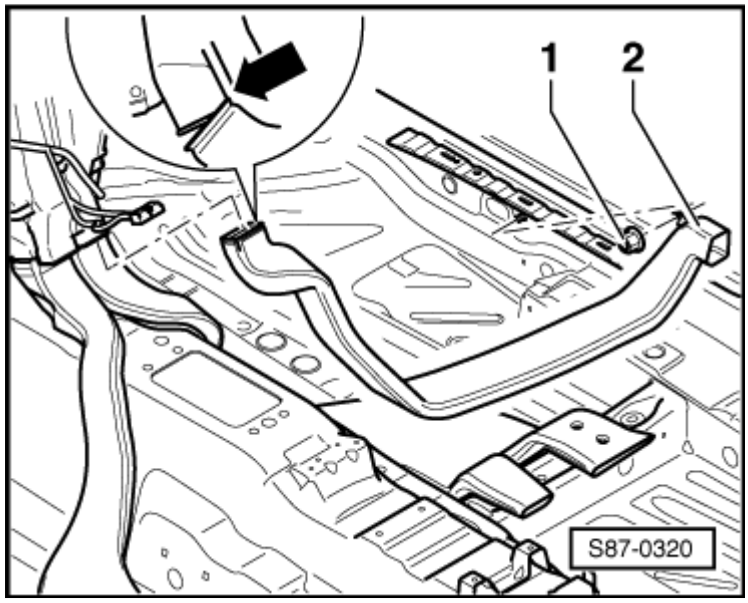
– Mittelkonsole ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.68.

– Bodenbelag anheben.

– Mutter -1- herausdrehen (1,7 Nm).

– Verbindungsluftführung aus dem Luftkanal der Klimaanlage herausschwenken -Pfeil-.



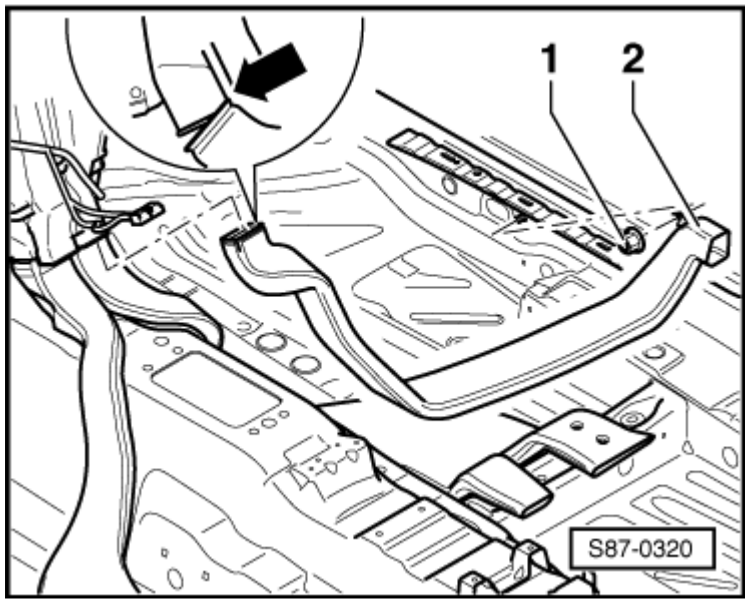
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Beim Einbau der Verbindungsluftführung darauf achten, dass die Verbindungsluftführung zuerst auf den Luftkanal der Klimaanlage aufgesteckt werden muss -Pfeil-.

Verbindungsluftführung rechts/links aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Luftführung Säule B rechts/links aus- und einbauen

Hinweis

Der Ausbau der Luftführung Säule B auf beiden Seiten ist identisch, nur seitenverkehrt.

Ausbauen

– Vordersitz auf Seite der auszubauenden Luftführung Säule B ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.72.

– Ausströmer Säule B ausbauen → Kapitel.

– Verkleidung Säule B unten ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

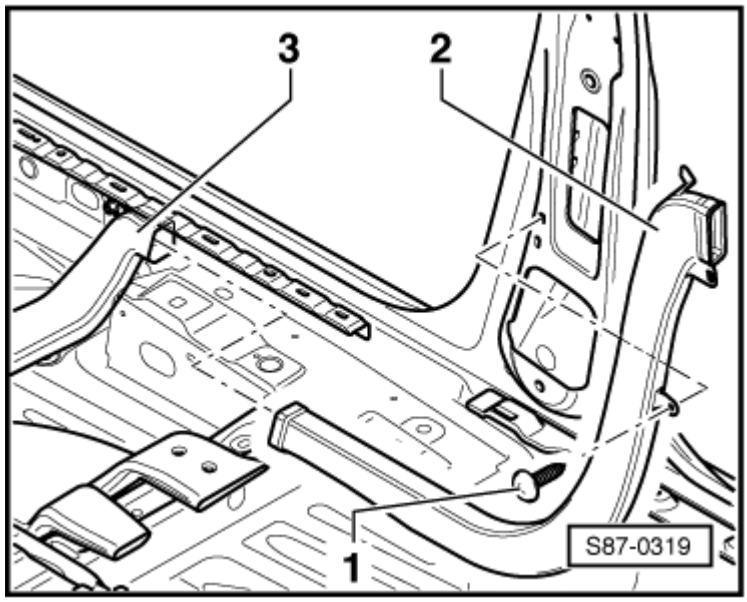
– Verkleidung Säule A unten ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Schraube -1- ausbauen (1,5 Nm).

– Bodenbelag anheben.

– Luftführung Säule B -2- aus der Verbindungsluftführung -3- herausschwenken.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fußraumausströmer rechts aus- und einbauen

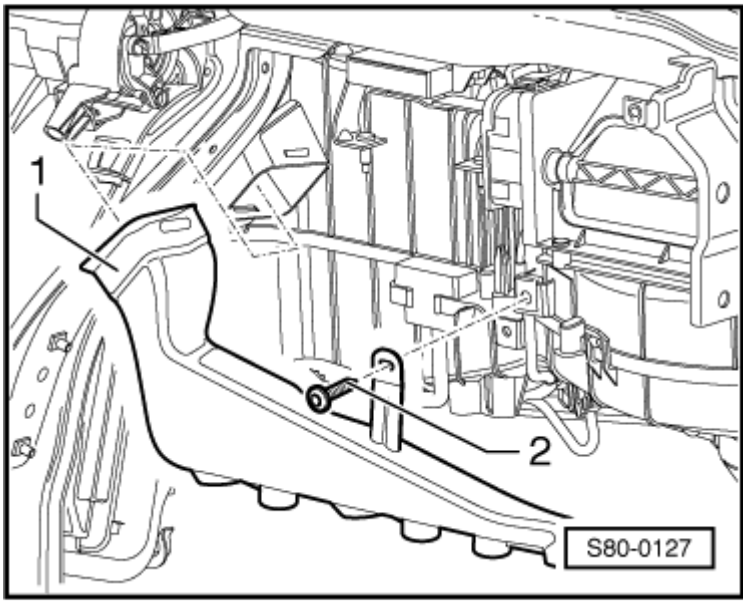
Ausbauen

– Handschuhkasten ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Abschottung für Klimagerät ausbauen → Kapitel.

– Befestigungsschraube -2- herausdrehen und Fußraumausströmer rechts -1- abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Handschuhfachkühlung ist auf den korrekten Sitz des Kühlschlauches zu achten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

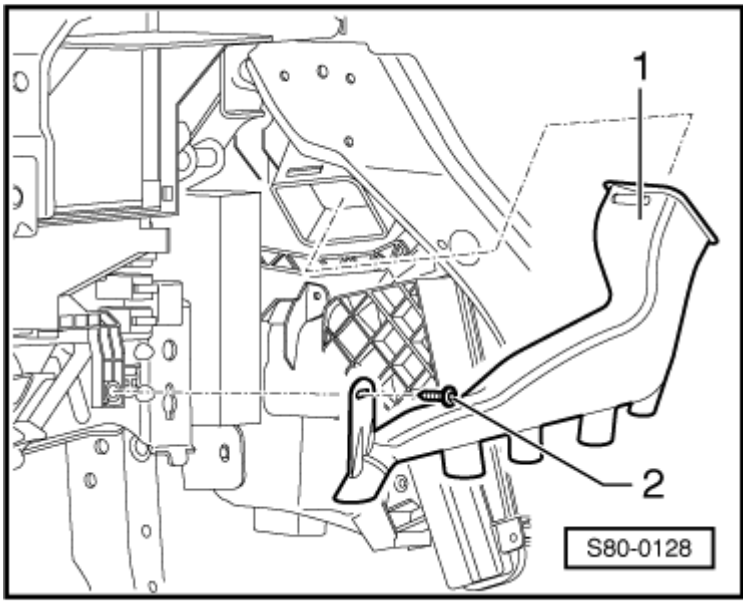
Fußraumausströmer links aus- und einbauen

Ausbauen

– Ablage links ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Befestigungsschraube -2- herausdrehen und Fußraumausströmer links -1- abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Frischluftgebläse -V2- aus- und einbauen

Hinweis

Der Aus- und Einbau des mit Vorwiderstand geregelten Frischluftgebläses -V2- ist identisch.

Ausbauen

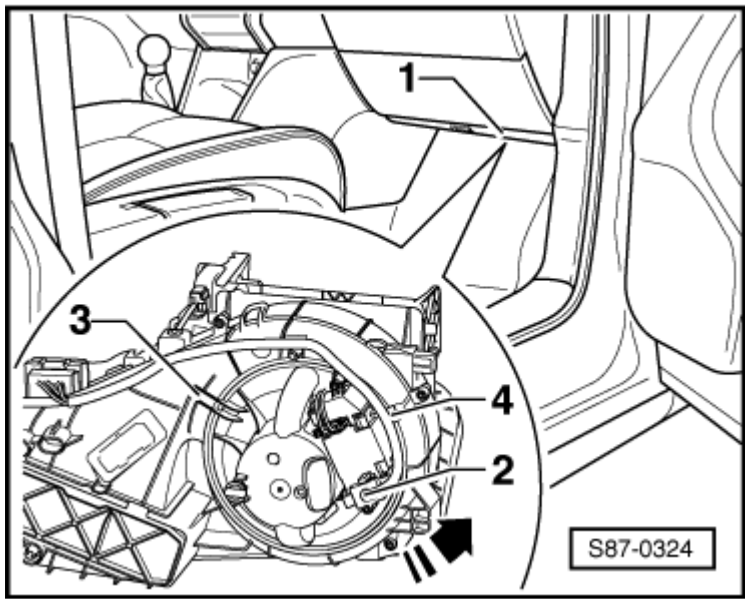
Das Frischluftgebläse - V2- ist auf der Beifahrerseite vom Fußraum aus zugänglich.

– Abschottung -1- vom Heizgerät abbauen → Kapitel.

– Steckverbindung -2- am Frischluftgebläse -V2- trennen.

– Schraube -4- für Frischluftgebläse -V2- herausschrauben, falls vorhanden.

– Verrastung -3- entriegeln und Frischluftgebläse -V2- in Richtung -Pfeil- drehen und herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Wenn die Verrastung -3- defekt ist, Schraube -4- einschrauben (1 Nm).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Vorwiderstand für Frischluftgebläse mit Überhitzungssicherung -N24- aus- und einbauen

Ausbauen

GEFAHR!

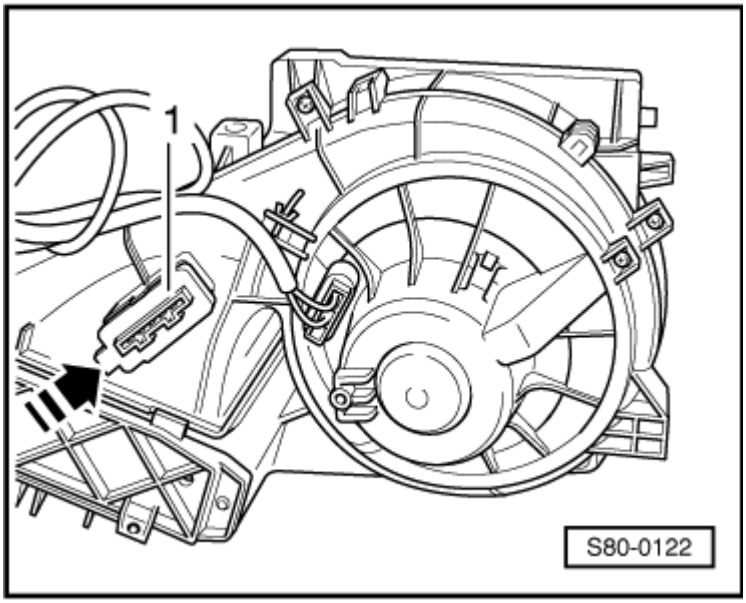
Vorwiderstand für Frischluftgebläse mit Überhitzungssicherung -N24- kann heiß sein - Verbrennungsgefahr!

Vor dem Ausbau den Vorwiderstand für Frischluftgebläse mit Überhitzungssicherung -N24- abkühlen lassen.

– Abschottung vom Heizgerät ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung am Vorwiderstand für Frischluftgebläse mit Überhitzungssicherung -N24--1- trennen.

– Die Verrastung in -Pfeilrichtung- drücken und den Vorwiderstand für Frischluftgebläse mit Überhitzungssicherung -N24- aus dem Heizgerät nehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Climatronic - Klimaanlage mit automatischer Regelung - Teil 1

Hinweis

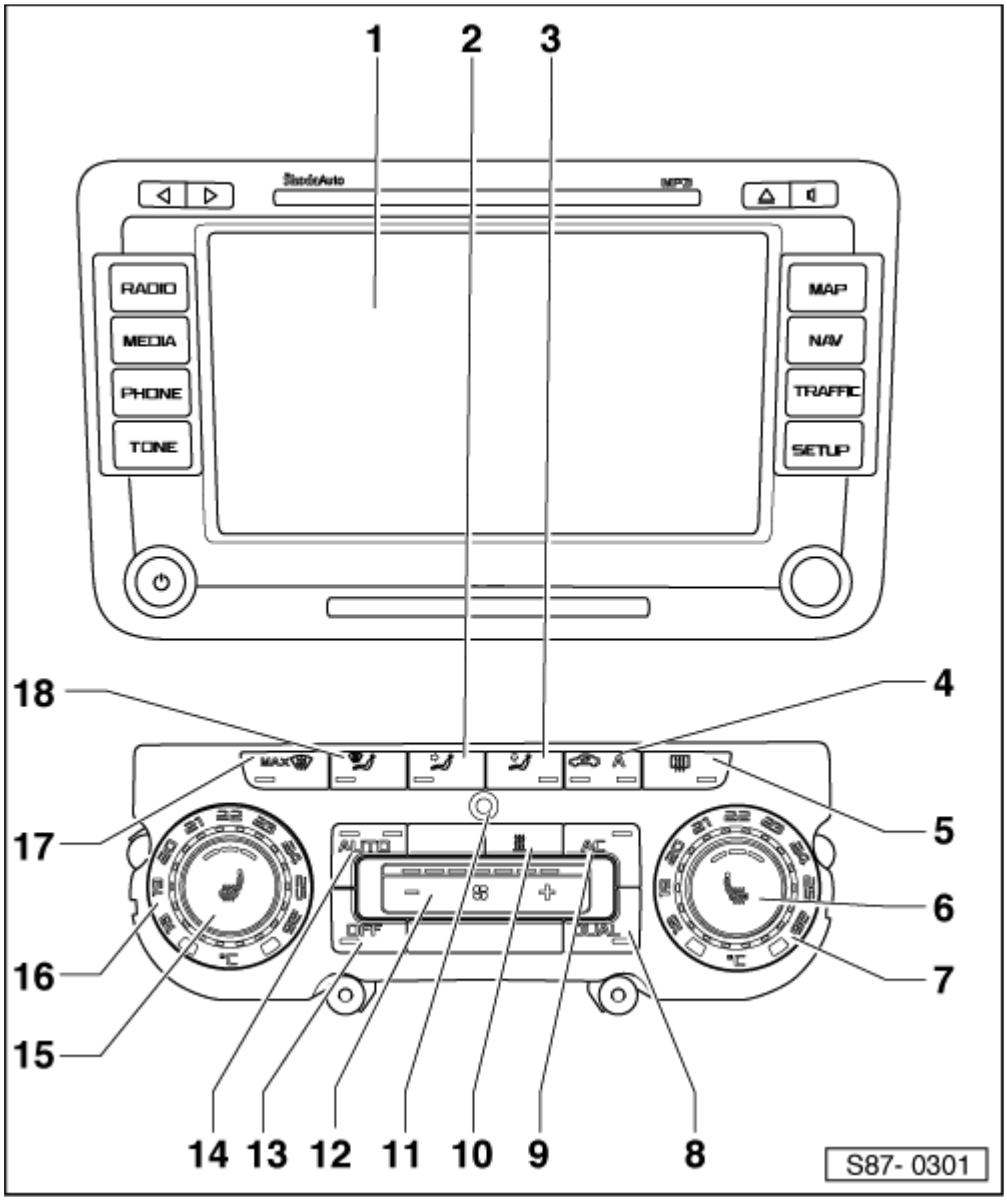
- *Die Bedienelemente ermöglichen es die Temperatur für die linke und rechte Seite unterschiedlich einzustellen.*
- *Durch Drücken der Taste AUTO werden alle abweichenden Einstellungen gegenüber dem Automatikbetrieb rückgängig gemacht.*
- *Abweichungen vom Automatikbetrieb → Entsprechende Betriebsanleitung.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktion des Steuergerätes für Climatronic -J255-



1 - Multifunktionsanzeige

- Dient zur Anzeige von Informationen mittels Pop-up-Fenster.

2 - Drucktaste - Luftstrom auf den Oberkörper

3 - Drucktaste - Luftstrom in den Fußraum

4 - Drucktaste - Umluft mit Sensor für Luftgüte

- Durch Drücken der Taste schaltet die Climatronic in den Umluft- oder automatischen Umluftbetrieb um, dadurch wird das Eindringen von verunreinigter Außenluft in den Fahrgastraum verhindert.
- Erkennt der Sensor für Luftgüte, bei eingeschaltetem automatischen Umluftbetrieb, einen deutlichen Anstieg der Schadstoffkonzentration, wird vorübergehend auf Umluftbetrieb geschaltet.

5 - Drucktaste - Heckscheibenheizung.

6 - Regler - Temperatureinstellung für rechte Seite

7 - Anzeige der gewählten Innentemperatur, rechts

8 - Drucktaste - Ein- und Ausschaltung des Dualbetriebes der Temperatureinstellung DUAL

- Leuchtet die Kontrollleuchte in der Taste, kann die Temperatur für die linke und rechte Seite gesondert eingestellt werden.

9 - Drucktaste - Ein- und Ausschaltung der Kühlung AC

- Drucktaste für Ein-/Ausschaltung des Klimakompressors

10 - Drucktaste - direkte Einschaltung (Ausschaltung) der Stand- und Zusatzheizung

- Nur bei Fahrzeugen mit Standheizung.

11 - Sensor für Innenraumtemperatur

12 - Regler - Einstellung der Gebläsedrehzahl

13 - Drucktaste - Ausschaltung der Climatronic

14 - Drucktaste - Automatik-Betrieb AUTO

- Durch Drücken der Taste AUTO hält die Climatronic vollautomatisch die gewählte Fahrzeuginnentemperatur. Hierzu wird die Temperatur der ausströmenden Luft, die Gebläsedrehzahl und die Luftverteilung automatisch verändert.
- Durch erneutes Drücken der Taste AUTO schaltet die Climatronic zwischen „HIGH“ und „LOW“ → Betriebsanleitung.

15 - Regler - Temperatureinstellung für linke Seite

Nur bei Fahrzeugen mit Fahrersitzheizung.

16 - Anzeige der gewählten Innentemperatur Fahrerseite, links

17 - Drucktaste - intensive Entfrostung der Frontscheibe

18 - Drucktaste - Luftstrom zu den Scheiben

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Climatronic -J255- aus- und einbauen

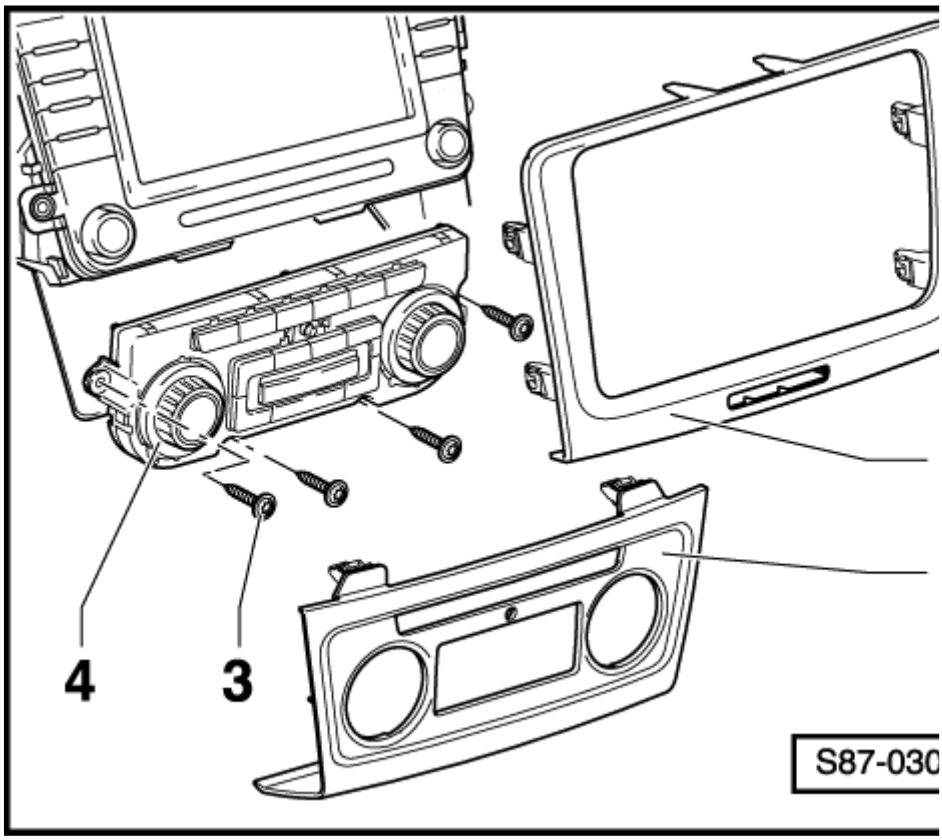
Ausbauen

– Mit Demontagekeil -3409- vorsichtig die Blende -1- heraushebeln und Steckverbindung der Kontrollleuchte für Airbag-System trennen.

– Mit Demontagekeil -3409- vorsichtig die Blende -2- heraushebeln.

– Schrauben -3- herausschrauben (1,4 Nm) und Steuergerät für Climatronic - J255--4- von der Schalttafel abnehmen.

– Steckverbindungen am Steuergerät für Climatronic -J255- trennen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Steuergerät für Climatronic -J255- nach dem Einbau auf Funktion prüfen.*
- *Beim Ersetzen die Funktion „Grundeinstellung“ mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 einleiten.*
- *Sollte nach dem Ersetzen des Steuergerätes für Klimaanlage/Climatronic -J255- die Drucktaste* AC

nicht funktionieren, ist mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Geführten Fehlersuche die Funktion „Klimakompressoreinlauf“ durchzuführen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckverbindungen am Steuergerät für Climatronic -J255-

Kammerbelegung der Mehrfachsteckverbindungen A, B, und C an der Rückseite des Steuergerätes für Climatronic -J255-

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Adapterkabel -V.A.G 1598/47-

20-polige Steckverbindung -A-

1 - Fotosensor 2 für Sonneneinstrahlung -G134- oder Fotosensor für Sonneneinstrahlung -G107-, Signal

2 - Hochdruckgeber -G65-

3 - Fotosensor 2 für Sonneneinstrahlung -G134- oder Fotosensor für Sonneneinstrahlung -G107-, Signal

4 - Sensor für Luftgüte -G238-

5 - CAN-BUS High (Komfort)

6 - CAN-BUS Low (Komfort)

9 - + 5V für Fotosensor 2 für Sonneneinstrahlung -G134- oder Fotosensor für Sonneneinstrahlung -G107-

10 - Sitzheizung links (optional)

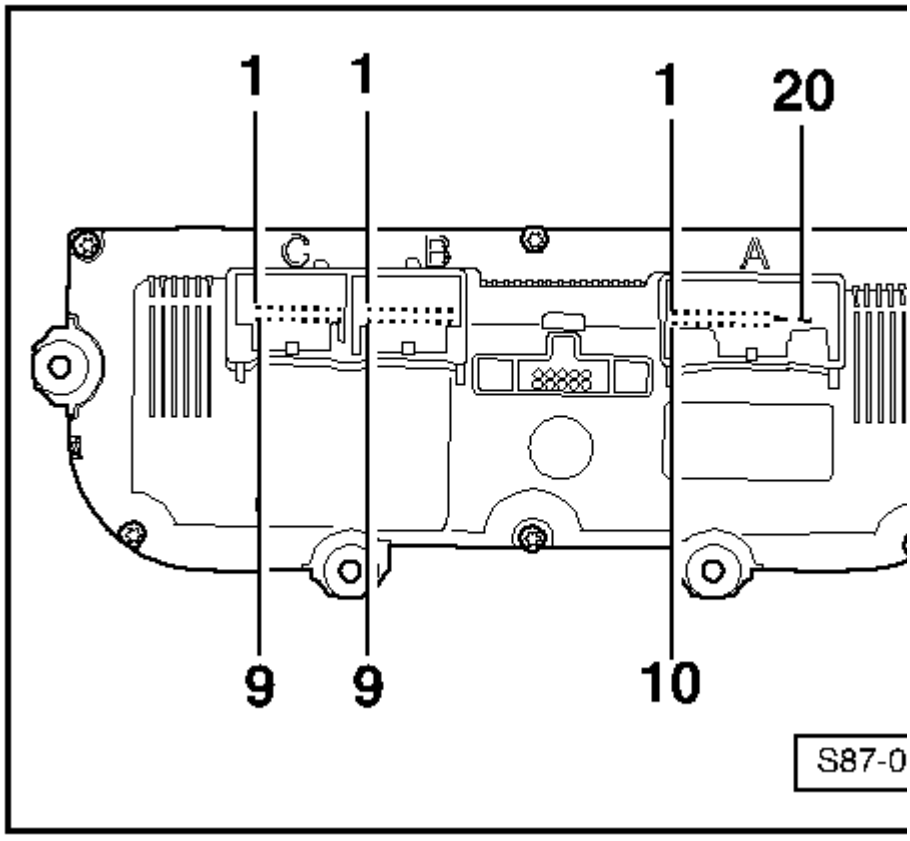
11 - Sitzheizung rechts (optional)

13 -Ausströmtemperaturgeber links -G150-

14 -Ausströmtemperaturgeber rechts -G151-

17 - Masse für Geber

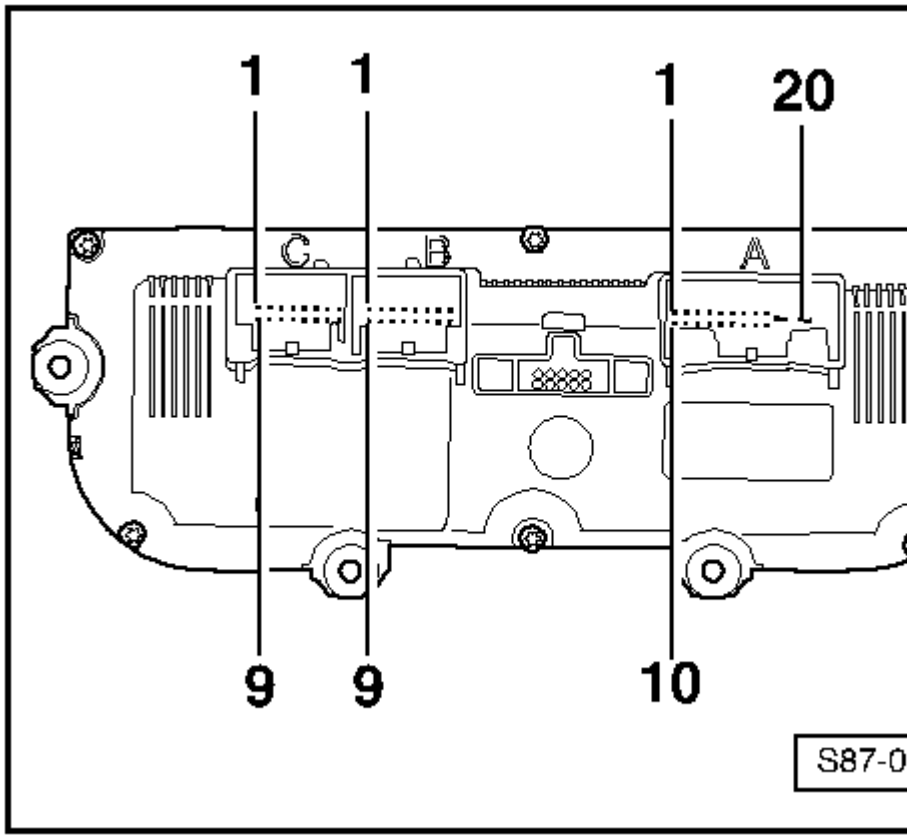
18 - Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280-



19 - Klemme 31

20 - Klemme 30A

16-polige Steckverbindung -B-



1 - + 5V für Stellmotoren

2 - Potenziometer für Stellmotor der Mischklappe links -G220-

3 - Potenziometer für Stellmotor der Mischklappe rechts -G221-

4 - Potenziometer für Stellmotor der Defrostklappe -G135-

5 - Potenziometr im Stellmotor der Luftverteilung vorn -G642-

7 - Potenziometer für Stellmotor der Staudruckklappe -G644-

8 - Ausströmtemperaturgeber für Fußraum links -G261-

9 - Ausströmtemperaturgeber für Fußraum rechts -G262-

11 -Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263-

14 - Signalmasse Potenziometer

16-polige Steckverbindung -C-

1 - Stellmotor der Temperaturklappe links -V158-

2 - Stellmotor der Temperaturklappe links -V158-

3 - Stellmotor der Defrostklappe -V107-

4 - Stellmotor der Defrostklappe -V107-

5 - Stellmotor der Luftverteilung vorn -V426-, Mannanströmer

6 - Stellmotor der Luftverteilung vorn -V426-, Fußraum

9 - Stellmotor der Staudruckklappe -V425-

10 - Stellmotor der

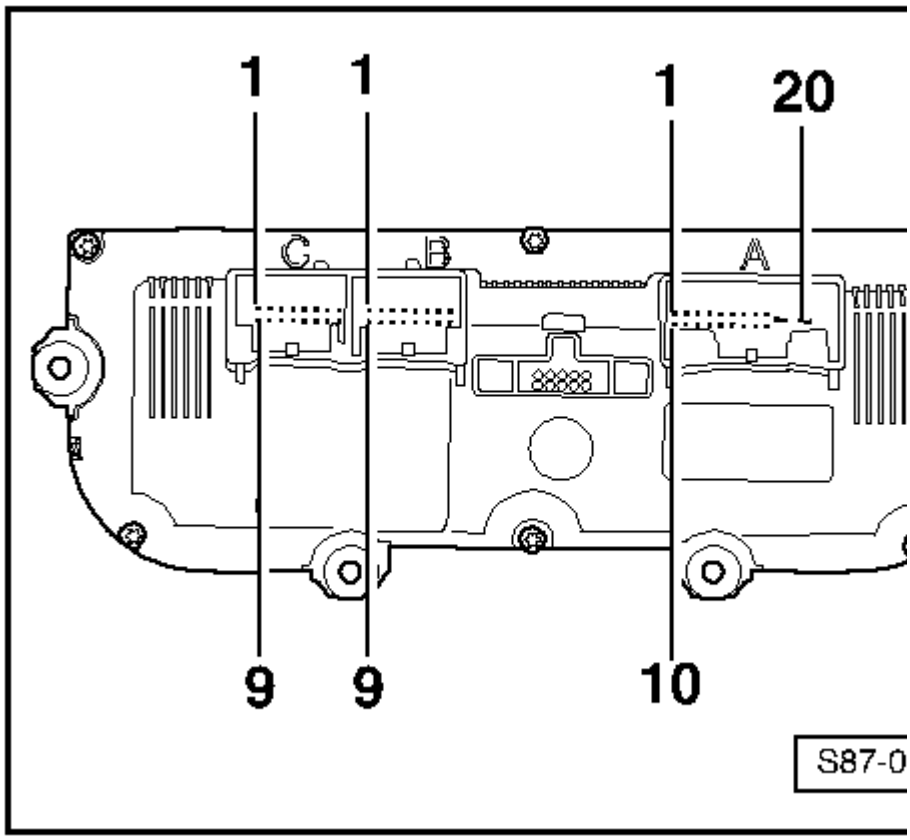
Staudruckklappe und Umluftklappe -V425-

11 - Stellmotor der Temperaturklappe rechts -V159-

12 - Stellmotor der Temperaturklappe rechts -V159-

15 - Steuergerät für Frischluftgebläse -J126-

16 - Steuergerät für Frischluftgebläse -J126-



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Climatronic - Klimaanlage mit automatischer Regelung - Teil 2

Copyright VW AG

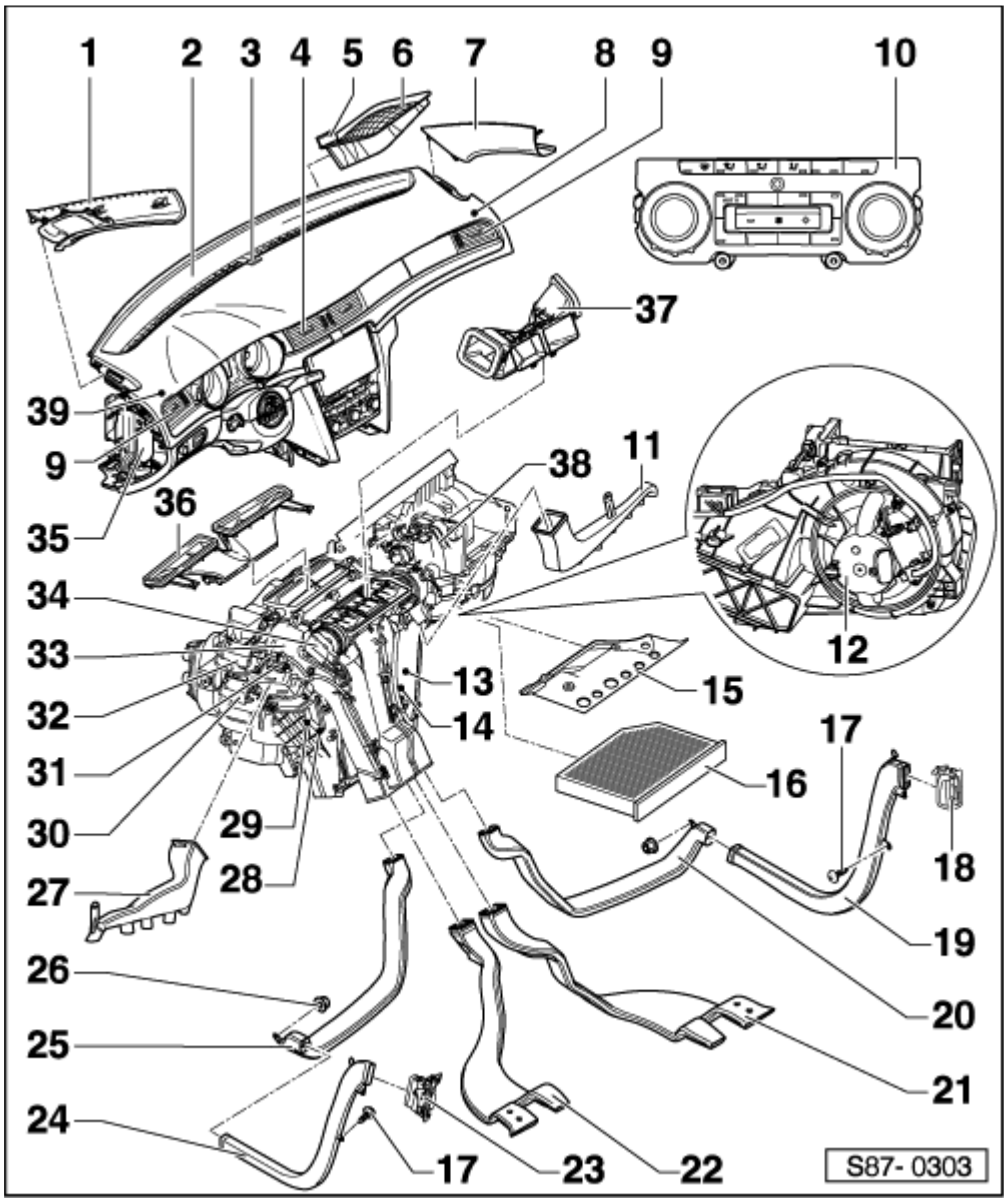
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht

Kondenswasserablauf prüfen → Kapitel.

1 - Verkleidung Säule A oben mit Luftführung, links



- aus- und einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70

2 - Schalttafel

- aus- und einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70

3 - Fotosensor für Sonneneinstrahlung -G107- und Fotosensor 2 für Sonneneinstrahlung -G134-

- in einem Gehäuse verbaut
- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- Aufgabe: steuern in Abhängigkeit der Lichtstärke die Temperaturklappe links und rechts und das Frischluftgebläse
- Notlauf bei Ausfall: Steuergerät für Climatronic -J255- nimmt Festwert an
- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Mittenausströmer

- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Sensor für Luftgüte -G238-

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Ansaugluftgitter

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Verkleidung Säule A oben mit Luftführung, rechts

- aus- und einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70

8 - Ausströmtemperaturgeber rechts -G151-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

9 - Seitenausströmer

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Steuergerät für Climatronic -J255-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

11 - Fußraumausströmer rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

12 - Frischluftgebläse -V2- mit Steuergerät für Frischluftgebläse -J126-

- Frischluftgebläse -V2- aus- und einbauen → Kapitel
- Steuergerät für Frischluftgebläse -J126 - aus- und einbauen → Kapitel

13 - Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263-

- aus- und einbauen → Kapitel

14 - Stellmotor der Temperaturklappe rechts -V159-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

15 - Abschottung für Klimagerät

- aus- und einbauen → Kapitel

16 - Staub- und Pollenfilter

- aus- und einbauen → Kapitel

17 - Schrauben, 1,5 Nm

18 - Ausströmer, Säule B, rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

19 - Luftführung, Säule B, rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

20 - Verbindungsluftführung, Säule B, rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

21 - Fondkanal, rechts

- aus- und einbauen → Kapitel

22 - Fondkanal, links

- aus- und einbauen → Kapitel

23 - Ausströmer, Säule B, links

- aus- und einbauen → Kapitel

24 - Luftführung, Säule B, links

- aus- und einbauen → Kapitel

25 - Verbindungsluftführung, Säule B, links

- aus- und einbauen → Kapitel

26 - Mutter, 1,7 Nm

27 - Fußraumausströmer links

- aus- und einbauen → Kapitel

28 - Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35-

- aus- und einbauen → Kapitel

29 - Wärmetauscher

- aus- und einbauen → Kapitel
- nach dem Wechsel des Wärmetauschers ist das Kühlmittel zu erneuern

30 - Stellmotor der Temperaturklappe links -V158-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

31 - Ausströmtemperaturgeber für Fußraum links -G261-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

32 - Stellmotor der Defrostklappe - V107-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

33 - Klimagerät

- aus- und einbauen → Kapitel

- zerlegen und zusammenbauen → Kapitel

34 - Stellmotor der Luftverteilung vorn -V426-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

35 - Ausströmkanal

- für Scheibenanströmer in der Tür
- Bestandteil der Abdeckung

36 - Zwischenstück für Defrostkanal

- auf Verteilergehäuse gesteckt und mit Clip am Schalttafel-Querträger befestigt
- zum Ausbau die Schalttafel ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70

37 - Zwischenstück für Schalttafelausströmer

- auf Verteilergehäuse gesteckt
- zum Ausbau die Schalttafel ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.70

38 - Stellmotor der Staudruckklappe -V425-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

39 - Ausströmtemperaturgeber links -G150-

- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Funktion „Geführte Fehlersuche“
- aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

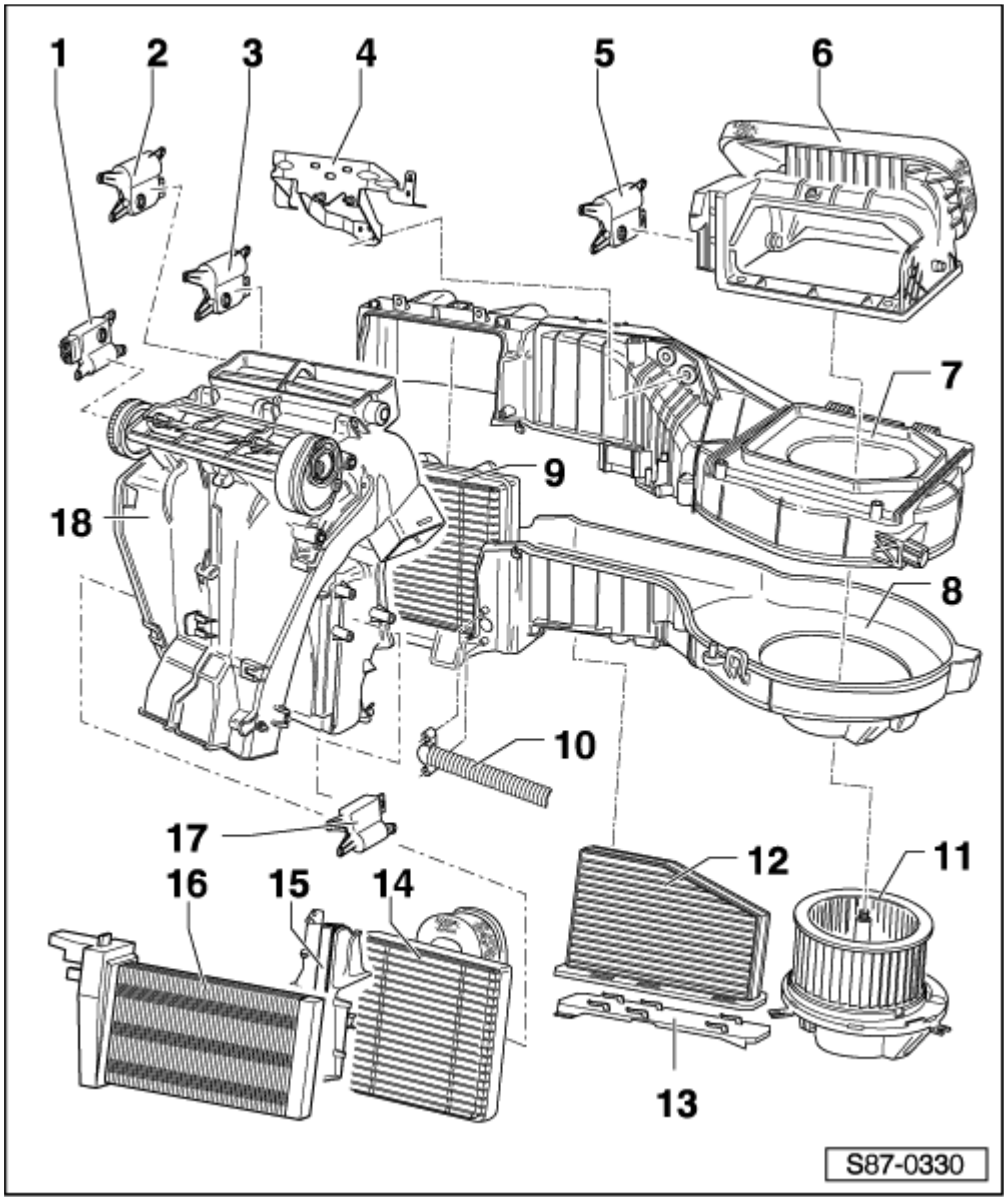
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klimagerät zerlegen und zusammenbauen (Climatronic)

1 - Stellmotor der Luftverteilung vorn -V426-

- aus- und einbauen → Kapitel



2 - Stellmotor der Temperaturklappe links -V158-

- aus- und einbauen → Kapitel

3 - Stellmotor der Defrostklappe - V107-

- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Halter

5 - Stellmotor der Staudruckklappe -V425-

- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Gehäuse für Lufteintritt

- mit Umluftklappe
- mit Staudruckklappe (Climatronic)

7 - Gehäuse-Oberteil

8 - Gehäuse-Unterteil

9 - Verdampfer

- aus- und einbauen → Kapitel

10 - Schlauch für Handschuhfachkühlung

11 - Frischluftgebläse -V2- mit Steuergerät für Frischluftgebläse -J126-

- Frischluftgebläse aus- und einbauen → Kapitel
- Steuergerät für Frischluftgebläse aus- und einbauen → Kapitel

12 - Staub- und Pollenfilter

- mit Aktivkohlefilter
- aus- und einbauen → Kapitel

13 - Abdeckung

- für Staub- und Pollenfilter

14 - Wärmetauscher

- aus- und einbauen → Kapitel

15 - Wärmetauscherverkleidung

16 - Heizelement für Luftzusatzheizung -Z35-

- nur bei einigen Fahrzeugen verbaut
- aus- und einbauen → Kapitel

17 - Stellmotor der Temperaturklappe rechts -V159-

- aus- und einbauen → Kapitel

18 - Verteilergehäuse

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Climatronic - Klimaanlage mit automatischer Regelung - Teil 3

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

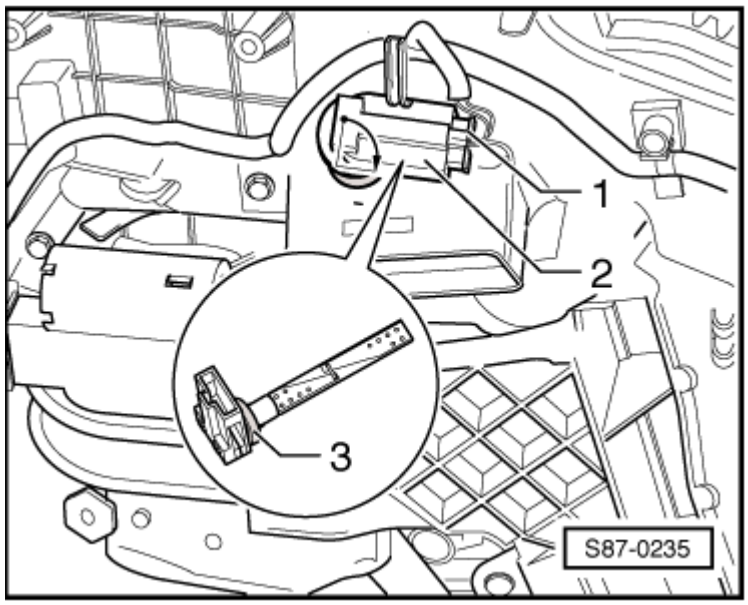
Ausströmtemperaturgeber für Fußraum links -G261- aus- und einbauen

Ausbauen

– Fußraumausströmer links ausbauen → Kapitel.

– Stecker -1- abziehen.

– Ausströmtemperaturgeber für Fußraum -G192--2- um 90° drehen und aus dem Gehäuse nehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beim Einbau auf den richtigen Sitz des Dichtringes -3- achten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausströmtemperaturgeber für Fußraum rechts -G262- aus- und einbauen

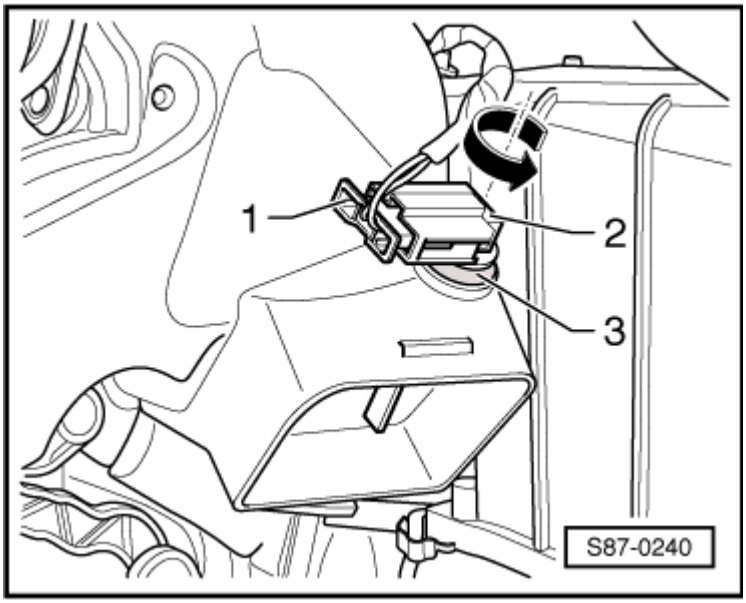
Ausbauen

– Handschuhkasten ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Stecker -1- abziehen.

– Ausströmtemperaturgeber für Fußraum rechts -G262--2- um 90° drehen und aus dem Gehäuse nehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beim Einbau auf den richtigen Sitz des Dichtringes -3- achten.

Ausströmtemperaturgeber linksG150 und Ausströmtemperaturgeber rechtsG151 aus...

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausströmtemperaturgeber links -G150- und Ausströmtemperaturgeber rechts -G151- aus- und einbauen

Ausbauen

Hinweis

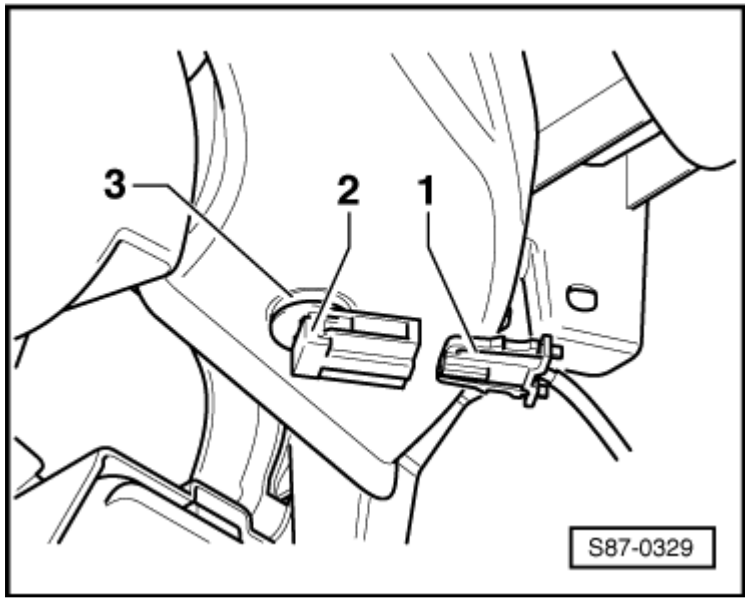
Der Ausbau der Temperaturgeber auf beiden Seiten ist identisch, nur seitenverkehrt.

– Ablage links ggf. rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Stecker -1- abziehen.

– Ausströmtemperaturgeber-2- um 90° drehen und aus dem Gehäuse nehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Beim Einbau auf den richtigen Sitz des Dichtringes -3- achten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

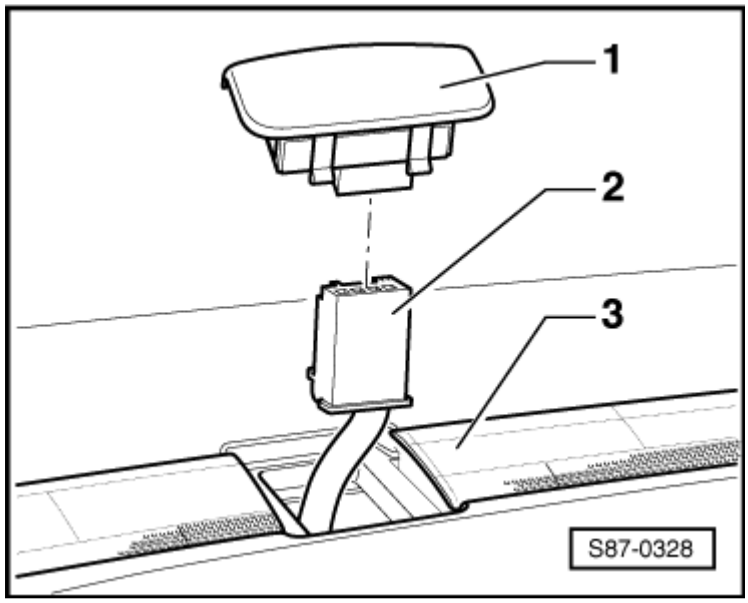
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fotosensor für Sonneneinstrahlung -G107- und Fotosensorf 2 für Sonneneinstrahlung - G134- ausbauen

Ausbauen

– Gehäuse mit Fotosensor für Sonneneinstrahlung -1- mit Demontagekeil -3409- aus der Schalttafel -3- ausclipsen.

– Stecker -2- abziehen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stellmotor der Staudruckklappe -V425- aus- und einbauen

Ausbauen

– Handschuhkasten ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

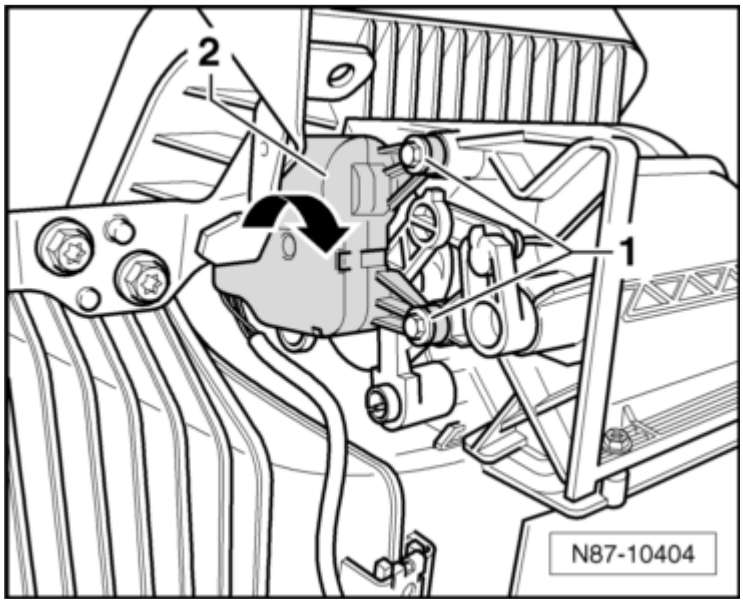
Hinweis

Die Stellung der Umluftklappe darf nicht verändert werden.

– Befestigungsschrauben -1- herausdrehen.

– Stellmotor der Staudruckklappe und Umluftklappe -V425--2- um ca. 15° drehen -Pfeil-, aus dem Lager schieben und zu sich herausnehmen.

– Stecker abziehen.



Einbauen

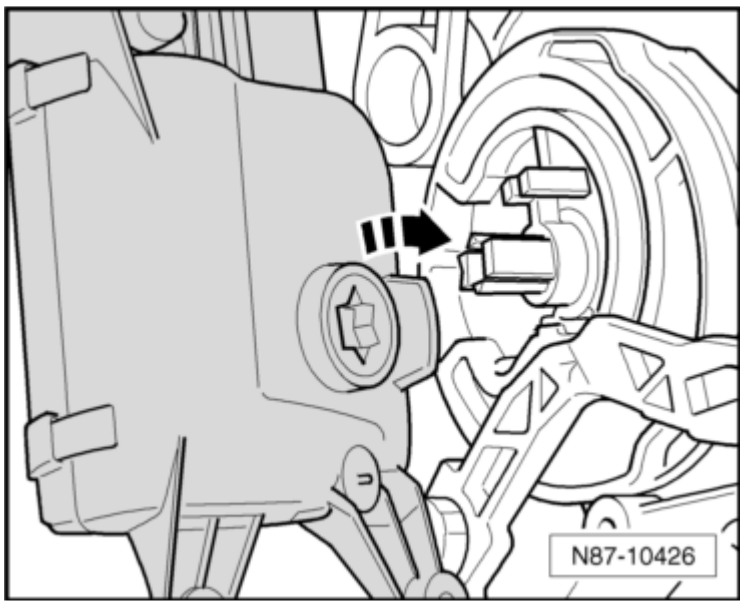
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Stellmotor der Staudruckklappe und Umluftklappe -V425- passt zur Vielkantwelle nur in einer Stellung.

Hinweis

- *Nach dem Einbau des Stellmotors ist die Funktion der Umluftklappe zu prüfen.*
- *Mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051„Grundeinstellung einleiten“ durchführen.*

Stellmotor der StaudruckklappeV425 aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stellmotor der Defrostklappe -V107- aus- und einbauen

Ausbauen

– Schalttafel ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

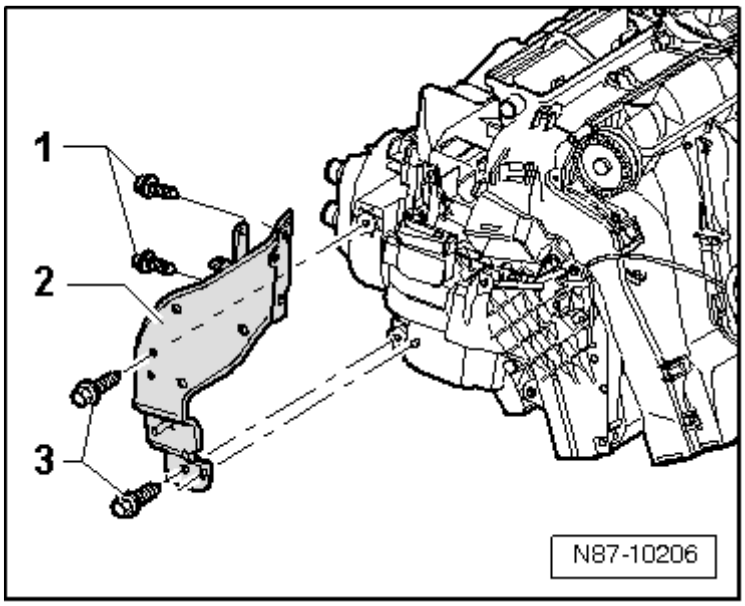
→ Rep.-Gr.70.

– Fußraumausströmer links ausbauen.

– Steuergerät für Diagnose-Interface für Datenbus -J533- ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.97.

– Schrauben -3- und -1- (10 Nm) herausschrauben und die Stütze -2- abnehmen.



– Steckverbindung am Stellmotor der Defrostklappe -V107--C- trennen.

– Schrauben -A- herausschrauben und Stellmotor -B- abnehmen.

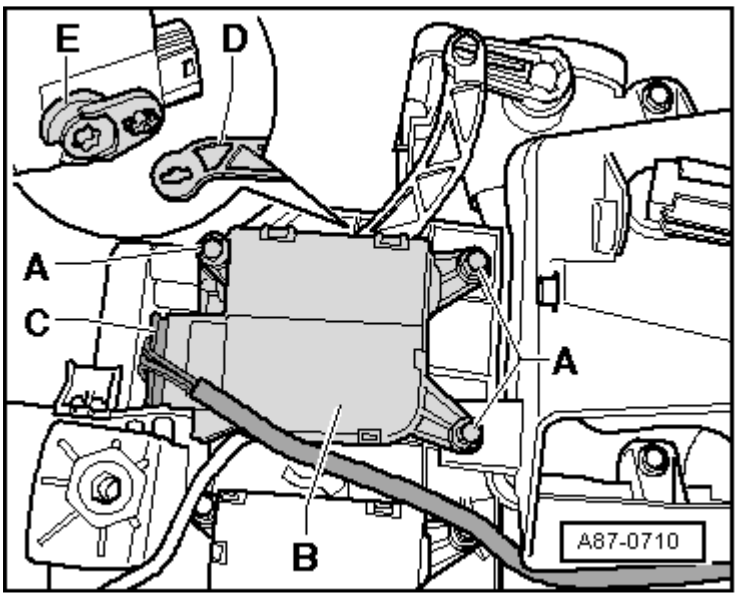
– Hebel -E- von der Koppelstange -D- lösen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Nach dem Einbau des Stellmotors ist die Funktion der Defrostklappe zu prüfen.*
- *Mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051„Grundeinstellung einleiten“ durchführen.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stellmotor der Temperaturklappe links -V158- aus- und einbauen

Ausbauen

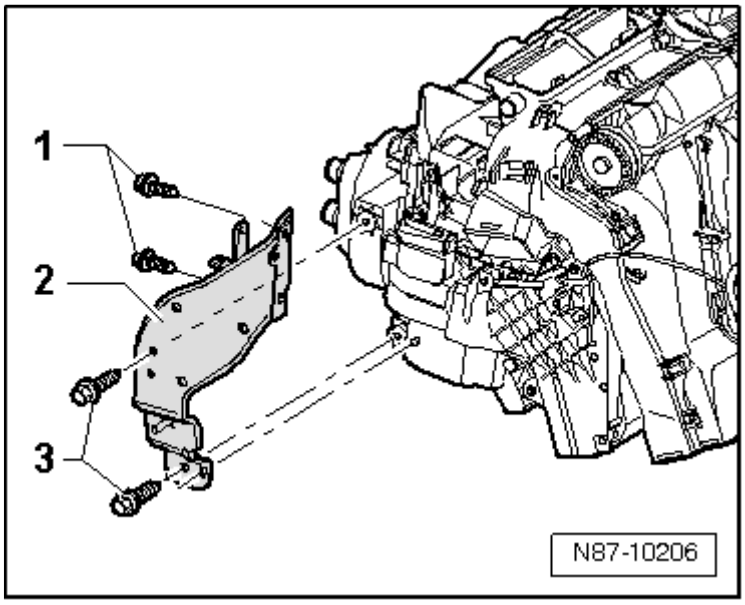
– Fußraumausströmer links ausbauen.

– Steuergerät für Diagnose-Interface für Datenbus -J533- ausbauen → Elektrische Anlage

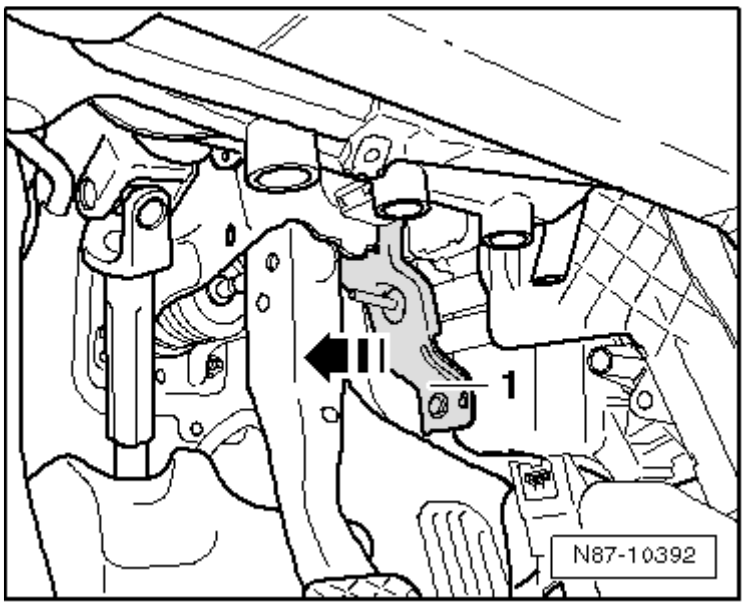
→ Rep.-Gr.97.

– Schrauben -3- herausdrehen (10 Nm)

Schrauben -1- werden nicht herausgedreht.



– Halter -1- in Richtung Bremspedal -Pfeil- drücken und dort mit Kabelbinder befestigen.

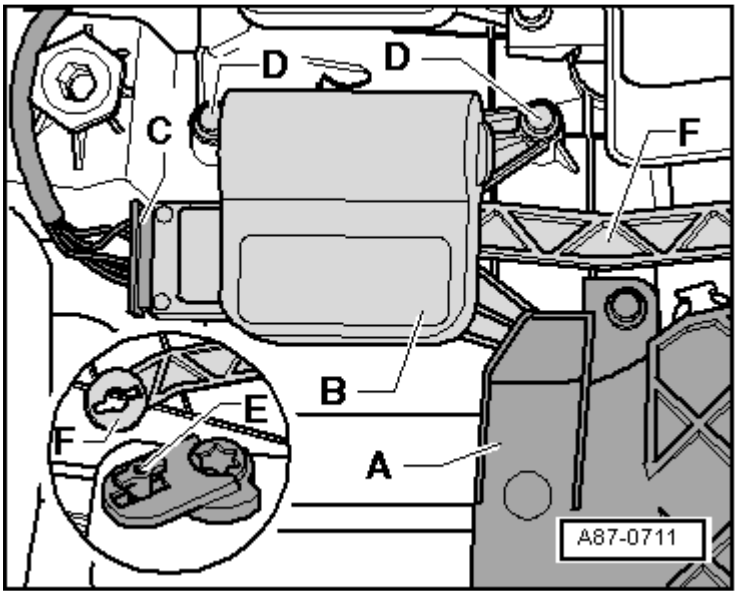


– Stecker -C- kennzeichnen (der Aufbau ist mit anderen Steckern identisch, Verwechslungsgefahr) und anschließend am Stellmotor der Temperaturklappe links -V158--B- abziehen.

– Abdeckung -A- ausbauen.

– Befestigungsschrauben -D- herausdrehen (1,4 Nm) und den Stellmotor -B- abnehmen.

– Hebel -E- des Stellmotors von der Koppelstange -F- lösen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Nach dem Einbau des Stellmotors ist die Funktion der Temperaturklappe links zu prüfen.*
- *Mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051„Grundeinstellung“ einleiten.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stellmotor der Temperaturklappe rechts - V159- aus- und einbauen

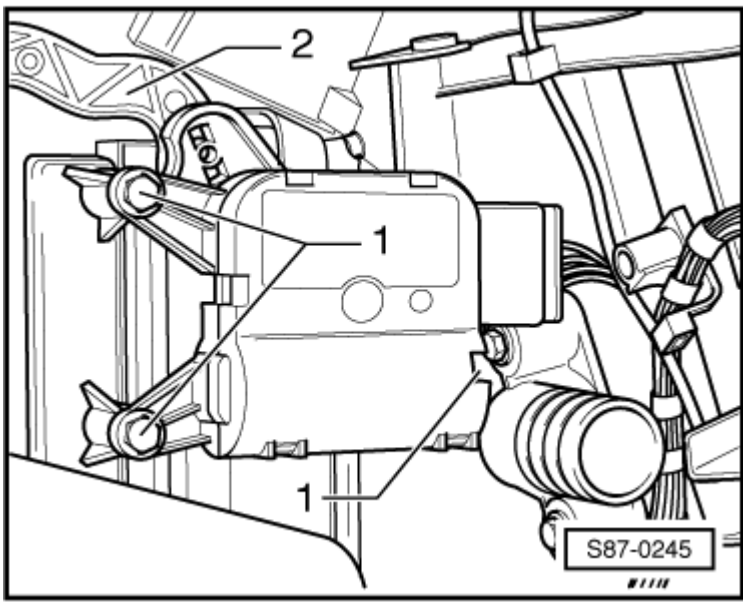
Ausbauen

– Fußraumausströmer rechts ausbauen → Kapitel.

– Befestigungsschrauben -1- herausdrehen und Stellmotor der Temperaturklappe rechts -V159- abnehmen.

– Steckverbindung am Stellmotor der Temperaturklappe rechts -V159- trennen.

– Strebe -2- aus Stellmotor der Temperaturklappe rechts -V159 - aushaken.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Nach dem Einbau des Stellmotors ist die Funktion der Temperaturklappe rechts zu prüfen.*
- *Mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051„Grundeinstellung einleiten“ durchführen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stellmotor der Luftverteilung vorne -V426- aus- und einbauen

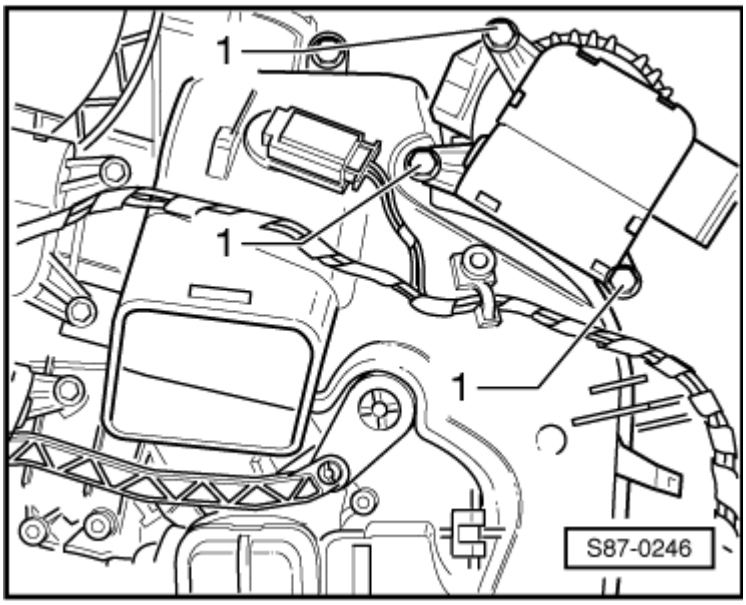
Ausbauen

– Schalttafel ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.70.

– Steckverbindung am Stellmotor der Luftverteilung vorne -V426- trennen.

– Befestigungsschrauben -1- herausdrehen und Stellmotor der Luftverteilung vorne -V426- abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Nach dem Einbau des Stellmotors ist die Funktion der Luftverteilungsklappe zu prüfen.*
- *Mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051„Grundeinstellung einleiten“ durchführen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Frischluftgebläse -J126 - aus- und einbauen

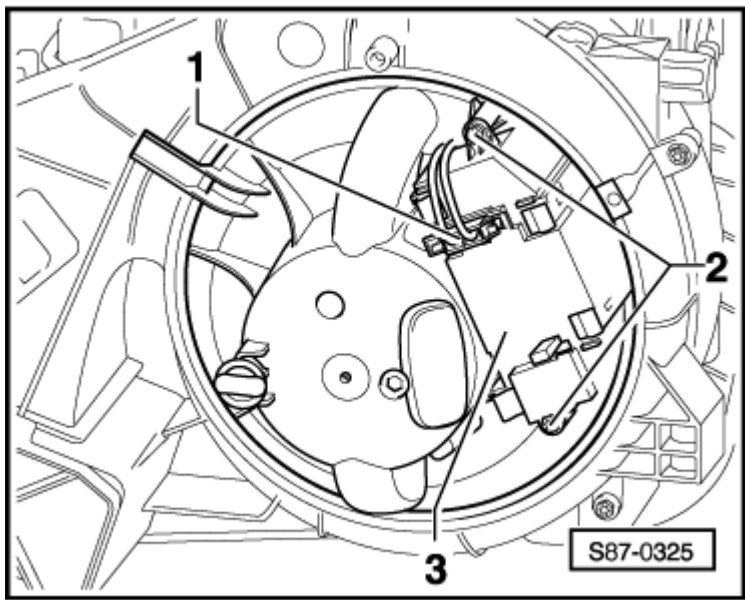
Ausbauen

– Frischluftgebläse -V2- ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung -1- am Steuergerät für Frischluftgebläse -J126 - trennen.

– Schrauben -2- ausbauen.

– Steuergerät für Frischluftgebläse -J126 --3- vom Gebläse abnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sensor für Luftgüte -G238-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktionsbeschreibung

- Der Sensor für Luftgüte erkennt Schadstoffe in der Umgebungsluft (meist Benzin- und/oder Dieselabgase).
- Das Steuergerät für Climatronic - J255- wertet das Signal vom Sensor für Luftgüte -G238- aus. Je nach Stärke und Art der belasteten Umgebungsluft wird die Klimaanlage angesteuert.

Bei einer Außentemperatur größer ca. + 2° C wird be reits bei einem geringen Anstieg der Schadstoffkonzentration in den Umluftbetrieb geschaltet.

Bei einer Außentemperatur zwischen ca. + 2° C und c a. - 5° C erfolgt erst bei einem stärkeren Anstieg der Schadstoffkonzentration die Umschaltung in den Umluftbetrieb, dabei wird gleichzeitig der Klimakompressor eingeschaltet.

Bei einer Außentemperatur kleiner ca. - 5° C erfolg t die Umschaltung ebenfalls erst bei einem stärkeren Anstieg der Schadstoffkonzentration und nur noch für ca. 15 s (der Klimakompressor wird nicht eingeschaltet). Nimmt die Konzentration ab, wird die Klimaanlage wieder auf Frischluftbetrieb umgeschaltet.

- Die Funktion „automatische Umluft“ kann jederzeit ausgeschaltet werden.
- Damit die Klimaanlage in Gebieten mit gleichbleibend hoher Schadstoffbelastung der Luft nicht ständig im Umluftbetrieb arbeitet, ist der Sensor selbstlernend (er passt seine Empfindlichkeit der Umweltbelastung an).
- Um ein zu häufiges Schalten der Umluft-/Frischluftklappe zu vermeiden, wird bei einem geringen Schadstoffanstieg in der Umgebungsluft nicht sofort geschaltet (der Sensor sendet keine Anforderung an das Steuergerät für Climatronic -J255-). Hier reicht die Filterwirkung der Aktivkohleeinlage im Staub- und Pollenfilter aus.
- Der Sensor für Luftgüte -G238- benötigt ca. 30 s, um nach dem Einschalten der Zündung betriebsbereit zu sein (Aufwärmzeit). In dieser Zeit erfolgt keine Anforderung vom Sensor an das Steuergerät für Climatronic -J255- für „automatische Umluft“.
- Beim Sensor für Luftgüte -G238- handelt es sich um ein hochempfindliches elektronisches Bauteil, welches durch direkten Kontakt mit Lösungsmitteln, Kraftstoffen und bestimmten chemischen Verbindungen zerstört werden kann. Deshalb keine Sensoren einbauen, die mit solchen Substanzen in Berührung gekommen sind.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sensor für Luftgüte -G238- aus- und einbauen

Ausbauen

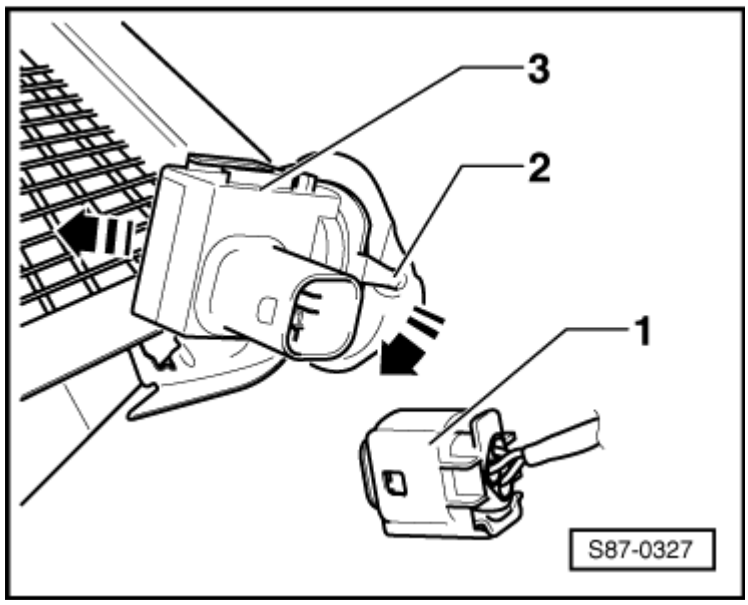
– Rechte Seite der Wasserkastenabdeckung ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.64.

– Lufteinlassabdeckung Klimaanlage abnehmen.

– Stecker -1- vom Sensor für Luftgüte -G238- abziehen.

– Verrastung -2- entriegeln und Sensor für Luftgüte -G238--3- um 90° drehen und herausnehmen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Einen ausgebauten Sensor nicht in Bereichen ablegen, in denen er mit Lösungsmitteln, Kraftstoffen und bestimmten chemischen Verbindungen in Berührung kommt (Flüssigkeiten oder Dämpfe). Eine dauerhafte Beschädigung des Gebers wäre dann die Folge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Hinweise zur Klimaanlage

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wichtige Hinweise

Dieser Reparaturleitfaden sieht vor, Meistern und Monteuren Grundwissen zu vermitteln damit sachkundig an Fahrzeug-Klimasystemen gearbeitet werden kann.

Durch die Verordnung der Komission (EG) Nr. 307/2008 vom 2.4.2008 werden Anforderungen an die Qualifikation der eine Rückgewinnung fluorierter Treibhausgase aus den Kfz-Klimasystemen durchführenden Arbeiter festgelegt.

Nur die Arbeiter mit einem Schulungszeugnis, die im Artikel 3 der oben genannten Verordnung aufgeführt sind, werden (ab dem Datum in Verordnung) als qualifiziert für die Ausübung der im vorstehenden Absatz aufgeführten Tätigkeiten, anerkannt.

Hinweis

- *Dieser Reparaturleitfaden kann auch als Schulungsunterlage dienen.*
- *In einzelnen Ländern können anderslautende Vorschriften gültig sein.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Weitere Dokumentation und Informationsmittel

- Reparaturleitfaden für typbezogene Instandsetzungsarbeiten → Heizung, Klimaanlage

  → Rep.-Gr.87
- → Stromlaufpläne und Einbauorte
- Selbststudienprogramme, z. B. → Nr.10 oder → Nr. 25
- Videoprogramme für Betriebsschulung
- → Elektronischer Katalog der Originalteile
- → Katalog der Betriebseinrichtungen und Sonderwerkzeuge

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Grundlagen der Klimatechnik

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Physikalische Grundlagen

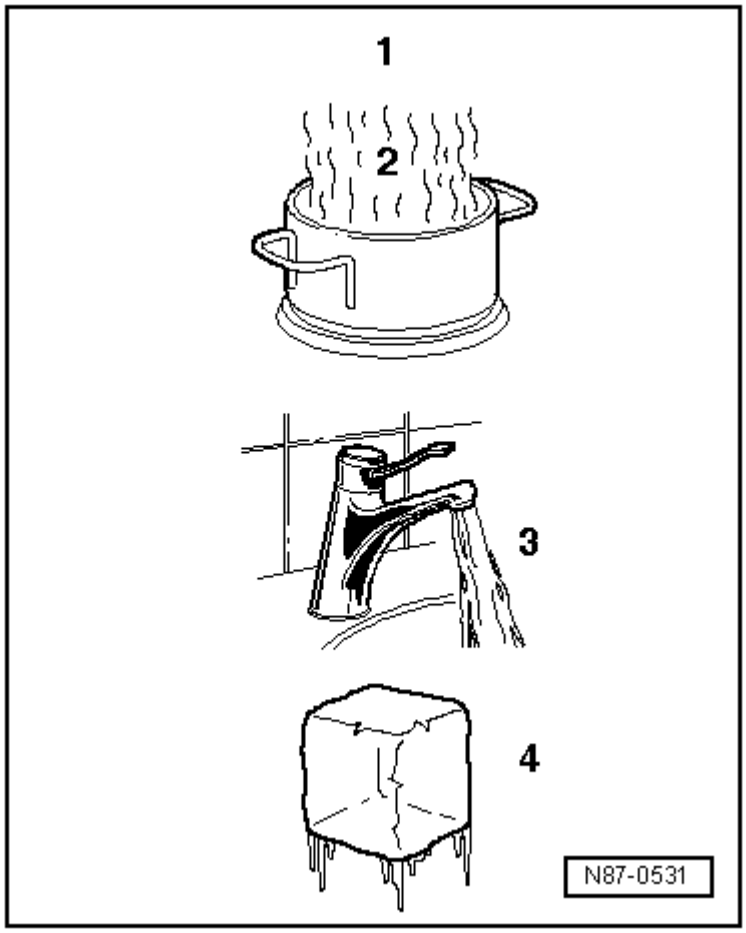
Die vier bekannten Aggregatzustände des Wassers gibt es auch bei den Kältemitteln der Klimaanlage.

1 - gasförmig (nicht sichtbar)

2 - dampfförmig

3 - flüssig

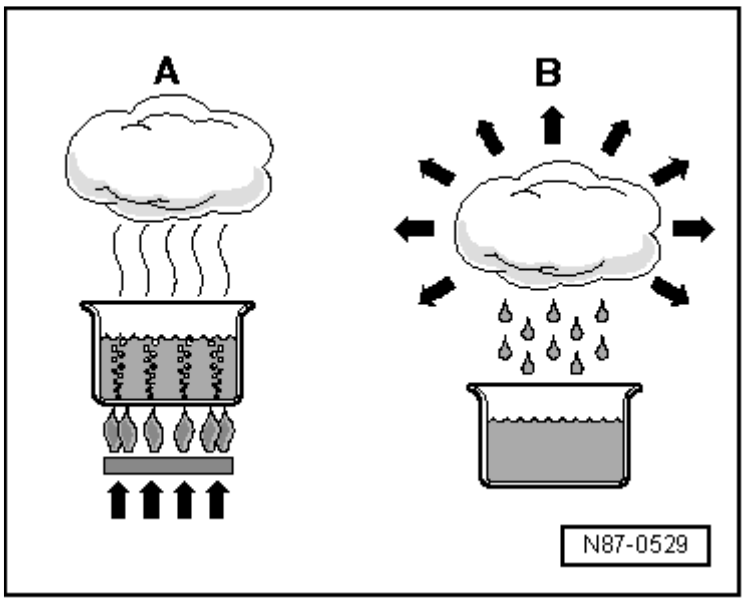
4 - fest



Wird in einem Behälter Wasser erhitzt (Wärmeaufnahme), so ist aufsteigender Wasserdampf sichtbar. Erhitzt sich der Dampf durch Wärmeaufnahme noch mehr, wird aus sichtbarem Dampf unsichtbares Gas. Der Vorgang ist umkehrbar. Entzieht man dem gasförmigen Wasser den Wärmeinhalt, dann entsteht erst Dampf, daraus Wasser und dann Eis.

A - Wärmeaufnahme

B - Wärmeabgabe


A
B
N87-0529

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wärme fließt immer vom wärmeren zum kälteren Stoff

Jeder Stoff besteht aus einer Masse sich bewegender Moleküle. Die sich rasch bewegenden Moleküle eines wärmeren Stoffes geben einen Teil ihrer Energie an die mit weniger Wärme versehenen und langsameren Moleküle ab. Dadurch verlangsamt sich die Molekularbewegung des wärmeren Stoffes und die des Kälteren wird beschleunigt. Dies geschieht so lange, bis sich die Moleküle beider Stoffe mit der selben Geschwindigkeit bewegen. Sie haben dann die gleiche Temperatur und es findet kein weiterer Wärmeaustausch statt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

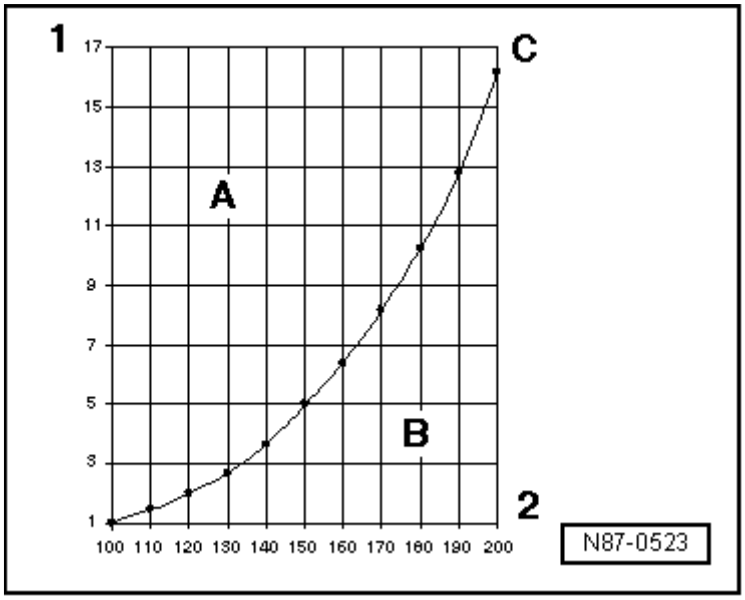
Druck und Siedepunkt

Der in Tabellen angegebene Siedepunkt einer Flüssigkeit bezieht sich immer auf den atmosphärischen Druck 1 bar. Wird der Druck über einer Flüssigkeit verändert, so ändert sich auch dessen Siedepunkt.

Es ist bekannt, dass z. B. Wasser bei um so tieferen Temperaturen siedet, je niedriger der Druck ist.

Anhand der Dampfdruckkurven für Wasser und Kältemittel R134a ist zu erkennen, dass z. B. bei gleichbleibendem Druck durch Temperatursenkung der Dampf zu Flüssigkeit wird (im Kondensator), oder dass z. B. durch Druckminderung das Kältemittel vom flüssigen in den dampfförmigen Zustand übergeht (Verdampfer).

Dampfdruckkurve Wasser

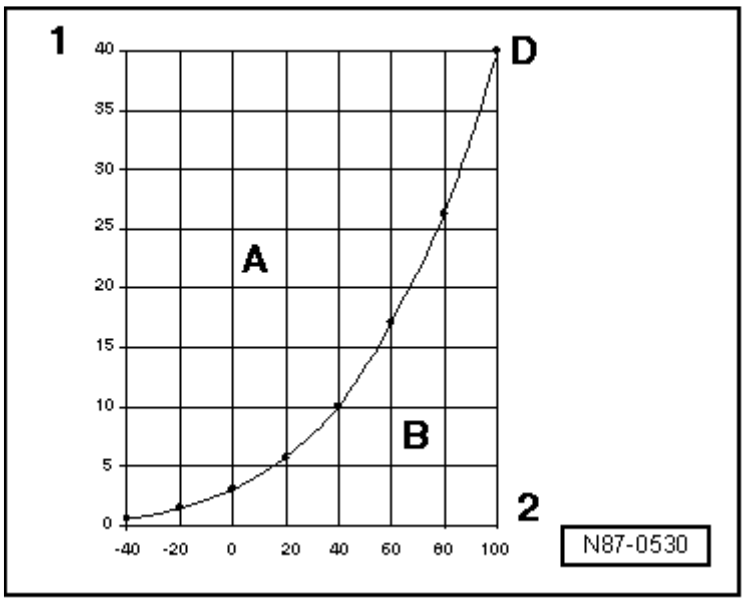


- A - flüssig
- B - gasförmig
- C - Dampfdruckkurve Wasser
- 1 - Druck über der Flüssigkeit in bar (absolut)
- 2 - Temperatur in ℃

Dampfdruckkurve Kältemittel R134a

- A - flüssig
- B - gasförmig
- D - Dampfdruckkurve Kältemittel R134a
- 1 - Druck über der Flüssigkeit in bar (absolut)
- 2 - Temperatur in ℃

Druck und Siedepunkt



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Vorteile der Klimaanlage - Behaglichkeit

Eine der Grundvoraussetzungen für konzentriertes und sicheres Fahren ist das Gefühl von Behaglichkeit im Fahrzeuginnenraum. Diese Behaglichkeit wird erst durch den Einsatz einer Klimaanlage vor allen Dingen bei warmen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit möglich. Natürlich können auch geöffnete Fenster, ein geöffnetes Schiebedach oder ein höherer Luftdurchsatz zur Behaglichkeit beitragen, allerdings ergeben sich Nachteile im Fahrzeuginnenraum, z. B.: zusätzlicher Lärm, Zugluft, Abgase, ungefiltertes Eindringen von Pollen und Blütenstaub (unangenehm für Allergiker).

Durch eine geregelte Klimaanlage in Verbindung mit einem gut durchdachten Heizungs- und Lüftungssystem kann das Gefühl des Wohlbefindens und der Behaglichkeit durch Regelung der Innenraum-Temperatur, der Luftfeuchtigkeit und der Luftbewegung, entsprechend den äußeren Bedingungen, erzeugt werden. Dies ist sowohl bei stehendem als auch fahrendem Fahrzeug möglich.

Weitere wichtige Vorteile der Klimaanlage sind:

- Die Reinigung der dem Innenraum zugeführten Luft (durch die feuchten Lamellen des Verdampfers werden z. B. Staub und Pollen ausgewaschen und mit dem Kondenswasser abgeführt).

Temperaturen in einem Mittelklasse-Auto, z. B.: nach kurzer Fahrzeit, Außentemperatur 30 ℃ im Schatten und Fah rzeug unter Sonneneinstrahlung:

	mit Klimaanlage	**ohne Klimaanlage**
Kopfraum	23℃	42℃
Brust	24℃	40℃
Fußraum	30℃	35℃

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wirkungsweise der Klimaanlage

Die Temperatur im Fahrgastraum wird von Strahlungswärme durch die Fenster und von Übergangswärme durch Metallteile bestimmt. Um an sehr warmen Tagen für das Wohlbefinden der Insassen behagliche Temperaturen zu schaffen, muss ein Teil der vorhandenen Wärme abgeführt werden.

Da sich Wärme bekanntlich in Richtung kälterer Temperaturen ausbreitet, wird im Fahrzeug ein Aggregat eingebaut, das tiefe Temperaturen erzeugt, der Verdampfer. In ihm wird ununterbrochen flüssiges Kältemittel verdampft. Die dafür benötigte Wärme wird der durch den Verdampfer strömenden Luft entzogen.

Das Kältemittelgas mit der aufgenommenen Wärme wird durch den Kompressor aus dem Verdampfer abgepumpt. Durch die Verdichtungsarbeit des Kompressors erhöht sich der Wärmegehalt und die Temperatur des Kältemittels. Sie ist jetzt erheblich höher als die Temperatur der Umgebungsluft.

Das hochtemperierte Kältemittel strömt mit seinem Wärmegehalt zum Kondensator. Dort gibt das Kältemittel wegen des Temperaturgefälles zwischen Kältemittel und Umgebungsluft Wärme über den Kondensator an die Umgebungsluft ab und wird dadurch verflüssigt.

Das Kältemittel ist also ein Transportmittel für Wärme. Da es wieder benötigt wird, wird es erneut zum Verdampfer gepumpt.

Aus diesem Grund ist das Grundprinzip aller Klimaanlagen ein Kreislauf für Kältemittel. Unterschiede ergeben sich in der Zusammenstellung der Aggregate.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittel R134a

Der Verdampfungs- und Kondensierungssprozess ist das bei Klimaanlagen in Fahrzeugen verwendete Verfahren. Man arbeitet dabei mit einem leicht siedenden Stoff, den wir als Kältemittel bezeichnen.

Das angewendete Kältemittel ist Tetrafluorethan R134a, das bei -26,5 ℃ unter einem Dampfdruck von 1 bar siede t.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Physikalische Daten des Kältemittels R134a

Chemische Formel	CH2F-CF3 oder CF3-CH2F
Chemische Bezeichnung	Tetrafluorethan
Siedepunkt bei 1 bar	-26,5 ℃
Erstarrungspunkt	-101,6 ℃
Kritische Temperatur	100,6 ℃
Kritischer Druck	40,56 bar (absolut)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Handelsnamen und Bezeichnungen des Kältemittels R134a

Das Kältemittel ist zur Zeit unter folgenden Handelsbezeichnungen erhältlich:

- H-FKW 134a
- SUVA 134a
- KLEA 134a

Hinweis

- *In anderen Ländern können andere Handelsbezeichnungen üblich sein.*
- *Unter der großen Auswahl verschiedener Kältemittel darf für Kraftfahrzeuge nur dieses Kältemittel verwendet werden. Die Bezeichnung „Frigen“ oder „Freon“ sind Handelsnamen. Sie gelten auch für Kältemittel, die nicht für Kraftfahrzeuge verwendet werden dürfen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kritischer Punkt

Der Kritische Punkt (kritische Temperatur und kritischer Druck) bedeutet, dass es oberhalb desselben keine trennende Oberfläche mehr zwischen Flüssigkeit und Gas gibt.

Ein Stoff ist oberhalb seines kritischen Punktes stets gasförmig.

Bei Temperaturen unterhalb des kritischen Punktes weisen alle Kältemittel-Typen in Druckbehältern eine Flüssigkeits- und eine Gasphase auf, das bedeutet über der Flüssigkeit ist ein Gaspolster vorhanden.

Solange neben der Flüssigkeit noch Gas im Behälter vorhanden ist, hängt der Druck von der Umgebungstemperatur ab → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Umweltaspekte für das Kältemittel R134a

- R134a ist ein Fluor- Kohlenwasserstoff (FKW) und enthält kein Chlor.
- R134a hat eine geringere atmosphärische Lebensdauer als das Kältemittel R12.
- R134a greift die Ozonschicht nicht an.
- Der Beitrag von R134a zum Treibhauseffekt ist um den Faktor 10 kleiner als der vom Kältemittel R12.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Dampfdrucktabelle für Kältemittel R134a

Für jedes Kältemittel wird in der Literatur für Kältetechniker die Dampfdrucktabelle bekannt gemacht. Aus dieser Tabelle ist ablesbar, welcher Dampfdruck über der Flüssigkeitssäule im Behälter drückt, wenn die Temperatur des Behälters bekannt ist.

Da für jedes Kältemittel eine eigene charakteristische Dampfdrucktabelle bekannt ist, kann man durch Druck- und Temperaturmessung erfahren um welches Kältemittel es sich handelt.

Temperatur in ℃	**Druck in bar (Überdruck) R134a**
-45	-0,61
-40	-0,49
-35	-0,34
-30	-0,16
-25	0,06
-20	0,32
-15	0,63
-10	1,00
-5	1,43
0	1,92
5	2,49
10	3,13
15	3,90
20	4,70
25	5,63
30	6,70
35	7,83
40	9,10
45	10,54
50	12,11
55	13,83
60	15,72

65	17,79
70	20,05
75	22,52
80	25,21
85	28,14
90	31,34

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Eigenschaften des Kältemittels R134a

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Farbe

Das Kältemittel ist als Dampf und Flüssigkeit farblos wie Wasser, als Gas ist es unsichtbar. Lediglich die Grenzschicht zwischen Gas und Flüssigkeit ist sichtbar (Flüssigkeitsstand im Steigrohr des Füllzylinders oder Blasen in einem Schauglas). In einem Schauglas kann die Flüssigkeit des Kältemittels R134a gefärbt (milchig) erscheinen. Diese Trübung kommt vom teilweise gelösten Kältemittelöl und deutet nicht auf einen Fehler hin.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dampfdruck

In einem vollständig gefüllten, geschlossenen Behälter verflüchtigt dampfförmiges Kältemittel an der Oberfläche in der Menge, die unter Dampfteilchenzusammenschluss wieder zu Flüssigkeit wird. Dieser Gleichgewichtszustand entsteht unter Druck und wird häufig Dampfdruck genannt. Der Dampfdruck ist temperaturabhängig → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Luftverdrängung durch gasförmiges Kältemittel

Kältemittelgas ist schwerer als Luft und breitet sich deshalb am Boden aus. Es sammelt sich in Gruben und verdrängt dort die vorhandene Luft.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Verhalten gegen Metalle

Im reinen Zustand ist das Kältemittel R134a chemisch stabil und greift Eisen und Aluminium nicht an. Verunreinigungen des Kältemittels, z. B. mit Chlorverbindungen, führen aber dazu, dass bestimmte Metalle und Kunststoffe angegriffen werden. Dies kann zu Verstopfungen, Undichtigkeiten oder zu Ablagerungen am Kolben des Kompressors führen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Verhalten gegen Kunststoffe

Kältemittel ist ein Lösungsmittel für bestimmte Kunststoffe. Diese gelösten Kunststoffe können beim Abkühlen im Expansionsventil ausgeschieden werden. Das kann zur Verstopfung des Ventils führen. Deshalb immer nur Originalersatzteile verwenden!

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kritische Temperatur / kritischer Druck

Bis zu einem Gasdruck von 3,95 MPa (39,5 bar) Überdruck (dies entspricht einer Temperatur von 101 ℃) bleib t das Kältemittel R134a chemisch stabil, oberhalb dieser Temperatur zersetzt sich das Kältemittel siehe → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wassergehalt

Wasser ist im flüssigen Kältemittel nur in ganz geringen Mengen löslich. Dem gegenüber vermischt sich Kältemitteldampf und Wasserdampf in jedem Verhältnis.

Im Kältemittelkreislauf wird evtl. vorhandenes Wasser als Tröpfchen mitgeführt, wenn der Trockner im Flüssigkeitsbehälter gesättigt ist. Die Funktion des Trockners ist damit nicht mehr gewährleistet. Dieses Wasser strömt bis zur Düse des Expansionsventils, wo es zu Eis wird. Dadurch verringert sich die Wirksamkeit der Kühlung.

Hinweis

Wasser zerstört die Klimaanlage, weil unter hohen Drücken und Temperaturen in Verbindung mit anderen Verunreinigungen Säuren entstehen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Brennbarkeit

Kältemittel ist unbrennbar. Es hat im Gegenteil feuerhemmende bzw. feuerlöschende Wirkung. Kältemittel wird durch Flammen und glühende Flächen zersetzt. Auch durch UV-Licht wird Kältemittel gespalten (entsteht beim elektrischen Schweißen). Dabei entstehen giftige Spaltprodukte (Fluorwasserstoff und Spuren von Carbonylfluorid und Fluor), die jedoch durch Reizen der Schleimhäute genügend und rechtzeitig warnen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Füllfaktor

In einem Vorratsbehälter muss zum Flüssigkeitsraum ein Dampfraum vorhanden sein. Bei steigender Temperatur dehnt sich die Flüssigkeit aus. Der mit Dampf gefüllte Raum wird kleiner. Zu einem bestimmten Zeitpunkt wird nur noch Flüssigkeit in dem Behälter sein. Danach genügt eine nur geringe Temperatursteigerung und im Behälter entstehen sehr große Drücke, weil sich die Flüssigkeit weiter ausdehnen will, wozu jedoch kein Raum mehr vorhanden ist. Die dabei auftretenden Kräfte sind groß genug, um den Behälter zu sprengen. Damit ein Behälter nicht überfüllt wird, ist in der Druckgasverordnung festgelegt, wieviel Kilogramm Kältemittel je Liter Innenvolumen des Behälters eingefüllt werden dürfen. Dieser „Füllfaktor“ ergibt, multipliziert mit dem Innenvolumen, die zulässige Füllmenge. Er beträgt bei dem Kältemittel R134a 1,15 kg/l.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Nachweis von Undichtigkeiten

Der Kältemittelkreislauf kann zum Beispiel durch äußere Beschädigung undicht werden. Der Nachweis von kleinen Undichtigkeiten kann wegen der geringen Menge von ausströmendem Kältemittel z. B. durch einen elektronisch arbeitenden Lecksucher oder durch ein Lecksuchadditiv, welches in den Kältemittelkreislauf eingebracht wird, nachgewiesen werden. Mit elektronischen Lecksuchgeräten können Undichtigkeiten mit weniger als 5 Gramm Kältemittelverlust pro Jahr erkannt werden.

Für die unterschiedlichen Kältemittel sind dabei Lecksuchgeräte zu verwenden die auf die Zusammensetzung des jeweiligen Kältemittels ausgelegt sind. So sind z. B. Lecksuchgeräte für Kältemittel R12 für R134a nicht geeignet, da das Kältemittel R134a keine Chloratome besitzt, so dass diese Lecksuchgeräte nicht ansprechen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemaschinenöl

Kältemaschinenöl mischt sich (ca. 20 - 40%, je nach Klimakompressortyp und Kältemittelmenge) mit dem Kältemittel, zirkuliert ständig im Kreislauf und schmiert die beweglichen Teile.

In Verbindung mit R134a-Klimaanlagen werden spezielle synthetische Kältemaschinenöle, z. B. Poly-Alkylen-Glykol (PAG)-Öl, verwendet. Das ist notwendig, weil sich z. B. Mineralöl nicht mit R134a mischt. Darüber hinaus könnten die Materialien der R134a-Klimaanlage angegriffen werden, wenn das Gemisch unter Druck und hohen Temperaturen durch den Kältemittelkreislauf fließt oder der Schmierfilm im Klimakompressor abreißt. Der Einsatz von nicht zugelassenen Ölen kann zum Ausfall der Klimaanlage führen, deshalb dürfen nur freigegebene Öle eingefüllt werden siehe → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Ölsorte für R134a in Kraftfahrzeugen: PAG

Hinweis

- *Kältemaschinenöl nicht offen lagern, da sehr hygroskopisch (wasseranziehend).*
- *Ölbehälter immer verschlossen halten.*
- *Kein gebrauchtes Kältemaschinenöl verwenden. Aufgrund seiner chemischen Eigenschaften darf das Kältemaschinenöl nicht mit Motoröl oder Getriebeöl zusammen entsorgt werden. Als Altöl unbekannter Herkunft entsorgen (siehe Abfälle, Umweltschutz, EU-Verordnung über Kältemittel 2037/2000).*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Eigenschaften des Kältemittelöls

Die wichtigsten Eigenschaften sind hohes Lösungsvermögen mit Kältemittel, gute Schmiereigenschaften, Säurefreiheit und sehr geringem Wasseranteil.

Die für das Kältemittel R134a geeigneten Poly-Alkylen-Glykol (PAG)-Öle sind stark hygroskopisch (wasseranziehend) und mit anderen Ölen nicht mischbar. Deshalb zum Schutz vor eindringender Feuchtigkeit angebrochene Gebinde sofort wieder verschließen. Kältemittelöl altert durch Feuchtigkeit und Säuren, wird dunkel, zähflüssig und aggressiv gegen Metalle.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Arbeitssicherheit

- Nach gültigen Vorschriften und Gesetzverordnungen sowie nach Verordnungen der Arbeiterverbände vorgehen.
- Arbeitssicherheit und arbeitsplatzbezogene Betriebsanweisungen → Umweltschutz; Art. 17 EU-Verordnung 2037/2000 beachten. Diese sind am Arbeitsplatz für Kältemittel auszuhängen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Produkteigenschaften

Kältemittel, das bei Kfz-Klimaanlagen eingesetzt wird, gehört der neuen Generation von Kältemitteln auf Basis chlorfreier, teilfluorierter Kohlenwasserstoffe (H-FKW, R134a) an.

Hinsichtlich ihres physikalischen Verhaltens handelt es sich hierbei um unter Druck verflüssigte Kältemittel. Sie unterliegen der Druckbehälterverordnung und dürfen nur in zugelassene und gekennzeichnete Druckgasbehälter eingefüllt werden.

Für die sichere und sachgemäße Anwendung gelten bestimmte Bedingungen, die eingehalten werden müssen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Umgang mit Kältemittel R 134a

ACHTUNG!

Es besteht Gefahr durch Vereisung.

Das Kältemittel kann flüssig oder dampfförmig austreten.

Behälter, in denen sich Kältemittel befindet, nicht öffnen.

Werden Kältemittel-Behälter geöffnet, so kann der Inhalt flüssig oder dampfförmig austreten. Dieser Vorgang verläuft um so heftiger, je höher der Druck im Behälter ist.

Wie hoch der Druck ist, hängt von zwei Bedingungen ab:

- Welcher Kältemittel-Typ im Behälter ist. Es gilt: Je niedriger der Siedepunkt, um so höher der Druck.
- Wie hoch die Temperatur ist. Es gilt: Je höher die Temperatur, um so höher der Druck.

Schutzbrille tragen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schutzbrille tragen.

Schutzbrille aufsetzen. Sie verhindert, dass Kältemittel in die Augen gelangt und unter Umständen schwere Schäden durch Erfrierung verursacht.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schutzhandschuhe und Schürze tragen

Kältemittel lösen Fette und Öle recht gut. Im Kontakt mit der Haut entfernen sie daher den schützenden Fettfilm. Entfettete Haut ist aber empfindlich gegen Kälte und Krankheitskeime.

Flüssiges Kältemittel nicht auf die Haut bringen. Die Wärme zum Verdampfen entzieht das Kältemittel der Umgebung. Dabei können sehr tiefe Temperaturen erreicht werden. Das Ergebnis sind örtliche Erfrierungen (Siedepunkt von R134a -26,5 ℃ bei Umgebungsdruck).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittel-Dämpfe nicht einatmen

Hinweis

In höheren Konzentrationen austretende Kältemittel-Dämpfe vermischen sich mit der Umgebungsluft und verdrängen dabei den zum Atmen notwendigen Luftsauerstoff.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rauchverbot

Kältemittel können sich in Zigarettenglut zersetzen. Die dabei entstehenden Substanzen sind giftig und dürfen nicht eingeatmet werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schweißen und Löten

Hinweis

Beschädigte oder undichte Bauteile der Klimaanlage dürfen nicht durch Schweißen oder Löten instand gesetzt werden, sondern müssen ersetzt werden.

Vor dem Schweißen und Löten an Fahrzeugen, (in der Nähe von Bauteilen der Klimaanlage) ist das Kältemittel abzusaugen und Reste durch Ausblasen mit Druckluft und Stickstoff zu entfernen.

Die durch Hitzeeinwirkung aus dem Kältemittel entstehenden Zersetzungsprodukte sind nicht nur giftig, sondern wirken auch stark korrosiv, so dass Rohrleitungen und Anlagenteile angegriffen werden können. Es handelt sich im wesentlichen um Fluorwasserstoff.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stechender Geruch

Bei stechendem Geruch sind bereits die erwähnten Zersetzungsprodukte entstanden. Es muss unter allen Umständen vermieden werden, diese Substanzen einzuatmen, da sonst eine Schädigung der Atemwege, der Lunge und anderer Organe die Folge sein könnte.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Erste Hilfe

- Bei Kontakt mit Augen oder Schleimhäuten sofort ausgiebig mit fließendem Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen.
- Bei Hautkontakt sofort benetzte Kleidung entfernen und Hautstellen mit viel Wasser abspülen.
- Bei Einatmen von Kältemitteldämpfen in höherer Konzentration den Betroffenen sofort an die frische Luft bringen. Arzt anfordern. Bei Atemstörung Sauerstoffgabe. Sollte der Betroffene nur noch eingeschränkt oder nicht mehr atmen, Kopf in den Nacken beugen und Atemspende erteilen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Umgang mit Druckbehälter

Stehende Flaschen sind gegen Umfallen, liegende Flaschen gegen Wegrollen zu sichern!

Behälter nicht werfen!

- Beim Sturz können die Behälter so stark verformt werden, dass sie aufreißen. Das Kältemittel verdampft schlagartig, dabei werden erhebliche Kräfte frei. Wegfliegende Flaschenteile können schwere Verletzungen verursachen.
- Bei unsachgemäßem Transport kann das Flaschenventil abbrechen. Zum Schutz der Flaschenventile dürfen Flaschen nur mit aufgeschraubter Schutzkappe transportiert werden.

Nicht in die Nähe von Heizkörpern stellen!

- Neben Heizkörpern können erhöhte Temperaturen auftreten. Höhere Temperaturen bedeuten aber auch höhere Drücke, wobei der für den Behälter zulässige Druck überschritten werden kann.

Nicht über 50 ℃ erwärmen

- Um eine Gefährdung auszuschließen, legt die „Druckbehälterverordnung“ fest, dass die Behälter nicht über 50 ℃ erwärmt werden dürfen.
- Auf gar keinen Fall mit offener Flamme erwärmen. Durch die örtliche Überhitzung können im Behälter-Werkstoff Gefügeveränderungen auftreten, die die Druckbelastung des Behälters verringert. Außerdem besteht die Gefahr der Kältemittelzersetzung durch örtliche Überhitzung.

Leere Behälter verschließen

- Leere Kältemittelbehälter müssen auf jeden Fall verschlossen werden, um das Eindringen von Feuchtigkeit zu verhindern. Feuchtigkeit führt bei Behältern aus Stahl zum Rosten. Dadurch wird die Behälterwand geschwächt. Außerdem verursachen Rostpartikel, die aus den Behältern in Kälteanlagen gelangen, dort Störungen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsvorschriften bei Umgang mit Absaug- und Füllanlagen

Vorsicht!

Bestandteil jeder Absaug- und Füllanlage muss eine Bedienungsanleitung sein, wo der Arbeitsablauf, die Sicherheitmaßnahmen sowie Vorschriften aufgeführt sind.

Vor Arbeiten mit der Absaug- und Füllanlage muss man sich mit den in der Bedienungsanleitung vorhandenen Sicherheitmaßnahmen sowie Vorschriften vertraut machen und diese befolgen.

Die Bedienungsanleitung muss den bedienenden Mitarbeitern, Meistern sowie Überwachungsorganen jederzeit zur Verfügung stehen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Klimaanlage und beim Umgang mit dem Kältemittel R134a

ACHTUNG!

Es wird empfohlen, eine Augenspülflasche bereitzuhalten. Sollte flüssiges Kältemittel in die Augen geraten, sind die Augen mit Wasser etwa 15 Minuten lang zu spülen.

Anschließend Augentropfen einträufeln und sofort einen Arzt aufsuchen, selbst wenn die Augen nicht schmerzen. Der Arzt muss unterrichtet werden, so dass die Einfrierungen durch Kältemittel R134a verursacht wurden.

Der Arzt muss unterrichtet werden, so dass die Einfrierungen durch Kältemittel R134a verursacht wurden. Gelangt trotz Beachtung der Sicherheitsmaßnahmen Kältemittel auf andere Körperteile, so ist ebenfalls sofort mindestens 15 Minuten lang gründlich mit kaltem Wasser zu spülen.

Gelangt trotz Beachtung der Sicherheitsmaßnahmen Kältemittel auf andere Körperteile, so ist ebenfalls sofort mindestens 15 Minuten lang gründlich mit kaltem Wasser zu spülen.

Am Kältemittelkreislauf der Klimaanlage darf nur in gut belüfteten Räumen gearbeitet werden. Vorhandene Werkstatt-Absauganlagen sind einzuschalten.

Kältemittel darf nicht in tiefergelegenen Räumen (z. B. Kellern) und zugehörigen Abgängen oder Fensterschächten gelagert werden.

Im Rahmen einer Reparaturlackierung dürfen im Trockenofen oder in seiner Vorwärmzone Objekttemperaturen bis max. 80 °C auftreten (durch Erwärmung entsteht ein starker Überdruck in der Anlage, der zum Öffnen des Überdruckabblasventiles führen kann).

Schweißen und Löten siehe → Kapitel.

Behälter keinesfalls vollständig mit flüssigem Kältemittel befüllen. Ohne ausreichend großen Ausdehnungsraum (Gaspolster) bersten Behälter bei Temperaturerhöhung mit verheerenden Folgen. → Kapitel.

Behälter mit Kältemittel (z. B. Füllzylinder der Service-

Station) dürfen keinesfalls stark erwärmt oder der direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden siehe → Kapitel.

Kältemittel darf unter keinen Umständen in Anlagen und Behälter gefüllt werden, in denen sich Luft befindet (Anlagen und Behälter vor dem Befüllen mit Kältemittel evakuieren).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Grundsätzliches zu Arbeiten am Kältemittelkreislauf

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeines

- Den Arbeitsbereich und alle Werkzeuge sauberhalten.
- Beim Umgang mit Kältemittel und Stickstoff sind Arbeitsbekleidung, Schutzbrille und Schutzhandschuhe zu tragen.
- In der Werkstatt vorhandene Absauganlagen sind einzuschalten.
- Den Kältemittelkreislauf nur mit Service-Station entleeren, dann erst Verschraubungen öffnen und defekte Bauteile erneuern.
- Geöffnete Aggregate und Schläuche sofort gegen Feuchtigkeit und Schmutz mit Verschlusskappen luftdicht verschließen.
- Nur Werkzege und Materialien verwenden, die für das Kältemittel R134a bestimmt sind.
- Das Kältemittelöl durch Verschließen von angebrochenem Gebinde gegen Feuchtigkeit schützen.

Hinweis

- *Nach dem Beendigen von Instandsetzungsarbeiten auf alle Füllventile und Service-Anschlüsse Verschlusskappen (mit Dichtungen) aufschrauben.*
- *Vor Inbetriebnahme der Klimaanlage, fahrzeugspezifische Füllmengen beachten.*
- *Kein Kältemittel nachfüllen, vorhandenes Kältemittel absaugen und Anlage neu befüllen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zusätzliche Arbeiten bei Fahrzeugen mit einem Klimakompressor ohne Magnetkupplung

Hinweis

- *Der Motor darf nur bei ordnungsgemäß zusammengebautem Kältemittelkreislauf (Kompressor läuft) gestartet werden.*
- *Motor möglichst nur bei gefülltem Kältemittelkreislauf starten.*
- *Sollte der Motor bei leerem Kältemittelkreislauf laufen, muss eine Erhöhung seiner Umdrehungen unbedingt vermieden werden. Dabei muss sich mindestens ein Viertel der für diesen Kältemittelkreislauf vorgesehenen Kältemittelölmenge im Klimakompressor befinden und der Motor darf max. 10 Minuten laufen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

O-Ring-Dichtungen

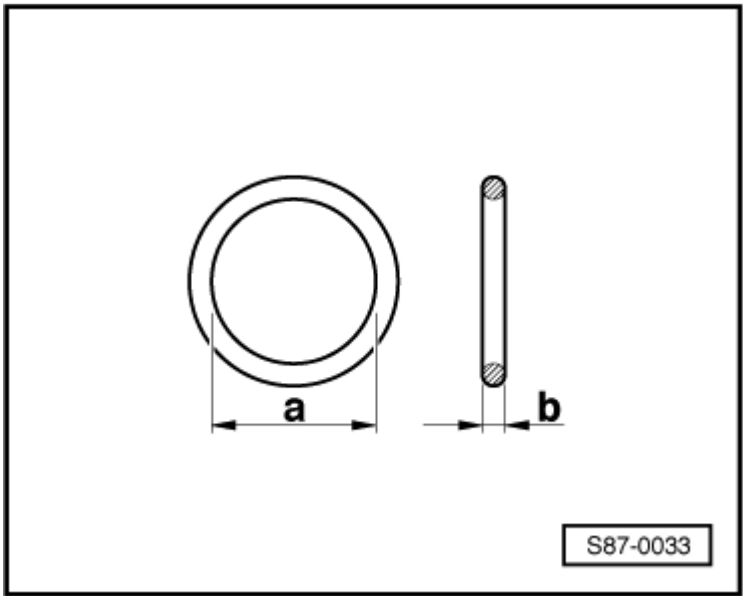
Diese O-Ringe dichten die Verbindungsstellen zwischen den einzelnen Bauteilen des Kältemittelkreislaufes ab.

Es dürfen nur O-Ringe verwendet werden, die beständig gegen Kältemittel R134a und zugehörige Kältemittelöle sind. Originalersatzteile stellen dies sicher.

Es werden schwarze und farbige O-Ringe verbaut.

O-Ring-Dichtungen:

- Grundsätzlich nur einmal verwenden, erneuern.
- Auf richtige Durchmesser -a- und -b- achten.
- Vor dem Einsetzen mit Kältemittelöl benetzen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Arbeitsablauf vor der Inbetriebnahme der Klimaanlage nach einer Instandsetzung

– Kompressor an der Kupplung oder Riemenscheibe der Magnetkupplung ca. 10 Umdrehungen von Hand drehen.

– Motor mit abgeschalteter Klimaanlage (Magnetkupplung für Klimaanlage -N25- und Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- werden nicht angesteuert) starten.

– Nachdem sich die Leerlaufdrehzahl des Motors stabilisiert hat, Klimakompressor einschalten und mindestens 10 Minuten mit Leerlaufdrehzahl und maximaler Kälteleistung betreiben.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Allgemeine Hinweise zum Kältemittelkreislauf

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bauteile des Kältemittelkreislaufes

Vorsicht!

Nicht Freigegebene Werkzeuge oder Materialien (z. B. Leckstoppadditive) können Beschädigungen/Beeinträchtigungen an dem System verursachen.

Es dürfen nur vom Hersteller freigegebene Werkzeuge und Materiealien zum Einsatz kommen.

Wurden nicht freigegebene Werkzeuge oder Materialen eingesetzt, besteht keine Gewährleistung.

- Alle Bauteile des Kältemittelkreislaufes, welche zur Qualitätsbeobachtung eingesandt werden, sind grundsätzlich zu verschließen (Originalverschlusskappen des Originalteiles verwenden).
- Beschädigte oder undichte Bauteile des Kältemittelkreislaufes ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Verteilung der Bauteile des Kältemittelkreislaufes und deren Einfluss auf die Hoch- und Niederdruckseite

Auf der Hochdruckseite sind es der Kondensator, der Flüssigkeitsbehälter und als Trennung von der HD-Flüssigseite und der ND-Flüssigseite die Drossel oder das Expansionsventil.

Der Hochdruck entsteht dadurch, dass die Drossel oder das Expansionsventil eine Engstelle bildet und sich das Kältemittel staut, dies führt zu einer Druck- und Temperaturerhöhung.

Zu hoher Druck entsteht, wenn zu viel Kältemittel oder Kältemittelöl eingefüllt, der Kondensator verschmutzt, der Lüfter für Kühler defekt, eine Verstopfung im System vorhanden ist oder sich Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf befindet (Vereisung der Drossel oder des Expansionsventils).

Auf der Niederdruckseite befinden sich der Verdampfer, Temperaturfühler-Verdampfer und als Trennung von der HD-Gasseite und der ND-Gasseite der Klimakompressor.

Ein Druckabfall im System kann durch Kältemittelverlust, Drossel oder Expansionsventil (Engstelle nicht gegeben), Klimakompressor defekt oder Verdampfer vereist, entstehen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

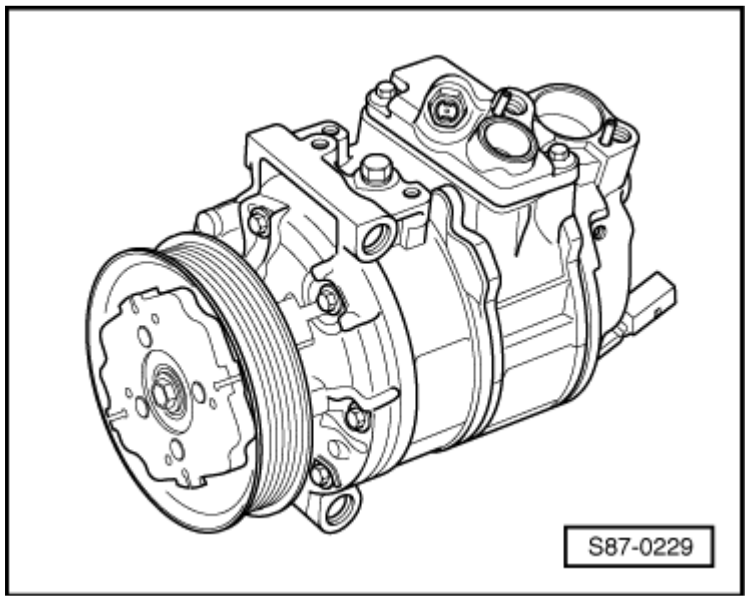
Klimakompressor

Der Klimakompressor saugt Kältemittelgas aus dem Verdampfer an, verdichtet es und gibt es weiter an den Kondensator.

Der Klimakompressor enthält Kältemittelöl, das unter allen Temperaturen mit R134a-Kältemittel mischbar ist.

Auf dem Fabrikschild steht der Hinweis, für welches Kältemittel der Klimakompressor ausgelegt ist.

Motor- und fahrzeugtypabhängig werden Kompressoren mit unterschiedlichen Parametern und Bauform verbaut.



Klimakompressor mit Magnetkupplung:

- Eine am Klimakompressor angebrachte elektromagnetische Kupplung stellt bei eingeschalteter Klimaanlage den Kraftschluss zwischen Keilrippenriemenscheibe und Klimakompressor-Kurbelwelle her.

Hinweis

Damit der Klimakompressor bei leerem Kältemittelkreislauf keinen Schaden erleidet, wird die Magnetkupplung für Klimaanlage -N25- abgeschaltet und das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- nicht mehr angesteuert.

Klimakompressor ohne Magnetkupplung:

- Eine in der Keilrippenriemenscheibe des Klimakompressors angebrachte Überlastsicherung löst bei schwergängigem Klimakompressor aus und schützt den Keilrippenriementrieb vor Überlastung.
- Extern geregelte Kompressoren mit variablem Hubvolumen. Das Hubvolumen des Kompressors wird über ein extern angesteuertes Regelventil mit PWM-Signal saugseitig in Abhängigkeit der Kälteleistungsanforderung geregelt.

- Der Kompressor läuft auch bei ausgeschalteter Klimaanlage mit minimalem Leistungsbedarf ständig mit.

Hinweis

Damit bei leerem Kältemittelkreislauf keine Schäden am Klimakompressor entstehen, ist er mit einer gesicherten Ölversorgung ausgestattet. Das bedeutet, dass ca. 40 bis 50 cm^3 Kältemittelöl im Klimakompressor verbleiben.

Copyright VW AG

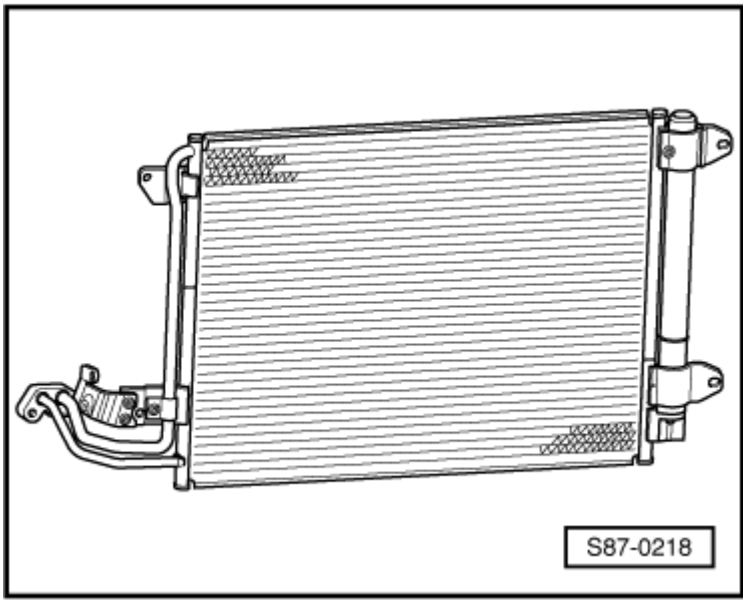
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Kondensator

Der Kondensator führt Wärme aus dem komprimierten Kältemittelgas an die Umgebungsluft ab.

Dabei kondensiert Kältemittelgas zu Flüssigkeit.



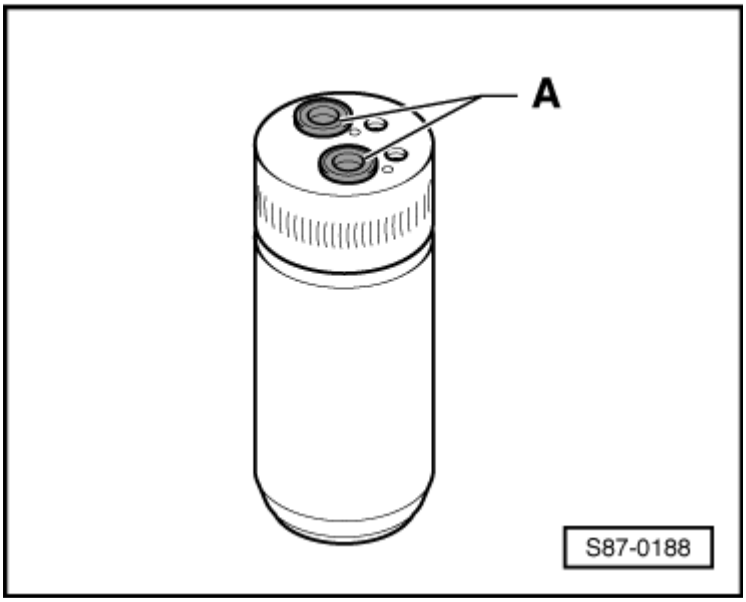
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Flüssigkeitsbehälter mit Trockner

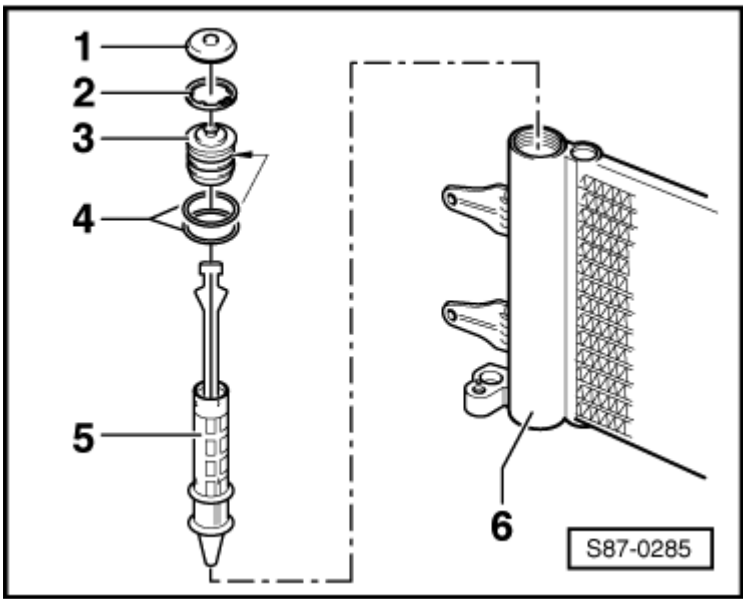
Der Flüssigkeitsbehälter mit Trockner sammelt die Flüssigkeitstropfen und führt sie dann im ununterbrochenen Strom zur Drossel, bzw. zum Expansionsventil. Feuchtigkeit, die während der Montage in den Kältemittelkreislauf eingedrungen ist, wird im Flüssigkeitsbehälter durch einen Trocknerbeutel aufgefangen.



Die neue Generation von Flüssigkeitsbehältern -6- wird direkt am Kondensator montiert und besitzt eine Trocknerpatrone -5-.

Hinweis

- *Flüssigkeitsbehälter (ggf. nur Trockner) ersetzen, falls der Kältemittelkreislauf längere Zeit offen war (über die normale Reparaturzeit hinaus) und Feuchtigkeit eingedrungen ist, oder es auf Grund einer bestimmten Beanstandung vorgeschrieben ist → Kapitel.*
- *Verschlussstopfen (Trocknergehäuse) erst kurz vor dem Einbau entfernen.*
- *Der Trocknerbeutel ist in einem nicht verschlossenen Flüssigkeitsbehälter (Gehäuse) nach kurzer Zeit mit Feuchtigkeit gesättigt und unbrauchbar.*
- *Beim Einbau gegebenenfalls Pfeil für Strömungsrichtung beachten.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

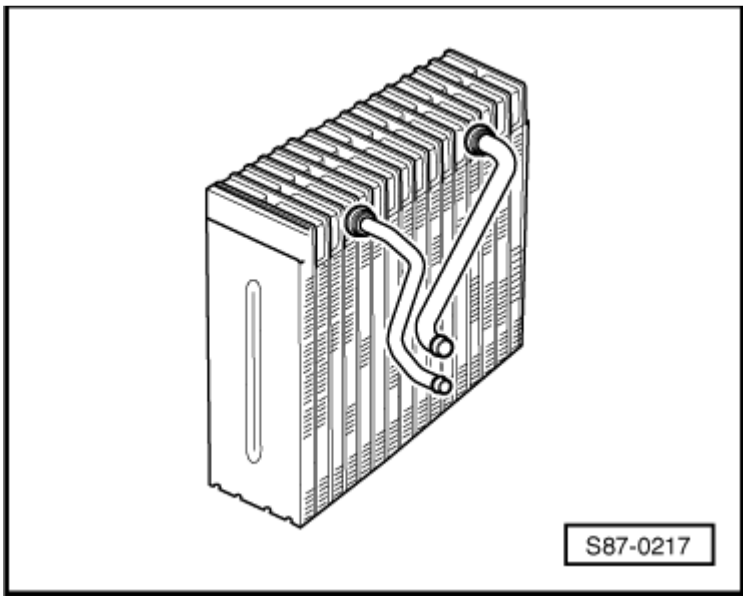
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Verdampfer

Das flüssige Kältemittel verdampft im Verdampfer. Die dafür benötigte Wärme wird der an den Verdampferrippen vorbeistreichenden Luft entzogen.

Die Luft kühlt dabei ab. Das Kältemittel verdampft und wird der aufgenommenen Wärme als Gas vom Kompressor angesaugt.

Durch den extern geregelten Kompressor ist eine variable Luftaustrittstemperatur von 1 bis 11 ℃ möglich.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

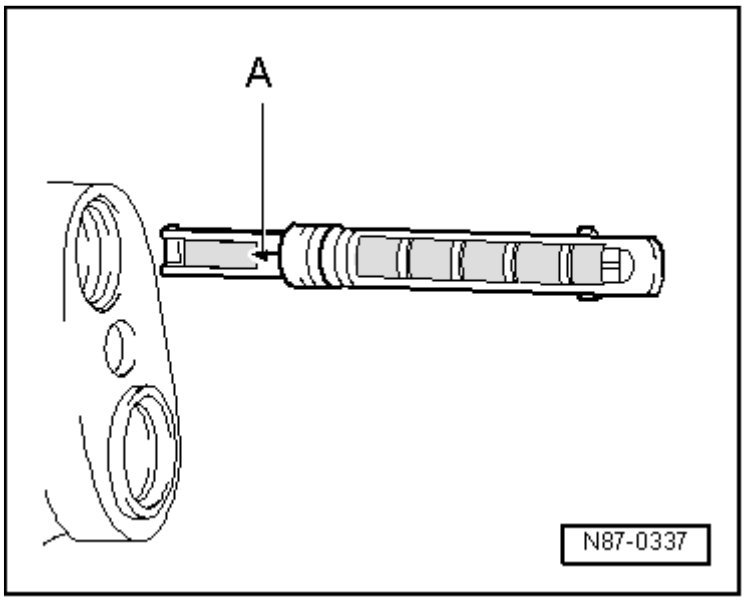
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drossel

Die Drossel bildet eine Engstelle. Diese Engstelle drosselt den Durchfluss und trennt dadurch den Kältemittelkreislauf in Hochdruckseite und Niederdruckseite.

Vor der Drossel ist das Kältemittel unter hohem Druck warm. Hinter der Drossel ist das Kältemittel unter niedrigem Druck kalt.

Vor der Engstelle ist ein Sieb gegen Schmutz, hinter der Engstelle ist ein Sieb zum Zerstäuben des Kältemittels, ehe es in den Verdampfer gelangt.



Hinweis

- *-Pfeil A- auf der Drossel zeigt zum Verdampfer.*
- *Drossel nach jedem Öffnen des Kältemittelkreislaufes ersetzen.*

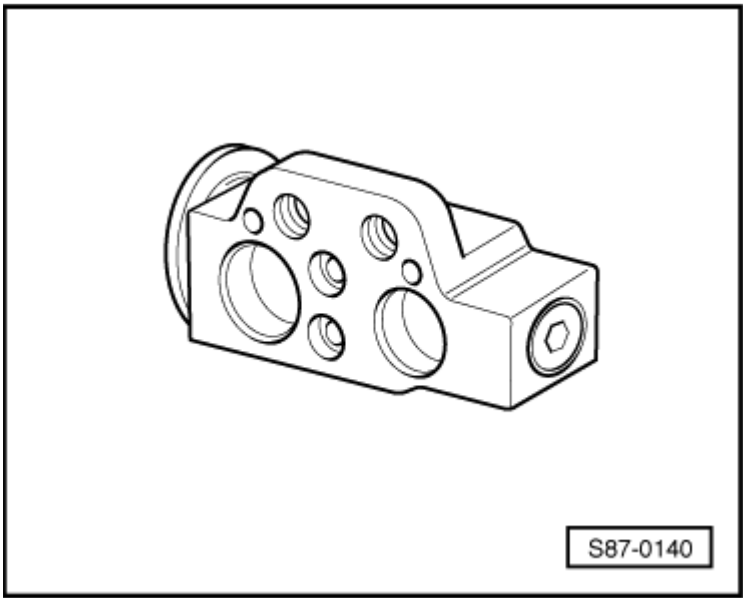
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Expansionsventil

Das Expansionsventil zerstäubt zuströmendes Kältemittel und regelt die Durchflussmenge im Zusammenhang mit unterschiedlichen Drücken so, dass der Dampf je nach Wärmetransport erst am Ausgang des Verdampfers gasförmig wird.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

O-Ring-Dichtungen

Alles zu diesem Kapitel siehe → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rohre und Schläuche des Kältemittelkreislaufes

Das Gemisch aus Kältemittelöl und Kältemittel R134a greift bestimmte Metalle (z. B. Kupfer) und Legierungen an und löst bestimmte Schlauchmaterialien auf.

Deshalb dürfen nur Originalersatzteile verwendet werden.

Hinweis

Bei Verschraubungen vorgegebene Drehmomente beachten, beim Trennen der Schnellkupplungen vorgesehene Entriegelungswerkzeuge verwenden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Überdruckablassventil

Das Überdruckablassventil befindet sich am Kompressor und öffnet bei Überdruck. Das Kältemittel läuft nicht vollständig aus.

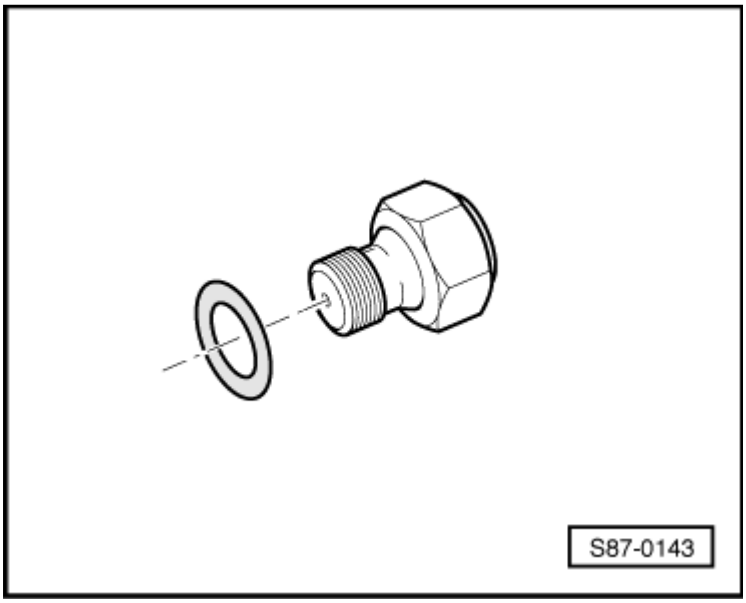
Wenn das Ventil geöffnet war, ist auch der angrenzende Bereich stark verölt.

Öffnungsdruck: 4±0,4 MPa (40±4 bar)

Schließdruck: mindestens 3,1 MPa (31 bar)

Hinweis

War das Überdruckablassventil geöffnet, ist die Ursache für den Überdruck im System zu ermitteln und abzustellen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Absaug-, Füll- und Messventile für Schnellkupplungen der Service-Station am Kältemittelkreislauf

ACHTUNG!

Vor dem Abbau der Absaug- und Füllventile ist das Kältemittel mit der Klimaservice-Station abzusaugen.

Wird der Kältemittelkreislauf nach dem Absaugen innerhalb von 10 Minuten nicht geöffnet, kann durch Nachverdampfung Druck im Kältemittelkreislauf entstehen. Das Kältemittel nochmals absaugen.

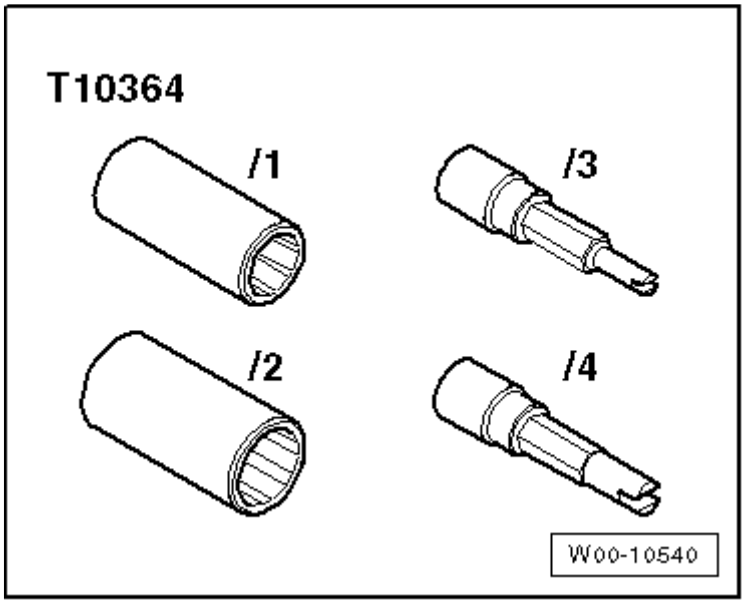
- Es dürfen nur Ventile und Anschlüsse verbaut werden, die beständig gegen Kältemittel R134a und zugehörige Kältemittelöle sind.
- Unterschiedliche Anschlüsse (Außendurchmesser) für Hochdruck- und Niederdruckseite gewährleisten, dass die Schnellkupplungsadapter nicht vertauscht werden können.
- Nach dem Abschließen des Schnellkupplungsadapters die Verschlusskappen gegen Eindringen von Schmutz wieder aufschrauben.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Steckeinsätze -T10364-

Anordnung im Fahrzeug siehe → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

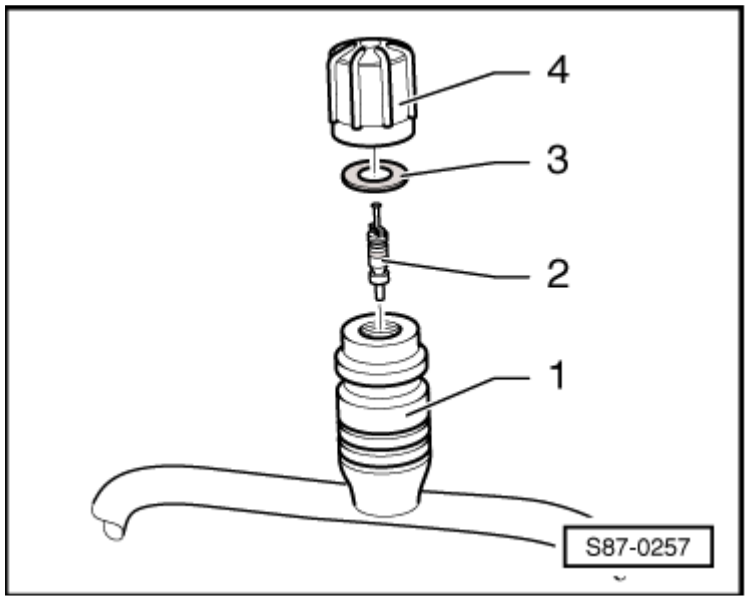
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Absaug-, Füll- und Messanschlüsse mit Schraderventil

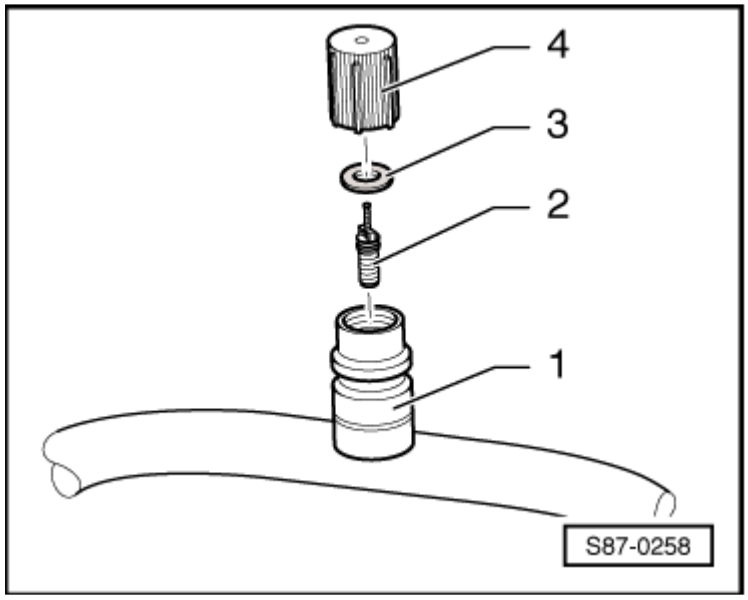
Hochdruckseite

1 - Serviceanschluss in Kältemittelleitung
2 - Ventil zum Absaugen, Füllen und Messen (2,5 Nm)
3 - Dichtring
4 - Kappe



Niederdruckseite

1 - Serviceanschluss in Kältemittelleitung
2 - Ventil zum Absaugen und Messen (2,5 Nm)
3 - Dichtring
4 - Kappe



Copyright VW AG

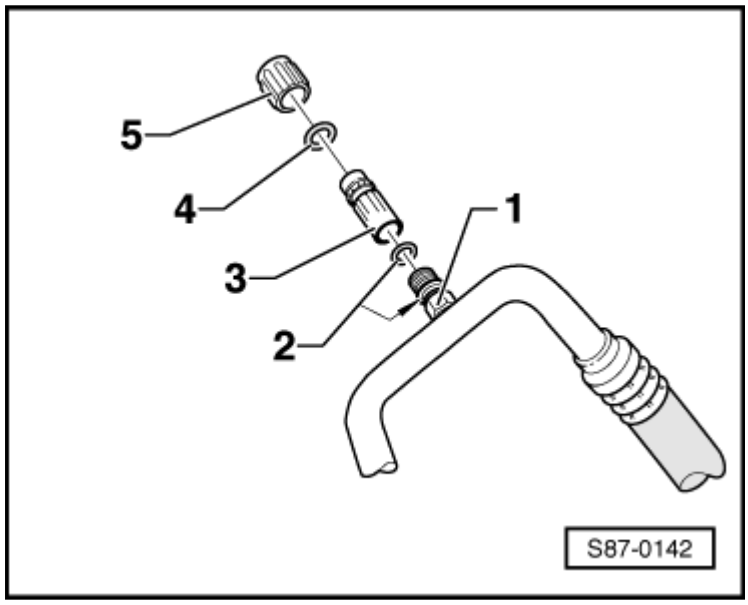
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Absaug-, Füll- und Messanschlüsse mit Achtkantkopfventil

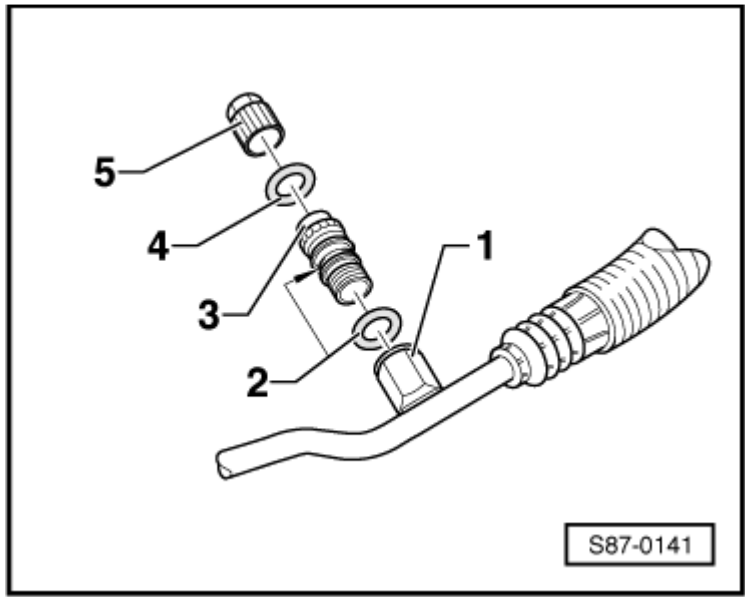
Niederdruckseite

1 - Sockel mit Außengewinde und Nut für O-Ring
2 - O-Ring 7,6 mm; 1,8 mm
3 - Ventil mit Innengewinde M8 x 1, für Kappe (8 Nm)
4 - Dichtung
5 - Kappe



Hochdruckseite

1 - Sockel mit Innengewinde
2 - O-Ring 10,8 mm; 1,8 mm
3 - Ventil mit Nut für O-Ring und Innengewinde M8 x 1, für Kappe (8 Nm)
4 - Dichtung
5 - Kappe



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Aufbau des Kältemittelkreislaufes

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Beispiel eines Kältemittelkreislaufes mit Expansionsventil

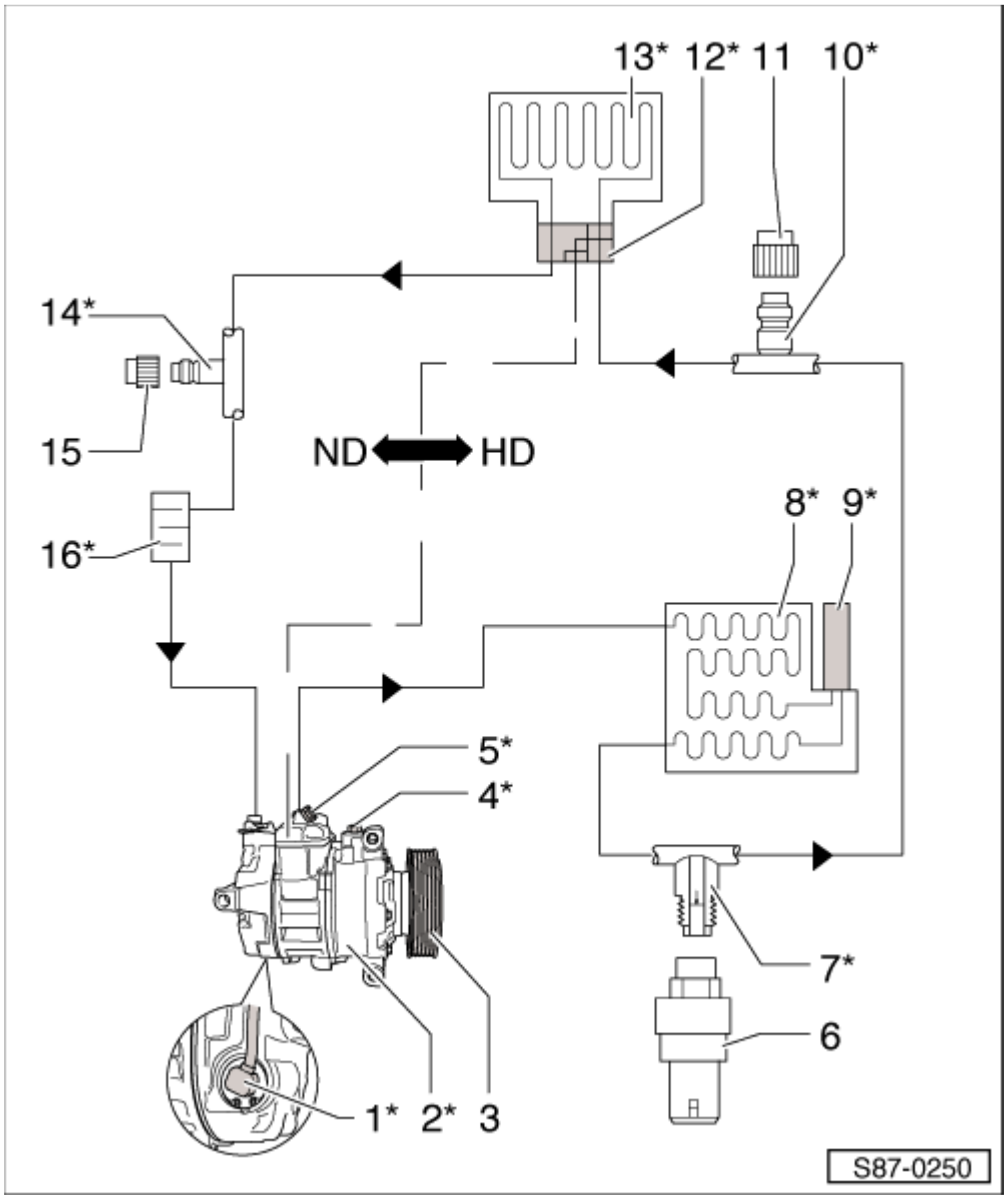
HD = Hochdruckseite

ND = Niederdruckseite

1 - Regelventil für Kompressor der Klimaanlage - N280-

2 - Kompressor

3 - Riemenscheibe



- mit Blockierschutz

4 - Ölablassschraube

Beispiel eines Kältemittelkreislaufes mit Expansionsventil

5 - Überdruckablassventil

6 - Hochdruckgeber -G65-

7 - Anschluss mit Ventil

8 - Kondensator

9 - Flüssigkeitsbehälter mit Trockner

10 - Ventil zum Absaugen, Füllen und Messen

- Hochdruckseite

11 - Verschlussdeckel

12 - Expansionsventil

13 - Verdampfer

14 - Ventil zum Absaugen und Messen

- Niederdruckseite

15 - Verschlussdeckel

16 - Dämpfer

- für Dämpfung von Druckschwankungen
- nur bei einigen Fahrzeugen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

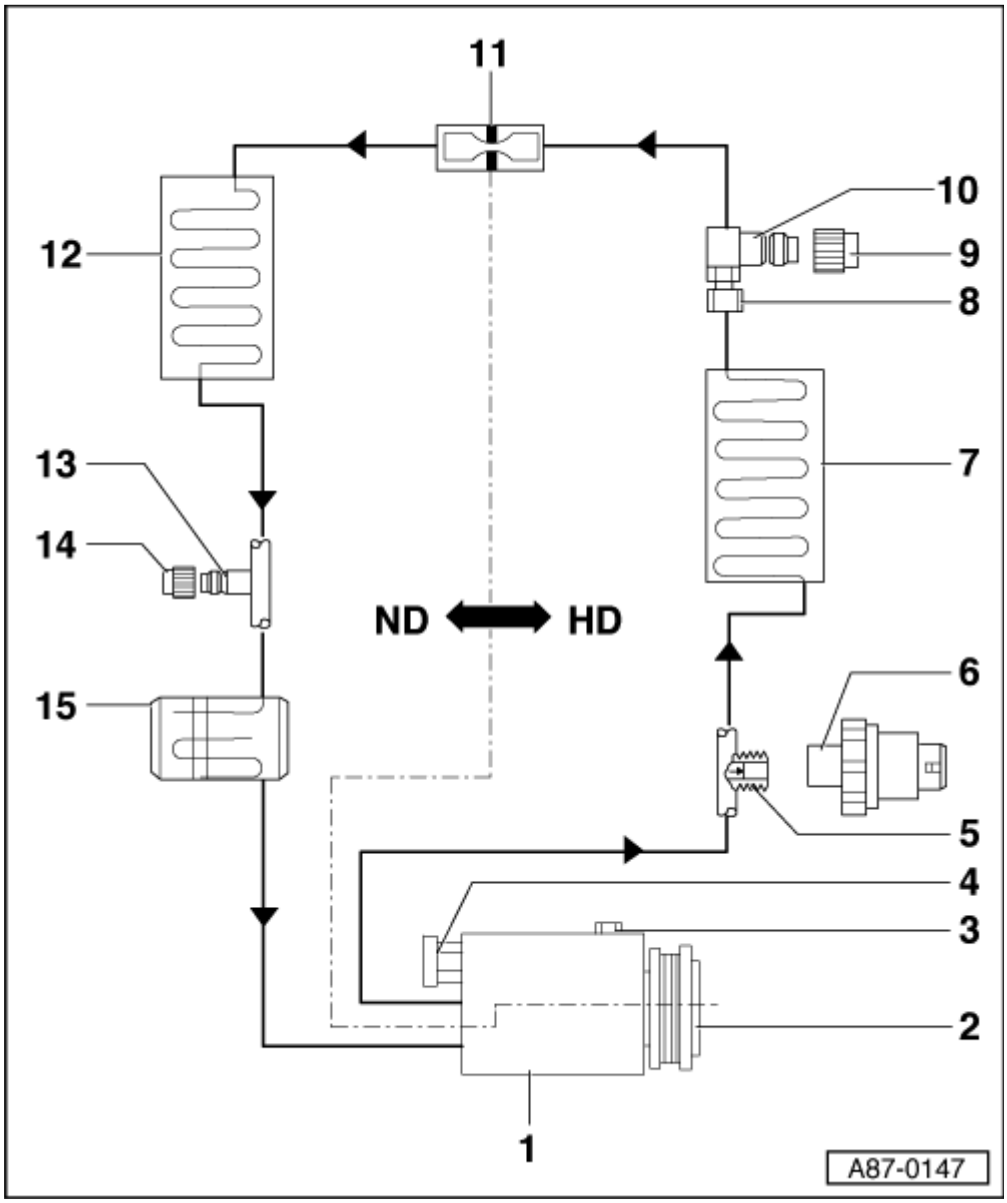
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Beispiel eines Kältemittelkreislaufes mit Drossel

HD = Hochdruckseite

ND = Niederdruckseite

1 - Kompressor



2 - Magnetkupplung für Klimaanlage - N25-

3 - Ölablassschraube

Beispiel eines Kältemittelkreislaufes mit Drossel

4 - Überdruckablassventil

5 - Anschluss mit Ventil

6 - Druckschalter für Klimaanlage -F129-

7 - Kondensator

8 - Verschraubung in der Kältemittelleitung

9 - Verschlussdeckel

10 - Absaug- und Füllventil

- Hochdruckseite

11 - Drossel

12 - Verdampfer

13 - Absaug- und Füllventil

- Niederdruckseite

14 - Verschlussdeckel

15 - Auffangbehälter mit Trockner

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter und Geber am Kältemittelkreislauf

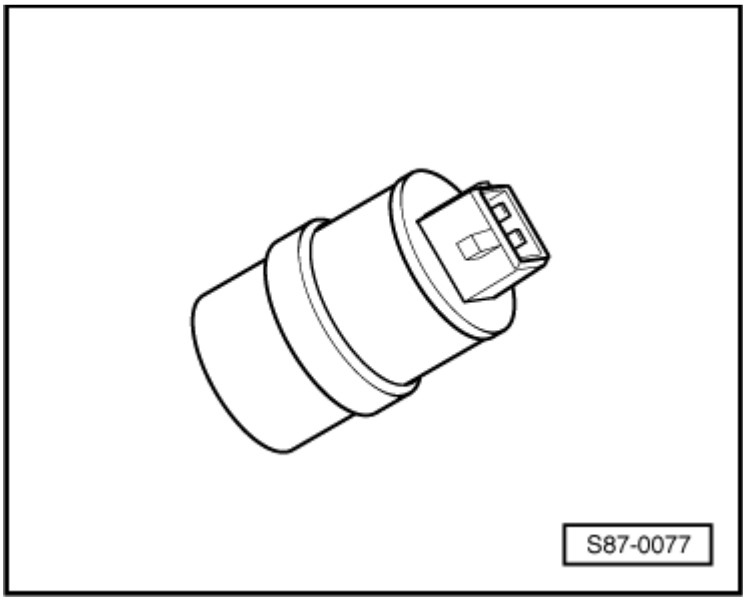
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Außentemperaturschalter -F38-

Schaltet die Mangetkupplung bei einer Temperatur von 2 ℃ aus und bei 5 ℃ wieder ein (Vereisungsschutz für Verdampfer).



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

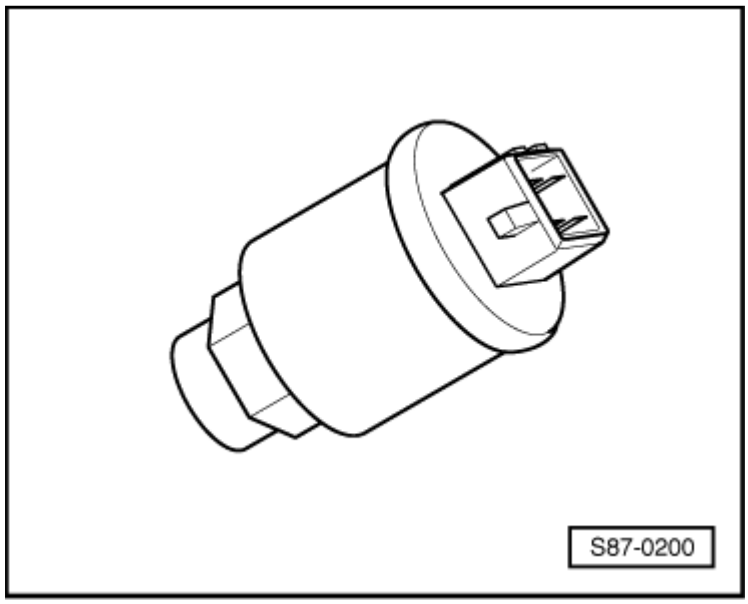
Druckschalter für Klimaanlage - F129-

Dieser Druckschalter hat 3 Funktionen:

1 - Schaltet den Lüfter für Kühlmittel bei Druckanstieg [ca. 1,6 MPa (16 bar) Überdruck] im Kältemittelkreislauf in die nächst höhere Stufe.

2 - Schaltet bei zu großem Druck [ca. 3,2 MPa (32 bar) Überdruck] - mangelnde Motorkühlung - die Klimaanlage ab.

3 - Schaltet bei zu geringem Druck [0,2 MPa (2 bar) Überdruck] die Klimaanlage ab (z. B. bei Kältemittelverlust).



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Hochdruckgeber -G65-

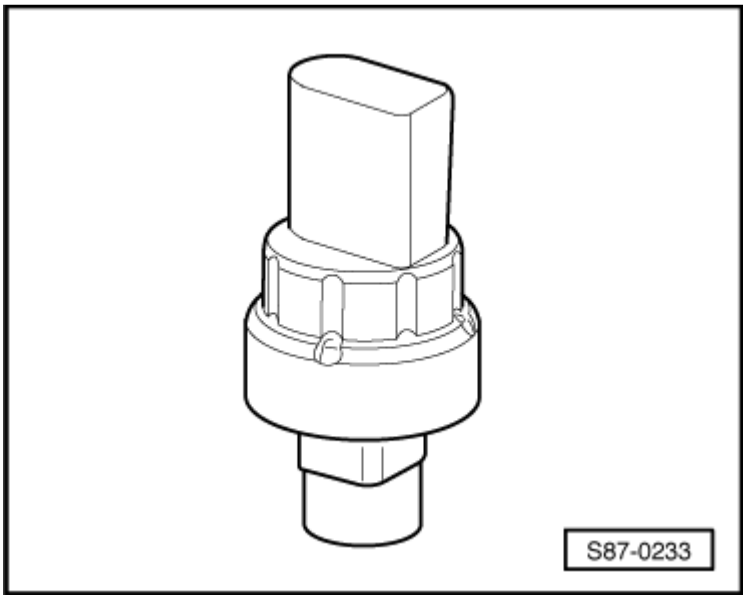
Hinweis

Der Hochdruckgeber -G65- kann (fahrzeugspezifisch) an Stelle des Druckschalters für Klimaanlage -F129- eingebaut werden.

Der Hochdruckgeber -G65- nimmt den Druck im Kältemittelkreislauf auf und leitet die Werte an das Steuergerät für Klimaanlage -J301- bzw. an das Steuergerät für Climatronic -J255- weiter.

Über diese Steuergeräte werden geschaltet:

- Kühlerlüfter -V7- beim Druckanstieg im Kältemittelkreislauf in die nächst höhere Stufe
- Zurückregelung der Kompressorleistung bei zu großem Druck, 3,2 MPa (32 bar), z. B. bei mangelnder Motorkühlung
- Zurückregelung der Kompressorleistung bei zu geringem Druck, 0,2 MPa (2 bar), z. B. Kältemittelverlust



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

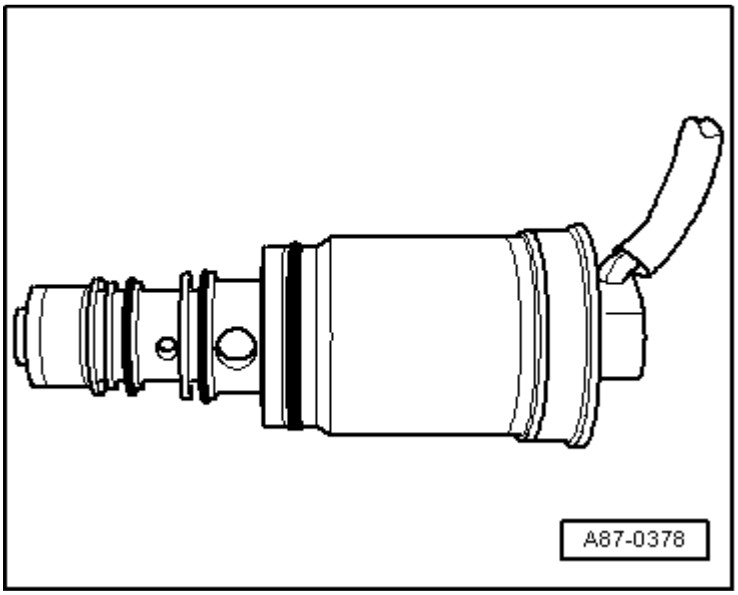
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280-

Das Regelventil ist im Klimakompressor eingebaut. Es wird von der Bedienungs- und Anzeigeeinheit für Klimaanlage Climatronic -E87- oder dem Steuergerät für Climatronic -J255- angesteuert (fahrzeugspezifisch ggf. über ein Datenbus-System und ein zusätzliches Steuergerät). Über das Regelventil wird der Druck auf der Niederdruckseite beeinflusst und damit die Temperatur im Verdampfer geregelt.

Hinweis

Das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- ist Bestandteil des Klimakompressors und kann nicht einzeln ersetzt werden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Elektrische Bauteile die nicht am Kältemittelkreislauf verbaut sind

Copyright VW AG

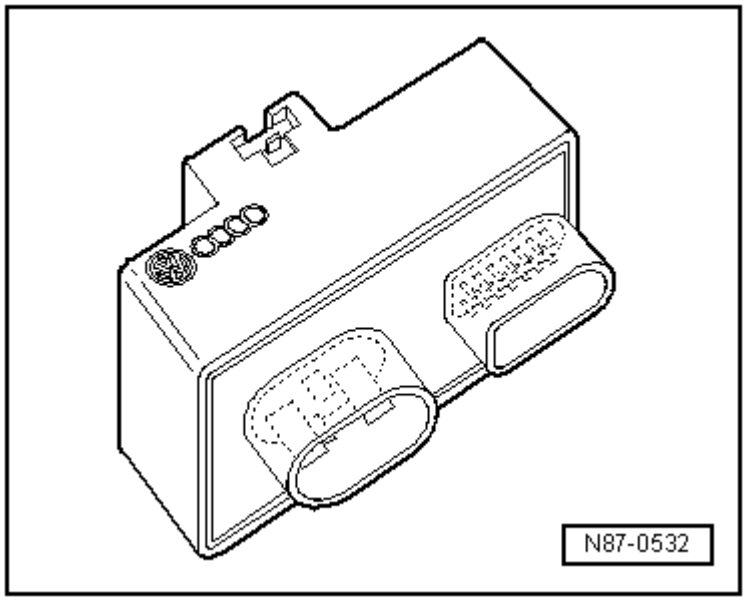
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Kühlerlüfter -J293-

Dieses Steuergerät schaltet die Magnetkupplung und damit den Klimakompressor ein und aus. Es schaltet die Lüfter für Kühlmittel und berechnet bei Fahrzeugen mit Hochdruckgeber -G65- den Druck im Kältemittelkreislauf

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.



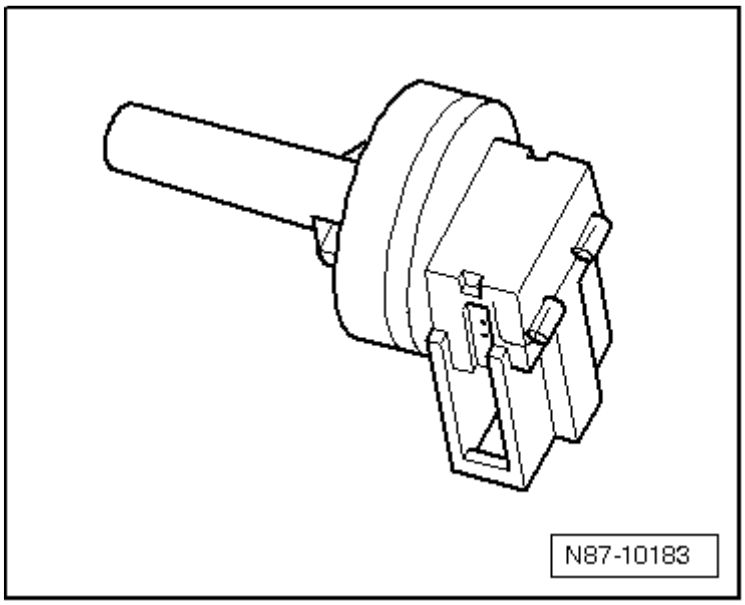
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263- oder Temperaturfühler für Verdampfer -G308-

Der Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263- ermittelt die Temperatur hinter dem Verdampfer. Dieser Wert geht an das Steuergerät für Klimaanlage und dient als Referenzsignal für die Regelung des Klimakompressors. Somit wird eine Vereisung des Verdampfers vermieden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drücke und Temperaturen im Kältemittelkreislauf

ACHTUNG!

Bei Arbeiten am Kältemittelkreislauf sind die allgemein geltenden Sicherheitsvorschriften und die Druckbehälterverordnung zu beachten → Kapitel.

Die Drücke und Temperaturen im Kältemittelkreislauf sind abhängig von momentanen Betriebszuständen (z. B. Motordrehzahl, Lüfter für Kühlmittel Stufe 1, 2 oder 3, Motortemperatur, Klimakompressor ein oder aus) sowie von den einwirkenden Umgebungseinflüssen (z. B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, geforderte Kälteleistung).

Bei 20 °C und stehendem Motor stellt sich im Kältemittelkreislauf ein Druck von 4,7 bar ein → Kapitel.

Bei Fahrzeugen mit dem Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- wird der Druck auf der Niederdruckseite durch die Ansteuerung des Ventils verändert.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

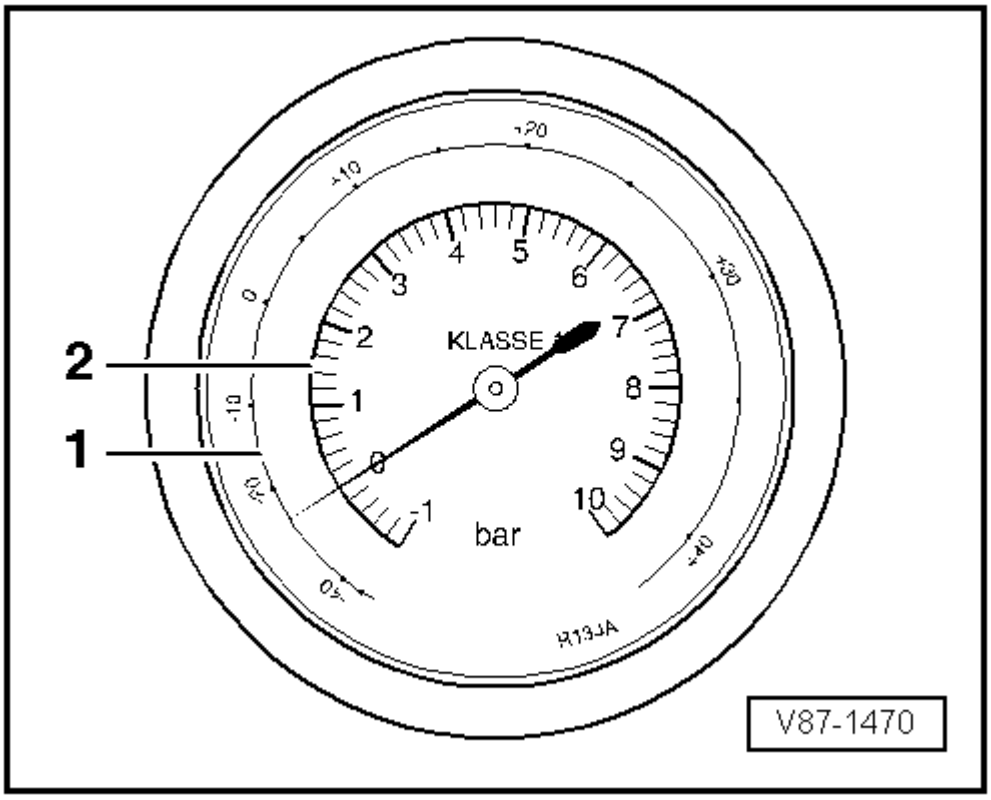
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mit Druckmanometer durchführbare Prüf- und Messarbeiten

Anzeige auf dem Druckmanometer

1 -Temperaturskala für Kältemittel R134a CF3–CH2F oder CH2F–CF3

2 - Druckskala



Die Manometer können neben der Druckskala eine oder mehrere Temperaturskalen haben. Die Skalenwerte für R134a sind entsprechend der Dampfdrucktabelle zugeordnet.

Da verschiedene Kältemittel bei gleicher Temperatur unterschiedliche Dampfdrücke aufbauen, ist jede Temperaturskala für das entsprechende Kältemittel gekennzeichnet.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Druckmanometer ermöglichen folgende Prüf- und Messarbeiten

Druck- und Temperaturmessung am Kältemittelkreislauf

- Mit dem Hochdruckmanometer wird der Druck und die Temperatur gemessen, die sich bei eingeschalteter Klimaanlage gleichmäßig vom Ausgang Klimakompressor über den Kondensator bis zur Engstelle (Drossel oder Expansionsventil) ausbreitet.
- Mit dem Niederdruckmanometer wird der Druck und die Temperatur gemessen, die sich gleichmäßig bei eingeschalteter Klimaanlage von der Engstelle (Drossel oder Expansionsventil) über den Verdampfer bis zum Eingang des Klimakompressors ausbreitet.

Hinweis

Die auf den Manometern beschriebene Abhängigkeit zwischen Druck- und Temperatur besteht nur dort, wo im Kältemittelkreislauf Flüssigkeit oder Dampf, nicht aber Gas enthalten ist. Im gasförmigen Zustand liegt die Temperatur ca. 10 ℃ bis 30 ℃ höher als es das Manometer anzeigt.

Nachweis von Kältemittel in einem geschlossenen Behälter

In einem geschlossenen Behälter oder im Kältemittelkreislauf ist Kältemittel R134a vorhanden, wenn die Temperaturanzeige des Manometers der Temperatur des Kältemittels entspricht (stehende Flüssigkeit nimmt Umgebungstemperatur an).

Ein geschlossener Behälter oder ein abgeschalteter Kältemittelkreislauf ist leer, wenn die Temperaturanzeige des Manometers unter der Temperatur des Kältemittels liegt.

Hinweis

Die auf den Manometern beschriebene Abhängigkeit zwischen Druck und Temperatur besteht nicht mehr, wenn keine Flüssigkeit enthalten ist und sich der Druck nur durch Gas aufbaut.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klima-Service- und Recyclinggeräte

Zur Zeit werden auf dem Markt von verschiedenen Herstellern, Klima-Service-Geräte zum Absaugen, Reinigen und Befüllen von Kältemittel bei Kfz-Klimaanlagen angeboten.

Zum Spülen des Kältemittelkreislaufes können ebenfalls bestimmte Klimaservice-Stationen (ggf. mit geeigneter Zusatzanlage und diversen Adaptern) verwendet werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einteilung der Absauganlagen in Gruppen

Hinweis

- *Bei den in den Kfz-Werkstätten verwendeten Klima-Service- und Recyclinggeräten handelt es sich um nicht erlaubnisbedürftige Absaug- und Füllanlagen (Gruppe „3“), welche nur von sachkundigem Personal bedient werden dürfen. Die Anlagen sind laut entsprechender Herstellerdokumentation zu bedienen und zu warten.*
- *Die Absaug- und Füllanlagen der Gruppen „1“ und „2“ werden in den Kfz-Werkstätten nicht eingesetzt.*

Die Absaug- und Füllanlagen der Gruppe „3“:

Ortsveränderliche Absaug- und Füllanlagen zur Befüllung von mit der Anlage fest verbundenen Druckgasbehältern.

Das Kältemittel bzw. Kältemittel/Öl-Gemisch wird in Druckgasbehälter gefüllt, die mit den ortsveränderlichen Anlagen dauernd fest verbunden sind. Nach der „Druckbehälterverordnung“ werden in diesem Fall die Druckgasbehälter den Druckbehältern gleichgestellt.

Hinweis

Die Füllanlagen bedürfen nicht der Erlaubnis oder der Prüfung durch den Sachverständigen, weil das Gas in Druckgasbehälter gefüllt wird, die Druckbehältern gleichgestellt sind. (Für die Anlage zum Abfüllen aus diesen Druckbehältern in Druckgasbehälter zur Abgabe an andere ist wiederum eine Erlaubnis erforderlich und sie unterliegt der Prüfungspflicht).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Reparatur- und Pflegehinweise zum Kältemittelkreislauf

ACHTUNG!

Bei Arbeiten am Kältemittelkreislauf sind die allgemein geltenden Sicherheitsvorschriften und die Druckbehälterverordnung zu beachten.

Vorsicht!

Nicht freigegebene Werkzeuge oder Materialien (z. B. Leckstoppadditive) können Beschädigungen/Beeinträchtigungen an dem System verursachen.

Es dürfen nur vom Hersteller freigegebene Werkzeuge und Materiealien zum Einsatz kommen.

Wurden nicht freigegebene Werkzeuge oder Materialen eingesetzt, besteht keine Gewährleistung.

Sonderwerkzeuge und Zubehör

Um eine ordnungsgemäße und fachgerechte Reparatur an einer Klimaanlage durchführen zu können:

- Sind spezielle Werkzeuge und Materialien notwendig.
- Sind die grundsätzlichen Hinweise zum Lecksuchgerät zu beachten.
- Ist Sachkunde notwendig.

Hinweis

Das Ablassen von Kältemittel in die Umwelt ist nicht zulässig.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gesetztexte und Gesetzvorschriften

Hinweis

Es gelten jeweilige länderspezifische Gesetze und Benutzerverordnungen, bzw. bei Nichtbestehen innerhalb der EU gilt die EU-Gesetzgebung (→ EU-Verordnung Nr. 2037/2000). In anderen Ländern und Kontinenten können andere oder zusätzliche Gesetze und Vorschriften gelten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz

Gesetzliche Regelungen zum Umgang und zur Entsorgung von Kältemitteln und Kältemittelölen müssen im Immissionsschutz-, Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz festgelegt sein.

→ Die Umweltschutzvorschrift (EU) Nr. 2038/2000 (siehe Amtsblatt, Seite 25) wendet sich an zuständige Behörden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Entsorgung Kältemittel und Kältemaschinenöl

Kältemittel

Die zur Entsorgung vorgesehenen Kältemittel sind in gekennzeichnete Recyclingbehälter, unter Beachtung der zulässigen Füllmasse, zu füllen und an den Hersteller zurückzugeben, der für die Entsorgung unter Beachtung der Umweltschutzvorschriften sorgt (in einzelnen Ländern können andere oder zusätzliche Vorschriften gelten).

Kältemaschinenöl

Gebrauchte Kältemaschinenöle aus Anlagen mit halogenierten Kohlenwasserstoffen sind als besonders überwachungsbedürftiger Abfall zu entsorgen. Eine Mischung mit anderen Ölen oder Stoffen ist nicht zulässig. Die Entsorgung erfolgt wie mit Altöl unbekannter Herkunft. Die sachgerechte Lagerung und Entsorgung hat nach den spezifischen Länderrichtlinien zu erfolgen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Nachweisführung von Kältemittel

Laut Umweltstatistikgesetz, ist über den Verbrauch von Kältemitteln Nachweis zu führen.

Daher können Kfz-Betriebe damit rechnen, den jeweils zuständigen statistischen Landesämtern, Auskunft über den Verbrauch an Kältemittel geben zu müssen. Es wird daher empfohlen über die Einsatzmenge beim Betrieb und bei Instandhaltungsarbeiten Aufzeichnungen zu führen
→ Umweltschutz, EU-Verordnung Nr. 2039/2000 des Europäischen Parlaments und des Rates.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wichtige Reparaturhinweise zu Klimaanlagen

- Verschiedene Kältemittel dürfen keinesfalls miteinander vermischt werden.
- Die speziell für die Kältemittelkreisläufe mit R134a und R12 entwickelten Kältemittelöle dürfen nicht gemischt werden.
- Klimaservice-Stationen, die mit dem Kältemittel in Berührung kommen, dürfen nur für das vorgesehene Kältemittel verwendet werden.
- Die Bauteile des Kältemittelkreislaufes für Kältemittel R134a sind durch Beschriftung, grüne Aufkleber gekennzeichnet oder konstruktiv so ausgelegt (z. B. andere Gewinde), dass ein Verwechseln mit Bauteilen für Kältemittel R12 nicht möglich ist.
- Im Motorraum am Schlossträger oder im Wasserkasten ist ein Hinweisschild angebracht, das auf das verwendete Kältemittel aufmerksam macht.

Hinweis

Bei Arbeiten am Kältemittelkreislauf die in den Kapiteln „Sicherheitsmaßnahmen“ → Kapitel und „Grundsätzliches zu Arbeiten am Kältemittelkreislauf“ → Kapitel enthaltenen Informationen beachten.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Arbeiten mit der Klimaservice-Station

Vorsicht!

Sollte der Verdacht bestehen, dass in den Kältemittelkreislauf des Fahrzeuges chemische Stoffe (spezielle Additive) zum Abdichten von Lecks eingefüllt worden sind, die Klimaservice-Station nicht anschließen und das Kältemittel nicht absaugen.

Chemische Stoffe (spezielle Additive) zum Abdichten von Lecks bilden im Kältemittelkreislauf Ablagerungen welche die Funktion der Klimaanlage beeinträchtigen und zum Ausfall der Klimaanlage (und der Klimaservice-Station) führen.

Den Kunden darauf aufmerksam machen, dass sich in seiner Klimaanlage Stoffe befinden, welche von Škoda nicht freigegeben wurden. Diese Klimaanlage kann nicht von Ihnen entleert bzw. instand gesetzt werden.

Hinweis

Chemische Stoffe (spezielle Additive) zum Abdichten von Lecks am Kältemittelkreislauf reagieren meist mit der Umgebungsluft und der darin enthaltenen Luftfeuchtigkeit. Sie verursachen durch Ablagerungen im Kältemittelkreislauf (und der Klimaservice-Station) Funktionsstörungen an Ventilen und sonstigen Bauteilen mit denen sie in Berührung kommen. Diese Ablagerungen können aus den Bauteilen nicht mehr vollständig entfernt werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wichtige Hinweise für Arbeiten mit der Klimaservice-Station

Zum Betrieb der Klimaservice-Station (z. B. -VAS 6337-, aktuell lieferbare Servicestationen siehe → Katalog der Betriebseinrichtungen) ist Folgendes zu beachten:

– Die eingebauten Filter und Trockner müssen spätestens nach dem Erreichen der in der zugehörigen Betriebsanleitung angegebenen Betriebszeit erneuert werden.

– Wird die Klimaservice-Station auch zum Spülen des Kältemittelkreislaufes verwendet, sind die eingebauten Filter und Trockner in kürzeren Abständen zu erneuern.

– Es dürfen nur Kältemittelöle eingefüllt werden, die auch für den fahrzeugspezifischen Kältemittelkreislauf freigegeben sind.

– Das aus dem Kältemittelkreislauf abgesaugte Kältemittel darf bei Unklarheit über die Zusammensetzung des Kältemittels auch nach dem Reinigen in der Klimaservice-Station nicht wieder verwendet werden.

- Die Klimaservice-Station ist in diesem Falle zu entleeren → Kapitel, die Anlage ist gegebenenfalls zu reinigen, die Filter und Trockner sowie das eingefüllte Kältemittelöl sind zu erneuern.
- Verunreinigtes Kältemittel kann z. B. in der Bundesrepublik Deutschland in so genannte Recyclingflaschen zur Aufbereitung oder umweltfreundlichen Entsorgung an den Lieferanten für Kältemittel zurückgegeben werden (in einzelnen Ländern können andere oder zusätzliche Vorschriften gelten).

Die im Fachhandel erhältlichen Klimaservice-Stationen können in 2 Gruppen eingeteilt werden:

♦ Klimaservice-Stationen, die abgesaugtes Kältemittel zur Wiederverwendung reinigen (so genannte Absaug- und Recyclingstationen) z. B. -VAS 6337-.

♦ Klimaservice- Stationen, die abgesaugtes Kältemittel in Recyclingflaschen füllen (um es dann großtechnisch aufbereiten zu können), diese Anlagen sind als Absaug-Anlagen bekannt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klimaservice-Station zum Messen und Prüfen an Kältemittelkreislauf anschließen

Hinweis

- *Abhängig von der Art der gewählten Klimaservice-Station können sich Abweichungen im Arbeitsablauf ergeben.*
- *Der Arbeitsablauf ist grundsätzlich wie in der Betriebsanleitung der gewählten Klimaservice-Station beschrieben, durchzuführen.*

Damit weder Luft noch Feuchtigkeit durch die Füllschläuche in den Kältemittelkreislauf gelangt, sind diese nach folgendem Arbeitsablauf anzuschließen:

– Zündung ausschalten.

– Klimaservice-Station an die Spannungsversorgung anschließen.

– Verschlusskappen von den Serviceanschlüssen bzw. Anschlüssen mit Ventil abschrauben, siehe fahrzeugspezifischer Kältemittelkreislauf → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

– Füllschläuche gegebenenfalls evakuieren.

– Füllschläuche der Klimaservice-Station mit Schnellkupplungen an Serviceanschlüsse des Kältemittelkreislaufes anschließen.

ACHTUNG!

Bei laufendem Motor die Ventile in der Nieder- oder Hochdruckseite nicht öffnen. Andernfalls kann bei eingeschalteter Klimaanlage durch den Kurzschluss zwischen Hoch- und Niederdruckseite des Kältemittelkreislaufes der Kompressor oder die Klimaservice-Station zerstört werden.

– Handrad der Schnellkupplungsadapter so weit eindrehen, dass die Ventile der Serviceanschlüsse sicher geöffnet sind (Manometer beobachten, Ventil nicht überdrücken).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittelkreislauf mit Klimaservice-Station entleeren

- Der Kältemittelkreislauf ist zu entleeren, wenn Teile des Kältemittelkreislaufes ausgebaut werden sollen, wenn Unklarheit über die Kältemittelmenge im Kreislauf besteht oder wenn es die Sicherheitsmaßnahmen verlangen.
- Abhängig von der Art der gewählten Klimaservice-Station können sich Abweichungen im Arbeitsablauf ergeben.
- Der Arbeitsablauf ist grundsätzlich wie in der Betriebsanleitung der gewählten Klimaservice-Station beschrieben, durchzuführen.

Entleeren:

– Klimaservice-Station nach zugehöriger Betriebsanleitung an die Serviceanschlüsse (siehe fahrzeugspezifischer Kältemittelkreislauf) anschließen und in Betrieb nehmen.

Hinweis

- *Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass mit dem Kältemittel auch Kältemittelöl aus dem Kältemittelkreislauf abgesaugt wird. Um die Schmierung des Klimakompressors sicherzustellen, muss die Kältemittelölmenge im Kreislauf mit frischem Öl ergänzt werden → Heizung, Klimaanlage*

  → Rep.-Gr.87.
- *Bei Fahrzeugen mit einem Klimakompressor ohne Magnetkupplung (mit Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280 -) sollte der Motor mit leerem Kältemittelkreislauf möglichst kurz (max. 10 Minuten lang) laufen, eine hohe Motordrehzahl ist dabei zu vermeiden (der Klimakompressor läuft ständig mit).*
- *Bei Fahrzeugen mit einem Klimakompressor mit Magnetkupplung schaltet der Druckschalter für Klimaanlage -F129- oder der Hochdruckgeber -G65- die Magnetkupplung ab, sobald sich kein Kältemittel im Kältemittelkreislauf befindet.*
- *Der Motor darf nur bei ordnungsgemäß zusammengebautem Kältemittelkreislauf gestartet werden.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittelkreislauf mit Klimaservice-Station evakuieren

- Bevor der Kältemittelkreislauf mit Kältemittel gefüllt wird, ist er zu evakuieren. Darüber hinaus wird dem Kreislauf Feuchtigkeit entzogen.
- Abhängig von der Art der gewählten Klimaservice-Station können sich Abweichungen im Arbeitsablauf ergeben.
- Der Arbeitsablauf ist grundsätzlich wie in der Betriebsanleitung der gewählten Klimaservice-Station beschrieben, durchzuführen.

Vorsicht!

- ***Beim Evakuieren und bei Unterdruck im Kältemittelkreislauf darf der Motor nicht gestartet werden.***
- ***Wird bei Unterdruck im Kältemittelkreislauf der Motor gestartet, kann der Kompressor beschädigt werden.***

Evakuieren:

– Klimaservice-Station nach zugehöriger Betriebsanleitung an die Serviceanschlüsse (siehe fahrzeugspezifischer Kältemittelkreislauf) anschließen und in Betrieb nehmen.

Bleibt der Unterdruck im System beim Evakuieren nicht bestehen (siehe Anleitung), ist Folgendes zu tun:

– 100 Gramm Kältemittel in den Kältemittelkreislauf einfüllen, mit einem Lecksuchgerät undichte Stelle suchen und beseitigen.

– Kältemittelkreislauf noch einmal evakuieren.

Hinweis

Erst wenn das Vakuum hält, kann der Kältemittelkreislauf gefüllt werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittelkreislauf mit Klimaservice-Station befüllen

- Abhängig von der Art der gewählten Klimaservice-Station können sich Abweichungen im Arbeitsablauf ergeben.
- Der Arbeitsablauf ist grundsätzlich wie in der Betriebsanleitung der gewählten Klimaservice-Station beschrieben, durchzuführen.
- Die Menge Kältemittelöl, die abgesaugt wurde, ist beim Befüllen dem Kreislauf wieder zuzuführen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klimaanlage nach dem Befüllen in Betrieb nehmen

Hinweis

War der Klimakompressor ausgebaut, ist er vor der ersten Inbetriebnahme an der Keilrippenriemenscheibe / Freilauf von Hand ca. 10 Umdrehungen durchzudrehen. Dies verhindert, dass beim ersten Einschalten der Klimaanlage keine Schaden durch einen Flüssigkeitsschlag im Klimakompressor entsteht (sollte sich Öl im Zylinder des Klimakompressors befinden, wird es beim Durchdrehen herausgedrückt).

- Motor mit abgeschaltetem Klimakompressor starten (Ausführung mit Magnetkupplung).
- Klimakompressor auf die kleinste mögliche Leistung einstellen; Betriebsart „Econ“ oder A/C aus (Ausführung ohne Magnetkupplung mit Regelventil).
- Abwarten bis sich die Leerlaufdrehzahl stabilisiert hat.
- Klimakompressor einschalten und Anlage mindestens 2 Minuten mit Leerlaufdrehzahl betreiben.
- Falls erforderlich, Drücke im Kältemittelkreislauf mit der Klimaservice-Station prüfen.
- Motor abstellen.
- Handrad am Schnellkupplungsadapter herausdrehen.
- Füllschläuche vom Kältemittelkreislauf abbauen.
- Schutzkappen wieder aufschrauben.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittel in Behälter (Füllzylinder oder Vorratsflasche) der Klimaservice-Station einfüllen

- Der Arbeitsablauf ist grundsätzlich wie in der Betriebsanleitung der Klimaservice-Station beschrieben, durchzuführen.
- Für jede Klimaanlage wird als Füllung eine bestimmte Menge Kältemittel vorgeschrieben. Um sicherzustellen, dass weder zu viel noch zu wenig Kältemittel eingefüllt wird, steht der Behälter für Kältemittel auf einer Waage.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Nicht überfüllen. Ein vollständig befüllter Behälter (Füllzylinder oder Vorratsflasche) könnte bei Temperaturerhöhung mit verheerenden Folgen bersten → Kapitel.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klimaservice-Station entleeren

Hinweis

- *Ist es notwendig die Klimaservice-Station zu entleeren (z. B. weil verunreinigtes Kältemittel abgesaugt wurde), sind grundsätzlich alle Filter und Trockner zu erneuern (Filter und Trockner erst unmittelbar vor dem Einbauen aus der Luftdicht verschlossenen Transportverpackung nehmen um die Feuchtigkeitsaufnahme möglichst gering zu halten).*
- *Kältemittelflaschen, die mit verunreinigtem, gebrauchtem Kältemittel gefüllt werden, sind unter der Bezeichnung „Recyclingflaschen“ bekannt.*
- *Recyclingflaschen grundsätzlich vor dem ersten Befüllen mit Kältemittel evakuieren (Kältemittelflaschen, in denen sich Luft befindet, dürfen nicht mit Kältemittel befüllt werden).*
- *Unterschiedliche Kältemittelsorten dürfen nicht miteinander vermischt werden (Kältemittelgemische können nicht wieder aufbereitet werden, sondern müssen entsorgt werden). Besteht Unklarheit über die Zusammensetzung des Flascheninhaltes, ist dies dem Kältemittelaufbereiter mitzuteilen.*

Vorsicht!

- ***Beim Befüllen von Recyclingflaschen (Druckgasbehälter) müssen die bestehenden Vorschriften, technische Regeln und Gesetze beachtet werden.***
- ***Das Überfüllen von Recyclingflaschen muss in jedem Fall verhindert werden (überfüllte Recyclingflaschen verfügen über ein zu geringes Gaspolster, um die durch Wärmeeinwirkung verursachte Flüssigkeitsausdehnung aufnehmen zu können). Es besteht die Gefahr des Berstens.***
- ***Zu Ihrer eigenen Sicherheit nur Recyclingflaschen mit eingebautem Sicherheitsventil verwenden.***
- ***Recyclingflaschen müssen während des Befüllens auf einer geeichten Waage gewogen werden. Die maximal zulässige Füllmenge beträgt 75% (Füllfaktor 0,75) des auf der Recyclingflasche angegebenen Füllgewichtes (es kann nicht ausgeschlossen werden, dass neben dem Kältemittel auch Kältemittelöl in die Recyclingflasche gefüllt wird).***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Undichtigkeiten am Kältemittelkreislauf suchen

Hinweis

- *Auf dem freien Markt werden zahlreiche Verfahren zur Lecksuche am Kältemittelkreislauf angeboten. Diese Verfahren liefern nicht immer eindeutige Ergebnisse. Es können, falls sie nicht genau nach Vorgabe angewendet werden, auch dazu führen, dass Bauteile des Kältemittelkreislaufs als undicht angezeigt werden obwohl sie dicht sind. Außerdem können bei bestimmten Verfahren, Bauteile des Kältemittelkreislaufs beschädigt oder vorgeschädigt werden.*
- *Bauteile an denen eine Undichtigkeit festgestellt wird, dürfen nicht instand gesetzt werden, sie sind durch Original-Teile zu ersetzen.*

Vorsicht!

- ***Es ist verboten, chemische Stoffe zum Abdichten von Lecks am Kältemittelkreislauf zu verwenden.***
- ***Sollte der Verdacht bestehen, dass in dem Kältemittelkreislauf des Fahrzeuges chemische Stoffe zum Abdichten von Lecks eingefüllt worden sind, die Klimaservice-Station nicht anschließen und das Kältemittel nicht absaugen.***
- ***Chemische Stoffe zum Abdichten von Lecks bilden im Kältemittelkreislauf Ablagerungen welche die Funktion der Klimaanlage beeinträchtigen und zum Ausfall der Klimaanlage (und der Klimaservice-Station) führen.***

Hinweis

Chemische Stoffe zum Abdichten von Lecks an Kältemittelkreislauf reagieren meist mit der Umgebungsluft und der darin enthaltenen Luftfeuchtigkeit. Sie verursachen durch Ablagerungen im Kältemittelkreislauf (und der Klimaservice-Station) Funktionsstörungen an Ventilen und sonstigen Bauteilen, mit denen sie in Berührung kommen. Diese Ablagerungen können aus den Bauteilen nicht mehr vollständig entfernt werden (auch nicht durch Spülen).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Undichtigkeiten am Kältemittelkreislauf mit dem Lecksuchgerät -VAG1796- suchen

Geringe Undichtigkeiten können z. B. mit einem elektronischen Lecksuchgerät oder mit einer UV-Lampe festgestellt werden.

Hinweis

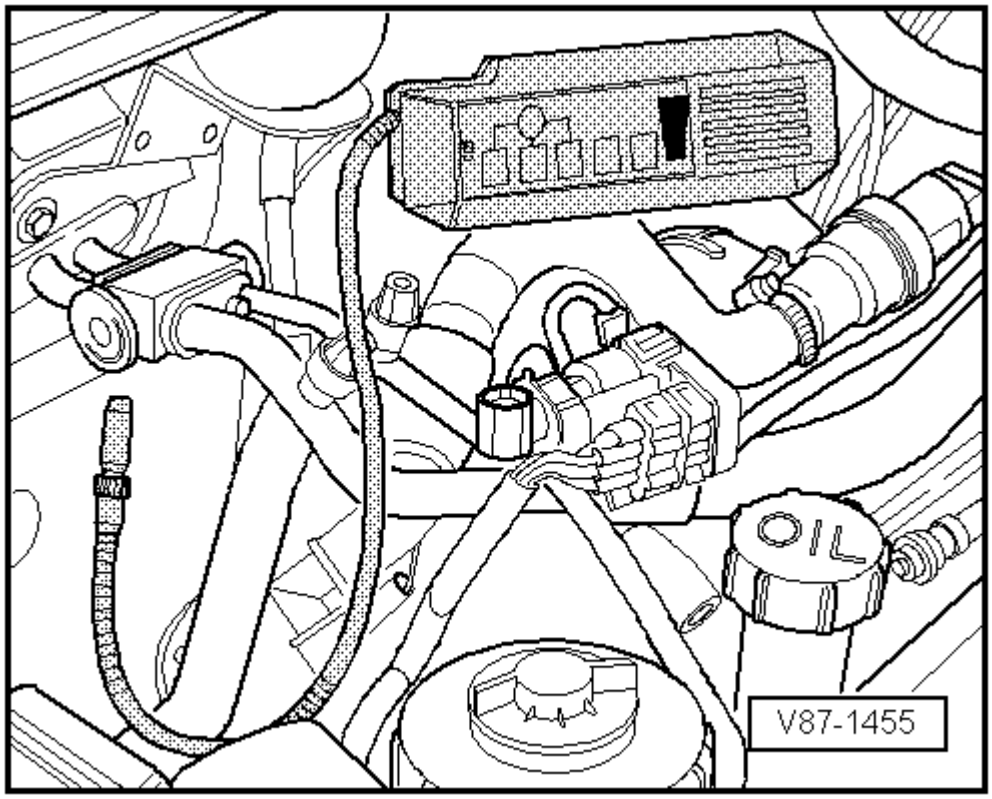
- *Kältemittelgas treibt durch Luftbewegung schnell weg. Deshalb Zugluft während der Lecksuche vermeiden.*
- *Ist der Kältemittelkreislauf vollkommen leer, ca. 100 Gramm Kältemittel einfüllen.*

Lecksuche:

– Lecksuchgerät nach zugehöriger Betriebsanleitung in Betrieb nehmen.

– Prüfspitze stets unterhalb der vermuteten Leckstelle halten.

Wenn sich, bedingt durch die Bauart, die Zahl der Knackgeräusche erhöht oder ein Heulton entsteht, ist die undichte Stelle gefunden (siehe zum Lecksuchgerät gehörige Betriebsanleitung).



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Undichtigkeiten am Kältemittelkreislauf mit dem Lecksuchsystem -VAS 6196- oder -VAS 6201- suchen

Geringe Undichtigkeiten können z. B. mit dem fluoreszierenden Lecksuchadditiv -VAS 6196/1-, das dem Kältemittelkreislauf beigegeben wird, sichtbar gemacht werden.

Lecksuchsystem bei der Arbeit nach zugehöriger Betriebsanleitung bedienen.

Lecksuchsystem -VAS 6196-



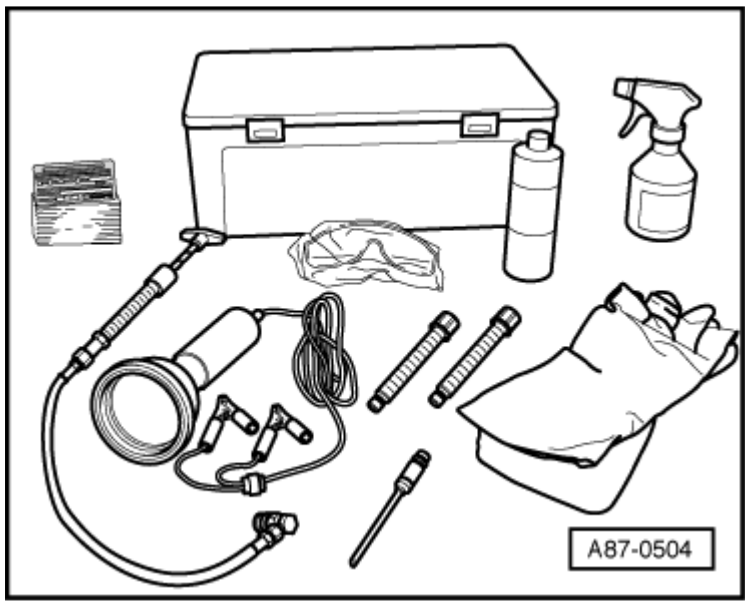
Lecksuchsystem -VAS 6201-

Hinweis

- *Die Klimaanlage muss mindestens 60 Minuten betrieben werden, damit sich das eingebrachte Lecksuchadditiv im ganzen Kältemittelkreislauf verteilt (der Kompressor muss laufen bzw. angesteuert werden).*
- *Abhängig von der Größe und dem Ort der Undichtigkeit kann es eventuell mehrere Tage dauern, bis genug Kältemittelöl mit Additiv entweicht und die undichte Stelle erkennbar wird.*
- *Bei Undichtigkeiten am Verdampfer wird das Additiv ggf. durch das Kondenswasser abgespült und tritt durch den Kondenswasserablauf aus.*

Da der Verdampfer bei den meisten Fahrzeugen nicht ohne größere Vorarbeiten zugänglich ist, kann z. B. eine Prüfung am Kondenswasserablauf Undichtigkeiten am Verdampfer erkennen. Dazu sollte sich das Lecksuchadditiv im Kältemittelkreislauf über einen längeren Zeitraum (mehrere Tage) befinden.

- *Das Lecksuchadditiv kann im Kältemittelkreislauf bleiben.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittelkreislauf von Verunreinigungen befreien

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittelkreislauf mit Druckluft und Stickstoff reinigen

Um möglichst sauber, Kältemittel sparend, ohne anspruchsvolle Montagearbeiten und umweltfreundlich Feuchtigkeit, Verunreinigungen sowie gealtertes Kältemittelöl entfernen zu können, ist der Kältemittelkreislauf mit Kältemittel R134a zu spülen oder mit Druckluft und Stickstoff durchzublasen.

Hinweis

Das Durchblasen des Kältemittelkreislaufes mit Druckluft und Stickstoff erfordert erheblich größeren Arbeitsaufwand als das Spülen mit dem Kältemittel R134a. Beim Spülen mit dem Kältemittel R134a ist das Reinigen der Bauteile besser und wirksamer, deshalb sollte bei Beanstandung immer gespült werden.

Der Kältemittelkreislauf oder die einzelnen Bauteile sind mit Druckluft und anschließend mit Stickstoff durchzublasen, falls:

- es keine Möglichkeit gibt, den Kältemittelkreislauf mit dem Kältemittel R134a zu spülen.
- sich Schmutz oder sonstige Verunreinigungen im Kreislauf befinden.
- beim Evakuieren eines dichten Kältemittelkreislaufes die Unterdruckanzeige nicht konstant bleibt (Feuchtigkeit ist im Kältemittelkreislauf und baut Druck auf).
- der Kältemittelkreislauf über die normale Montagezeit geöffnet war (z. B. nach einem Unfall).
- aufgrund von Druck- und Temperaturmessungen anzunehmen ist, dass sich Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf befindet.
- Unklarheit über die Ölmenge im Kältemittelkreislauf besteht.
- der Kompressor wegen eines inneren Schadens gewechselt werden musste (in diesem Fall wird das Spülen mit dem Kältemittel R134a bevorzugt → Kapitel).
- es nach Ersatz eines Bauteiles der Reparaturleitfaden erfordert.

Kältemittelkreislauf durchblasen

ACHTUNG!

- ***Stickstoff kann unkontrolliert aus der Flasche austreten.***
- ***Nur mit Reduzierventil für Stickstoffflaschen arbeiten (maximaler Arbeitsdruck: 15 bar).***
- ***Das aus den Bauteilen austretende Gasgemisch ist über entsprechende Absauganlage abzusaugen.***

Hinweis

- *Damit weder Öl noch Feuchtigkeit aus der Druckluftanlage in den Kältemittelkreislauf gelangt, muss die Druckluft durch eine Druckluftreinigungseinrichtung zum Reinigen und Trocknen geführt werden. Deshalb Filter und Trockner für Druckluft verwenden (Lieferumfang als Werkzeug für Lackierarbeiten).*
- *Beim Durchblasen darf ein maximaler Arbeitsdruck von 15 bar nicht überschritten werden, (ggf. Druckminderer auch für Druckluft verwenden).*
- *Entsprechende Adapter zum Anschließen des Druckschlauches an den Kältemittelkreislauf verwenden.*
- *Die Adapter dürfen die Bauteile des Kältemittelkreislaufes nicht beschädigen.*

- *Vor dem Durchblasen des Kondensators Flüssigkeitsbehälter mit Trockner ausbauen (wenn möglich).*
- *Der Verdampfer ist bei ausgebautem Expansionsventil, bzw. ausgebauter Drossel, über den Anschluss für die Niederdruckleitung (großer Durchmesser) durchzublasen.*
- *Expansionsventil prüfen, bei Korrosion oder Verschmutzung erneuern.*
- *Befinden sich dunkle, klebrige Ablagerungen in den Bauteilen, welche mit Druckluft nicht entfernt werden können, müssen diese Bauteile erneuert werden.*
- *Dünne, hellgraue Ablagerungen auf der Innenseite beeinträchtigen die Funktion der Bauteile nicht.*
- *Druckluft und Stickstoff kann nicht durch den Kompressor und das Expansionsventil, bzw. die Drossel, geblasen werden.*
- *Bauteile immer entgegen der Fließrichtung des Kältemittels durchblasen.*

Arbeitsablauf

– Abgeänderten Füllschlauch mit entsprechenden Adaptern an Werkstattdruckluftanlage und durchzublasendes Bauteil anschließen.

– Absauganlage einschalten und mit Saugschlauch Verunreinigungen und Kältemittelöl absaugen.

– Zuerst mit Druckluft altes Kältemittelöl und Schmutz ausblasen.

– Bauteile so lange mit Druckluft durchblasen, bis kein Schmutz und Kältemittelöl austritt (z. B. mit saugfähigem Papier oder weißem Tuch prüfen).

– An Stickstoffflasche das Reduzierventil mit Stickstoffdruckschlauch anschließen und über Stickstofffdruckschlauch und entsprechenden Adaptern einzelne Bauteile mit Stickstofff „entfeuchten“ (Absauganlage muss laufen).

– Klimakompressor ersetzen, bzw. aus dem ausgebauten Klimakompressor die Ablassschraube herausschrauben (O-Ring ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile) und das restliche Kältemittelöl ablassen. Um das Auslaufen des Kältemittelöles zu beschleunigen, Klimakompressor über die Kupplungsscheibe der Magnetkupplung von Hand durchdrehen (Altölentsorgung → Kapitel). Anschließend die Menge neues Kältemittelöl in den ausgebauten Klimakompressor einfüllen, die der Kältemittelölmenge im Originalteil Klimakompressor entspricht → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

Hinweis

- *Das Ablassen des Öles aus dem Kompressor ist nur über die Einfüllöffnung möglich, so dass der Kompressor ausgebaut werden muss.*
- *Nachdem kein Kältemittelöl aus dem Kompressor mehr läuft, von Hand den Kompressor durchdrehen und Restöl ablassen.*

Der Flüssigkeitsbehälter mit Trocknereinsatz ist nach jedem Durchblasen des Kältemittelkreislaufes zu ersetzen und so lange wie möglich geschlossen zu halten, damit die Feuchtigkeitsaufnahme im Trocknereinsatz möglichst gering ist.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kältemittelkreislauf mit Kältemittel R134a reinigen (spülen)

- Um möglichst sauber, Kältemittel sparend, ohne anspruchsvolle Montagearbeiten und umweltfreundlich Feuchtigkeit, Verunreinigungen (z. B. Abrieb vom defekten Kompressor) sowie gealtertes Kältemittelöl entfernen zu können, ist der Kältemittelkreislauf mit Kältemittel R134a zu spülen.

Der Kältemittelkreislauf ist mit Kältemittel R134a zu spülen, wenn:

- Schmutz bzw. andere Verunreinigungen im Kältemittelkreislauf vorhanden sind.
- beim Evakuieren eines dichten Kältemittelkreislaufes die Unterdruckanzeige nicht konstant bleibt (Feuchtigkeit ist im Kältemittelkreislauf und baut Druck auf).
- der Kältemittelkreislauf über die normale Montagezeit geöffnet war (z. B. nach einem Unfall).
- aufgrund von Druck- und Temperaturmessungen anzunehmen ist, dass sich Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf befindet.
- Zweifel über die Ölmenge im Kältemittelkreislauf vorliegen.
- der Klimakompressor wegen eines inneren Schadens gewechselt werden muss (z. B. Geräusch oder keine Leistung).
- es nach Ersatz eines Bauteiles der Reparaturleitfaden für das jeweilige Fahrzeug erfordert.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Klimaservice-Station mit Spüleinrichtung -VAS 6337- oder -VAS 6380-. Bei diesen Klimaservice-Stationen gibt es die Zusatzfunktion „Kältemittelkreislauf mit Kühlmedium R134a spülen“ und die dazu nötige Spüleinrichtung für Kühlmittelkreisläufe
- Adapterkoffer PKW-Set - VAS 6338/1-

Vorarbeiten

– Kältemittelkreislauf entleeren.

– Klimakompressor ausbauen → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

– Auffangbehälter/Flüssigkeitsbehälter mit Trockner, bzw. nur Trockner, ausbauen (fahrzeugspezifisch) → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87 und Leitung wieder zusammen verbinden. Dazu Adapter und Füllschlauch -VAS 6338/31- aus dem Adapterkoffer PKW-Set verwenden.

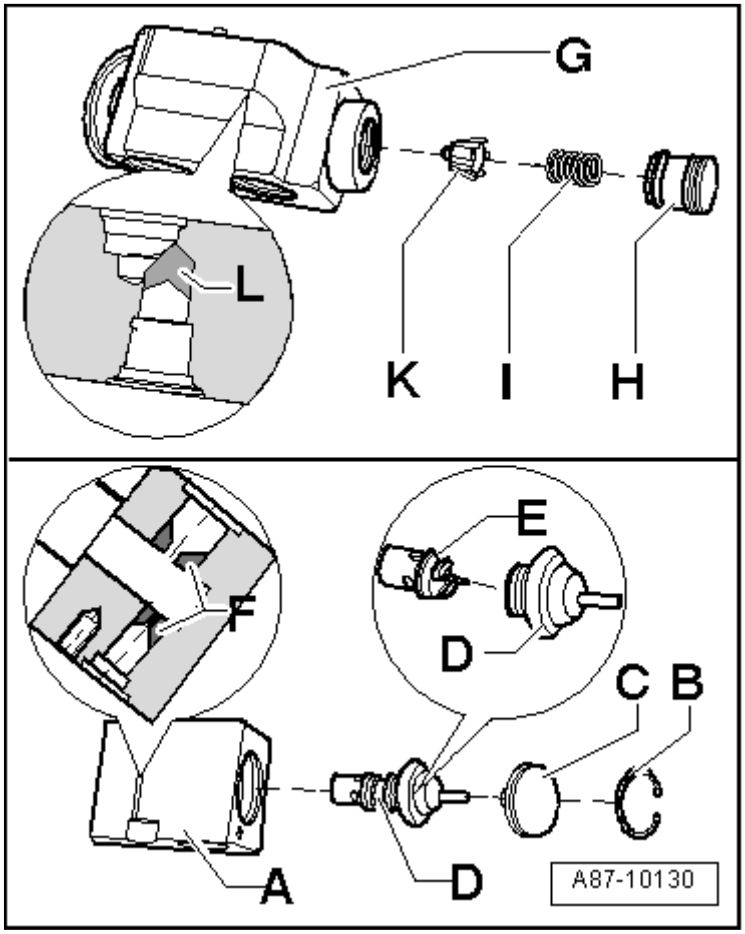
– Fahrzeuge mit Expansionsventil - Expansionsventil ausbauen und an seiner Stelle Adapter aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1- einbauen.

– Fahrzeuge mit Drossel - Drossel ausbauen und Kältemittelleitungen wieder zusammen verbinden.

Fahrzeuge mit Expansionsventil:

Hinweis

- *Befindet sich im Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1- kein geeigneter Adapter für Expansionsventil, kann das ausgebaute Expansionsventil aufgebohrt und so an Stelle des Adapters verwendet werden (das alte Expansionsventil wird in den meisten Fällen nach dem Spülen des Kältemittelkreislaufes ersetzt und deshalb ist es nicht mehr erforderlich).*
- *Beim Bohrvorgang ist darauf zu achten, dass die Dichtflächen am Expansionsventil nicht beschädigt werden. Das Kühlmedium könnte dann beim Spülen austreten.*
- *Vor dem Aufbohren das Regelelement ausbauen und das Expansionsventil mit einem geeigneten Bohrer aufbohren (Bohrerdurchmesser z. B. 6 mm).*
- *Es gibt verschiedene Versionen der Expansionsventile mit unterschiedlicher Konstruktion. Bei der Version -A- müssen z. B. Bauteile -B-, -C- und -D- ausgebaut werden. Vom Bauteil -D- das Bauteil -E- (Regelelement) trennen. Danach mit einem geeigneten Bohrer (Durchmesser 6 mm) das Expansionsventil im Bereich -F- aufbohren.*
- *Bei der Version -G- Bauteile -H-, -I- und -K- ausbauen und danach mit einem geeigneten Bohrer (Durchmesser 6 mm) den Bereich -L- aufbohren.*
- *Das aufgebohrte Expansionsventil von Bearbeitungsresten (Spänen) reinigen.*
- *Bauteile -B-, -C- und -D- bei Ausführung -A- bzw. Bauteil -H- bei Ausführung -G- wieder einbauen.*



Spülen

– Kältemittelmenge in der Klimaservice-Station prüfen, es müssen mindestens 7 kg Kältemittel R134a vorhanden sein.

– Die an der Kältemittelflasche angebrachte Heizung 30 Minuten vor dem ersten Spülen einschalten (damit wird der Druck in der Kältemittelflasche erhöht) und vor dem ersten Absaugen die Heizung wieder während des Spülvorgangs ausschalten.

– Den Behälter für Altöl der Klimaservice-Station entleeren.

– Vorlaufschlauch (Hochdruckseite) der Klimaservice-Station mit Hilfe eines Adapters an die Niederdruckleitung zum Klimakompressor anschließen (Leitung mit dem größeren Durchmesser).

– Rücklaufschlauch (Niederdruck- oder Saugseite) der Klimaservice-Station an den Ausgang der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe anschließen.

– Eingang der Spüleinrichtung mit Hilfe eines Adapters an die Hochdruckleitung zum Klimakompressor

anschließen (Leitung mit dem kleineren Durchmesser).

Hinweis

- *Die Bauteile werden immer entgegen der Fließrichtung des Kältemittels bei Klimaanlagenbetrieb gespült.*
- *Beim Spülen gelangen Verunreinigungen aus dem Kältemittelkreislauf in die Spülvorrichtung und werden in den dort eingebauten Filtern und Trocknern zurückgehalten. Abhängig von der Verunreinigung sind diese Bauteile entsprechend der Betriebsanleitung der Klimaservice-Station bzw. der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe in kürzeren Abständen zu wechseln.*
- *Der Filter in der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe ist abhängig von der Art und der Stärke der Verschmutzung der gespülten Kältemittelkreisläufe spätestens nach 5 bis 10 Spülzyklen (durchgespülten Fahrzeugen) zu wechseln. Wird ein stark verschmutzter Kältemittelkreislauf gespült (das Kältemittelöl aus dem Kältemittelkreislauf ist schwarz und zähflüssig oder es befinden sich viele Späne im Kältemittelkreislauf) ist der Filter nach dem Spülen des Kältemittelkreislaufs zu ersetzen. Bei einem derart stark verschmutzten Kältemittelkreislauf ist es außerdem sinnvoll den Kältemittelkreislauf nach dem Filterwechsel nochmals zu spülen.*
- *Abhängig von der Art der Verschmutzung lagert sich Schmutz (altes Kältemittelöl und Abrieb aus dem Klimakompressor) an das oder die Schaugläser der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe ab. Das oder die Schaugläser nach dem Spülen reinigen und den Kältemittelkreislauf zur Kontrolle nochmals mit einem Spülvorgang spülen.*
- *Flüssiges Kältemittel kann nicht mit der notwendigen Geschwindigkeit durch das Expansionsventil und den Trocknerbeutel bestimmter Flüssigkeitsbehälter geleitet werden. Diese Bauteile sind deshalb auszubauen und durch Adapter zu ersetzen.*

– Die Klimaservice-Station einschalten und den Kältemittelkreislauf spülen (Dauer ca. 1 bis 1,5 Stunde für einen Spülzyklus mit drei Spülvorgängen).

Hinweis

- *Das Spülen eines Kältemittelkreislaufes ist entsprechend der Betriebsanleitung der Klimaservice-Station durchzuführen.*
- *Abhängig von der Ausführung der Klimaservice-Station fasst der Behälter für Altöl nur ca. 125 cm^3 Kältemittelöl. Falls eine Anlage mit einer größeren Kältemittelölmenge gespült werden muss, kann es notwendig sein den Altölbehälter nach dem ersten Spülvorgang eines Spülzyklusses zu entleeren.*
- *Beim Spülen wird (bis auf geringste Reste, diese können aber vernachlässigt werden) das gesamte Kältemittelöl aus dem Kältemittelkreislauf ausgewaschen.*

– Das Kältemittel welches aus dem Kältemittelkreislauf zurückfließt, beobachten. Erst wenn das Kältemittel klar und völlig farblos durch das oder die Schaugläser der Spülvorrichtung strömt, ist der Kältemittelkreislauf gereinigt.

Ablauf des Spülvorgangs (der Ablauf erfolgt automatisch entsprechend dem Programm der Klimaservice-Station)

- Nach dem Einschalten wird der Spülkreislauf zuerst evakuiert und dabei der Kältemittelkreislauf auf Undichtigkeit geprüft (abhängig von der Ausführung der Klimaservice-Station ist eventuell ein manuelles Weiterschalten notwendig siehe → Betriebsanleitung der Klimaservice-Station).
- In den evakuierten Spülkreislauf wird über die Hochdruckseite der Klimaservice-Station (entgegen der normalen Fließrichtung beim Klimaanlagenbetrieb und damit auf der Niederdruckseite des Fahrzeug-Kältemittelkreislaufs) eine vorgegebene Kältemittelmenge eingefüllt (z. B. 4 kg). Abhängig von der Ausführung der Klimaservice-Station wird so viel Kältemittel eingefüllt bis der Spülkreislauf vollständig mit flüssigem Kältemittel gefüllt ist. Dies wird darüber erkannt, dass z. B. über eine bestimmte Zeit kein Kältemittel mehr nachströmt.
- Nachdem die vorgegebene Kältemittelmenge eingefüllt ist, wird abhängig von der Ausführung der Klimaservice-Station und der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe z. B. die Heizung der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe eingeschaltet (nur falls das Kältemittel gasförmig aus der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe abgesaugt wird).
- Nachdem das Kältemittel abgesaugt wurde, wird die Heizung der Spülvorrichtung (falls vorhanden) für Kältemittelkreisläufe ausgeschaltet, der Kältemittelkreislauf wird abhängig von der Ausführung

eventuell erneut kurz evakuiert und nach dem Evakuieren wird von der Klimaservice-Station das aus dem Kältemittelkreislauf abgesaugte Kältemittelöl abgeschieden.

♦ Der Ablauf Kältemittel befüllen, Absaugen (und Evakuieren) wird zweimal wiederholt (insgesamt also dreimal durchgeführt).

Nach dem Ende der Spülvorgänge:

– Das oder die Schaugläser der Spülvorrichtung prüfen. Sind diese verschmutzt, diese nach Betriebsanleitung der Spülvorrichtung reinigen. Den Spülzyklus zur Kontrolle noch einmal durchführen (es ist ein Spülvorgang ausreichend, ca. 30 min.).

– Anschlüsse zur Klimaservice-Station vom Kältemittelkreislauf des Fahrzeugs abbauen (es darf kein Überdruck im Kältemittelkreislauf vorhanden sein, ggf. Kältemittelkreislauf nochmals kurz evakuieren).

– Drossel und Auffangbehälter/Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch).

– Fahrzeuge mit Expansionsventil - Expansionsventil prüfen, bei Verschmutzung oder Korrosion erneuern.

– Je nach Fehler:

● Klimakompressor ersetzen, bzw. aus dem ausgebauten Klimakompressor die Ablassschraube herausschrauben (O-Ring ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile) und das restliche Kältemittelöl ablassen. Um das Auslaufen des Kältemittelöles zu beschleunigen, Klimakompressor über die Kupplungsscheibe der Magnetkupplung von Hand durchdrehen (Altölentsorgung → Kapitel). Anschließend die Menge neues Kältemittelöl in den ausgebauten Klimakompressor einfüllen, die der Kältemittelölmenge im Originalteil Klimakompressor entspricht → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

Hinweis

Im Originalteil Klimakompressor befindet sich eine bestimmte vorgegebene Kältemittelölmenge.

– Kältemittelkreislauf wieder vollständig zusammenbauen, evakuieren und befüllen.

– Klimaanlage wieder in Betrieb setzen und Funktionsprüfung durchführen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Prinzipschaltpläne für verschiedene Spülkreisläufe

Hinweis

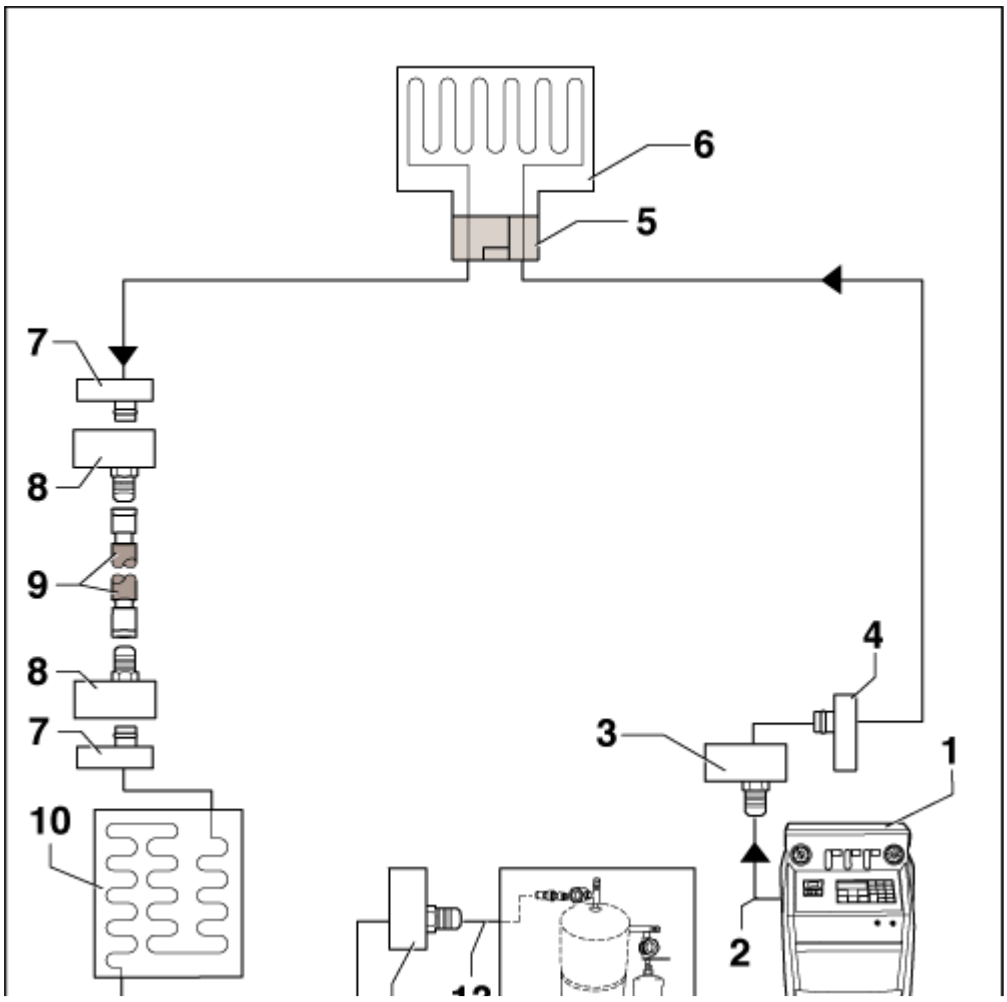
Die Pfeile der folgenden Abbildungen zeigen die Fließrichtung des Kältemittels beim Spülen (das Kältemittel fließt beim Spülen entgegen der Fließrichtung im Klimaanlagenbetrieb, deshalb wird die Hochdruckseite der Klimaservice-Station am Niederdruckanschluss des Kältemittelkreislaufs zum Klimakompressor angeschlossen).

Kältemittelkreislauf mit Expansionsventil und Flüssigkeitsbehälter

Hinweis

Das Expansionsventil wird ausgebaut und durch einen Adapter ersetzt. Abhängig vom Fahrzeug ist der Flüssigkeitsbehälter auszubauen und die Leitungsanschlüsse zum Flüssigkeitsbehälter sind mit zwei Adaptern und einem Füllschlauch miteinander zu verbinden.

1 - Klimaservice-Station



- Mit einer Elektronik und einem Programm zum Spülen bzw. mit Spüleinrichtung.
- Wird eine Klimaservice-Station ohne Programm zum Spülen verwendet, ist der Ablauf manuell durchzuführen (evakuieren, dreimal spülen, jeweils mindestens 4kg und erneut Kältemittel absaugen).

2 - Kältemittelschlauch der Klimaservice-Station

- Von der Hochdruckseite der Klimaservice-Station (meist rot eingefärbt) zum Anschluss für die Niederdruckseite des Klimakompressors (größerer Durchmesser).

3 - Adapter zum Anschluss für die Niederdruckseite

- Unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug.
- Aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-.

4 - Anschluss Niederdruckseite am Kältemittelkreislauf

- Unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug.

5 - Adapter für das ausgebaute Expansionsventil

- Unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug.
- Aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-.

6 - Verdampfer

7 - Anschluss zum Flüssigkeitsbehälter

- Unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug.
- Bei Fahrzeugen mit einer Trocknerpatrone im Flüssigkeitsbehälter am Kondensator oder einem im Kondensator eingebauten Flüssigkeitsbehälter nicht vorhanden.

8 - Adapter zum Überbrücken des ausgebauten Flüssigkeitsbehälters

- Nicht bei allen Fahrzeugen notwendig (siehe oben genannter Punkt).
- Unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug.
- Aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-.

9 - Füllschlauch für Kältemittel

- Aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-.

10 - Kondensator

- Ist am Kondensator ein Flüssigkeitsbehälter mit Trocknerpatrone eingebaut, muss die Trocknerpatrone ausgebaut werden (Flüssigkeitsbehälter am oder im Kondensator nach dem Ausbau wieder verschließen).

11 - Anschluss Hochdruckseite am Kältemittelkreislauf

- Unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug.

12 - Adapter zum Anschluss für die Hochdruckseite des Kältemittelkreislaufes

- Unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug.
- Aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-.

13 - Füllschlauch zur Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe

- Vom Anschluss zur Hochdruckseite des Kompressors im Kältemittelkreislauf (kleinerer Durchmesser) zum Eingang der Spüleinrichtung für Kältemittelkreisläufe.

14 - Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe

- Z. B. -VAS 6336/1- oder -VAS 6337/1 - (unterschiedliche Ausführungen und unterschiedlicher Aufbau).
- Mit Filter, Schauglas, Sicherungsventil, Heizung, Kältemittelbehälter usw. (von der Ausführung abhängig).
- Abhängig vom Aufbau der Klimaservice-Station und der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe

kann am Ausgang der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe ein Rückschlagventil eingebaut sein (um die richtige Fließrichtung des Kältemittels beim Spülen zu gewährleisten).

15 - Kältemittelschlauch der Klimaservice-Station

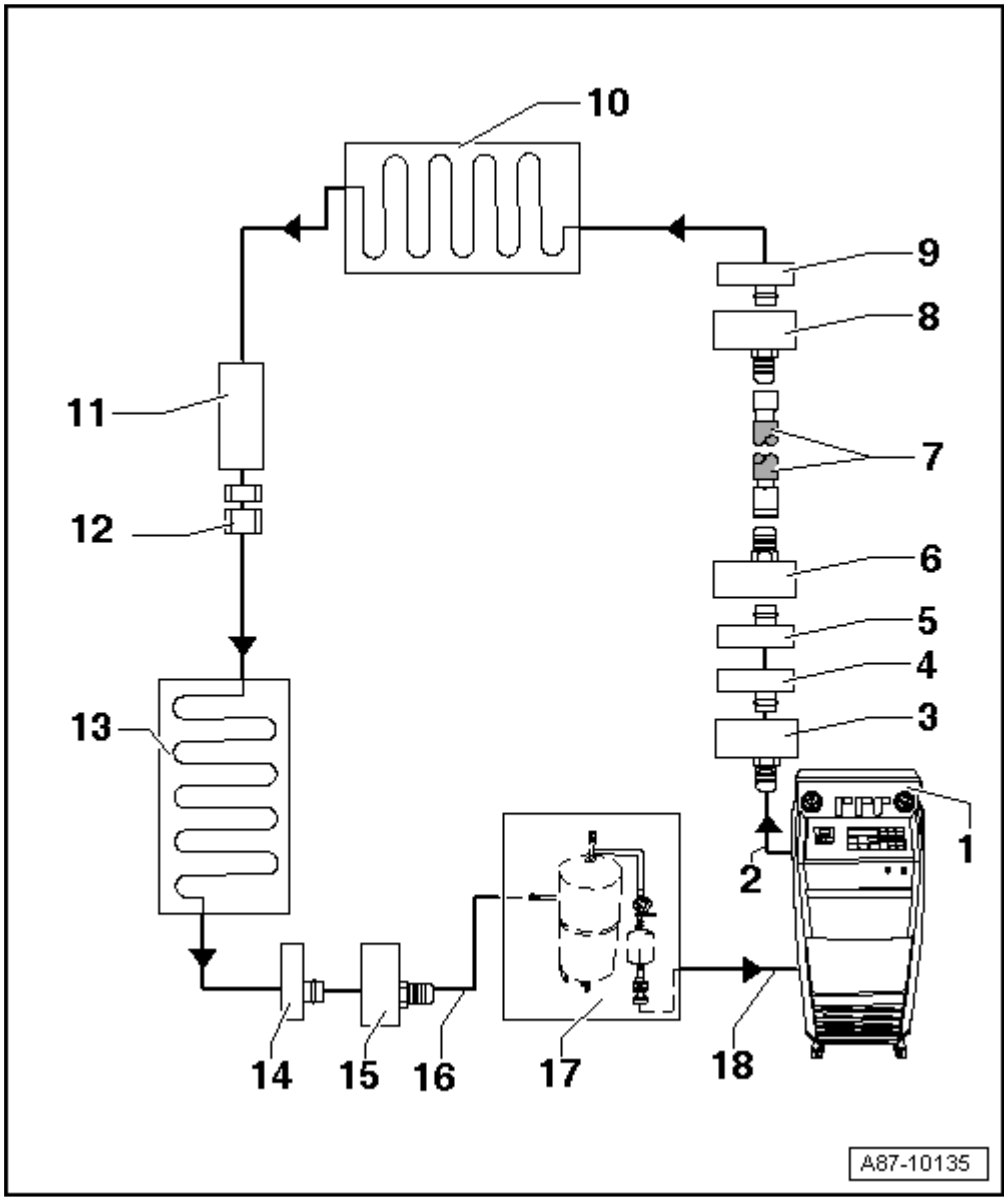
- Von der Niederdruckseite der Klimaservice-Station (meist blau eingefärbt) zum Ausgang der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe.

Kältemittelkreislauf mit Drossel und Auffangbehälter

Hinweis

Die Drossel wird ausgebaut und die Kältemittelrohre werden wieder zusammengebaut. Der Auffangbehälter wird ebenfalls ausgebaut und die Leitungsanschlüsse zum Behälter werden miteinander verbunden. Dazu Adapter und Füllschlauch aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS6338/31- verwenden.

1 - Klimaservice-Station



- mit einer Elektronik und einem Programm zum Spülen bzw. mit Spüleinrichtung
- wird eine Klimaservice-Station ohne Programm zum Spülen verwendet, ist der Ablauf manuell durchzuführen (evakuieren, dreimal spülen, jeweils mindestens 4kg und erneut Kältemittel absaugen)

2 - Kältemittelschlauch der Klimaservice-Station

- von der Hochdruckseite der Klimaservice-Station (meist rot eingefärbt) zum Anschluss für die Niederdruckseite des Klimakompressors (größerer Durchmesser)

3 - Adapter zum Anschluss für die Niederdruckseite

- unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug
- aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-

4 - Anschluss Niederdruckseite am Kältemittelkreislauf

- unterschiedliche Ausführungen abhängig vom Fahrzeug

5 - Anschluss zum Auffangbehälter

6 - Adapter zum Überbrücken des ausgebauten Auffangbehälters

- aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-

7 - Füllschlauch für Kältemittel

- aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-

8 - Adapter zum Überbrücken des ausgebauten Auffangbehälters

- aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-

9 - Anschluss zum Auffangbehälter

10 - Verdampfer

11 - Einbauort der Drossel

- die Drossel ist ausgebaut
- Drossel aus- und einbauen → Heizung, Klimaanlage

  → Rep.-Gr.87

12 - Verschraubung in der Kältemittelleitung

- nach dem Ausbauen der Drossel wieder zusammenschrauben

13 - Kondensator

14 - Anschluss Hochdruckseite am Kältemittelkreislauf

- z. B. -VAS 6336/1- oder -VAS 6337/1 - (unterschiedliche Ausführungen und unterschiedlicher Aufbau)

15 - Adapter zum Anschluss für die Hochdruckseite des Kältemittelkreislaufes

- aus dem Adapterkoffer PKW-Set -VAS 6338/1-

16 - Füllschlauch zur Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe

- vom Anschluss zur Hochdruckseite des Klimakompressors am Kältemittelkreislauf (kleinerer Durchmesser) zum Eingang der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe

17 - Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe

- z. B. -VAS 6336/1- oder -VAS 6337/1 - (unterschiedliche Ausführungen und unterschiedlicher Aufbau)
- mit Filter, Schauglas, Sicherungsventil, Heizung, Kältemittelbehälter usw. (von der Ausführung abhängig)
- abhängig vom Aufbau der Klimaservice-Station und der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe kann am Ausgang der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe ein Rückschlagventil eingebaut sein (um die richtige Fließrichtung des Kältemittels beim Spülen zu gewährleisten)

18 - Kältemittelschlauch der Klimaservice-Station

- von der Niederdruckseite der Klimaservice-Station (meist blau eingefärbt) zum Ausgang der Spülvorrichtung für Kältemittelkreisläufe

Prinzipschaltpläne für verschiedene Spülkreisläufe

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Beanstandungen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Richtige Funktion der Klimaanlage

Die Klimaanlage arbeitet richtig, wenn an den Ausströmern der Schalttafel eine Temperatur von 7 °C oder niedriger austritt.

Hinweis

- *Bei laufendem Motor und wenn die Klimaanlage auf maximale Kälteleistung eingestellt ist siehe → Kapitel.*
- *Spitze der Thermometer-Messsonde in die Schalttafelausströmer, Mitte so einsetzen, dass sich diese min. 20 mm hinter den Ausströmerlamellen befindet.*
- *Bei Außentemperatur über 35 °C kann die gemessene Temperatur etwas höher sein.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mögliche Beanstandungen

Hinweis

*Bei allen mit * gekennzeichneten Beanstandungen → Kapitel.*

- Die Kühlung ist vollständig ausgefallen.*
- Ungenügende Kühlleistung bei allen Fahrzeuggeschwindigkeiten bzw. Motordrehzahlen.*
- Keine bzw. ungenügende Kühlung nach einigen Fahrkilometern.*
- Der Klimakompressor, die Magnetkupplung für Klimaanlage -N25- oder das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- werden von einem Niederdruckschalter für Klimaanlage -F73-, Hochdruckschalter für Magnetkupplung -F118-, Druckschalter für Klimaanlage -F129- oder von der Bedienungs- und Anzeigeeinheit für Klimaanlage Climatronic -E87-, bzw. dem Steuergerät für Climatronic -J255- wegen zu hohem oder zu geringem Druck abgeschaltet.*
- Keine oder stark abnehmende Frischluftzufuhr nach einigen Fahrkilometern (Verdampfer vereist).*

Darüber hinaus können noch folgende Beanstandungen auftreten:

Der Klimakompressor macht Geräusche

– Befestigungsschrauben für den Klimakompressor und den Klimakompressorhalter mit einem Drehmomentschlüssel nachziehen.

– Verlegung der Kältemittelrohre prüfen, dürfen nicht an anderen Bauteilen anliegen und müssen spannungsfrei eingebaut sein (gegebenenfalls ausrichten).

Unmittelbar nach dem Einschalten der Klimaanlage und/oder bei Kurvenfahrten oder beim Bremsen treten Geräusche auf (Kältemittelschläge):

– Kältemittelkreislauf entleeren, evakuieren und neu befüllen (zu viel Kältemittel im Kreislauf).

Hinweis

- *Auch zuviel Kältemittelöl im Kreislauf kann zu dieser Beanstandung führen (bei einem Klimakompressorwechsel wurde z. B. die Kältemittelölmenge nicht angeglichen). Bei dieser Beanstandung ist der Kältemittelkreislauf mit Kältemittel R134a zu spülen.*
- *Das Kältemittelöl muss aus dem Klimakompressor über die Ölablassschraube abgelassen werden (O-Ring erneuern*

→ Elektronischer Katalog der Originalteile). Um dies zu erleichtern ist die Keilrippenriemenscheibe oder Kupplungsscheibe der Magnetkupplung am Klimakompressor von Hand zu drehen. Danach ist die Gesamtfüllmenge Kältemittelöl nach
→ fahrzeugspezifischem Reparaturleitfaden

→ Rep.-Gr.87 in den Kältemittelkreislauf einzubringen (min. 70 Gramm direkt in den Klimakompressor).

Bei einer sonst einwandfrei arbeitenden Klimaanlage spritzt Wasser aus den Ausströmern (der Schalttafel oder im Fußraum):

– Kondenswasserablauf auf einwandfreie Verlegung prüfen, darf nicht gequetscht oder geknickt sein.

– Kondenswasserablaufventil prüfen, darf nicht mit Wachs oder Unterbodenschutz verklebt sein und muss einwandfrei öffnen und schließen.

– Wasserkastenabdeckung prüfen, darf nicht beschädigt sein und muss ordnungsgemäß eingebaut sein (es darf kein Wasser in den Verdampfer laufen).

– Wasserabläufe des Wasserkastens prüfen, dürfen nicht verschlossen sein (z. B. durch Laub).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drücke im Kältemittelkreislauf (mit Klimaservice-Station) prüfen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Prüfvoraussetzungen vor der Druckprüfung

- Kühler und Kondensator sind sauber (gegebenenfalls reinigen).
- Die Wärmeschutzisolierung am Expansionsventil ist i. O. und richtig montiert. Siehe fahrzeugspezifischen Reparaturleitfaden

  → Rep.-Gr.87.
- Die Keilrippenriemen für Klimakompressor und Drehstromgenerator sind i. O. und richtig gespannt.
- Alle Luftführungen, Abdeckungen und Abdichtungen sind i. O. und richtig montiert.
- Die Fehlersuche an der elektrischen Anlage, am Unterdrucksystem und an der Luftführung hat keinen Fehler erkennen lassen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

  → Stromlaufpläne und Einbauorte und → Heizung, Klimaanlage

  → Rep.-Gr.87.
- Die Eigendiagnose der Klimaanlage (z. B. mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051) lässt keinen Fehler erkennen, im Messwerteblock wird keine Abschaltbedingung vom Klimakompressor angezeigt (nur bei Fahrzeugen mit Eigendiagnose Klimaanlage).
- Der Luftdurchsatz durch den Staub- und Pollenfilter ist nicht durch Verschmutzung beeinträchtigt. Siehe fahrzeugspezifischen Reparaturleitfaden

  → Rep.-Gr.87.
- Das Klimagerät zieht bei größter Frischluftgebläsedrehzahl keine Nebenluft.
- Die Luftführungsklappen im Klimagerät, in der Heizung und im Verdampfer erreichen ihre Endstellung. Siehe fahrzeugspezifischen Reparaturleitfaden

  → Rep.-Gr.87.
- Die Frischluftansaugkanäle unter der Frontklappe und im Fahrgastraum und die zugehörigen Wasserablaufventile sind i. O. Siehe fahrzeugspezifischen Reparaturleitfaden

  → Rep.-Gr.87.
- Der Motor ist betriebswarm.

- Das Fahrzeug ist nicht den Sonnenstrahlen ausgesetzt.
- Die Umgebungstemperatur ist größer als 15 ℃.
- Alle Schalttafelausströmer sind geöffnet.
- Bei laufendem Motor und auf maximale Kühlleistung eingestellter Klimaanlage:

Maximale Kühlleistung der Klimaanlage einstellen

Einstellung an der Bedienungs- und Anzeigeeinheit für Klimaanlage Climatronic -E87-:

– Betriebsart „Auto“ vorwählen (Klimakompressor eingeschaltet).

– Temperaturvorwahl „LO“ für Fahrer- und Beifahrerseite einstellen.

Einstellung an der manuellen Heizungsbetätigung, Klimaanlage Climatic:

– „AC“ und Umluft-Taste gedrückt.

– Temperaturdrehschalter steht im Anschlag „kalt“.

– Drehschalter für Frischluftgebläse -V2- in Stellung „4“.

- Läuft der (laufen die Lüfter) Lüfter für Kühlmittel -V7- (mind. in Stufe 1).

Hinweis

Bei bestimmten Ausführungen wird der Lüfter erst eingeschaltet, nachdem der Druck im Kältemittelkreislauf einen vorgegebenen Wert überschritten hat.

- Der Klimakompressor wird tatsächlich angetrieben (Magnetkupplung für Klimaanlage -N25- ist geschlossen, ggf. vorhandener Riemenschutz in der Klimakompressor-Riemenscheibe ist unbeschädigt).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drücke prüfen

– Zündung ausschalten.

– Klimaservice-Station anschließen → Kapitel.

– Drücke von den Druckmanometern ablesen, es können sich zwei Ergebnisse zeigen:

- Der Druck im Kältemittelkreislauf ist niedriger als in der Tabelle angegeben.
- Der Druck im Kältemittelkreislauf entspricht der Tabelle oder liegt höher.

Umgebungstemperatur (in Grad Celsius)	Druck im Kältemittelkreislauf in bar Überdruck
+15 ℃	3,9
+20 ℃	4,7
+25 ℃	5,6
+30 ℃	6,7
+35 ℃	7,8
+40 ℃	9,1
+45 ℃	10,5

Hinweis

- *Die Temperatur der Bauteile des Kältemittelkreislaufes sollte gleich der Umgebungstemperatur sein (sind einzelne Bauteile des Kältemittelkreislaufes wärmer oder kälter, weicht der Druck von den Werten in der Tabelle ab).*
- *Bei Absolutdruck entsprechen 0 bar einem absoluten Vakuum. Der normale Umgebungsdruck (Überdruck) entspricht 1 bar Absolutdruck. Auf den Skalen der meisten Druckmanometer entspricht 0 bar einem Absolutdruck von einem bar (erkennbar an der Angabe -1 bar unterhalb von 0).*
- *Bei Fahrzeugen mit Hochdruckgeber -G65-, bei denen der gemessene Druck im Messwerteblock angezeigt wird, sollte der gemessene Druck mit den Werten in der Tabelle übereinstimmen.*

Der gemessene Druck im Kältemittelkreislauf ist niedriger als der in der Tabelle angegebene Druck:

Zu wenig Kältemittel im Kreislauf.

– Undichtigkeiten am Kältemittelkreislauf ermitteln → Kapitel.

– Überdruckablassventil prüfen → Kapitel.

Hat das Überdruckablassventil abgeblasen:

– Ansteuerung des Lüfters für Kühlmittel prüfen.

– Kältemittelrohre und Kältemittelschläuche auf Querschnittverengungen auf zu kleine Biegeradien prüfen.

– Kältemittelrohre und Kältemittelschläuche auf äußere Beschädigung prüfen.

– Wird kein Fehler festgestellt, Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel.

Der Druck im Kältemittelkreislauf entspricht der Tabelle oder liegt höher:

– Motor anlasssen.

– Klimaanlage auf maximale Kälteleistung einstellen → Anker.

Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- kann im Messwerteblock der Steuerstrom gelesen werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Wird der Klimakompressor bei laufendem Motor nicht angetrieben oder das Regelventil nicht angesteuert (kompressorspezifisch):

– Die Ursache z. B. durch Abfragen des Fehlerspeichers der Klimaanlage ermitteln und beseitigen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

– Spannungsversorgung für die Magnetkupplung für Klimaanlage -N25- prüfen, ist diese i. O., Magnetkupplung instand setzen.

– Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- prüfen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

Hinweis

Das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- wird von der Bedienungs- und Anzeigeeinheit für Klimaanlage Climatronic -E87-, bzw. vom Steuergerät für Climatronic - J255- angesteuert → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051

– Fortsetzung der Prüfung in Abhängigkeit von der Anordnung des Kältemittelkreislaufes → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fortsetzung der Prüfung in Abhängigkeit von der Anordnung des Kältemittelkreislaufes

- Druckprüfung bei Fahrzeugen mit Drossel und Auffangbehälter (mit innen geregeltem Klimakompressor) → Kapitel.
- Druckprüfung bei Fahrzeugen mit Expansionsventil und Flüssigkeitsbehälter (mit innen geregeltem Klimakompressor) → Kapitel.
- Druckprüfung bei Fahrzeugen mit Expansionsventil, Flüssigkeitsbehälter und mit Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- (mit von außen geregeltem Klimakompressor) → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Druckprüfung bei Fahrzeugen mit Drossel und Auffangbehälter (mit innen geregeltem Klimakompressor)

Hinweis

- *Klimaservice-Station anschließen → Kapitel.*
- *Prüfvoraussetzungen beachten → Kapitel.*

– Motordrehzahl auf 2000/min bringen.

– Manometer der Klimaservice-Station beobachten.

Hinweis

Schaltdrücke des Druckschalters für Klimaanlage -F129- am Kältemittelkreislauf → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sollwerte

Hochdruckseite:

Vom Ausgangsdruck (beim Anschließen des Manometers) bis auf maximal 20 bar Überdruck ansteigend.

Niederdruckseite:

Vom Ausgangsdruck (beim Anschließen des Manometers) auf Diagrammwert abfallend.

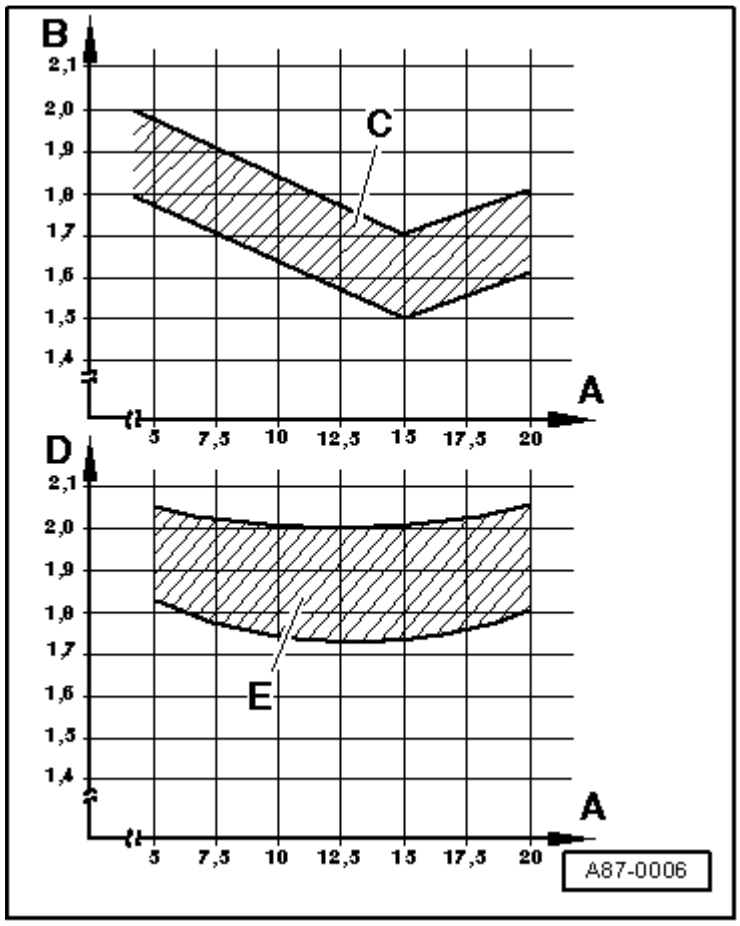
A - Hochdruck (gemessen am Serviceanschluss) in bar Überdruck.

B - Niederdruck (gemessen am Anschluss mit Ventil am Klimakompressor oder am Auffangbehälter) in bar Überdruck.

C - Zulässiger Toleranzbereich.

D - Niederdruck (gemessen am Anschluss mit Ventil für den Niederdruckschalter oder am Serviceanschluss) in bar Überdruck.

E - Zulässiger Toleranzbereich.



Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck bleibt konstant oder steigt nur geringfügig (über den Druck bei stehendem Motor) an, • Niederdruck fällt schnell auf Diagrammwert oder tiefer ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	Zu wenig Kältemittel im Kreislauf.	– Undichtigkeit mit Lecksuchgerät suchen, beseitigen. – Kältemittelkreislauf neu befüllen.
• Hochdruck normal,		

• Niederdruck entspricht dem Diagrammwert, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.		
• Hochdruck normal, • Niederdruck zu niedrig (siehe Diagramm), • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.		

Hinweis

Wird bei dieser Beanstandung kein Fehler festgestellt, Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel.

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck steigt nur geringfügig über den Druck bei stehendem Motor an, • Niederdruck fällt nur geringfügig ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	Klimakompressor defekt.	– Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. – Klimakompressor erneuern.

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck steigt über den Sollwert an, • Niederdruck fällt schnell auf Diagrammwert oder tiefer ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	Engstelle oder Verstopfung im Kältemittelkreislauf.	– Kältemittelkreislauf mit der Hand nach Temperaturgefälle abfühlen. • An einem Bauteil wird ein Temperaturgefälle festgestellt: – Bei einer geknickten oder verengten Schlauch- oder Rohrleitung, dieses Bauteil ersetzen. – Bei einer Verstopfung, Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. • Wird kein Fehler festgestellt: – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel.
• Hochdruck und Niederdruck zunächst normal, nach einiger Zeit: – steigt der Hochdruck über den Sollwert an, – fällt der Niederdruck auf Diagrammwert oder tiefer ab, – die geforderte Kälteleistung wird nicht mehr erreicht.	Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf.	– Auffangbehälter (mit Trockner) und Drossel prüfen und ggf. ersetzen, dann den Kältemittelkreislauf mindestens 3 Stunden evakuieren (siehe Hinweise). – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel.
• Hochdruck und Niederdruck zunächst		

normal. • Nach längerer Betriebszeit fällt der Niederdruck zu markant (Verdampfer vereist).		

Hinweis

- *Treten Beanstandungen wegen Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf erst nach längerer Betriebszeit oder nur gelegentlich auf (der Niederdruck fällt unter den Sollwert und der Verdampfer vereist), ist es ausreichend den Trockner zu ersetzen (die Kältemittelölmenge ist anzugleichen → Kapitel). Der Kältemittelkreislauf ist anschließend mindestens 3 Stunden zu evakuieren.*
- *Zunächst ist es bei dieser Beanstandung nicht notwendig den Kältemittelkreislauf zu reinigen (mit Kältemittel R134a zu spülen oder mit Druckluft und Stickstoff durchzublasen), da sich in der Regel nur eine geringe Menge Feuchtigkeit im System befindet, die durch längeres Evakuieren entfernt werden kann.*

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck normal oder zu hoch, • Niederdruck zu hoch (siehe Diagramm), • der Klimakompressor macht Geräusche (besonders nach dem Einschalten), • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	Zu viel Kältemittel im Kreislauf.	– Kältemittel aus dem Kältemittelkreislauf absaugen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge entspricht etwa der vorgegebenen Füllmenge: – Klimakompressor ersetzen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge ist wesentlich größer als die vorgegebene Füllmenge: – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen.

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck und Niederdruck normal, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	Zu viel Kältemittelöl im Kreislauf.	– Kältemittel aus dem Kältemittelkreislauf absaugen. – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen.
• Hochdruck und Niederdruck normal, • der Klimakompressor macht Geräusche (besonders nach dem Einschalten), • die geforderte Kälteleistung wird erreicht.		

Hinweis

- *Zur Überfüllung mit Kältemittelöl kann es kommen, falls z. B. der Klimakompressor ersetzt wurde, ohne dabei die Kältemittelölmenge anzugleichen.*
- *Befindet sich zu viel Kältemittelöl im Kältemittelkreislauf, muss der Klimakompressor entleert und der*

Auffangbehälter mit Trockner ersetzt werden. Nachdem der Kältemittelkreislauf gereinigt wurde → Kapitel, richtige Kältemittelölmenge in den Kreislauf einfüllen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Druckprüfung bei Fahrzeugen mit Expansionsventil und Flüssigkeitsbehälter (mit innen geregeltem Klimakompressor)

Hinweis

- *Klimaservice-Station anschließen → Kapitel.*
- *Prüfvoraussetzungen beachten → Kapitel.*

– Motordrehzahl auf 2000/min bringen.

– Manometer der Klimaservice-Station beobachten.

Hinweis

- *Schaltdrücke des Druckschalters für Klimaanlage -F129- am Kältemittelkreislauf → Heizung, Klimaanlage*

  → Rep.-Gr.87.
- *Die Drücke sind an den Serviceanschlüssen zu messen, der Einbauort dieser Anschlüsse ist fahrzeugspezifisch.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sollwerte

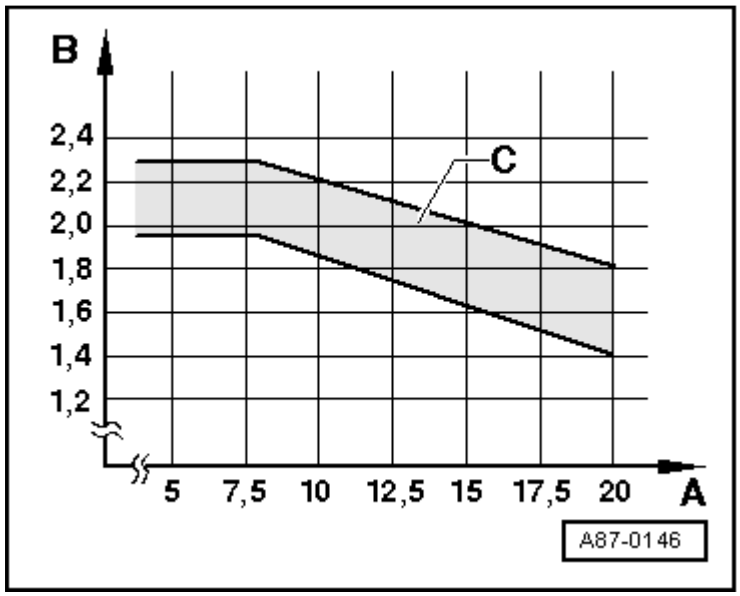
Hochdruckseite:

Vom Ausgangsdruck (beim Anschließen des Manometers) bis auf maximal 20 bar Überdruck ansteigend.

Niederdruckseite:

Vom Ausgangsdruck (beim Anschließen des Manometers) auf Diagrammwert abfallend.

A - Hochdruck in bar Überdruck.
B - Niederdruck in bar Überdruck.
C - Zulässiger Toleranzbereich.



Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck bleibt konstant oder steigt nur geringfügig (über den Druck bei stehendem Motor) an, • Niederdruck fällt schnell auf Diagrammwert oder tiefer ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	Zu wenig Kältemittel im Kreislauf oder Expansionsventil defekt.	– Kältemittel aus dem Kältemittelkreislauf absaugen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge entspricht etwa der vorgegebenen Füllmenge: – Expansionsventil erneuern. – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge ist wesentlich geringer als die vorgegebene Füllmenge:

		– Undichtigkeit mit Lecksuchgerät suchen, beseitigen. – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen.
• Hochdruck normal, • Niederdruck entspricht dem Diagrammwert, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.		

Hinweis

Wird bei dieser Beanstandung kein Fehler festgestellt, Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel.

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck steigt über den Sollwert an, • Niederdruck fällt schnell auf Diagrammwert oder tiefer ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	♦ Engstelle oder Verstopfung im Kältemittelkreislauf. ♦ Expansionsventil defekt.	– Kältemittelkreislauf mit der Hand nach Temperaturgefälle abfühlen. • An einem Bauteil wird ein Temperaturgefälle festgestellt: – Bei einer geknickten oder verengten Schlauch- oder Rohrleitung, dieses Bauteil ersetzen. – Bei einer Verstopfung, Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel, ggf. das Expansionsventil ersetzen. • Wird kein Fehler festgestellt: – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel, ggf. das Expansionsventil ersetzen. – Prüfung wiederholen.

Hinweis

Ist nach dem Reinigen des Kältemittelkreislaufes die Funktion nicht in Ordnung, muss das Expansionsventil ersetzt werden.

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck und Niederdruck zunächst normal, • nach einiger Zeit steigt der Hochdruck über den Sollwert an, fällt der Niederdruck auf Diagrammwert oder	♦ Expansionsventil defekt. ♦ Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf.	– Flüssigkeitsbehälter bzw. nur Trockner (fahrzeugspezifisch) ersetzen und den Kältemittelkreislauf

tiefer ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht mehr erreicht.		mindestens 3 Stunden evakuieren (siehe Hinweise). – Expansionsventil auf Verschmutzung oder Korrosion prüfen, gegebenenfalls erneuern. – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel.
• Hochdruck und Niederdruck zunächst normal. • Nach längerer Betriebszeit fällt der Niederdruck zu markant (Verdampfer vereist).		

Hinweis

- *Treten Beanstandungen wegen Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf erst nach längerer Betriebszeit oder nur gelegentlich auf (der Niederdruck fällt unter den Sollwert und der Verdampfer vereist), ist es ausreichend den Trockner zu ersetzen (die Kältemittelölmenge ist anzugleichen). Der Kältemittelkreislauf ist anschließend mindestens 3 Stunden zu evakuieren.*
- *Zunächst ist es bei dieser Beanstandung nicht notwendig den Kältemittelkreislauf zu reinigen (mit Kältemittel R134a zu spülen oder mit Druckluft und Stickstoff durchzublasen), da sich in der Regel nur eine geringe Menge Feuchtigkeit im System befindet, die durch längeres Evakuieren entfernt werden kann.*

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck normal oder zu hoch, • Niederdruck zu hoch (siehe Diagramm), • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht, • der Klimakompressor macht Geräusche (besonders nach dem Einschalten).	• Zu viel Kältemittel im Kreislauf. • Expansionsventil oder Klimakompressor defekt.	– Kältemittel aus dem Kältemittelkreislauf absaugen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge entspricht etwa der vorgegebenen Füllmenge: – Expansionsventil erneuern. – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge ist wesentlich größer als die vorgegebene Füllmenge: – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen.

Hinweis

Ist die Funktion der Klimaanlage bei der Wiederholung der Prüfung nicht i. O., Expansionsventil rücktauschen und Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. Anschließend Klimakompressor und Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch).

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck steigt nur geringfügig über den Druck bei stehendem Motor an, • Niederdruck fällt nur geringfügig ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	Klimakompressor defekt.	– Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. – Klimakompressor und Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch).

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck normal, • Niederdruck zu niedrig (siehe Diagramm), • die geforderte Kälteleistung wird erreicht.	Expansionsventil oder Klimakompressor defekt.	– Expansionsventil erneuern. – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen.

Hinweis

- *Ist die Funktion der Klimaanlage bei der Wiederholung der Prüfung nicht i. O., Expansionsventil rücktauschen und Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. Anschließend Klimakompressor und Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch).*
- *Bei diesem Fehler kann es vorkommen, dass der Verdampfer vereist, obwohl die Kältemittelmenge im Kreislauf i. O. ist.*

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck und Niederdruck normal, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	Zu viel Kältemittelöl im Kreislauf.	– Kältemittelkreislauf entleeren. – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. – Kältemittelkreislauf neu befüllen.
• Hochdruck und Niederdruck normal, • der Klimakompressor macht Geräusche (besonders nach dem Einschalten), • die geforderte Kälteleistung wird erreicht.		

Hinweis

- *Zur Überfüllung mit Kältemittelöl kann es kommen, falls z. B. der Klimakompressor ersetzt wurde, ohne dabei die Kältemittelölmenge anzugleichen.*
- *Befindet sich zu viel Kältemittelöl im Kältemittelkreislauf, muss der Klimakompressor entleert und der Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner (fahrzeugspezifisch) ersetzt werden. Nachdem der Kältemittelkreislauf gereinigt wurde → Kapitel, richtige Kältemittelölmenge in den Kreislauf einfüllen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Druckprüfung bei Fahrzeugen mit Expansionsventil, Flüssigkeitsbehälter und mit Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- (mit von außen geregeltem Klimakompressor)

Hinweis

- *Klimaservice-Station anschließen → Kapitel.*
- *Prüfvoraussetzungen beachten → Kapitel.*

– Motordrehzahl auf 2000/min bringen.

– Manometer der Klimaservice-Station beobachten.

Hinweis

Die Drücke sind an den Serviceanschlüssen zu messen, der Einbauort dieser Anschlüsse ist fahrzeugspezifisch.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sollwerte

Hochdruckseite:

Vom Ausgangsdruck (beim Anschließen des Manometers) bis auf maximal 20 bar Überdruck ansteigend.

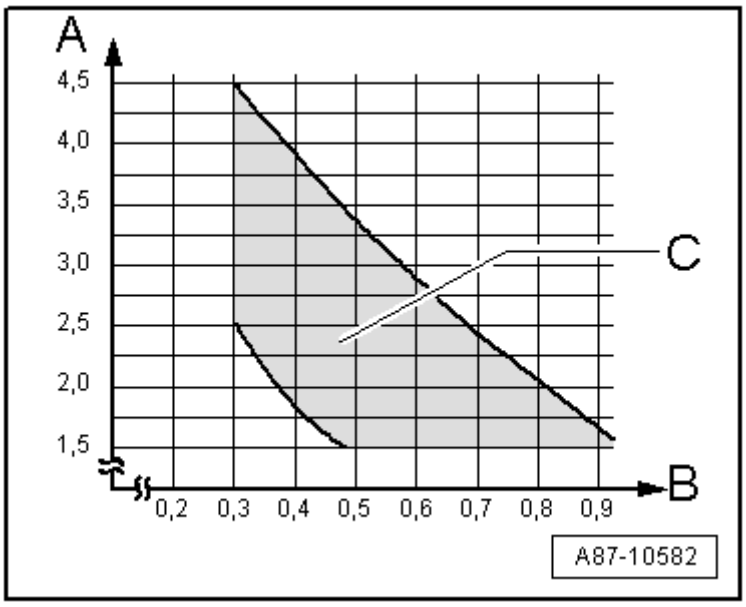
Niederdruckseite:

Vom Ausgangsdruck (beim Anschließen des Manometers) auf Diagrammwert abfallend.

A - Hochdruck (gemessen am Serviceanschluss) in bar Absolutdruck.

B - Steuerstrom für das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- in Ampere.

C - Zulässiger Toleranzbereich (gilt bei Kompressorauslastung zwischen 10...90%)



Hinweis

- *Der Druck auf der Hochdruckseite kann unter ungünstigen Bedingungen (sehr hohe Umgebungstemperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit) bis auf maximal 29 bar ansteigen und die Leistung der Klimaanlage reicht eventuell nicht immer aus, um den vorgegebenen Wert zu erreichen.*
- *Der Steuerstrom -B- wird im → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 im Messwerteblock der Bedienungs- und Anzeigeeinheit für Klimaanlage Climatronic -E87-, bzw. des Steuergerätes für Climatronic -J255- angezeigt.*
- *Der vom Hochdruckgeber -G65- gemessene Hochdruck wird im Messwerteblock im → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 angezeigt.*
- *Der Niederdruck stellt sich in Abhängigkeit vom Steuerstrom für das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- innerhalb des*

Leistungsbereiches des Klimakompressors im Toleranzbereich ein.

- *Der Sollarbeitsstrom für das Regelventil muss größer als 0,3 A sein, damit das Regelventil sicher angesteuert wird.*
- *Bei der Einstellung „maximale Kälteleistung“ wird der Steuerstrom auf ca. 0,65 A bis 0,8 A geregelt (fahrzeugspezifisch, wird im Messwerteblock angezeigt).*

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck bleibt konstant oder steigt nur geringfügig (über den Druck bei stehendem Motor) an, • Niederdruck fällt schnell auf Diagrammwert oder tiefer ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	- Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- fehlerhaft. - Zu wenig Kältemittel im Kreislauf. - Expansionsventil defekt.	– Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- prüfen. – Kältemittel aus dem Kältemittelkreislauf absaugen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge ist wesentlich geringer als die vorgegebene Füllmenge: – Undichtigkeit mit Lecksuchgerät suchen, beseitigen. – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen.
• Hochdruck normal, • Niederdruck entspricht dem Diagrammwert, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.		
• Hochdruck normal, • Niederdruck zu niedrig (siehe Diagramm), • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.		• Die abgesaugte Kältemittelmenge entspricht etwa der vorgegebenen Füllmenge: – Expansionsventil erneuern. – Kältemittelkreislauf neu befüllen. – Prüfung wiederholen.

Hinweis

- *Wird bei dieser Beanstandung kein Fehler festgestellt, Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel.*
- *Die Messwerte vom Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263- und die Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280 - prüfen. Ist der Messwert des Ausströmtemperaturgebers für Verdampfer -G263- fehlerhaft, kann der Verdampfer vereisen oder die Kälteleistung wird nicht erreicht.*
- *Ist die Funktion der Klimaanlage bei der Wiederholung der Prüfung nach dem Ersetzen des Expansionsventils nicht i. O. (Expansionsventil rücktauschen), Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. Anschließend Klimakompressor und Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch).*
- *Ist das Expansionsventil defekt (ständig geschlossen oder es öffnet nicht weit genug) wird das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- auf maximale Leistung angesteuert und der*

Niederdruck fällt auf den Diagrammwert oder tiefer ab (der Klimakompressor saugt das Kältemittel aus der Niederdruckseite ab). Da aber kein Kältemittel durch das Expansionsventil strömen kann, wird die Kälteleistung nicht ereicht, auch steigt der Hochdruck eventuell nicht oder nur geringfügig an, da kein Energieumsatz vorhanden ist.

- *Bei diesem Fehler kann es vorkommen, dass der Verdampfer vereist, obwohl die Kältemittelmenge im Kreislauf i. O. ist.*

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck steigt nur geringfügig über den Druck bei stehendem Motor an, • Niederdruck fällt nur geringfügig ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	♦ Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- fehlerhaft. ♦ Klimakompressor defekt.	– Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- prüfen. – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. – Klimakompressor ersetzen.

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck steigt über den Sollwert an, • Niederdruck fällt schnell auf Diagrammwert ab, • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	♦ Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- fehlerhaft. ♦ Engstelle oder Verstopfung im Kältemittelkreislauf. ♦ Expansionsventil defekt.	– Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- prüfen. – Kältemittelkreislauf mit der Hand nach Temperaturgefälle abfühlen. • An einem Bauteil wird ein Temperaturgefälle festgestellt: – Bei einer geknickten oder verengten Schlauch- oder Rohrleitung, dieses Bauteil ersetzen. – Bei einer Verstopfung, Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel, ggf. das Expansionsventil ersetzen. • Wird kein Fehler festgestellt: – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel, ggf. Expansionsventil und Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch). – Prüfung wiederholen.

Hinweis

- *Bei diesem Fehler kann es vorkommen, dass der Verdampfer vereist, obwohl die Kältemittelmenge im Kreislauf i. O. ist.*
- *Ist das Expansionsventil defekt (ständig geschlossen oder es öffnet nicht weit genug) wird das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- auf maximale Leistung angesteuert und der Niederdruck fällt auf den Diagrammwert oder tiefer ab (der Klimakompressor saugt das Kältemittel aus der Niederdruckseite ab). Da aber kein Kältemittel durch das Expansionsventil strömen kann, wird die Kälteleistung nicht ereicht, auch steigt der Hochdruck eventuell nicht oder nur geringfügig an, da kein Energieumsatz vorhanden ist.*

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck und Niederdruck zunächst normal, nach einiger Betriebszeit: – steigt der Hochdruck über den Sollwert an, – fällt der Niederdruck auf Diagrammwert oder tiefer ab, – die geforderte Kälteleistung wird nicht mehr erreicht.	♦ Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- fehlerhaft. ♦ Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf.	– Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- prüfen. – Expansionsventil auf Verschmutzung oder Korrosion prüfen, ggf. erneuern. – Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch) siehe Hinweise. – Kältemittelkreislauf mindestens 3 Stunden evakuieren. – Prüfung nach Befüllung des Kreislaufes wiederholen.
• Hochdruck und Niederdruck zunächst normal, nach längerer Betriebszeit: – fällt der Niederdruck unter den Sollwert (Verdampfer vereist).		

Hinweis

- *Treten Beanstandungen wegen Feuchtigkeit im Kältemittelkreislauf erst nach längerer Betriebszeit oder nur gelegentlich auf (der Niederdruck fällt unter den Sollwert und der Verdampfer vereist), ist es ausreichend den Trockner zu ersetzen (die Kältemittelölmenge ist anzugleichen → Kapitel). Der Kältemittelkreislauf ist anschließend mindestens 3 Stunden zu evakuieren.*
- *Zunächst ist es bei dieser Beanstandung nicht notwendig den Kältemittelkreislauf zu reinigen (mit Kältemittel R134a zu spülen oder mit Druckluft und Stickstoff durchzublasen), da sich in der Regel nur eine geringe Menge Feuchtigkeit im System befindet, die durch längeres Evakuieren entfernt werden kann.*
- *Bei diesem Fehler kann es vorkommen, dass der Verdampfer vereist, obwohl die Kältemittelmenge im Kreislauf i. O. ist.*
- *Auf Grund eines Fehlers am Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263- kann ebenfalls der Kältemittelkreislauf vereisen. Bei dieser Beanstandung auch den Messwert von diesem Geber beachten → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051*

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck normal, • Niederdruck zu niedrig (siehe Diagramm), • die geforderte Kälteleistung wird erreicht.	♦ Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- fehlerhaft.	– Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- prüfen.

	♦ Expansionsventil oder Klimakompressor defekt.	– Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel, ggf. Expansionsventil und Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch) siehe Hinweise. – Prüfung nach Befüllung des Kreislaufes wiederholen. – Ist die Funktion nicht i. O., Kompressor ersetzen.

Hinweis

- *Beim Fehler „Hochdruck normal, Niederdruck zu niedrig“ bitte Folgendes beachten: Bei diesem Fehler kann es vorkommen, dass der Verdampfer vereist, obwohl die Kältemittelmenge im Kreislauf i. O. ist.*
- *Liegt der Fehler am Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- (das Regelventil wird nicht angesteuert und der Klimakompressor arbeitet trotzdem), ist es nicht notwendig den Kältemittelkreislauf zu reinigen (mit Kältemittel R134a zu spülen oder mit Druckluft und Stickstoff durchzublasen). Bei diesem Fehler ist es ausreichend den Klimakompressor zu ersetzen (Kältemittelölmenge im neuen Klimakompressor angleichen → Kapitel).*
- *Ist das Expansionsventil defekt (ständig geschlossen oder es öffnet nicht weit genug) wird das Regelventil für Kompressor der Klimaanlage -N280- auf maximale Leistung angesteuert und der Niederdruck fällt auf den Diagrammwert oder tiefer ab (der Klimakompressor saugt das Kältemittel aus der Niederdruckseite ab). Da aber kein Kältemittel durch das Expansionsventil strömen kann, wird die Kälteleistung nicht ereicht, auch steigt der Hochdruck eventuell nicht oder nur geringfügig an, da kein Energieumsatz vorhanden ist.*
- *Auf Grund eines Fehlers am Ausströmtemperaturgeber für Verdampfer -G263- kann ebenfalls der Kältemittelkreislauf vereisen. Auch den Messwert von diesem Geber beachten → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051*

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck normal oder zu hoch, • Niederdruck zu hoch (siehe Diagramm), • der Klimakompressor macht Geräusche (besonders nach dem Einschalten), • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	♦ Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- fehlerhaft. ♦ Zu viel Kältemittel im Kreislauf. ♦ Expansionsventil defekt.	– Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- prüfen. – Kältemittel aus dem Kältemittelkreislauf absaugen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge ist wesentlich größer als die vorgegebene Füllmenge: – Kältemittelkreislauf erneut befüllen und die Prüfung wiederholen. • Die abgesaugte Kältemittelmenge entspricht etwa der vorgegebenen Füllmenge: – Expansionsventil erneuern.

		– Kältemittelkreislauf erneut befüllen und die Prüfung wiederholen. – Ist die Funktion nicht i.O.:
	♦ Zu viel Kältemittelöl im Kreislauf. ♦ Klimakompressor defekt.	– Kältemittel aus dem Kältemittelkreislauf absaugen. – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel, Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch). – Kältemittelkreislauf erneut befüllen und die Prüfung wiederholen. – Ist die Funktion nicht i. O., Kompressor ersetzen.

Hinweis

Die Ursache dieses Fehlers kann auch Kältemittelölüberschuss im Kreislauf sein. Zur Überfüllung mit Kältemittelöl kann es kommen, falls z. B. der Klimakompressor ersetzt wurde, ohne dabei die Kältemittelölmenge anzugleichen.

Mögliche Abweichung vom Sollwert	Mögliche Fehlerursache	Fehlerbeseitigung
• Hochdruck und Niederdruck normal, • Die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.	♦ Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- fehlerhaft. ♦ Zu viel Kältemittelöl im Kreislauf. ♦ Expansionsventil defekt.	– Ansteuerung des Regelventils für Kompressor der Klimaanlage -N280- prüfen. – Kältemittelkreislauf reinigen → Kapitel. – Kältemittelkreislauf erneut befüllen und die Prüfung wiederholen. – Ist die Funktion nicht i. O., Expansionsventil ersetzen.
• Hochdruck und Niederdruck normal, • der Klimakompressor macht Geräusche (besonders nach dem Einschalten), • die geforderte Kälteleistung wird nicht erreicht.		

Hinweis

- ♦ *Zur Überfüllung mit Kältemittelöl kann es kommen, falls z. B. der Klimakompressor ersetzt wurde, ohne dabei die Kältemittelölmenge anzugleichen.*
- ♦ *Ist das Expansionsventil defekt (ständig offen), wird die Verdampfertemperatur nicht mehr so geregelt, dass nur gasförmiges Kältemittel den Verdampfer verlässt. Unter bestimmten Einsatzbedingungen können dann vom Klimakompressor Flüssigkeitstropfen angesaugt werden, diese führen dann zu Geräuschen (Flüssigkeit kann nicht verdichtet werden).*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bauteile des Kältemittelkreislaufes ersetzen

- Sämtliche Bauteile des Kältemittelkreislaufes, welche zur Qualitätsbeobachtung eingesandt werden, sind grundsätzlich zu verschließen (Originalverschlusskappen des Originalteils verwenden).
- Die Originalteile (Klimakompressor, Auffangbehälter, Verdampfer, Kondensator) waren bisher mit Stickstoffgas gefüllt. Diese Füllung entfällt gleitend beziehungsweise der Druck der Stickstoffüllung ist nur noch so gering, dass beim ersten Öffnen kein Entweichen von Gas mehr wahrnehmbar ist.

Es werden zwei Kältemittelkreislaufsysteme eingesetzt:

- Kältemittelkreislauf mit Drossel und Auffangbehälter mit integriertem Trockner (Superb I)
- Kältemittelkreislauf mit Expansionsventil und Flüssigkeitsbehälter mit eingesetztem Trockner (alle Typen außer Superb I)

Der Auffangbehälter / Flüssigkeitsbehälter ist unter folgenden Voraussetzungen nicht zu ersetzen:

- Nach einem Unfall aber keiner augenscheinlichen Beschädigung am Auffangbehälter / Flüssigkeitsbehälter, und wenn der Kältemittelkreislauf nicht geöffnet wurde.
- Die Reparatur (Ersatz von defekten Bauteilen) erfolgt kurzfristig und keine Feuchtigkeit eingedrungen ist (bei der Reparatur wurden die Bauteile sofort nach dem Trennen mit Verschlusskappen verschlossen um das Eindringen von Feuchtigkeit zu vermeiden).

Der Auffangbehälter / Flüssigkeitsbehälter ist unter folgenden Voraussetzungen zu ersetzen:

Hinweis

- *Bei Fahrzeugen mit Expansionsventil, wo der Trockner als separates Bauteil ausgelegt ist, ist nicht der Behälter komplett, sondern nur der Trockner zu ersetzen siehe → Heizung, Klimaanlage*

  → Rep.-Gr.87 und → Elektronischer Katalog der Originalteile.
- *Die neue Generation der Flüssigkeitsbehälter wird direkt am Kondensator angebaut und kann damit untrennbar verbunden sein.*

Bauteile des Kältemittelkreislaufes ersetzen

- Der Kältemittelkreislauf ist seit unbestimmter Zeit geöffnet (schleichende Leckage).
- Die Reparatur geht über die normale Reparaturzeit hinaus und es ist Feuchtigkeit eingedrungen.
- Der Kältemittelkreislauf wurde mit Druckluft und Stickstoff durchgeblasen oder mit Kältemittel R134a gespült.
- Der Klimakompressor hat blockiert (innerer Schaden).
- Der Auffangbehälter / Flüssigkeitsbehälter ist beschädigt (Unfall).

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bauteile des Kältemittelkreislaufes undicht oder beschädigt - der Kältemittelkreislauf ist vollkommen leer

Hinweis

- *Handelt es sich um eine kleine Leckage und ist das Kältemittel schleichend entwichen, hat der Kältemittelölverlust und das Eindringen von Feuchtigkeit nahezu keinen Einfluss auf die Funktion der Klimaanlage.*
- *Die mit * gekennzeichneten Arbeitsschritte nur bei großen Leckagen (z. B. nach einem Unfall) durchführen.*

– Defektes Bauteil ausbauen und ersetzen.

– Kompressor ausbauen.*

– Ist bei offenem Kältemittelkreislauf Schmutz in den Klimakompressor eingedrungen (z. B. bei einem Unfall), ist der Klimakompressor zu erneuern.*

– Ölablassschraube aus dem Klimakompressor ausbauen (O-Ring erneuern → Elektronischer Katalog der Originalteile) und Öl ablassen. Um das Auslaufen des Kältemittelöles zu beschleunigen, Klimakompressor über die Kupplungsscheibe der Magnetkupplung von Hand durchdrehen (Altölentsorgung → Kapitel).*

– Anschließend neues Kältemittelöl in den Klimakompressor (wenn dieser nicht ersetzt wird) einfüllen. Die Ölmenge und -Sorte entspricht der Kältemittelölmenge im neuen Klimakompressor siehe → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.*

– Kältemittelkreislauf mit Kältemittel R134a spülen, ist dies nicht möglich, mit Druckluft und anschließend mit Stickstoff durchblasen → Kapitel.*

– Auffangbehälter und Drossel/Flüssigkeitsbehälter mit Trockner (bzw. nur Trockner - fahrzeugspezifisch) ersetzen → Kapitel.

– Kältemittelkreislauf zusammenbauen, evakuieren und neu befüllen.

– Klimaanlage auf Funktion prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bauteile des Kältemittelkreislaufes undicht oder beschädigt - im Kältemittelkreislauf befindet sich noch Kältemittel

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station entleeren.

– Defektes Bauteil ausbauen, mit Druckluft durchblasen und dabei austretendes Kältemittelöl sammeln (Altölentsorgung → Kapitel).

– Ausgeblasene Kältemittelölmenge ist als frische Kältemittelölmenge in das neue Bauteil einzufüllen, plus:

♦ beim Verdampfer - 20 cm^3

♦ bei Kondensator, Kältemittelrohren und Kältemittelschläuchen - 10 cm^3.

– Fahrzeuge mit Drossel - Drossel erneuern.

– Kältemittelkreislauf zusammenbauen, evakuieren und neu befüllen.

– Klimaanlage auf Funktion prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Klimakompressor erneuern

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ohne dass es notwendig ist, den Kältemittelkreislauf von Verunreinigungen zu befreien z. B. bei äußerer Beschädigung nach einem Unfall

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station entleeren.

– Klimakompressor ausbauen.

– Ölablassschraube aus dem ausgebauten Klimakompressor herausschrauben (O-Ring erneuern → Elektronischer Katalog der Originalteile) und Öl ablassen. Um das Auslaufen des Kältemittelöles zu beschleunigen, Klimakompressor über die Kupplungsscheibe der Magnetkupplung durchdrehen. Öl in einem Messbehälter auffangen (Altölentsorgung → Kapitel).

– Auf die gleiche Vorgehensweise Öl aus dem neuen Klimakompressor ablassen (Vorsicht - nicht mit dem Öl aus dem ausgebauten Kompressor vermischen) und eine Menge Kältemittelöl wieder einfüllen, die der abgelassenen Ölmenge entspricht (das aus dem Originalteil Klimakompressor abgelassene Kältemittelöl darf verwendet werden).

Beispiel:

Wurden aus dem defekten Klimakompressor 70 cm^3 und aus dem Originalteil Klimakompressor 140 cm^3 Kältemittelöl abgelassen (eine geringe Menge Kältemittelöl bleibt im Klimakompressor). In den Klimakompressor der eingebaut wird in diesem Fall 70 cm^3 Kältemittelöl einfüllen.

– Fahrzeuge mit Drossel - Drossel erneuern.

– Kältemittelkreislauf zusammenbauen, evakuieren und neu befüllen.

– Klimaanlage auf Funktion prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ein innerer Schaden (z. B. Geräusche oder keine Leistung)

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station entleeren.

– Klimakompressor ausbauen.

– Kältemittelkreislauf mit Kältemittel R134a spülen, ist dies nicht möglich, mit Druckluft und anschließend mit Stickstoff durchblasen → Kapitel.

– Auffangbehälter und Drossel/Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch).

– Kältemittelkreislauf zusammenbauen, evakuieren und neu befüllen.

– Klimaanlage auf Funktion prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Auffangbehälter und Drossel/Flüssigkeitsbehälter erneuern

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wegen eingedrungener Feuchtigkeit (der Kältemittelkreislauf war über längere Zeit offen), Verschmutzung (z. B. nach einem Unfall) oder innerem Schaden am Kompressor

– Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station entleeren.

– Klimakompressor ausbauen.

– Fehlerursache beseitigen.

– Kältemittelkreislauf mit Kältemittel R134a spülen, ist dies nicht möglich, mit Druckluft und anschließend mit Stickstoff durchblasen → Kapitel.

– Expansionsventil auf Verschmutzung oder Korrosion prüfen, gegebenenfalls erneuern.

– Auffangbehälter und Drossel/Flüssigkeitsbehälter mit Trockner bzw. nur Trockner ersetzen (fahrzeugspezifisch).

– Wird der Klimakompressor nicht erneuert:

♦ Ölablassschraube aus dem ausgebauten Klimakompressor herausschrauben (O-Ring erneuern → Elektronischer Katalog der Originalteile) und Öl ablassen. Um das Auslaufen des Kältemittelöles zu beschleunigen, Klimakompressor über die Kupplungsscheibe der Magnetkupplung von Hand durchdrehen (Altölentsorgung → Kapitel).

♦ Die Menge neues Kältemittelöl in den ausgebauten Klimakompressor einfüllen, die der Kältemittelölmenge im Originalteil Klimakompressor entspricht → Heizung, Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

– Wird der Klimakompressor erneuert:

♦ Ein neuer Originalteil Kompressor ist mit einer für den gesamten Kältemittelkreislauf erforderlichen Menge Kältemittelöl befüllt.

– Kältemittelkreislauf zusammenbauen, evakuieren und neu befüllen.

– Klimaanlage auf Funktion prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wegen äußerer Beschädigung (z. B. durch Unfall), es ist kein Kältemittel ausgetreten und keine Feuchtigkeit und kein Schmutz in den Kreislauf eingedrungen

- Kältemittelkreislauf mit Hilfe der Klimaservice-Station entleeren.
- Fahrzeuge mit Drossel - Drossel erneuern.
- Flüssigkeits-/Auffangbehälter ausbauen und von grobem Schmutz reinigen.
- Ausgebauten und gereinigten Flüssigkeitsbehälter/Auffangbehälter wiegen.
- In den neuen Flüssigkeitsbehälter/Auffangbehälter soviel Kältemittelöl einfüllen, bis er das Gewicht des ausgebauten Behälters erreicht hat.
- Kältemittelkreislauf zusammenbauen, evakuieren und neu befüllen.
- Klimaanlage auf Funktion prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Technische Daten

Copyright VW AG

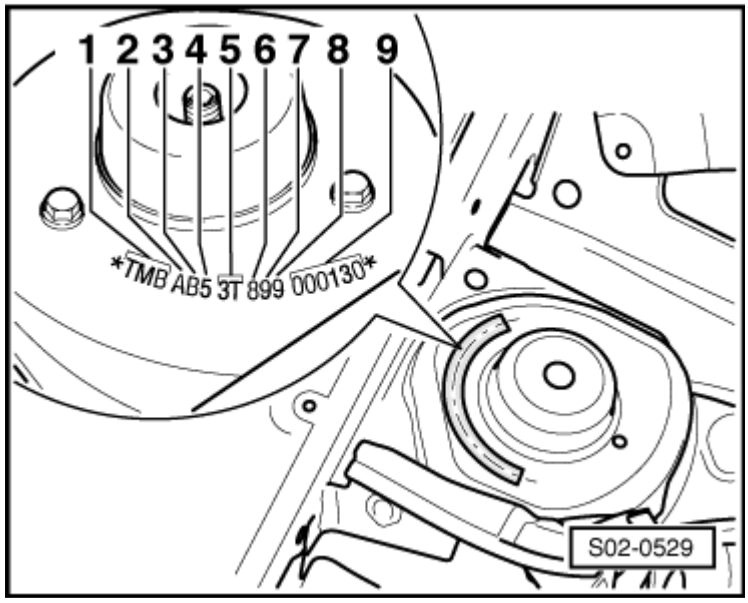
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

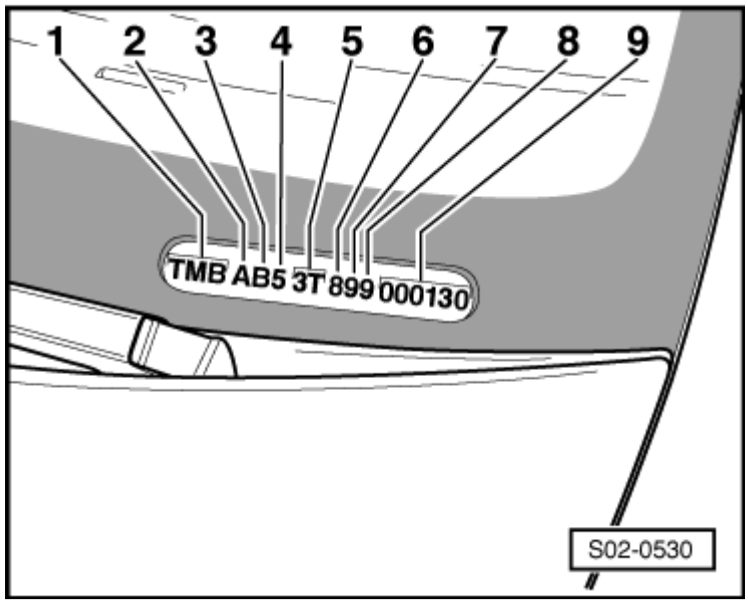
Fahrzeug-Kenndaten

Fahrzeugidentifizierungsnummer:

Die Fahrzeugidentifizierungsnummer ist am rechten Federbeindom eingeschlagen.



Die Fahrzeugidentifizierungsnummer befindet sich auch in linker vorderer Fensterecke unten.



1 - Weltcode des Herstellers
2 - Karosserietyp und Ausstatung
3 - Motorisierung
4 - Airbag-System
5 - Fahrzeugtyp
6 - Interner Code
7 - Modelljahr
8 - Herstellerwerk
9 - Karosserienummer

Hinweis

Ausführliche Informationen über die Bedeutung einzelner Kennzeichen

→ *Superb II.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Karosserie vorn

Copyright VW AG

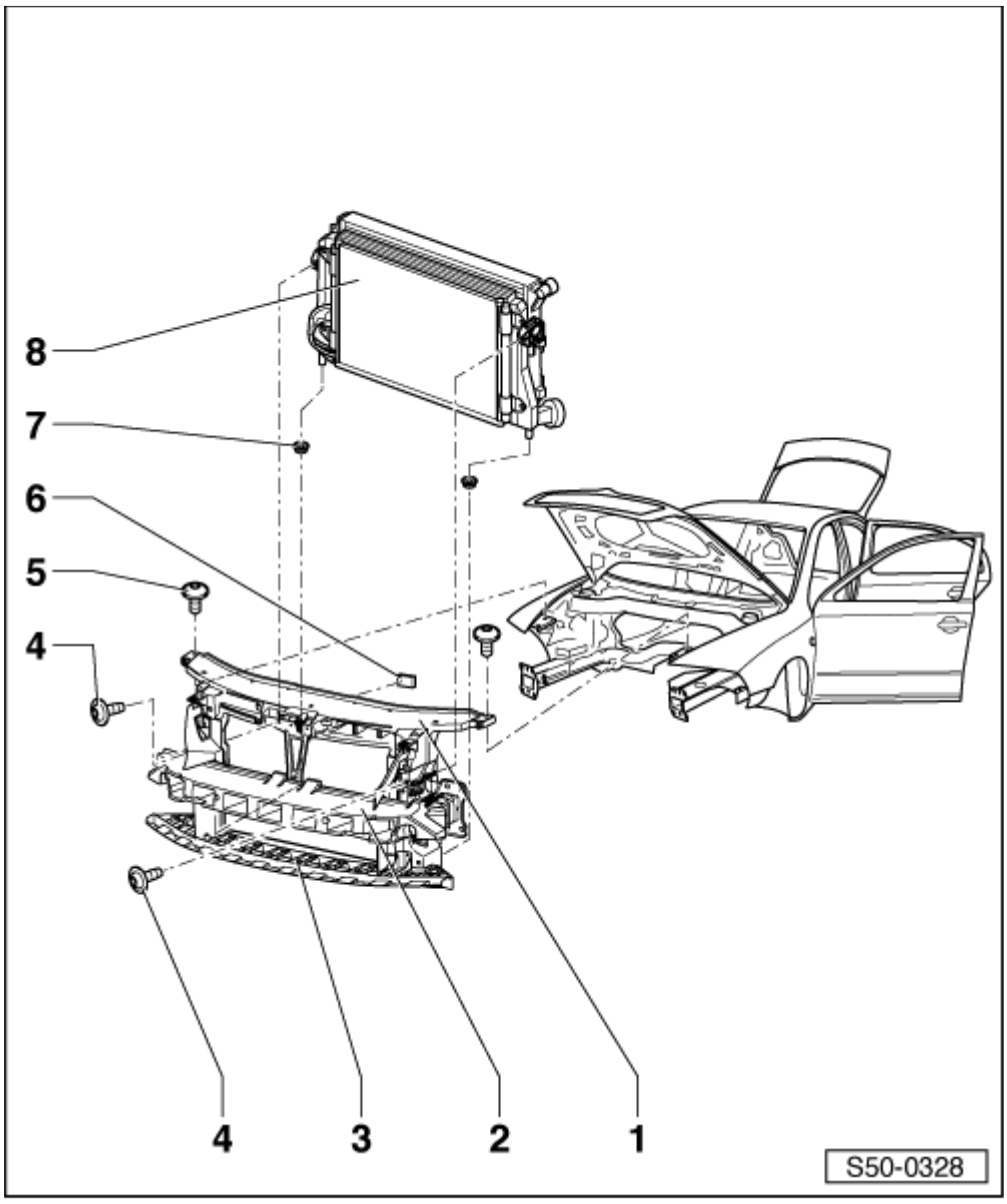
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Schlossträger mit Anbauteilen

1 - Schlossträger

Ausbauen:



– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Stoßfänger vorn ausbauen → Kapitel.

– Schlossträger-Unterteil (Pos. 3) ausbauen.

– Pralldämpfer (Pos. 2) abnehmen.

– Stoßfängerträger vorn ausbauen → Kapitel.
– Scheinwerfer vorn ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.
– Steckverbindung vom Klappenschloss für Motorraumklappe trennen.
– Bowdenzug für Betätigung der Motorraumklappe trennen → Kapitel.
– Luftführung trennen → Motor

→ Rep.-Gr.23.
– Steckverbindung vom Airbagsensor (Pos. 6) trennen.
– Kabelstrang für Motorraumklappenschloss und für Airbagsensor ausclipsen.
– Schrauben (Pos. 4) ausbauen.
– Schrauben (Pos. 5) ausbauen.
– Schlossträger (Pos. 1) aus den Kühler-Gummimetallagern (Pos. 7) herausziehen und nach vorn herausschieben.
– Kühler und Kondensator im Motorraum befestigen.

Hinweis

Die Kondensatorschläuche dürfen nicht geknickt werden.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Neues Schlossträger-Teil wird ohne ausgeschnittene Gewinde für Einstellsegmente geliefert. Diese werden durch Selbstausschneiden bei der Schraubung der einzelnen Einstellsegmente ins Schlossträger gebildet (Vorgang wird auch serienmäßig verwendet). Keine Werkzeuge zum Ausschneiden der Gewinde verwenden!

ACHTUNG!

Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

2 - Pralldämpfer

3 - Schlossträger-Unterteil

4 - 20 Nm

5 - 20 Nm

6 - Airbagsensor

7 - Kühler-Gummimetallager

8 - Kühlersystem

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schlossträger mit Anbauteilen - Servicestellung

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Hülse -T30010-

Hinweis

Bei der Schlossträger-Servicestellung wird der vordere Bereich des Motorraums besser zugänglich. Der Schlossträger wird ca. 100 mm nach vorn gezogen.

Ausbauen:

– Stoßfänger vorn ausbauen → Kapitel.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Kapitel.

– Luftführungsrohr ausbauen.

– Scheinwerfer vorn ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

– Schlauch zur Scheinwerferreinigungsanlage trennen

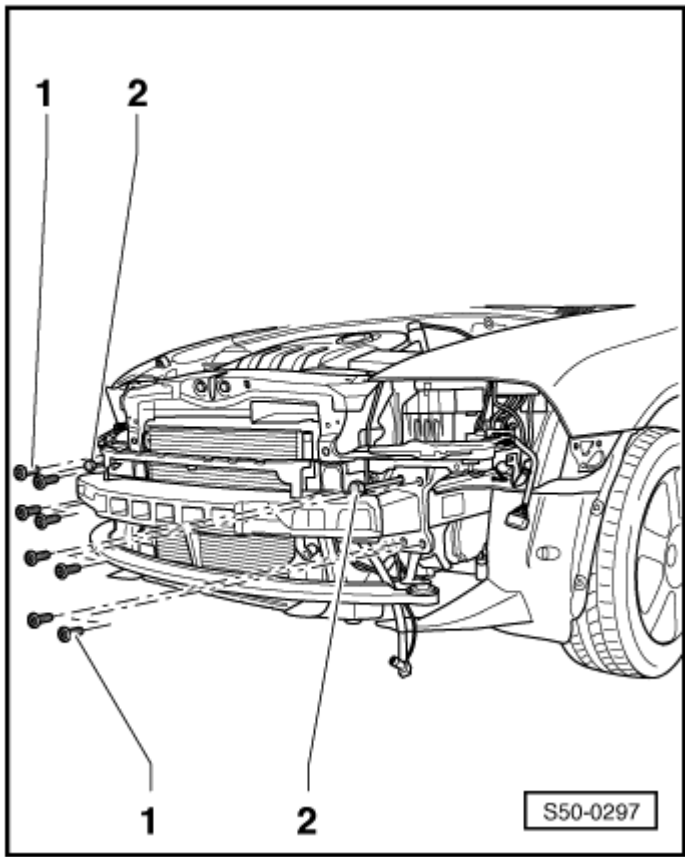
→ Rep.-Gr.92.

– Bowdenzug für Betätigung der Motorraumklappe trennen → Kapitel.

– Stoßfängerträger vorn ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -1- ausbauen → Kapitel.

– Schrauben -2- (z. B. M10 x 120) in die Schraubenöffnungen -1- einbauen.



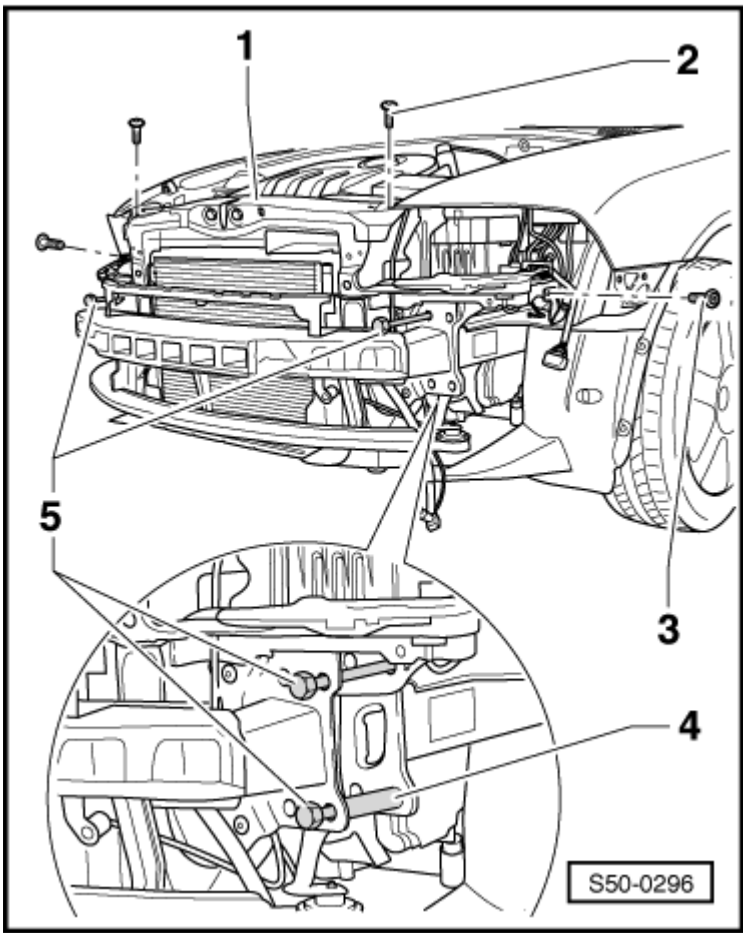
– Schrauben -2- ausbauen.

– Schlossträger -1- um ca. 100 mm nach vorn herausziehen.

– Schlossträger -1- mit Schrauben -5- (z. B. M10 x 120) und mit Hülsen -4-- T30010- sichern.

Einbauen:

– Der Einbau des Schlossträgers mit Anbauteilen erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Geräuschdämpfung

Für Fahrzeuge mit Dieselmotoren

Ausbauen:

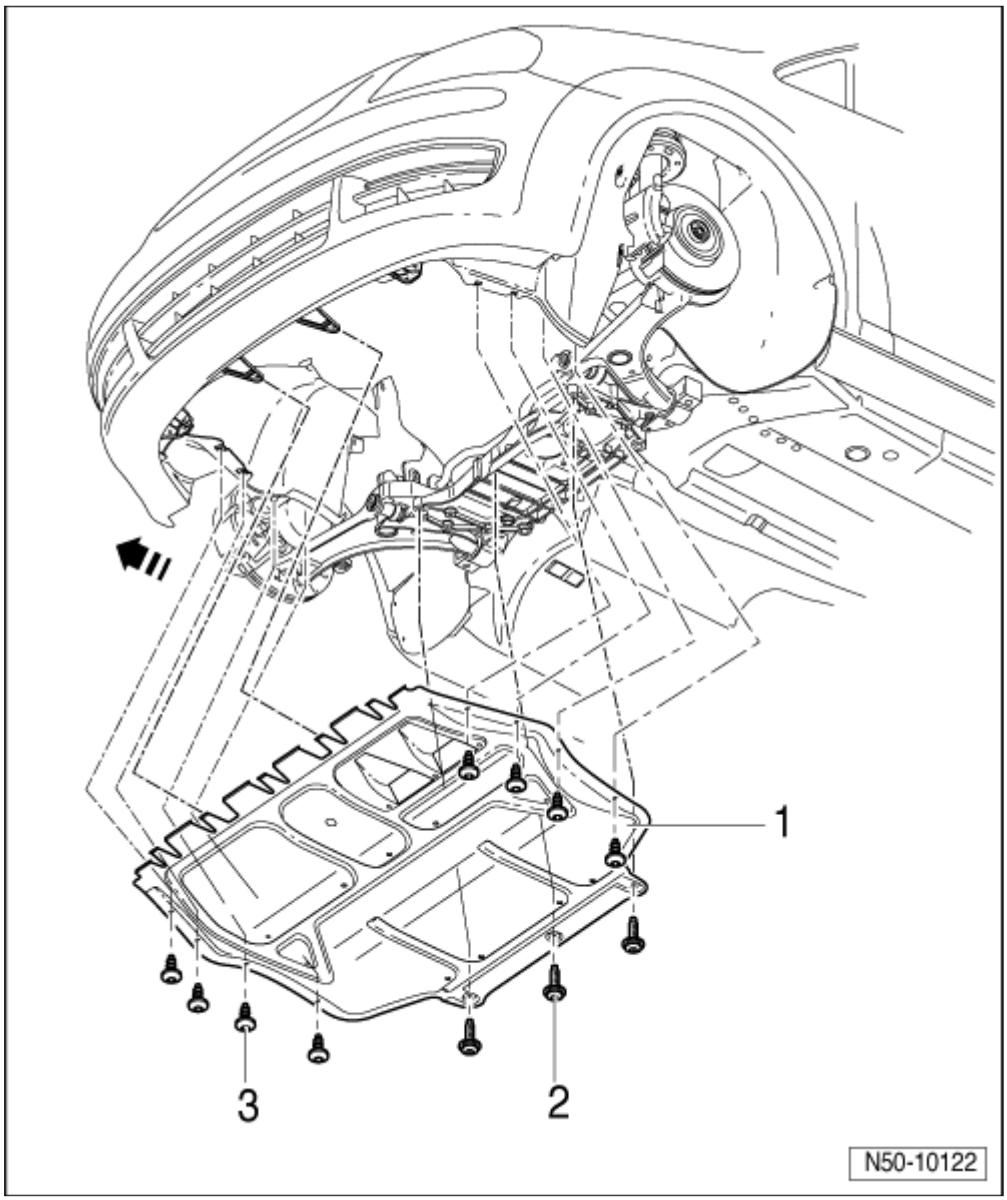
– Schrauben (Pos. 2) und (Pos. 3) ausbauen.

– Geräuschdämpfung (Pos. 1) herausschieben.

Einbauen:

– Geräuschdämpfung in den Stoßfänger einschieben -Pfeil-.

– Schrauben (Pos. 2) - 2 Nm und (Pos. 3) - 2 Nm einbauen.



Für Fahrzeuge mit Benzinmotoren

Ausbauen:

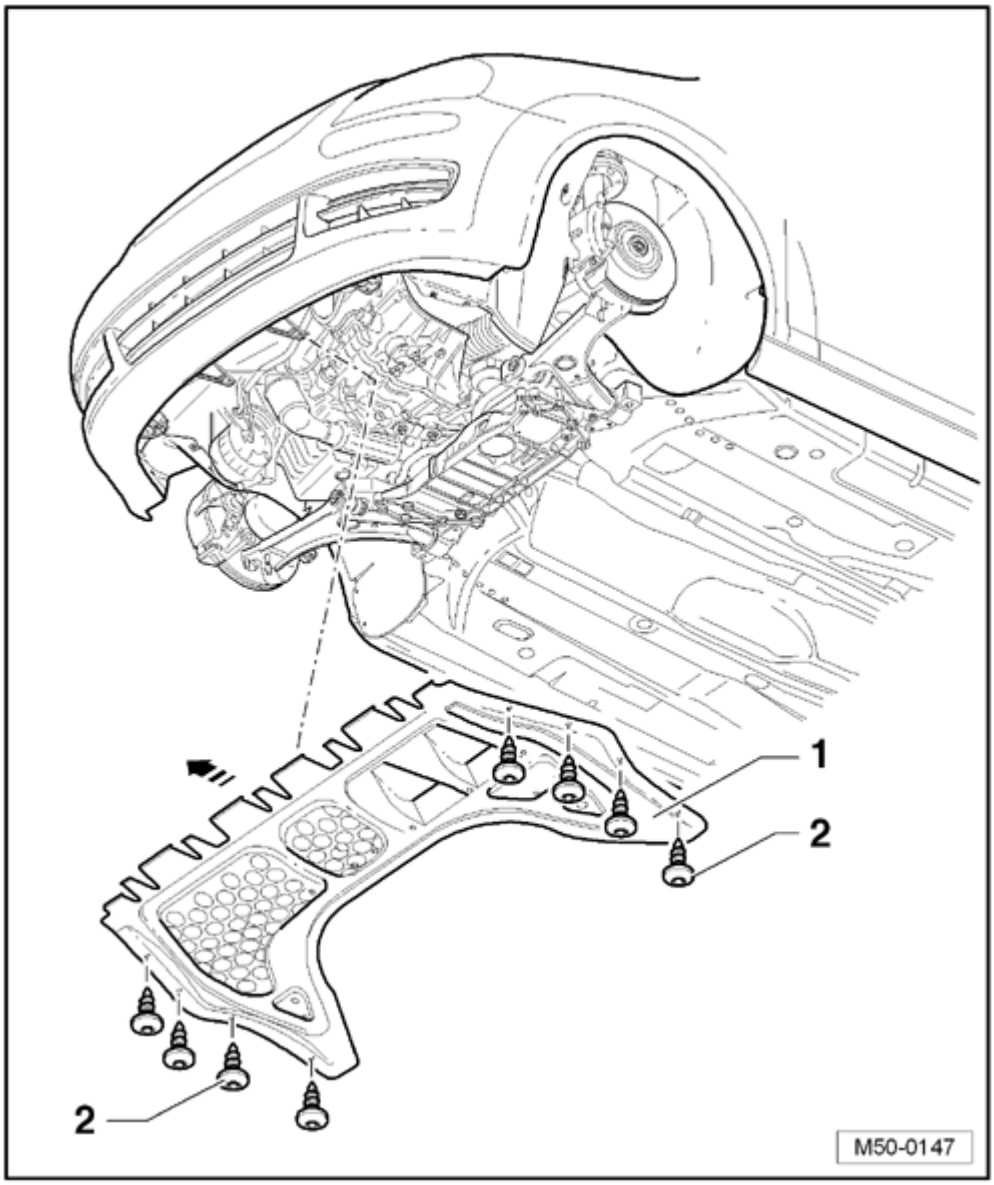
– Schrauben (Pos. 2) ausbauen.

– Geräuschdämpfung (Pos. 1) herausschieben.

Einbauen:

– Geräuschdämpfung in den Stoßfänger einschieben -Pfeil-.

– Schrauben (Pos. 2) - 2 Nm einbauen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Verkleidungen für Fahrzeugboden

Montageübersicht Abdeckungen für Fahrzeugboden

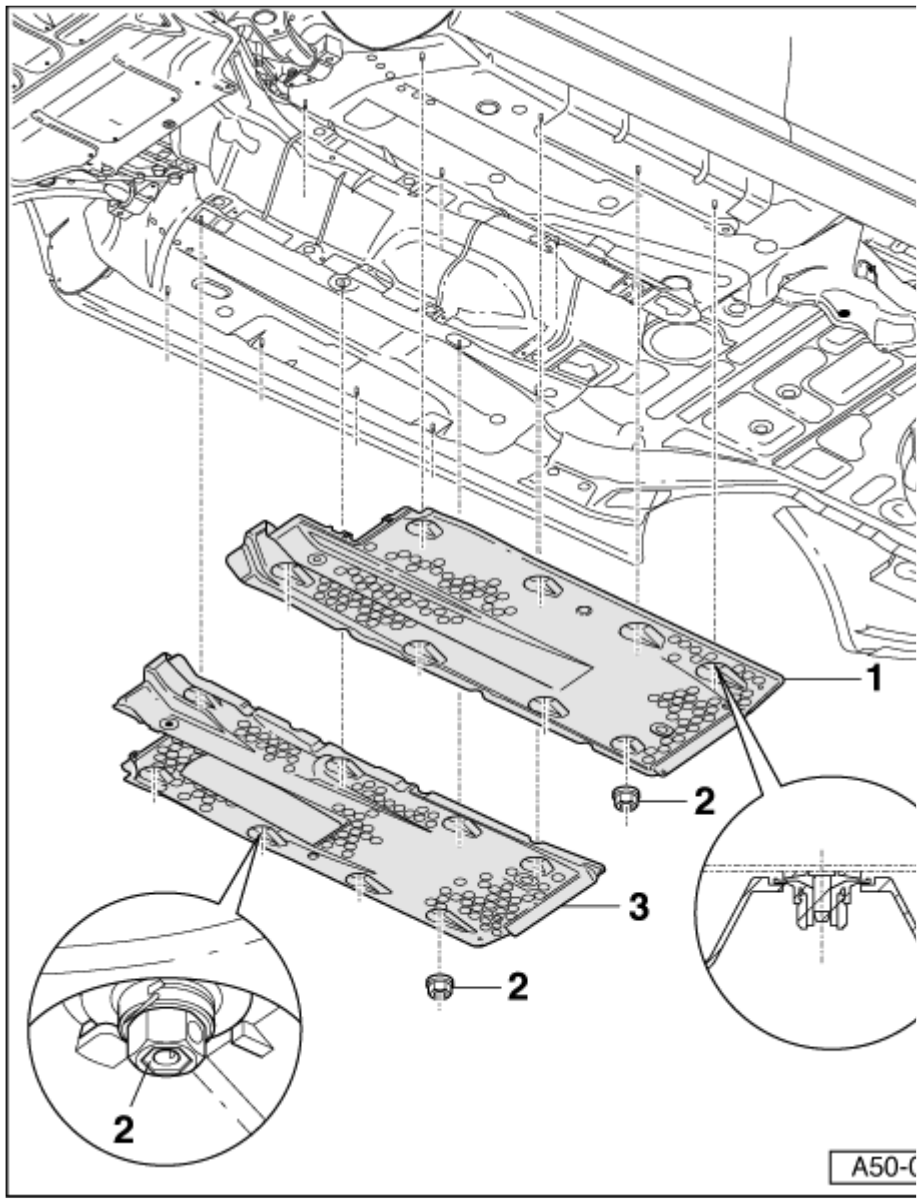
Ausbauen:

– Kunststoffmuttern (Pos. 2) - 2 Nm ausbauen.

– Abdeckung für Fahrzeugboden (Pos. 1) oder (Pos. 3) abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

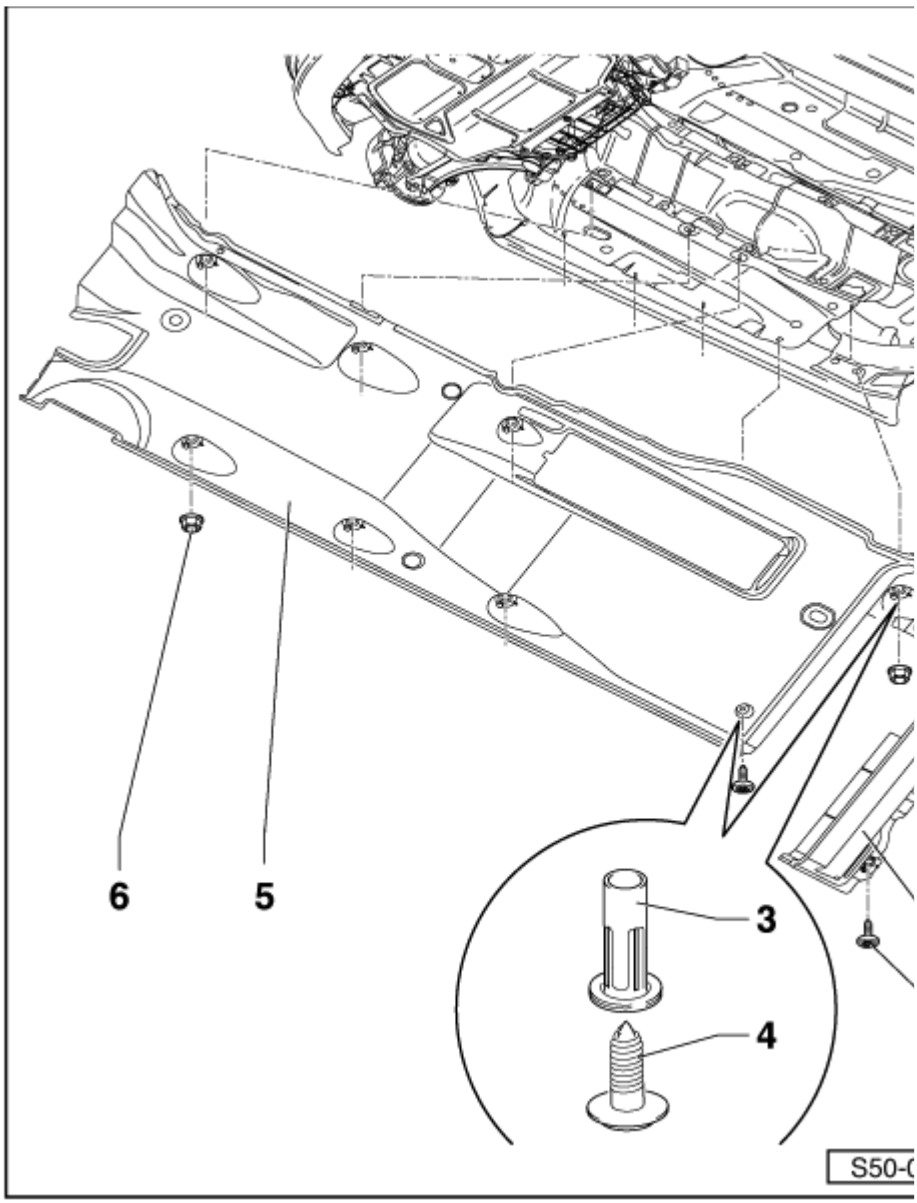


Abdeckungen für Fahrzeugboden (neue Ausführung) an Fahrzeugen bis Karosserie-Nr. 023467 einbauen:

- 1 - Heckteil
- 2 - 1,5 Nm
- 3 - Nietmutter - N 103 102

04

- 4 - 4,5 Nm
- 5 - Frontteil
- 6 - Kunststoffmutter - 2 Nm



Einbauen:

– Abdeckung für Fahrzeugboden (Pos. 5) auf die ursprünglichen Tucker-Bolzen aufsetzen und die Muttern (Pos. 6) einbauen.

– An Stelle der zwei fehlenden Tucker-Bolzen die Stellung für neue Löcher kennzeichnen.

– Abdeckung für Fahrzeugboden abnehmen und Löcher bohren, Ø 7mm.

–Korossionschutzmaßnahmen durchführen.

– Nietmuttern N 103 102 04 für Schraube M 5 (Pos. 3) annieten.

– Abdeckung für Fahrzeugboden (Pos. 5) auf die ursprünglichen Tucker-Bolzen aufsetzen, mit Muttern (Pos. 6) sichern und Schrauben (Pos. 4) in die neuen Löcher mit Nietmuttern (Pos. 3) einbauen.

– Abdeckung für Fahrzeugboden hinten einsetzen, mit Mutter (Pos. 6) und Schraube (Pos. 2) sichern.

Tunnel-Wärmeschutz

Ausbauen:

– Abdeckung für Fahrzeugboden links und rechts ausbauen → Anker.

– Tunnelbrücke ausbauen → Anker.

– Befestigungsmuttern für Abgasrohraufhängung vorn lösen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Schrauben für

Abgasrohraufhängung hinten lösen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

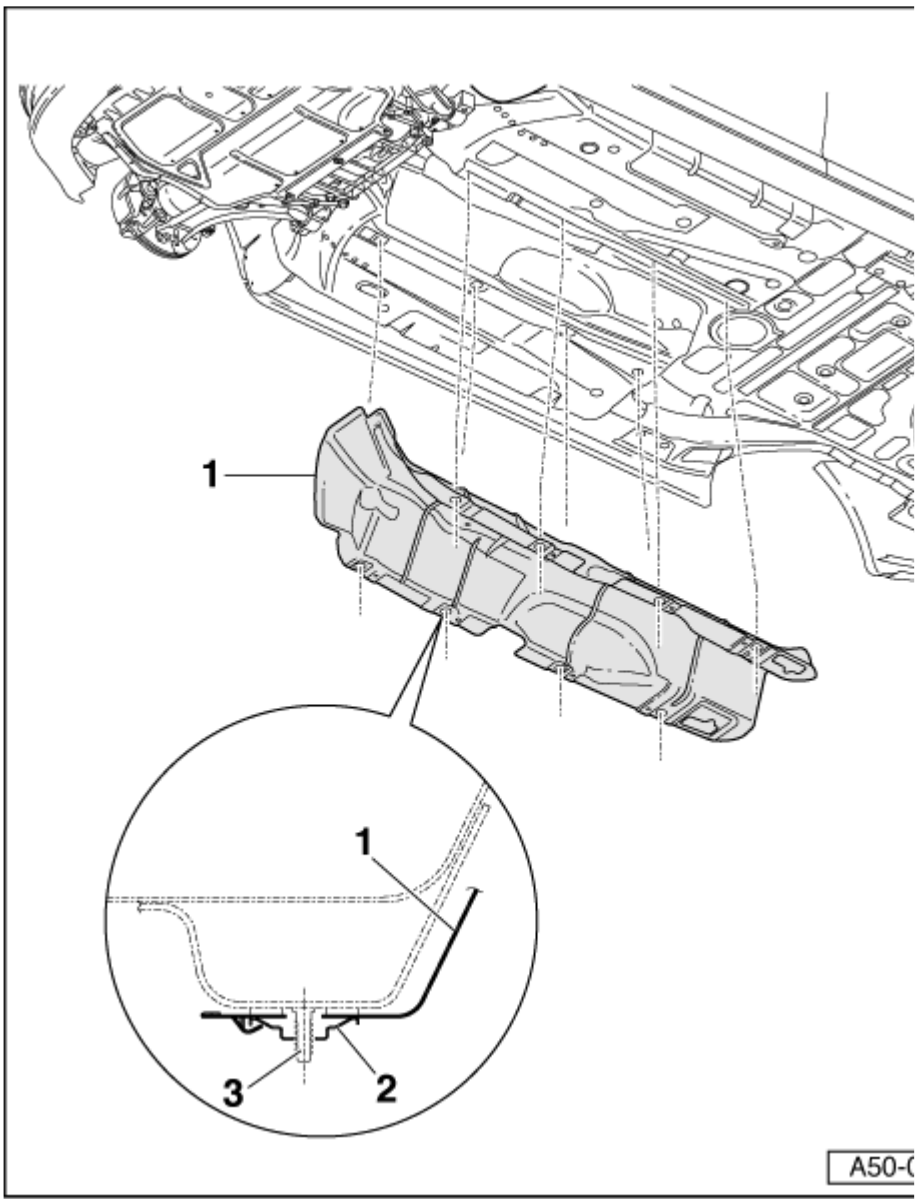
– Abgasrohr trennen und nach unten aushängen → Anker → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Sicherungsscheiben (Pos. 2) - F = 145 N ausbauen und Wärmeschutzabdeckung (Pos. 1) von den Bolzen (Pos. 3) abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Tunnelbrücke

Ausbauen:

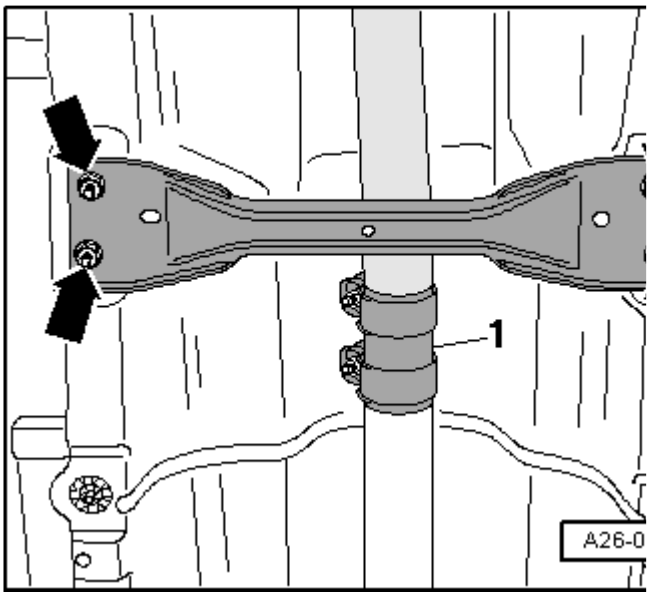
– Muttern -Pfeile- (20 Nm) ausbauen und Tunnelbrücke abnehmen.

– Muss das Abgasrohr ausgehängt werden, Schrauben an der Klemmhülse (Pos. 1) lösen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Wärmeschutzabdeckungen hinten

Wärmeschutzabdeckung (Pos. 1) ausbauen:

– Befestigungsschrauben (Pos. 2) für Nachschalldämpfer ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Nachschalldämpfer nach unten aushängen.

– Wärmeschutzabdeckung (Pos. 4) ausbauen → Anker.

– Sicherungsscheiben (Pos. 3) - F = 145 N ausbauen.

– Wärmeschutzabdeckung vorsichtig herausnehmen, um Verformungen zu vermeiden.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Sicherungsscheiben bei Beschädigung durch neue ersetzen.

Wärmeschutzabdeckung (Pos. 4) ausbauen:

– Befestigungsschrauben (Pos. 2) für Nachschalldämpfer ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Verschraubung an der Klemmhülse lösen → Anker → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Nachschalldämpfer nach unten aushängen.

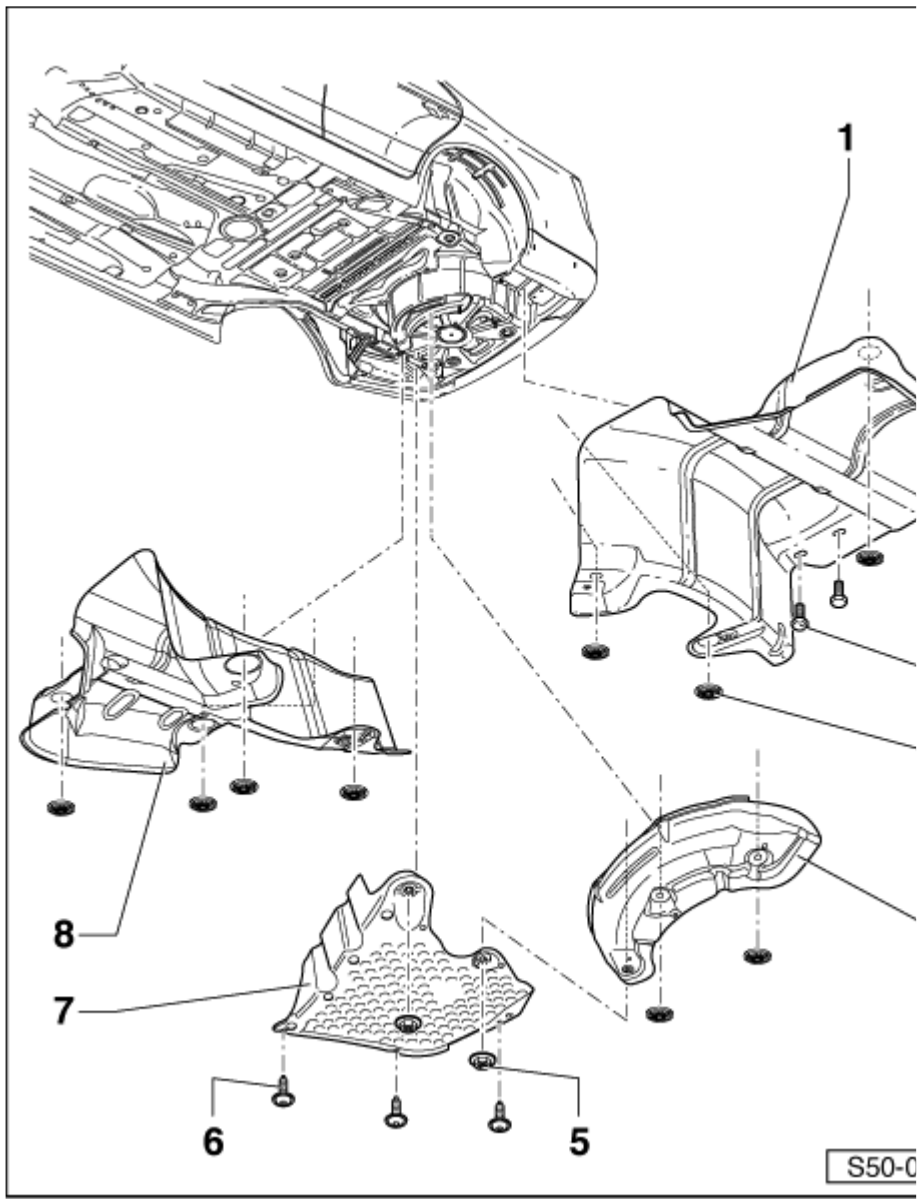
– Kunststoffmutter (Pos. 5) - 1,5 Nm ausbauen.

– Sicherungsscheiben (Pos. 3) - F = 145 N ausbauen.

– Wärmeschutzabdeckung vorsichtig herausnehmen, um Verformungen zu vermeiden.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in



umgekehrter Reihenfolge. Sicherungsscheiben (Pos. 3) bei Beschädigung durch neue ersetzen.

Abdeckung (Pos. 7) ausbauen:

– Kunststoffmuttern (Pos. 5) - 1,5 Nm ausbauen.

– Schrauben (Pos. 6) - 2 Nm ausbauen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kotflügel vorn

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

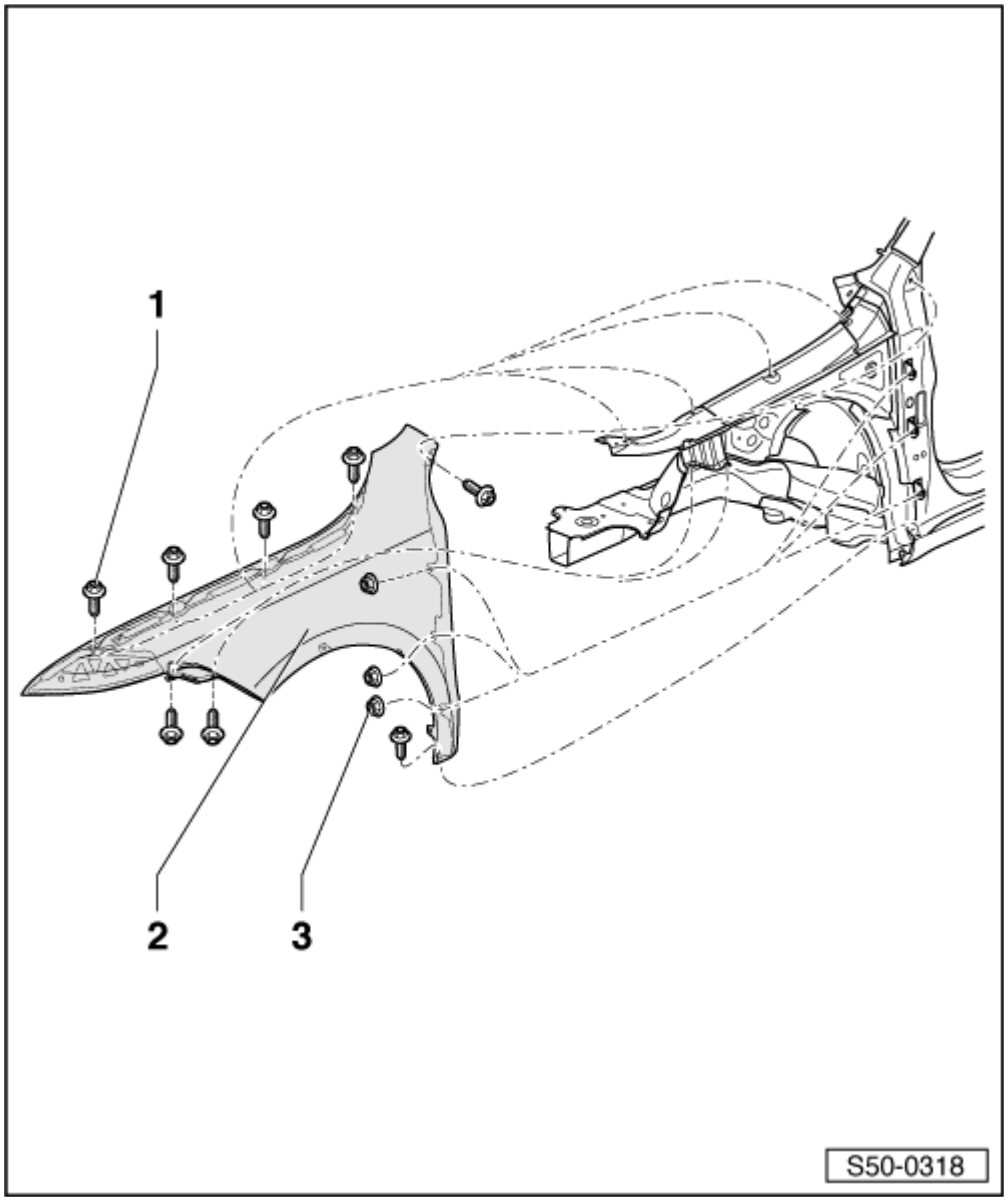
FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Kotflügel vorn

1 - 8 Nm

2 - Kotflügel vorn

Ausbauen:



- Radhausschale vorn ausbauen → Kapitel.
- Trennabdeckung ausbauen → Kapitel.
- Muttern (Pos. 3) ausbauen.
- Schrauben (Pos. 1) ausbauen.
- Vordertür öffnen.

– Kotflügel vorsichtig abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Kotflügel vorn einpassen → Karosserie - Instandsetzung

→ Rep.-Gr.00.

3 - Mutter - 8 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Trennabdeckung aus- und einbauen

Ausbauen:

– Radhausschale ausbauen → Kapitel.

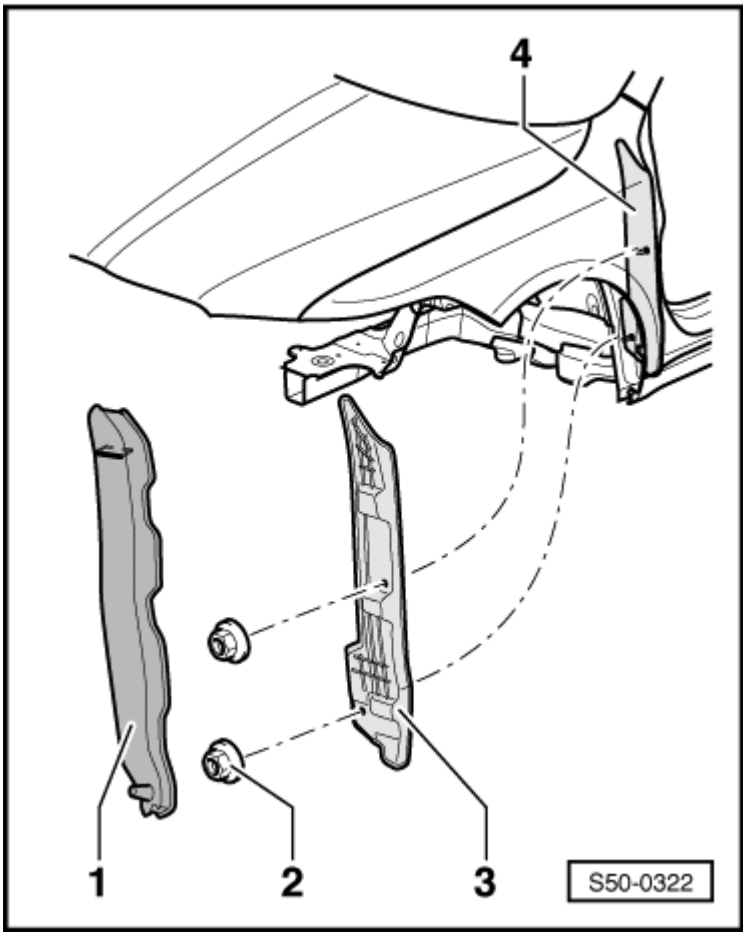
– Schalldämmung -1- herausnehmen.

– Muttern -2- (2,5 Nm) herausdrehen.

– Trennabdeckung -3- vom Kotflügel abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motorraumklappe

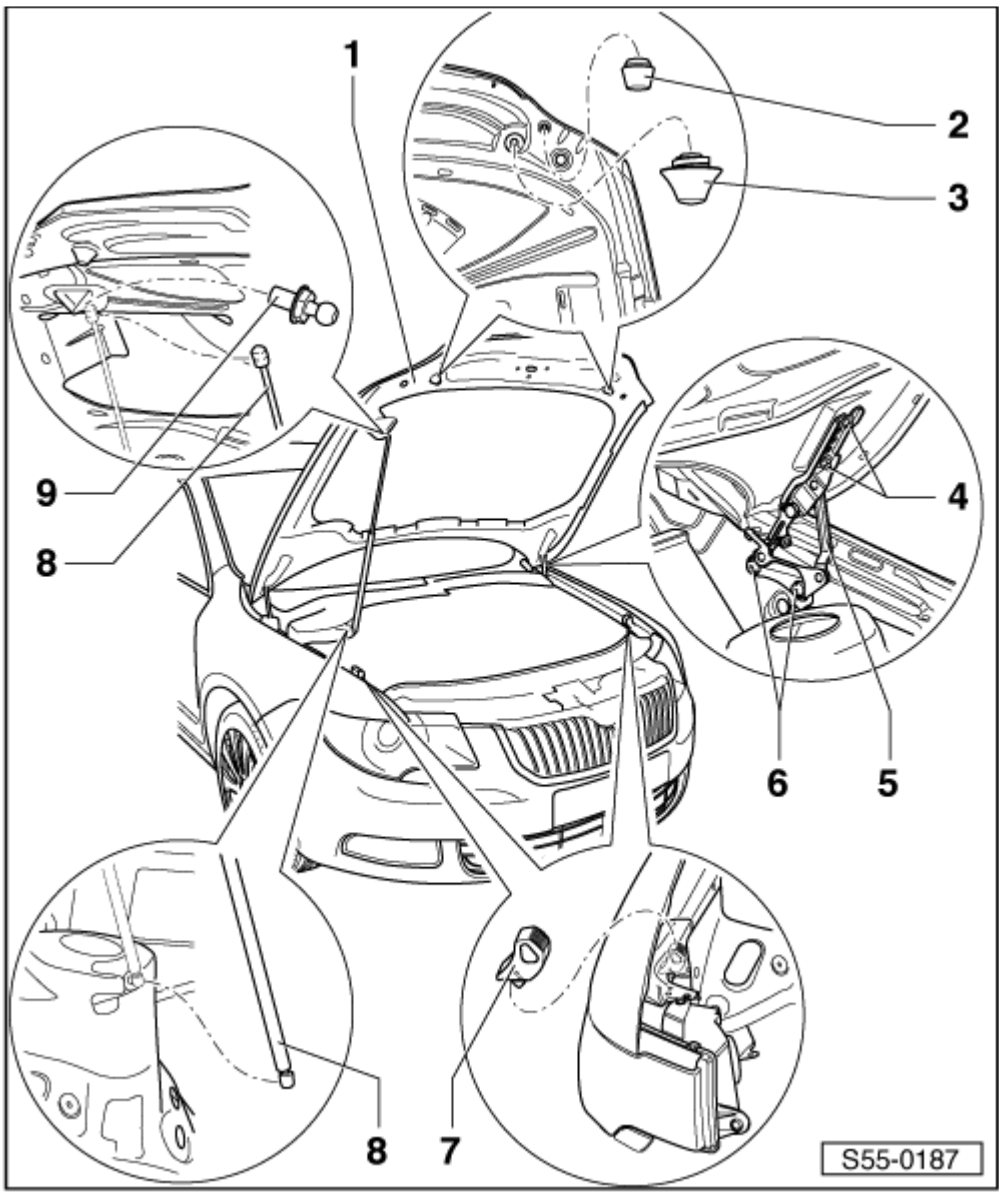
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Motorraumklappe



1 - Motorraumklappe

Ausbauen:

Hinweis

Der Aus- und Einbau wird von 2 Mechanikern durchgeführt.

– Frontscheibenwaschanlage abziehen.

– Muttern (Pos. 4) ausbauen und Klappe abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

♦ Motorraumklappe einpassen → Karosserie - Instandsetzung → Rep.-Gr.00.

♦ Anschlagpuffer einstellen und das Öffnen und Schließen der Klappe prüfen.

2 - Anschlagpuffer

3 - Anschlagpuffer

4 - Mutter - 20 Nm

5 - Scharnier

6 - Dichtstopfen

7 - Führungsstück

8 - Gasdruckfeder

Aus- und einbauen → Kapitel.

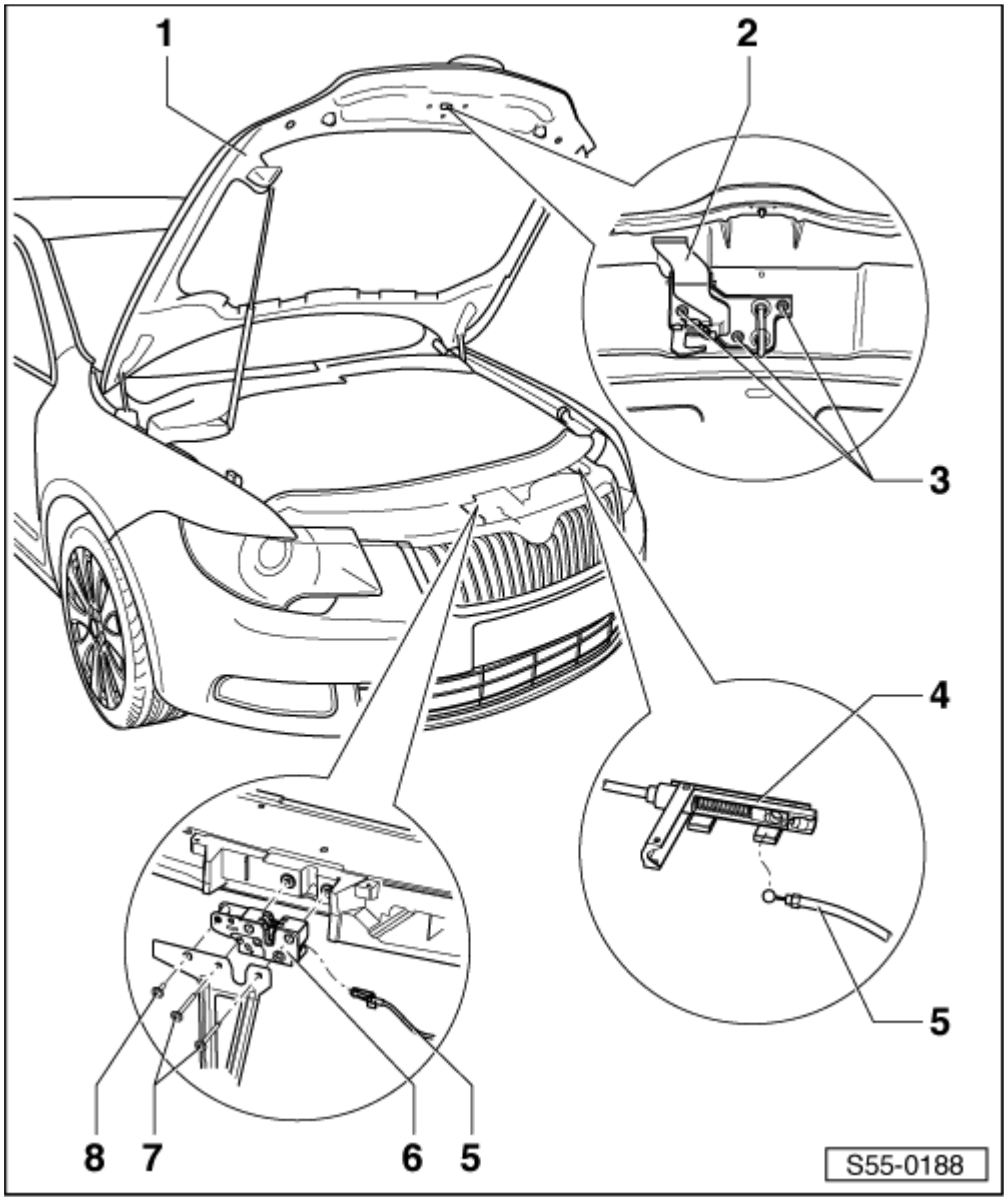
9 - Kugelzapfen - 20 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Betätigung der Motorraumklappe



1 - Motorraumklappe

2 - Sicherungshaken

3 - 9 Nm

4 - Bowdenzugkupplung

5 - Bowdenzug

6 - Klappenschloss für Motorraumklappe

Ausbauen:

- Steckverbindung vom Klappenschloss für Motorraumklappe trennen.
- Bowdenzug (Pos. 5) aushängen.
- Befestigungsschrauben (Pos. 7 und 8) für Klappenschloss ausbauen.
- Klappenschloss etwas herausziehen und Betätigungsseilzug aushängen.
- Klappenschloss für Motorraumklappe abnehmen.

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

7 - 12 Nm

8 - 12 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gasdruckfeder der Motorraumklappe aus- und einbauen

Ausbauen:

– Motorraumklappe öffnen, abstützen und verrasten.

– Sicherungsbügel mit Schraubendreher anheben und Gasdruckfeder vom Kugelzapfen abziehen.

Hinweis

Bei Wiederverwendung der Gasdruckfeder darf der Sicherungsbügel nicht ganz aus der Kugelpfanne herausgehebelt werden, da er sonst beschädigt wird.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gasdruckfeder entgasen

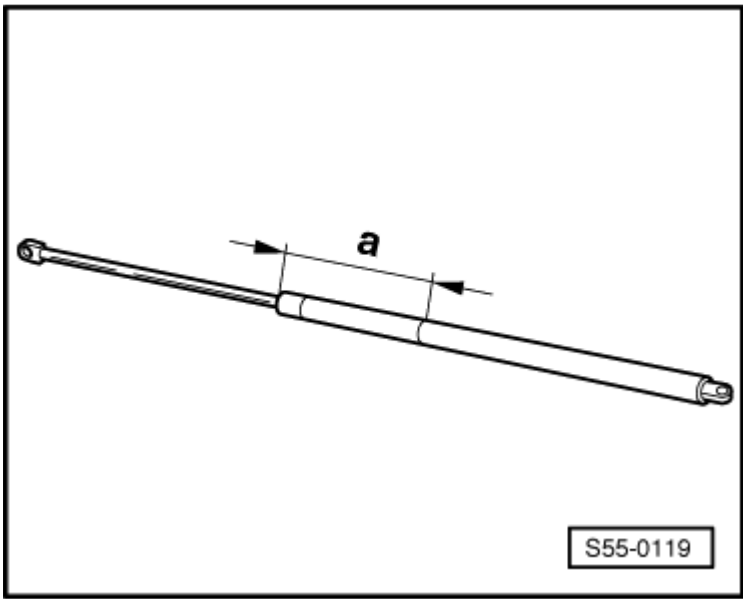
– Gasdruckfeder im Bereich -a = 50 mm- im Schraubstock einspannen.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Das Einspannen der Gasdruckfeder darf nur in diesem Bereich erfolgen, sonst Unfallgefahr!***

– Zylinder der Gasdruckfeder im ersten Drittel der Zylindergesamtlänge - ausgehend von der Bezugskante auf der Kolbenstangenseite - aufsägen.

Hinweis

- *Während des Sägevorgangs Schutzbrille tragen.*
- *Den Bereich des Sägetrennschnittes mit Putzlappen abdecken.*
- *Öl und Putzlappen werden gemäß bestehenden Umweltschutzvorschriften entsorgt.*
- *Die Gasdruckfeder kann nach dem Entgasen als Schrott aussortiert werden.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heckklappe

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Heckklappe

1 - 8 Nm

2 - Keilpuffer für Heckklappe

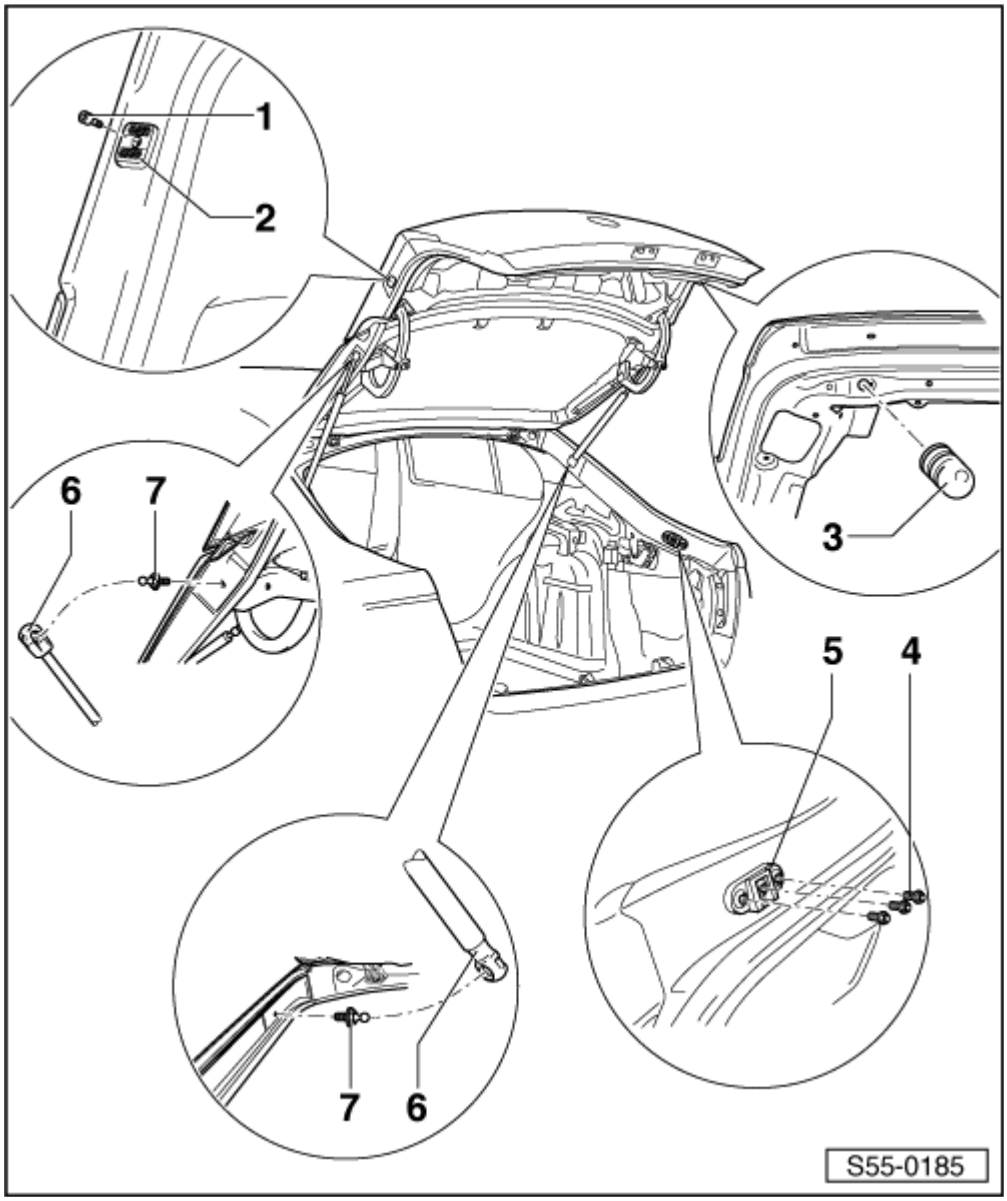
3 - Einstellpuffer

4 - 8 Nm

5 - Keilpuffer für Karosserie

6 - Gasdruckfeder

7 - Kugelzapfen - 20 Nm

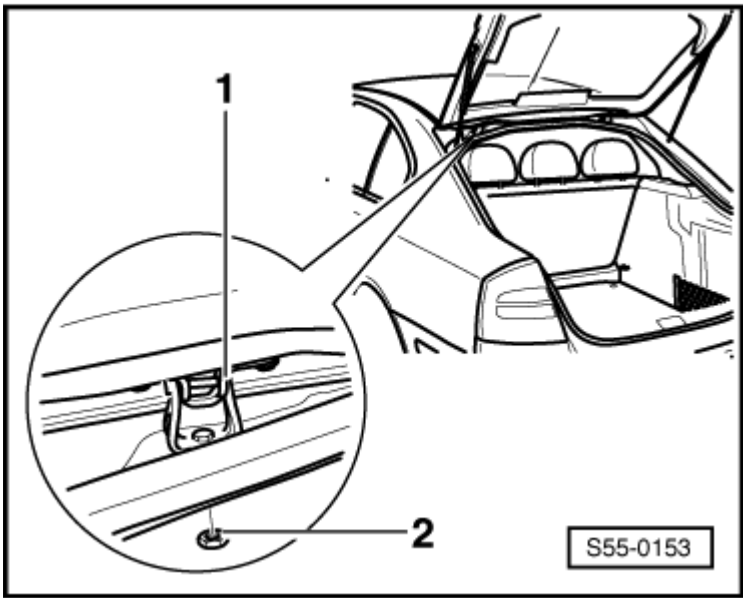


Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heckklappe aus- und einbauen



Heckklappe komplett ausbauen:

Hinweis

Zum Aus- und Einbau sind zwei Mechaniker erforderlich.

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Verkleidungen für Heckklappe ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindungen der Kabelstränge trennen und aus der Heckklappe herausziehen.

– Seilzüge für die Hutablage aushaken.

– Hackklappe durch den zweiten Mechaniker festhalten.

– Gasdruckfedern ausbauen → Kapitel.

– Befestigungsschrauben (10 Nm) der Scharniere -1- ausbauen und Heckklappe abnehmen.

Heckklappe komplett einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Einpassung der Heckklappe durchführen → Karosserie-Instandsetzung

→ Rep.-Gr.00.

Hinweis

- *Die Einpassung mit eingebauten Gasdruckfedern → Pos. und eingebauten Heckklappendichtungen → Pos. und → Pos. durchführen!*
- *Nachdem die Einstellung der Heckklappe durchgeführt wurde, eine Wasserfestigkeitsprüfung durchführen!*
- *Bei Undichtigkeiten die Stellmotoren 1 mm nach unten verschieben und die*

Wasserfestigkeitsprüfung wiederholen.

- *Ggf. Dichtungen erneuern und die Stellmotoren zurück in die Ausgangslage bringen.*

Hinweis

Nach dem Einbau der Heckklappe bei mit Spindelantrieb ausgerüstetem Fahrzeug Superb II Combi müssen das → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 angeschlossen und die Endlagen eingestellt werden.

Heckklappenober- und Unterteil zusammenbauen:

– Scharniere → Pos. an Heckklappenoberteil anbauen.

– Heckklappenunterteil an Scharniere → Pos. anbauen.

– Heckklappenober- und Unterteil einpassen → Karosserie-Instandsetzung

→ Rep.-Gr.00 .

– Heckklappe komplett an Fahrzeug anbauen.

– Gasdruckfedern außen → Pos. einbauen.

– Der weitere Einbau ist mit dem der Heckklappe komplett identisch.

Hinweis

Vorgeschriebene Heckklappenspaltmaße beachten → Karosserie-Instandsetzung

→ Rep.-Gr.00!

Heckklappenunterteil ausbauen:

Hinweis

Zum Aus- und Einbau sind zwei Mechaniker erforderlich.

– Verkleidung für Heckklappe ausbauen → Kapitel.

– Verkleidungen für Heckklappenscharniere ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindungen der Kabelstränge trennen und den Kabelstrang nach Ausbau der Heckklappe durch die Bohrung durchziehen.

– Die Kabelstränge verlaufen durch das

linke Heckklappenscharnier.

– Scharnierschrauben ausbauen.

– Heckklappe vom Fahrzeug abnehmen.

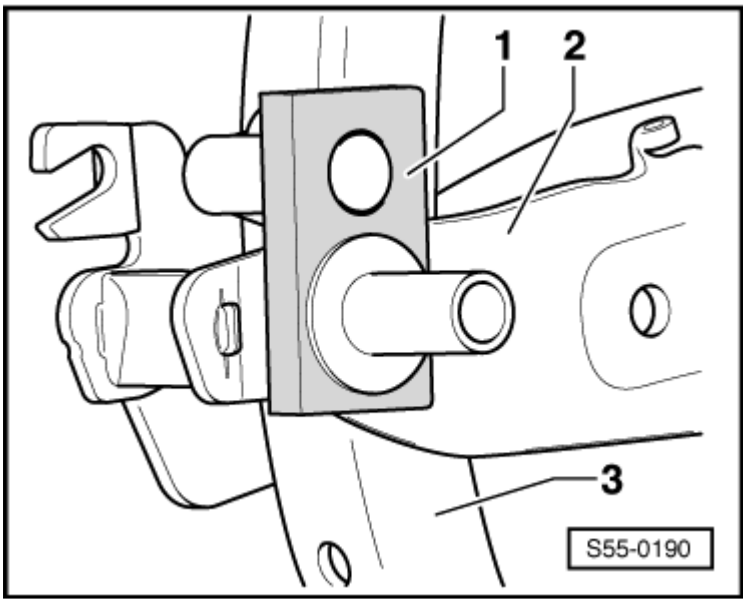
Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, anschließend eine Einstellung durchführen.

Hinweis

- *Vorgeschriebene Heckklappenspaltmaße beachten → Karosserie-Instandsetzung*

  → Rep.-Gr.00!
- *Die Einpassung mit eingebauten Gasdruckfedern → Pos. und eingebauten Heckklappendichtungen → Pos. und → Pos. durchführen!*
- *Um die Position des Heckklappenober- und Unterteils zu fixieren (nach Einpassung des Heckklappenober- und Unterteils), den Sperrmechanismus ausbauen und die Arretierungsvorrichtung (Pos. 1) verwenden. Die Arretierungsvorrichtung -T30112- mit Tragbolzen fixieren.*
- *Nachdem die Einstellung der Heckklappe durchgeführt wurde, eine Wasserfestigkeitsprüfung durchführen!*
- *Bei Undichtigkeiten die Stellmotoren 1 mm nach unten verschieben und die Wasserfestigkeitsprüfung wiederholen.*
- *Ggf. Dichtungen erneuern und die Stellmotoren zurück in die Ausgangslage bringen.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heckklappe entriegeln

Heckklappe über die Diagnose entriegeln.

Hinweis

Diagnose, Stellgliedtest, Heckklappenentriegelung
→ Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Heckklappe mechanisch entriegeln.

Lassen sich das Klappenschloss oder die Stellmotoren nicht mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 entriegeln, können diese mechanisch entriegelt werden.

Heckklappenschloss entriegeln:

– Rücksitzlehne vorklappen.

– Klappenschloss → Pos. vom Kofferraum aus (z. B. mit Fahrzeugschlüssel, Schraubendreher) durch den Ausschnitt in der Heckklappenverkleidung entriegeln → Betriebsanleitung.

Heckklappenstellmotoren entriegeln:

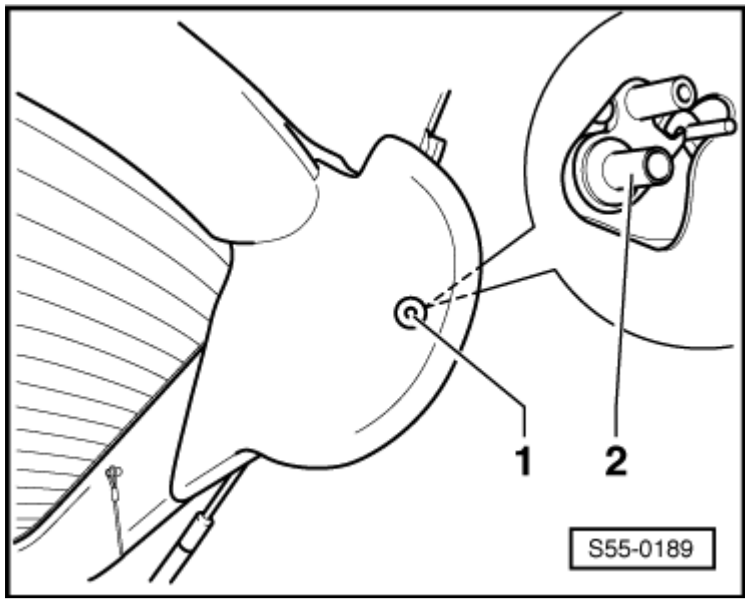
– Kappe (Pos. 1) an der seitlichen Heckklappenstellmotorverkleidung heraushebeln.

– Tragbolzen (Pos. 2) ausbauen.

– Raste unter der Hülse mit einem Austreiber austreiben.

– Die Entriegelung des anderen Stellmotors erfolgt identisch.

– Heckklappe öffnen.

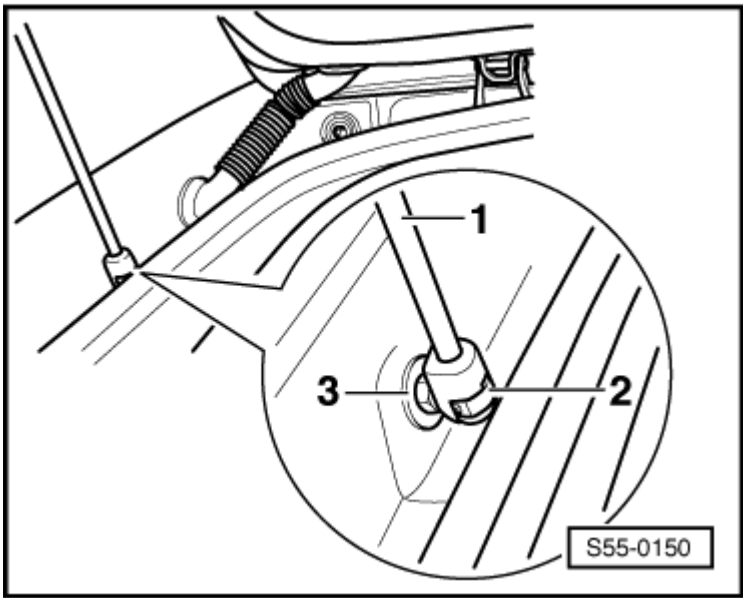


Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gasdruckfeder der Heckklappe aus- und einbauen



Ausbauen:

– Heckklappe öffnen, abstützen und verrasten.

– Sicherungsbügel -2- mit Schraubendreher anheben und Gasdruckfeder -1- vom Kugelzapfen -3- abziehen.

Hinweis

Bei Wiederverwendung der Gasdruckfeder darf der Sicherungsbügel nicht ganz aus der Kugelpfanne herausgehebelt werden, da er sonst beschädigt wird.

– Gasdruckfeder -1-.

– Sicherungsbügel -2-.

– Kugelzapfen (20 Nm) -3-.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gasdruckfeder entgasen

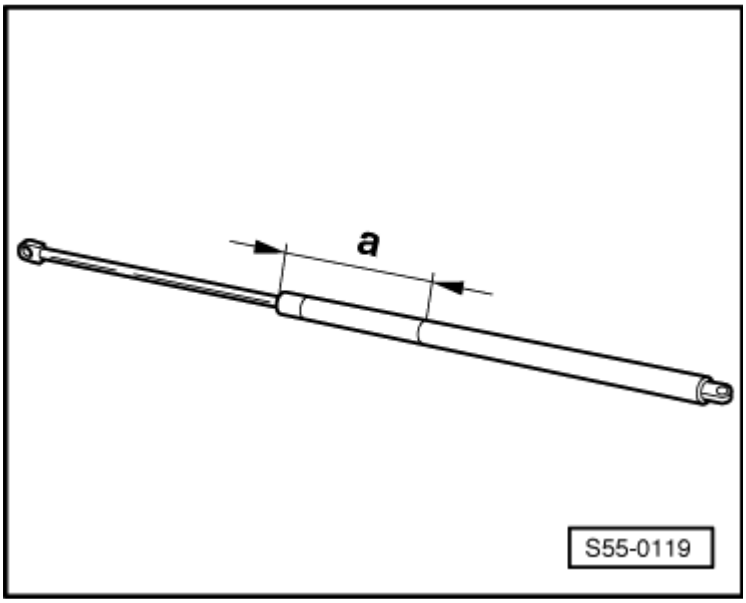
– Gasdruckfeder im Bereich -a = 50 mm- im Schraubstock einspannen.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Das Einspannen der Gasdruckfeder darf nur in diesem Bereich erfolgen, sonst Unfallgefahr!***

– Zylinder der Gasdruckfeder im ersten Drittel der Zylindergesamtlänge - ausgehend von der Bezugskante auf der Kolbenstangenseite - aufsägen.

Hinweis

- *Während des Sägevorgangs Schutzbrille tragen.*
- *Den Bereich des Sägetrennschnittes mit Putzlappen abdecken.*
- *Öl und Putzlappen werden gemäß bestehenden Umweltschutzvorschriften entsorgt.*
- *Die Gasdruckfeder kann nach dem Entgasen als Schrott aussortiert werden.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Spindelantrieb der Heckklappe aus- und einbauen (Superb II Combi)

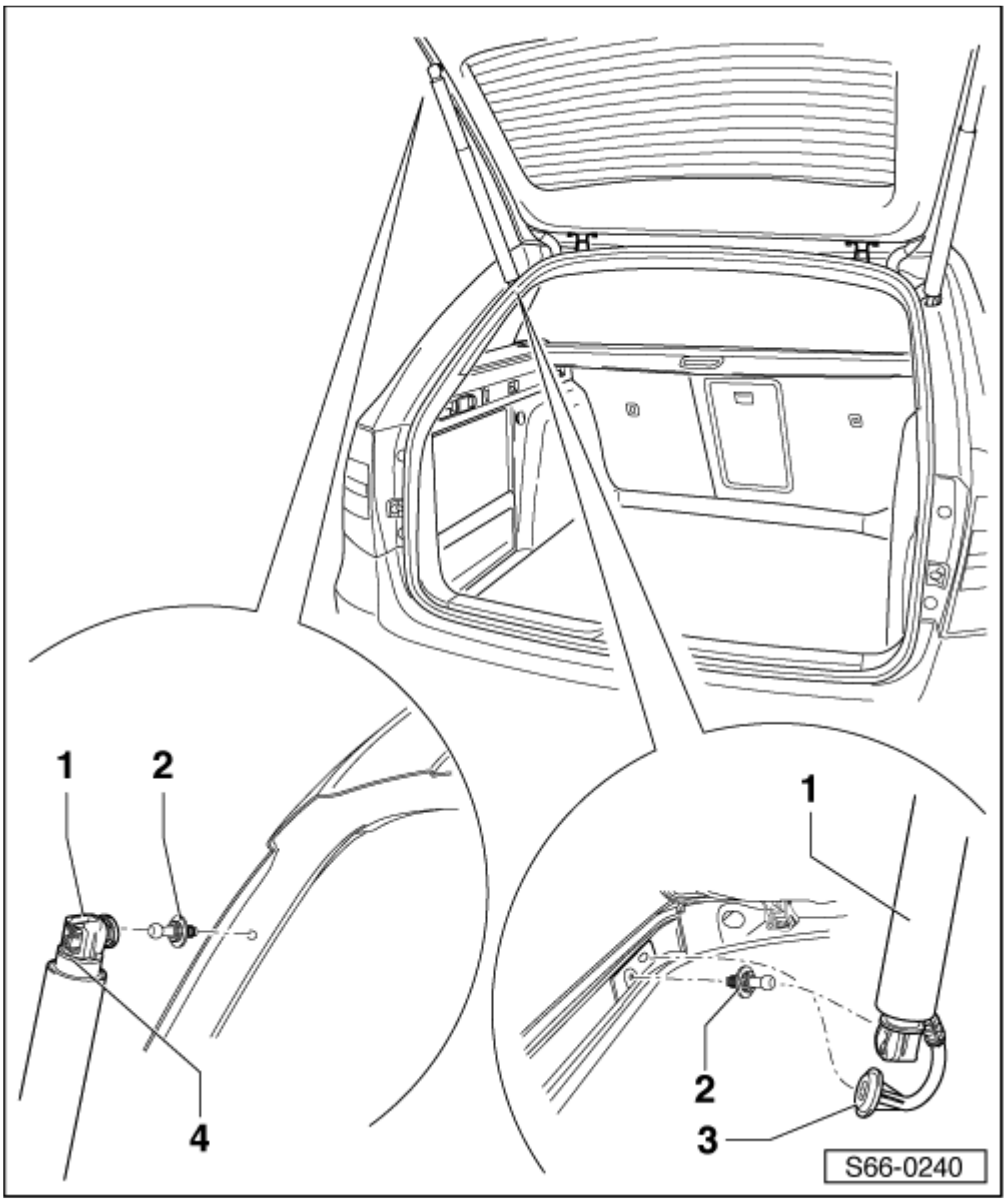
Ausbauen:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Heckklappe öffnen, abstützen und verrasten.

– Steckverbindungen des Spindelantriebs unter der Verkleidung D trennen → Kapitel und Leitungsführung -3 - durch die Tülle ziehen.

– Sicherungsbügel -4 - mit Schraubendreher anheben und Spindelantrieb - 1 - vom Kugelzapfen - 2 - abziehen.



Hinweis

Bei Wiederverwendung des Spindelantriebs darf der Sicherungsbügel nicht ganz aus der Kugelpfanne herausgehebelt werden, da er sonst beschädigt wird.

– Kugelzapfen (20 Nm) -2-.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Nach dem Einbau des Spindelantriebs müssen die Endlagen mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 eingestellt werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für elektrische Betätigung der Heckklappe (Superb II Combi)

Ausbauen:

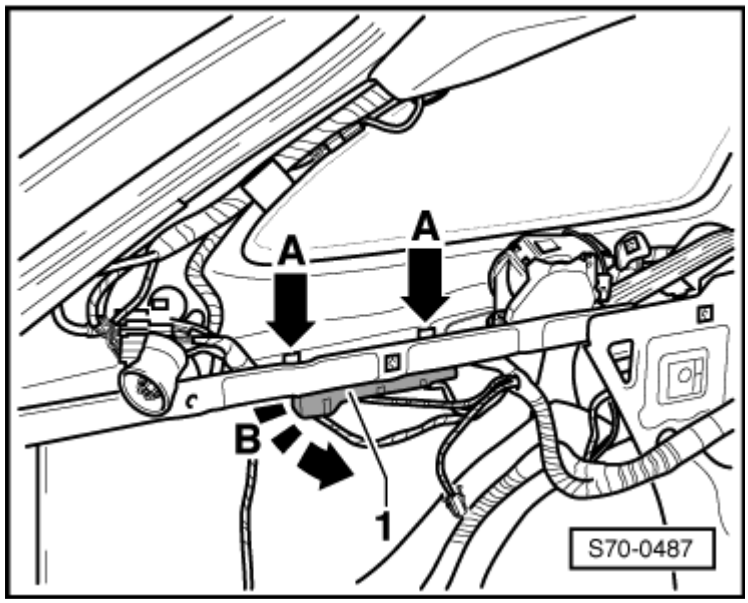
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Seitenverkleidung links im Kofferraum ausbauen → Kapitel .

– Verrastungen des Steuergerätes - Pfeil A - entriegeln.

– Steuergerät in - Pfeilrichtung B - ausschwenken.

– Stecker abziehen und Steuergerät - 1 - aus dem Fahrzeug herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

– Exakte Verrastung des Steuergerätes an Stelle der - Pfeile A - prüfen.

Hinweis

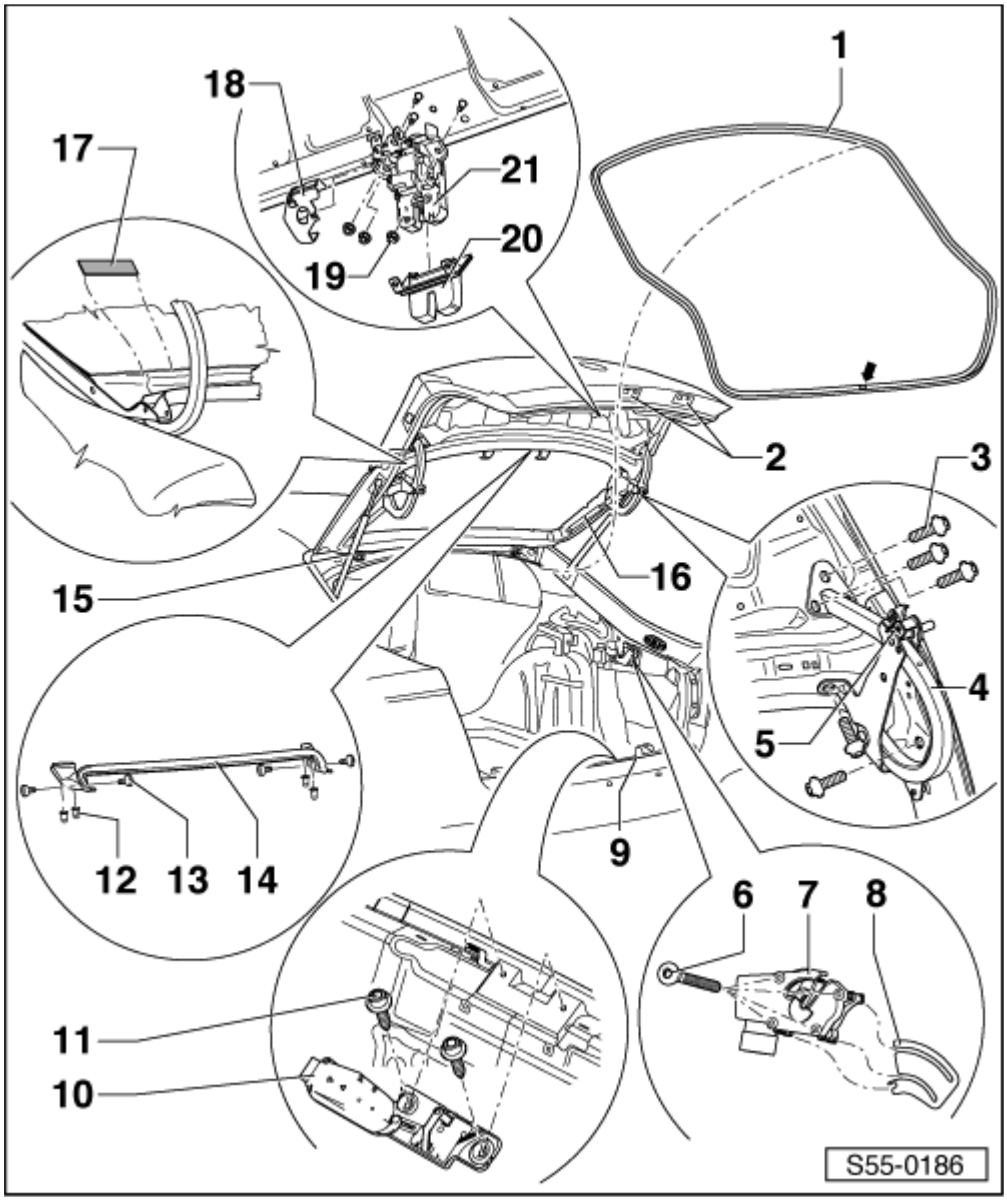
Steuergerät nach dem Einbau auf Funktion und Systemeinstellung mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 prüfen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Heckklappe



1 - Heckklappenhauptdichtung

– Dichtungsstoß -Pfeil-.

2 - Elektrische Betätigung der Heckklappenöffnung

3 - → Anker10 Nm

4 - Heckklappenscharnier

Ausbauen:

– Verkleidung ausbauen → Kapitel.
– Heckklappenunterteil ausbauen → Kapitel.
– Schrauben (Pos. 3) ausbauen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

♦ *Einpassung der Heckklappe durchführen → Karosserie-Instandsetzung → Rep.-Gr.00.*
♦ *Nachdem die Einstellung der Heckklappe durchgeführt wurde, eine Wasserfestigkeitsprüfung durchführen!*
♦ *Bei Undichtigkeiten die Stellmotoren 1 mm nach unten verschieben und die Wasserfestigkeitsprüfung wiederholen.*
♦ *Ggf. Dichtungen erneuern und die Stellmotoren zurück in die Ausgangslage bringen.*

5 - Sperrmechanismus - Tragbolzen (7 Nm), Verstellbolzen, Sicherungsnocken

6 - 3 Nm

7 - Stellmotor für Heckklappe

Ausbauen:

– Verkleidung ausbauen → Kapitel.
– Steckverbindung trennen.
– Schrauben (Pos. 6) ausbauen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

♦ *Einpassung der Heckklappe durchführen → Karosserie-Instandsetzung → Rep.-Gr.00.*
♦ *Nachdem die Einstellung der Heckklappe durchgeführt wurde, eine Wasserfestigkeitsprüfung durchführen!*
♦ *Bei Undichtigkeiten die Stellmotoren 1 mm nach unten verschieben und die Wasserfestigkeitsprüfung wiederholen.*
♦ *Ggf. Dichtungen erneuern und die Stellmotoren zurück in die Ausgangslage bringen.*

8 - Einstellscheibe

9 - Mikroschalter für Heckklappenposition

10 - Zuzieher

Ausbauen:

– Abdeckung Kofferraum-Ladekante ausbauen → Kapitel.
– Steckverbindungen trennen.
– Schrauben (Pos. 11) ausbauen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Einpassung der Heckklappe durchführen → Karosserie-Instandsetzung*

  → Rep.-Gr.00.
- *Nachdem die Einstellung der Heckklappe durchgeführt wurde, eine Wasserfestigkeitsprüfung durchführen!*
- *Bei Undichtigkeiten die Stellmotoren 1 mm nach unten verschieben und die Wasserfestigkeitsprüfung wiederholen.*
- *Ggf. Dichtungen erneuern und die Stellmotoren zurück in die Ausgangslage bringen.*

11 - 21 Nm

12 - Clip

13 - 1 Nm

14 - Heckklappenquerdichtung

Ausbauen:

– Verkleidungen für Heckklappenoberteil ausbauen → Kapitel.

– Schrauben (Pos. 13) ausbauen.

– Querdichtung vorsichtig von den Clips (Pos. 12) lösen.

– Dichtung abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Vor Einbau der Querdichtung die alte Butyldichtung (Pos. 17) entfernen und durch neue ersetzen!

15 - Gasdruckfeder außen

Aus- und einbauen: → Kapitel .

16 - Gasdruckfeder innen

Aus- und einbauen: → Kapitel .

17 - Butyldichtung → Kapitel

18 - Schutzabdeckung

19 - Mutter - 21 Nm

20 - Schlossabdeckung

21 - Klappenschloss

Ausbauen:

– Verkleidung für Heckklappe ausbauen → Kapitel.

– Stecker für Klappenschloss abziehen.

– Befestigungsmuttern (Pos. 13) ausbauen und Klappenschloss herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Butyldichtung

Ausbauen:

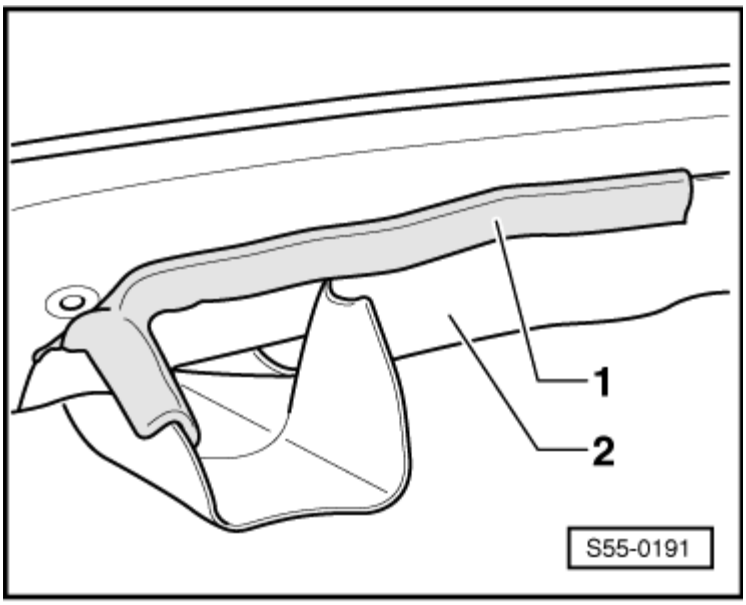
– Heckklappendichtung → Pos. ausbauen.

– Dichtung vom Steg ablösen.

Einbauen:

– Klebeflächen von Schmutz, alten Dichtungsresten befreien und entfetten.

– Dichtung gleichmäßig über den Steg im Radiusbereich biegen und über die gesamte Länge nachdrücken.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tankklappeneinheit

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tankklappeneinheit aus- und einbauen

Ausbauen:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Schraube -3- ausbauen (1,5 Nm).

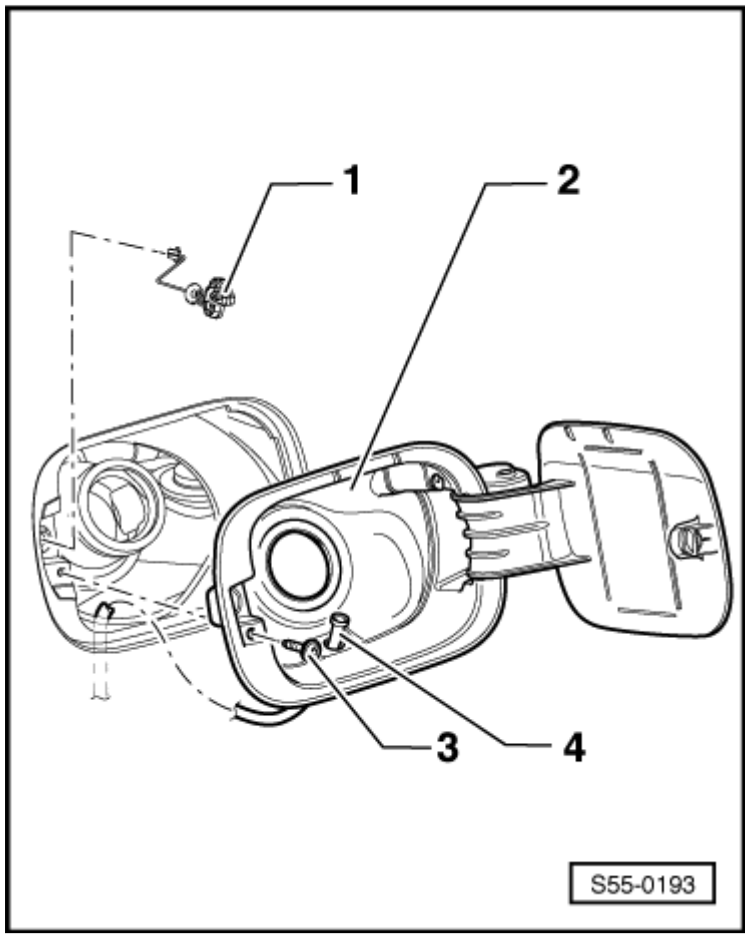
– Tankklappeneinheit -2- vorsichtig aus dem Seitenteil etwas herausziehen, um Lackschäden zu vermeiden.

– Gummiteil der Einheit über den Tankeinfüllstutzen überziehen.

– Ablaufschlauch -4- aus der Einheit herausziehen.

– Soll das Sicherungsmodul - 1 - ausgebaut werden, ist der Stecker im Kofferraum abzuziehen → Kapitel und der Kabelstrang durch die Bohrung im Radhaus zu ziehen.

– Tankklappeneinheit aus dem Fahrzeug herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tür vorn

ACHTUNG!

Gilt nur für Fahrzeuge mit Seitenairbags:

Das Airbag-System arbeitet mit Drucksensoren für Seitenaufprall, die in den Vordertüren untergebracht sind. Zur einwandfreien Funktion des Airbag-Systems dürfen an den Vordertüren keine Änderungen (z. B. Demontage oder eine zusätzliche Montage von Lautsprechern) vorgenommen werden.

Vor dem Komplettieren der Vordertüren mit dem Fahrzeug möglichst nicht fahren.

Nicht genehmigte Änderungen an den Vordertüren oder nicht komplette Vordertüren können die Funktion des Airbag-Systems beeinträchtigen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Tür vorn

1 - Tür
- Aus- und einbauen: → Kapitel .

2 - Türgriff
- Aus- und einbauen: → Kapitel .

3 - Unterlage

4 - Schließzylinder
- Aus- und einbauen: → Kapitel .

5 - Abdeckkappe

6 - Kappe

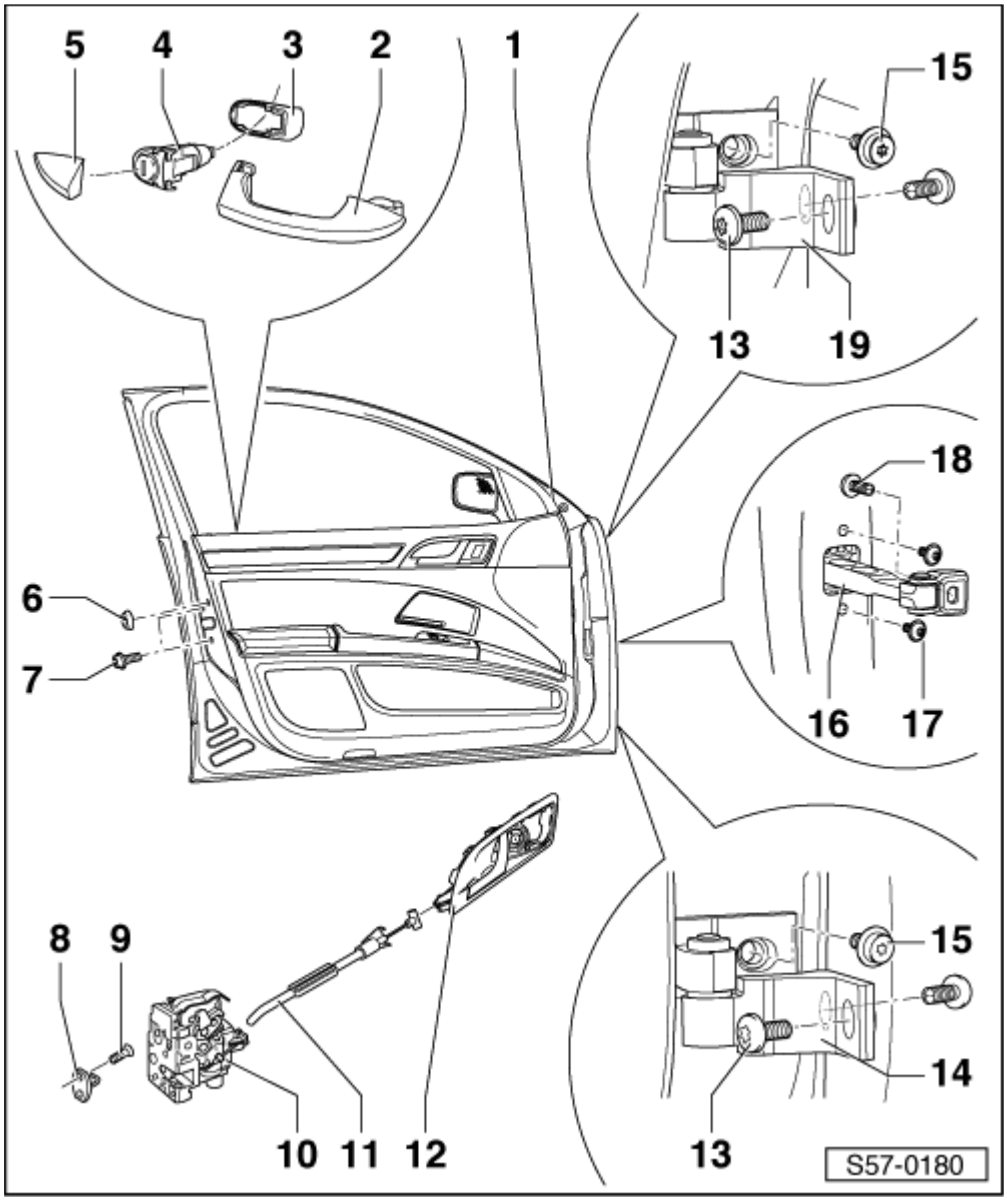
7 - 20 Nm

8 - Schließöse

9 - 22 Nm

10 - Türschloss
- Aus- und einbauen: → Kapitel .

11 - Bowdenzug



12 - Türinnenbetätigung
- Aus- und einbauen: → Kapitel .

13 - 25 Nm

14 - Türscharnier unten

Montageübersicht Tür vorn

15 - 40 Nm

16 - Türfeststeller

17 - 9 Nm

18 - 30 Nm

19 - Türscharnier oben

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Tür aus- und einbauen

ACHTUNG!
Bei Handhabung des Drucksensors für Seitenaufprall sind Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

Ausbauen:

Für Fahrzeuge mit Seitenairbags:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

Für alle Fahrzeuge:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Faltenbalg -6- von Säule A abziehen.

– Steckverbindungen -4- trennen.

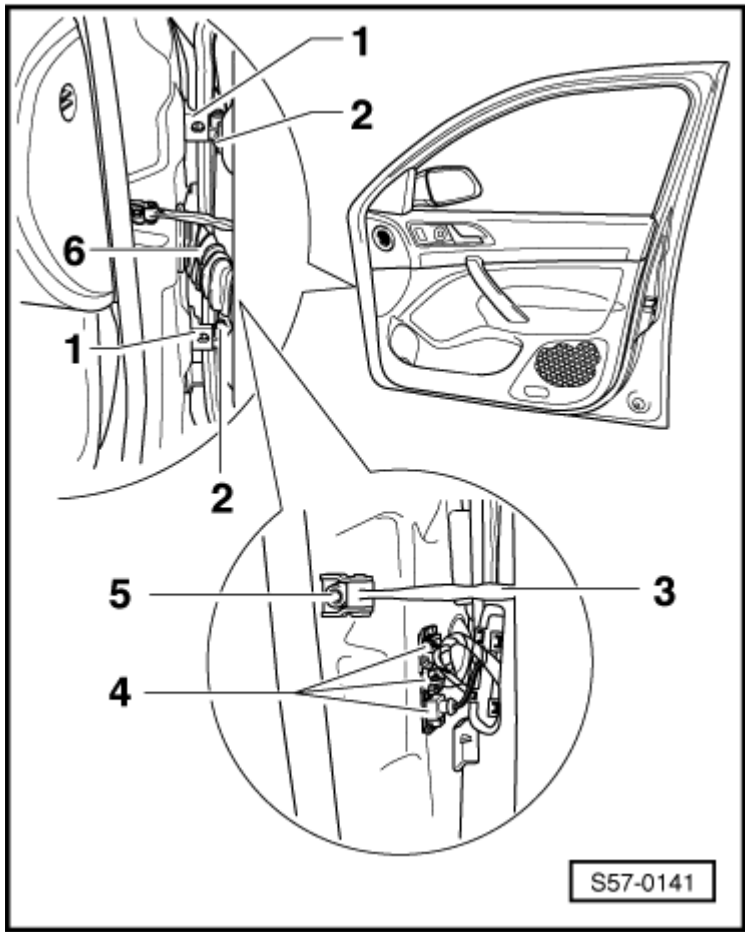
– Muttern -2- aus Scharnieren -1- ausbauen.

– Schraube -5- aus dem Türfeststeller -3- herausschrauben.

– Tür nach oben aushaken.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:



– Faltenbalghalter -2- von Säule A abnehmen.

– Faltenbalghalter -2- in den Faltenbalg -1- einsetzen und Halter mit Faltenbalg in Säule A einbauen.

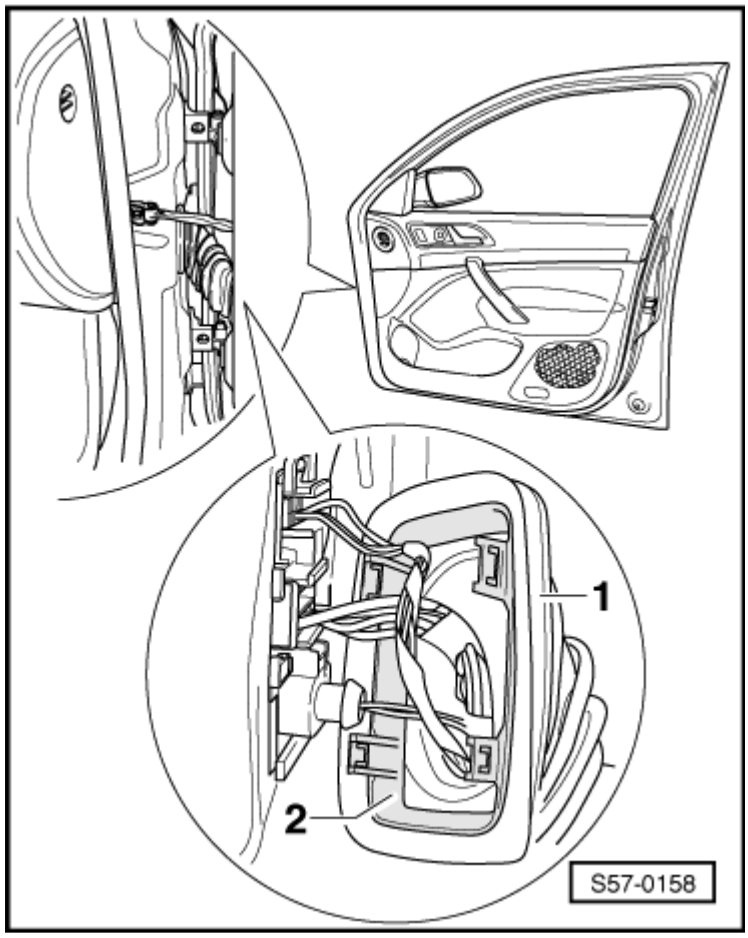
ACHTUNG!

Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

Hinweis

Faltenbalghalter -2- bei Beschädigung durch ein neues Originalteil ersetzen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tür einstellen

Für eine korrekte Türeinstellung müssen die Türscharniere an der Säule und der Tür gelöst werden. Andere Einstellungsmaßnahmen, z. B. Richten der Türen nach oben, sind wirkungslos. Beim nachfolgenden Überdrücken sackt die Tür wieder ab.

– Schrauben lösen, bis sich die Tür verschieben lässt.

- Die Türen sind richtig eingestellt, wenn sie im geschlossenen Zustand überall einen gleichmäßigen Abstand vom Türrahmen haben.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Türaggregateträger aus- und einbauen

Ausbauen:

Hinweis

Der Aggregateträger wird zusammen mit dem Fensterheber ausgebaut.

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Verkleidung Tür vorn ausbauen → Kapitel.

– Anschlussstecker vom Steuergerät für Zentralverriegelung abziehen.

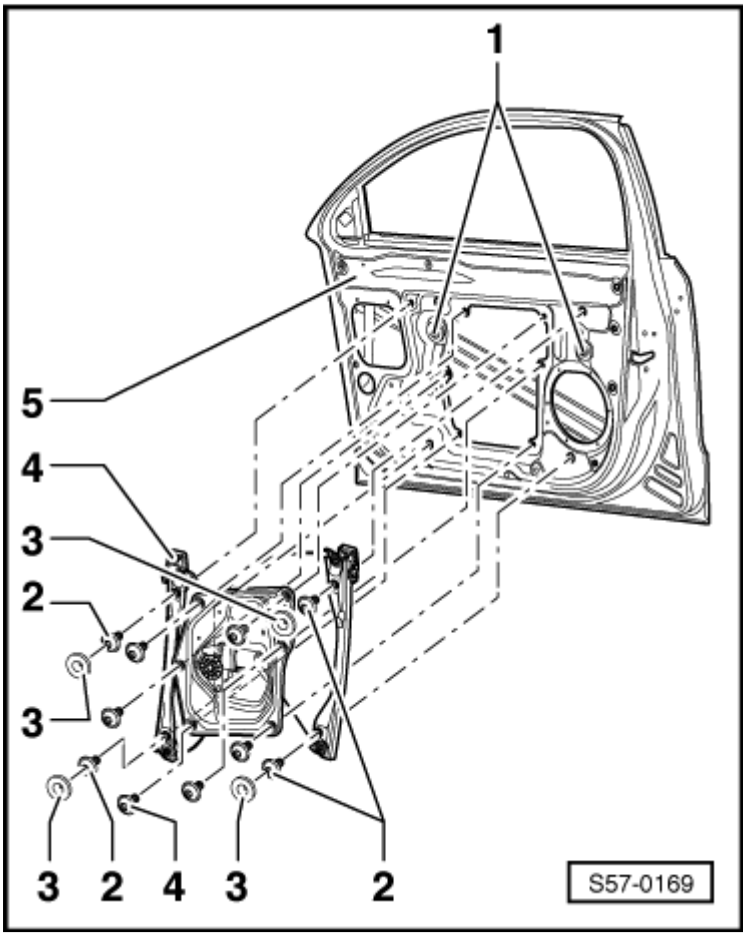
– Fensterhebermotor ausbauen → Kapitel.

– Spreizstifte (Pos. 1) trennen und Fensterscheibe oben mit Klebeband fixieren → Kapitel.

– Aggregatschrauben (Pos. 4) - 10 Nm ausbauen.

– Selbstklebende Kappen (Pos. 3) abnehmen und Befestigungsschrauben (Pos. 2) - 10 Nm für die Laufschienen der Scheibe ausbauen.

– Aggregateträger und Fensterheber aus der Tür (Pos. 5) herausnehmen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Türfensterscheibe aus- und einbauen

Ausbauen:

– Aggregateträger ausbauen → Kapitel.

– Türfensterscheibe -2- absenken, bis der Spreizstift -3- und der Spreizdübel -4- im Türausschnitt zugänglich sind.

– Schraube M5 (Länge ca. 70 mm) in den Spreizdübel -4- einschrauben und aus dem Spreizstift -3- herausziehen.

– Schraube M8 (Länge ca. 80 mm) in den Spreizstift -4- einschrauben.

Hinweis

Beim Eindrehen der Schraube in den Spreizdübel nicht zu starken Druck ausüben, da dieser sonst in die Tür hinunterfallen kann.

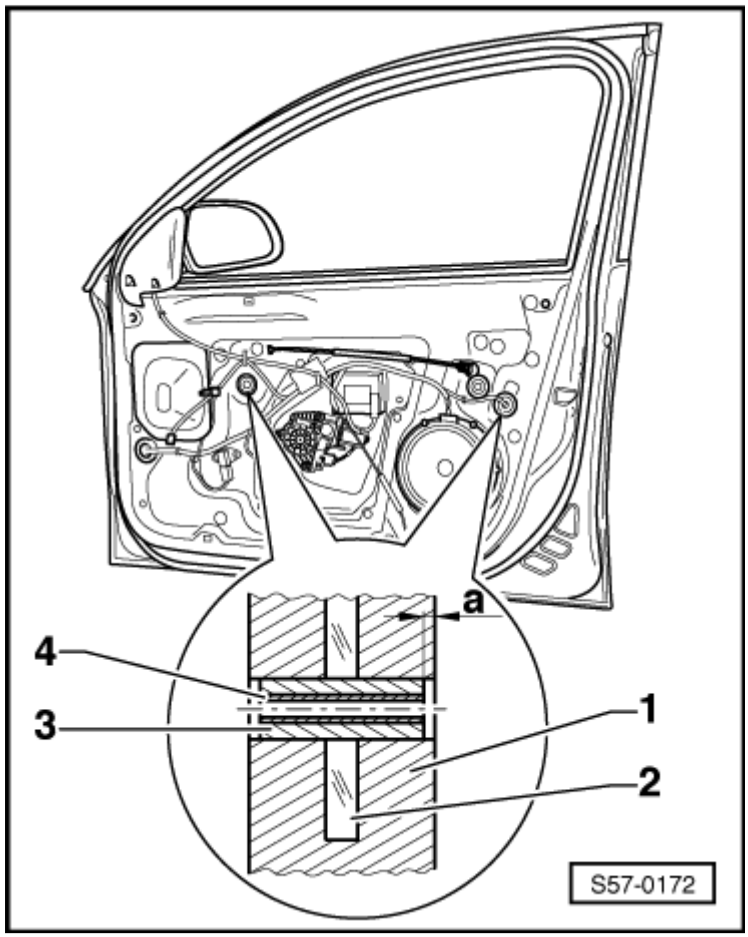
– Spreizdübel aus der Fensterheberführung und somit auch aus der Türfensterscheibe herausziehen.

– Fensterscheibe vor dem Herausziehen des Spreizdübels sichern, so dass diese nicht in die Tür fallen und beschädigt werden kann.

– Fensterscheibe nach unten absenken.

– Fensterschachtabdichtung innen vom Flansch abziehen → Kapitel.

– Fensterscheibe aus der Tür herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

Hinweis

Beim Sichern der Fensterscheibe im Fensterheber die Einbaulage von Spreizdübel (Pos. 3) und Spreizstift (Pos. 4) beachten.

- Fensterheber (Pos. 2).
- Fensterscheibe (Pos. 1).
- Spreizdübel (Pos. 3).
- Spreizstift (Pos. 4).
- a = 0,75 ± 0,2 mm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fensterhebermotor aus- und einbauen

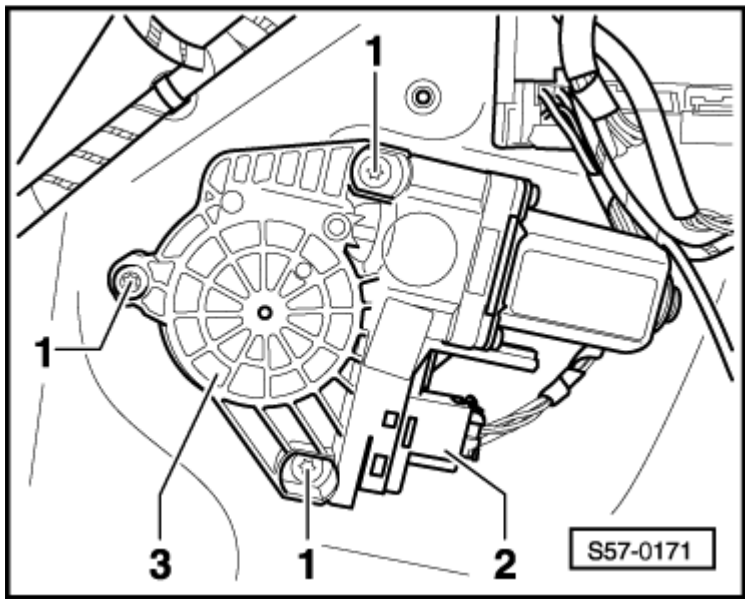
Ausbauen:

– Verkleidung Tür vorn ausbauen → Kapitel.

– Stecker -2- abziehen.

– Befestigungsschrauben -1- ausbauen.

– Fensterhebermotor -3- vom Türaggregateträger abnehmen.



Einbauen:

– Fensterhebermotor -3- an Flansch einsetzen.

– Befestigungsschrauben -1- festziehen (2,9 Nm).

Hinweis

Vorgeschriebenes Anzugsdrehmoment für den Fensterhebermotor beachten!

– Steckverbindungen -2- aufstecken.

– Verkleidung Tür vorn einbauen → Kapitel.

– Zündung ein- und ausschalten.

– Zündung wieder einschalten.

– Fensterscheibe nach oben bis zum Anschlag auffahren und Schalter für Fensterheber weiterhin für ca. 3 Sekunden betätigen. Dadurch wird die Grundeinstellung durchgeführt und gleichzeitig die automatische Tieflauffunktion aktiviert.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

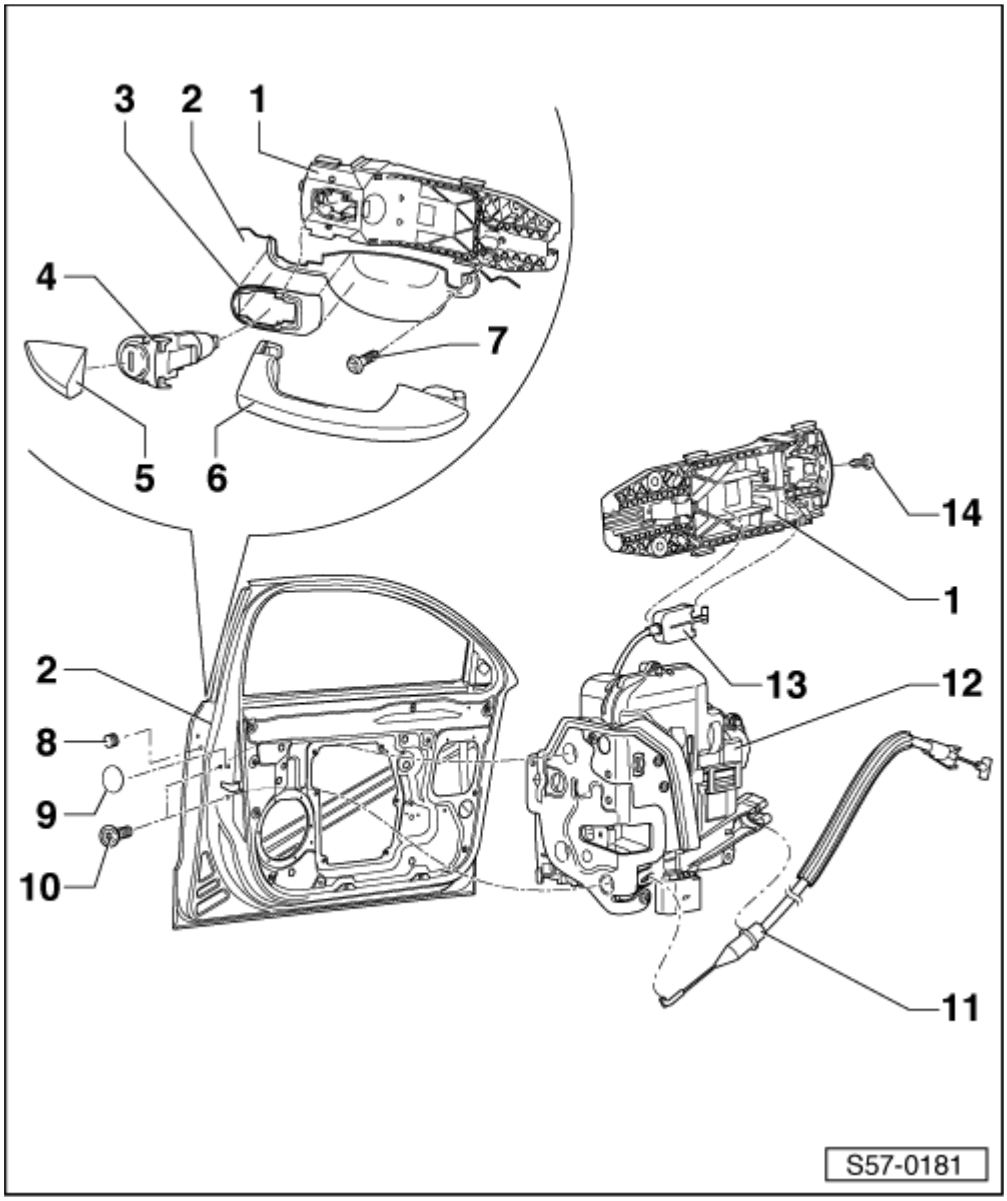
Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Türgriff und Türschloss

1 - Lagerbügel

Ausbauen:

– Verkleidung Tür vorn ausbauen → Kapitel.



– Aggregateträger ausbauen → Kapitel.
– Abdeckkappe (Pos. 5) abziehen.
– Schließzylinder (Pos. 4) ausbauen.
– Türgriff (Pos. 6) ausbauen.
– Bowdenzug vorn aushaken.

– Schraube (Pos. 7) ausbauen.
– Lagerbügel aus der Tür herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - Türaußenblech

3 - Unterlage

4 - Schließzylinder → Kapitel

5 - Schlossabdeckung

Hinweis

Türschlossabdeckung an Fahrertür nur durch Ausclipsen ausbauen. Der Arbeitsablauf beim Ausbau der Abdeckung Beifahrertür ist identisch mit dem Arbeitsablauf beim Ausbau Tür hinten → Kapitel .

6 - Türgriff

Ausbauen:

– Schließzylinder (Pos. 4) ausbauen.
– Türgriff zur der Bohrung für das Schloss schieben, bis die Rastnase am Türgriff aus dem Lagerbügel herausgeschoben ist.
– Türgriff aus der Tür herausschwenken.

Hinweis

Wird beim Fahrzeug ein schlüsselfreies Fahrzeugentriegelungssystem (Kessy) verwendet, muss nach kurzem Ausziehen des Außentürgriffs der Stecker abgezogen werden (Tür links sowie rechts) !

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

7 - 1,7 Nm

8 - Kappe

9 - Kappe

10 - 20 Nm

11 - Bowdenzug innen

12 - Türschloss

Ausbauen:

– Türverkleidung ausbauen → Kapitel.
– Schrauben (Pos. 9) ausbauen.
– Stecker vom Lautsprecher abziehen.
– Befestigungsnieten für Lautsprecher abbohren.
– Lautsprecher aus der Tür herausnehmen.
– Bowdenzug innen und außen trennen.
– Schloss aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

♦ *Vor dem Einbau des Lautsprechers die Reste der abgebohrten Nieten mit einem Staubsauger gründlich absaugen.*

- *Beim Einbau des Lautsprechers Originalteile verwenden.*

13 - Bowdenzug außen

14 - 2,2 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schließzylinder aus- und einbauen

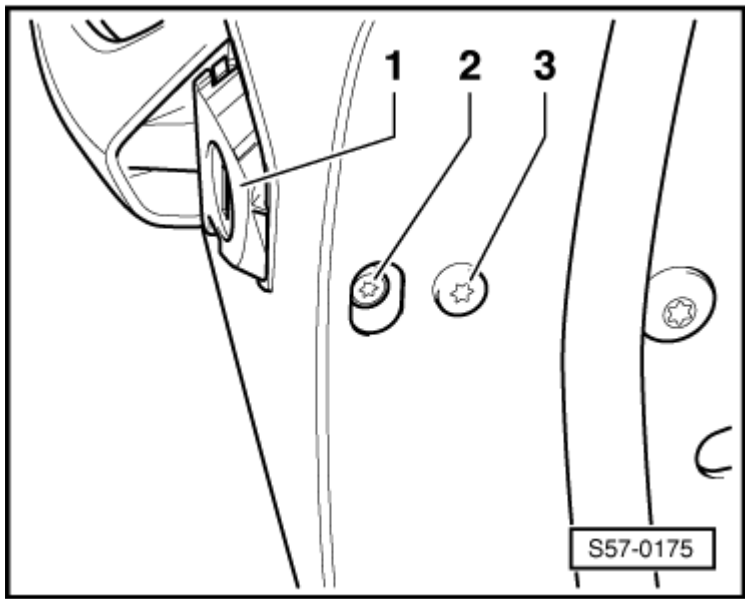
Ausbauen:

– Schlossabdeckung vorsichtig ausclipsen → Pos..

– Schlüssel in das Schloss (Pos. 1) einstecken.

– Schraube (Pos. 3) - 2,2 Nm ca. drei Umdrehungen lösen und darauf drücken, um die Verriegelung zu entriegeln. Dann die Schraube völlig ausbauen.

– Schraube (Pos. 2) so weit lösen, bis der Schließzylinder aus der Tür herausgeschoben werden kann (Schlüssel im Schloss um 90 Grad drehen).



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Türdichtungen vorn

1 - Tür vorn

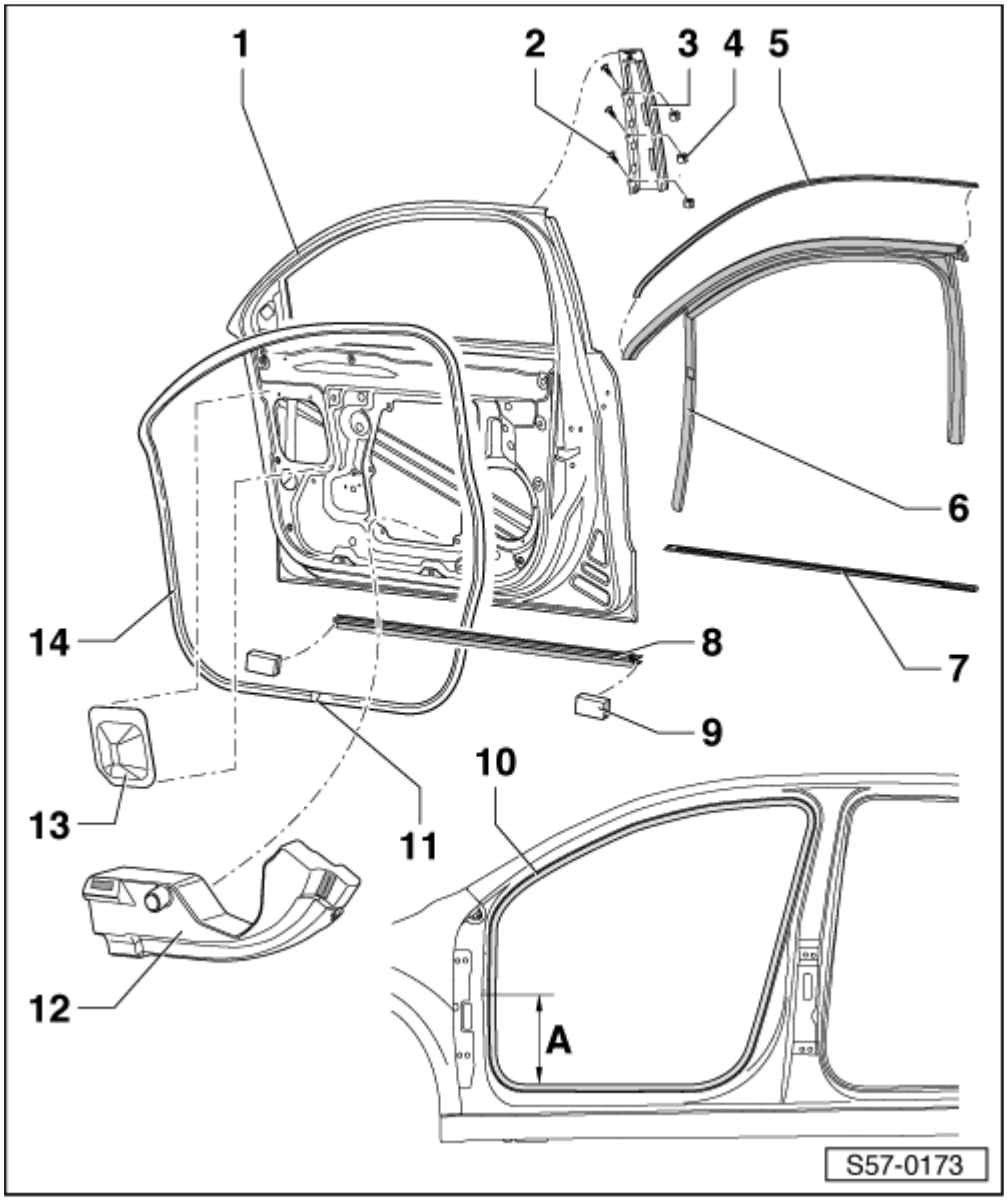
2 - 2 Nm

3 - Verkleidung Säule B außen

4 - Federmutter

5 - Zierleiste

6 - Fensterführung



7 - Schachtabdichtung außen

8 - Schachtabdichtung innen

9 - Dichtstopfen

10 - Türinnendichtung

- Anknüpfung muss ca. 310 mm vom Einstieg -A - sein.
- mit Einbauen der Dichtung im oberen Radius des Türausschnittes beginnen

11 - Dichtungsstoß Türaußendichtung

12 - Dämpfung

13 - Schutzfolie

14 - Türaußendichtung

Hinweis

- *Klebefläche für die Dichtung muss trocken und entfettet sein.*
- *Klimaverhältnisse, Tür- und Dichtungstemperatur müssen den Angaben des Klebeband-Herstellers entsprechen.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Türaußendichtung kleben

Einbauen:

– Alte Klebstoffreste entfernen.

Hinweis

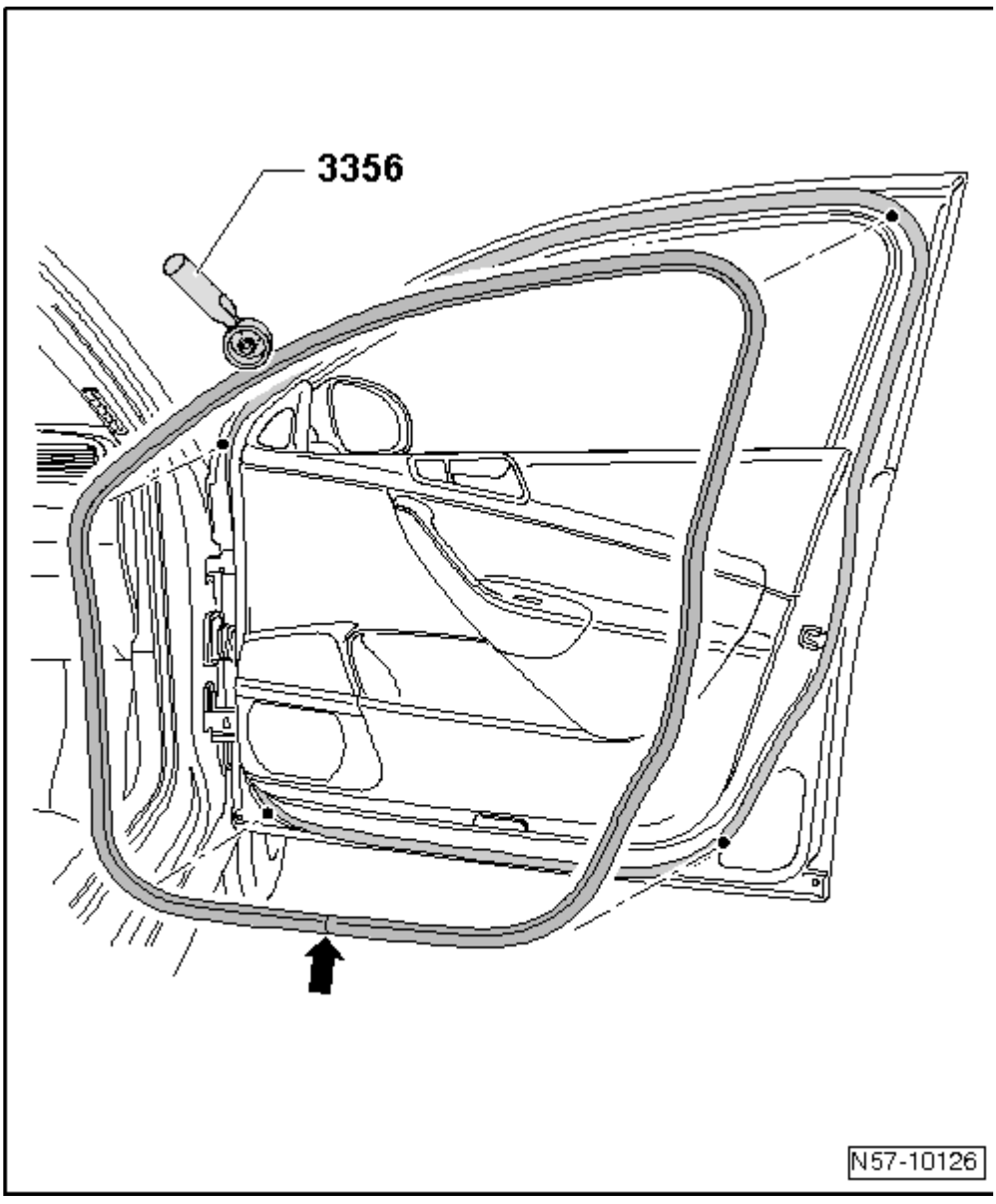
Der Klebevorgang erfolgt bei einer Umgebungstemperatur von über 15 ℃.

– Klebefläche mit Klebstoffentferner z. B. D 002 000 10 reinigen.

– Klebeflächen müssen staub- und fettfrei sein, dazu einen Reiniger z. B. D 009 401 04 verwenden.

– Dichtungsstoß der Türaußendichtung muss sich in der Mitte am Schweller befinden -Pfeil-.

– Schutzfolie abziehen und Dichtung schrittweise auf die vorgesehene Stelle kleben.



– Dichtung nicht spannen, damit das Dichtungsende nicht zu lang wird.

– Gesamte Klebefläche für die Dichtung (Pos. 3)

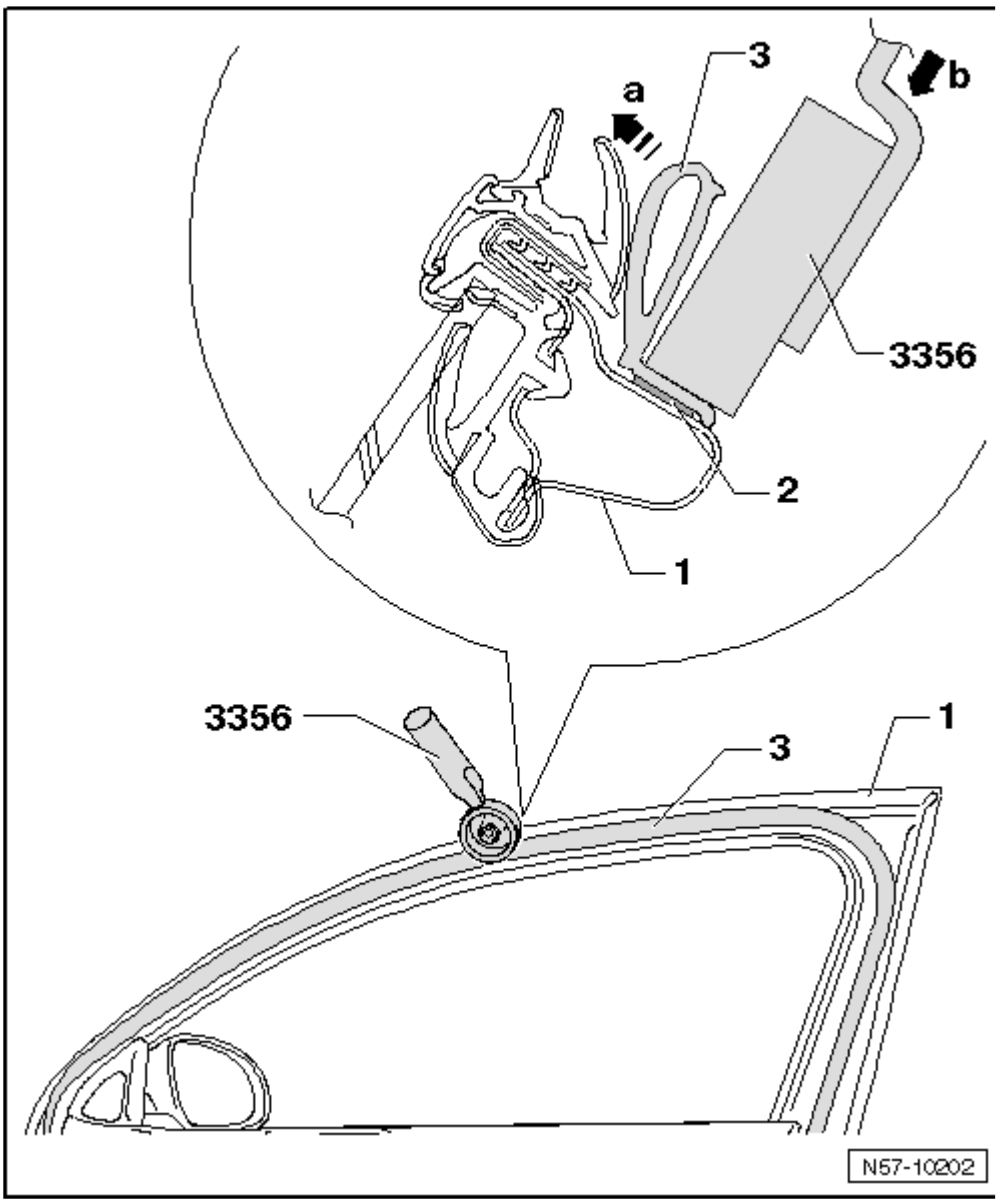
am ganzen Umfang mit z. B. Andrückrolle -3356- an die Tür (Pos. 1) richtig andrücken.

– Dichtung so weit zur Seite drücken - Pfeil-, bis die Andrückrolle -3356- direkt an der Klebefläche für die Dichtung (Pos. 2) anliegt.

– Länge der Dichtung ggf. anpassen und die Enden mit Andrückrolle andrücken.

Hinweis

Die Tür nach dem Aufkleben der Außendichtung für 2 Stunden geöffnet lassen, um Verschiebung der Dichtung zu vermeiden.



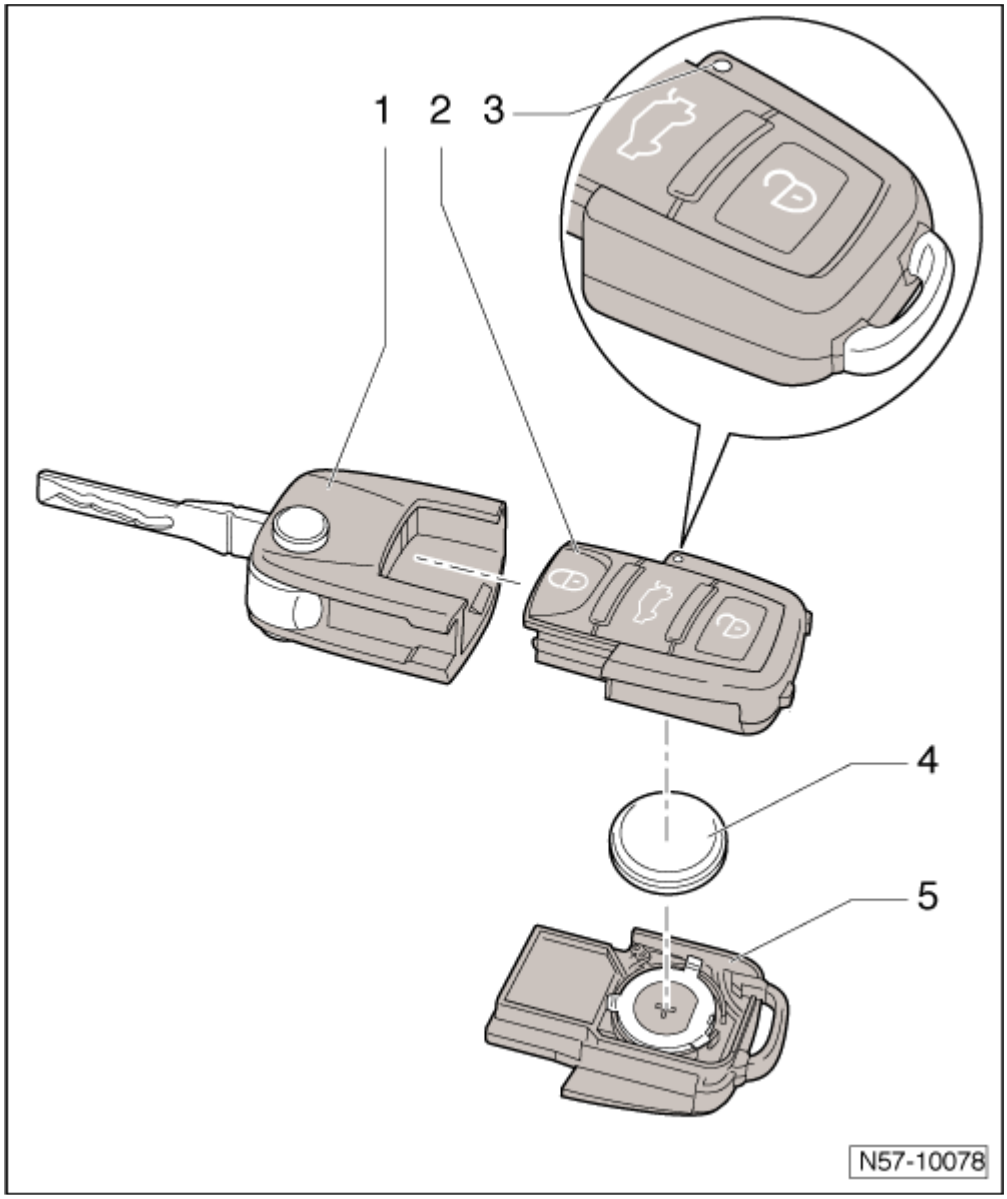
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Batterie für den Schlüssel mit Funkfernbedienung (klappbar) aus- und einbauen

Montageübersicht:



1 - Schlüssel mit Wechselcodetransponder

2 - Funkcontainer - Oberteil

3 - Leuchtdiode

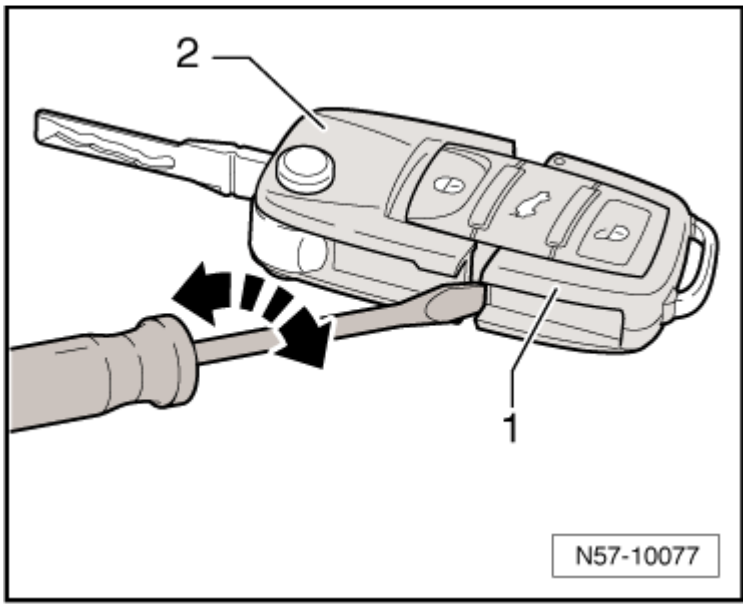
- Diese Diode muss bei der Betätigung der Funkfernbedienung aufblinken.
- Blinkt die Leuchtdiode nicht, ist die Batterie leer und muss gewechselt werden.

4 - Batterie

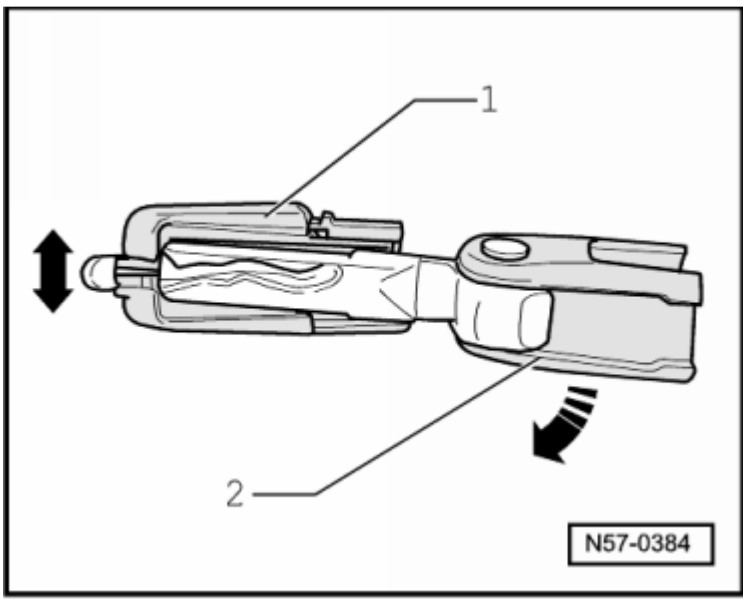
5 - Funkcontainer - Unterteil

Batterie ausbauen:

- Einen Schraubendreher in den Schlitz zwischen dem Funkcontainer (Pos. 11) und dem Schlüssel (Pos. 2) einstecken.
- Schraubendreher in -Pfeilrichtung- drehen und so den Funkcontainer vom Schlüssel trennen.



- Funkcontainer (Pos. 1) mit dem Schlüsselbart des Schlüssels in -Pfeilrichtung- auseinander drücken.



- Batterie (Pos. 1) mit dem Schraubendreher aus den Halterungen (Pos. 2) in -Pfeilrichtung- herausclipsen.

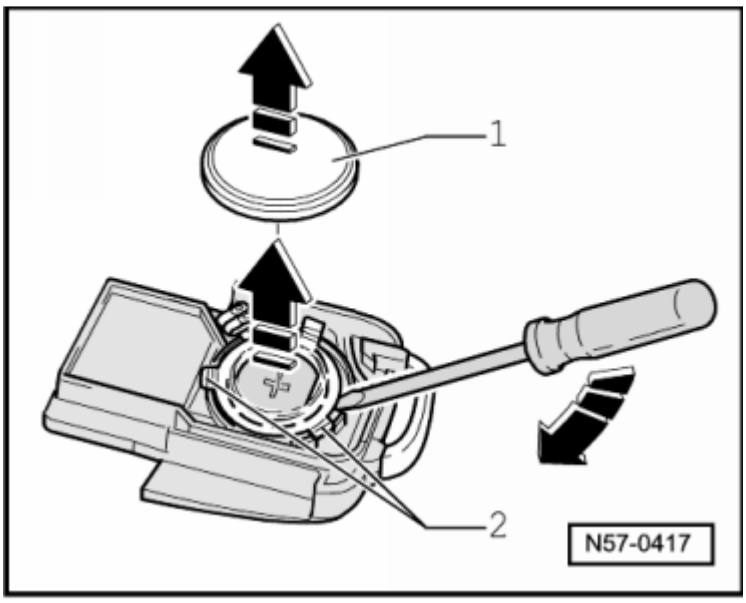
Einbauen:

Hinweis

- *Vor dem Einbau der Batterie ist unbedingt einmal eine beliebige Taste*

zu drücken.

- *Damit wird der Funkcontainer in einen Neuzustand zurückgesetzt und kann erst jetzt eine neue Batterie erkennen.*
- *Beim Einbau der Batterie die Polarität und Einbaulage beachten.*

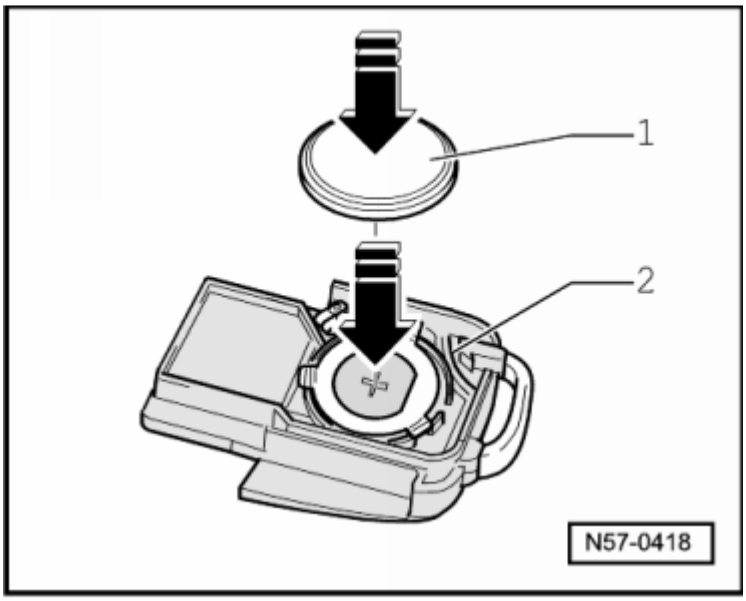


– Batterie (Pos .1) mit dem Pluspol nach unten in den Funkcontainer (Pos. 2) einlegen - der Pluspol ist im Gehäuse markiert.

– Mit einem leichten Druck auf die Batterie verrastet sie im Funkcontainer.

– Nun den Deckel und den Funkcontainer zusammen fügen (Dichtung nicht beschädigen).

– Anschließend den Funkcontainer mit dem Schlüssel verrasten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zentralverriegelung

Hinweis

Die Stellmotoren von Zentralverriegelung der Vorder- und Hintertüren sind Bestandteile der Türschlösser und können nicht einzeln ersetzt werden.

– Türschloss aus- und einbauen → Kapitel.

– Nach dem Ersatz des Türschlosses mit Motor für Zentralverriegelung den Fehlerspeicher abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 Eigendiagnose für Komfortsystem.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tür hinten

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Tür hinten

1 - Tür

2 - Türgriff

3 - Unterlage

4 - Gehäuse

5 - Kappe

6 - 20 Nm

7 - Schließöse

8 - 22 Nm

9 - Türschloss

10 - Bowdenzug innen

11 - Türinnenbetätigung

12 - 25 Nm

13 - Türscharnier unten

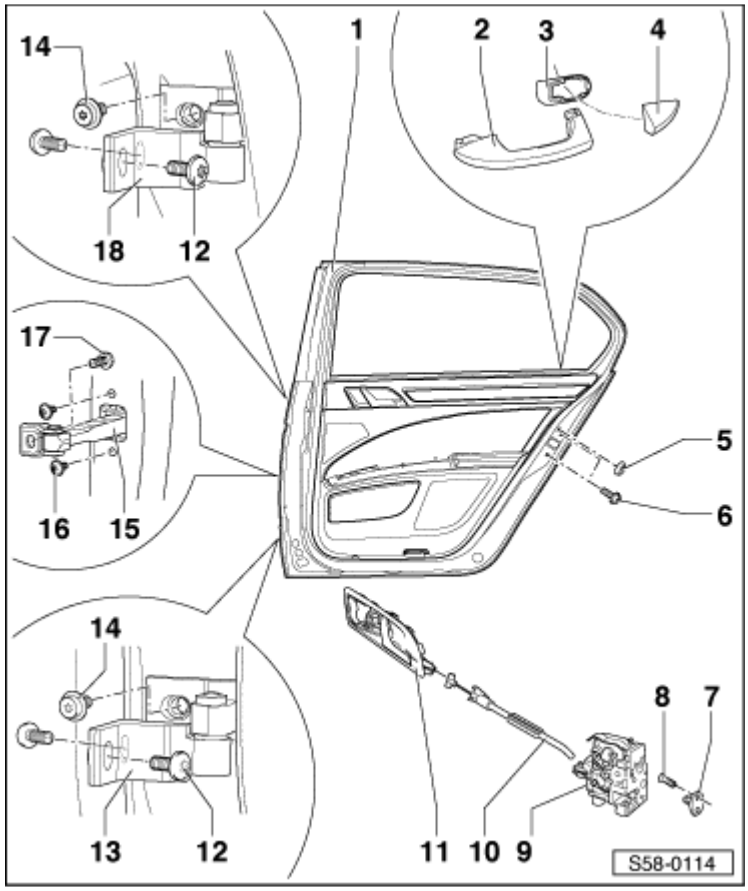
14 - 40 Nm

15 - Türfeststeller

16 - 9 Nm

17 - 30 Nm

18 - Türscharnier oben



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tür hinten aus- und einbauen

Ausbauen:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Faltenbalg -6- von Säule B abziehen.

– Steckverbindungen -4- trennen.

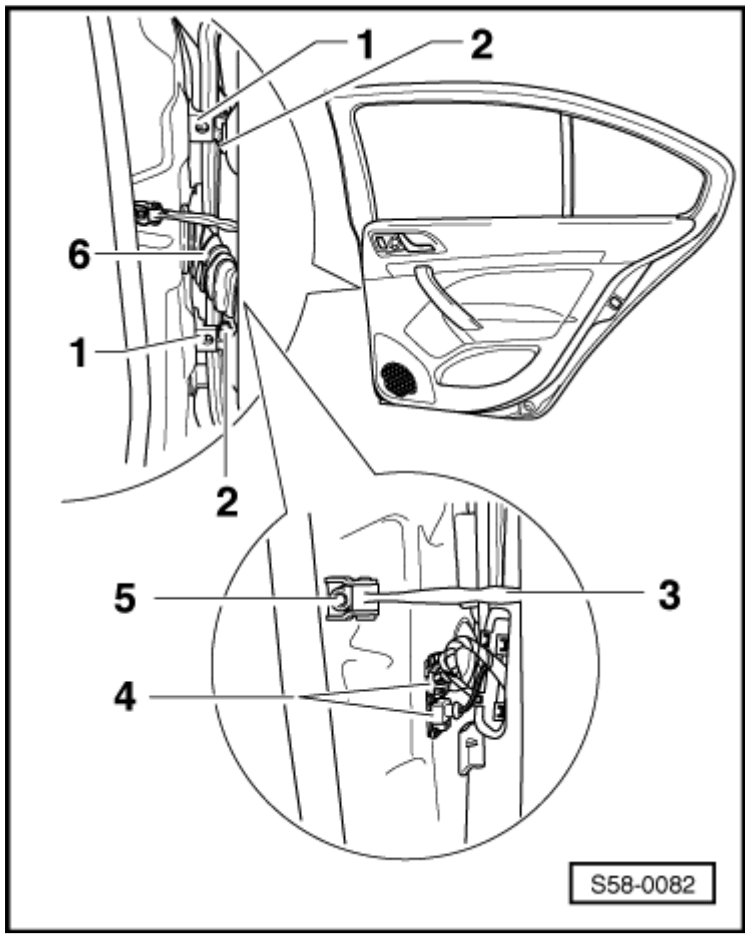
– Muttern -2- aus Scharnieren -1- ausbauen.

– Schraube -5- aus dem Türfeststeller -3- herausschrauben.

– Tür nach oben aushaken.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:



– Faltenbalghalter -2- von Säule B abnehmen.

– Faltenbalghalter -2- in den Faltenbalg -1- einsetzen und Halter mit Faltenbalg in Säule B einbauen.

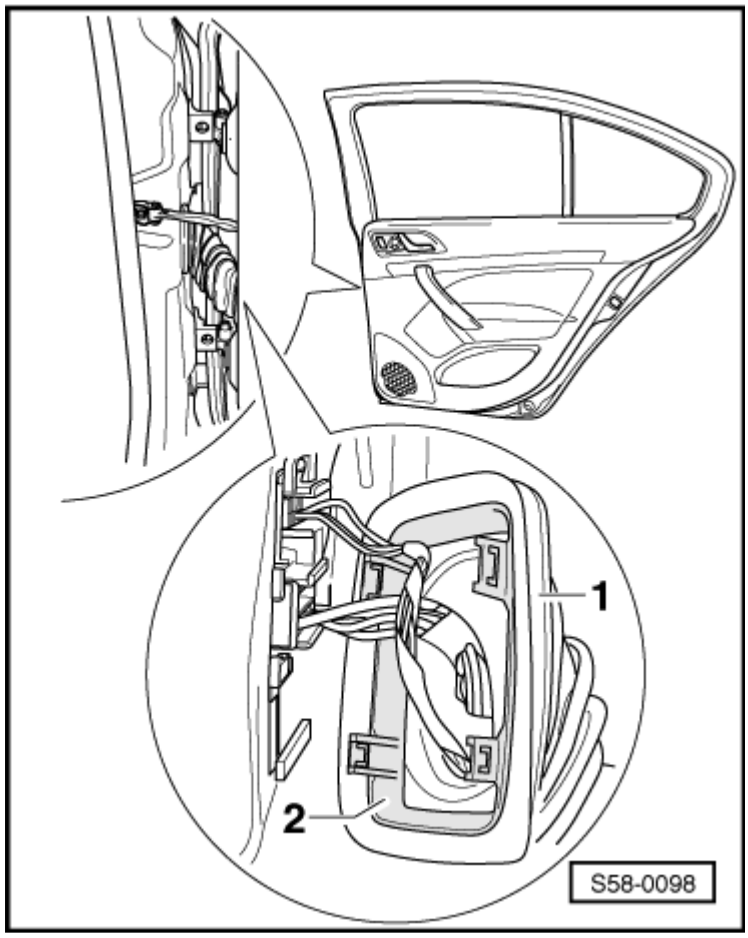
Hinweis

- *Faltenbalghalter -2- bei Beschädigung durch ein neues Originalteil ersetzen.*
- *Wurde das Batterie-Masseband abgeklemmt, ist die Reihenfolge beim Anklemmen zu beachten → Elektrische*

Tür hinten aus- und einbauen

Anlage

→ Rep.-Gr.27.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Tür einstellen

Für eine korrekte Türeinstellung müssen die Türscharniere an der Säule und der Tür gelöst werden. Andere Einstellungsmaßnahmen, z. B. Richten der Türen nach oben, sind wirkungslos. Beim nachfolgenden Überdrücken sackt die Tür wieder ab.

– Schrauben lösen, bis sich die Tür verschieben lässt.

- Die Türen sind richtig eingestellt, wenn sie im geschlossenen Zustand überall einen gleichmäßigen Abstand vom Türrahmen haben.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Türaggregateträger aus- und einbauen

Ausbauen:

Hinweis

Der Aggregateträger wird zusammen mit dem Fensterheber ausgebaut.

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Türverkleidung ausbauen → Kapitel.

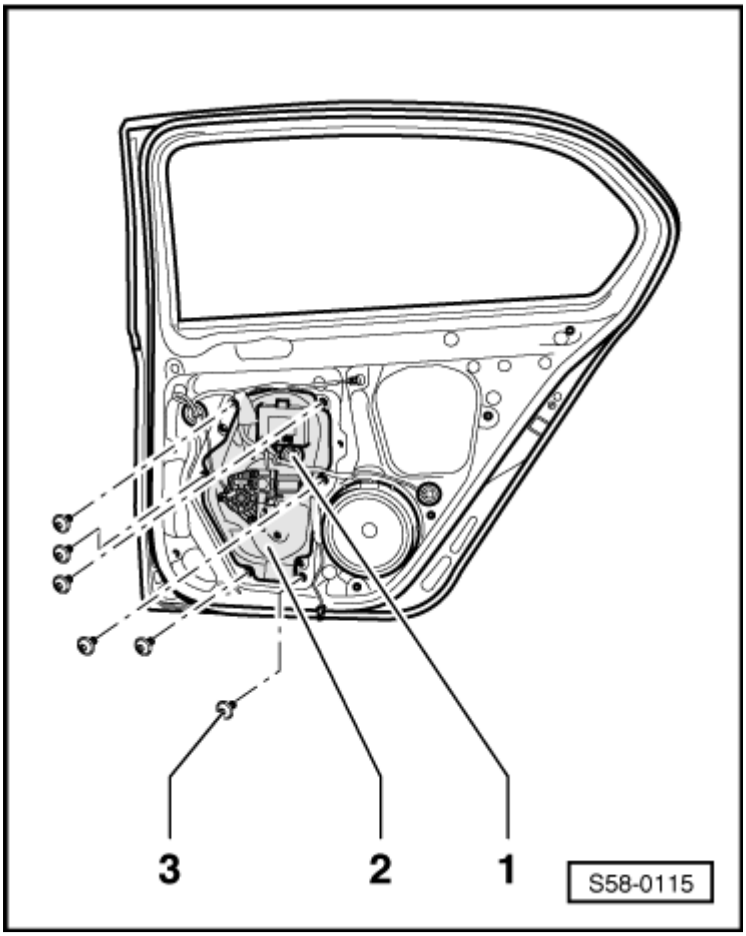
– Anschlussstecker vom Steuergerät für Zentralverriegelung abziehen.

– Fensterhebermotor ausbauen → Kapitel.

– Spreizstift (Pos. 1) trennen und Fensterscheibe oben mit Klebeband fixieren → Kapitel.

– Aggregatschrauben (Pos. 3) - 10 Nm ausbauen.

– Aggregateträger (Pos. 2) und Fensterheber aus der Tür herausnehmen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Türfensterscheibe aus- und einbauen

Ausbauen:

– Aggregateträger ausbauen → Kapitel.

– Türfensterscheibe -2- absenken, bis der Spreizstift -3- und der Spreizdübel -4- im Türausschnitt zugänglich sind.

– Schraube M5 (Länge ca. 70 mm) in den Spreizdübel -4- einschrauben und aus dem Spreizstift -3- herausziehen.

– Schraube M8 (Länge ca. 80 mm) in den Spreizstift -3- einschrauben.

Hinweis

Beim Eindrehen der Schraube in den Spreizdübel nicht zu starken Druck ausüben, da dieser sonst in die Tür hinunterfallen kann.

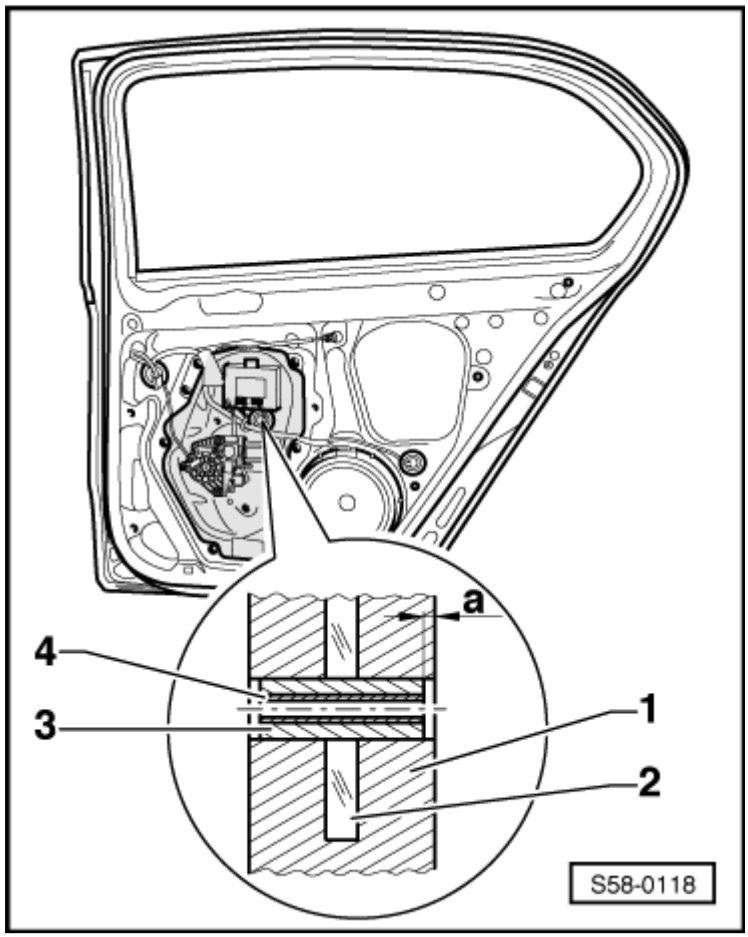
– Spreizdübel aus der Fensterheberführung und somit auch aus der Türfensterscheibe herausziehen.

– Fensterscheibe vor dem Herausziehen des Spreizdübels sichern, so dass diese nicht in die Tür fallen und beschädigt werden kann.

– Fensterscheibe nach unten absenken.

– Fensterschachtabdichtung innen vom Flansch abziehen → Kapitel.

– Fensterscheibe aus der Tür herausnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

Hinweis

Beim Sichern der Fensterscheibe im Fensterheber die Einbaulage von Spreizdübel (Pos. 3) und Spreizstift (Pos. 4) beachten.

- Fensterheber (Pos. 2).
- Fensterscheibe (Pos. 1).
- Spreizdübel (Pos. 4).
- Spreizstift (Pos. 3).
- a = 0,75 ± 0,2 mm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Fensterhebermotor aus- und einbauen

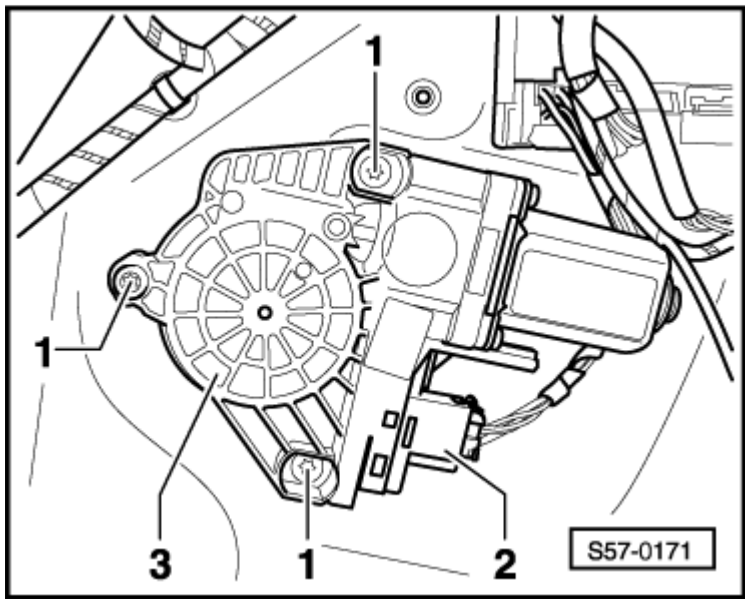
Ausbauen:

– Verkleidung Tür hinten ausbauen → Kapitel.

– Stecker -2- abziehen.

– Befestigungsschrauben -1- ausbauen.

– Fensterhebermotor -3- vom Türaggregateträger abnehmen.



Einbauen:

– Fensterhebermotor -3- an Flansch einsetzen.

– Befestigungsschrauben -1- festziehen (2,9 Nm).

Hinweis

Vorgeschriebenes Anzugsdrehmoment für den Fensterhebermotor beachten!

– Stecker -2- aufstecken.

– Verkleidung Tür hinten einbauen → Kapitel.

– Zündung ein- und ausschalten.

– Zündung wieder einschalten.

– Fensterscheibe nach oben bis zum Anschlag auffahren und Schalter für Fensterheber weiterhin für ca. 3 Sekunden betätigen. Dadurch wird die Grundeinstellung durchgeführt und gleichzeitig die automatische Tieflauffunktion aktiviert.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

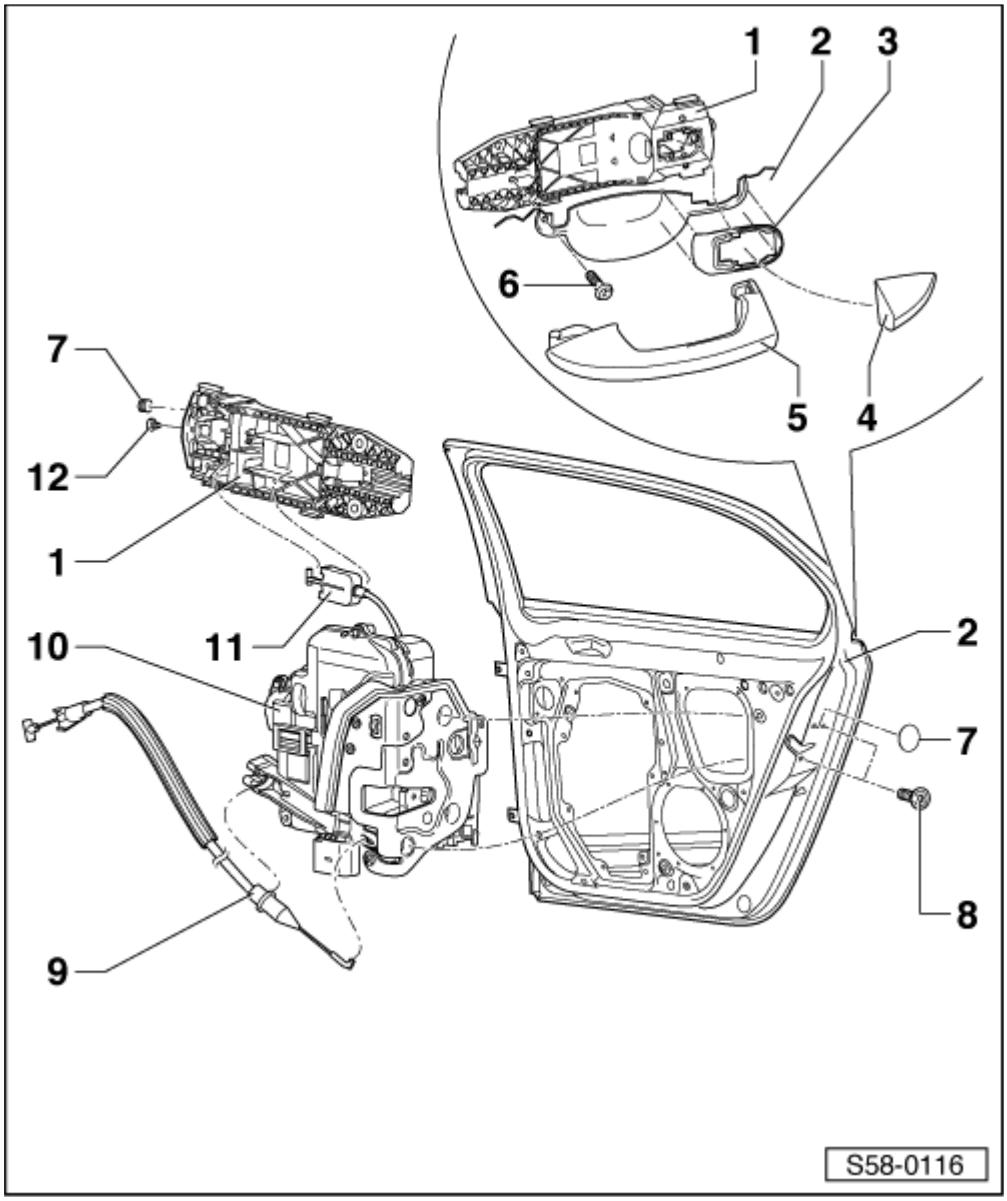
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Türgriff und Türschloss

1 - Lagerbügel

Ausbauen:

– Verkleidung Tür hinten ausbauen → Kapitel.



– Aggregateträger ausbauen → Kapitel.
– Gehäuse (Pos. 4) durch Drücken auf den Schleifer (Pos. 12) entriegeln und Kappe abnehmen.
– Türgriff (Pos. 5) ausbauen.
– Bowdenzug vorn aushaken.
– Schraube (Pos. 6) ausbauen.

– Lagerbügel aus der Tür herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - Türaußenblech

3 - Unterlage

4 - Gehäuse

Ausbauen:

– Kappe (Pos. 7) ausclipsen.

– Dazu z. B. einen Inbusschlüssel Nr. 5 mit Kugel am Ende oder einen Schweißdraht (am Ende ca. 4 mm gebogen) verwenden, in die Bohrung bis zum Anschlag einstecken und den Schleifer (Pos. 12) ca. 5 mm herausziehen.

– Das Werkzeug muss mind. 110 mm lang sein.

– Das Gehäuse ist entriegelt und kann aus der Tür herausgeschoben werden.

Einbauen:

– Gehäuse einclipsen und durch Eindrücken des Schleifers in den Lagerbügel sichern.

5 - Türgriff

Ausbauen:

– Gehäuse (Pos. 4) ausbauen.

– Türgriff zur der Bohrung für das Schloss schieben, bis die Rastnase am Türgriff aus dem Lagerbügel herausgeschoben ist.

– Türgriff aus der Tür herausschwenken.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

6 - 1 Nm

7 - Kappe

8 - 20 Nm

9 - Bowdenzug innen

10 - Türschloss

Ausbauen:

– Türverkleidung ausbauen → Kapitel.

– Schrauben (Pos. 8) ausbauen.

– Bowdenzug innen und außen trennen.

– Schloss aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

11 - Bowdenzug außen

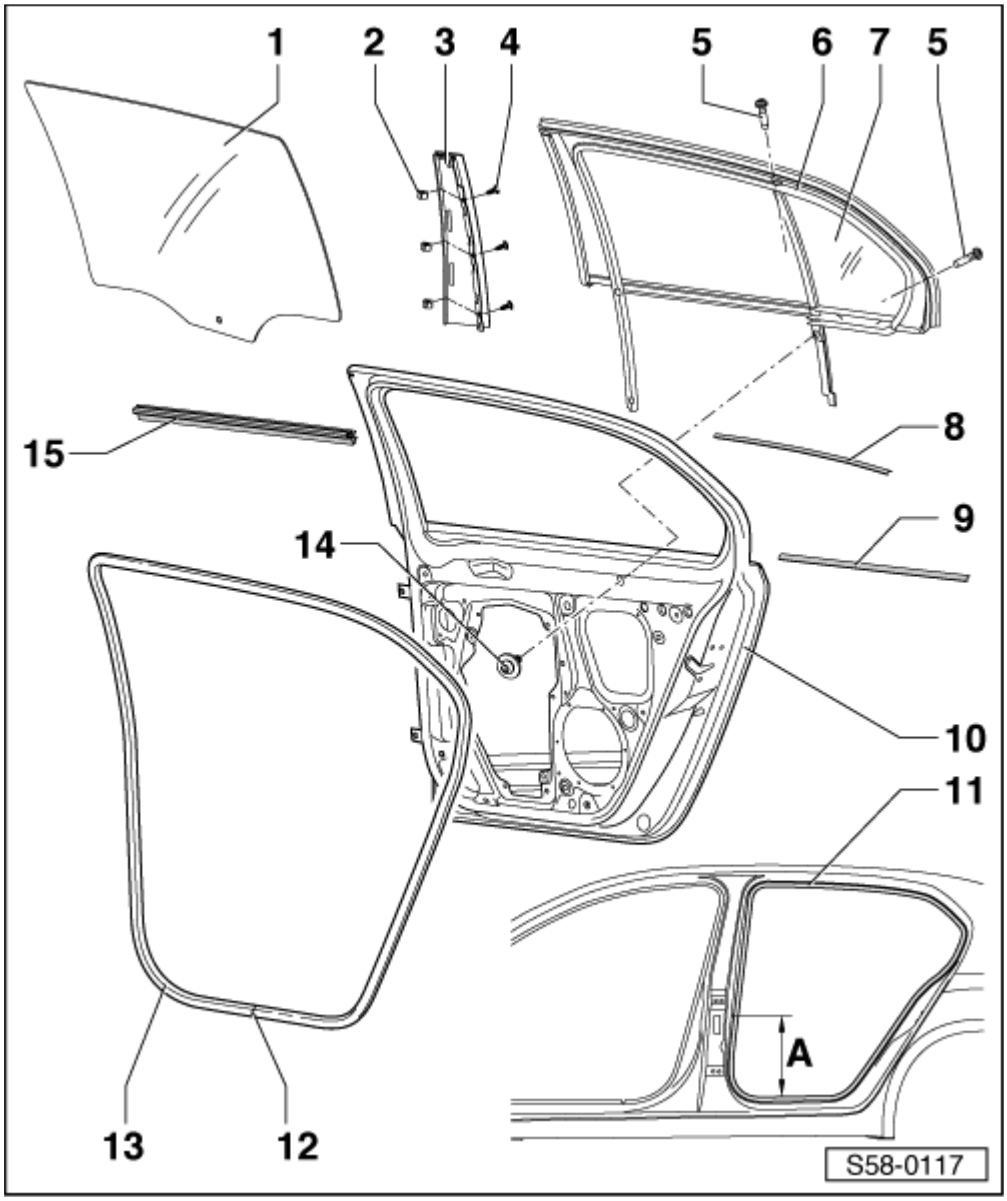
12 - Schleifer

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Türdichtungen hinten



1 - Türfensterscheibe

– Aus- und einbauen → Kapitel.

2 - Federmutter

3 - Verkleidung Säule B außen

4 - 2 Nm

5 - 3 Nm

6 - Dichtung

7 - Dreieckfenster

8 - Leiste oben

9 - Leiste unten

10 - Tür

11 - Türinnendichtung

- Anknüpfung muss ca. 300 mm vom Einstieg -A - sein.
- mit Einbauen der Dichtung im oberen Radius des Türausschnittes beginnen

12 - Dichtungsstoß Türaußendichtung

13 - Türaußendichtung

14 - 4 Nm

15 - Schachtabdichtung innen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Türaußendichtung kleben

Einbauen:

– Alte Klebstoffreste entfernen.

Hinweis

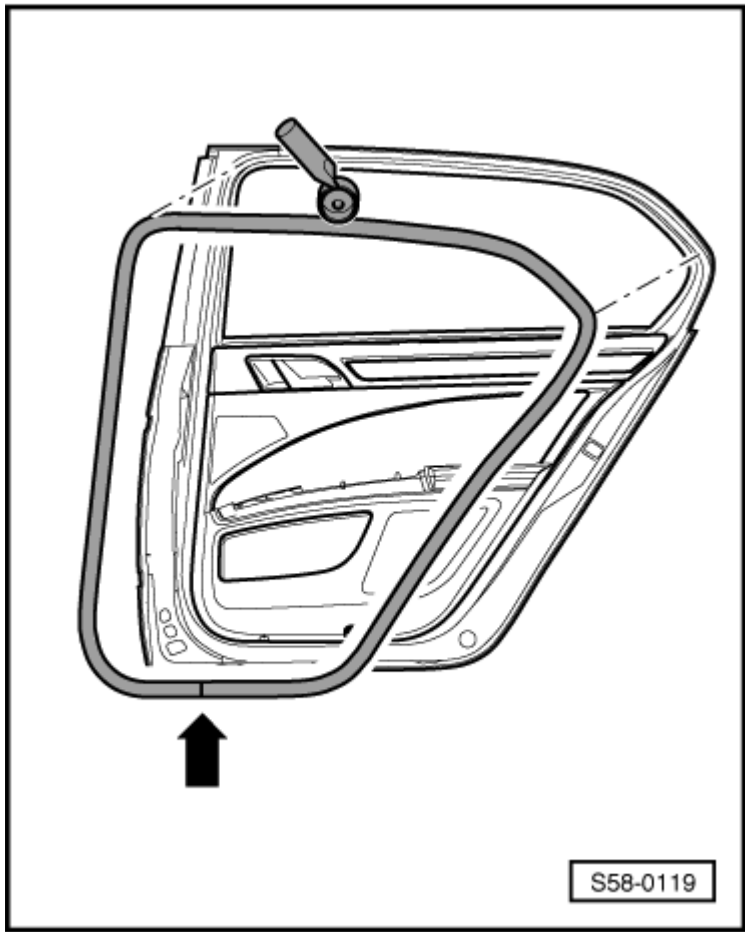
Der Klebevorgang erfolgt bei einer Umgebungstemperatur von über 15 ℃.

– Klebefläche mit Klebstoffentferner z. B. D 002 000 10 reinigen.

– Klebeflächen müssen staub- und fettfrei sein, dazu einen Reiniger z. B. D 009 401 04 verwenden.

– Dichtungsstoß der Türaußendichtung muss sich in der Mitte am Schweller befinden -Pfeil-.

– Schutzfolie abziehen und Dichtung schrittweise auf die vorgesehene Stelle kleben.



– Dichtung nicht spannen, damit das Dichtungsende nicht zu lang wird.

– Gesamte Klebefläche für die Dichtung (Pos. 3) am ganzen Umfang mit Andrückrolle z. B. -3356- an die Tür (Pos. 1) richtig andrücken.

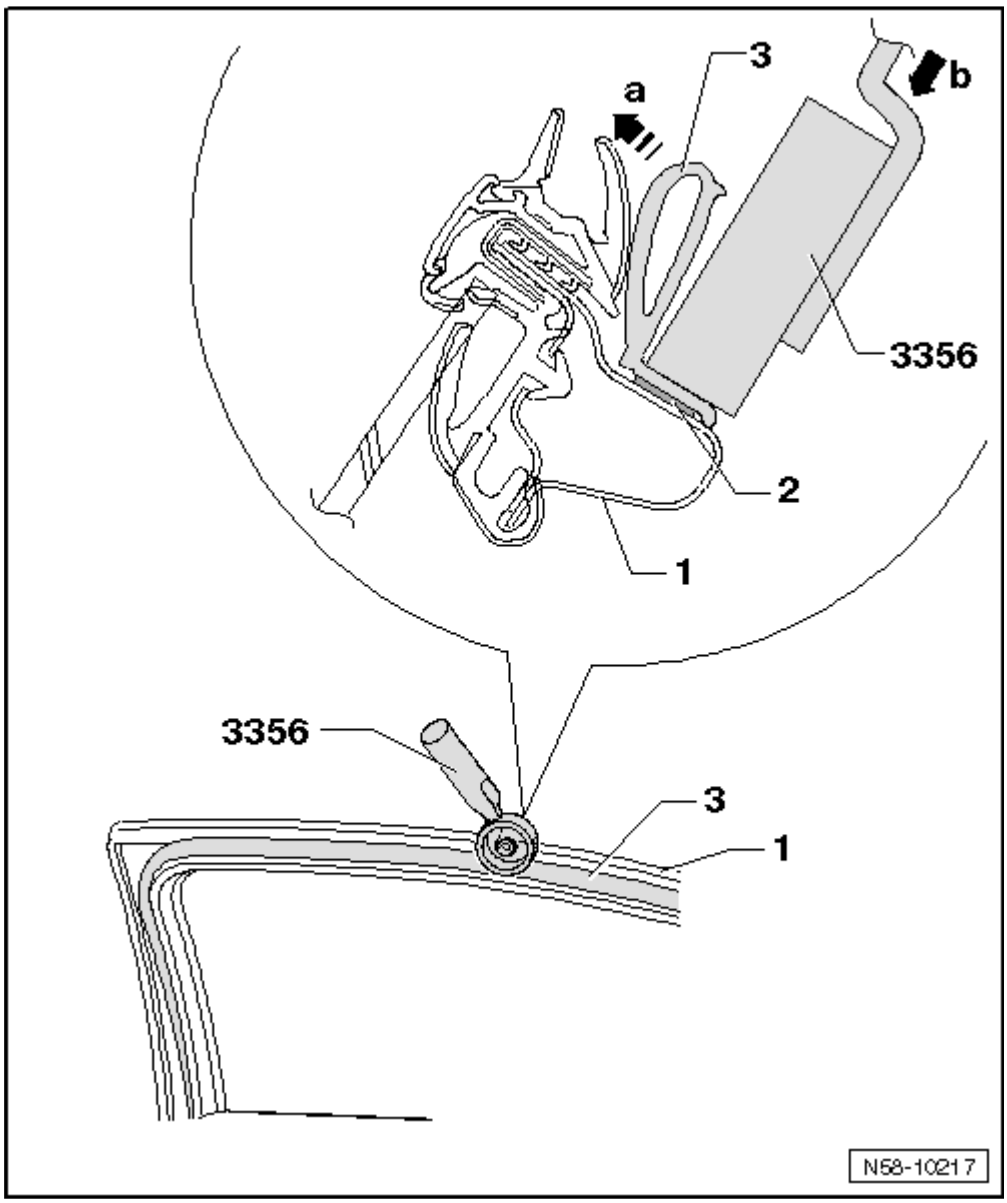
– Dichtung so weit

zur Seite drücken -Pfeil-, bis die Andrückrolle -3356- direkt an der Klebefläche für die Dichtung (Pos. 2) anliegt.

– Länge der Dichtung ggf. anpassen und die Enden mit Andrückrolle andrücken.

Hinweis

Die Tür nach dem Aufkleben der Außendichtung für 2 Stunden geöffnet lassen, um Verschiebung der Dichtung zu vermeiden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Außenverkleidung Tür hinten Säule C aus- und einbauen C (Superb II Combi)

Ausbauen:

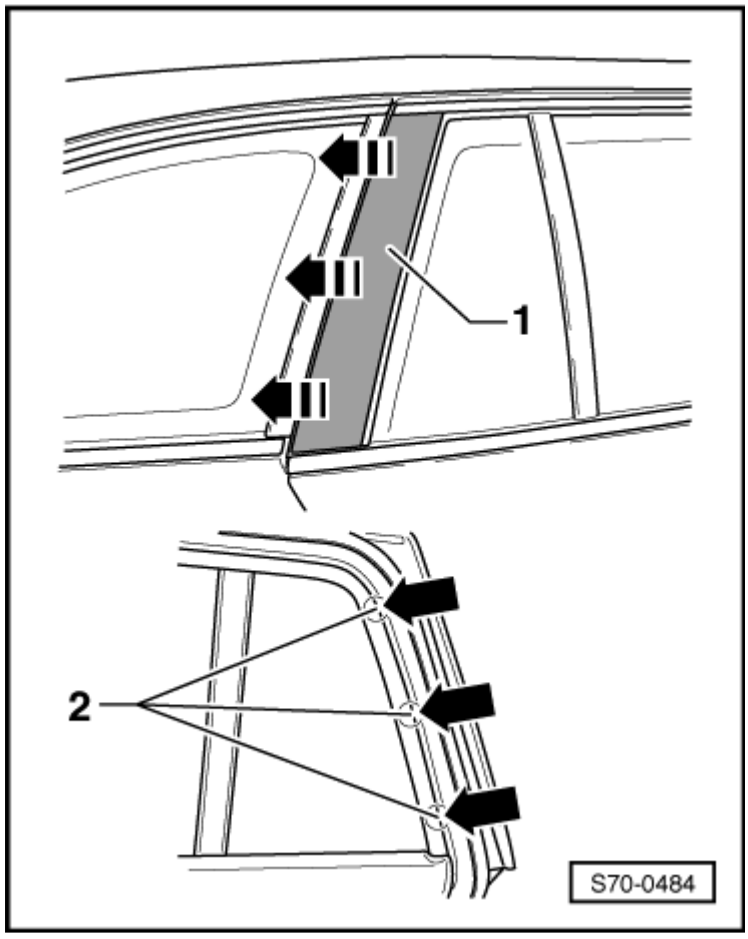
– Türdichtung im Bereich der - Pfeile - abziehen und Schrauben der Außenverkleidung - 2 - ausbauen.

– Außenverkleidung - 1 - leicht anheben und aus der Dichtung in - Pfeilrichtung - nach hinten schieben.

Einbauen:

– Außenverkleidung unter die Dichtung stecken und an der gleichen Stelle anschlagen.

– Schrauben - 2 - (2 Nm) einbauen .



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zentralverriegelung

Hinweis

Die Stellmotoren von Zentralverriegelung der Vorder- und Hintertüren sind Bestandteile der Türschlösser und können nicht einzeln ersetzt werden.

– Türschloss aus- und einbauen → Kapitel.

– Nach dem Ersatz des Türschlosses mit Motor für Zentralverriegelung den Fehlerspeicher abfragen und löschen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 Eigendiagnose für Komfortsystem.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schiebe-/Ausstelldach mit Glasdeckel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Schiebe-/Ausstelldach mit Glasdeckel

1 -Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach (Einscheiben-Sicherheitsglas)

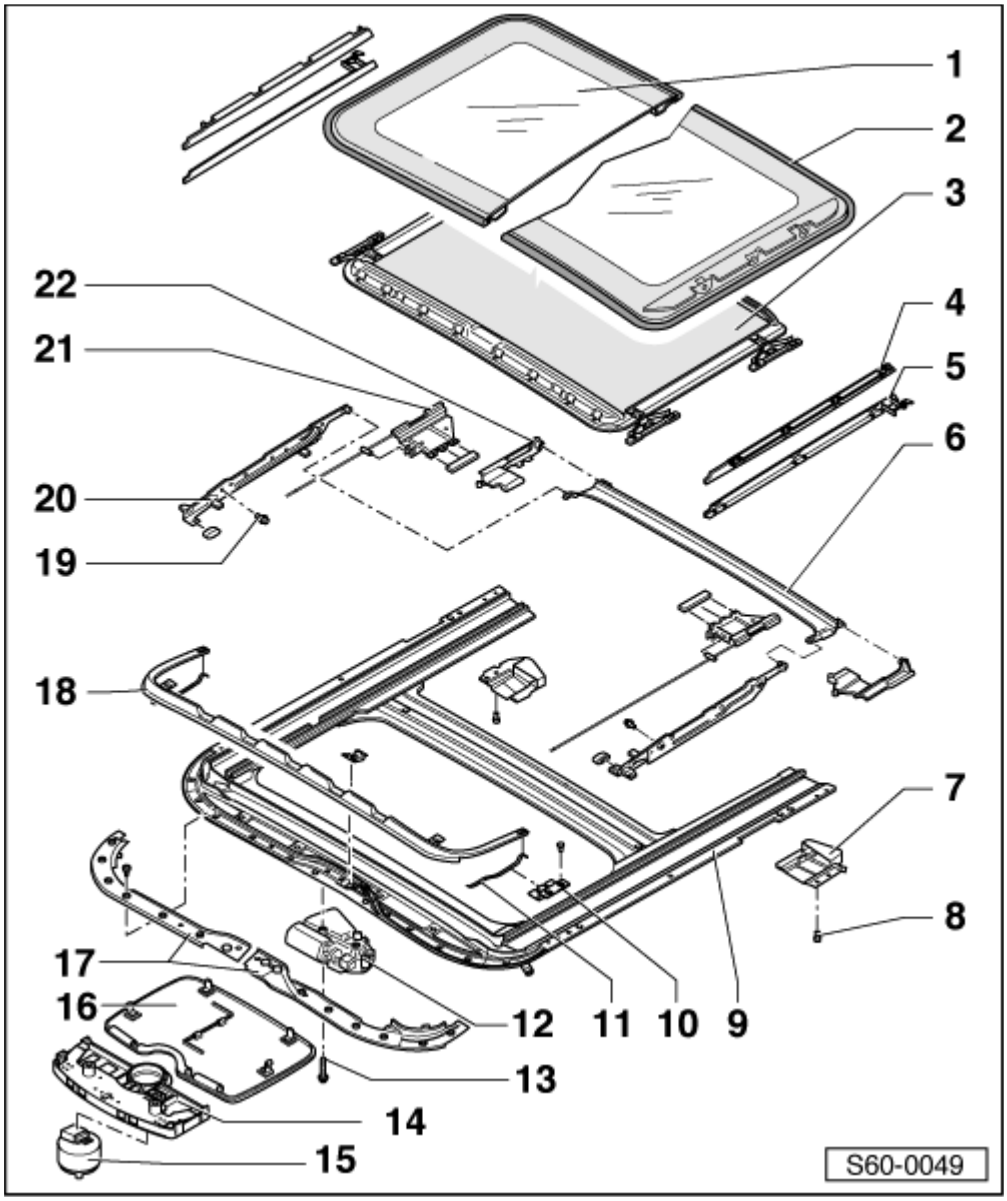
2 - Dichtung

3 - Sonnenschutz

4 - Blende oben

5 - Blende unten

6 - Wasserrinne



- zusammen mit Führungskulisse (Pos. 20) ausbauen

7 - Blende

- zum Aufkleben Kleber -AKL 450 005 05- verwenden

8 - Schraube

9 - Montageeinheit

- U-Rahmen (mit Führungsnut); für die Führungsnuten Spray -G 052 778- benutzen, sonst sind die richtigen Funktionen nicht gewährleistet

10 - Aufnahme

11 - Haltefeder

12 - E-Antrieb

- Einstellung für E-Antrieb (0-Stellung) prüfen → Kapitel

13 - 8 Nm

14 - Innenleuchte

15 - Drehschalter der Vorwahlautomatik

16 - E-Antriebabdeckung

- Sechskantschlüssel für Notbetätigung ist an der Abdeckung befestigt

17 - Abdeckung

18 - Windabweiser

19 - 4,5 Nm

20 - Führungskulisse

21 - Gleitstück mit Seilzug

22 - Halter

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glasdeckel aus- und einbauen

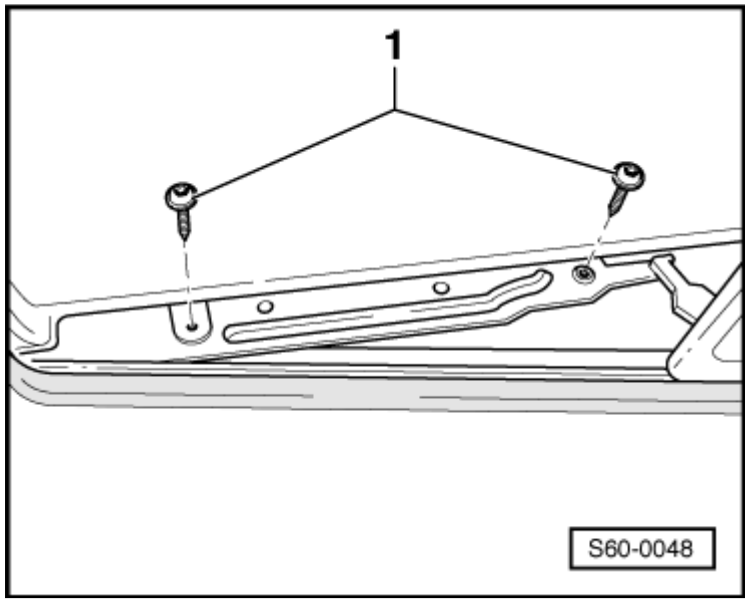
Ausbauen:

– Sonnenschutz nach hinten schieben.

– Schiebe-/Ausstelldach ausstellen.

– Schrauben -1- ausbauen.

– Glasdeckel nach oben herausnehmen.

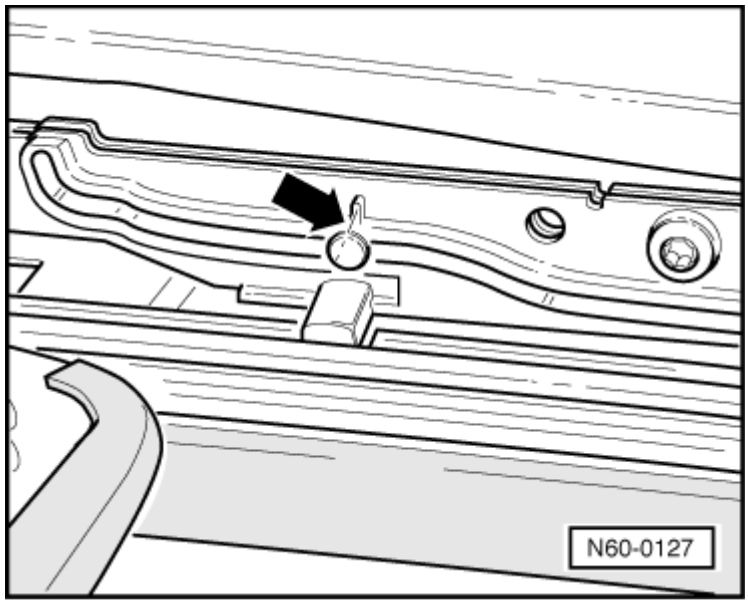


Einbauen:

Der Glasdeckel muss in „0-Stellung“ eingebaut werden → Kapitel .

– Die Kulissenbolzenachse muss mit der Markierung auf der Kulisse -Pfeil- fluchten.

– Fluchtet die „Kulissenbolzenachse“ mit der Kulisse nicht, muss der Parallellauf eingestellt werden → Kapitel.



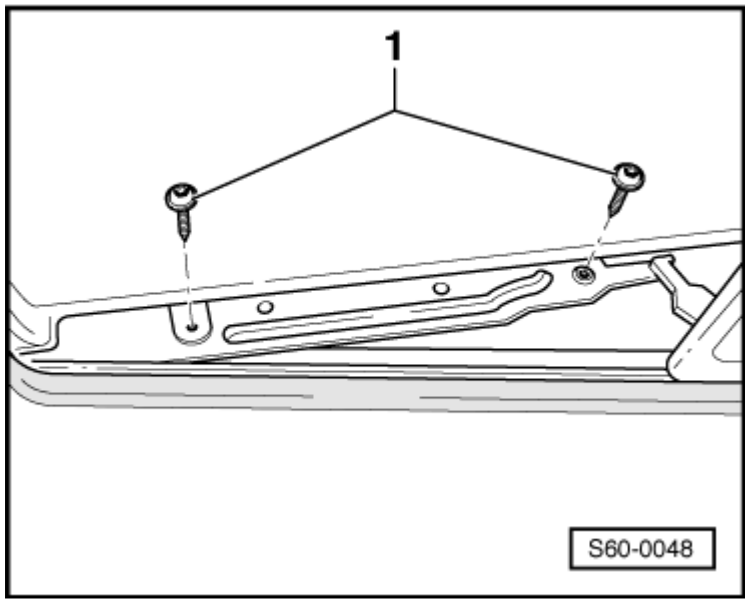
– Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach von oben in den Rahmen einsetzen

und Befestigungsschrauben -1- leicht anziehen.

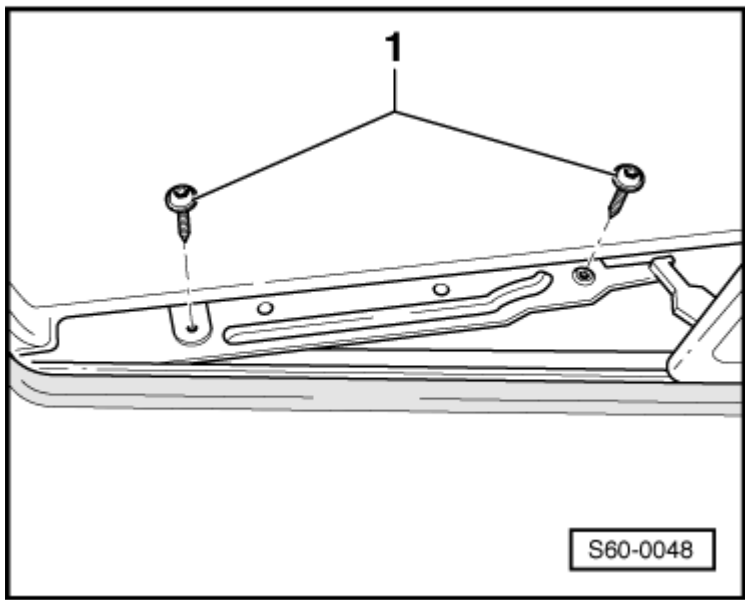
Hinweis

Befestigungsschrauben erst nach der Deckelhöheneinstellung festziehen.

– Glasdeckelhöhe einstellen → Kapitel.

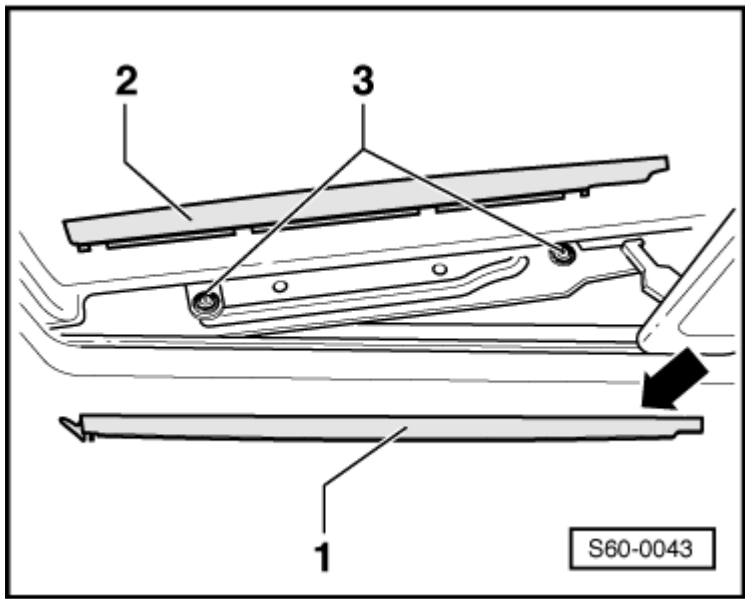


– Glasdeckelschrauben -1- (4,5 Nm) festziehen.



– Blende oben -2- hinten einhängen und in der Mitte und vorn einclipsen.

– Blende unten -1- in -Pfeilrichtung- nach hinten schieben und im vorderen Bereich einhaken.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach einstellen (Höheneinstellung)

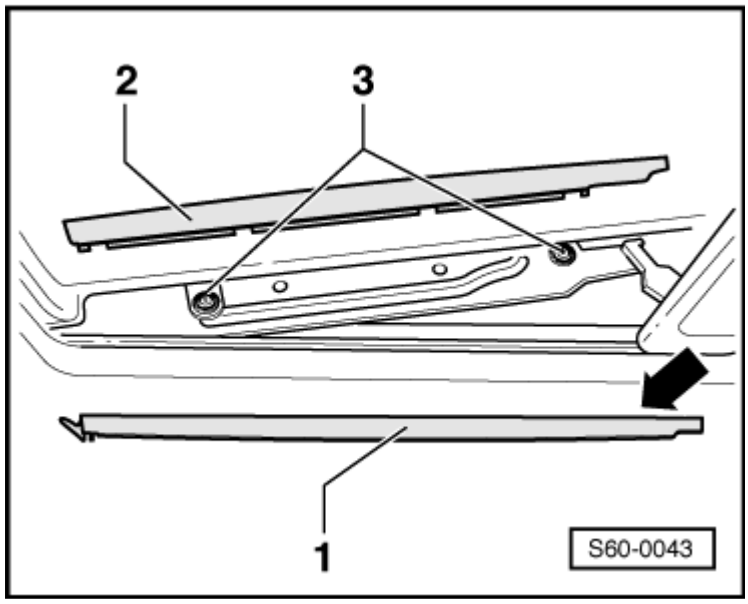
- Glasdeckeleinstellung muss in Ordnung sein.

– Schiebe-/Ausstelldach ausstellen.

– Sonnenschutz nach hinten schieben.

– Blende unten -1- hinten ausclipsen - Pfeil- und durch Zug nach vorn vom Dachrahmen abziehen.

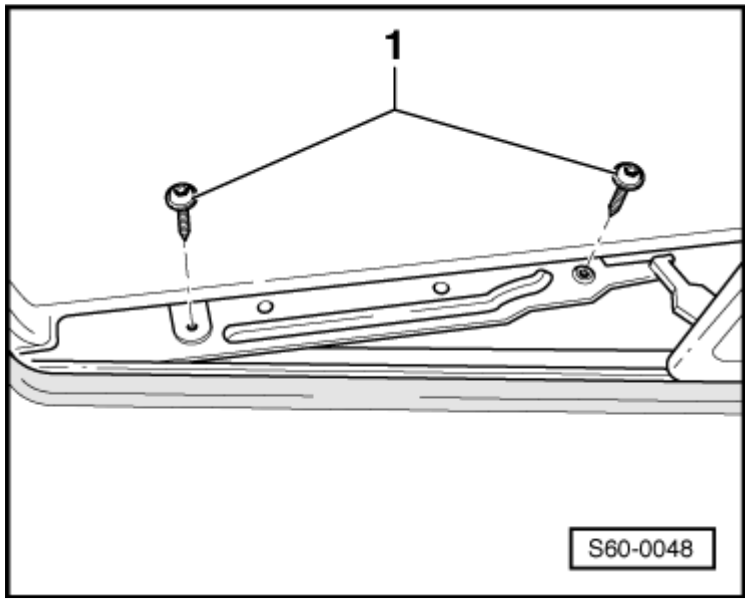
– Blende oben -2- vorn und in der Mitte ausclipsen und hinten aushängen.



– Dazu Schrauben -1- lösen.

– Schiebe-/Ausstelldach schließen, öffnen und wieder schließen (diese Reihenfolge für eine korrekte Einstellung unbedingt einhalten).

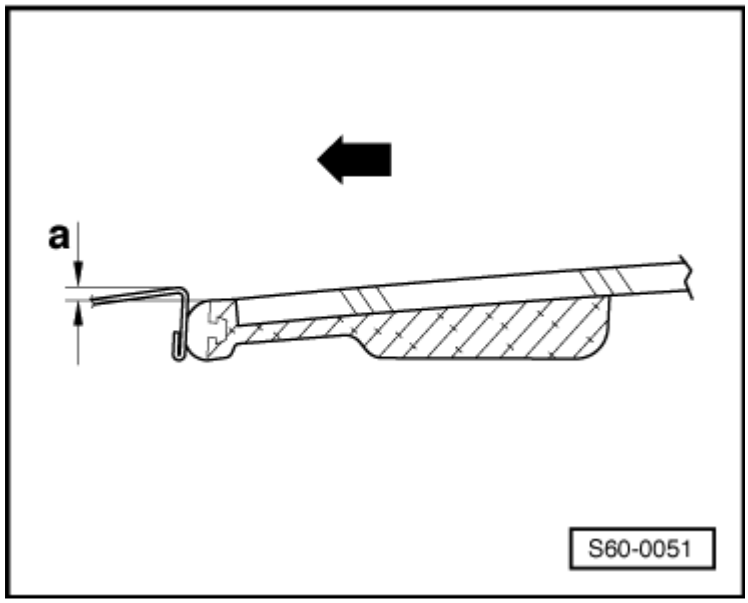
– Glasdeckelhöhe vorn und hinten auf beiden Seiten einstellen:



Deckeleinstellung vorn:

-a- = 0…1 mm tiefer als Dachstrak.

-Pfeil- = Fahrtrichtung.



Deckeleinstellung hinten:

-b- = 0...1 mm höher als Dachstrak.

-Pfeil- = Fahrtrichtung.

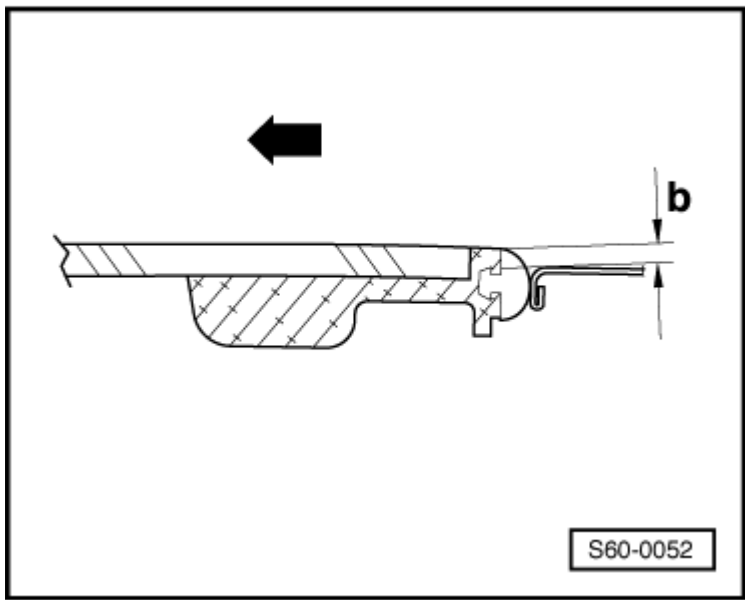
– Glasdeckelschrauben festziehen (4,5 Nm).

– Linke und rechte Seite symmetrisch einstellen.

Hinweis

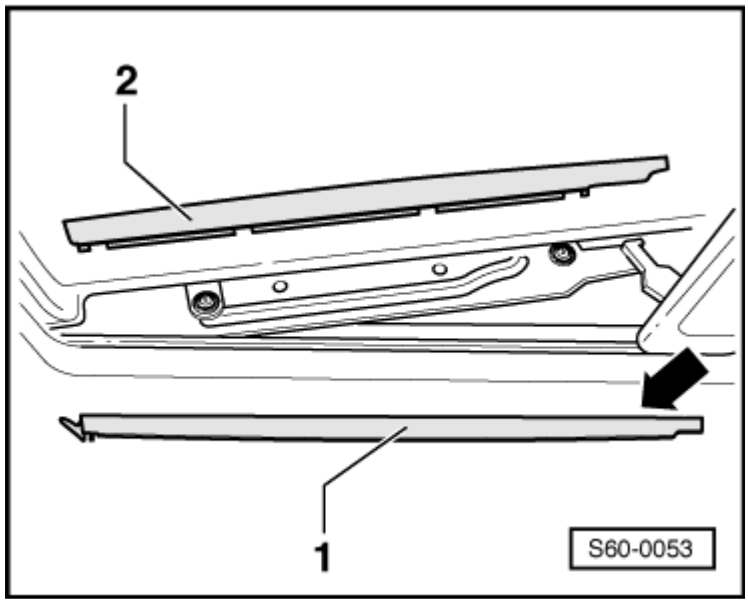
Die Prüfung der Höheneinstellung wird durch das Öffnen und Schließen des Schiebe-/Ausstelldachs vorgenommen.

– Schiebe-/Ausstelldach ausstellen.



– Blende oben -2- hinten einhängen und in der Mitte und vorn einclipsen.

– Blende unten -1- in -Pfeilrichtung- nach hinten schieben und im vorderen Bereich einhaken.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glasdeckeldichtung ersetzen

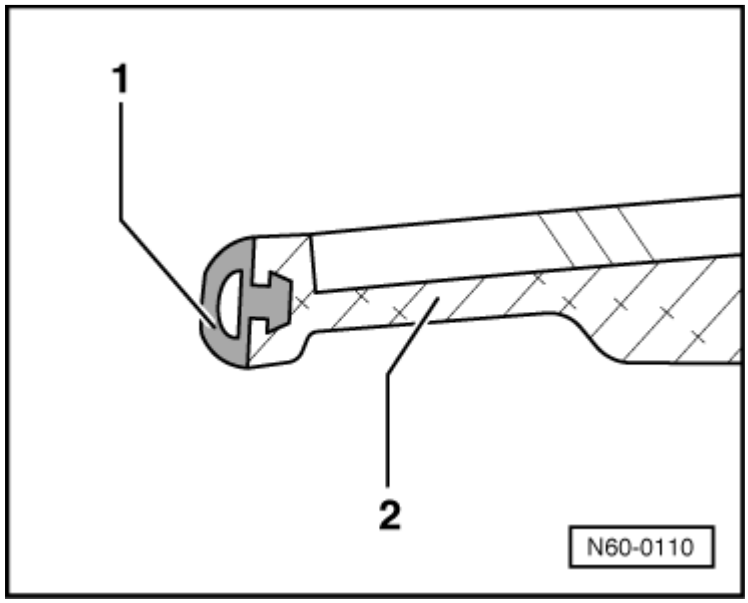
– Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach ausbauen → Kapitel.

– Dichtung -1- vom Glasdeckel -2- abnehmen.

– Neue Dichtung in den Glasdeckel eindrücken.

Hinweis

Zur leichteren Montage die Dichtung mit Gleitmittel (z. B. Seifenwasser) bestreichen.

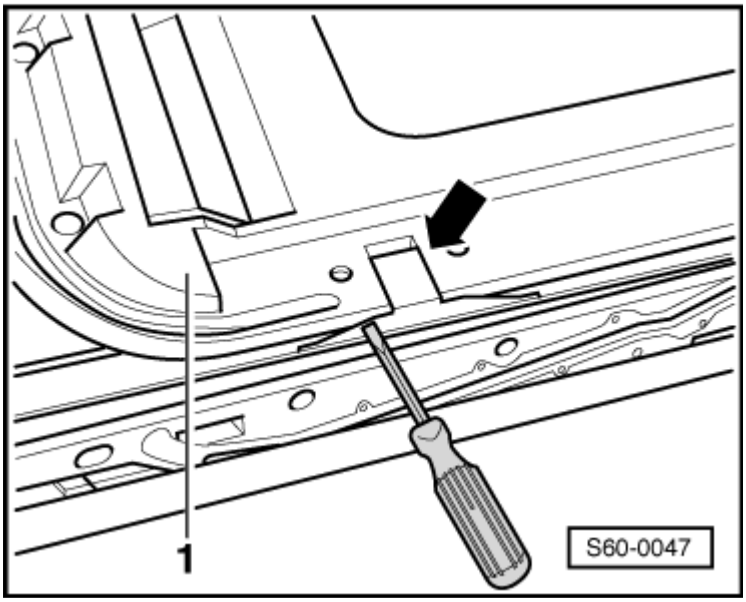


Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sonnenschutz aus- und einbauen



Ausbauen:

– Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach ausbauen → Kapitel.

– Sonnenschutz zu leichterer Montage etwas zurückschieben.

– Gleitstücke vorn und hinten mit einem Schraubendreher abhebeln -Pfeil-.

– Sonnenschutz -1- nach oben herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

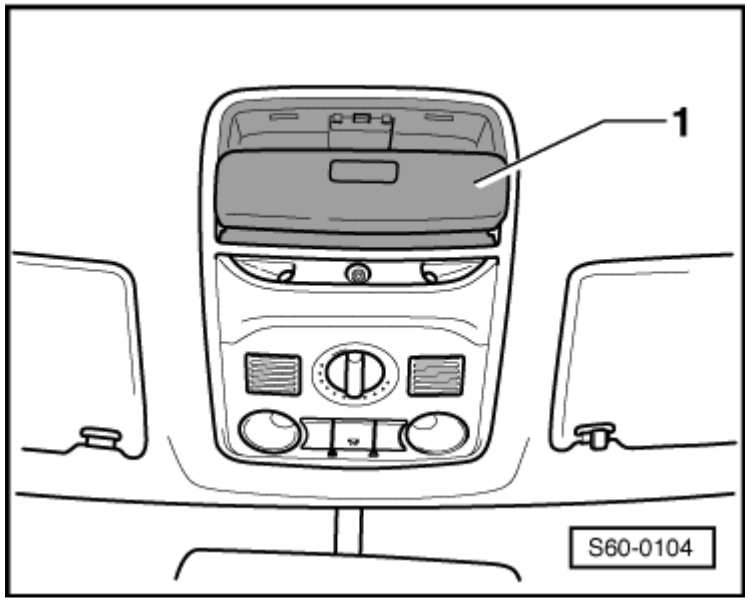
E-Antrieb für Schiebe-/Ausstelldach aus- und einbauen

Hinweis

Den E-Antrieb nur bei geschlossenem Schiebe-/Ausstelldach aus- und einbauen.

Ausbauen:

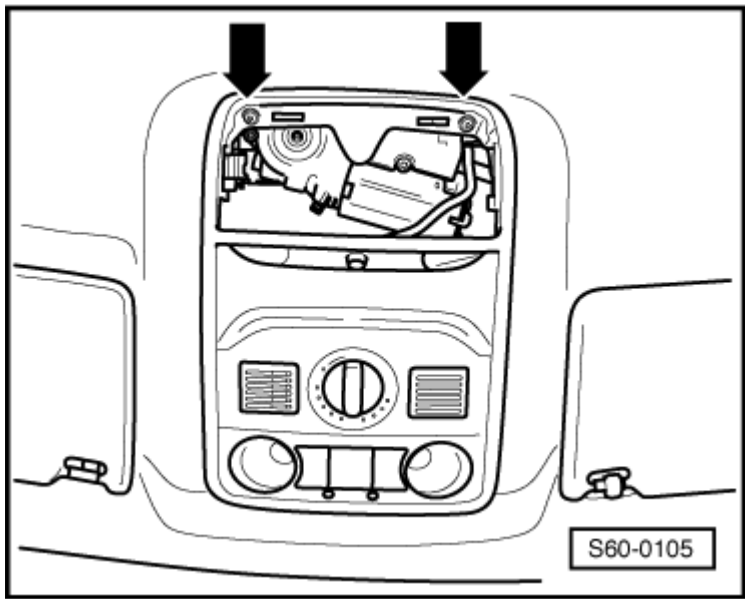
– Mit z. B. Demontagekeil - 3409 - die Brillenablage -1- ausbauen.



– Schrauben -Pfeil- (2 Nm) von der Verkleidung mit Innenleuchte und Schaltern abbauen.

– Anschlussstecker von Innenleuchte, Schaltern und Sensoren für Innenraumüberwachung abziehen.

– Steckverbindung des E-Antriebs trennen.



– Schrauben (Pos. 1) 3,5 Nm ausbauen und Antrieb (Pos. 2) herausnehmen.

Einbauen:

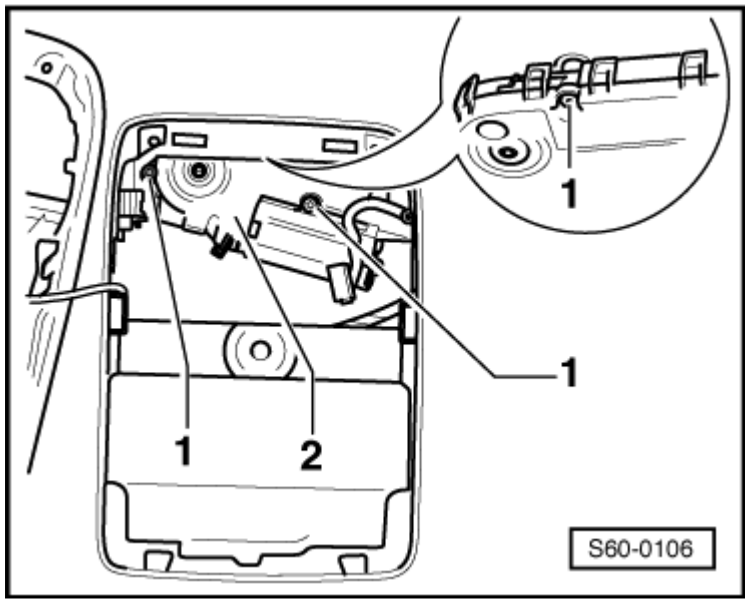
– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

- *Die Schrauben für den Antrieb müssen immer durch neue ersetzt werden.*
- *Antrieb anpassen → Kapitel.*

Drehschalter der Vorwahlautomatik ausbauen: → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.96.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

E-Antrieb einstellen (0-Stellung)

– Das Einstellen der „Nullstellung“ ist erforderlich, wenn der Antrieb nicht in „Nullstellung“ ausgebaut wurde oder das Schiebe-/Ausstelldach mittels Notbetätigung geschlossen oder geöffnet wurde.

Antrieb ausgebaut und Leitungen angeschlossen.

– Durch Drehen am Drehschalter der Vorwahlautomatik „Dach ausgestellt“ anwählen.

– Durch Drehen am Drehschalter der Vorwahlautomatik „Dach geschlossen“ anwählen.

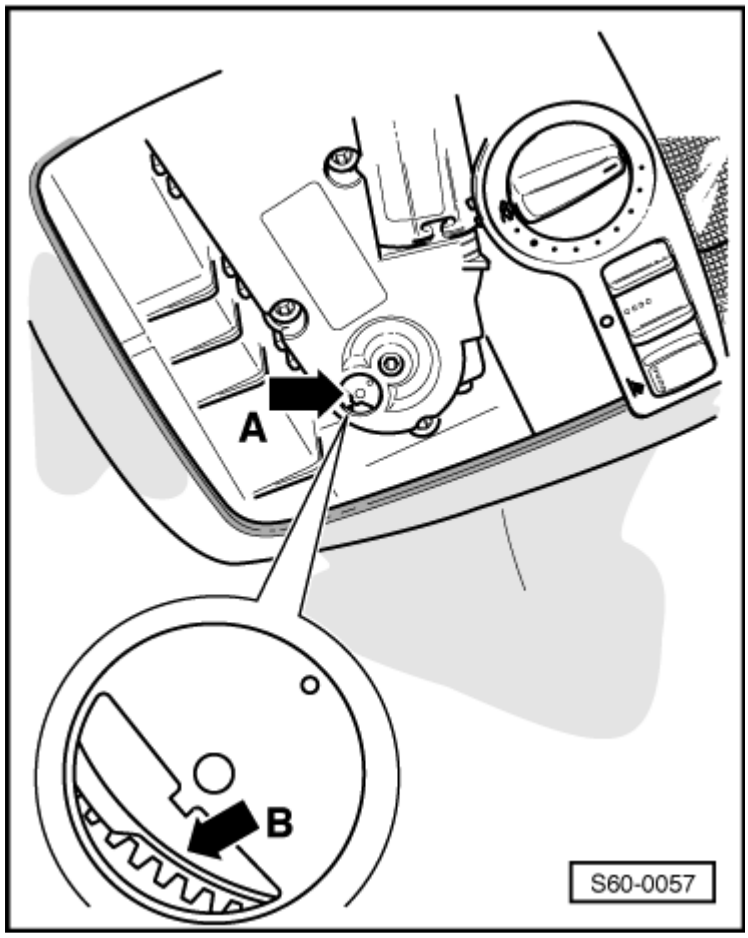
– Durch Drehen am Drehschalter der Vorwahlautomatik „Dach geöffnet“ anwählen.

– Durch Drehen am Drehschalter der Vorwahlautomatik „Dach geschlossen“ anwählen.

– In der „Nullstellung“ Antrieb bei geschlossenem Schiebe-/Ausstelldach einbauen.

Die „Nullstellung“ ist im Sichtfenster - Pfeil A - durch den Ausschliff am Zahnrad des Antriebes - Pfeil B - gekennzeichnet.

E-Antrieb einstellen (0-Stellung)



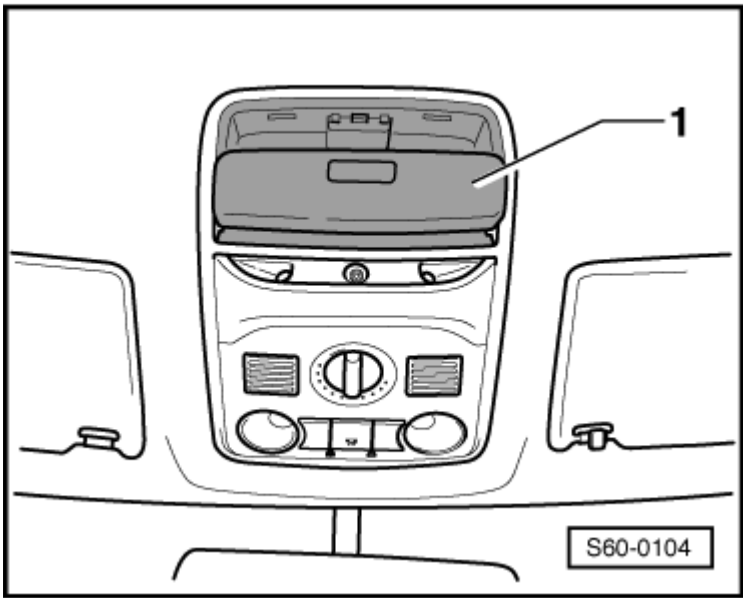
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

E-Antrieb anpassen

- Zündung einschalten.
- Mit z. B. Demontagekeil - 3409 - die E-Antriebabdeckung -1- abnehmen.
- Stecker vom E-Antrieb beim Öffnen des Schiebe-/Ausstelldaches abziehen.
- Stecker vom E-Antrieb wieder aufstecken.
- Schiebe-/Ausstelldach schließen.
- Drehschalter der Vorwahlautomatik in Stellung „Dach geschlossen“ für mind. 3 Sekunden drücken; es kommt zur Grundeinstellung des Antriebes.



Copyright VW AG

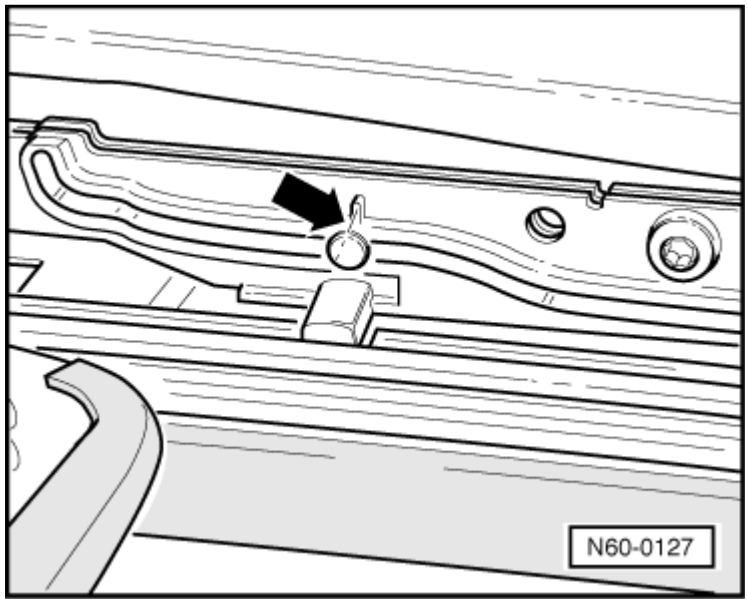
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Parallellauf prüfen

– Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach ausbauen → Kapitel.

– Die Kulissenbolzenachse muss mit der Markierung auf der Kulisse -Pfeil- fluchten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Parallellauf einstellen

– Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach zur Hälfte öffnen.

– E-Antrieb ausbauen → Kapitel .

– Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach zum Anschlag hinten manuell einschieben.

– E-Antrieb einbauen → Kapitel .

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageeinheit aus- und einbauen

Hinweis

Der Aus- und Einbau der Montageeinheit wird von 2 Mechanikern durchgeführt.

Ausbauen:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Drehschalter der Vorwahlautomatik ausbauen → Kapitel.

– Formhimmel ausbauen → Kapitel .

– Wasserablaufschläuche -Pfeile- von der Montageeinheit -1- abziehen.

Hinweis

Der E-Antrieb - 3 - muss nicht von der Montageeinheit - 1 - abgebaut werden.

– Schrauben -2- herausdrehen und die Montageeinheit aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Montageeinheit -1- ins Dach einsetzen.

– Montageeinheit -1- im Dachrahmen ausrichten und mit Schrauben -2- anschrauben. Die Reihenfolge beim Anziehen der Schrauben einhalten (8 Nm).

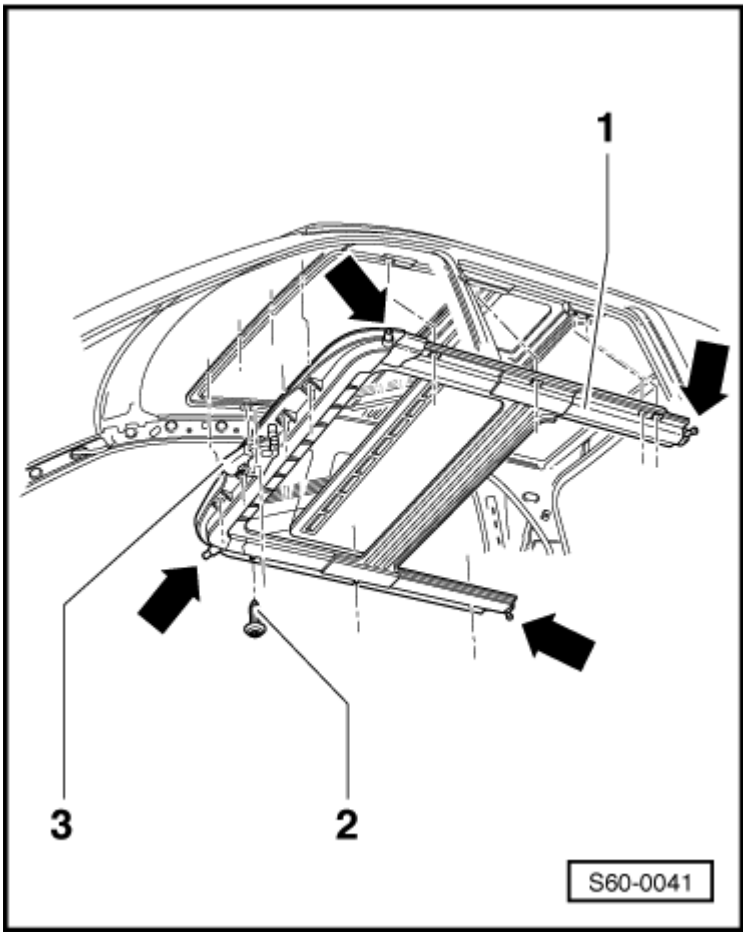
– Beim Anziehen der Schrauben -2- vom E-Antrieb aus -3- nach hinten vorgehen.

– Wasserablaufschläuche einbauen -Pfeile-.

– Formhimmel einbauen → Kapitel.

– E-Antrieb einbauen → Kapitel.

– Drehschalter der Vorwahlautomatik einbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Wasserablaufschläuche reinigen

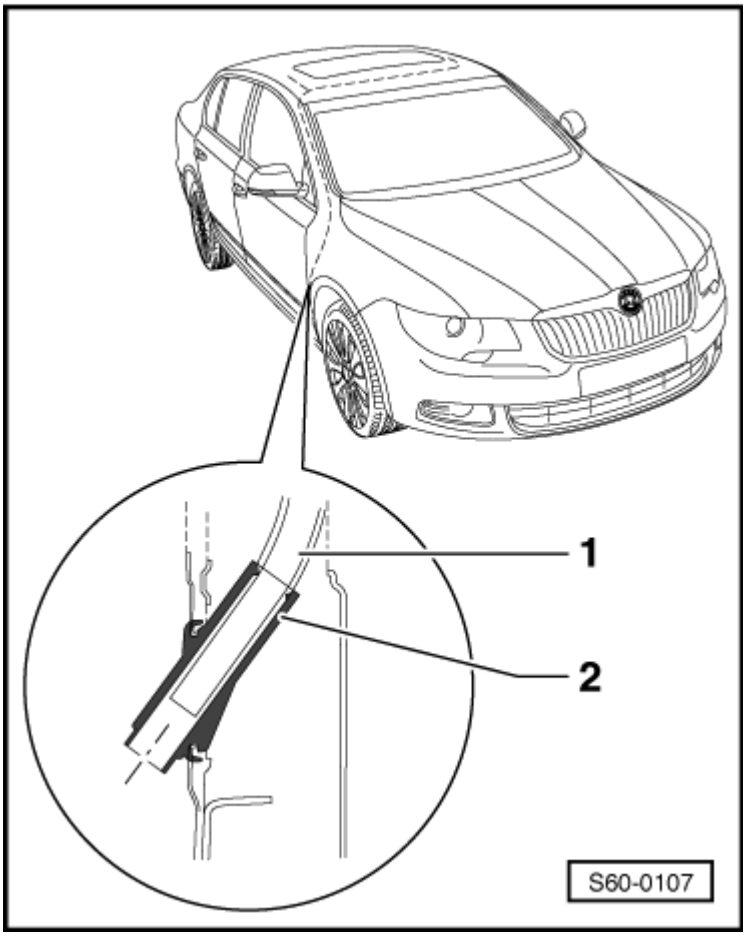
Wasserablaufschläuche vorn:

– Die Wasserablaufschläuche vorn (Pos. 1) verlaufen in der rechten sowie linken Säule A.

– Die Reinigung erfolgt durch Entfernen von Schmutz aus dem Ablaufventil (Pos. 2) und durch Reinigen des Wasserablaufschlauches mit einem Bowdenzug.

Hinweis

Zur Reinigung empfiehlt sich als Hilfswerkzeug ein Tachometerbowden 2300 mm lang.



Wasserablaufschläuche hinten:

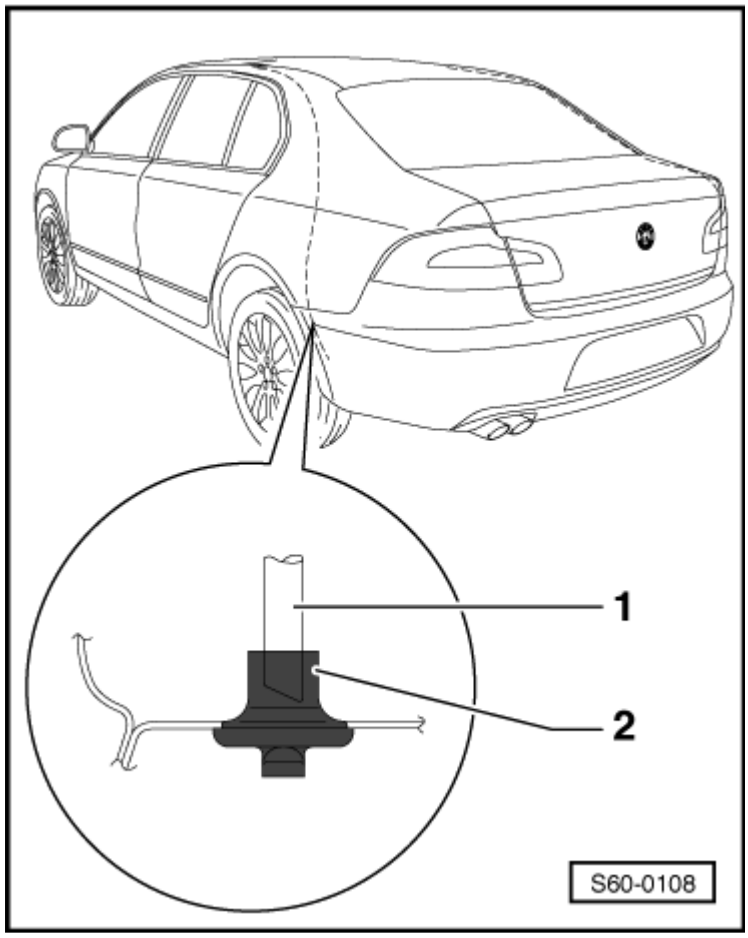
– Die Wasserablaufschläuche (Pos. 1) verlaufen in der Säule C und enden im oberen Bereich der hinteren Radläufe.

– Die Reinigung erfolgt durch Entfernen von Schmutz aus dem Ablaufventil (Pos. 2) und durch Reinigen der Wasserablaufschläuche mit einem Bowdenzug.

– Der Schlauch muss nicht ausgebaut, sondern nur etwas herausgezogen werden, dann das Ablaufventil ausbauen.

Hinweis

Zur Reinigung empfiehlt sich als Hilfswerkzeug ein Tachometerbowden 2300 mm lang.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schiebe-/Ausstelldach mit Solarglasdeckel

Copyright VW AG

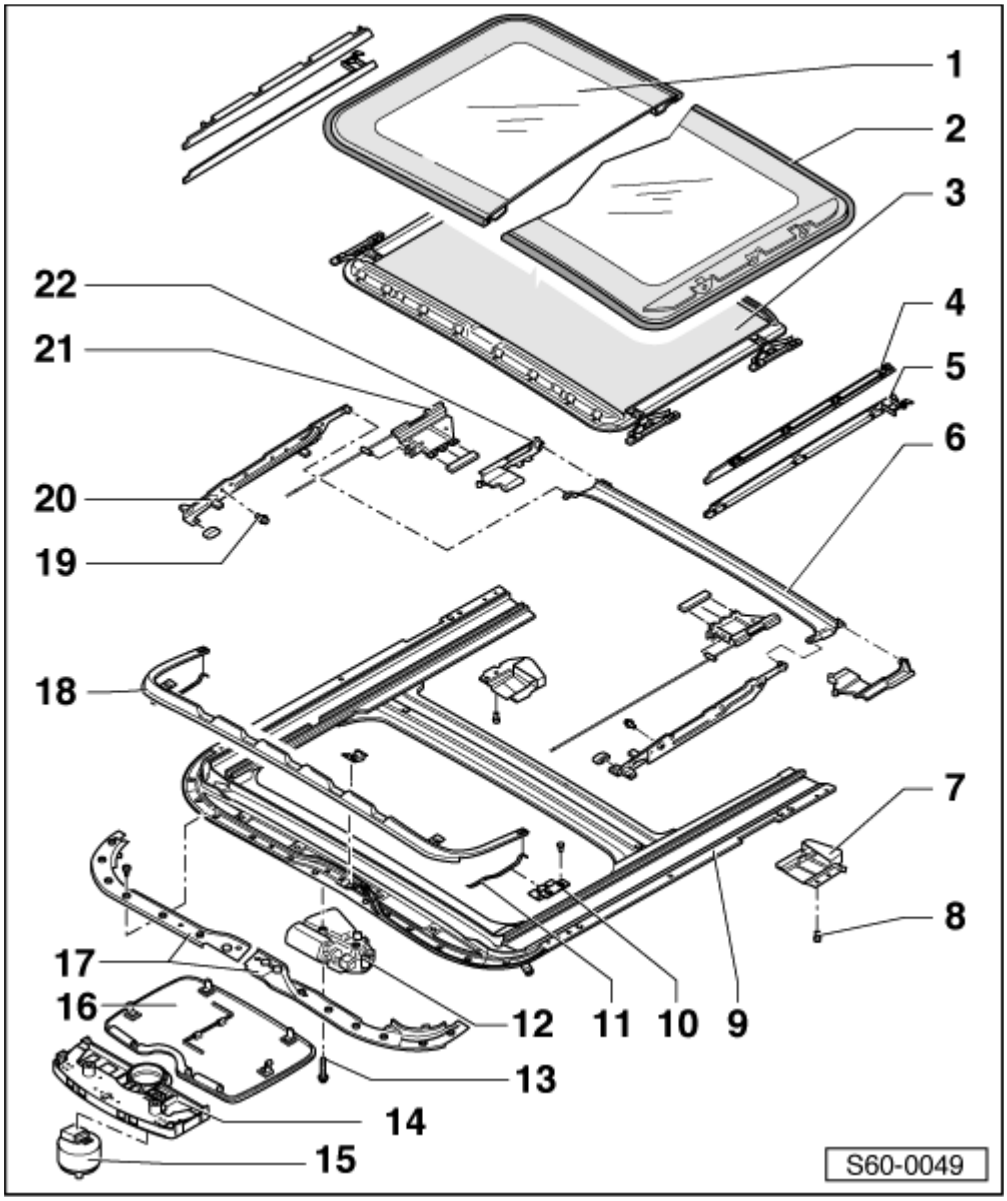
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Schiebe-/Ausstelldach mit Solarglasdeckel

1 -Solarglasdeckel

2 - Dichtung



3 - Sonnenschutzrollo

4 - Blende oben

5 - Blende unten

6 - Wasserrinne

- zusammen mit Führungskulisse (Pos.20) ausbauen

7 - Abdeckkappe

- zum Aufkleben Kleber - AKL 450 005 05- verwenden

8 - Schraube

9 - Montageeinheit

- U-Rahmen (mit Führungsnut); für die Führungsnuten Spray - G 052 778- benutzen, sonst sind die richtigen Funktionen nicht gewährleistet

10 - Aufnahme

11 - Feder

12 - E-Antrieb

- Einstellung für E-Antrieb (0-Stellung) prüfen → Kapitel

13 - 8 Nm

14 - Innenleuchte

15 - Drehschalter der Vorwahlautomatik

16 - E-Antriebabdeckung

- Handkurbel für Notbetätigung ist an der Abdeckung befestigt

17 - Abdeckung

18 - Windabweiser

19 - 4,5 Nm

20 - Führungskulisse

21 - Gleitstück mit Seilzug

22 - Halter

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glasdeckel aus- und einbauen

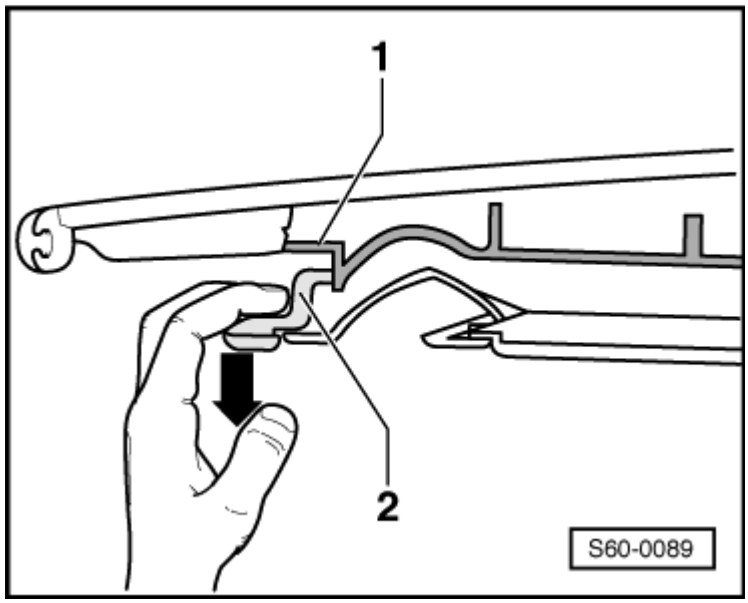
Ausbauen:

– Schiebe-/Ausstelldach etwa um 100 mm nach hinten öffnen.

– Sonnenschutzrollo -2- aus der Befestigung -1- nach unten abziehen -Pfeil-.

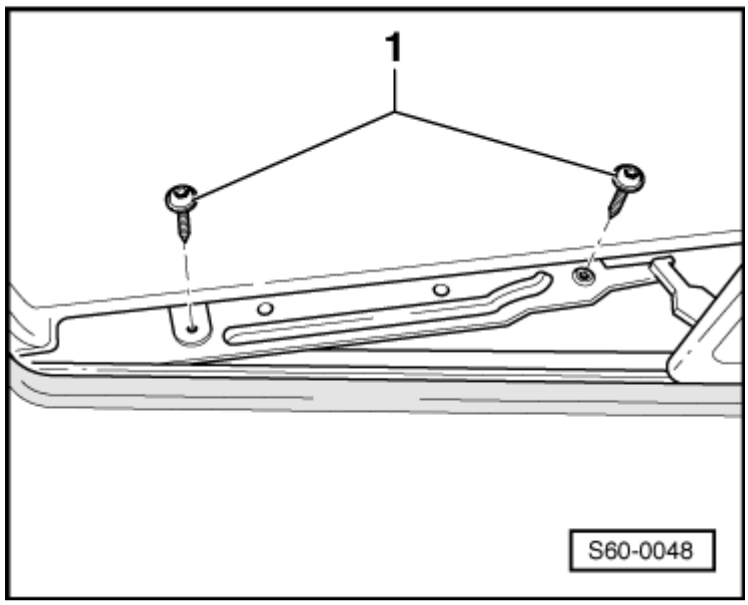
– Sonnenschutzrollo nach hinten schieben.

– Schiebe-/Ausstelldach ausstellen.



– Schrauben -1- ausbauen.

– Solarglasdeckel nach oben herausnehmen.

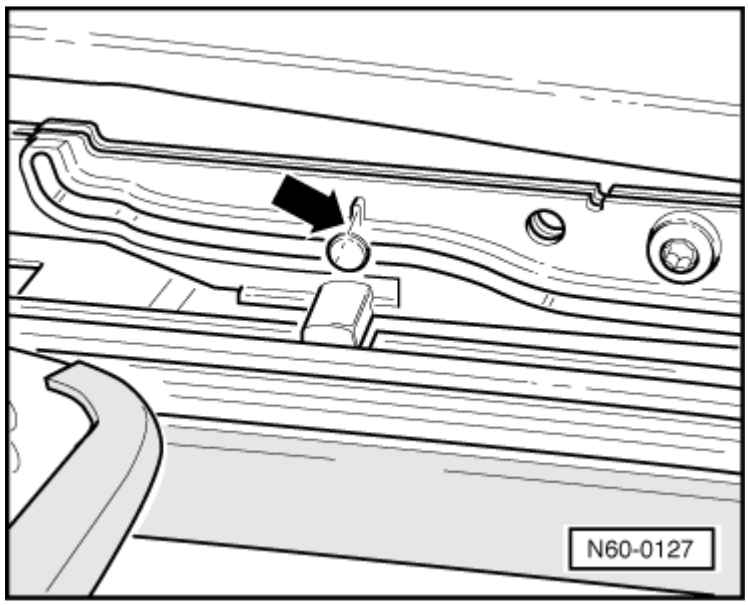


Einbauen:

Der Glasdeckel muss in „0-Stellung“ eingebaut werden → Kapitel.

– Die Kulissenbolzenachse muss mit der Markierung auf der Kulisse -Pfeil- fluchten.

– Fluchtet die „Kulissenbolzenachse“ mit der Kulisse nicht, muss der Parallellauf eingestellt werden → Kapitel.

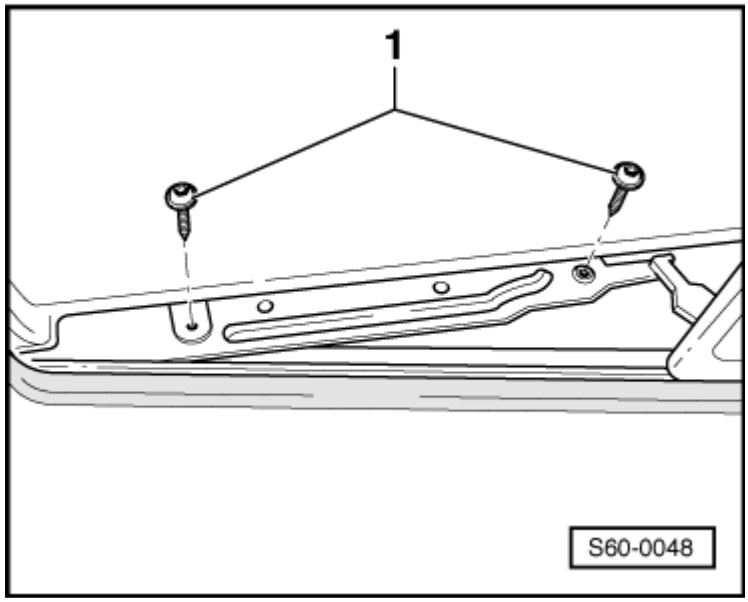


– Glasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach von oben in den Rahmen einsetzen und Befestigungsschrauben -1- leicht anziehen.

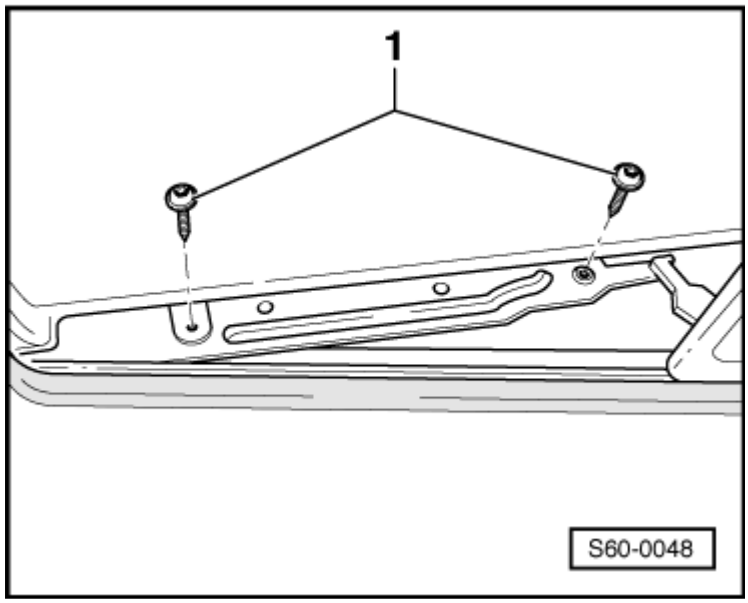
Hinweis

Befestigungsschrauben erst nach der Deckelhöheneinstellung festziehen.

– Glasdeckelhöhe einstellen → Kapitel.



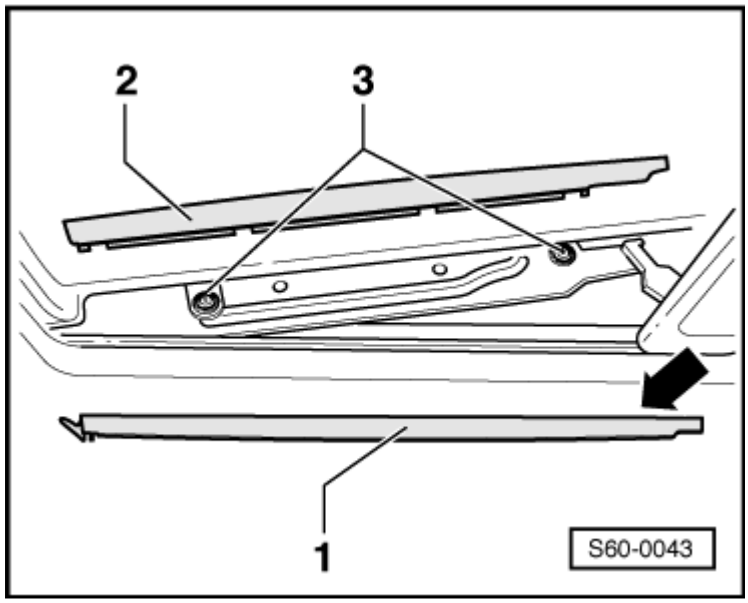
– Glasdeckelschrauben -1- festziehen (4,5 Nm).



– Obere Blende -2- hinten einhängen und

in der Mitte und vorn einclipsen.

– Untere Blende -1- in -Pfeilrichtung - nach hinten schieben und im vorderen Bereich einhaken.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glasdeckel für Schiebe- /Ausstelldach einstellen (Höheneinstellung)

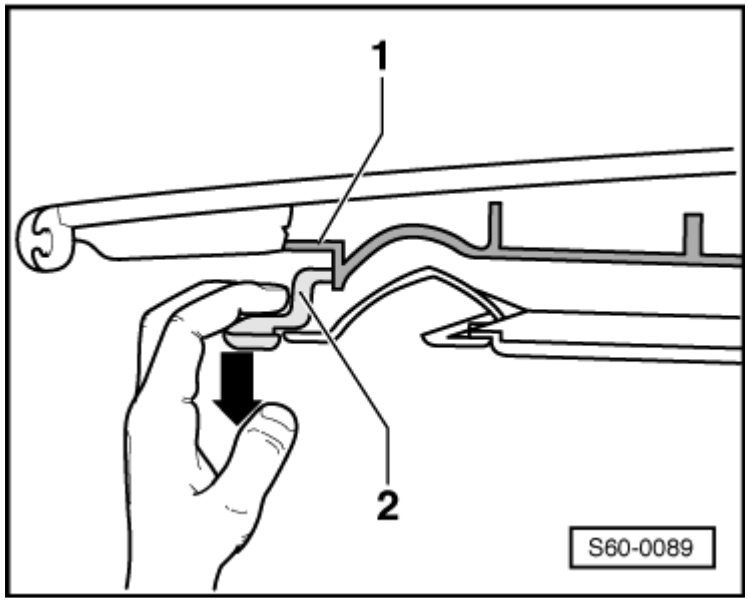
- Glasdeckeleinstellung muss in Ordnung sein.

– Schiebe-/Ausstelldach etwa um 100 mm nach hinten öffnen.

– Sonnenschutzrollo -2- aus der Befestigung -1- nach unten abziehen -Pfeil-.

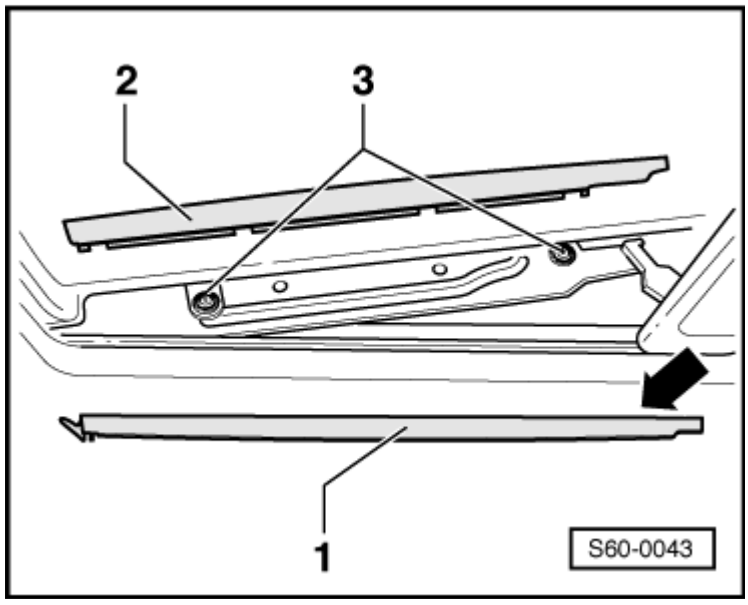
– Schiebe-/Ausstelldach ausstellen.

– Sonnenschutzrollo nach hinten schieben.



– Untere Blende -1- hinten -Pfeil - ausclipsen und durch Zug nach vorn vom Dachrahmen abziehen.

– Obere Blende -2- vorn und in der Mitte ausclipsen und hinten aushängen.

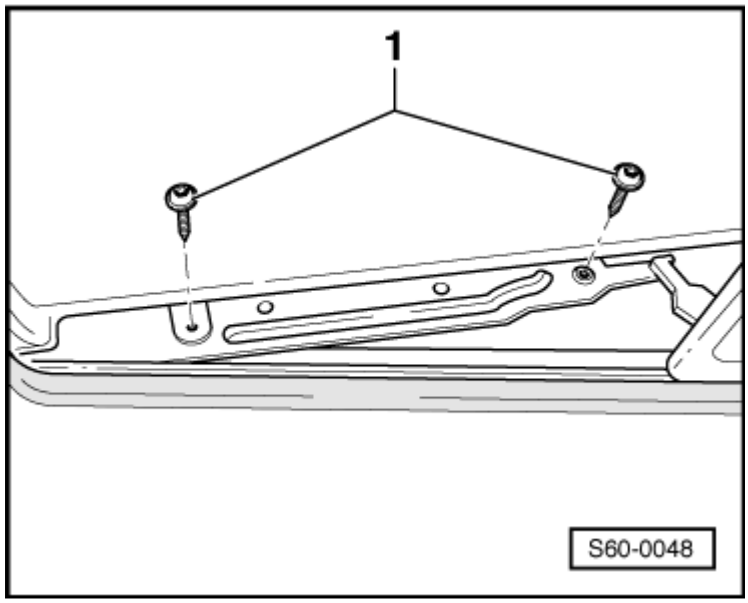


– Dazu Schrauben -1- lösen.

– Schiebe-/Ausstelldach schließen,

öffnen und wieder schließen (diese Reihenfolge für eine korrekte Einstellung unbedingt einhalten).

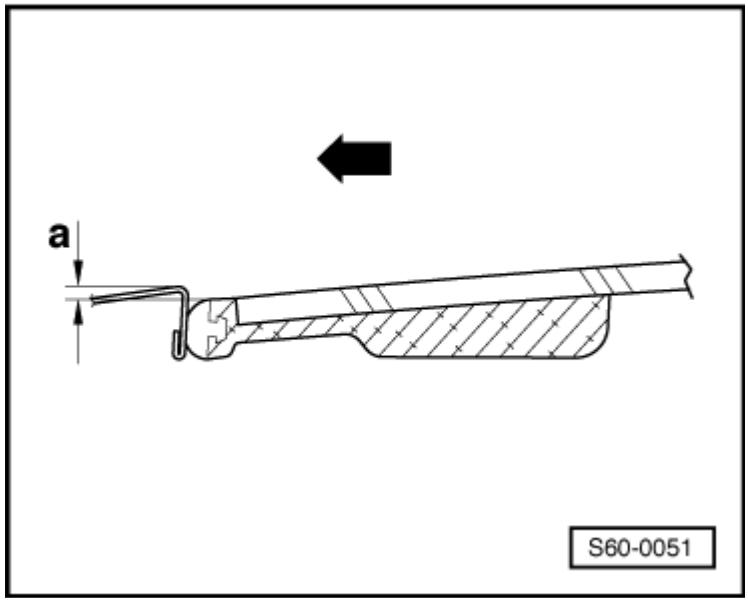
– Glasdeckelhöhe vorn und hinten auf beiden Seiten einstellen:



Deckeleinstellung vorn:

-a- = 0…1 mm tiefer als Dachstrak.

-Pfeil- = Fahrtrichtung.



Deckeleinstellung hinten:

-b- = 0...1 mm höher als Dachstrak.

-Pfeil- = Fahrtrichtung.

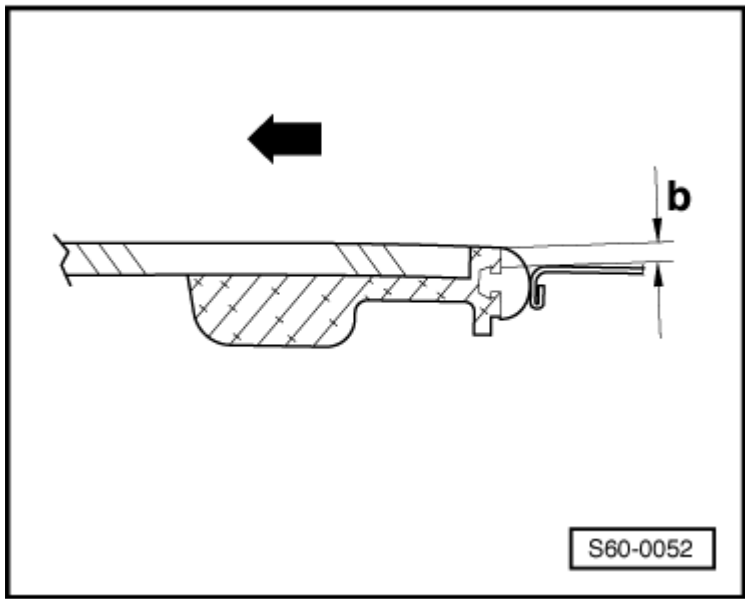
– Glasdeckelschrauben festziehen (4,5 Nm).

– Linke und rechte Seite symmetrisch einstellen.

Hinweis

Prüfung der Höheneinstellung wird durch das Öffnen und Schließen des Schiebe-/Ausstelldachs vorgenommen.

– Schiebe-/Ausstelldach ausstellen.

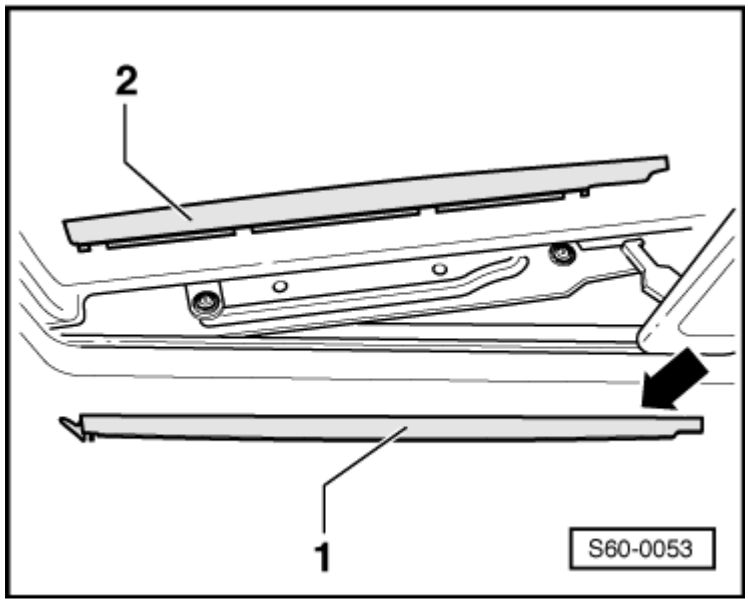


– Obere Blende -2- hinten einhängen und

in der Mitte und vorn einclipsen.

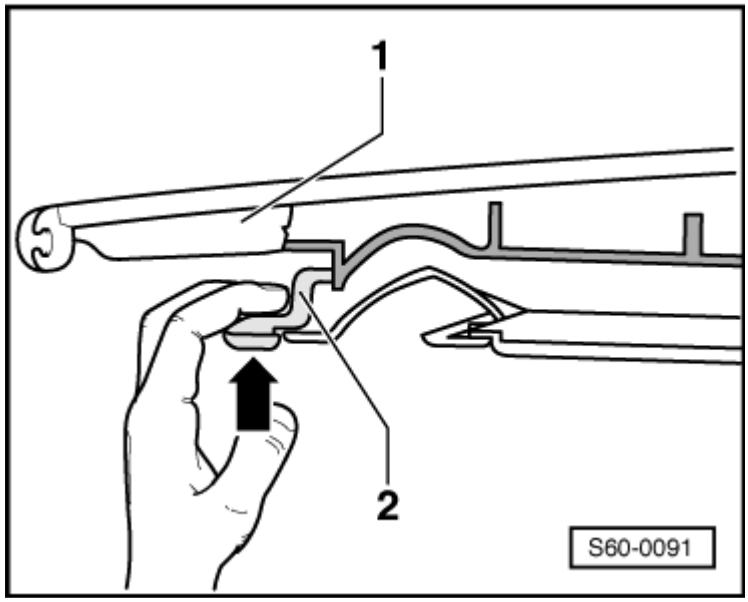
– Untere Blende -1- in -Pfeilrichtung - nach hinten schieben und im vorderen Bereich einhaken.

– Schiebe-/Ausstelldach ausstellen.



– Sonnenschutzrollo -2- am Solarglasdeckel -1- nach oben befestigen -Pfeil-.

– Schiebe-/Ausstelldach schließen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Glasdeckeldichtung ersetzen

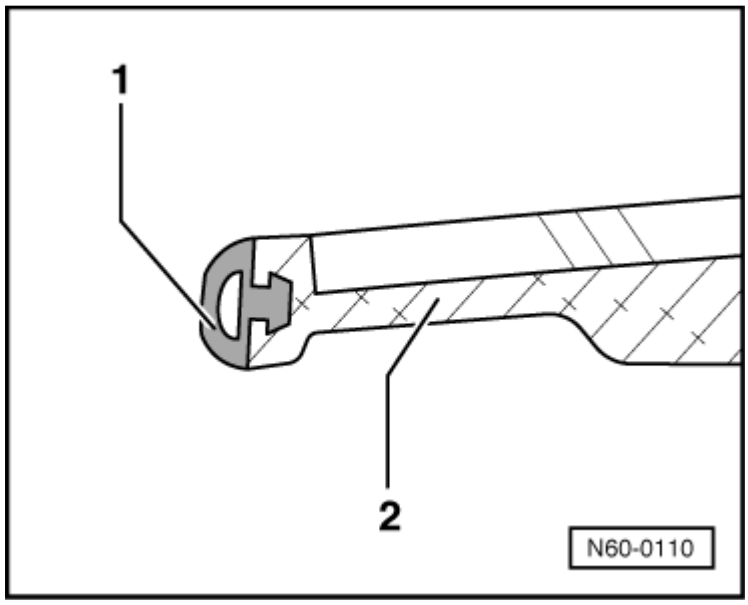
– Solarglasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach ausbauen → Kapitel.

– Dichtung -1- vom Glasdeckel -2- abnehmen.

– Neue Dichtung in den Glasdeckel eindrücken.

Hinweis

Zur leichteren Montage die Dichtung mit Gleitmittel (z. B. Seifenwasser) bestreichen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sonnenschutzrollo aus- und einbauen

Ausbauen:

– Solarglasdeckel für Schiebe-/Ausstelldach ausbauen → Kapitel.

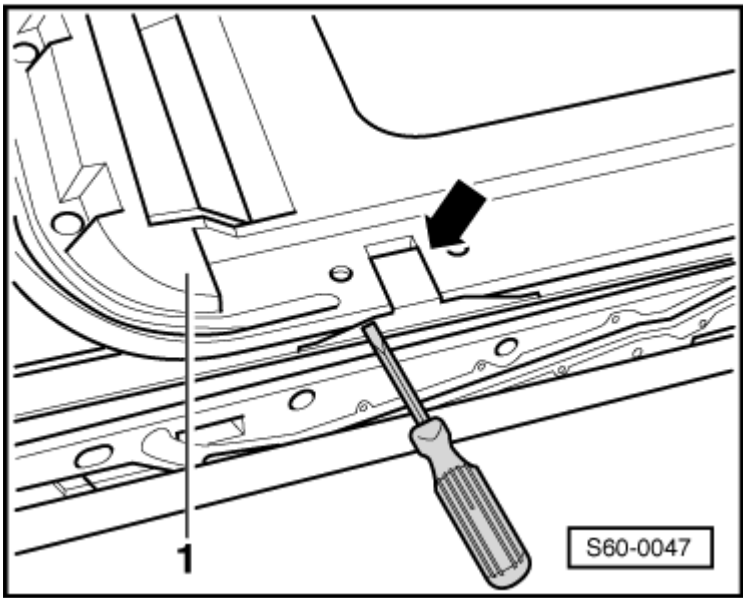
– Sonnenschutzrollo zu leichterer Montage etwas zurückschieben.

– Gleitstücke vorn und hinten mit einem Schraubendreher abhebeln -Pfeil-.

– Sonnenschutzrollo -1- nach oben herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

E-Antrieb aus- und einbauen

Aus- und einbauen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

E-Antrieb einstellen (0-Stellung)

E-Antrieb einstellen (0-Stellung) → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antrieb anpassen

Antrieb anpassen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Parallellauf prüfen

Parallellauf prüfen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Parallellauf einstellen

Parallellauf einstellen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageeinheit aus- und einbauen

Aus- und einbauen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wasserablaufschläuche reinigen

Wasserablaufschläuche reinigen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schiebe-/Ausstelldach mit Glasdeckel (Superb II Combi)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

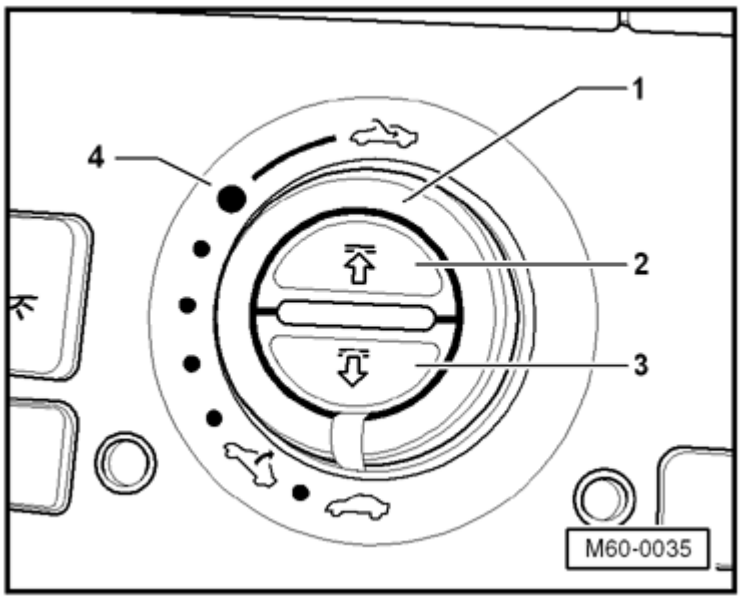
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktionsbeschreibung

Alle Bewegungsfunktionen des Schiebe-/Ausstelldaches lassen sich bei eingeschalteter Zündung ausführen .

Nach Ausschalten der Zündung lassen sich die Bewegungsfunktionen noch solange ausführen, bis die Fahrer- oder Beifahrertür geöffnet wird.

Mit dem Drehschalter - 1 - wird die Öffnung des Glasdeckels vorn vorgewählt.



Die Öffnung des Glasdeckels in so genannter Komfortstellung - 4 - verhindert weitestgehend Fahrtwindgeräusche, die bei vollständiger Öffnung auftreten können.

Mit dem Drehschalter kann der Glasdeckel angekippt und geschlossen werden.

Im Drehschalter sind die Taster für Sonnenrollo öffnen - 2 - und Sonnenrollo schließen - 3 - integriert.

Das Schiebe-/Ausstelldach ist mit einer Schließkraftbegrenzung ausgerüstet. Beim Auflaufen auf ein Hindernis während des Schließvorganges aus der Hebe- oder Schiebelage öffnet sich der Glasdeckel wieder selbständig.

Zusätzlich gibt es eine Notschließfunktion. Bei Schließproblemen kann das Schiebedach zwangsgeschlossen werden → Kapitel.

Hinweis

Bei der Notschließfunktion ist die Schließkraftbegrenzung ausgeschaltet.

Der Schiebedachmotor ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet. Nach einer Abkühlphase ist der Schiebedachmotor wieder bedienbar.

Bei Stromausfall kann der Glasdeckel vorn und das Sonnenschutzrollo manuell bewegt werden → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Schiebe-/Ausstelldach mit Glasdeckel

1 - Außendichtung

- Ersetzen → Kapitel

2 - Glasdeckel hinten

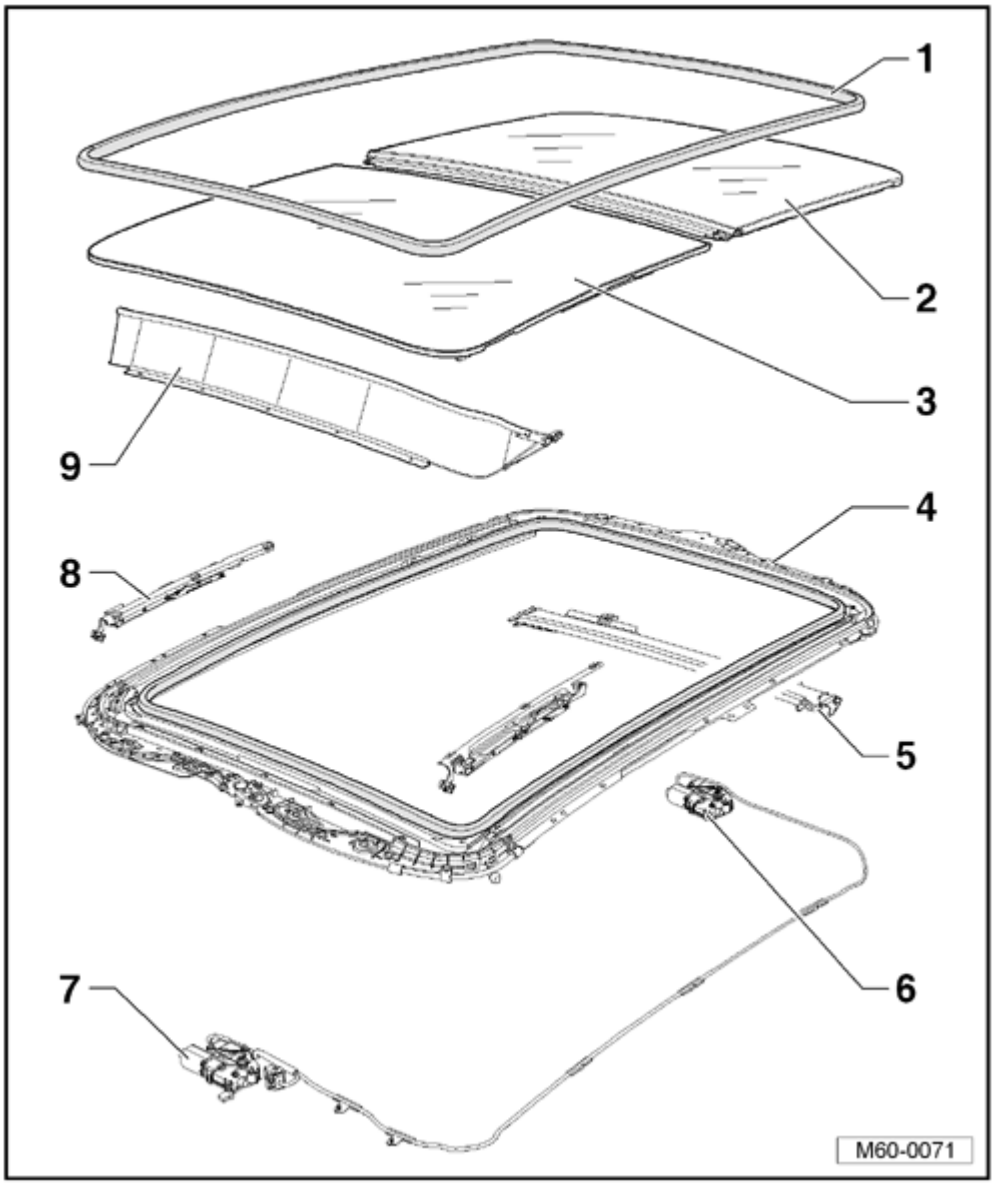
- Aus- und einbauen → Kapitel .
- Einstellen → Kapitel .

3 - Glasdeckel vorn

- Aus- und einbauen → Kapitel .
- Einstellen → Kapitel .

4 -Montagerahmen

- Aus- und einbauen → Kapitel .



5 - Sonnenschutzrollo

- Aus- und einbauen → Kapitel .

6 - Motor für Sonnenschutzrollo

- Aus- und einbauen → Kapitel .
- Normierungslauf durchführen → Kapitel .

7 - Schiebedachmotor

- Aus- und einbauen → Kapitel .
- Normierungslauf durchführen → Kapitel .

8 - Ausstellmechanik

- Aus- und einbauen → Kapitel .

9 - Windabweiser

- Aus- und einbauen → Kapitel .

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heckscheibe aus- und einbauen

Ausbauen:

Hinweis

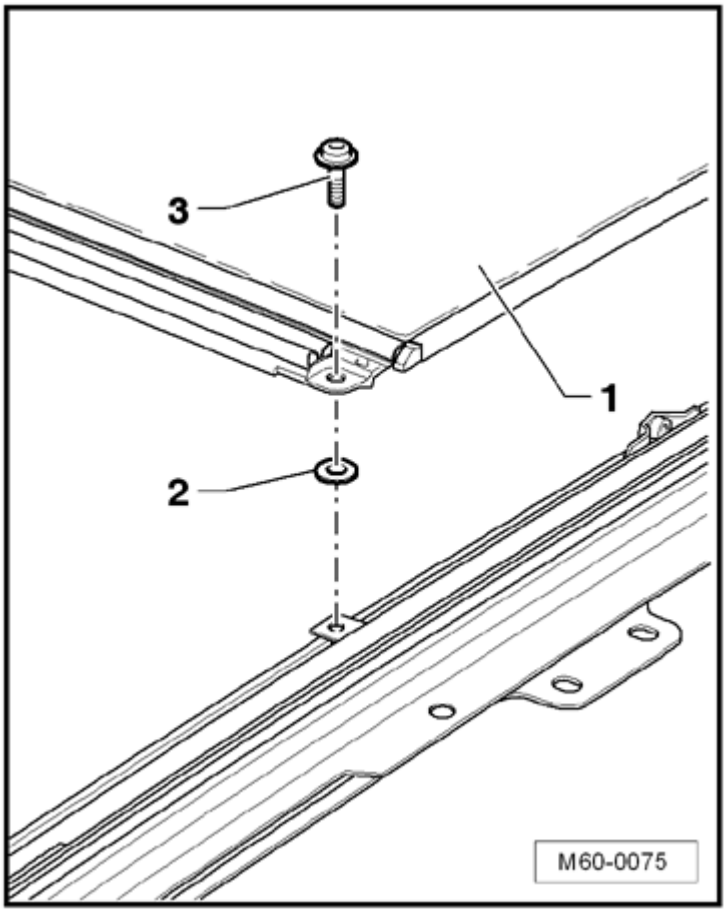
Zum Ausbau der Schrauben ist ein magnetisches Werkzeug zu verwenden, damit die Schrauben nicht in die Führung des Schiebedaches fallen.

– Glasdeckel vorn ganz öffnen.

– Schrauben - 3 - ausbauen.

– Abstandshalter - 2 - herausnehmen.

– Glasdeckel vorn in die Position „Ausgestellt“ fahren.



– Innendichtung - 3 - an den Stellen - Pfeile - leicht nach innen ziehen und Schrauben - 2 - ausbauen.

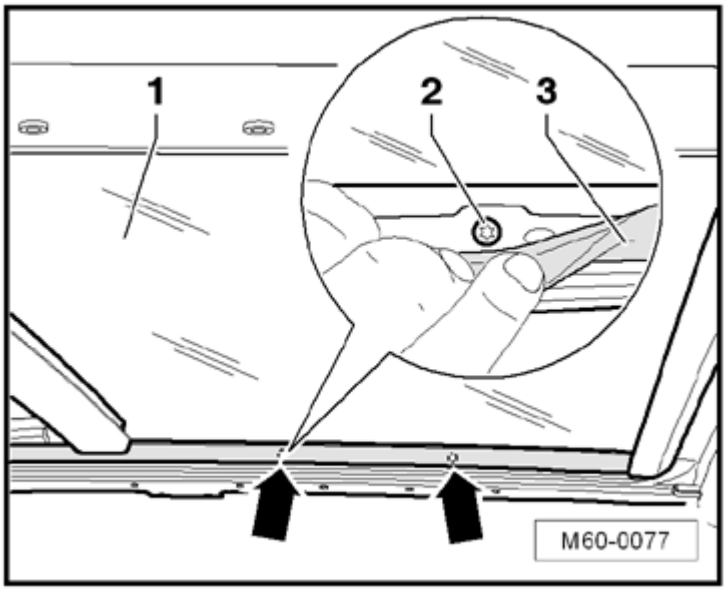
– Glasdeckel hinten - 1 - nach oben herausnehmen.

Einbauen:

Hinweis

- *Neue Schrauben verwenden.*
- *Zum Einbau der Schrauben ist ein magnetisches Werkzeug zu verwenden, damit die Schrauben nicht in die Führung des Schiebedaches fallen.*

– Glasdeckel in das Dach einsetzen.

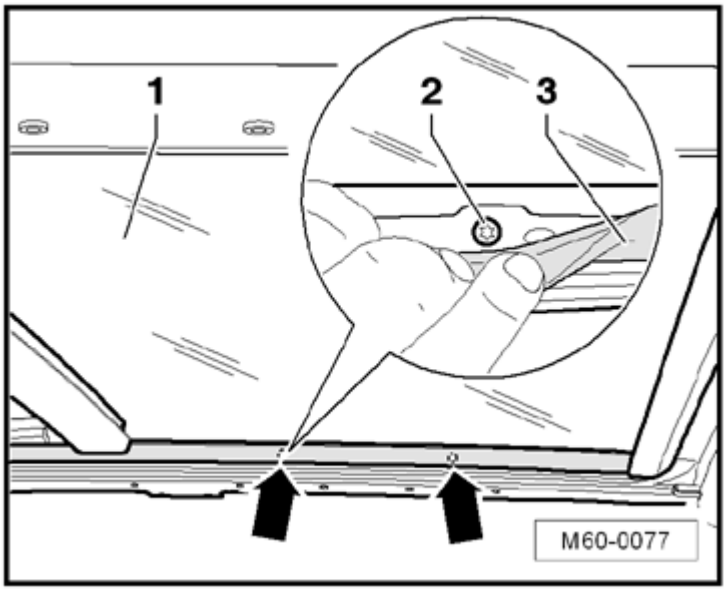


– Innendichtung - 3 - einsetzen und Schrauben - 2 - einbauen. Nicht festziehen!

– Glasdeckel hinten einstellen → Kapitel.

– Schrauben - 2 - festziehen (5 Nm).

– Normierungslauf durchführen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Frontscheibe aus- und einbauen

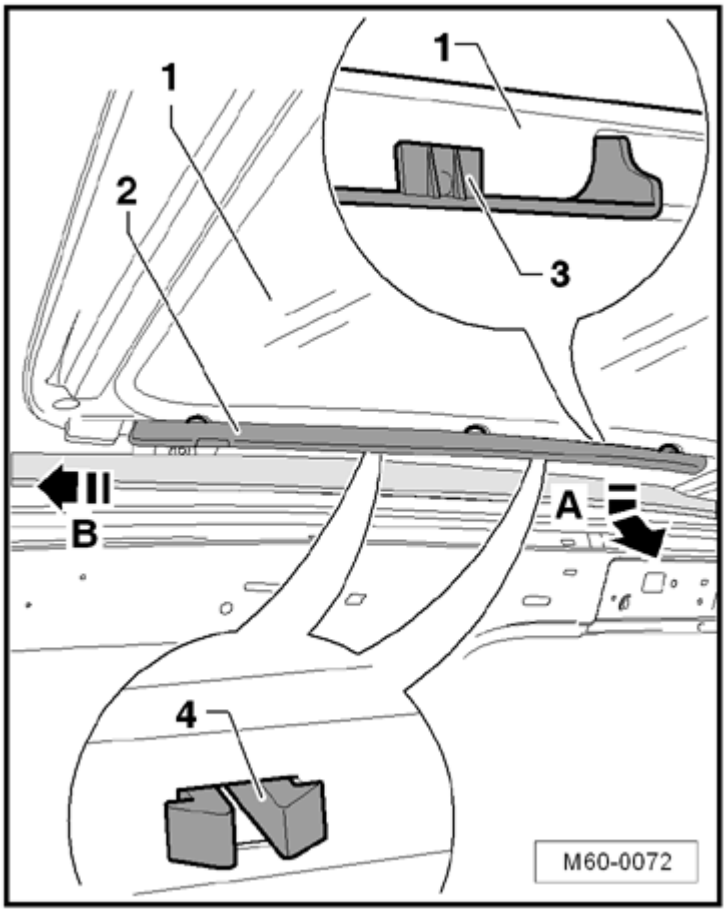
Ausbauen:

– Glasdeckel - 1 - öffnen, bis die Blende - 2 - zugänglich ist.

– Blende - 2 - in Richtung - Pfeil A - nach unten ziehen und Haltenase - 3 - auf der Rückseite vorsichtig aushängen.

– Rastnasen - 4 - auf der Rückseite ausclipsen.

– Blende - 2 - in Richtung - Pfeil B - nach vorn schieben und anschließend entnehmen.



– Schrauben - 2 - ausbauen.

Hinweis

Zum Ausbau der Schrauben ist ein magnetisches Werkzeug zu verwenden, damit die Schrauben nicht in die Mechanik des Schiebedaches fallen.

– Glasdeckel - 1 - herausnehmen.

ACHTUNG!

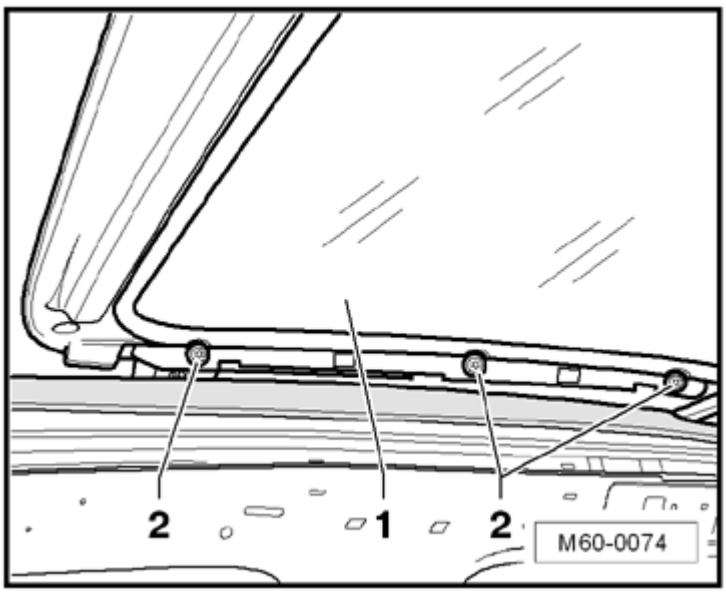
Bei ausgebautem Glasdeckel nicht die Ausstellmechanik verfahren, da

es sonst zu Beschädigungen (Kratzern) am Windabweiser kommen kann.

Einbauen:

Hinweis

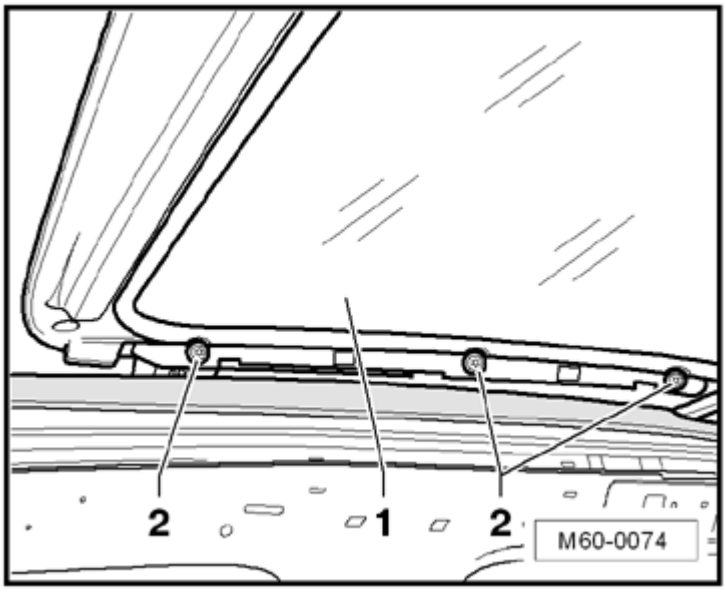
Zum Einbau der Schrauben ist ein magnetisches Werkzeug zu verwenden, damit die Schrauben nicht in die Führung des Schiebedaches fallen.



– Glasdeckel - 1 - einsetzen und Schrauben - 2 - einbauen. Nicht festziehen!

– Glasdeckel vorn einstellen → Kapitel.

– Schrauben - 2 - festziehen (5 Nm).

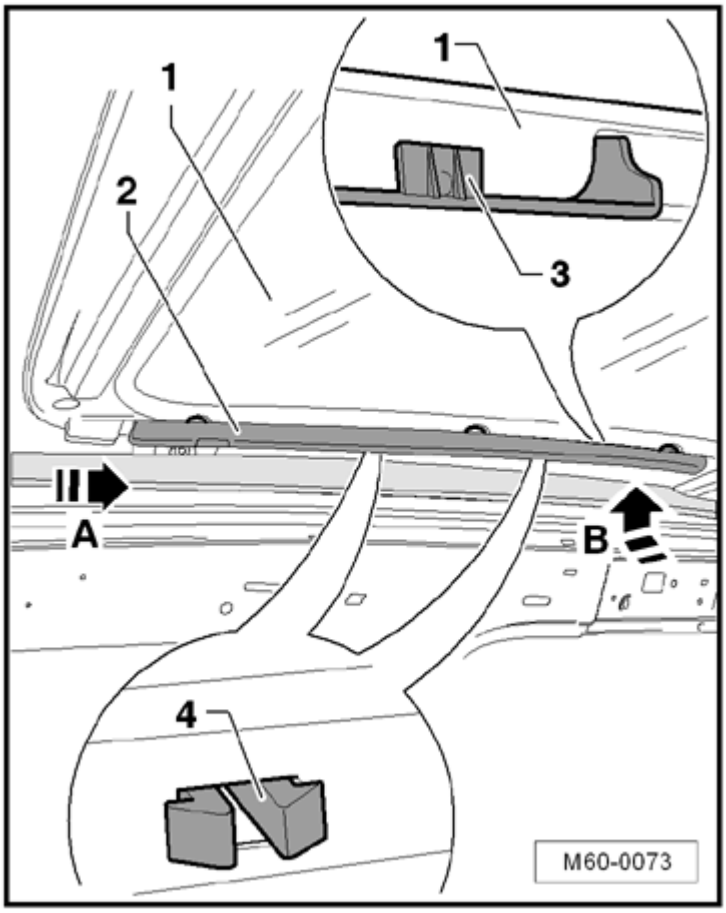


– Blende - 2 - vorn in den Glasdeckel - 1 - in Richtung - Pfeil A - einschieben.

– Rastnasen - 4 - einclipsen.

– Haltenase - 3 - auf der Rückseite einhängen - Pfeil B -.

– Normierungslauf durchführen → Kapitel.


1
1
2
3
A
B
4
M60-0073

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

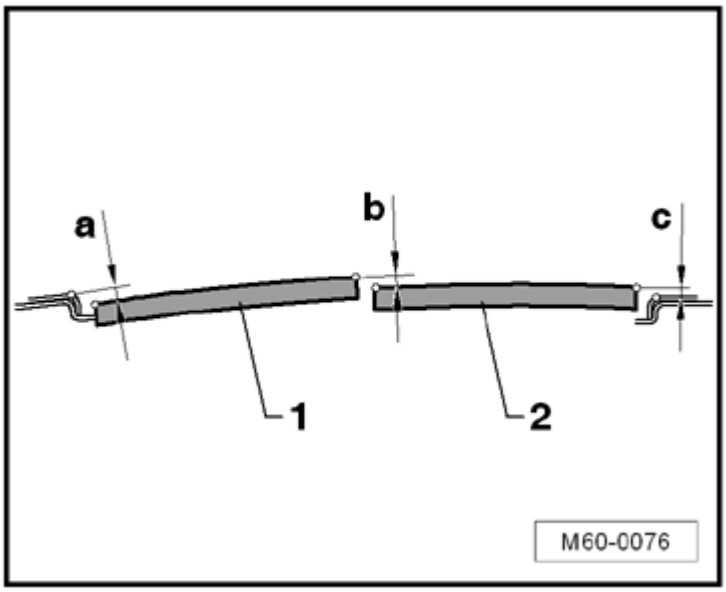
Höheneinstellung Glasdeckel vorn und hinten

Hinweis

- *Grundsätzlich ist der Glasdeckel vorn nur an der Vorderkante und der Glasdeckel hinten an der Hinterkante einzustellen.*
- *Zur Erzielung einer bestmöglichen äußeren Optik ist darauf zu achten, dass die Einstellung links und rechts möglichst gleichmäßig (symmetrisch) erfolgt.*

Höheneinstellung prüfen:

– Mit einem Tiefenmaß die Einstellung Glasdeckel vorn - 1 - und Glasdeckel hinten - 2 - prüfen.



Einstellmaße Glasdeckel

- Maß: - a - 1,7 ± 0,8 mm
- Maß: - b - 0,8 ± 0,8 mm
- Maß: - c - 0,8 ± 0,8 mm

Weichen die gemessenen Werte von den Sollwerten ab, muss der entsprechende Glasdeckel exakt eingestellt werden.

- Glasdeckel vorn einstellen → Anker.
- Glasdeckel hinten einstellen → Anker.

Glasdeckel vorn einstellen :

Hinweis

Die Höheneinstellung des Glasdeckels ist vorzunehmen, nachdem der Glasdeckel aus der Schiebelage heraus geschlossen wurde.

– Blende ausbauen → Kapitel.

– Schrauben - 2 - für Glasdeckel - 1 - lösen.

– Glasdeckel schließen.

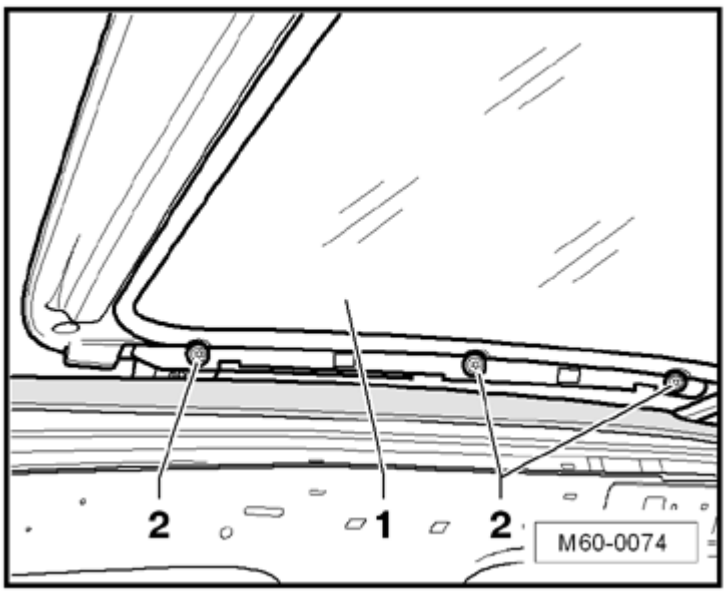
– Glasdeckel - 1 - entsprechend der Abbildung → Abb. einstellen

Einstellmaße Glasdeckel → Anker.

– Schrauben - 2 - festziehen (5 Nm).

– Blende einbauen → Kapitel.

Glasdeckel hinten einstellen :

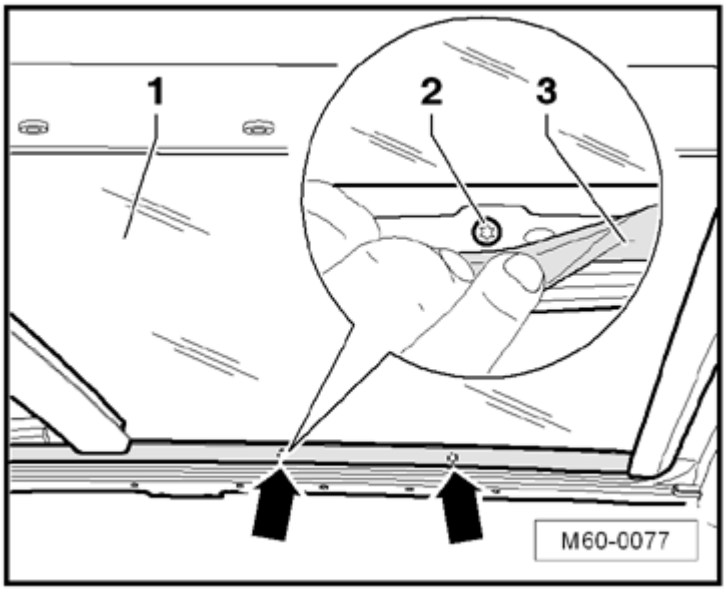


– Innendichtung - 3 - an den Stellen - Pfeil - leicht nach innen ziehen und Schrauben - 2 - des Glasdeckels hinten - 1 - lösen.

– Glasdeckel hinten - 2 - entsprechend der Abbildung → Abb. einstellen

Einstellmaße Glasdeckel → Anker.

– Schrauben festziehen (5 Nm).



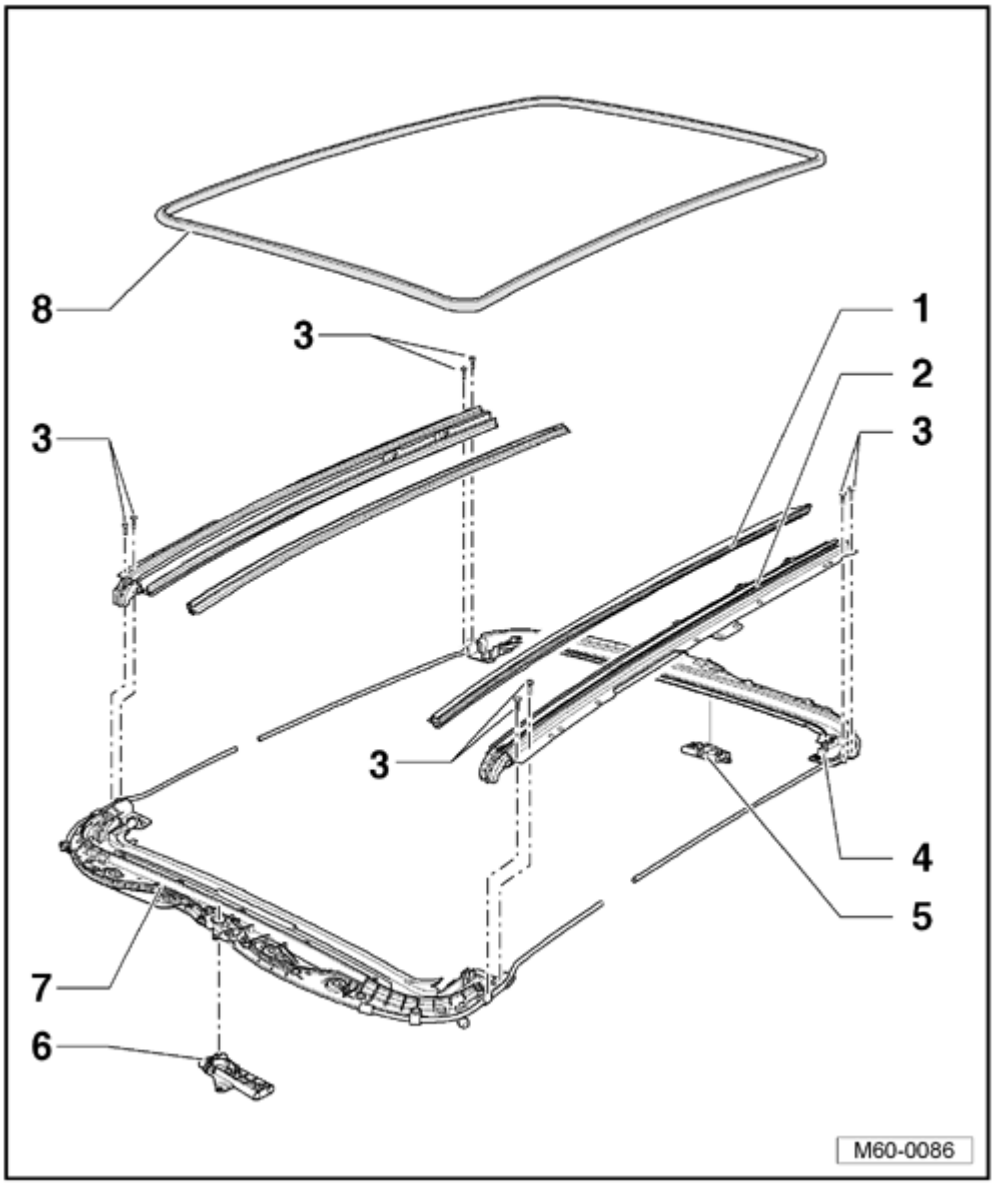
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Montagerahmen

1 - Rolloschiene



- Nicht einzeln wechselbar.

2 - Führungsschiene

- Nicht einzeln wechselbar.
- Mit Frontteil verbunden.

3 - 2 Nm

4 - Heckteil

- Aus- und einbauen → Kapitel .

5 - Motorplatte hinten

- Aus- und einbauen → Kapitel .

6 - Motorplatte vorn

- Aus- und einbauen → Kapitel .

7 - Frontteil

- Mit Führungsschiene verbunden.
- Nicht einzeln wechselbar.

8 - Innendichtung

- Ersetzen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montagerahmen aus- und einbauen

Ausbauen:

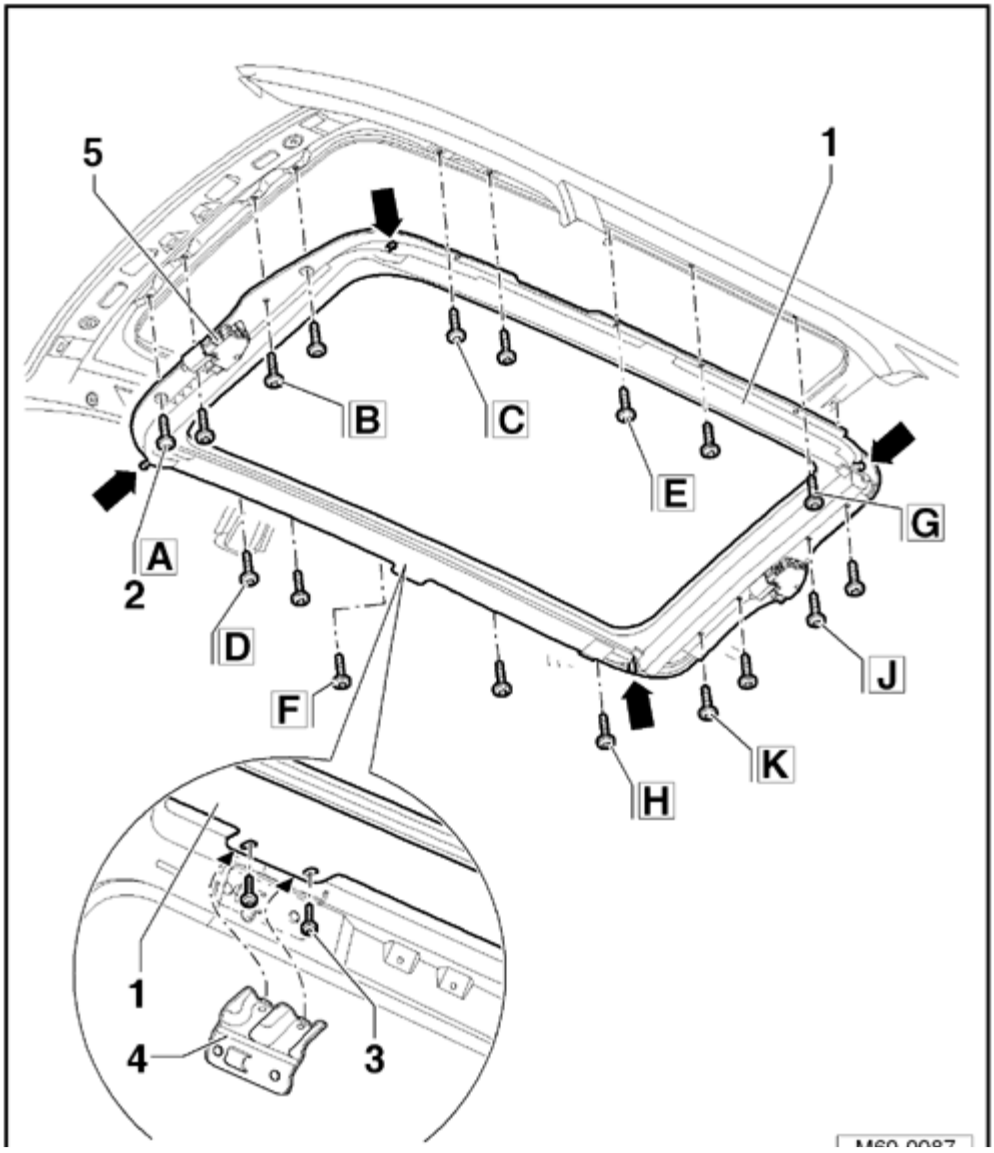
Hinweis

Zum Aus- und Einbau des Rahmens sind 2 Mechaniker erforderlich.

– Formhimmel ausbauen → Kapitel.

– Die beiden Glasdeckel ausbauen → Kapitel und → Kapitel.

– Wasserablaufschläuche von den Stutzen - Pfeile - des Montagerahmens - 1 - abziehen.



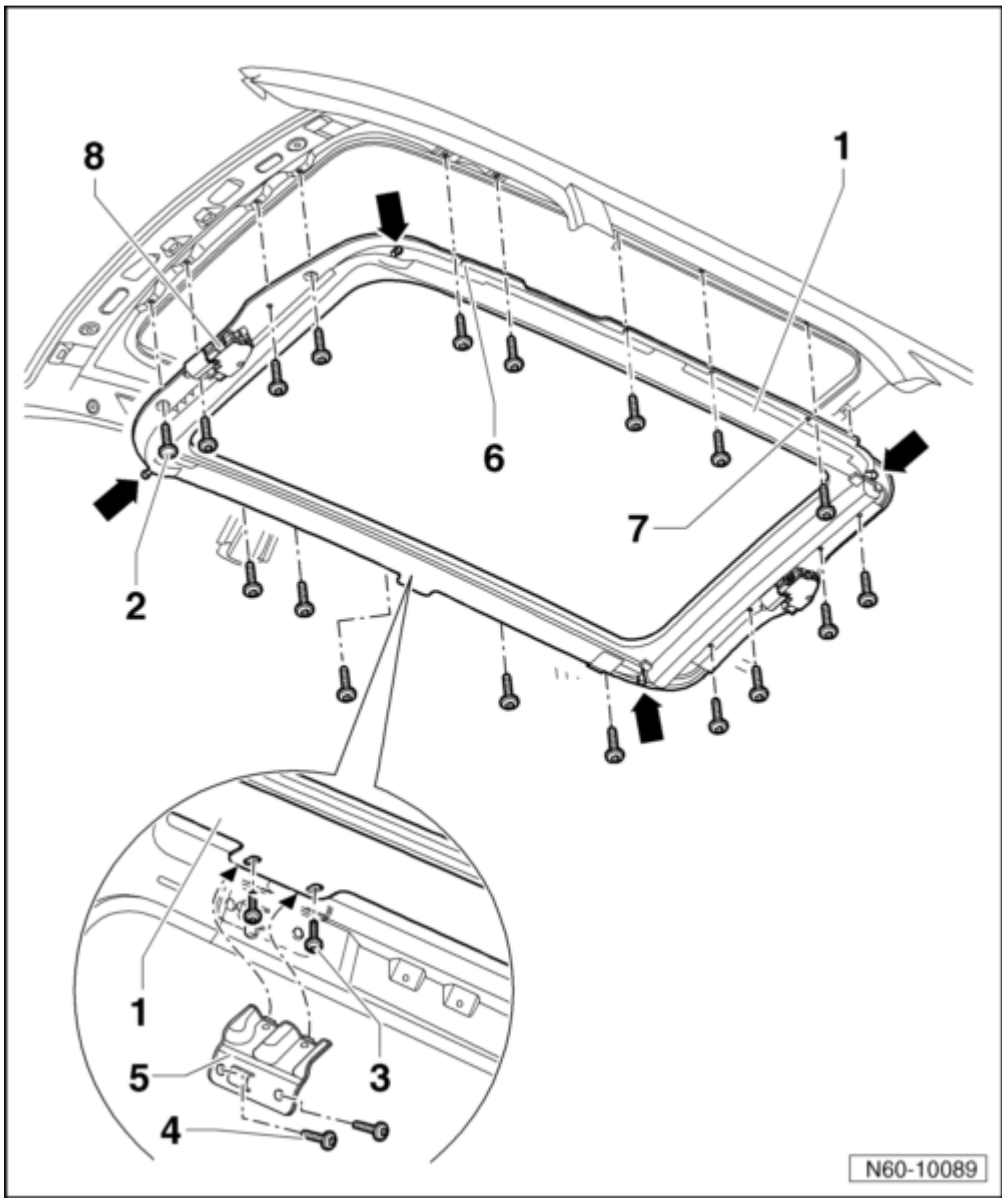
– Steckverbindung am Schiebedachmotor - 5 - trennen.

– Schrauben - 3 - der Konsole - 4 - ausbauen und die Konsole abnehmen.

– Schrauben - 2 - des Montagerahmens - 1 - ausbauen und den Montagerahmen mit einem zweiten Mechaniker aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Montagerahmen - 1 - mit einem zweiten Mechaniker in das Fahrzeug heben.



– Montagerahmen beim Verschrauben mit Hilfe 2 zylindrischer Stifte (Bohrer Ø 8 mm) an den Zentrierlöchern - 6 - und - 7 - zum Dach ausrichten.

– Schrauben - 2 - einbauen, jedoch nicht festziehen.

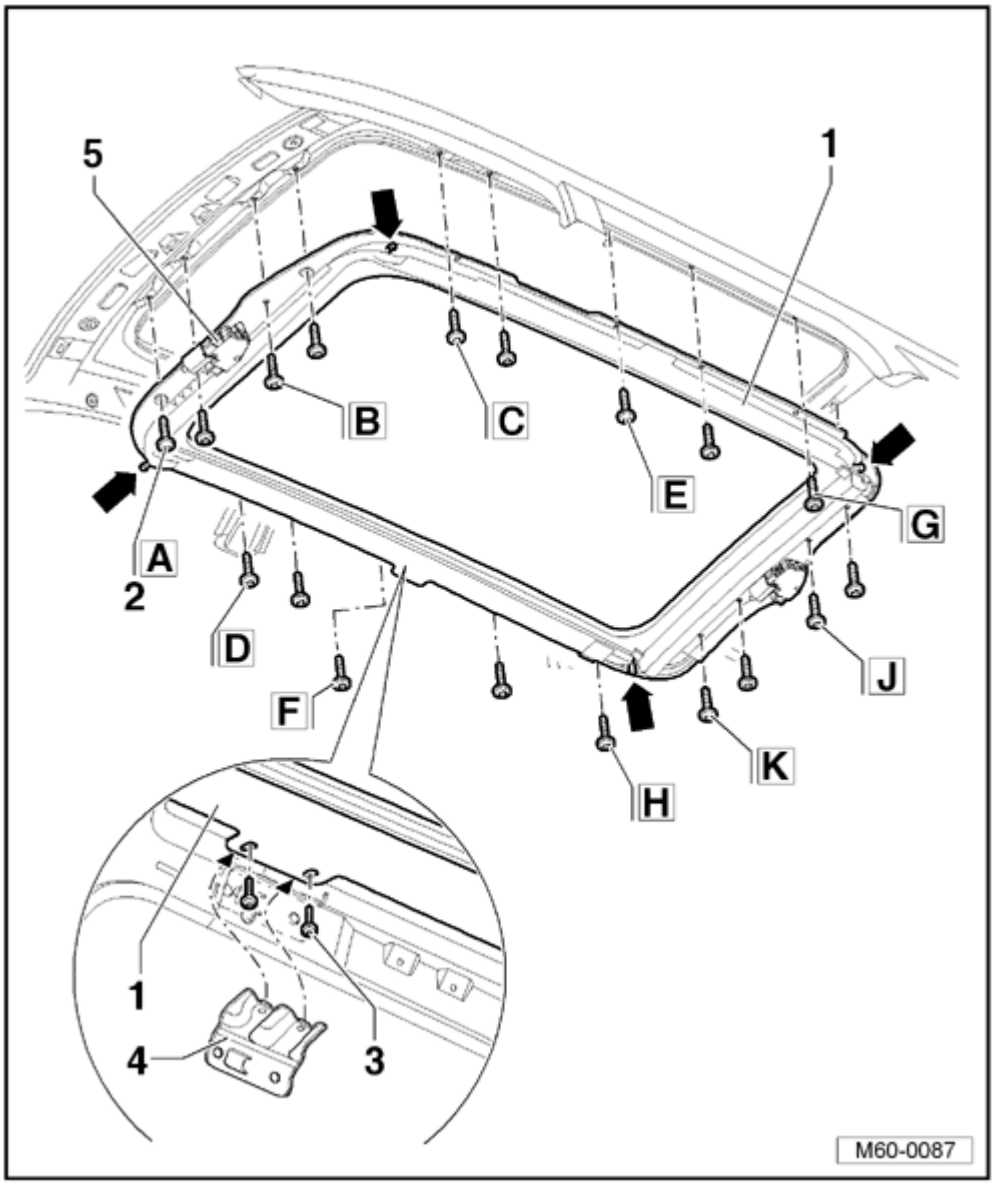
– Konsole - 5 - einsetzen und Schrauben - 3 - (4,5 Nm) und - 4 - (4,5 Nm) festziehen.

– Zuerst die mit Buchstaben

gekennzeichneten Schrauben - 2 - in alphabetischer Reihenfolge festziehen (8 Nm).

– Dann die restlichen Schrauben - 2 - des Montagerahmens - 1 - festziehen (8 Nm).

– Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heckteil des Montagerahmens aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Butyl-Klebe-Dichtschnur -AKD 497 010 04 R10-
- Klebstoffentferner -D 002 000 10-
- Reiniger -D 009 401 04-

Ausbauen:

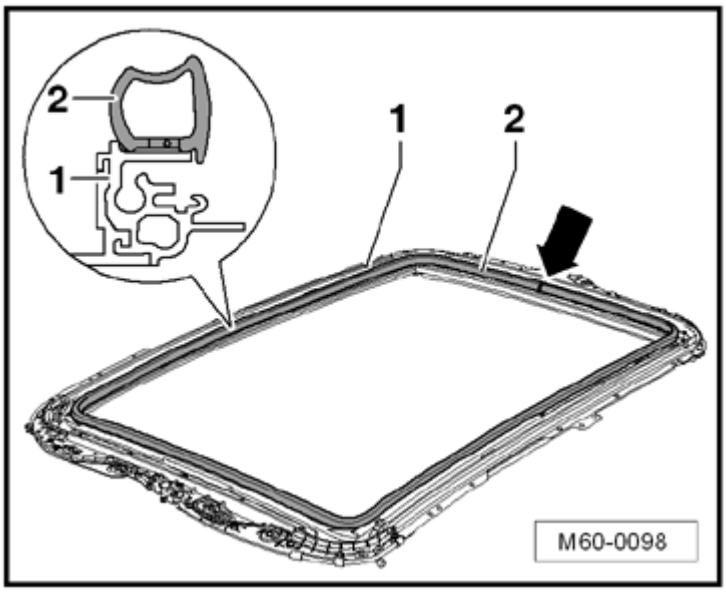
– Montagerahmen aus dem Fahrzeug ausbauen → Kapitel.

– Innendichtung - 2 - vom Montagerahmen - 1 - abziehen.

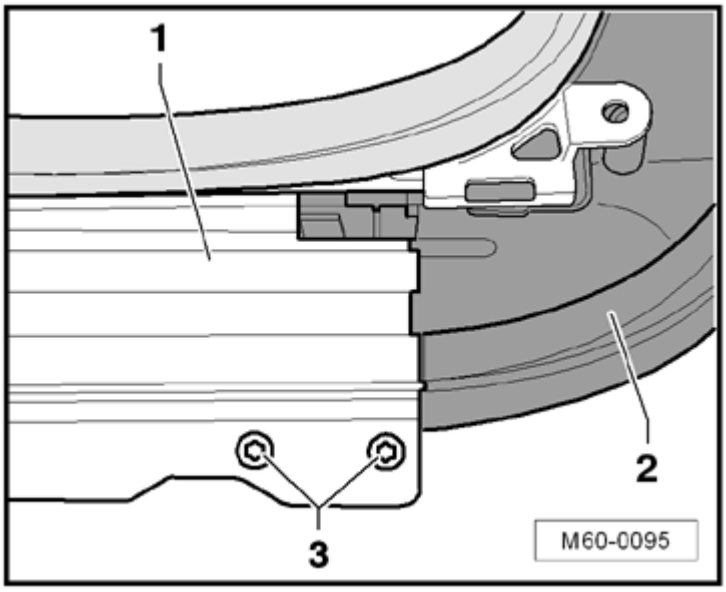
– Sonnenschutzrollo ausbauen → Kapitel.

– Motor für Sonnenschutzrollo ausbauen → Kapitel.

– Leitungssatz vom Heckteil lösen.

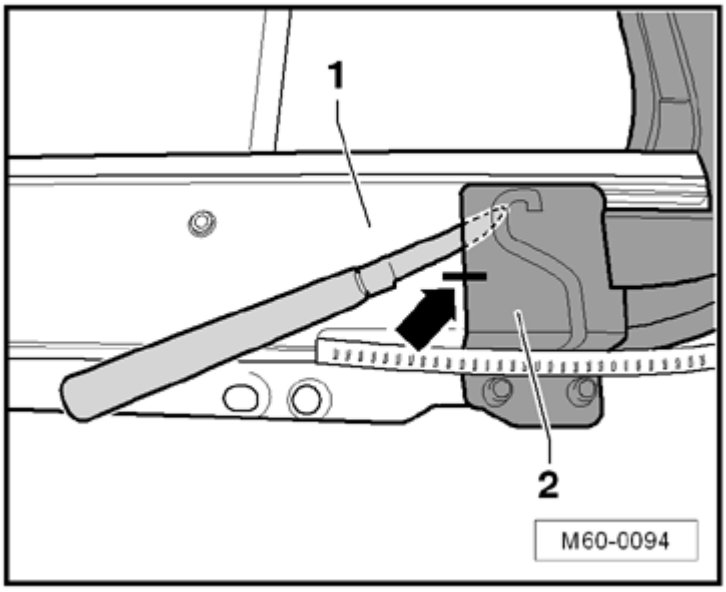


– Schrauben - 3 - des Heckteils - 2 - an der Führungsschiene - 1 - ausbauen.



– Position - Pfeil - des Heckteils - 2 - für die spätere Montage markieren.

– Klebeverbindung zwischen der Führungsschiene - 1 - und dem Heckteil - 2 - z. B. mit einem Messer trennen.

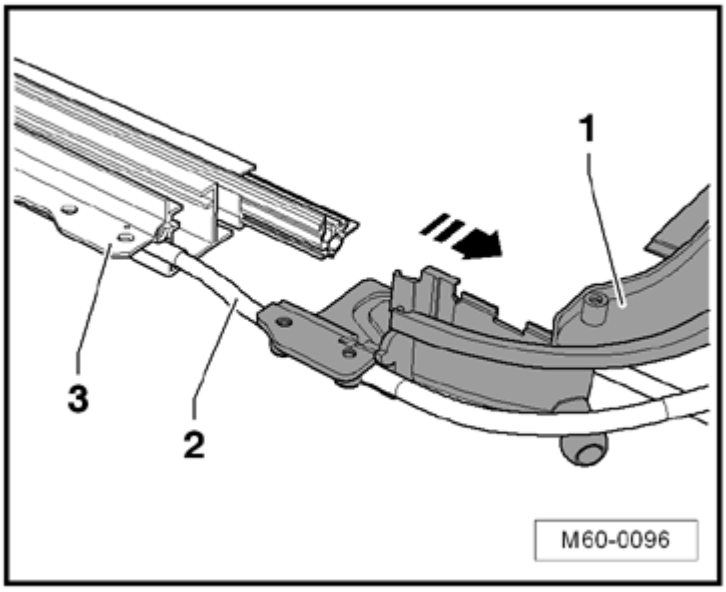


– Das komplette Heckteil - 1 - mit den Auslaufrohren - 2 - in - Pfeilrichtung - aus der Führungsschiene - 3 - herausziehen.

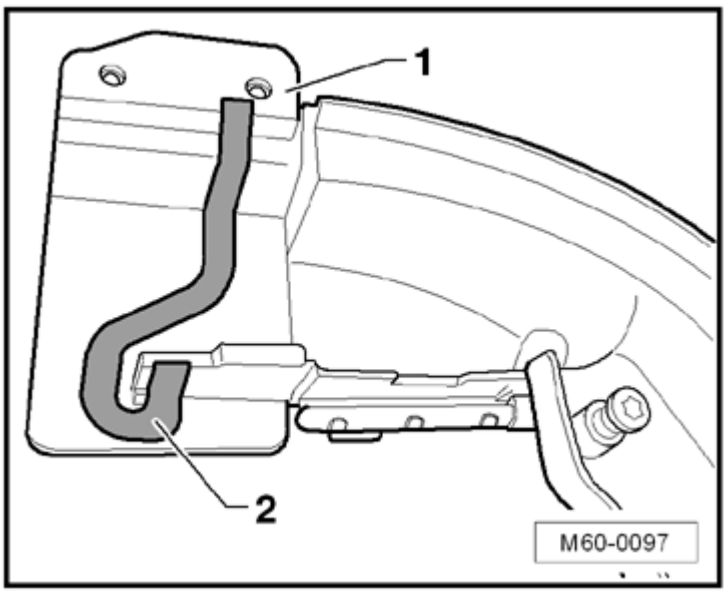
Einbauen:

– Noch vorhandene Klebereste mit dem Klebstoffentferner -D 002 000 10- entfernen.

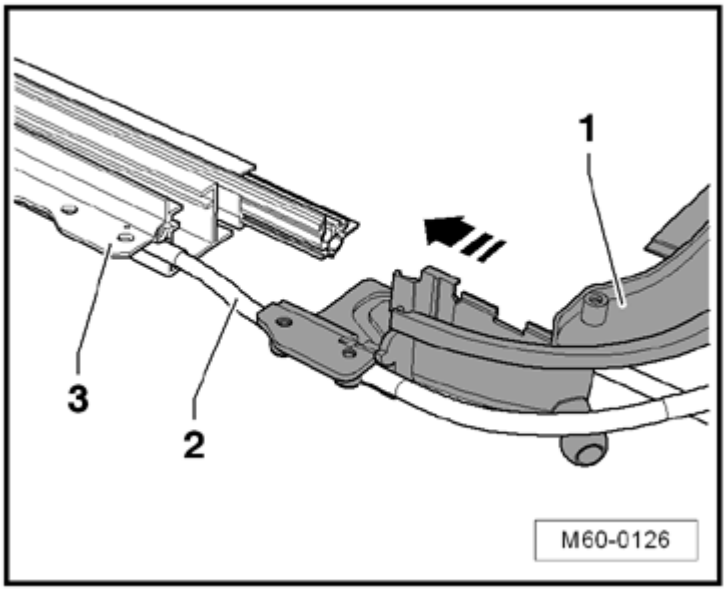
– Klebeflächen am Heckteil und den Führungsschienen mit der Reinigungslösung -D 009 401 04- reinigen.



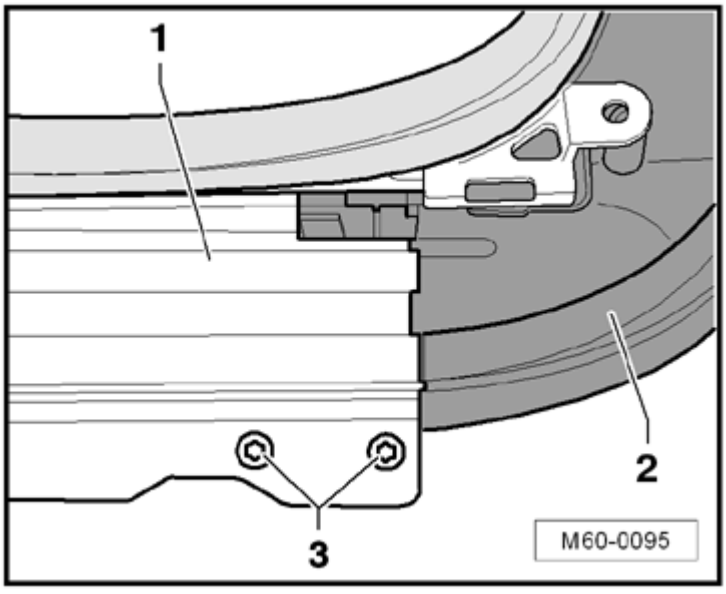
– Butyl-Klebe-Dichtschnur -AKD 497 010 04 R10-- 2 - Ø 3.5 mm in den Klebekanal am Heckteil - 1 - wie gezeigt drücken.



– Das komplette Heckteil - 1 - mit den Auslaufrohren - 2 - in - Pfeilrichtung - auf die Führungsschiene - 3 - schieben.



– Schrauben - 3 - des Heckteils - 2 - an der Führungsschiene - 1 - einbauen und mit 2 Nm festschrauben.



– Wasserablaufstutzen - 1 - abdichten.

Hinweis

Vor dem Einbau empfiehlt es sich, den Montagerahmen auf Dichtheit zu prüfen.

– Den markierten Bereich - 3 - zwischen Heckteil - 2 - und Führungsschiene - 4 - mit Wasser füllen.

– Mindestens 5 Minuten warten und dann die Dichtheit überprüfen.

– Eventuelle Undichtigkeiten mit der Butyl-Klebe-Dichtschnur -AKD 497 010 04 R10- abdichten.

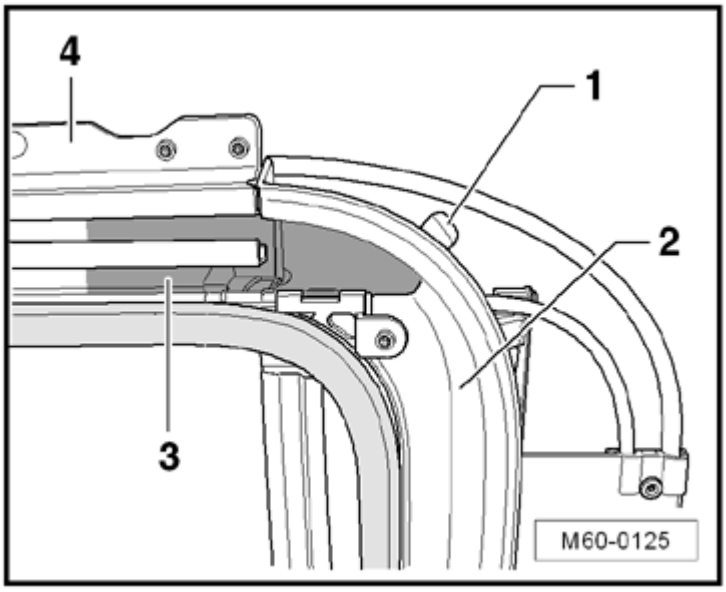
– Sonnenschutzrollo einbauen → Kapitel.

– Motor für Sonnenschutzrollo einbauen → Kapitel.

– Eine neue Innendichtung einbauen → Kapitel.

– Montagerahmen einbauen → Kapitel.

– Normierungslauf durchführen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motorplatte hinten und Seilzug für Sonnenschutzrollo aus- und einbauen

Ausbauen:

– Formhimmel ausbauen → Kapitel.

– Motor für Sonnenschutzrollo ausbauen → Kapitel.

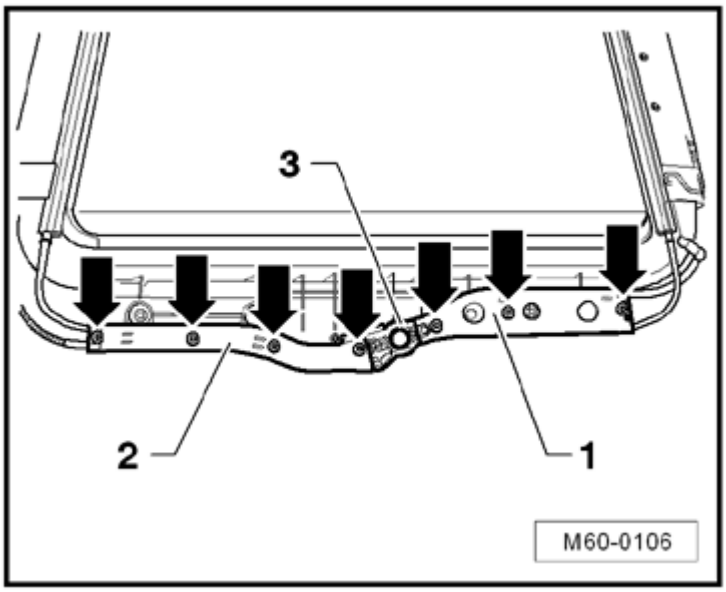
– Sonnenschutzrollo ausbauen → Kapitel.

– Schrauben - Pfeile - der Seilzugabdeckungen - 1 - und - 2 - ausbauen (2 Nm).

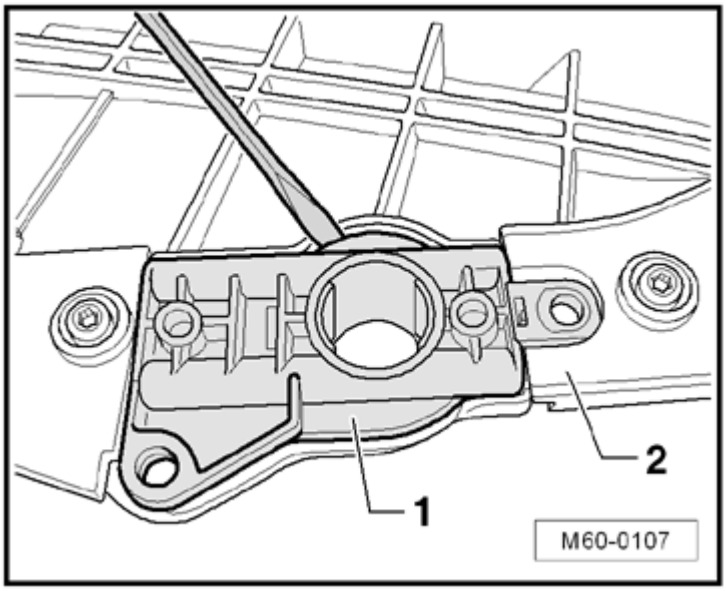
– Seilzugabdeckungen - 1 - und - 2 - vom Heckteil abnehmen.

Motorplatte hinten - 3 -.

– Seilzüge für Sonnenschutzrollo aus den Auslaufrohren und der Motorplatte herausziehen.



– Motorplatte - 1 - z. B. mit einem Schraubendreher aus dem Heckteil - 2 - heraushebeln.



– Führungsrohr - 4 - aus dem Widerlager - 2 - des Heckteils - 1 - herausheben.

– Seilzug - 3 - aus der Rolloschiene herausziehen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

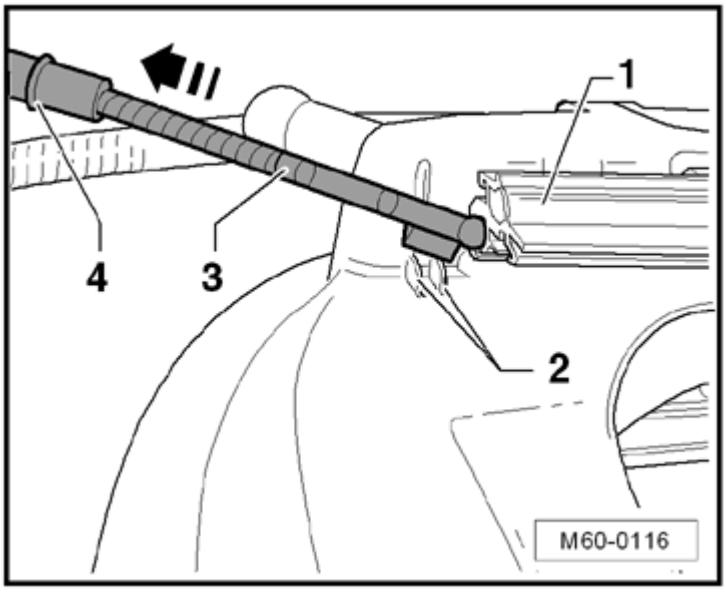
Die Motorplatte und die Seilzüge für Sonnenschutzrollo dürfen nicht gefettet werden.

– Sonnenschutzrollo einbauen → Kapitel.

– Motor für Sonnenschutzrollo einbauen → Kapitel.

– Formhimmel einbauen → Kapitel.

– Normierungslauf durchführen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motorplatte vorn aus- und einbauen

Ausbauen:

– Montagerahmen ausbauen → Kapitel.

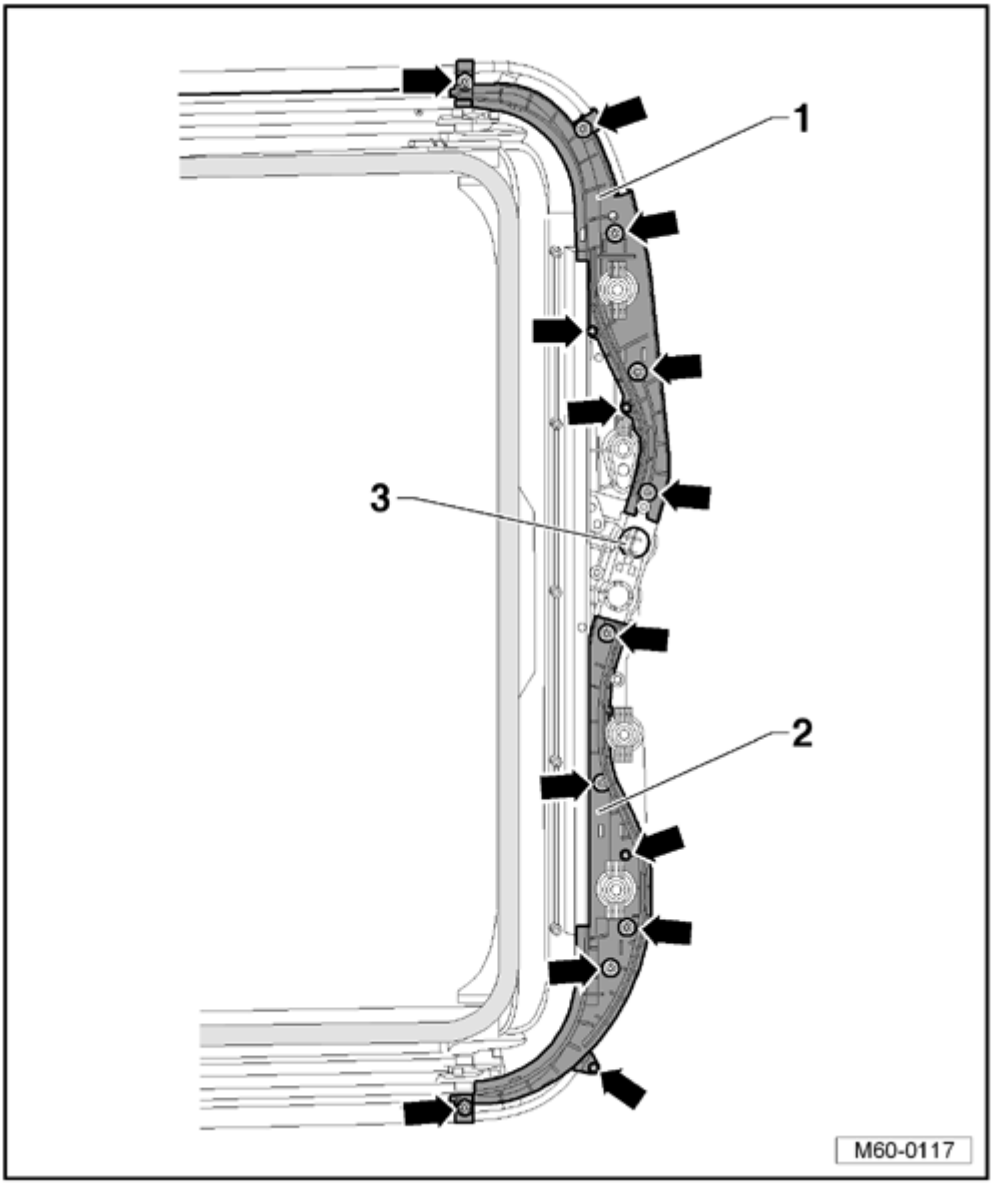
– Schiebedachmotor ausbauen → Kapitel.

– Schrauben - Pfeile - ausbauen (2 Nm).

–Seilzugabdeckungen - 1 - und - 2 - abnehmen.

Motorplatte vorn - 3 -.

– Enden der Seilzüge aus der Motorplatte herausziehen.



– Motorplatte - 1 - z. B. mit einem Schraubendreher aus dem Frontteil - 2 - heraushebeln.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

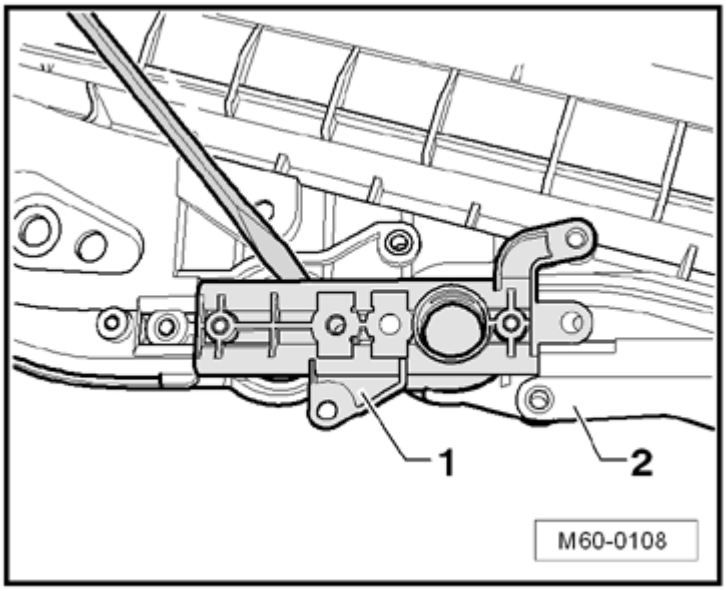
Hinweis

Die Motorplatte und die Seilzüge dürfen nicht gefettet werden.

– Schiebedachmotor einbauen → Kapitel.

– Montagerahmen einbauen → Kapitel.

– Normierungslauf durchführen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtungen für Glasdeckel hinten ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Klebstoffentferner -D 002 000 10-
- Reiniger -D 009 401 04-
- Andrückrolle -3356 -
- Primer -D 009 200 02-

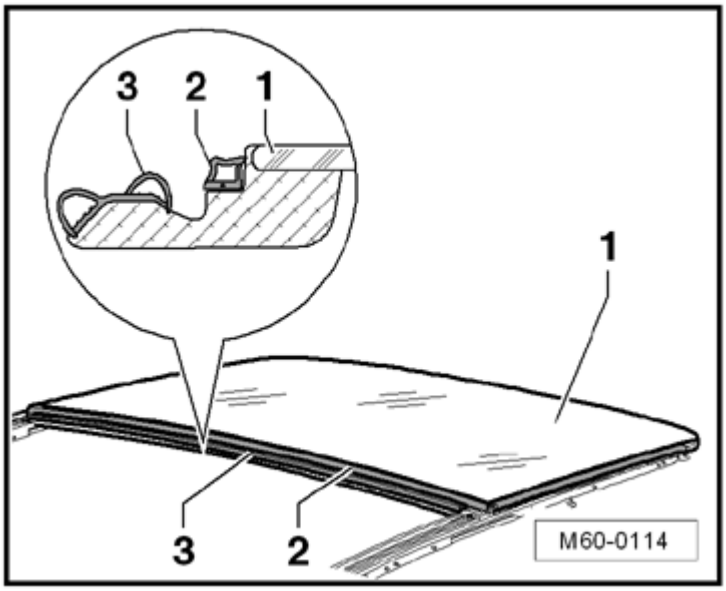
– Glasdeckel hinten ausbauen → Kapitel.

Dichtung vorn und Dichtung innen ersetzen:

– Dichtung vom Glasdeckel hinten - 1 - abziehen.

- 2 - Dichtung vorn

- 3 - Dichtung innen



– Noch vorhandene Klebereste mit dem Klebstoffentferner -D 002 000 10- entfernen.

– Klebefläche am Glasdeckel hinten mit dem Reiniger -D 009 401 04- reinigen.

– Primer -D 009 200 02- auf die Klebeflächen auftragen.

– Schutzfolie vom Klebeband der neuen Dichtung abziehen und die Dichtung andrücken, eventuelle Überlänge der Dichtung gleichmäßig verstauchen.

– Dichtung mit der Andrückrolle -3356- gleichmäßig festdrücken.

Dichtung seitlich ersetzen:

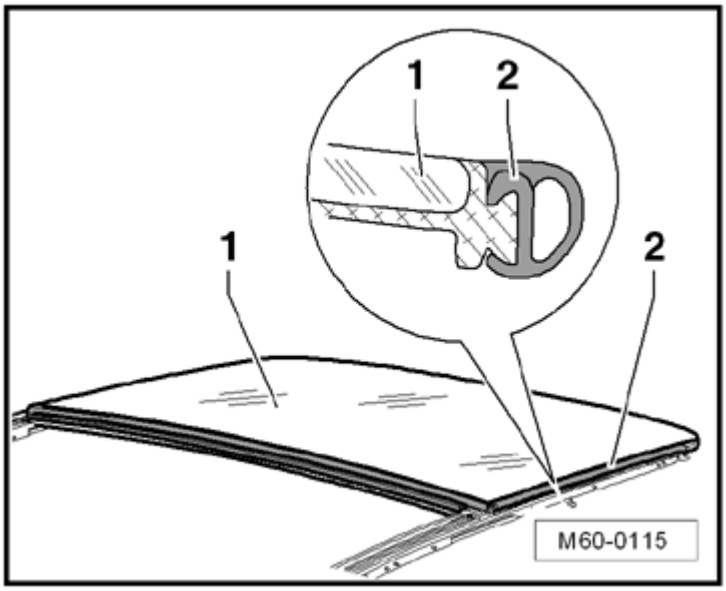
– Dichtung seitlich - 2 - vom Profil des Glasdeckels hinten - 1 - abziehen.

Hinweis

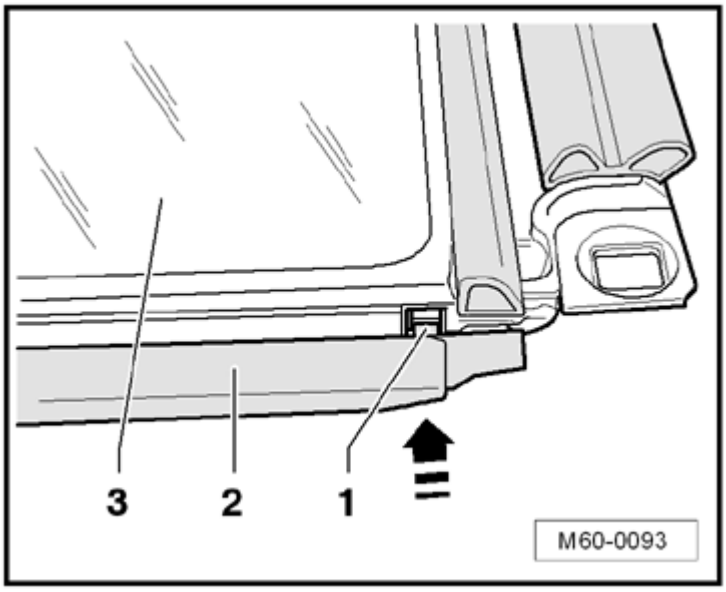
Die neue Dichtung wird mit Überlänge geliefert. Die neue Dichtung entsprechend auf Länge schneiden und eine eventuelle Überlänge gleichmäßig verstauchen.

– Noch vorhandene Klebereste mit dem Klebstoffentferner -D 002 000 10- entfernen.

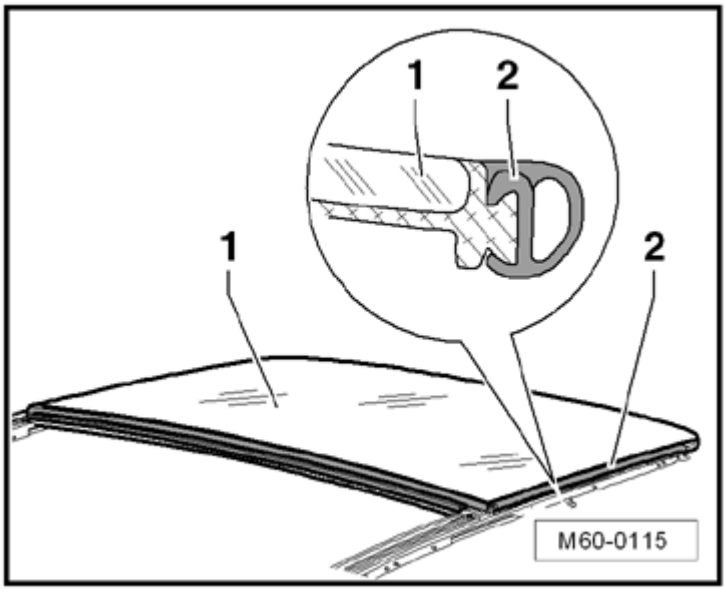
– Klebefläche am Glasdeckel hinten mit dem Reiniger -D 009 401 04- reinigen.
– Primer -D 009 200 02- auf die Klebeflächen auftragen.
– Schutzfolie vom Klebeband der neuen Dichtung abziehen.



– Die neue Dichtung - 2 - mit der Fixierung - 1 - am Glasdeckel - 3 - in - Pfeilrichtung - ansetzen.
– Dichtung an beiden Enden andrücken.



– Dichtung - 2 - auf das Profil des Glasdeckels - 1 - drücken und eine eventuelle Überlänge gleichmäßig verstauchen.
– Dichtung mit der Andrückrolle -3356- gleichmäßig festdrücken.
– Glasdeckel hinten einbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Innendichtung ersetzen

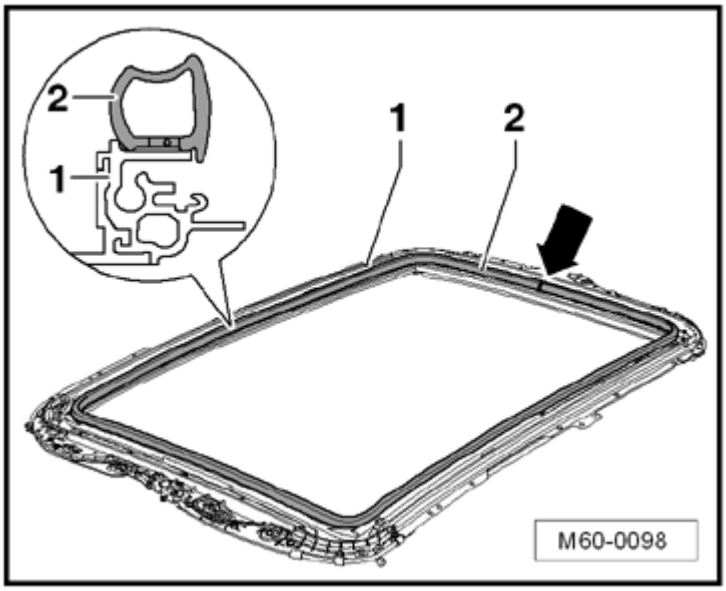
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Klebstoffentferner -D 002 000 10-
- Reiniger -D 009 401 04-
- Andrückrolle -3356 -
- Primer -D 009 200 02-

– Glasdeckel vorn ausbauen → Kapitel.

– Glasdeckel hinten ausbauen → Kapitel.

– Innendichtung - 2 - vom Stoß beginnend - Pfeil - vom Montagerahmen - 1 - abziehen.



– Noch vorhandene Klebereste mit dem Klebstoffentferner -D 002 000 10- entfernen.

– Klebeflächen mit dem Reiniger -D 009 401 04- entfetten und reinigen.

– Primer -D 009 200 02- auf die Klebeflächen auftragen.

– Die neue Innendichtung ausrichten.

– Schutzfolie vom Klebeband der neuen Innendichtung abziehen und die Dichtung an den Montagerahmen andrücken, eventuelle Überlänge der Dichtung gleichmäßig verstauchen.

– Innendichtung umlaufend mit der Andrückrolle -3356- gleichmäßig festdrücken.

– Glasdeckel hinten einbauen → Kapitel.

– Glasdeckel vorn einbauen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Außendichtung ersetzen

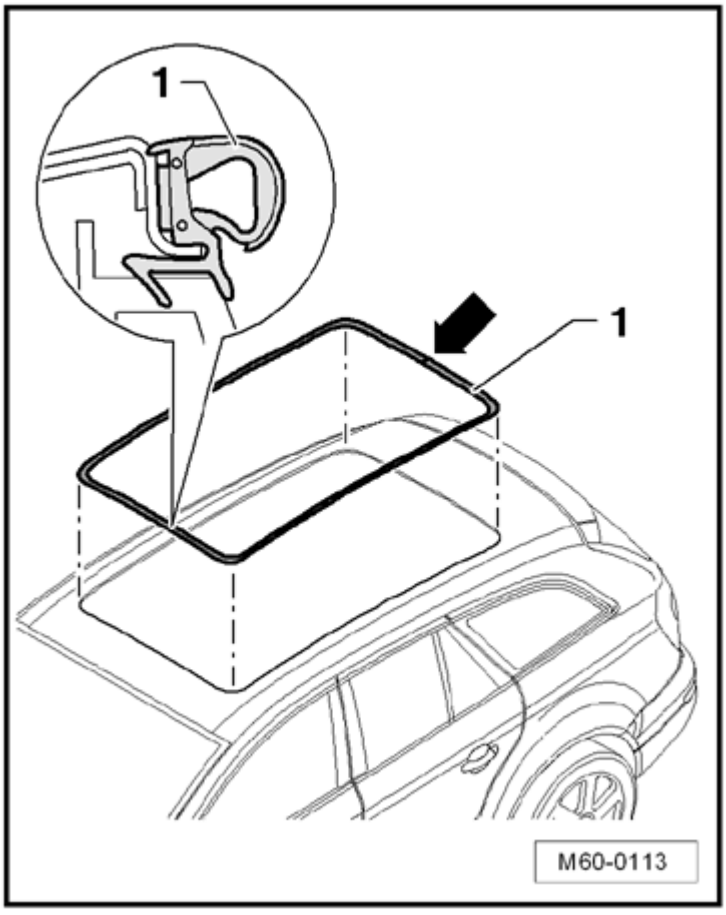
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Klebstoffentferner -D 002 000 10-
- Reiniger -D 009 401 04-
- Primer -D 009 200 02-

– Glasdeckel vorn ausbauen → Kapitel.

– Glasdeckel hinten ausbauen → Kapitel.

– Außendichtung - 1 - vom Stoß beginnend - Pfeil - vom Dach abziehen.



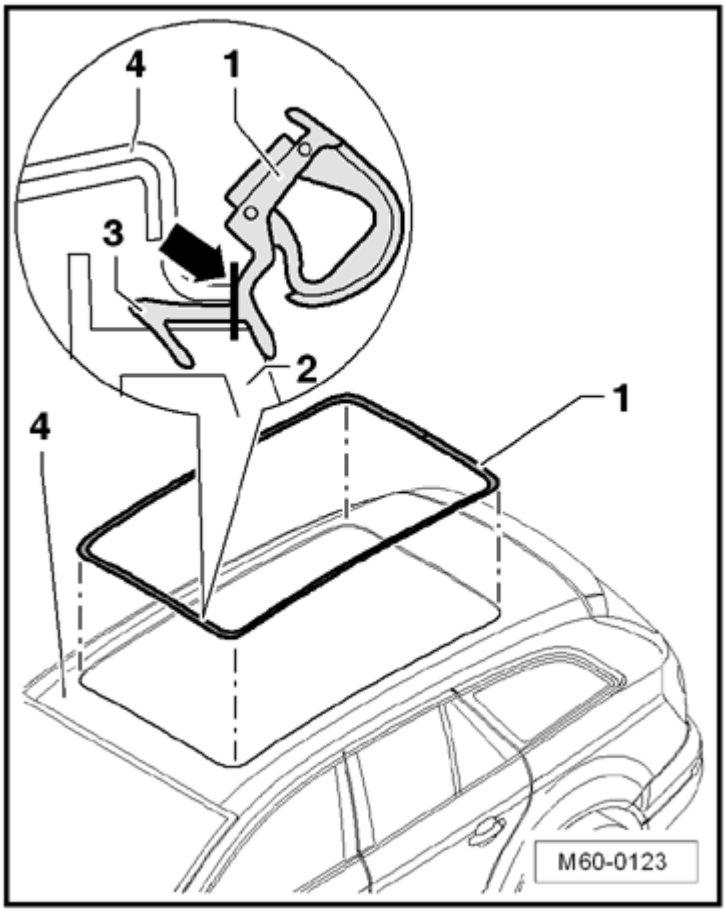
– Profil der Außendichtung - 1 - an der Stelle -Pfeil - umlaufend am Dach - 4- abschneiden (der Restteil der Dichtung -3 - verbleibt zwischen dem Dach - 4 - und dem Montagerahmen - 2 -) .

– Noch vorhandene Klebereste mit dem

Klebstoffentferner -D 002 000 10- entfernen.

– Klebefläche mit dem Reiniger -D 009 401 04- entfetten und reinigen.

– Primer -D 009 200 02- auf die Klebeflächen auftragen.



– Die neue Außendichtung - 1 - ausrichten.

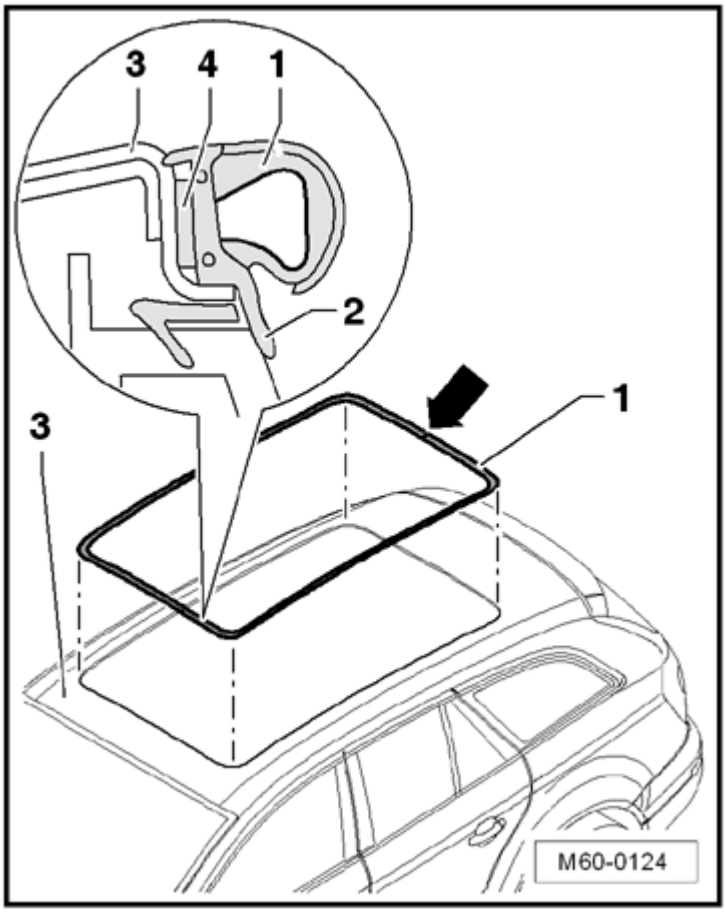
– Dichtungsstoß an der Stelle -Pfeil - .

– Schutzfolie vom Klebeband - 4 - der neuen Außendichtung abziehen und die Dichtung -1 - an das Dach - 3 - andrücken, eventuelle Überlänge der Dichtung gleichmäßig verstauchen.

– Außendichtung -2 - umlaufend mit der Andrückrolle -3356- gleichmäßig festdrücken.

– Glasdeckel hinten einbauen → Kapitel.

– Glasdeckel vorn einbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sonnenschutzrollo aus- und einbauen

Ausbauen:

– Sonnenschutzrollo ganz in die geöffnete Position fahren.

Hinweis

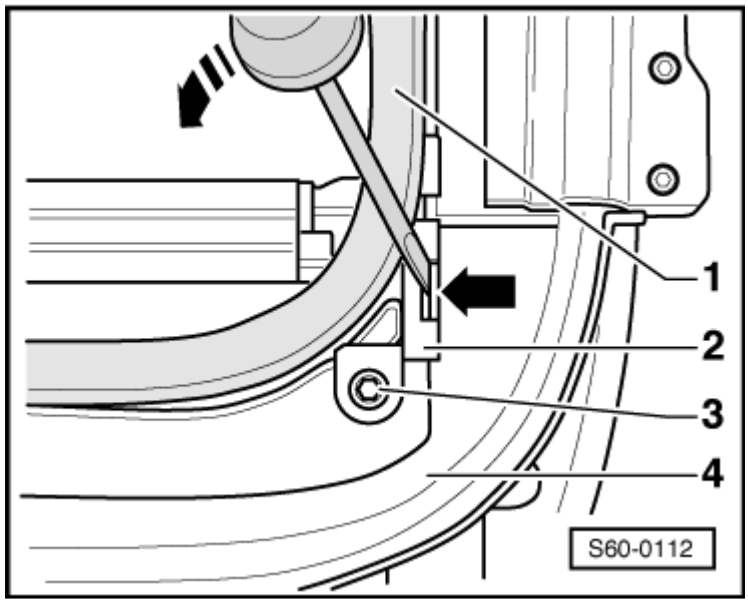
Das Sonnenschutzrollo kann bei einem Ausfall der Elektrik durch Drehen am Motor für Sonnenschutzrollo mit einem handelsüblichen Sechskantschlüssel in Ausbauposition (ganz geöffnet) bewegt werden → Kapitel.

– Glasdeckel hinten ausbauen → Kapitel.

– Schraube (2 Nm) - 3 - von der Abdeckkappe - 2 - ausbauen.

– Verrastung - Pfeil - der Abdeckkappe - 2 - mit einem Schraubendreher aus dem Heckteil - 4 - ausclipsen und die Abdeckkappe - 2 - hochklappen.

Die Innendichtung - 1 - muss dazu nicht entfernt werden.



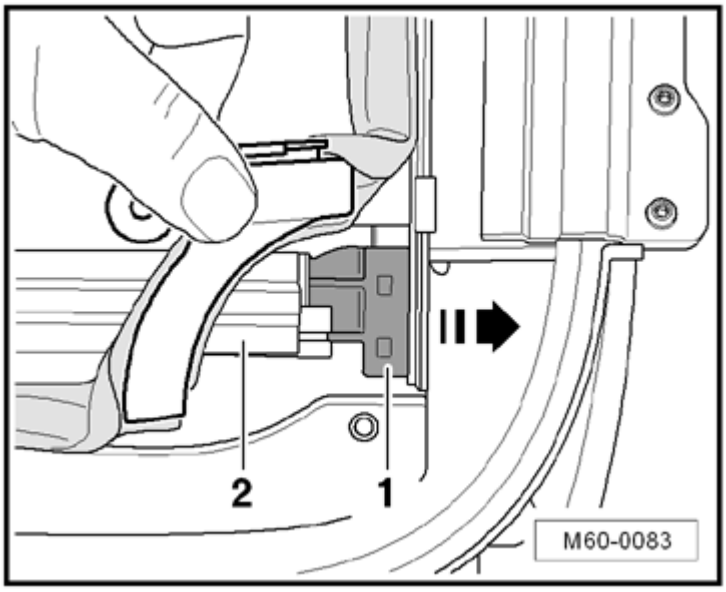
– Rollospriegel - 2 - mit dem Rollogleiter - 1 - vorsichtig anheben.

Hinweis

Darauf achten, dass der Rollostoff nicht beschädigt wird.

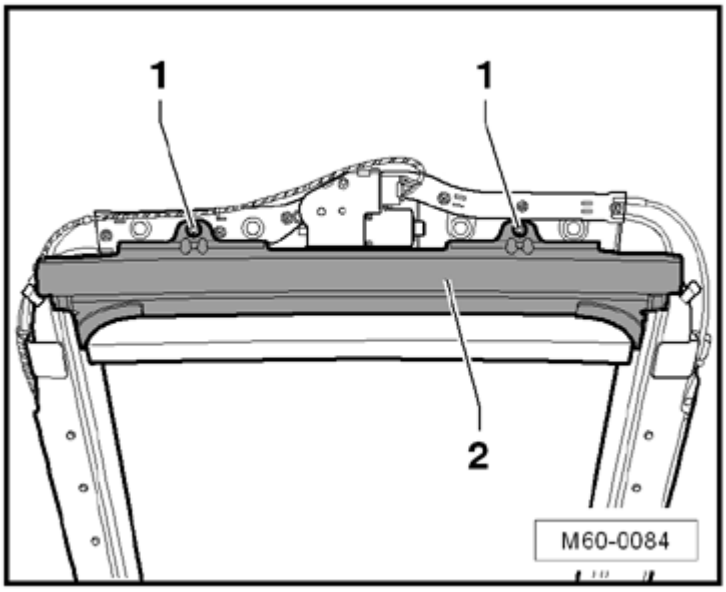
– Rollogleiter - 1 - in - Pfeilrichtung - seitlich aus dem Rollospriegel - 2 - herausziehen.

– Formhimmel ausbauen → Kapitel.



– Schrauben (3,5 Nm) - 1 - der Rollokassette - 2 - ausbauen.

– Rollokassette - 2 - etwas nach unten ziehen, um am Motor für Sonnenschutzrollo vorbei zu kommen.

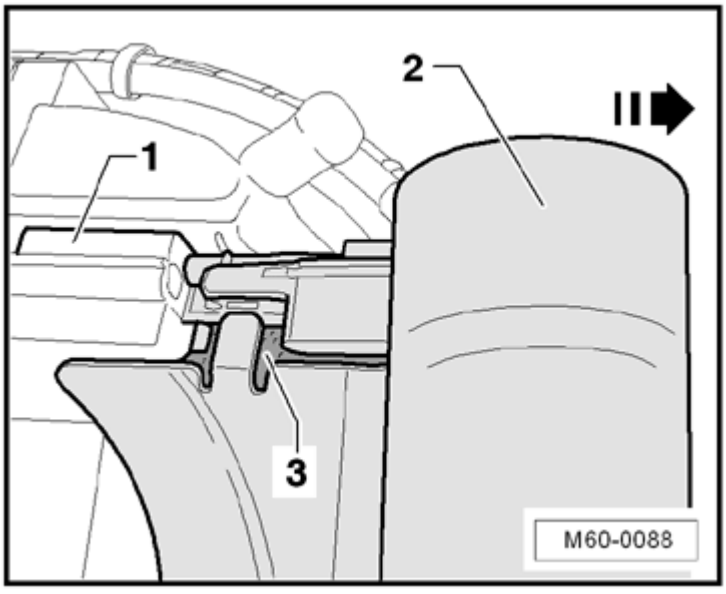


– Rollokassette - 2 - mit dem Rollostahlband in - Pfeilrichtung - aus der Rolloschiene - 1 - herausziehen.

Hinweis

Darauf achten, dass der Rollostoff nicht beschädigt wird.

Bei ausgebautem Sonnenschutzrollo kann der Rollospriegel ersetzt werden.



– Rollospriegel - 1 - vom Keder - 3 - in - Pfeilrichtung - vorsichtig abziehen.

– Den neuen Rollospriegel - 1 - vorsichtig auf den Keder - 3 - schieben.

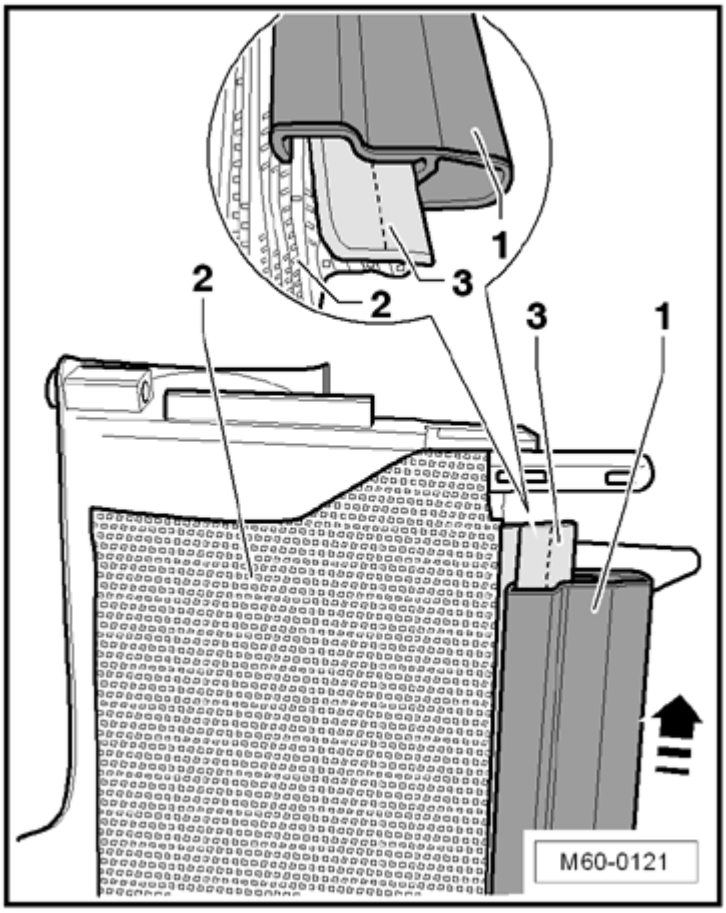
Hinweis

Darauf achten, dass der Rollostoff - 2 - nicht beschädigt wird.

Einbauen:

Hinweis

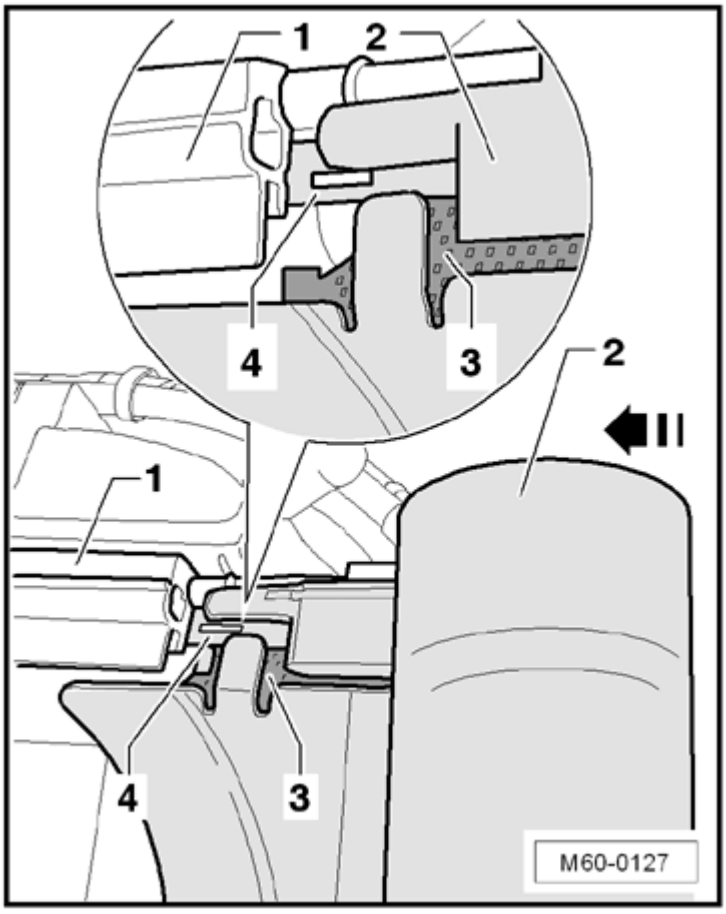
- *Der Rollospriegel muss vor dem Einbau der Rollokassette montiert sein.*
- *Die Rollogleiter und die Seilzüge für Sonnenschutzrollo dürfen nicht gefettet werden.*



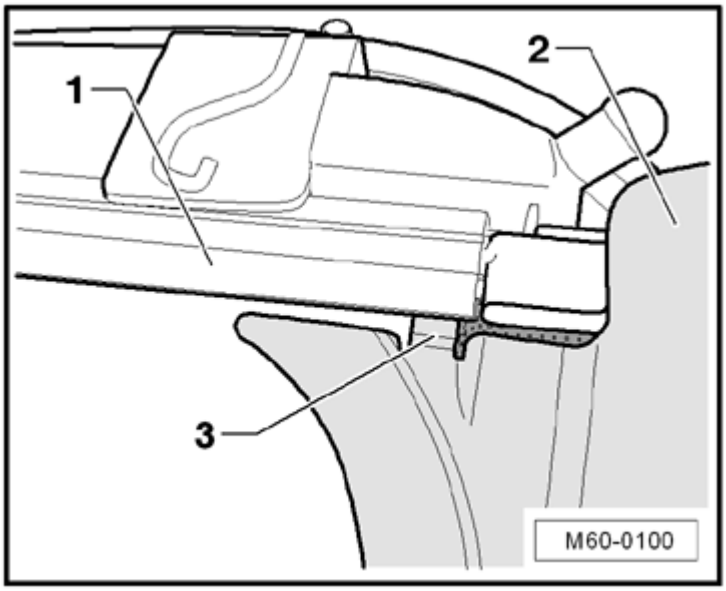
– Rollokassette - 2 - mit dem Rollostahlband - 4 - in - Pfeilrichtung - in die Rolloschiene - 1 - einschieben.

Hinweis

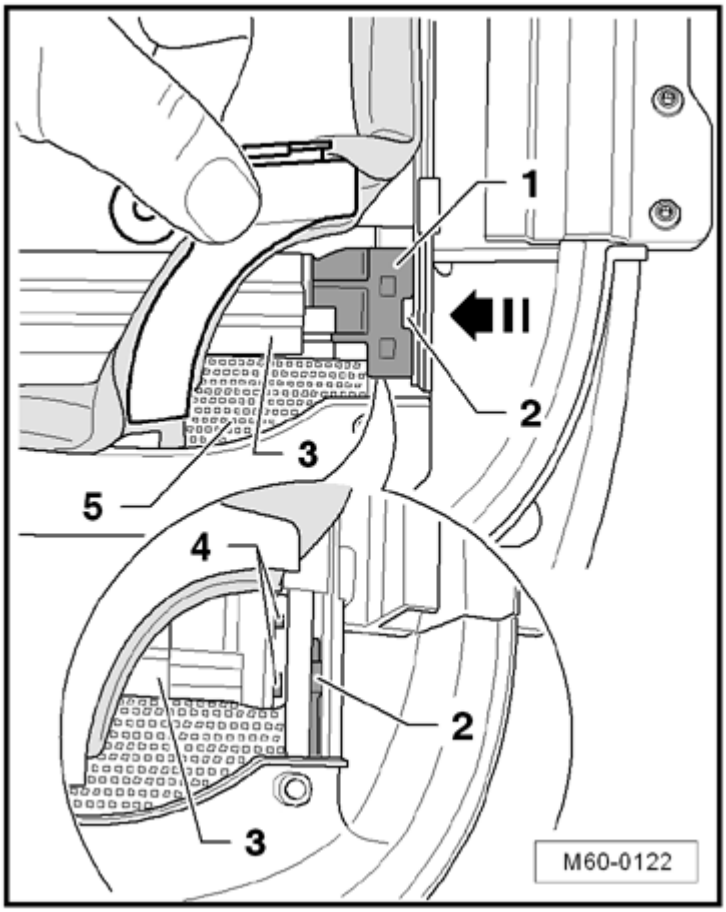
Darauf achten, dass der Rollostoff - 3 - nicht beschädigt wird.



Die Lasche - 3 - der Rollokassette - 2 - muss unter der Rolloschiene - 1 - eingeschoben werden.



– Rollogleiter - 1 - in - Pfeilrichtung - in den Rollospriegel - 3 - schieben.



Hinweis

Darauf achten, dass der Rollogleiter - 1 - in die Aussparung des Rollostahlbandes - 4 - und in den Mitnehmer des Seilzuges für Sonnenschutzrollo - 2 - eingreift.

Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

Anzugsdrehmomente:

- Schraube Rollokassette - 3,5 Nm
- Schraube Abdeckkappe - 2 Nm

Hinweis

Nach dem Einbau des Sonnenschutzrollos sollte man dessen Gleichlauf und Leichtgängigkeit prüfen. Dazu den Antrieb für Sonnenschutzrollo am Motor durch manuelles Betätigen mit einem handelsüblichen Sechskantschlüssel von Hand verfahren und auf Faltenbildung und Verzug des Rollostoffes - 5 - achten.

– Formhimmel einbauen → Kapitel.

– Glasdeckel hinten einbauen → Kapitel.

– Normierungslauf durchführen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Motor für Sonnenschutzrollo aus- und einbauen

Ausbauen:

– Formhimmel ausbauen → Kapitel.

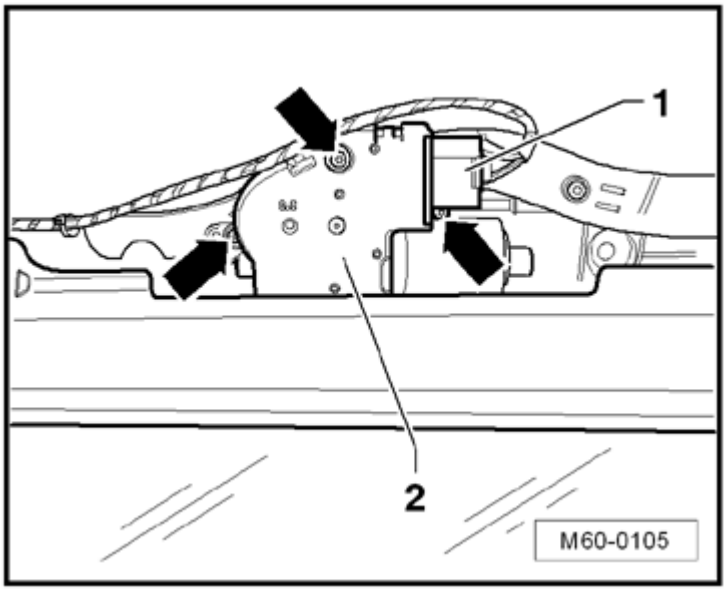
– Steckverbindung - 1 - am Motor für Sonnenschutzrollo - 2 - trennen.

– Schrauben - Pfeile - ausbauen.

– Motor für Sonnenschutzrollo - 2 - abnehmen.

Einbauen:

– Vor dem Einbau des Motors für Sonnenschutzrollo das Sonnenschutzrollo ausrichten:

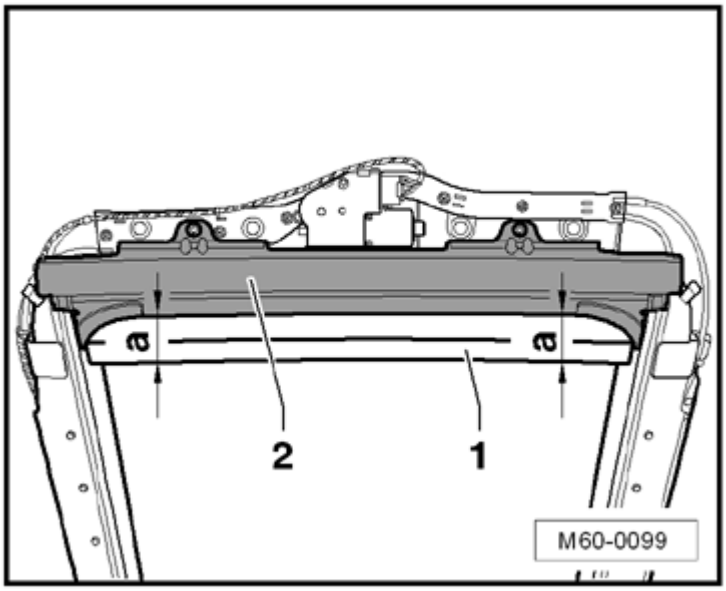


Der Abstand - a - zwischen dem Rollospriegel - 1 - und der Rollokassette - 2 - muss auf beiden Seiten gleich sein.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

♦ Anzugsdrehmoment der Schrauben - 3,5 Nm.

– Normierungslauf durchführen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schiebedachmotor aus- und einbauen

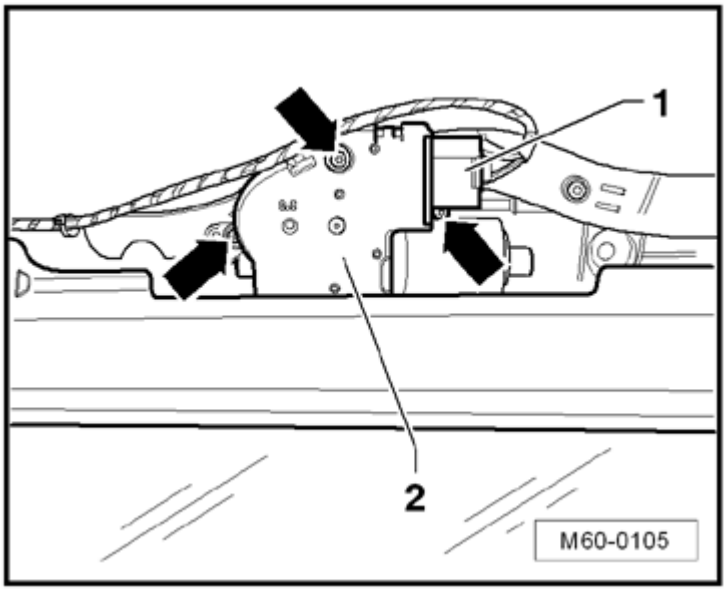
Ausbauen:

– Dach-Innenleuchte vorn ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.96.

– Stecker - 1 - vom Schiebedachmotor - 2 - abziehen.

– Schrauben für Schiebedachmotor ausbauen - Pfeile -.



Einbauen:

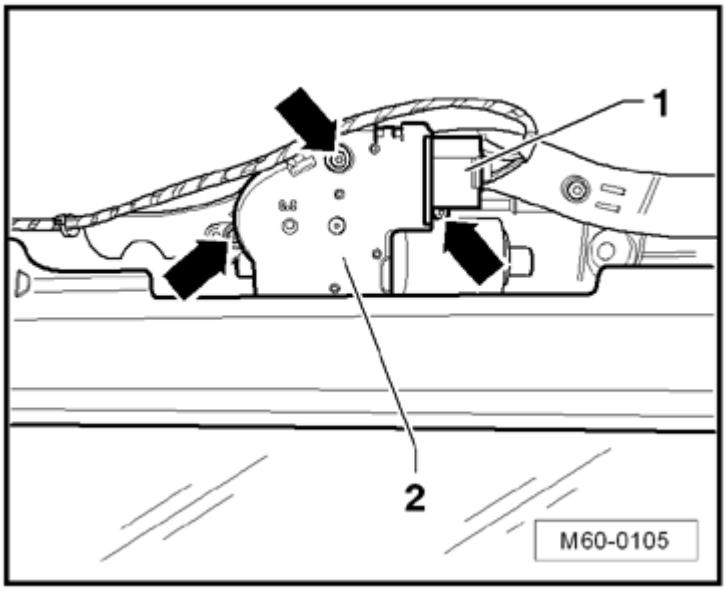
– Schiebedachmotor - 2 - einbauen und Schrauben - Pfeile - einbauen (3,5 Nm).

– Steckverbindung - 1 - am Schiebedachmotor - 2 - anstecken.

– Dach-Innenleuchte vorn einbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.96.

– Normierungslauf durchführen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Normierungslauf der Schiebedachmotoren

Hinweis

- *Nachdem ein Glasdeckel, ein Motor, die Ausstellmechanik oder das Sonnenschutzrollo gewechselt worden ist, muss ein Normierungslauf für den entsprechenden Antrieb durchgeführt werden.*
- *Beim Normierungslauf ist die Schließkraftbegrenzung ausgeschaltet.*

Normierungslauf Schiebedachmotor:

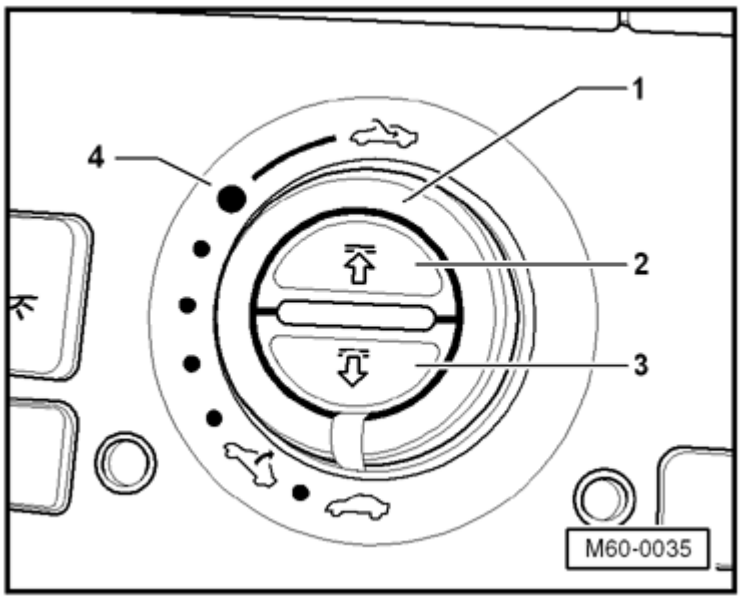
Zündung ist eingeschaltet.

Der Drehschalter muss sich in der Position „Schiebedach geschlossen“ befinden.

– Drehschalter - 1 - nach „unten“ ziehen und ihn während des gesamten Normierungsvorganges (ca. 20 sec.) in dieser Stellung festhalten.

– Beim Normierungslauf schließt der Glasdeckel zuerst und fährt anschließend ca 200 mm nach hinten.

– Nachdem der Deckel erneut geschlossen wurde, ist der Normierungslauf beendet und der Drehschalter ist loszulassen.



Normierungslauf Motor für Sonnenschutzrollo:

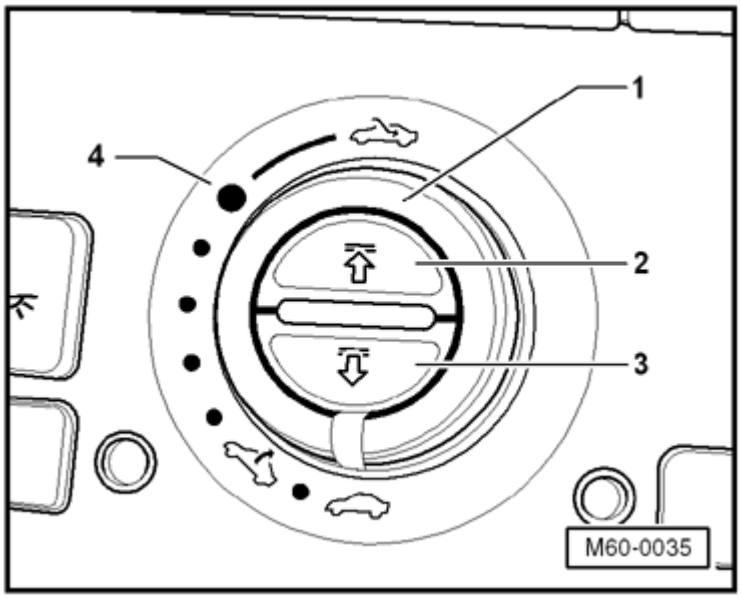
Zündung ist eingeschaltet.

– Betätigungsschalter für Sonnenschutzrollo Schließen - 3 - drücken und ihn während des gesamten Normierungsvorganges (ca. 20 sec.) in dieser Stellung festhalten.

– Beim Normierungslauf schließt das Sonnenschutzrollo zuerst und fährt anschließend ca 200 mm nach hinten.

– Nachdem das Sonnenschutzrollo erneut ganz geschlossen wurde, ist der Normierungslauf beendet und der

Betätigungsschalter ist loszulassen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Notbetätigung

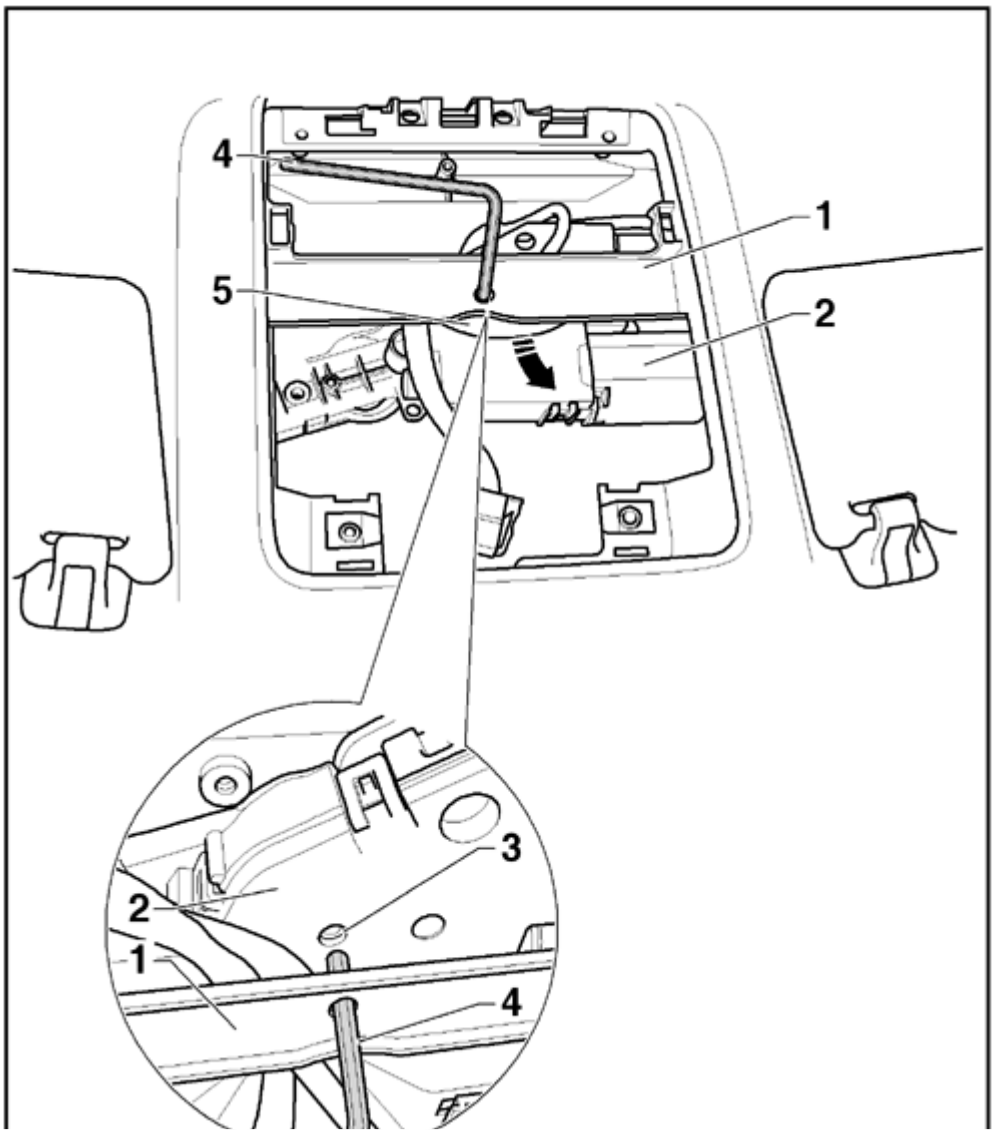
Frontscheibe:

Hinweis

Der Glasdeckel vorn darf manuell nur so weit verfahren werden, bis seine Vorderkante bündig mit der Vorderkante Glasdeckel hinten steht. Verfährt man den Glasdeckel weiter nach hinten, können die Seilzüge der Mechanik aushängen.

– Bedieneinheit Schiebedach ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.96.



– Sechskantschlüssel - 4 - durch die Bohrung im Steg - 1 - in die Schraube - 3 - des Schiebedachmotors - 2 - einführen.

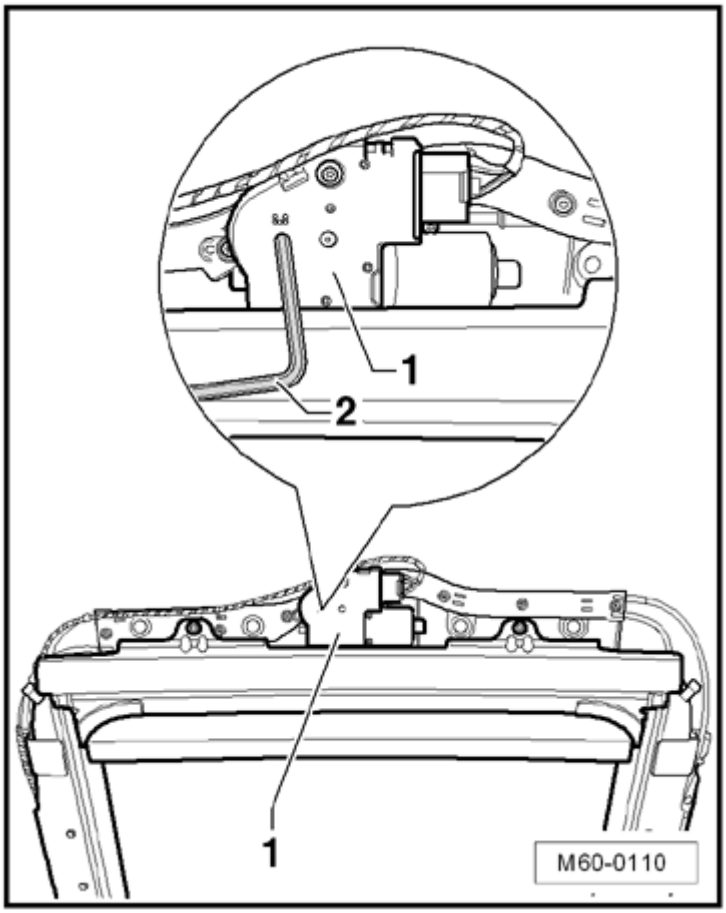
Beim Drehen von Hand ist ein erhöhter Kraftaufwand erforderlich, da der Motor nicht vom Antrieb entkoppelt ist.

Sonnenschutzrollo:

– Formhimmel ausbauen → Kapitel.

– Sechskantschlüssel - 2 - in die Schraube des Motors für Sonnenschutzrollo - 1 - einführen.

Beim Drehen von Hand ist ein erhöhter Kraftaufwand erforderlich, da der Motor nicht vom Antrieb entkoppelt ist.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausstellmechanik aus- und einbauen

Ausbauen:

– Glasdeckel vorn ausbauen → Kapitel.

– Glasdeckel hinten ausbauen → Kapitel.

– Montagerahmen ausbauen → Kapitel.

– Schiebedachmotor ausbauen → Kapitel.

– Heckteil vom Montagerahmen abbauen → Kapitel.

Beim Abbauen des Heckteils kann die Ausstellmechanik nach hinten heraus geschoben werden. Dabei wie folgt vorgehen:

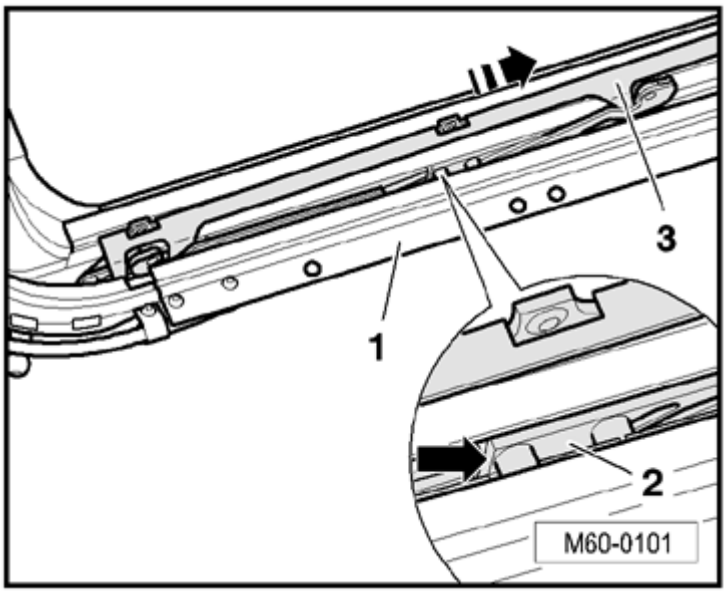
Vorsicht!

Vor dem Ausbau die Lage der Seilzüge beachten.

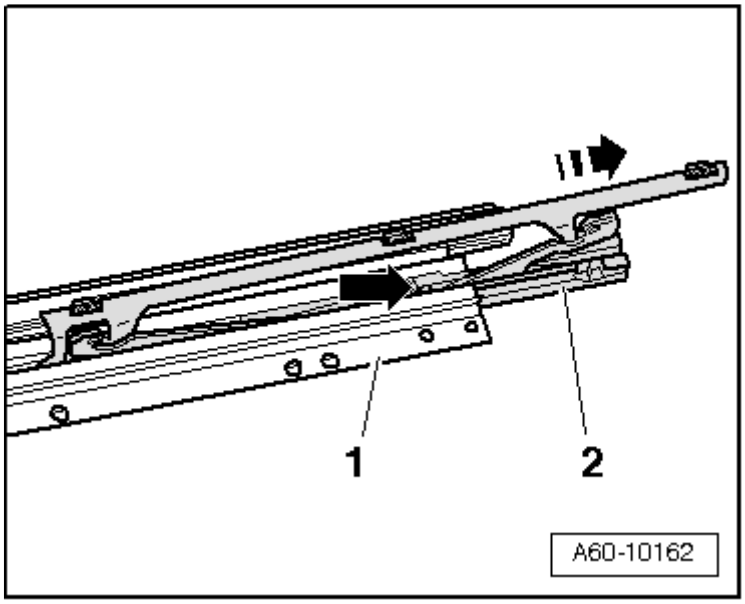
Es darf nicht an der Kulisse der Ausstellmechanik gezogen oder geschoben werden.

– Ausstellmechanik für den Glasdeckel nur an der Stelle - Pfeil - des Führungsschlittens - 2 - und nicht an der Kulisse - 3 - schieben.

Die Ausstellmechanik stellt sich beim Verschieben auf.

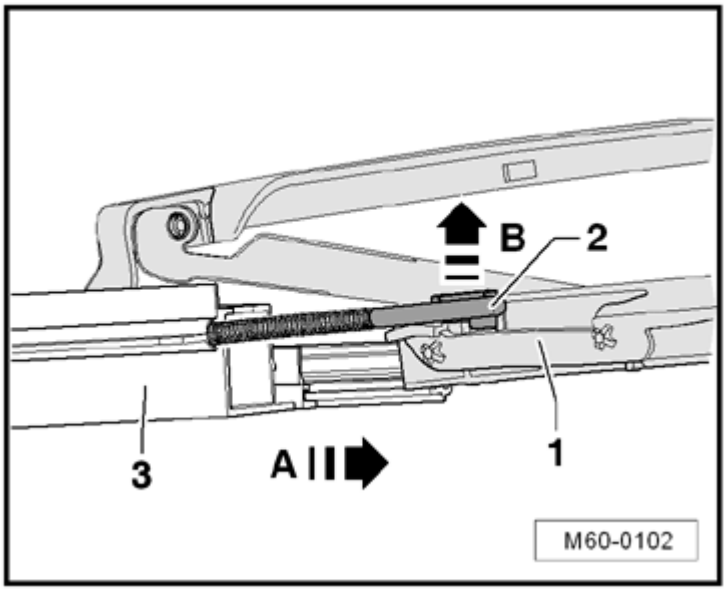


– Ausstellmechanik - 2 - am Führungsschlitten - Pfeil - mit einem geeigneten Schraubendreher nach hinten aus den Führungsschienen - 1 - herausschieben.



– Seilzug - 2 - aus der Ausstellmechanik - 1 - in - Pfeilrichtung B - aushängen.

– Ausstellmechanik - 1 - in - Pfeilrichtung A - aus den Führungsschienen - 3 - herausziehen.



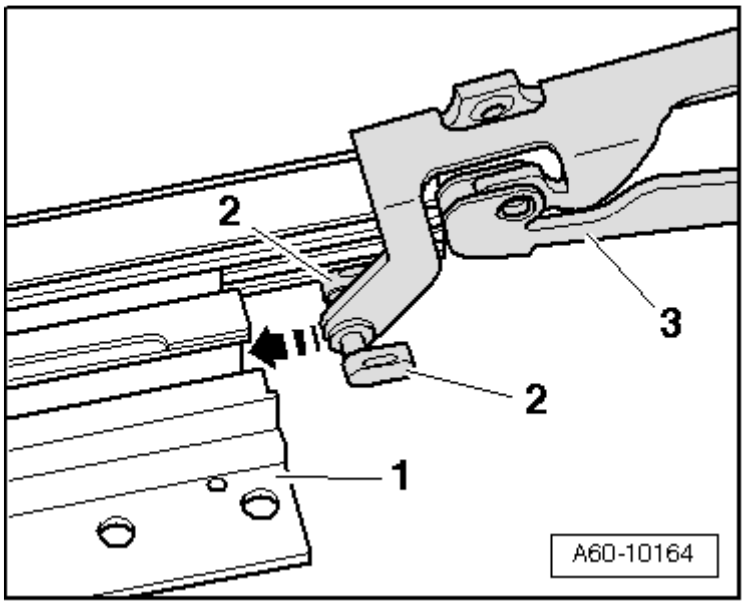
Einbauen:

Hinweis

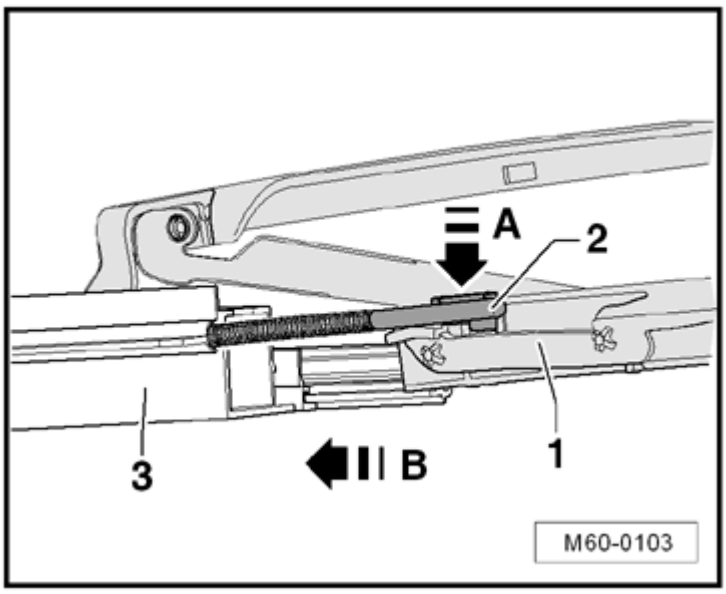
- *Die Führungsschienen dürfen nur bei starker Verschmutzung gereinigt werden. Dafür den Reiniger -D 009 401 04- verwenden.*
- *Führungsschiene anschließend in den Gleitbereichen mit Lithium-Schmierfett - G 052 147 A2- fetten → Kapitel.*
- *Die Seilzüge dürfen nicht gefettet werden.*

– Ausstellmechanik - 3 - in die Führungsschiene - 1 - schieben.

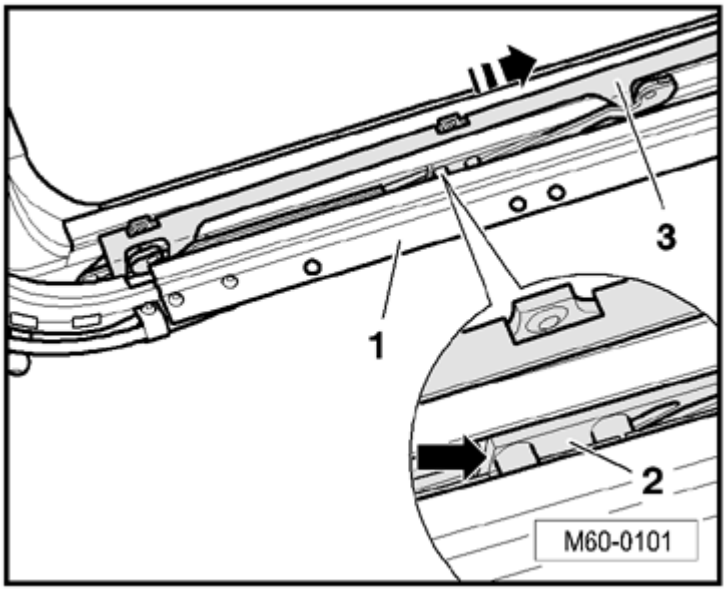
– Darauf achten, dass die Gleiter - 2 - beim Einschieben in die Führungsschiene - 1 - nach hinten zeigen.



- Ausstellmechanik - 1 - in - Pfeilrichtung B - in die Führungsschiene - 3 - schieben.
- Seilzug - 2 - in - Pfeilrichtung A - in die Ausstellmechanik - 1 - einhängen.
- Ausstellmechanik auf beiden Seiten ganz nach vorn schieben, bis sie sich vollständig abgesenkt hat.



- Ausstellmechanik nur an den Stellen - Pfeil - des Führungsschlittens - 2 -, nicht an der Kulisse - 3 - schieben.
- Heckteil am Montagerahmen anbauen → Kapitel.
- Schiebedachmotor einbauen → Kapitel.
- Montagerahmen einbauen → Kapitel.
- Glasdeckel hinten einbauen → Kapitel.
- Glasdeckel vorn einbauen → Kapitel.
- Normierungslauf durchführen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

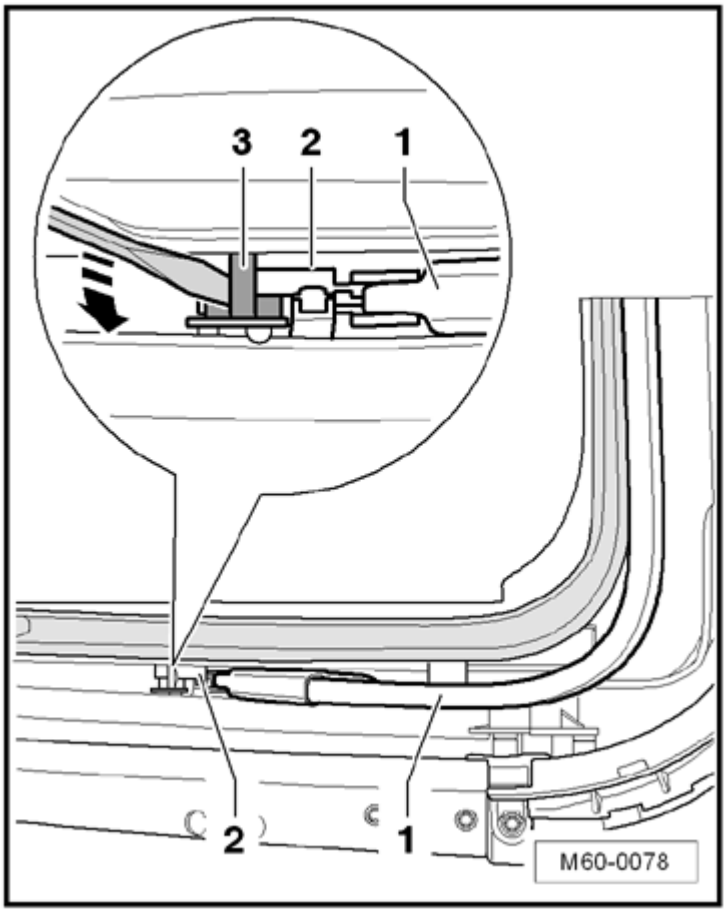
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Windabweiser aus- und einbauen

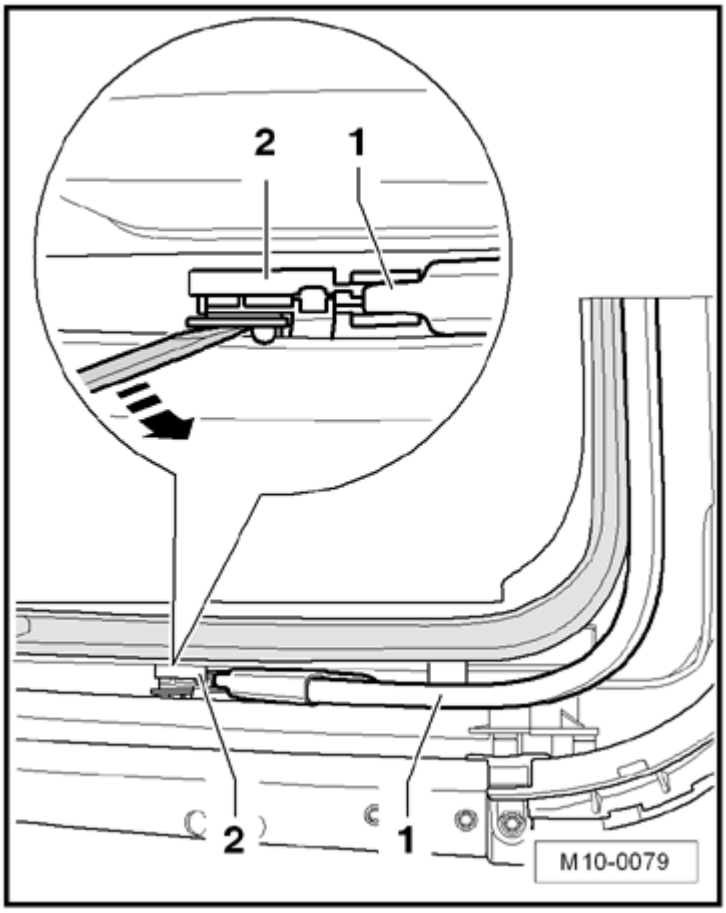
Ausbauen:

– Glasdeckel vorn öffnen.

– Sicherungsklammer - 3 - über dem Lagerbock - 2 - des Windabweisers - 1 - mit einem Schraubendreher ausclipsen.



– Lagerbock - 2 - des Windabweisers - 1 - mit einem Schraubendreher ausclipsen.



– Schrauben - 2 - am Windabweiser - 1 - ausbauen.

– Windabweiser - 1 - herausnehmen.

Einbauen:

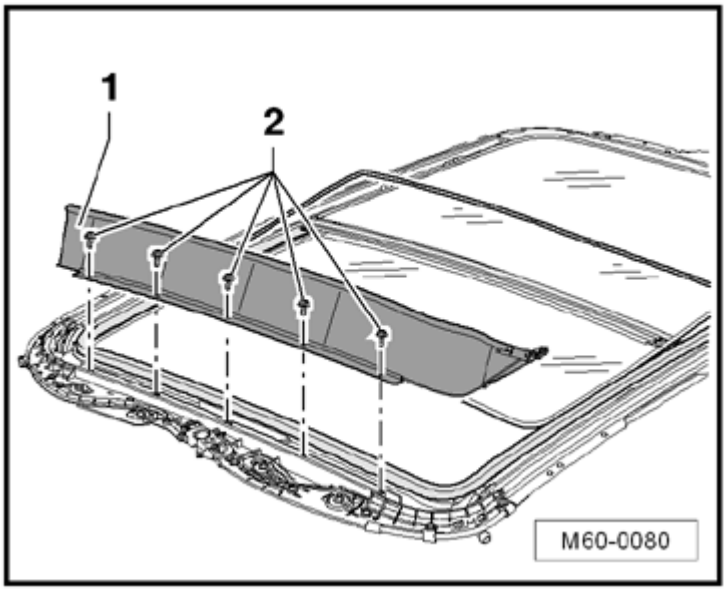
– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

♦ Anzugsdrehmoment der Schrauben - 2 Nm.

Hinweis

♦ *Der Lagerbock des Windabweisers muss hörbar einrasten.*

♦ *Die Sicherungsklammer des Lagerbockes des Windabweisers muss nach dem Ausbau immer ersetzt werden.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

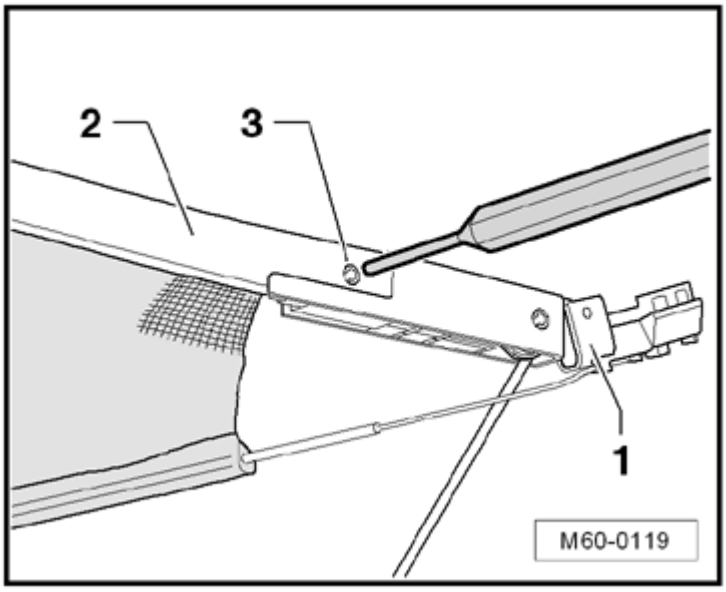
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lager Windabweiser aus- und einbauen

Ausbauen:

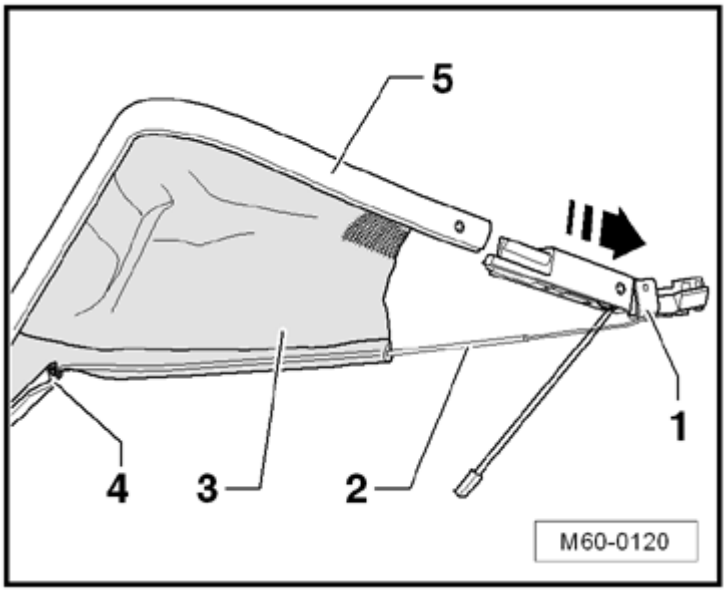
– Windabweiser ausbauen → Kapitel.

– Mit einem Dorn den Passstift - 3 - aus der Netzleiste oben - 2 - und dem Lager Windabweiser - 1 - herausdrücken.



– Lager Windabweiser - 1 - in - Pfeilrichtung - aus der Netzleiste oben - 5 - herausziehen.

– Spanndraht - 2 - aus der Netzleiste unten - 4 - und dem Netz - 3 - herausziehen.



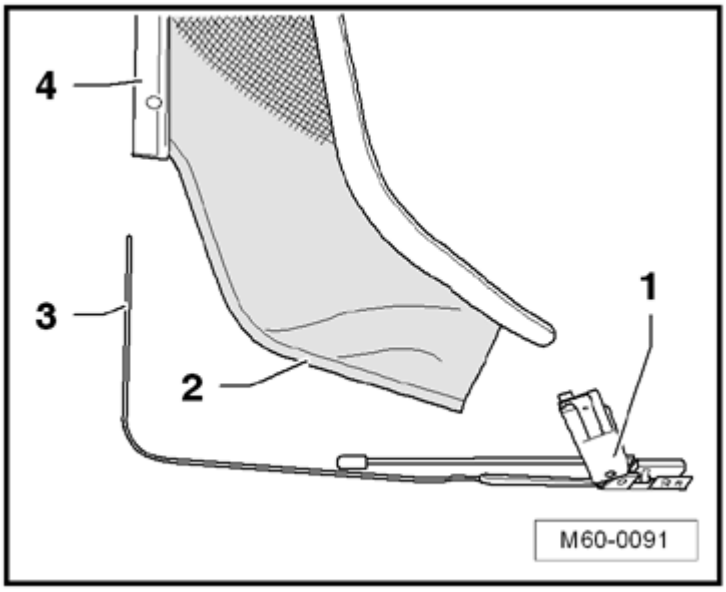
Einbauen:

– Spanndraht - 3 - durch das Netz - 2 - bis in die Netzleiste unten - 4 - vorsichtig schieben.

– Der weitere Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

Hinweis

Zum Sichern des Lagers Windabweiser ist ein neuer Passstift zu verwenden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Wasserablaufschläuche reinigen

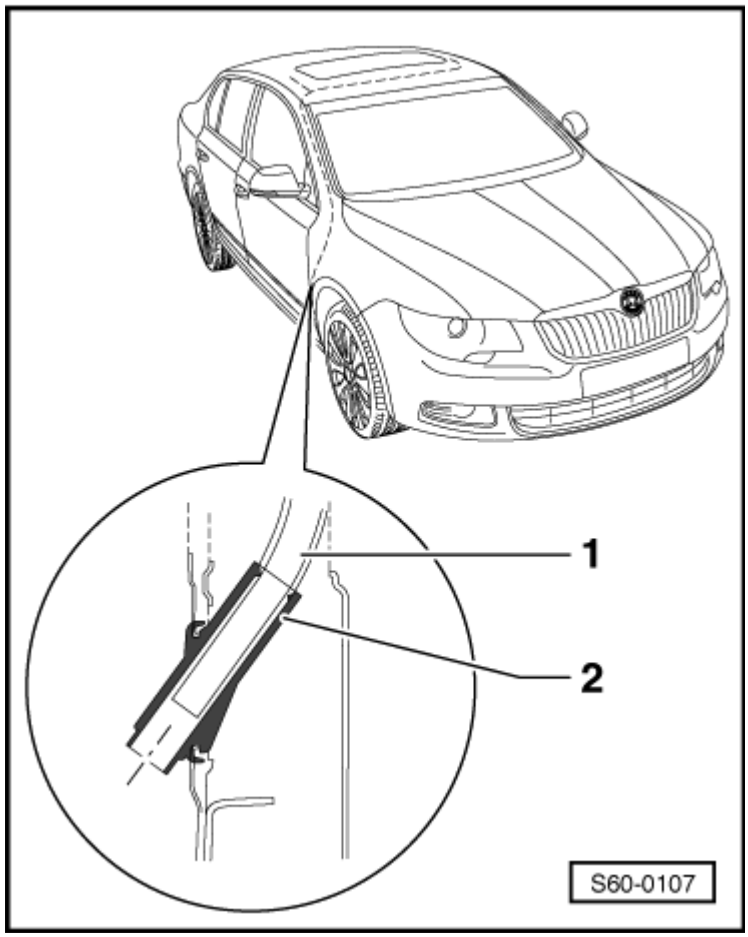
Hinweis

Zur Reinigung empfiehlt sich als Hilfswerkzeug ein Bowdenzug ca. 2300 mm lang.

Wasserablaufschläuche vorn:

– Die Wasserablaufschläuche - 1 - verlaufen in der rechten sowie linken Säule A.

– Das Reinigen erfogt durch Befreien der Verunreinigungen vom Ablaufventil - 2 - und durch Abführung des Wasserablaufschlauchs mit Bowdenzug.

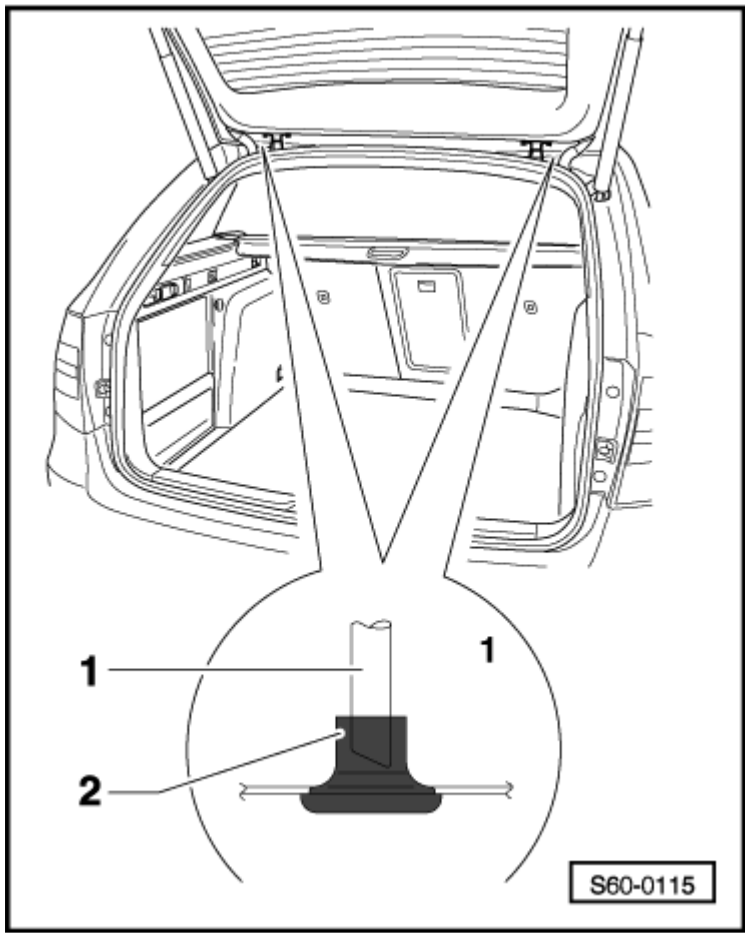


Wasserablaufschläuche hinten:

– Die Wasserablaufschläuche - 1 - enden im Wasserablaufkanal der oberen Karosseriekante neben Heckklappenscharniere.

– Das Reinigen erfogt durch Befreien der Verunreinigungen vom Ablaufventil - 2 - und durch Abführung des Wasserablaufschlauchs mit

Bowdenzug.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

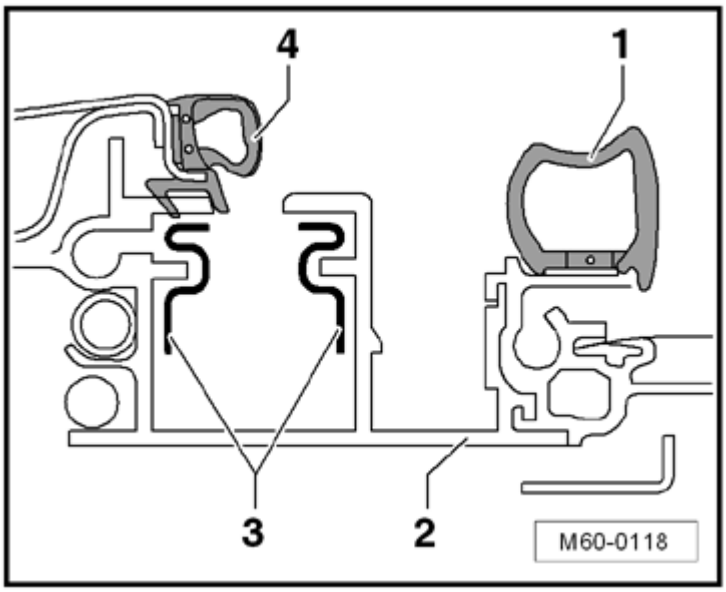
Wartung und Pflege

Generell ist keine regelmäßige Wartung des Schiebedaches notwendig. Sollte durch eine starke Verschmutzung eine Reinigung erforderlich sein, nur den Reiniger -D 009 401 04- verwenden.

Anschließend müssen die Gleitbereiche - 3 - der Führungsschiene - 2 - mit Lithium-Schmierfett -G 052 147 A2- neu gefettet werden.

Die Innendichtung - 1 - und die Aussendichtung - 4 - haben eine Gleitlackbeschichtung und dürfen nicht gefettet werden.

Die Seilzüge und die Motorplatten dürfen nicht gefettet werden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stoßfänger vorn

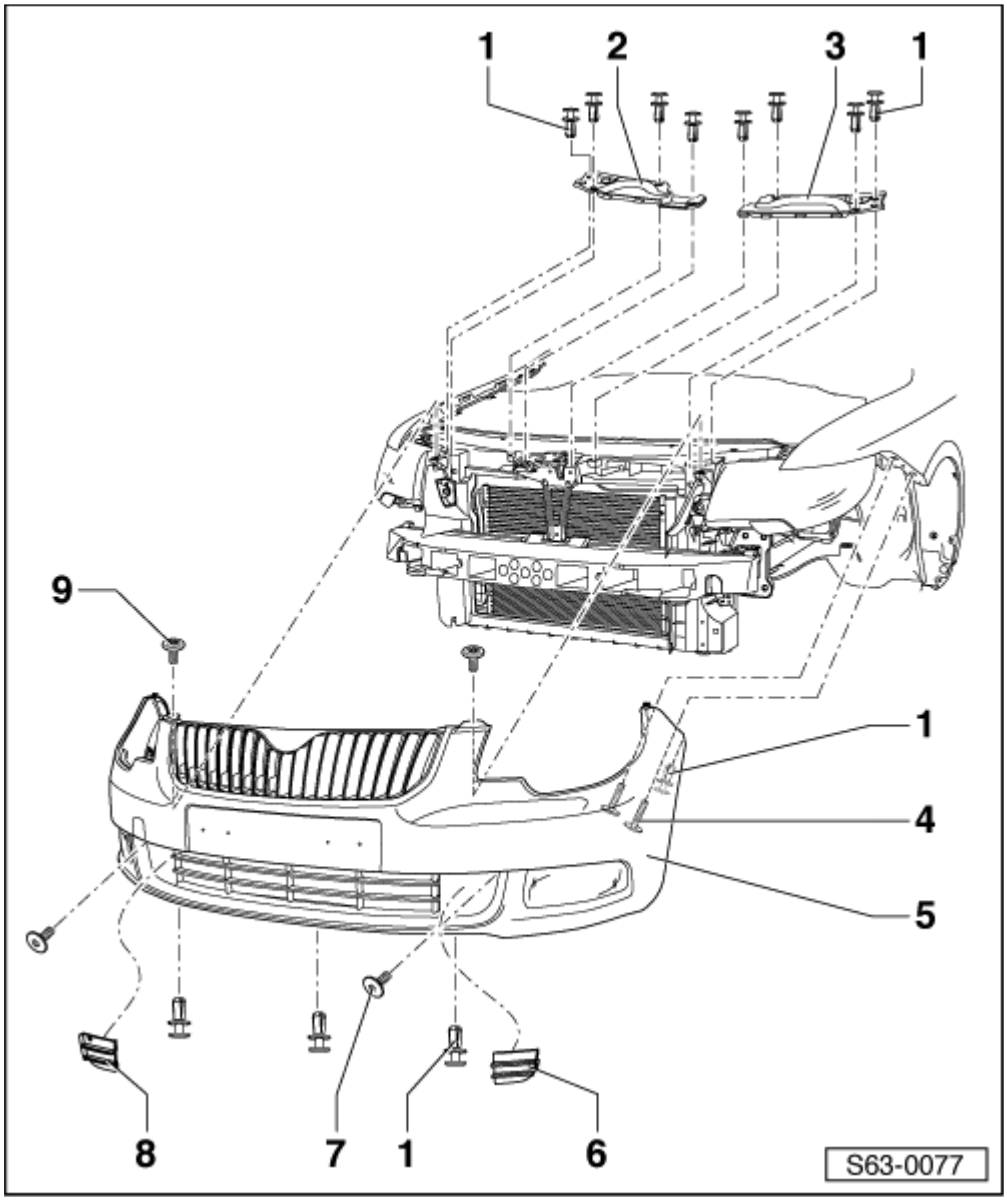
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Stoßfänger vorn

1 - Spreizniete



2 - Obere Stoßfängerabdeckung rechts

3 - Obere Stoßfängerabdeckung links

4 - 3,5 Nm

5 - Stoßfänger

Ausbauen:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.
– Spreiznieten (Pos. 1) von oben ausbauen und Stoßfängerabdeckungen (Pos. 2 und 3) abnehmen.
– Radhausschalen ausbauen → Kapitel.
– Schrauben (Pos. 4) ausbauen.
– Spreiznieten (Pos. 1) vom Stoßfänger-Unterteil abbauen.
– Gitter (Pos. 6 und 8) heraushebeln.
– Schrauben (Pos. 7) ausbauen.
– Schrauben (Pos. 9) ausbauen.
– Steckverbindung für Parksystem trennen.
– Steckverbindung für Nebelscheinwerfer trennen.
– Stoßfänger nach vorn vom Fahrzeug abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

6 - Gitter links

7 - 1,5 Nm

8 - Gitter rechts

9 - 6,6 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

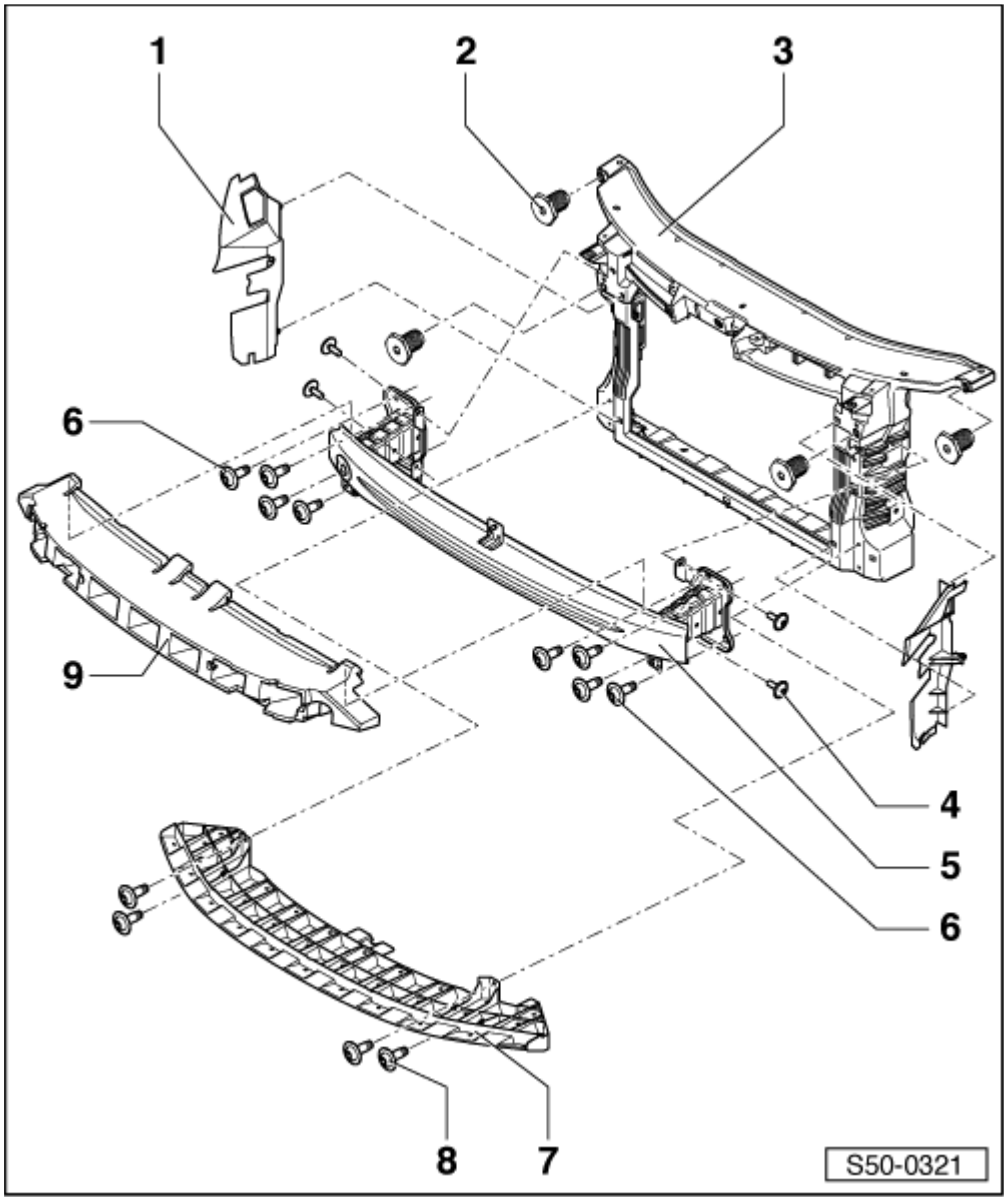
Montageübersicht Stoßfängerträger vorn

1 - Luftführung

2 - Einstellmutter

3 - Schlossträger

4 - 9 Nm



5 - Stoßfängerträger

Ausbauen:

– Stoßfänger ausbauen → Kapitel.
– Schrauben (Pos. 4) ausbauen.
– Mutter für Verstrebung (Pos. 10) ausbauen.

Montageübersicht Stoßfängerträger vorn

– Schrauben ausbauen.

6 - 30 Nm

7 - Schlossträger-Unterteil

8 - 5 Nm

9 - Pralldämpfer

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Stoßfänger hinten

Copyright VW AG

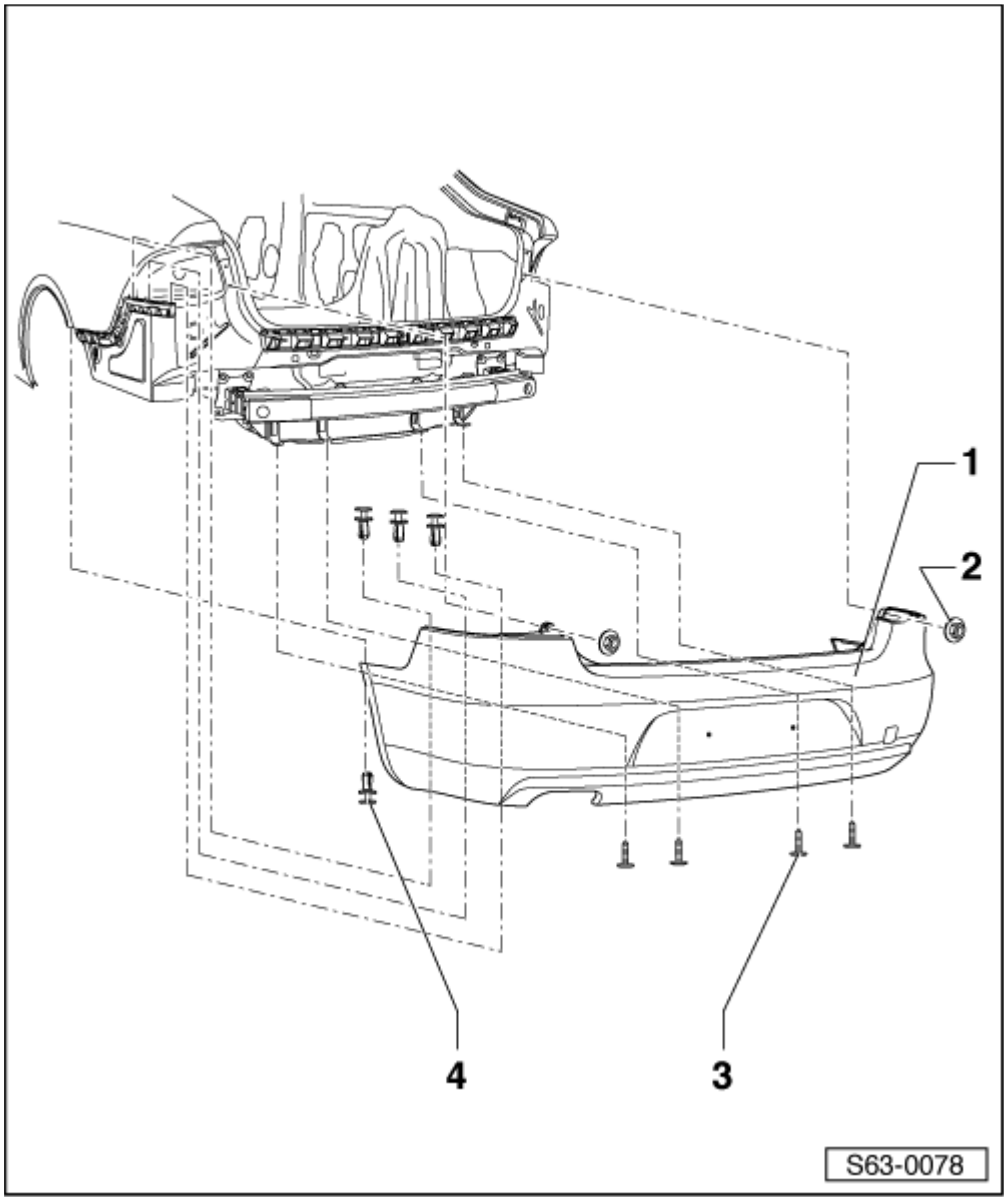
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Stoßfänger hinten

1 - Stoßfänger

Ausbauen:



- Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.
- Schrauben (Pos. 3) ausbauen.
- Radhausschalen teilweise ausbauen → Kapitel.
- Spreiznieten (Pos. 2) in Stoßfängerecken ausbauen.
- Heckleuchten ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

- Spreiznieten (Pos. 4) von oben ausbauen.
- Muttern (Pos. 2) ausbauen.
- Steckverbindungen für Kennzeichenbeleuchtung trennen.
- Steckverbindungen der Parksensoren trennen und Kabelstrang vom Stoßfänger abbauen.
- Stoßfänger nach hinten herausschieben.

2 - Mutter - 3,5 Nm

3 - 1,5 Nm

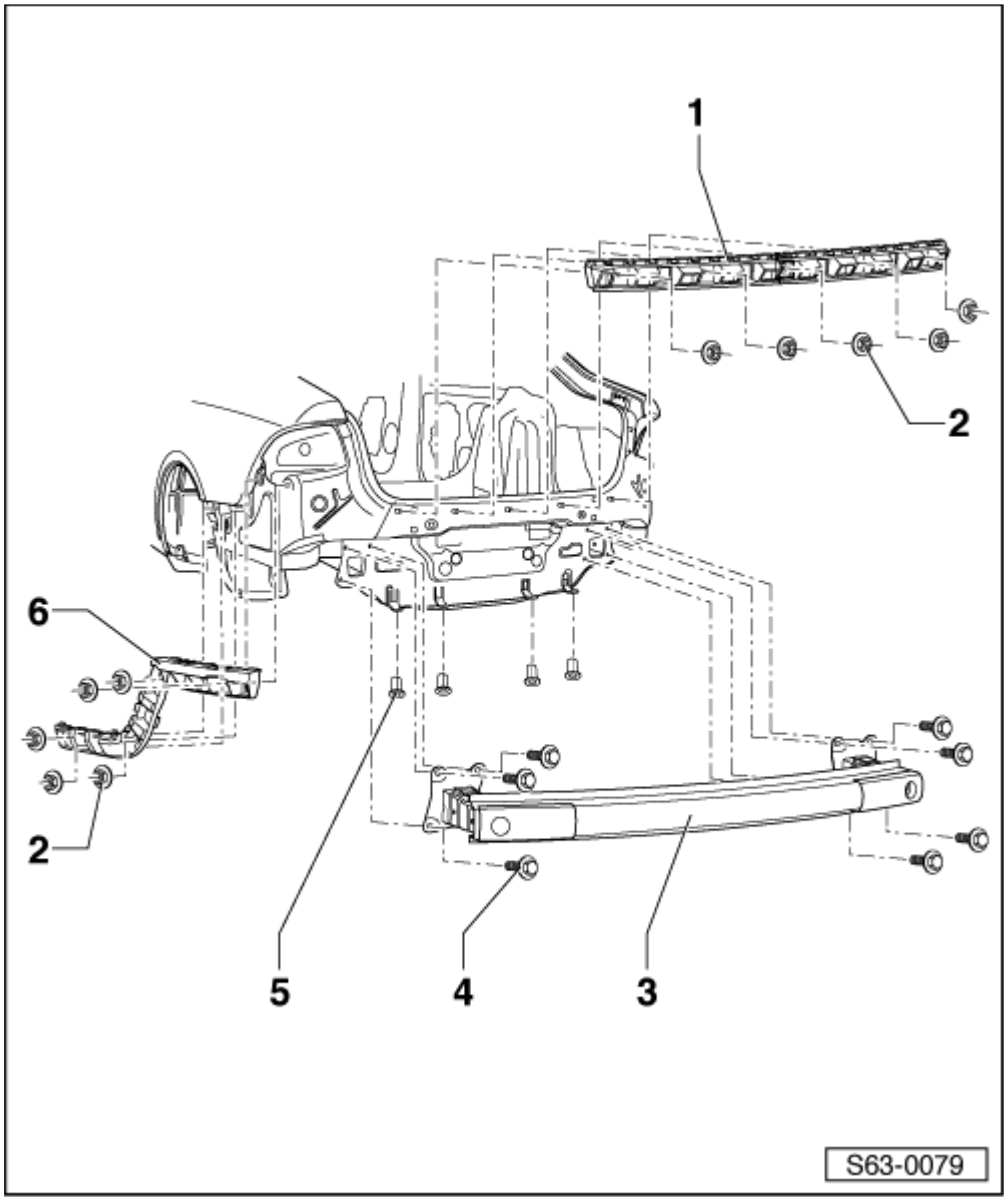
4 - Spreizniete

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Stoßfängerträger hinten



1 - Aufnahmeschiene

2 - Mutter - 3,5 Nm

3 - Stoßfängerträger hinten

Ausbauen:

- Stoßfänger ausbauen → Kapitel.
- Befestigungsschrauben (Pos. 4) ausbauen.
- Stoßfängerträger vom Fahrzeug abnehmen.

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

4 - 20 Nm

5 - Spreizmutter

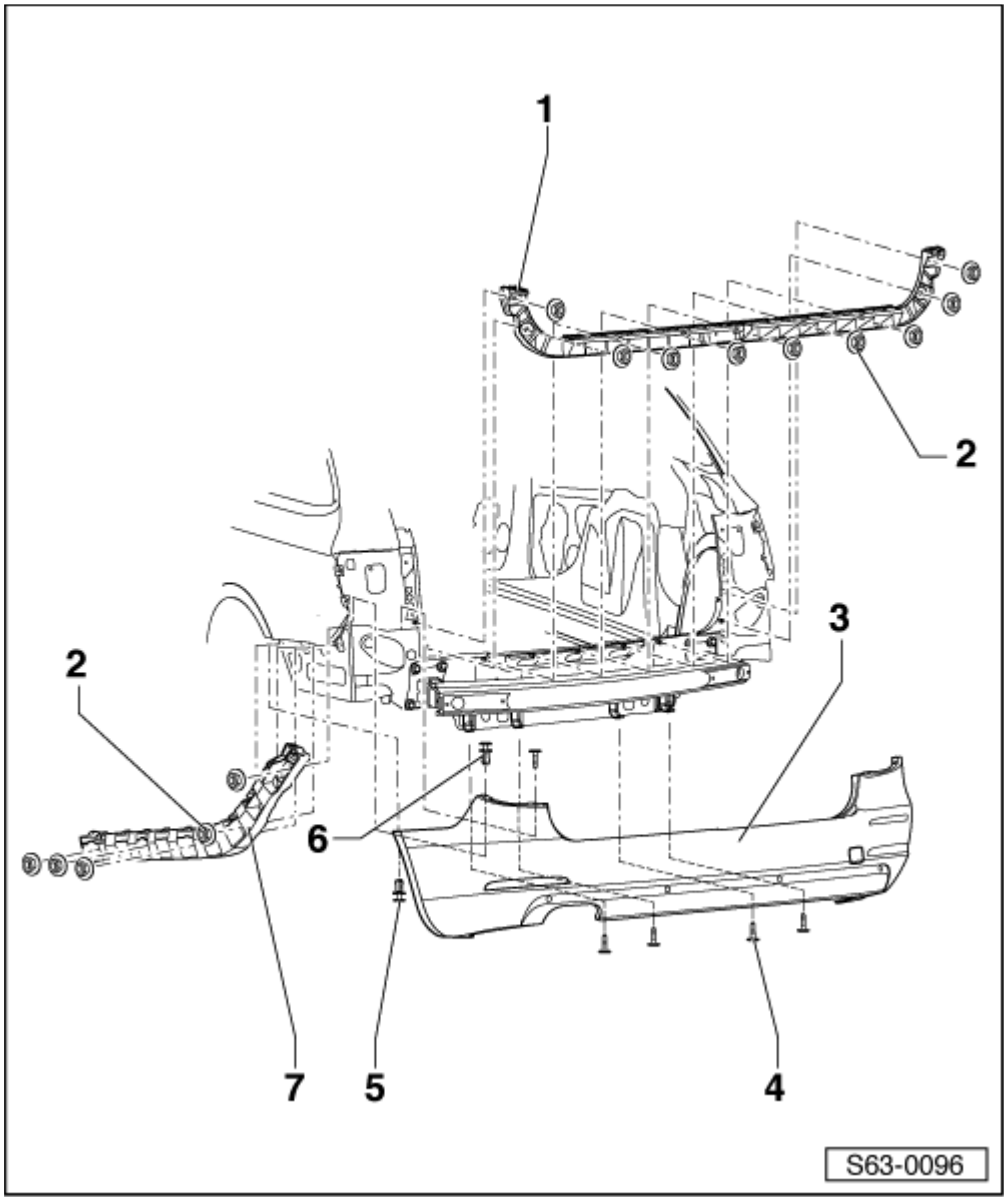
6 - Führungsteil

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Stoßfänger hinten (Superb II Combi)



1 - Aufnahmeschiene

2 - Mutter - 3,5 Nm

3 - Stoßfänger

Ausbauen:

- Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.
- Schrauben (Pos. 4) ausbauen.
- Radhausschalen teilweise ausbauen (3 Schrauben) → Kapitel .
- Spreiznieten (Pos. 5) in Stoßfängerecken ausbauen.
- Heckleuchten ausbauen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.94.
- Spreiznieten (Pos. 6) von oben ausbauen.
- Schrauben unter Heckleuchten ausbauen.
- Stoßfänger etwas nach hinten herausziehen.
- Steckverbindungen der Parksensoren trennen und Kabelstrang vom Stoßfänger abbauen (je nach Fahrzeugausstattung).
- Stoßfänger nach hinten herausschieben.

4 - 1,5 Nm

5 - Spreizniete

6 - Spreizniete

7 - Führungsteil

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geklebte Scheiben

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geklebte Scheiben aus- und einbauen

Hinweis

Die Wiederverwendung einer herausgeschnittenen Frontscheibe ist aus Sicherheitsgründen nicht zulässig. Die Fronstscheibe muss immer durch ein neues Originalteil ersetzt werden. Herausgeschnittene Heckscheibe kann nach einer gründlichen Kontrolle wieder verwendet werden.

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schneidschnur- oder Schneidedraht-Halter z. B. -TWH 200- und -DGE 100-.
- Abrichtmesser z. B. -SB - 531- oder Glasschaber -SC - 170- .
- Vorrichtung zum Einlegen von Schneidschnur oder Schneidedraht, Durchstechnadel.
- Aufspulvorrichtung z. B. -V.A.G 1654A- mit Lenkrolle -V.A.G 1474/1-.
- Schneidedraht z. B. -357 853 999 A- .
- Schneidschnur z. B. -357 845 955- .
- Saugheber z. B. -V.A.G 1344- .
- Aufwärmebox für Kartuschen z. B. -V.A.G 1939A- .
- Druckluftpistole z. B. -V.A.S 5237- .
- Elektrisches Schneidegerät -V.A.G 1561/A-.
- Pneumatisches Schneidegerät -VAS 5177-.
- Montagekeil.

Klebematerialien	Ersatzteile-Nr.	Verwendungszweck, Einsatzgebiet	Bezeichnung, Hersteller, Bemerkung
2K Scheibenklebstoff (PUR)	-DA 004 600 A2-[1)]	Festigkeitsverklebungen der Front-, Heck- und Seitenscheiben. Kleberkitt härtet schnell und die Arbeit muss schnell und mit Handfertigkeit durchgeführt werden.	Achtung: Verarbeitungshinweise des Herstellers genau beachten.
1K Scheibenklebstoff (PUR)	-DH 009 100-[1), 2)]	Festigkeitsverklebungen der Front-, Heck- und Seitenscheiben.	Füllung 300 ml
1K Scheibenklebstoff (PUR)	-DH 009 100 03-[1), 2), 3)]	Festigkeitsverklebungen der Front-, Heck- und Seitenscheiben.	Kleine Füllung 110 ml
Aktivator	-D 181 801 A1-	Aktiviert die vorher zurückgeschnittene ursprüngliche Schicht.	

Applikator	-D 009 500 25-	Primer und Aktivator auftragen.	
Primer für Scheiben und lackierte Oberflächen	-D 009 200 02-	Grundieren der Scheiben. Muss auf Scheibe aufgetragen werden. Wird auf Lack vor Auftragen von Klebe- und Dichtmittel (PUR) aufgetragen.	
Reinigungslösung	-D 009 401 04-	Zum Reinigen aller Oberflächen, auf die Primer oder Klebstoff aufgetragen wird.	
Klebstoffentferner	-D 002 000 10-	Entfernt Klebstoffreste.	Nicht auf Klebebereiche vor Kleben auftragen.

1) Wartezeit einhalten → Kapitel.

2) Nach Herstellerangaben mit Kartuschen-Heizgerät z. B. V.A.G 1939 erwärmen.

3) Kleinkartusche 110 ml, für Abdichtarbeiten, oder wenn die 300 ml Kartusche nicht ausreicht.

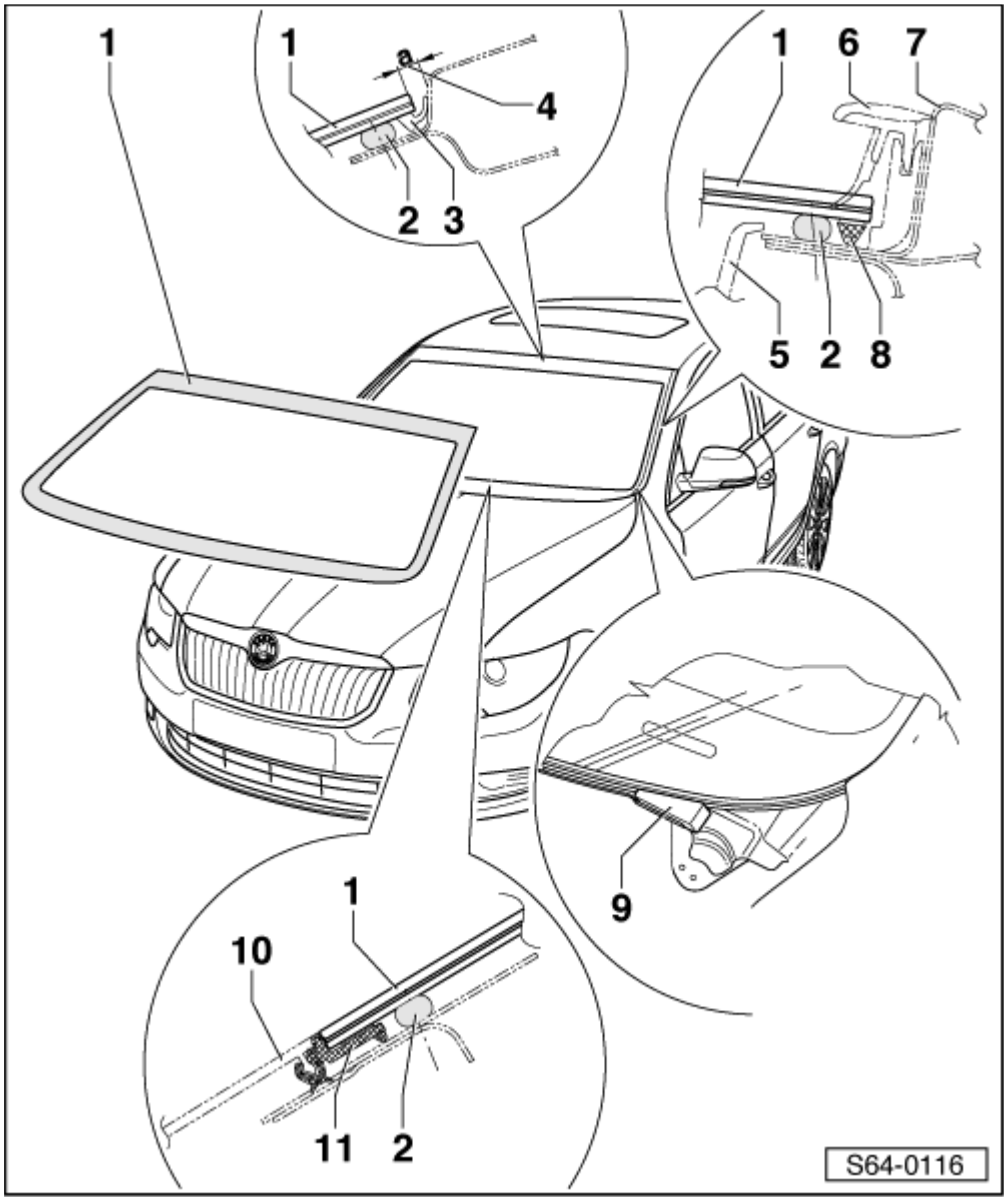
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Frontscheibe

1 - Frontscheibe



- Frontscheibe aus- und einbauen → Kapitel.

2 - PUR-Kleberkitt

3 - Dichtprofil

- Ist Bestandteil der Frontscheibe.

4 - Maß - a = 4,9 ± 0,5 mm

5 - Verkleidung Säule A oben

6 - Wasserfangleiste

7 - Außenseitenteil

8 - Anschlagpuffer

9 - Einstellkeil

- Für Scheibeneinstellung.

10 - Wasserkastenabdeckung

- Aus- und einbauen → Kapitel.

11 - Dichtprofil

- Ist Bestandteil der Frontscheibe.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Frontscheibe aus- und einbauen

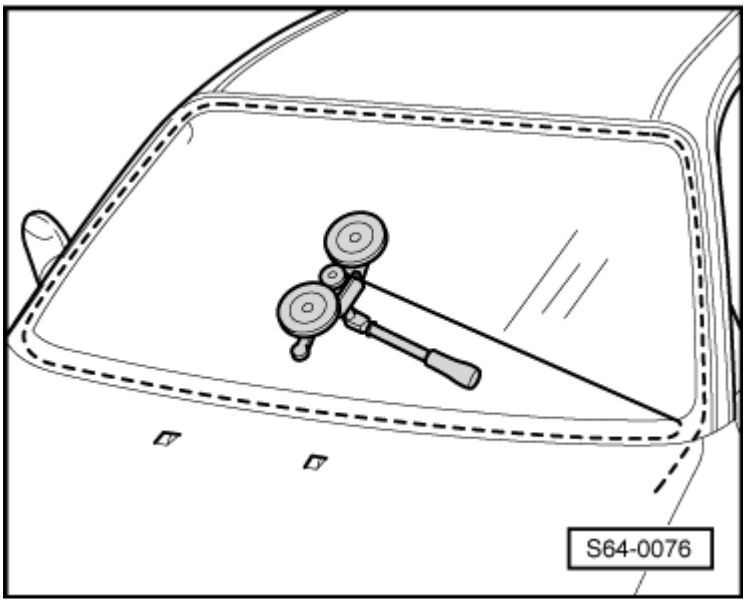
Nicht zerstörte Frontscheibe ausbauen:

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Beim Schneiden von ausgehärtetem PUR Kleberkitt, bei Arbeiten mit Scheibe und Schneidschnur unbedingt Schutzbrille und Handschuhe tragen.***

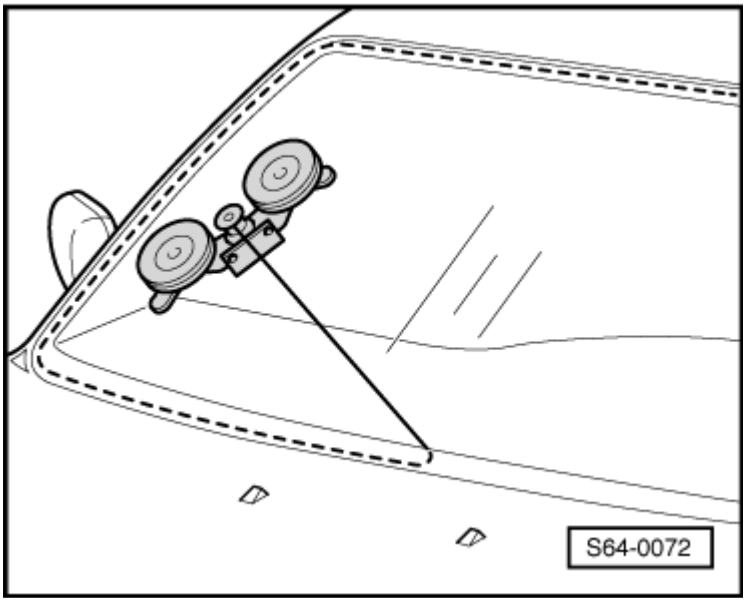
Hinweis

Zum Aus- und Einbau der Scheibe ist ein zweiter Mechaniker erforderlich.

- Wasserkastenabdeckung ausbauen → Kapitel.
- Wasserfangleisten ausbauen → Pos..
- Verkleidungen Säulen A oben ausbauen → Kapitel.
- Innenspiegel ausbauen → Kapitel.
- Parkzettelhalter ausbauen.
- Lackierte Flächen entlang der Scheibe mit Textilklebeband abdecken.
- Kleberkitt in linker Ecke unten mit Durchstechnadel durchstechen.
- Schneidschnur durch die Nadel ziehen und das Schnurende an der Scheibenwischeraufnahme befestigen.
- Schneidschnur rund um die Frontscheibe unter dem Dichtprofil → Pos. einsetzen.
- Aufspulvorrichtung -V.A.G 1654A- an der Innenseite der Scheibe befestigen und das Schnurende in die Aufspulvorrichtung einsetzen.
- VIN-Nr. abdecken.
- Kleberkitt mit Aufspulvorrichtung -V.A.G 1654A- durchschneiden und gleichzeitig die Schutzfolie schrittweise zwischen Schneidschnur und Karosserie einschieben.
- Beim Schneiden die Schneidschnur mit dem Kunststoffkeil gegen die Scheibe drücken, so dass die Schnur die Karosserie nicht berührt.



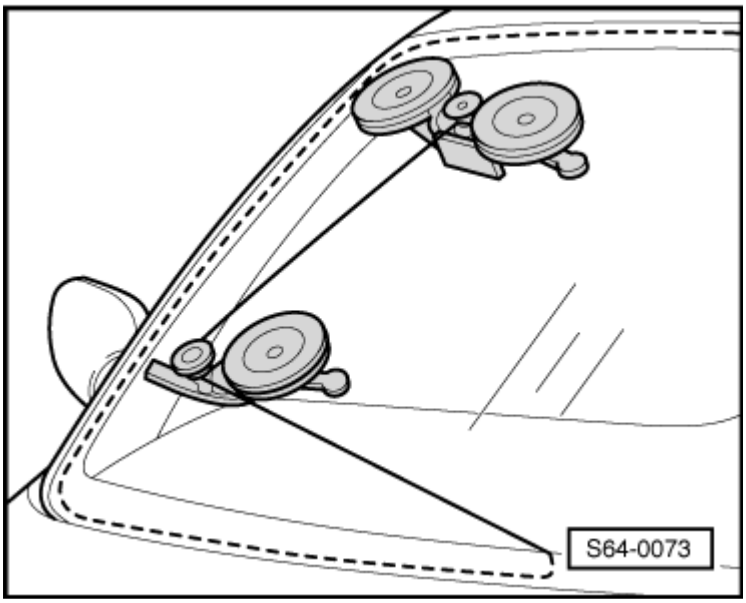
– Aufspulvorrichtung -V.A.G 1654A- versetzen und weiter schneiden.



– Aufspulvorrichtung -V.A.G 1654A- versetzen und Lenkrolle -V.A.G 1474/1- an der Innenseite der Frontscheibe befestigen.

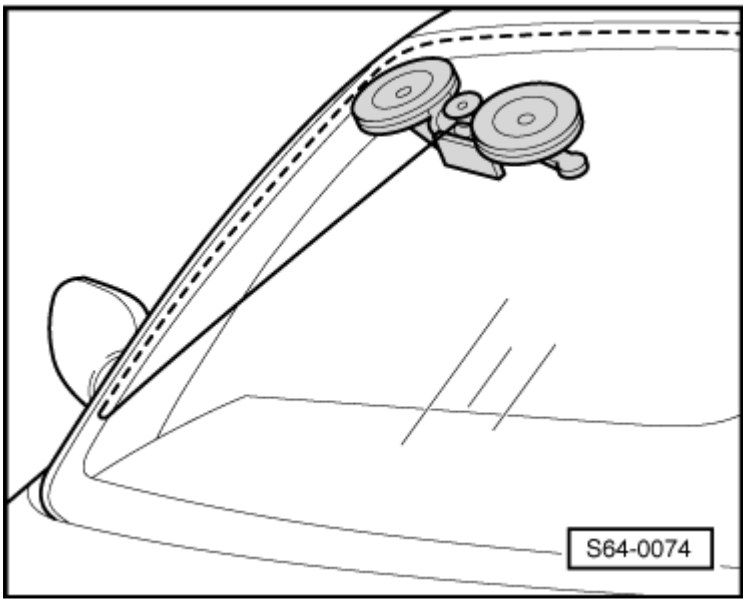
Hinweis

Kleberkitt durchschneiden, solange die Schneidschnur in der Lenkrolle -V.A.G 1474/1- geführt wird.



– Lenkrolle -V.A.G 1474/1- abnehmen

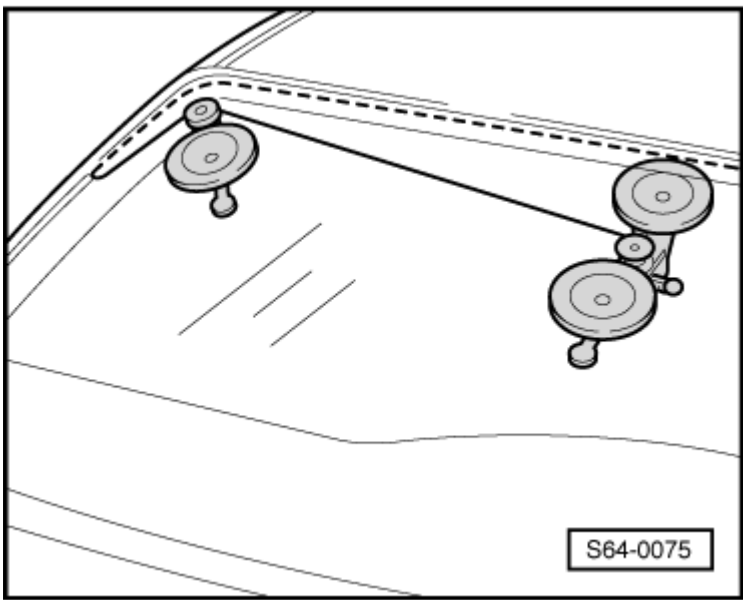
und Kleberkitt weiter durchschneiden.



– Aufspulvorrichtung -V.A.G 1654A- versetzen und Lenkrolle -V.A.G 1474/1- in der oberen rechten Ecke der Frontscheibe befestigen.

Hinweis

Kleberkitt durchschneiden, solange die Schneidschnur in der Lenkrolle -V.A.G 1474/1- geführt wird.



– Lenkrolle -V.A.G 1474/1- abnehmen und Kleberkitt weiter durchschneiden.

– Vorgang in der Ecke oben links und unten wiederholen.

– Scheibe mit Hilfe der Saugheber z. B. -V.A.G. 1344- herausnehmen .

Zerstörte Frontscheibe ausbauen:

ACHTUNG!

Beim Schneiden von ausgehärtetem PUR Kleberkitt, bei Arbeiten mit Scheibe und Schneidschnur unbedingt Schutzbrille und Handschuhe tragen.

– Innenraum vor Glassplittern schützen.

– Wasserkastenabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Verkleidungen Säulen A oben ausbauen → Kapitel.

– Innenspiegel ausbauen → Kapitel.

– Lackierte Flächen entlang der Scheibe mit Textilklebeband abdecken.

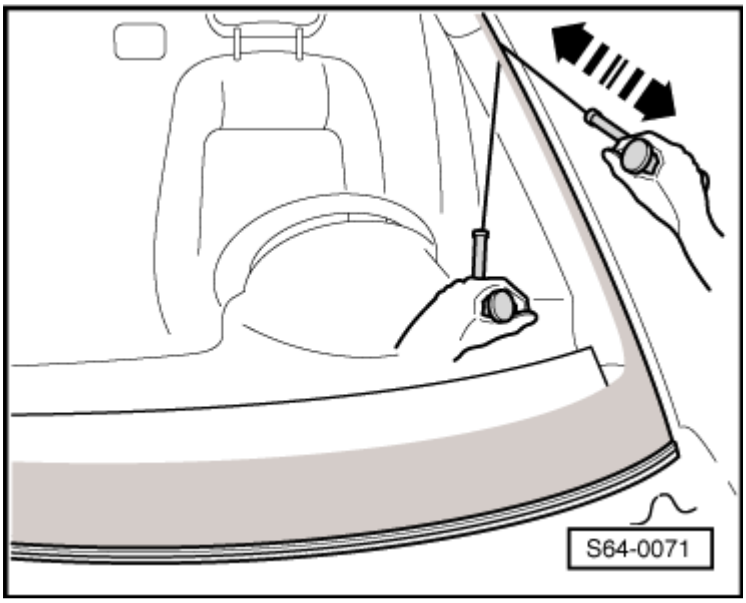
– Kleberkitt mit Durchstechnadel

durchstechen.

– Schneidschnur durch die Nadel ziehen und die Schneidschnur-Halter einsetzen.

– Frontscheibe mit Schneidschnur entlang des Scheibenumfanges herausschneiden.

– Frontscheibe herausnehmen.



Hinweis

- *Glasstückreste bis zum Kleberkitt entfernen.*
- *Glasreste im Fahrzeug mit einem Staubsauger absaugen.*

Frontscheibe einbauen:

– Flansch zum Einglasen vorbereiten → Kapitel.

– Kleben → Kapitel.

– Wartezeit → Kapitel.

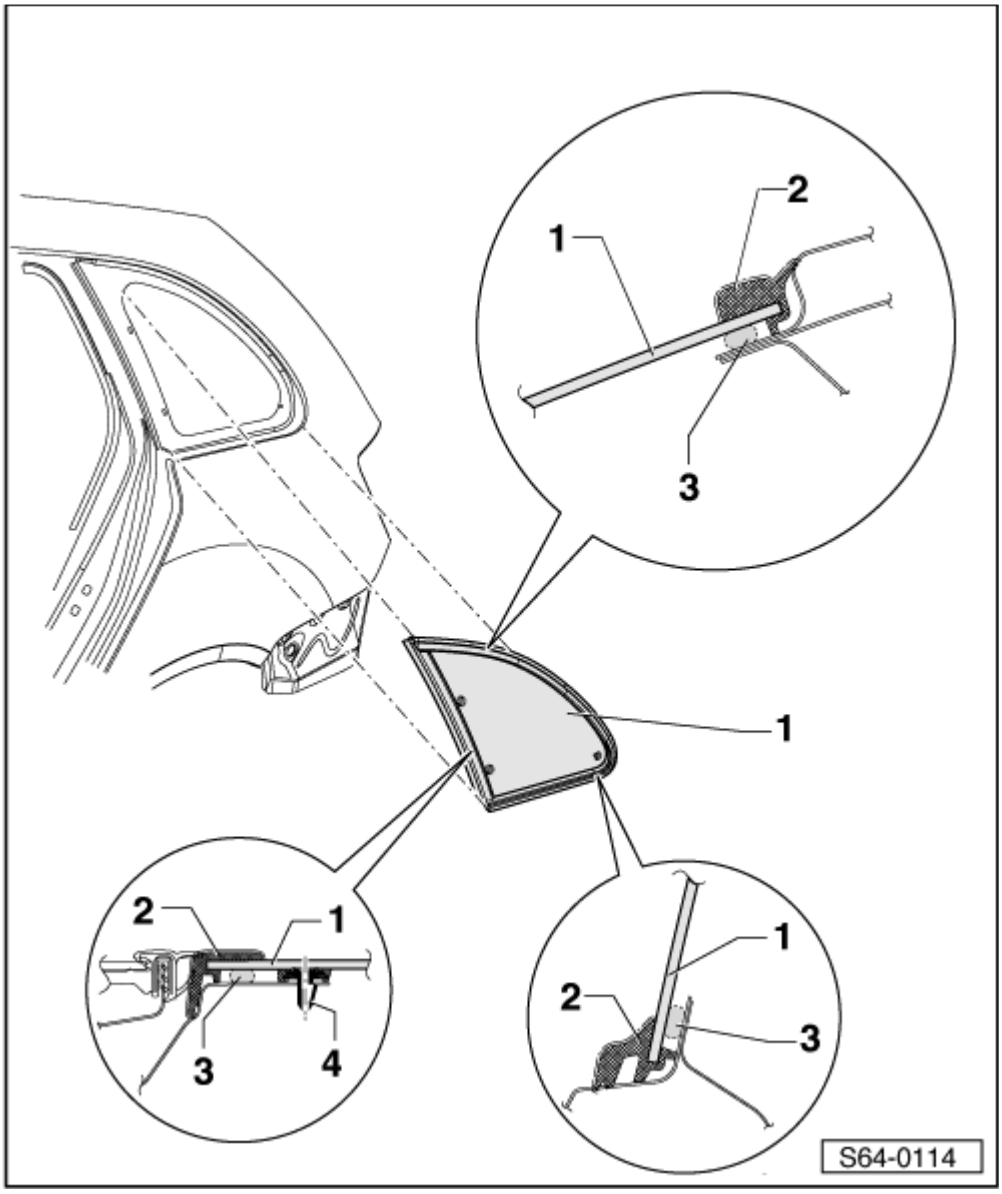
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Seitenscheibe (Superb II Combi)

1 - Seitenscheibe



- Seitenscheibe aus- und einbauen → Kapitel.

2 - Dichtprofil

- Ist Bestandteil der Seitenscheibe.

3 - PUR - Kleberkitt

4 - Distanzclip

Montageübersicht Seitenscheibe (Superb II Combi)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Seitenscheibe aus- und einbauen (Superb II Combi)

Zerstörte Scheibe ausbauen:

> ***ACHTUNG!***
> ***Beim Schneiden von ausgehärtetem PUR-Kleberkitt unbedingt Schutzbrille und Handschuhe tragen.***

– Innenraum vor Glassplittern schützen.

– Verkleidung Säule C und D oben ausbauen → Kapitel.

– Auflage für Kofferraumabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Glasstückreste bis zum Kleberkitt entfernen.

– Lackierte Flächen entlang der Scheibe mit Textilklebeband abdecken.

– Antennenstecker abziehen.

– Zum Schneiden der Scheibe elektrisches Schneidegerät z. B. -V.A.G 1561/A- , oder pneumatisches Schneidegerät z. B. -VAS 5177- verwenden .

Hinweis

Vorsicht beim Schneiden der Scheibe an der Stelle der Distanzclips, die an der Scheibe anvulkanisiert sind.

– Kleberkitt auf ca. 1 mm Dicke zurückschneiden.

Nicht zerstörte Scheibe ausbauen:

> ***ACHTUNG!***
> ***Beim Schneiden von ausgehärtetem PUR-Kleberkitt unbedingt Schutzbrille und Handschuhe tragen.***

– Verkleidung Säule C und D oben ausbauen → Kapitel.

– Auflage für Kofferraumabdeckung ausbauen → Kapitel.

– Antennenstecker abziehen.

– Lackierte Flächen entlang der Scheibe mit Textilklebeband abdecken.

– Zum Schneiden der Scheibe elektrisches Schneidegerät z. B. -V.A.G 1561/A- , oder pneumatisches Schneidegerät z. B. -VAS 5177- verwenden .

Hinweis

Vorsicht beim Schneiden der Scheibe an der Stelle der Distanzclips, die an der Scheibe anvulkanisiert sind.

– Kleberkitt auf ca. 1 mm Dicke zurückschneiden.

– Scheibe mit Hilfe der Saugheber z. B. -V.A.G. 1344- herausnehmen .

Seitenscheibe einbauen:

Flansch zum Einglasen vorbereiten → Kapitel.

Kleben → Kapitel.

Wartezeit → Kapitel.

Antennenstecker aufstecken.

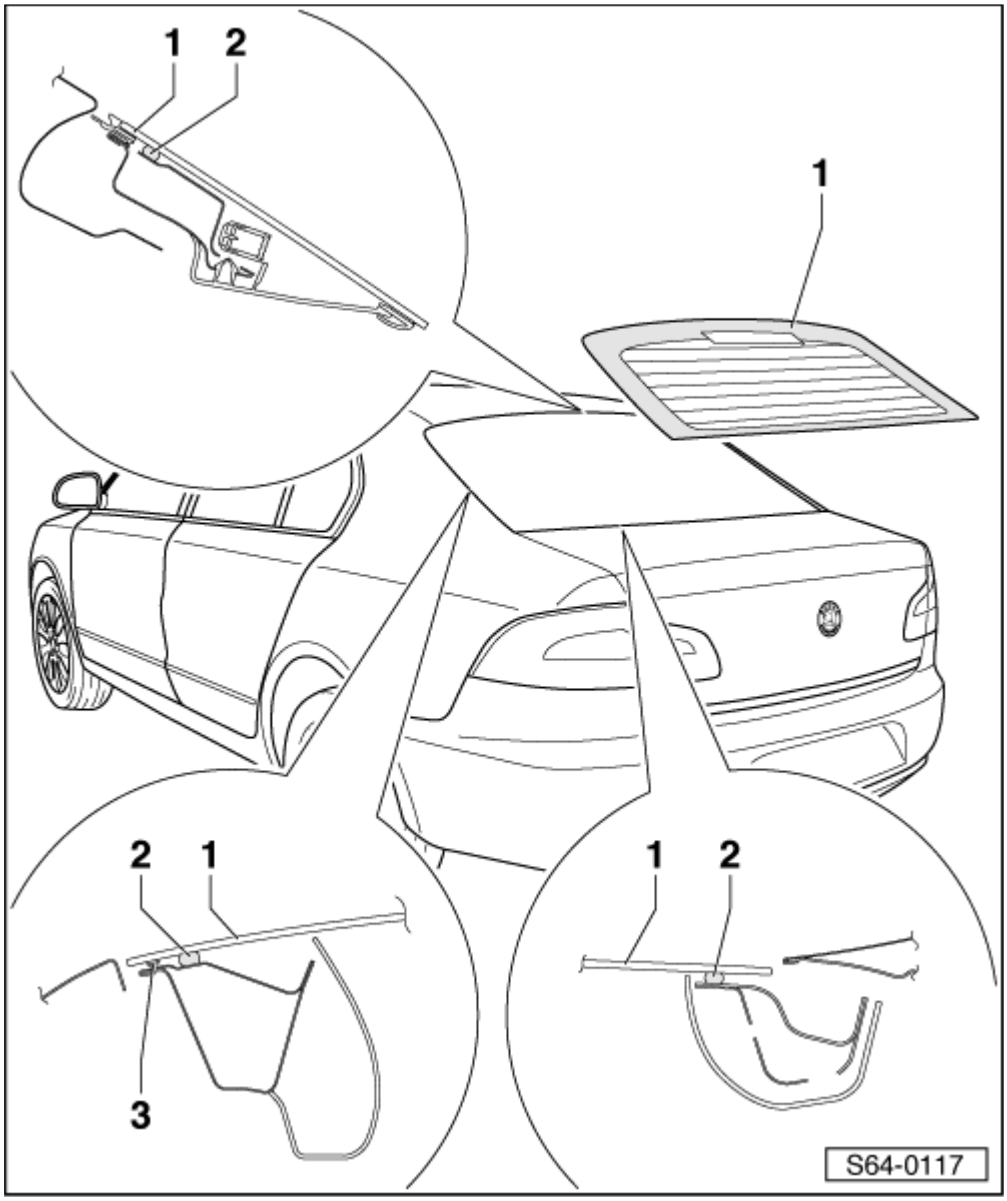
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Heckscheibe

1 - Heckscheibe



- Heckscheibe aus- und einbauen → Kapitel.

2 - PUR - Kleberkitt

3 - Anschlagpuffer

Montageübersicht Heckscheibe

Maß - a = 5 ± 0,5 mm

Maß - b = 4,5 ± 0,6 mm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heckscheibe aus- und einbauen

Zerstörte Scheibe ausbauen:

> ***ACHTUNG!***
> ***Beim Schneiden von ausgehärtetem PUR Kleberkitt, bei Arbeiten mit Scheibe und Schneidschnur unbedingt Schutzbrille und Handschuhe tragen.***

Hinweis

Zum Aus- und Einbau der Scheibe ist ein zweiter Mechaniker erforderlich.

– Innenraum vor Glassplittern schützen.

– Verkleidungen vom Heckklappenoberteil abbauen → Kapitel.

– Zusatzbremsleuchte ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

– Die um die Heckscheibe herum verlegten Kabelstränge trennen.

– Lackierte Flächen entlang der Scheibe mit Textilklebeband abdecken.

– Der weitere Ausbau erfolgt wie bei der Frontscheibe → Kapitel.

Hinweis

- *Beim Herausschneiden der Scheibe darauf achten, dass der im Kanal unter der Scheibe links befindliche Kabelstrang nicht beschädigt wird!*
- *Glasstückreste bis zum Kleberkitt entfernen.*
- *Glasreste im Fahrzeug mit einem Staubsauger absaugen.*

Nicht zerstörte Scheibe ausbauen:

> ***ACHTUNG!***
> ***Beim Schneiden von ausgehärtetem PUR Kleberkitt, bei Arbeiten mit Scheibe und Schneidschnur unbedingt Schutzbrille und Handschuhe tragen.***

Hinweis

Zum Aus- und Einbau der Scheibe ist ein zweiter Mechaniker

erforderlich.

– Verkleidungen vom Heckklappenoberteil abbauen → Kapitel.

– Zusatzbremsleuchte ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

– Die um die Heckscheibe herum verlegten Kabelstränge trennen.

– Lackierte Flächen entlang der Scheibe mit Textilklebeband abdecken.

– Der weitere Ausbau erfolgt wie bei der Frontscheibe → Kapitel.

Hinweis

Beim Herausschneiden der Scheibe darauf achten, dass der im Kanal unter der Scheibe links befindliche Kabelstrang nicht beschädigt wird!

Heckscheibe einbauen:

– Flansch zum Einglasen vorbereiten → Kapitel.

– Kleben → Kapitel.

– Wartezeit → Kapitel.

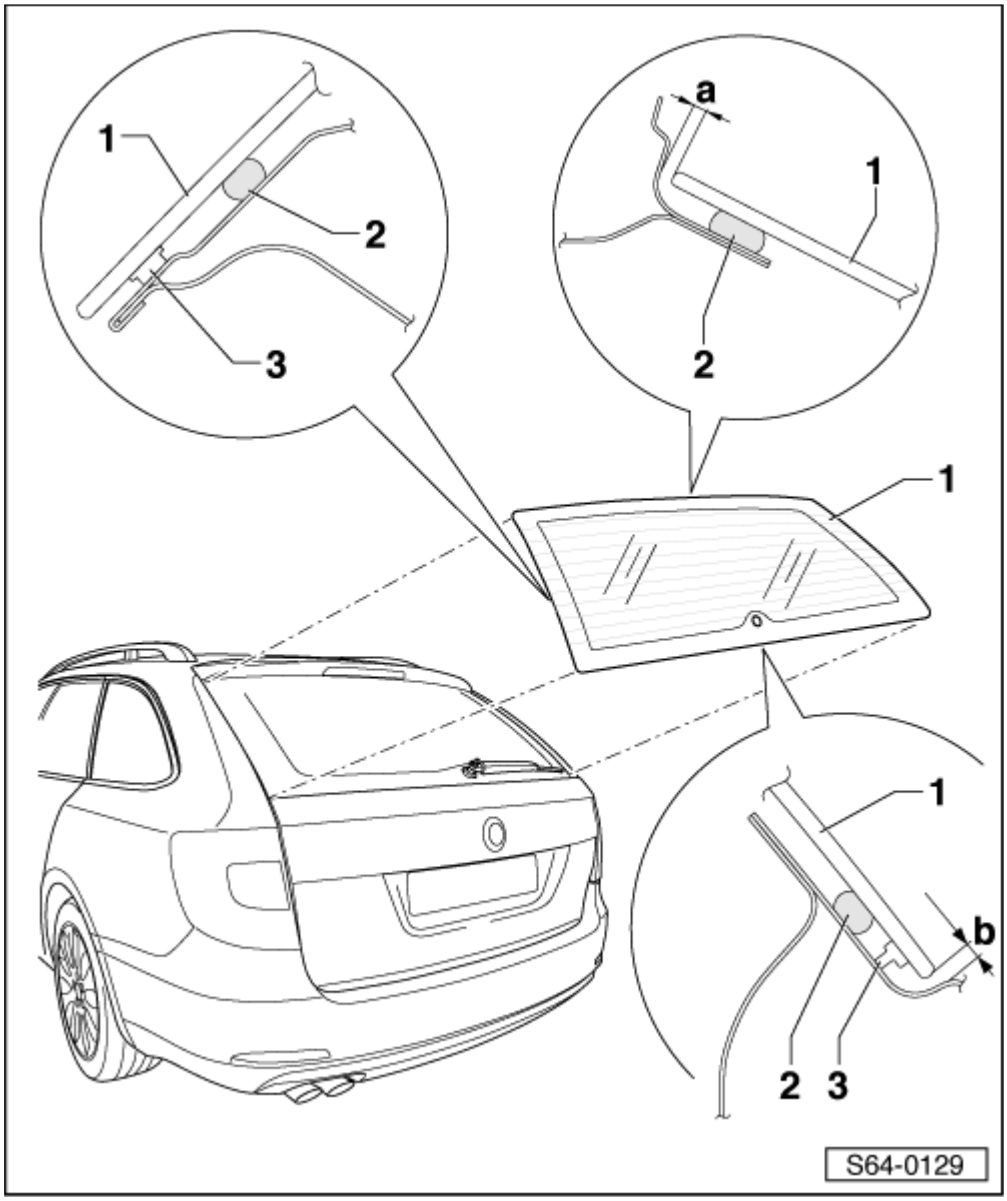
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Heckscheibe (Superb II Combi)

1 - Heckscheibe



- Heckscheibe aus- und einbauen → Kapitel

2 - PUR - Kleberkitt

3 - Anschlagpuffer

- Für Einbau der Scheibe

Montageübersicht Heckscheibe (Superb II Combi)

- Maß - a - = 3 ± 1 mm
- Maß - b - = 2,5 ± 1 mm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Heckscheibe aus- und einbauen

Zerstörte Scheibe ausbauen:

> ***ACHTUNG!***
> ***Beim Schneiden von ausgehärtetem PUR-Kleberkitt unbedingt Schutzbrille und Handschuhe tragen.***

- Innenraum vor Glassplittern schützen.
- Heckscheibenbeheizung abziehen.
- Heckscheibenwischer (falls vorhanden) ausbauen

  → Rep.-Gr.92.
- Glasstückreste bis zum Kleberkitt entfernen.
- Glasreste im Fahrzeug mit einem Staubsauger absaugen.
- Lackierte Flächen entlang der Scheibe mit Textilklebeband abdecken.
- Kleberkitt auf ca. 1 mm Dicke zurückschneiden.

Nicht zerstörte Scheibe ausbauen:

> ***ACHTUNG!***
> ***Beim Schneiden von ausgehärtetem PUR-Kleberkitt unbedingt Schutzbrille und Handschuhe tragen.***

Hinweis

Zum Ausbau der Scheibe ist ein zweiter Mechaniker erforderlich.

- Obere Verkleidung für Heckklappe ausbauen → Kapitel.
- Zusatzbremsleuchte ausbauen

  → Rep.-Gr.94.
- Heckscheibenwischer (falls vorhanden) ausbauen

  → Rep.-Gr.92.
- Steckverbindungen der beheizbaren Heckscheibe trennen und die Kontaktzungen an die Scheibe drücken.
- Lackierte Flächen entlang der Scheibe mit Textilklebeband

abdecken.

– Der weitere Ausbau erfolgt wie bei der Frontscheibe → Kapitel .

Heckscheibe einbauen:

Flansch zum Einglasen vorbereiten → Kapitel.

Kleben → Kapitel.

Wartezeit → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Flansch zum Einglasen vorbereiten

Flansch zum Einglasen vorbereiten

– Ausgehärteten PUR mit Hilfe z. B. des Glasschabers -SC - 170- oder des Abrichtmessers -SB - 531- auf ca. 1 mm Dicke zurückschneiden.

– Auf die zurückgeschnittene Klebeschicht eine dünne Schicht Aktivator auftragen.

– Aktivator mindestens 10 Minuten wirken lassen.

Hinweis

- *Der Rest des ausgehärteten Kleberkitts dient als Grundlage für den neu aufgetragenen Kleberkitt. Die Klebeflächen in sauberem und entfettetem Zustand halten.*
- *Klebefläche muss erst kurz vor dem Einbau zurückgeschnitten werden.*
- *Der Aktivator darf nicht mit Lack in Berührung kommen, sonst wird er beschädigt.*
- *Wurde der Flansch auch nur teilweise ersetzt, oder wurde der Lack beschädigt, ist dieser Bereich nach dem Lackieren erneut zu reinigen und mit Primer zu behandeln.*

Arbeitsablauf für nicht zerstörte herausgeschnittene Scheibe

– Ausgehärteten PUR mit Hilfe z. B. des Glasschabers -SC - 170- oder des Abrichtmessers -SB - 531- auf ca. 1 mm Dicke zurückschneiden.

– Auf die zurückgeschnittene Klebeschicht eine dünne Schicht Aktivator auftragen.

– Aktivator mindestens 10 Minuten wirken lassen.

Hinweis

- *Der Rest des ausgehärteten Kleberkitts dient als Grundlage für den neu aufgetragenen Kleberkitt. Die Klebeflächen in sauberem und entfettetem Zustand halten.*
- *Klebefläche muss erst kurz vor dem Einbau zurückgeschnitten werden.*
- *Beim Zurückschneiden des ausgehärteten PUR die Dichtungs- sowie Keramikschicht nicht beschädigen.*
- *Klebefläche nicht primern und mit keinem Reinigungsmittel behandeln.*

Arbeitsablauf für eine neue Scheibe

– Scheibe im Klebebereich umlaufend mit Reinigungslösung -D 009 401 04- säubern.

– Primer -D 009 200 02- auftragen.

Hinweis

Keramischer Auftrag an den Scheiben ist kein Primern! Es muss vor dem Auftragen des Klebedichtungsmaterials unbedingt mit -D 009 200 02- geprimert werden.

Primer auftragen

s64-0123

– Primer -2- mit Applikator -1- mit vollständig aufgesaugtem Filz gleichmäßig in einem Zuge auftragen.

– Primer ca. 10 Minuten trocknen lassen.

- Primerbreite -a- ca. 20 mm.
- Primer muss auf Stelle zum Auftragen der Klebstoffraupe angebracht werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

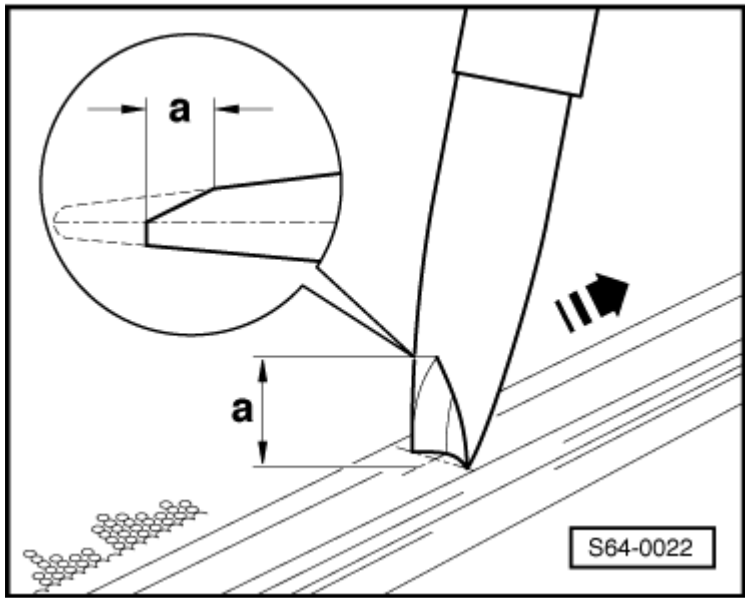
Kleben

– Nach durchgeführten Vorbereitungen Düse zum Klebstoffauftragen nach Abbildung zurechtschneiden.

– Maß -a- 12 mm.

– Raupenbreite 8 mm.

– Auftragsrichtung -Pfeil-.



Hinweis

- *Der Querschnitt der Raupe ist vom Querschnitt der Düse und von der Geschwindigkeit des Auftragens abhängig.*
- *Bei Verwendung von 1K Scheibenklebstoffen -DH 009 100- oder -DH 009 100 03- sind die Kartuschen mit Klebstoff 20 Minuten in der Aufwärmebox z. B. -V.A.G 1939- vorzuwärmen .*
- *Bei Arbeiten mit allen Klebstoffarten und Mitteln sind Einmalschutzhandschuhe zu verwenden.*

ACHTUNG!

Verarbeitungshinweise des Herstellers genau beachten.

– Kleberkitt auf das Dichtprofil -1- senkrecht zur Scheibenfläche umlaufend auftragen.

Hinweis

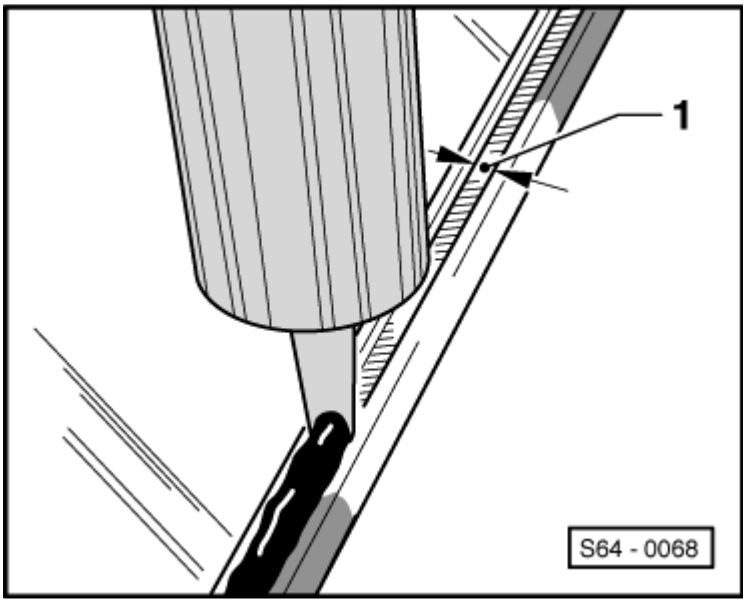
- *Kleberkitt bei Temperatur von 10 bis 30 ℃ auftragen.*
- *Vor Einbauen der Scheibe in den Rahmen sind alle Fenster des Fahrzeugs zu öffnen.*

– Scheibe mit Hilfe zweier Saugheber z. B. -V.A.G 1344- in den Rahmen einsetzen, zentrieren und auf die Distanzlaschen nachdrücken.

ACHTUNG!

Die Verglasung muss sofort durchgeführt werden, sonst lassen die Klebeigenschaften des Kleberkitts erheblich nach.

- Scheibe im Rahmen mit Scheibeneinstellern oder Exzentern (gilt für Frontscheibe) einstellen.
- Scheibe während des Härtungsprozesses mit Klebeband fixieren.
- Wurde der Kleberkitt zu dick aufgetragen und bis zu den Heizfäden der Heckscheibenbeheizung herausgedrückt, ist er zu beseitigen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wartezeit

Hinweis

- *Wartezeit: Vom Scheibeneinsetzen bis zur Inbetriebnahme des Fahrzeugs.*
- *Während der Wartezeit muss das Fahrzeug auf ebener Fläche bei einer Umgebungstemperatur höher als 15 °C stehen.*
- *Höhere Temperatur und größere relative Luftfeuchtigkeit verkürzen die Wartezeit für die Kleberkittaushärtung.*

Scheibenart	Klebstoff	Wartezeit
Frontscheibe	-DH 009 100-	16 Stunden
	-DA 004 600 A2-	3 Stunden
Heckscheibe	-DH 009 100-	4 Stunden
	-DA 004 600 A2-	3 Stunden
Seitenscheibe	-DH 009 100-	4 Stunden
	-DA 004 600 A2-	3 Stunden

ACHTUNG!

Das Fahrzeug ist erst nach Ablauf der Wartezeit betriebssicher.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lackschäden ausbessern

– Der Lackaufbau ist nach den Daten im Handbuch „Lackreparaturen“ wiederherzustellen und falls erforderlich, sind Korrosionsschutzmaßnahmen nach der gültigen Reparaturtechnologie der Fa. Škoda durchzuführen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kleberkitt entfernen und reinigen

– Für die Reinigung wird es empfohlen den Klebstoffentferner -D 002 000 10- zu verwenden. Während des Arbeitsablaufs müssen die Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Beim Reinigen vom Innenraum des Fahrzeuges darf nicht auf die frisch eingeklebte Scheibe gedrückt werden.***

– Lackflächen zunächst grob mit einem trockenen Lappen reinigen. Die Klebstoffreste mit Klebstoffentferner -D 002 000 10- beseitigen.

– Kunststoffverkleidungen reinigen: Kleberkitt aushärten lassen (ca. 1 Stunde) und dann abziehen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radhausschale

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radhausschale vorn aus- und einbauen

Ausbauen:

– Rad abbauen

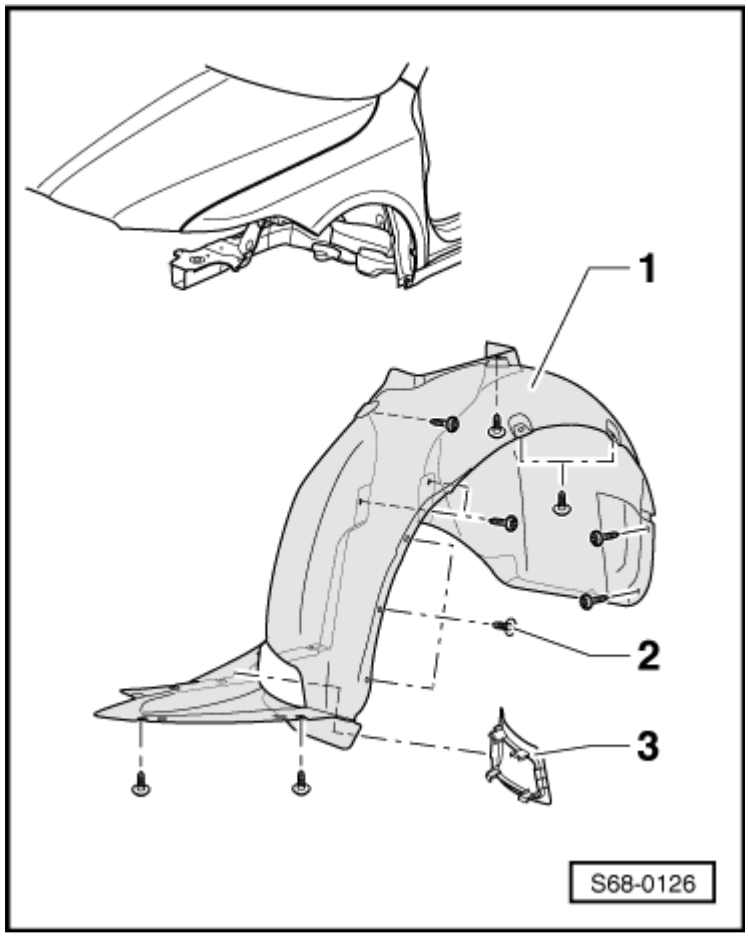
→ Rep.-Gr.44 .

– Schrauben -2- ausbauen (1 Nm).

– Radhausschale herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Radhausschale hinten aus- und einbauen

Ausbauen:

– Rad abbauen

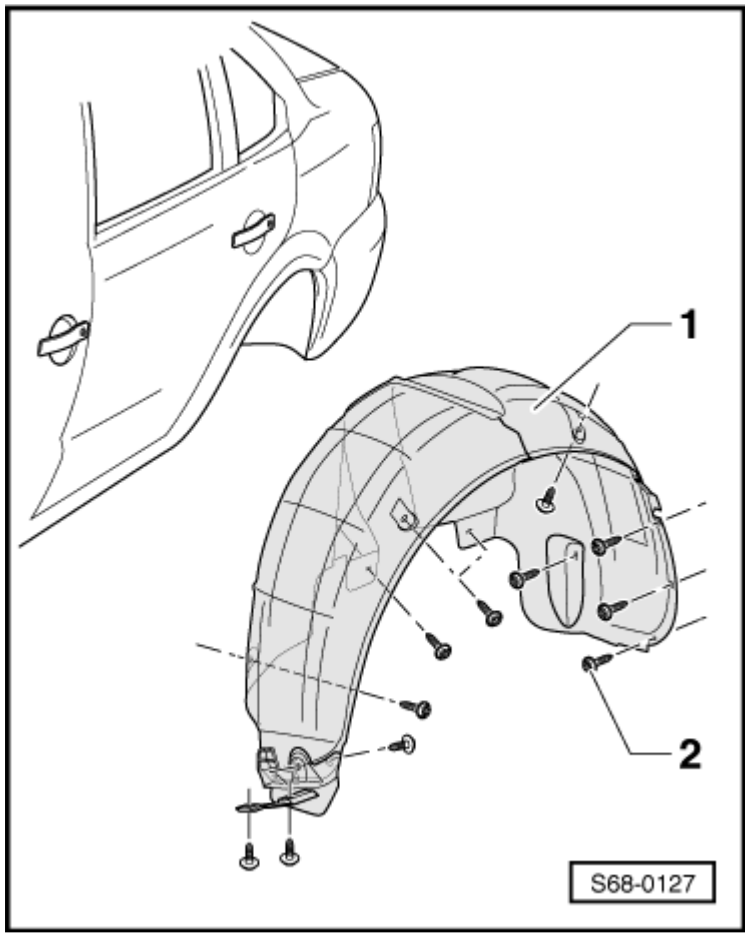
→ Rep.-Gr.44 .

– Schrauben -2- ausbauen (1 Nm).

– Radhausschale aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

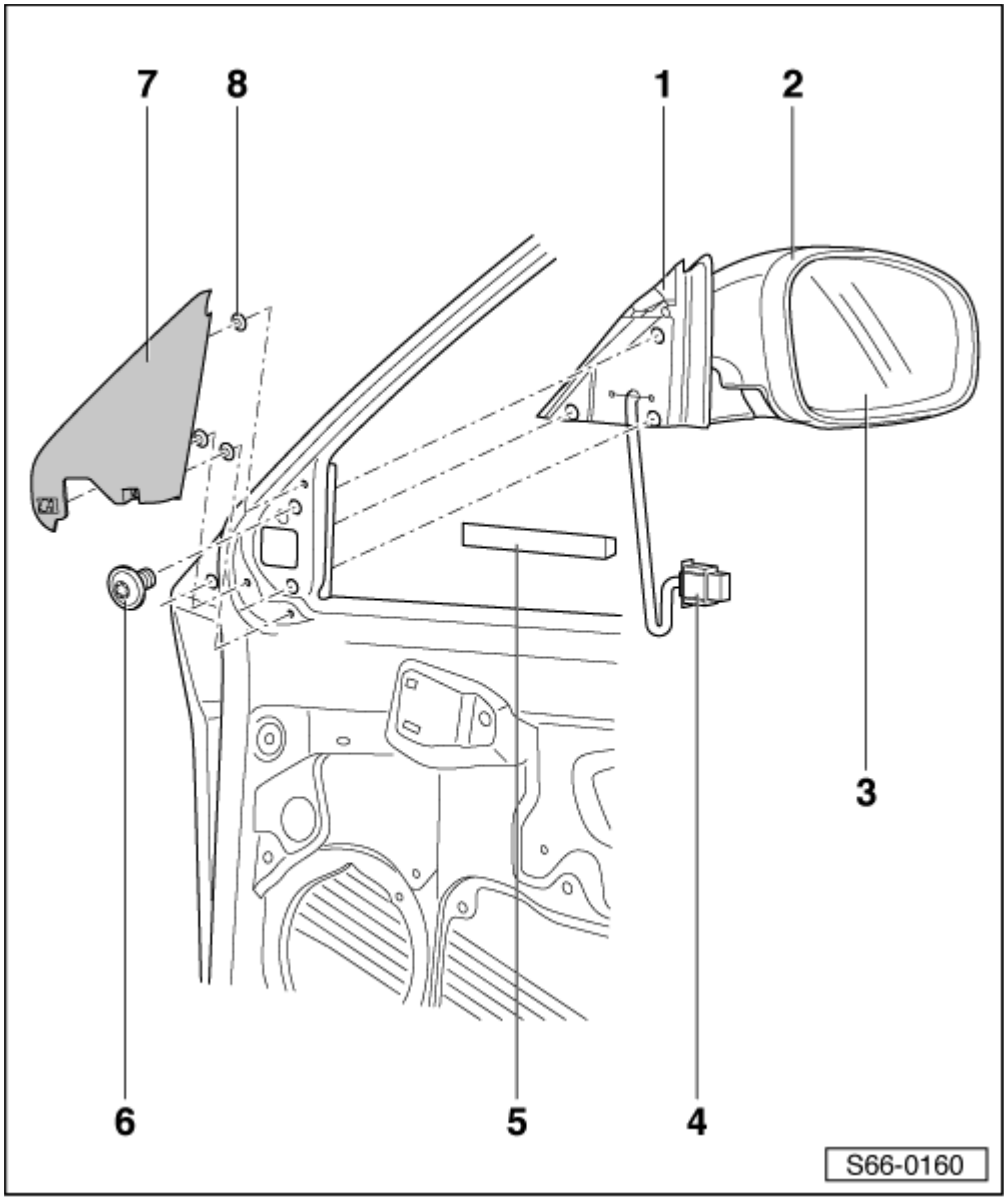
Rückblickspiegel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Rückblickspiegel



1 - Geräuschdämmung

2 - Außenrückspiegel

Ausbauen:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Türverkleidung ausbauen → Kapitel.

- Anschlussstecker für Rückblickspiegel (je nach Fahrzeugausstattung) (Pos. 4) abziehen.
- Geräuschdämmung (Pos. 1, 5) herausnehmen.
- Schrauben (Pos. 6) ausbauen und Rückblickspiegel abnehmen.

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

3 - Spiegelglas

4 - Anschlussstecker

5 - Geräuschdämmung

6 - 9 Nm

7 - Innenabdeckung

8 - Clip

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

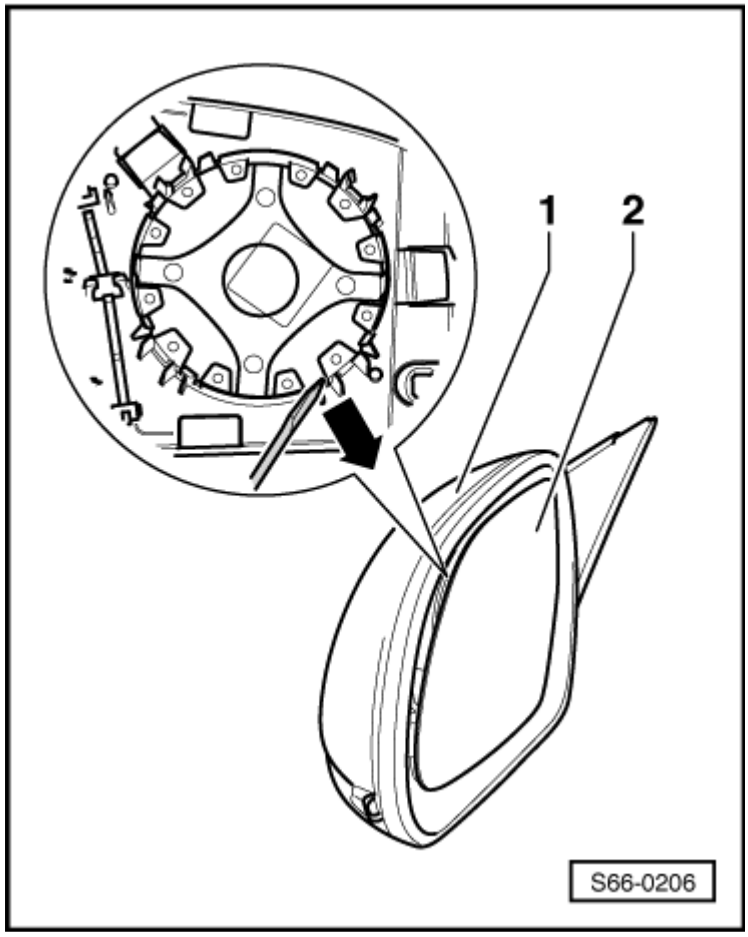
Außenspiegelglas und -Gehäuse aus- und einbauen

Ausbauen:

– Spiegelglas in die Maximalstellung schwenken.

– Verrastungen mit z. B. einem Schraubendreher in -Pfeilrichtung- umlaufend zur Glasbefestigung entriegeln.

– Spiegelglas herausschieben und herausnehmen.



– Schrauben -1- und -3- ausbauen (0,7 Nm).

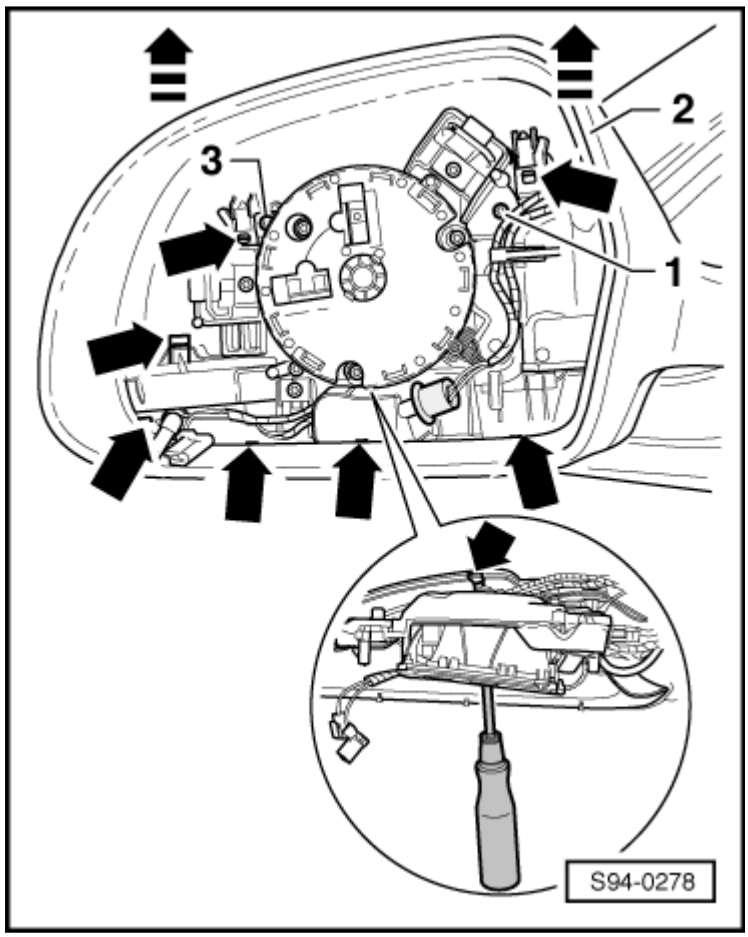
– Spiegelgehäuse -2- mit z. B. einem Schraubendreher ausclipsen -Pfeile-.

– Spiegelgehäuse -2- nach oben abnehmen -Bewegungspfeile-.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Außenspiegelglas und -Gehäuse aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wasserkastenabdeckung

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Wasserkastenabdeckung

Ausbauen:

– Scheibenwischer vorn ausbauen → Elektrische Anlage

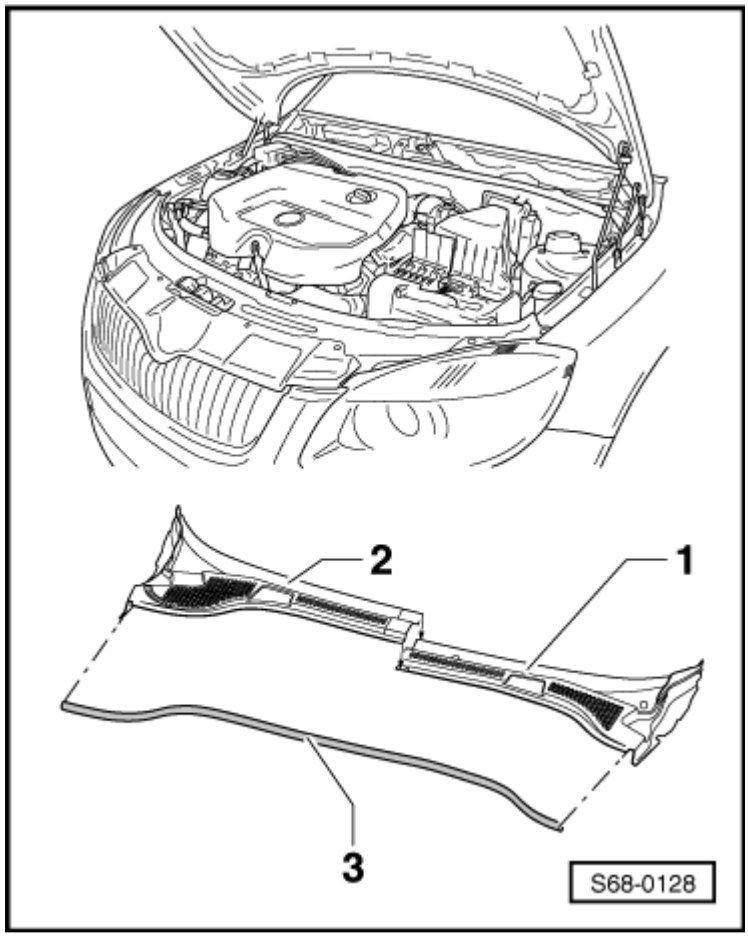
→ Rep.-Gr.92.

– Dichtung für Motorraumklappe -3- ausbauen.

– Wasserkastenabdeckung -1- und -2- vom Fahrzeug abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Anhängerkupplung

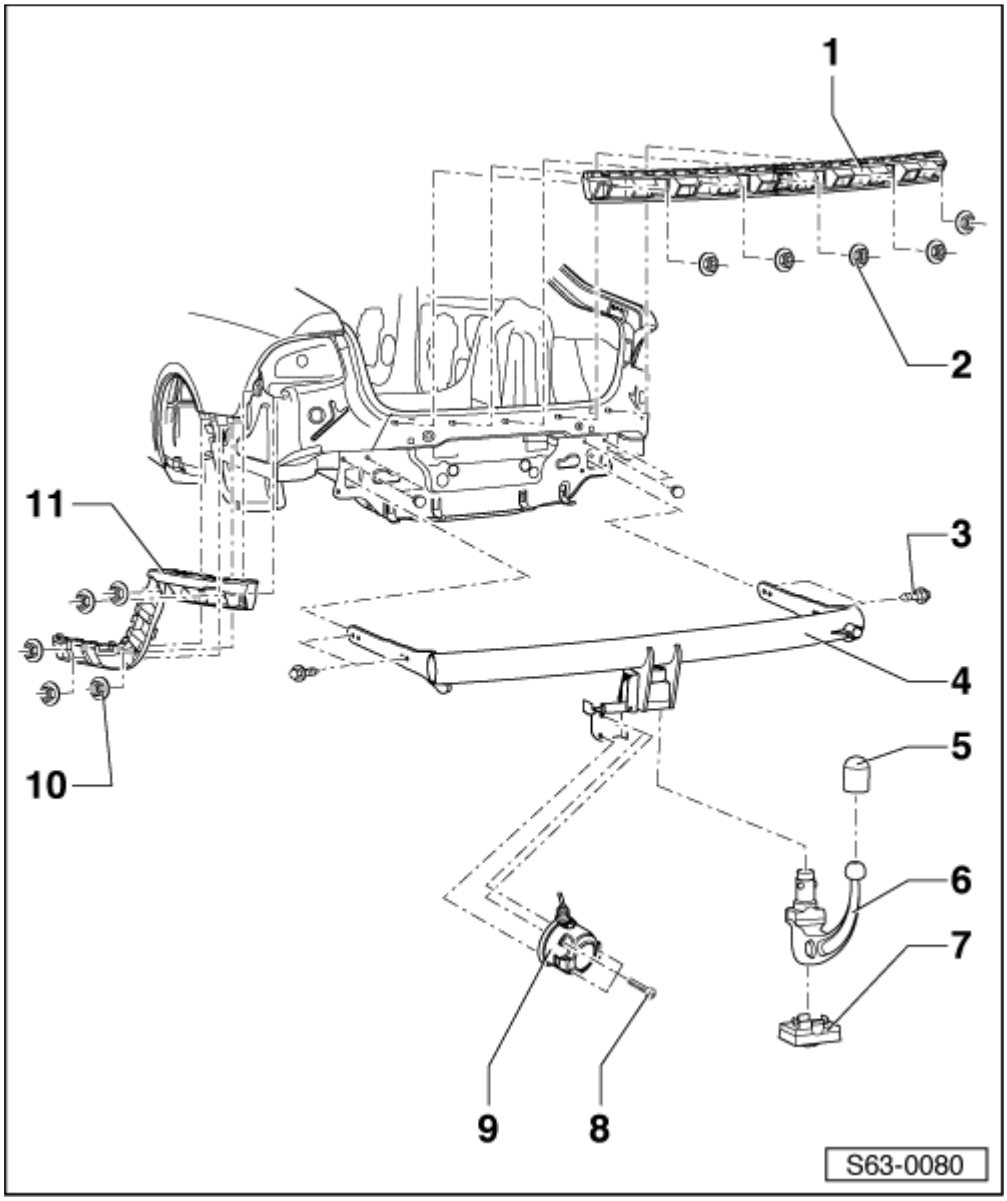
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Anhängerkupplung



1 - Aufnahmeschiene

2 - Mutter - 3,5 Nm

3 - 70 Nm

4 - Anhängerkupplung

Ausbauen:

– Stoßfänger ausbauen → Kapitel.
– Wärmeschutzabdeckung teilweise ausbauen → Abb..
– Steckdose (Pos. 9) ausbauen.
– Schrauben (Pos. 3) ausbauen.
– Anhängerkupplung nach hinten aus dem Fahrzeug herausziehen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

5 - Schutzkappe

6 - Anhängerarm

Ausbauen:

– Schloss am Betätigungshebel aufschließen.
– Betätigungshebel um 90° umklappen.
– Anhängerarm abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

7 - Blindverschluss

♦ In Bohrung für Anhängerkupplung eingesetzt.

8 - 2,5 Nm

9 - Steckdose

Ausbauen:

– Schrauben herausschrauben.
– Steckdose-Gehäuse abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Typ der Steckdose und der Elektroinstallation gemäß Vorschriften des jeweiligen Landes verwenden.

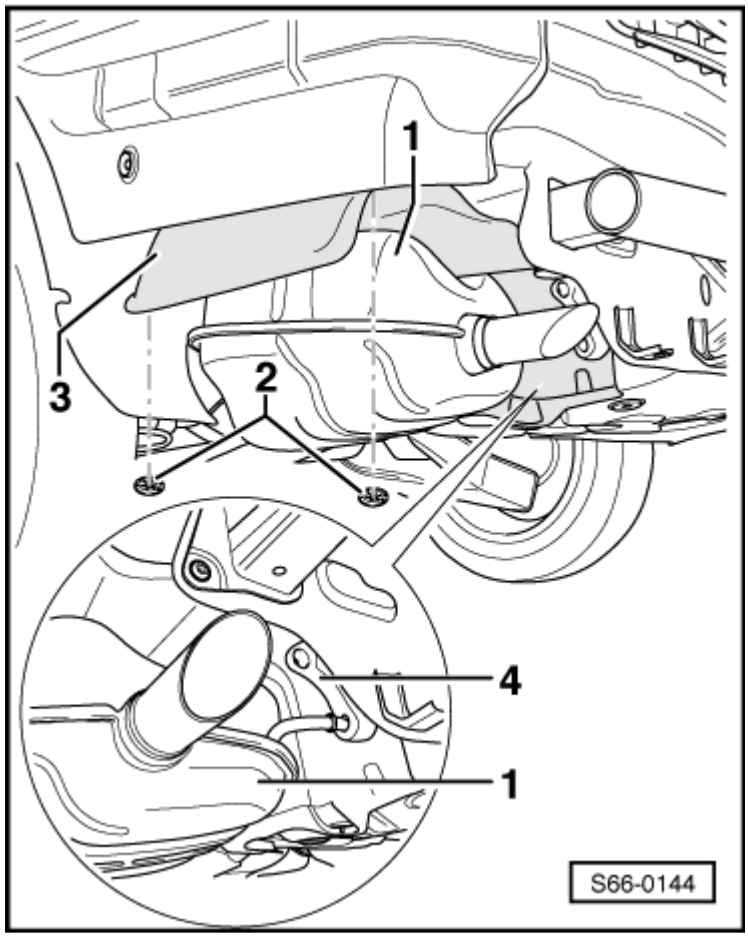
10 - 3,5 Nm

11 - Führungsteil

Wärmeschutzabdeckung teilweise ausbauen und Nachschalldämpfer aushängen

– Nachschalldämpfer -1- aus der Halteschlaufe -4- aushängen.
– Sicherungsscheiben -2- ausbauen und Wärmeschutzabdeckung -3- nach unten biegen.

Montageübersicht Anhängerkupplung



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Anhängererkennung aus- und einbauen

Ausbauen:

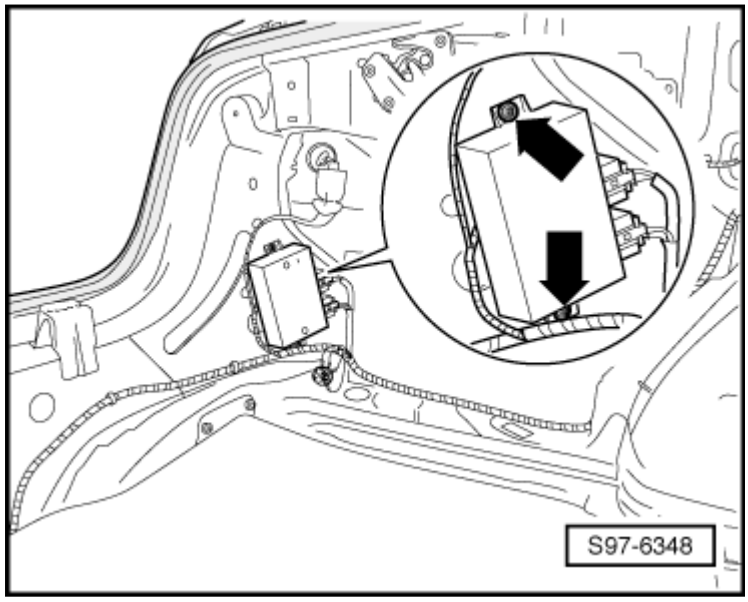
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Seitenverkleidung im Kofferraum links teilweise ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindungen trennen.

– Befestigungsmuttern ausbauen (1,5 Nm).

– Steuergerät für Anhängererkennung aus dem Fahrzeug herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dachreling (Superb II Combi)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

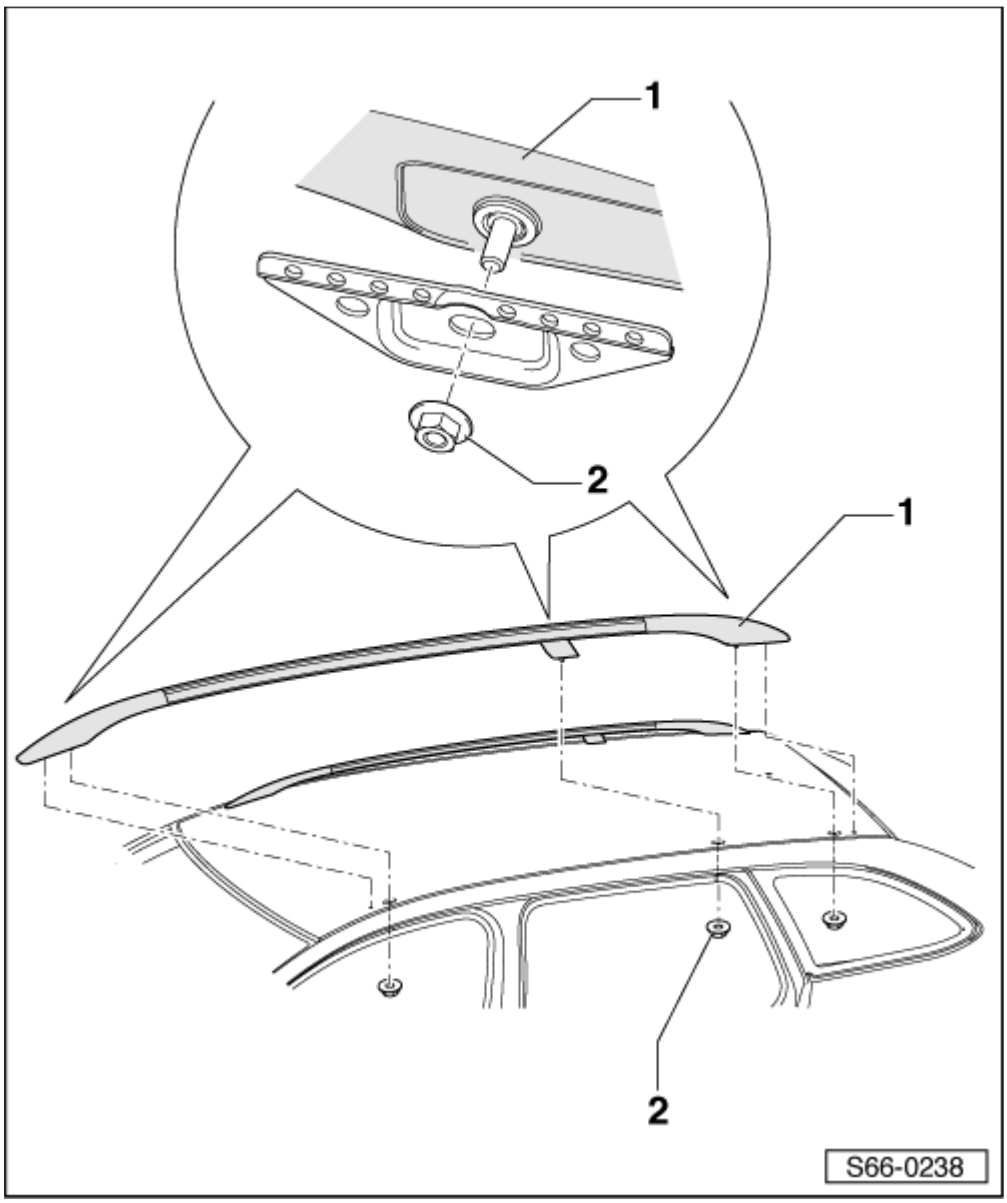
Montageübersicht Dachreling

Ausbauen:

- Formhimmel aushängen → Kapitel .
- Muttern (Pos. 2) ausbauen.
- Dachreling (Pos.1) abnehmen.

Einbauen:

- Dachreling über die Passhülsen in die Dachöffnung einführen.
- Muttern (Pos.2) - 35 Nm einbauen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Heckspoiler (Superb II)

Montageübersicht Heckspoiler:

- Heckspoiler - 1 - .
- Klebeband - 2 - .
- Kleberkitt - 3 - .

Heckspoiler aus- und einbauen:

Ausbauen:

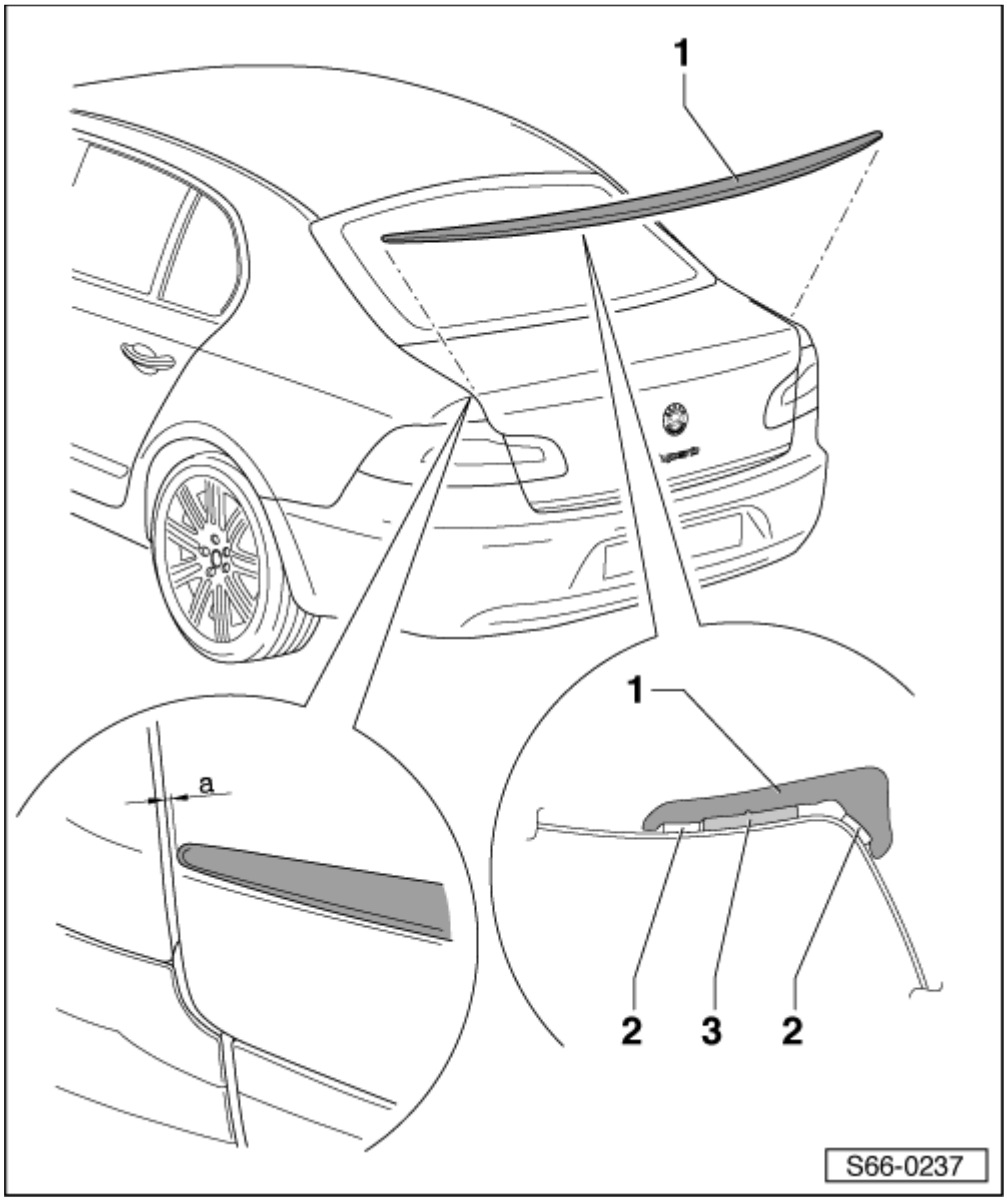
- Der Ausbau des Heckspoilers wird nicht angeführt, denn das Bauteil kann ohne Beschädigung nicht ausgebaut werden.

Einbauen:

Hinweis

Die Umgebungsluft beim Klebevorgang des Spoilers muss mehr als 18 ℃ betragen !

- Klebeflächen z. B. mit Reinigungslösung D 009 401 04 gründlich reinigen.
- Kleberkitt D 172 090 A2 in die Führungsnut im Spoiler auftragen.
- Spoiler nach dem Auftragen des Kleberkitts innerhalb von 15 Minuten aufkleben !



– An den Rändern Schutzfolie vom Klebeband teilweise abkleben.

– Spoiler auf die Heckklappe gleichmäßig aufsetzen - Maß - a - = 4,2± 0,1 mm .

– Spoiler auf die Heckklappe gleichmäßig drücken.

– Schutzfolie vom Klebeband entfernen.

– Spoiler gegen Verschieben mit Klebeband sichern.

Hinweis

- *Der Kleberkitt muss 2 Stunden trocknen. In diesem Zeitraum mit dem Fahrzeug nicht fahren.*
- *Binnen 24 Stunden nach dem Aufkleben des Spoilers nicht in die Waschanlage fahren.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Leisten der Heckklappe

Hinweis

- *Das Kleben von Leisten in Räumen mit der Umgebungstemperatur mindestens 18℃ durchführen !*
- *Binnen 24 Stunden nach dem Aufkleben der Leisten nicht in die Waschanlage fahren.*

Außengriffleiste aus- und einbauen

Ausbauen:

– Leiste (Pos.1) mit dem Heißluftgebläse erwärmen. Lufttemperatur beträgt maximal 100℃.

– Griffleiste nacheinander vorsichtig abnehmen.

– Klebebandreste reinigen.

Einbauen:

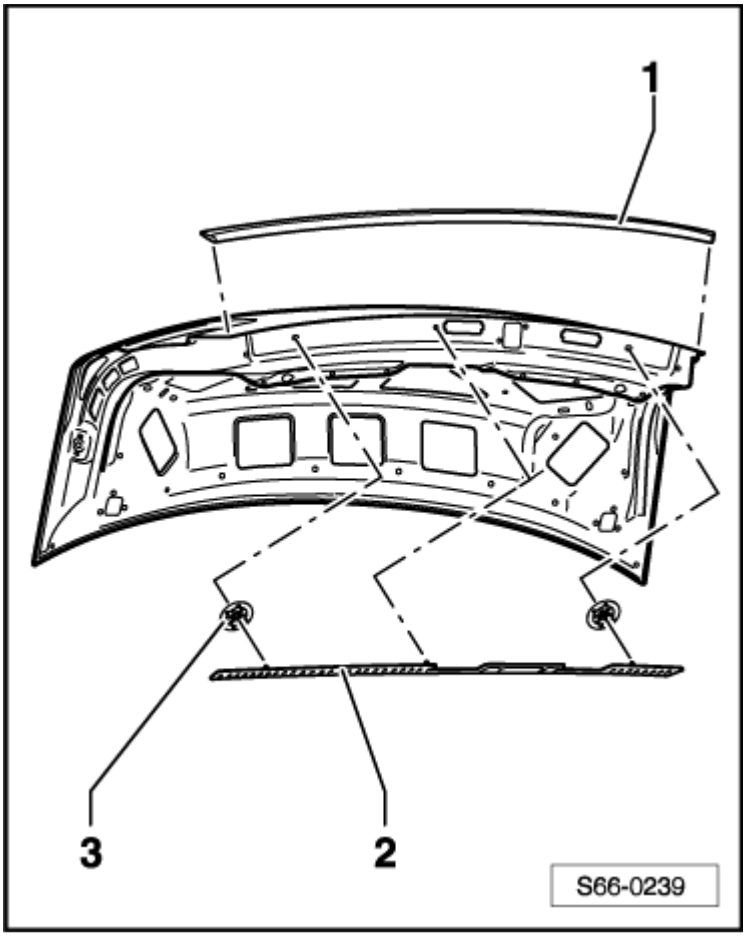
– Alle Klebeflächen mit fettfreier Spirituslösung gründlich reinigen.

– Wenn man die bereits ausgebaute Griffleiste verwendet, klebt man ein neues doppelseitiges Klebeband darauf.

– Schutzfolie an den Rändern teilweise abnehmen.

– Leiste auf einer bestimmten Stelle gleichmäßig anlegen und leicht andrücken.

– Schutzfolie abziehen und Leiste an die Heckklappe andrücken.



Innengriffleiste aus- und einbauen

Ausbauen:

– Verkleidung für Heckklappe ausbauen → Kapitel.

– Sicherungsscheiben (Pos.3) aus dem Innenraum der Heckklappe ausbauen.

– Leiste (Pos.2) mit dem Heißluftgebläse

erwärmen. Lufttemperatur beträgt maximal 100℃.

– Griffleiste nacheinander vorsichtig abnehmen.

– Klebebandreste reinigen.

Einbauen:

– Alle Klebeflächen mit fettfreier Spirituslösung gründlich reinigen.

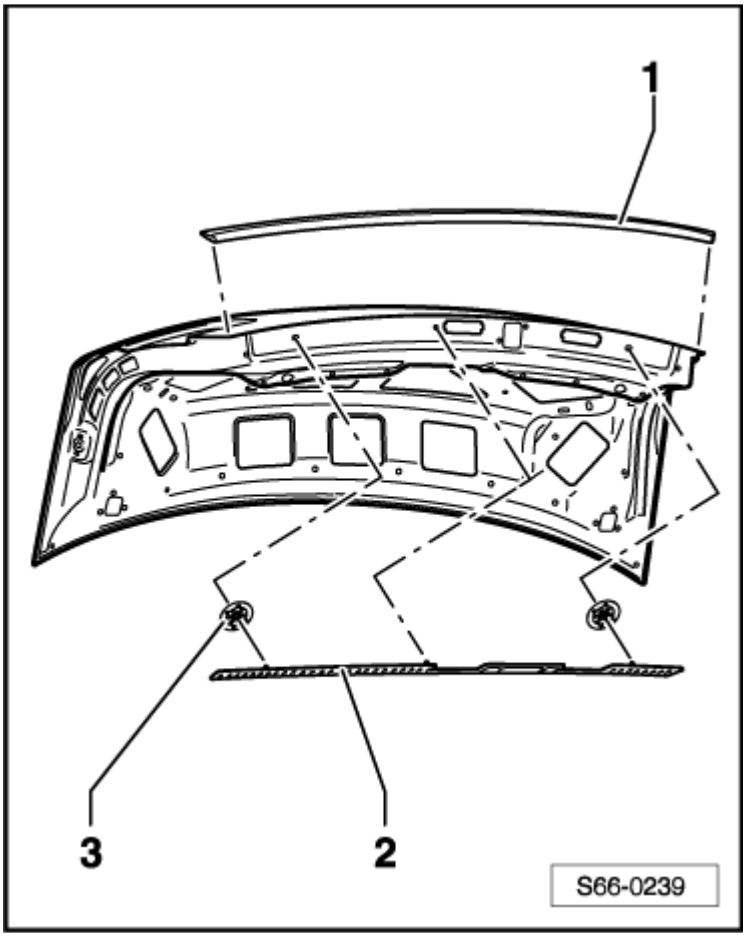
– Wenn man die bereits ausgebaute Griffleiste verwendet, klebt man ein neues doppelseitiges Klebeband darauf.

– Schutzfolie abziehen.

– Führungsbolzen der Leiste in die Bohrungen schieben und an die Klappe andrücken.

– Mit Sicherungsscheiben (Pos.3) die Leiste (Pos.2) im Innenraum der Heckklappe absichern.

– Verkleidung für Heckklappe einbauen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Innenspiegel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Innenspiegel aus- und einbauen

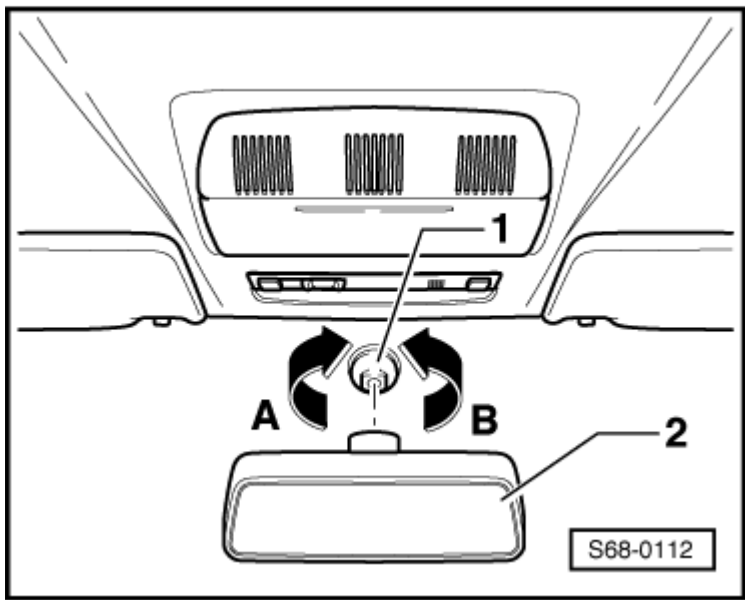
Ausbauen

– Innenspiegel -2- in -Pfeilrichtung A- drehen und von der Halteplatte -1- abnehmen (Klemmfeder im Spiegelfuß).

Einbauen

– Innenspiegel um ca. 90° gedreht rechts in die Halteplatte -1- einsetzen.

– Innenspiegel -2- in -Pfeilrichtung B- drehen, bis die Arretierfeder einrastet.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mit Kleber instand setzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Kleber-Set -D 000 703 A1-
- Glasschaber z. B. -SC - 170-.

– Auf der Außenseite der Scheibe die Lage der Halteplatte entsprechend kennzeichnen, z. B. mit abwaschbarem Filzstift.

– Halteplatte aus dem Spiegelfuß herausnehmen.

– Alten Kleber mit Drahtbürste von der Halteplatte entfernen.

– Schleifpapier mit Körnung 360...400 auf eine plane Fläche legen und die drei Abstandsnoppen auf der Klebefläche abschleifen.

– Geschliffene Fläche schmutz- und fettfrei halten.

– Alte Kleber- und Primerreste bis auf die Keramikvorbeschichtung mit Glasschaber von der Frontscheibe herunterschaben.

– Klebefläche mit Reinigungslösung -D 009 401 04- reinigen.

ACHTUNG!

Keramikschicht nicht beschädigen, denn Kratzer bleiben immer sichtbar.

– Nylonmaschengewebe genau auf die Größe des Spiegelfußes zuschneiden.

Hinweis

Es muss Handschutz (Gummihandschuhe) getragen werden.

– Kleber gleichmäßig auf die Halteplatte satt auftragen.

– Nylonmaschengewebe auf die Halteplatte auflegen.

– Mit der Tube unter weiterem Auftrag von Kleber das Nylonmaschengewebe antupfen.

Vom Auflegen des Nylonmaschengewebes auf den Kleber bis zum Andrücken an die Frontscheibe stehen 30 Sekunden zur Verfügung.

– Halteplatte für 15 Sekunden fest (nicht mit Gewalt) an die Frontscheibe drücken.

– Überschüssigen Kleber mit einem Lappen entfernen.

Hinweis

Nach 15 Minuten kann der Innenspiegel montiert werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

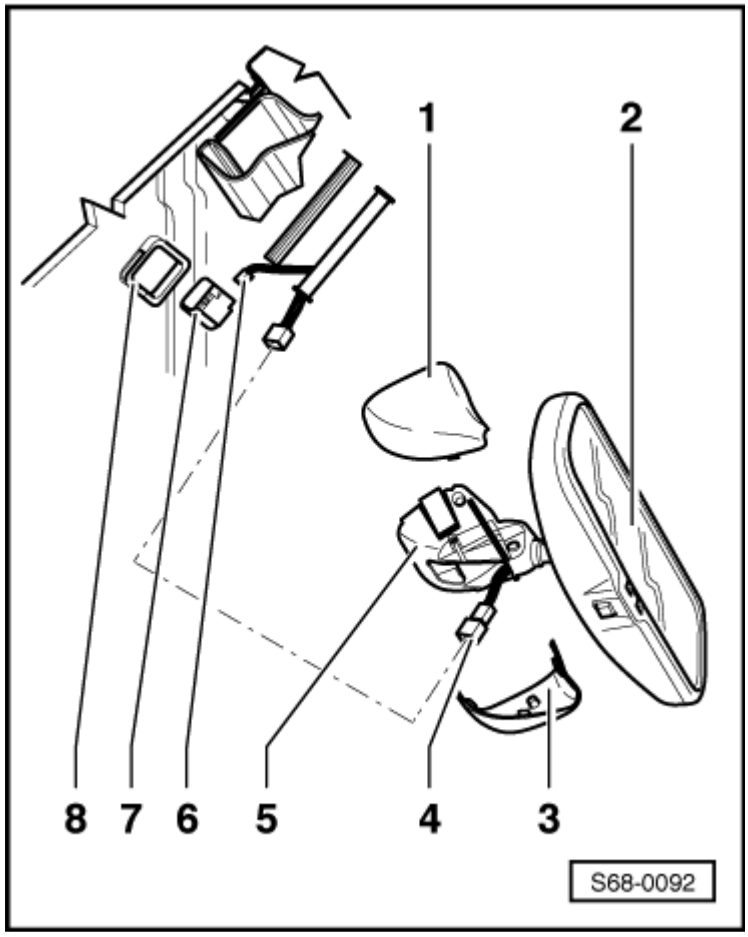
Innenspiegel mit Regensensor aus- und einbauen

Ausbauen

– Spiegelfuß-Abdeckkappen -1- und -3- auseinanderdrücken und abnehmen.

– Spiegelfuß -5- mit Spiegel -2- nach unten von der Halteplatte -8- abziehen.

– Steckverbindung -4- und Steckverbindung -6- vom Regensensor -7- trennen.



Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Halteplatte für Spiegelfuß ankleben

Hinweis

- *Mit dem im Anschluss beschriebenen Reparaturverfahren kann der Scheibenwechsel vermieden werden.*
- *Es ist möglich, die alte, abgefallene Halteplatte wieder zu verwenden.*

Frontscheibe vorbereiten

– Auf der Außenseite der Scheibe die Lage der Halteplatte entsprechend kennzeichnen, z. B. mit abwaschbarem Filzstift.

– Kleber- und Primerreste bis auf die Keramikvorbeschichtung entfernen.

ACHTUNG!

Keramikschicht nicht beschädigen, denn Kratzer bleiben immer sichtbar.

– Klebefläche mit Reinigungslösung -D 009 401 04- reinigen.

– Entlüftungszeit mind. 10 Minuten einhalten.

– Primer -D 009 200 02- auf die Scheibe auftragen.

– Entlüftungszeit einhalten: mind. 10 Minuten bis max. 1 Stunde.

Halteplatte zum Ankleben vorbereiten

– Kleberreste entfernen.

– Klebefläche nass mit sehr feinem Schleifpapier (Körnung 800 - 1200) einschleifen.

– Klebefläche mit Reinigungslösung -D 009 401 04- reinigen.

Halteplatte ankleben

– Kleber -D 180 KD2 A1- direkt auf die Klebefläche der Halteplatte auftragen.

– Kleberraupendurchmesser ca. 3 mm.

– Sofort nach dem Kleberauftrag die Halteplatte an die vorbereitete Frontscheibe andrücken.

– Halteplatte in ihrer vorgesehenen Lage auf der Keramikschicht ausmitteln und mit Klebeband fixieren.

– Klebeband nach ca. einer Stunde vorsichtig entfernen.

– Überschüssigen Kleber mit einem Lappen entfernen und mit Reinigungslösung reinigen.

Hinweis

Frühestens nach 2,5 Stunden kann der Innenspiegel montiert werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Abdeckungen, Ablagen und Blenden

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Mittelkonsole

1 - 1,5 Nm

2 - Ascher vorn

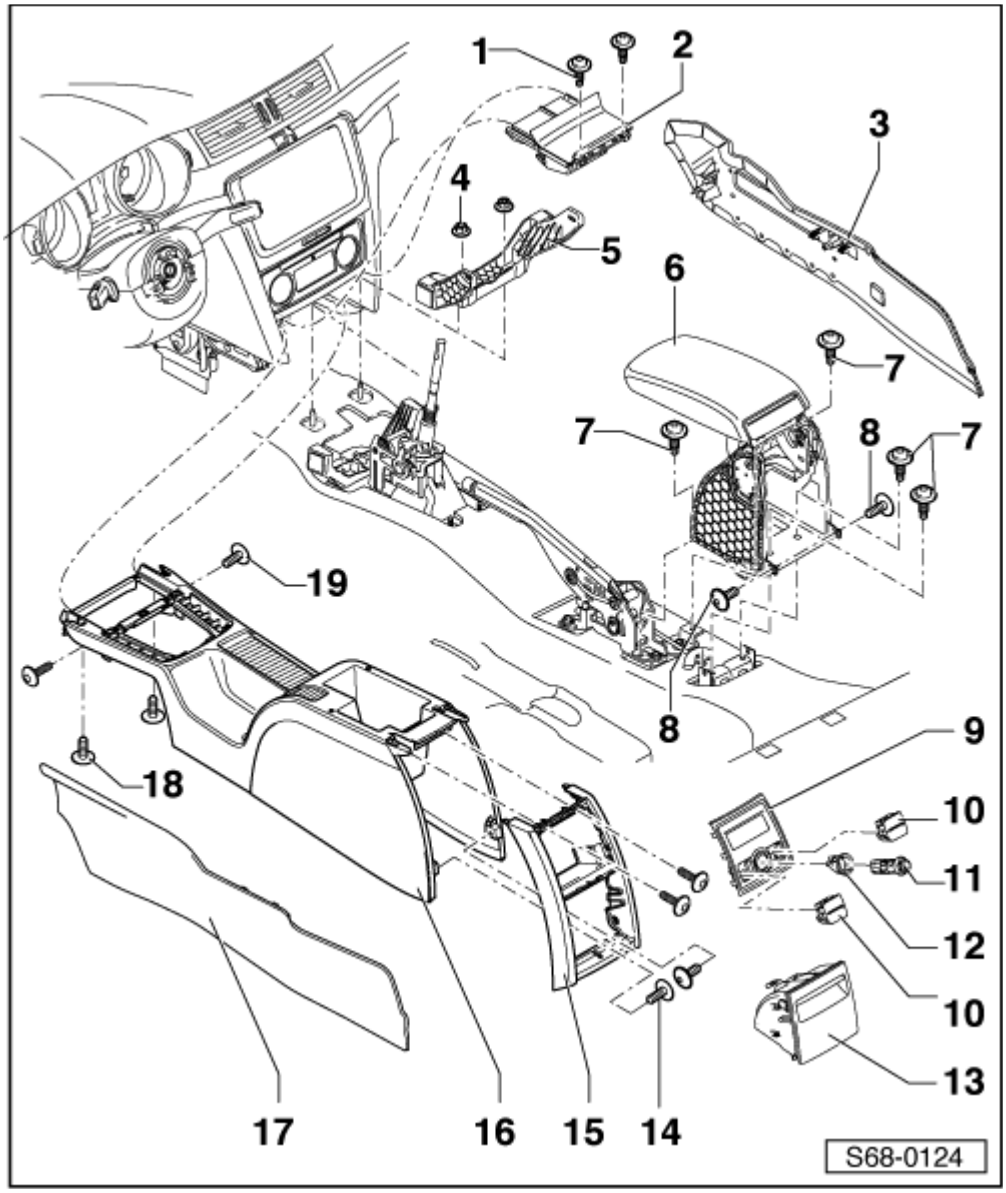
3 - Verkleidung Mittelkonsole

4 - Mutter - 8 Nm

5 - Halteteil

6 - Armlehne

- ❑ Ausbauen:



– Mittelkonsole (Pos. 16) ausbauen.

– Schrauben (Pos. 7 und 8) ausbauen und Armlehne herausnehmen.

- ❑ Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

7 - 2,3 Nm

8 - 8 Nm

9 - Verkleidung (unterschiedliche Typen je nach Fahrzeugausstattung)

10 - Schalter für Sitzheizung hinten (je nach Fahrzeugausstattung)

11 - Zigarettenanzünder

12 - Anzünderhalter

13 - Ascher hinten

14 - 1,5 Nm

15 - Verkleidung hinten

16 - Mittelkonsole

- ❑ Ausbauen:
- – Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.
- – Verkleidung für Schalthebel ausclipsen → Schaltgetriebe

  → Rep.-Gr.34.
- – Schalterstecker abziehen.
- – Schrauben (Pos. 1) für Ascher ausbauen.
- – Ascher hinten (Pos. 13) ausbauen.
- – Verkleidung (Pos. 9) ausclipsen.
- – Stecker für Anzünder, Zeituhr, Schalter für Sitzheizung hinten (je nach Fahrzeugausstattung) abziehen.
- – Schrauben (Pos. 14) für Befestigung der Verkleidung hinten ausbauen.
- – Verkleidung Mittelkonsole (Pos. 17) ausclipsen.
- – Schrauben (Pos. 18) ausbauen.
- – Schrauben (Pos. 19) ausbauen.
- – Handbremse völlig anziehen.
- – Den 4. Gang einlegen (bei automatischem Getriebe den Wählhebel nach hinten stellen).
- – Mittelkonsole nach vorn schwenken.
- – Mittelkonsole vorsichtig herausnehmen.
- ❑ Einbauen:
- – Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

17 - Verkleidung Mittelkonsole

18 - 1,5 Nm

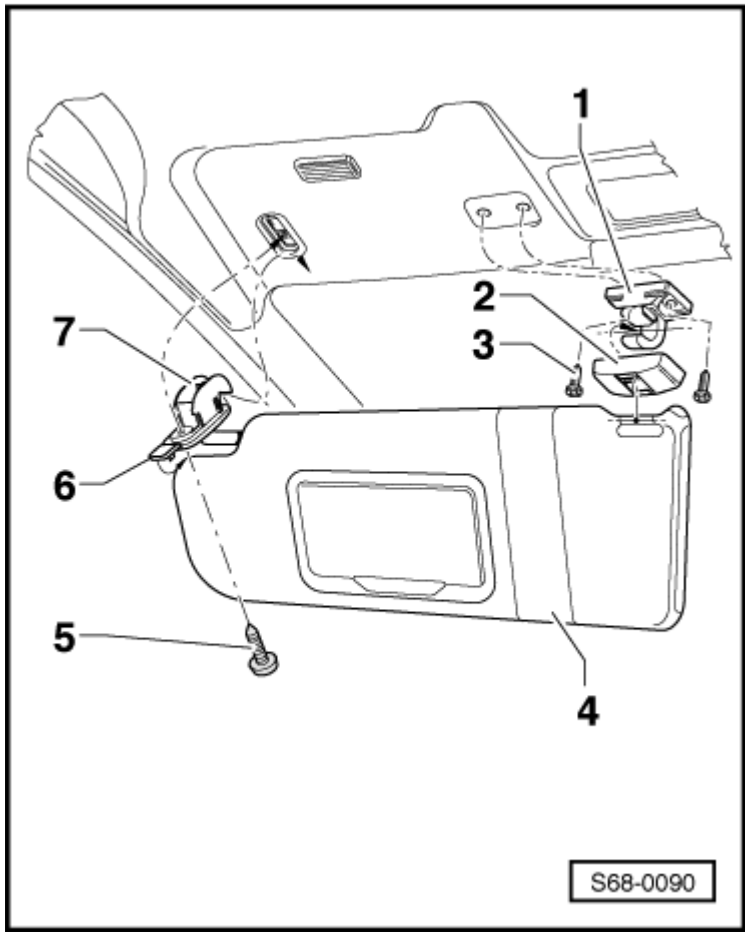
19 - 1,5 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sonnenblende aus- und einbauen



Ausbauen:

- Sonnenblende -4- aus der Halterung -1- aushängen.
- Abdeckkappe -6- mit einem schmalen Schraubendreher aufhebeln und aufklappen.
- Schraube -5- herausdrehen (2 Nm).
- Sonnenblendenhalter -7- aushängen.
- Sonnenblende -4- herausnehmen.
- Abdeckkappe -2- abhebeln.
- Schrauben -3- herausdrehen (2 Nm) und Halterung -1- abnehmen.

Einbauen:

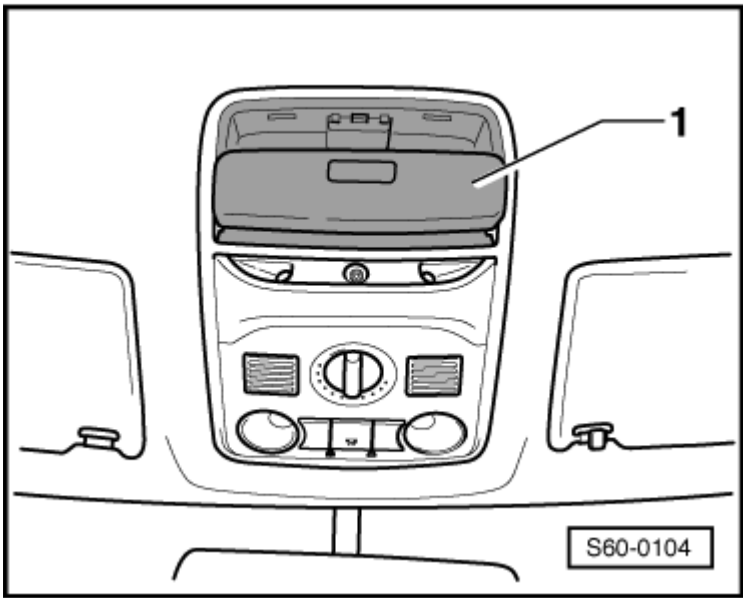
- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Brillenablage aus- und einbauen



Ausbauen:

– Brillenablage -1- öffnen.

– Brillenablage nach unten ausclipsen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Haltegriff

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Haltegriff aus- und einbauen

Ausbauen:

– Haltegriff -4- nach unten klappen.

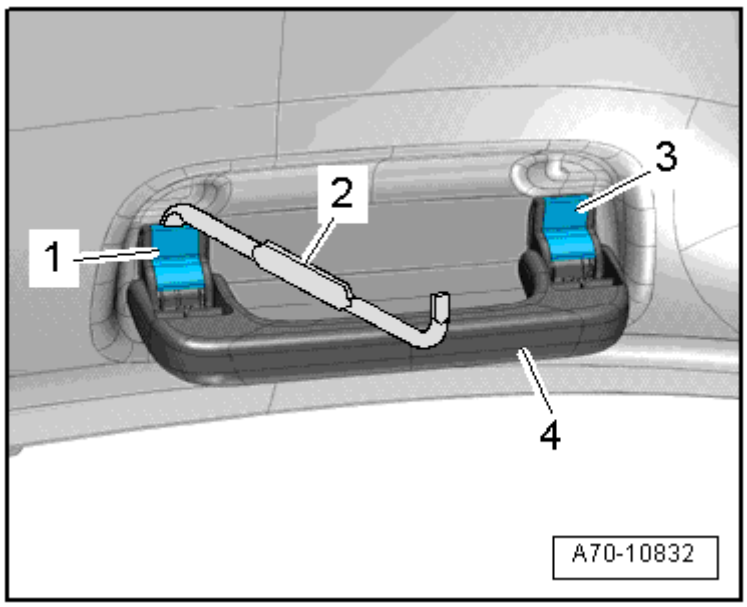
– Spreizkappen -1- und -3- z. B. mit Winkelschraubendreher -2- ausclipsen.

– Haltegriff aus den Karosserie-Ausschnitten abnehmen.

Einbauen:

– Haltegriff in die Karosserie-Ausschnitte einsetzen.

– Spreizkappen des Haltegriffs einclipsen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsgurte

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsvorschriften für Gurtstrafferarbeiten

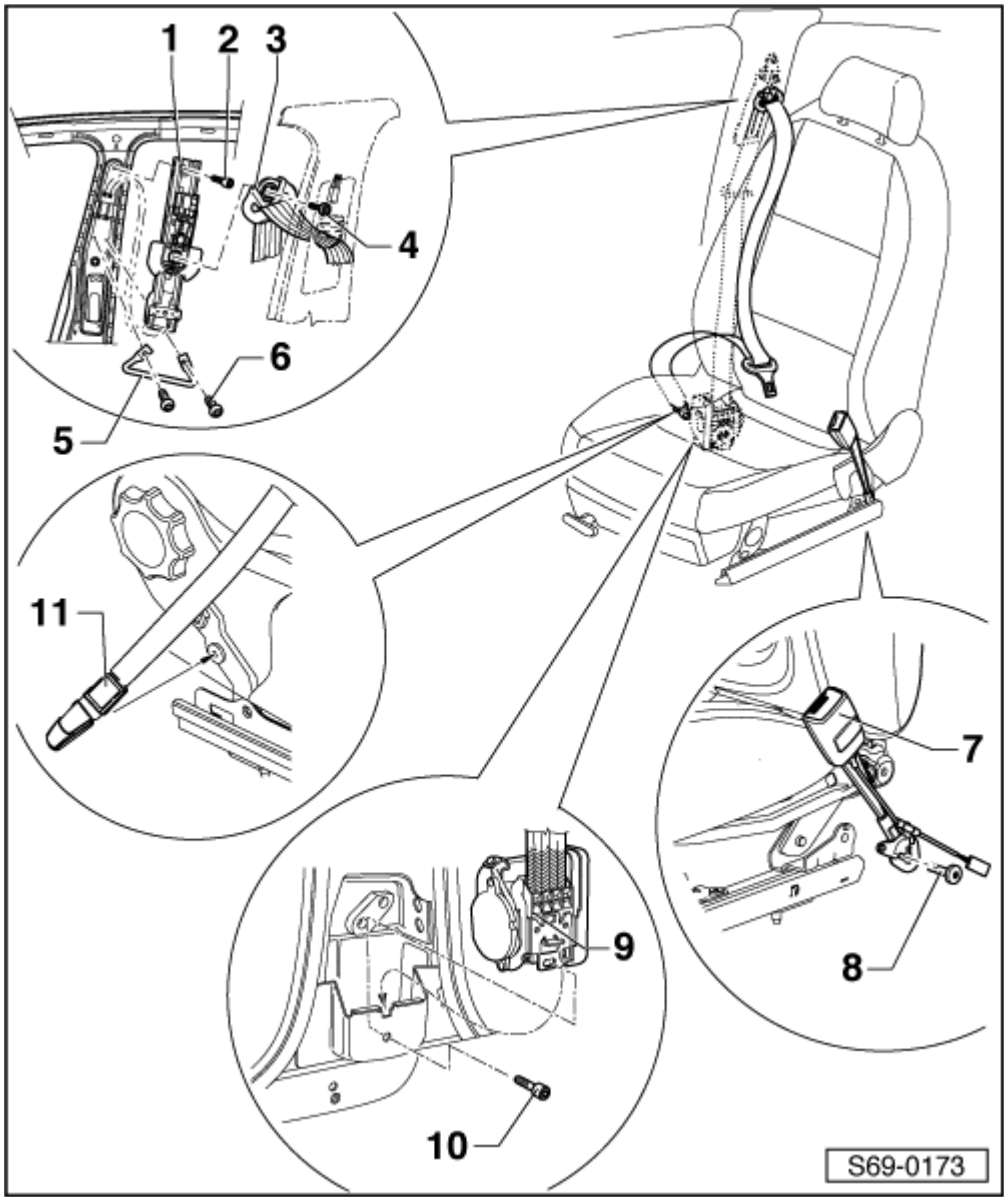
- Alle Prüf-, Montage- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von geschultem Personal durchgeführt werden.
- Gurtstraffereinheiten dürfen weder geöffnet noch repariert werden. Grundsätzlich nur originale Neuteile verwenden (Verletzungsgefahr).
- Gurtstraffereinheiten, die harten Stößen ausgesetzt wurden oder zu Boden gefallen sind, dürfen nicht mehr in Fahrzeuge eingebaut werden.
- Gurtstraffereinheiten, die mechanisch beschädigt sind (Beulen, Risse), grundsätzlich durch originale Neuteile ersetzen.
- Die Lagerung und der Transport unterliegen dem Gesetz für explosionsgefährliche Stoffe.
- Die außer Betrieb gesetzten nicht gezündeten Gurtstraffer müssen nach den Anweisungen von PST und Umweltschutz einer spezialisierten Firma oder dem Importeur zur Entsorgung abgeschickt werden.
- Zur Lagerung und Transport ist die vorgeschriebene Transportverpackung zu verwenden.
- Der Einbau von Gurtstraffereinheit hat unmittelbar nach der Entnahme aus der Transportverpackung zu erfolgen.
- Zum Aus- und Einbau der Gurtstraffer dürfen keine Elektro- oder Schlagschrauber verwendet werden.
- Bei Arbeitsunterbrechung ist die Gurtstraffereinheit wieder in die Transportverpackung abzulegen.
- Ein unbeaufsichtigtes Liegenlassen der Gurtstraffereinheit ist nicht zulässig.
- Die Gurtstraffereinheit darf nicht mit Fett, Reinigungs- oder ähnlichen Mitteln behandelt werden und darf auch nicht kurzfristig Temperaturen über 100 ℃ ausgesetzt wer den.
- Nach einem Unfall mit Auslösung der Gurtstraffer sind beide Gurtstraffer mit Sicherheitsgurten (Gurte rollen nicht mehr auf) gegen neue Originalteile zu ersetzen.
- Vor der Fahrzeugverschrottung sind die Gurtstraffer zu zünden .
- Vor Beginn der Instandsetzungsarbeiten sind die Gurtstraffereinheiten auszubauen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsgurte vorn - Montageübersicht



1 - Gurthöheneinstellung

Ausbauen:

- Verkleidung Säule B oben ausbauen → Kapitel.
- Schraube (Pos.4) ausbauen und Umlenkbeschlag oben (Pos.3) abnehmen.
- Schraube (Pos.1) ausbauen.

– Gurthöheneinstellung nach oben herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - 22 Nm

3 - Umlenkbeschlag oben

4 - 35 Nm

5 - Gurtschloss

6 - 3 Nm

7 - Umlenkbeschlag unten

8 - 35 Nm

9 - Gurtautomat mit Gurtstraffer

- Haltenase bestimmt die Lage des Gurtautomaten.
- Durch Lösen der Schraube wird der Gurtautomat mit Gurtstraffer gesichert, umgekehrt wird er wieder in Betrieb gesetzt.

Ausbauen:

> ***ACHTUNG!***
> ***Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

– Verkleidungen Säule B oben und unten ausbauen → Kapitel.

– Umlenkbeschlag oben (Pos.3) ausbauen.

– Endhalter des Sicherheitsgurtes (Pos.11) ausbauen.

– Steckverbindung des Gurtstraffers trennen.

– Schraube (Pos.10) ausbauen.

– Gurtautomat mit Gurtstraffer herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

10 - 35 Nm

11 - Endhalter des Sicherheitsgurtes

Copyright VW AG

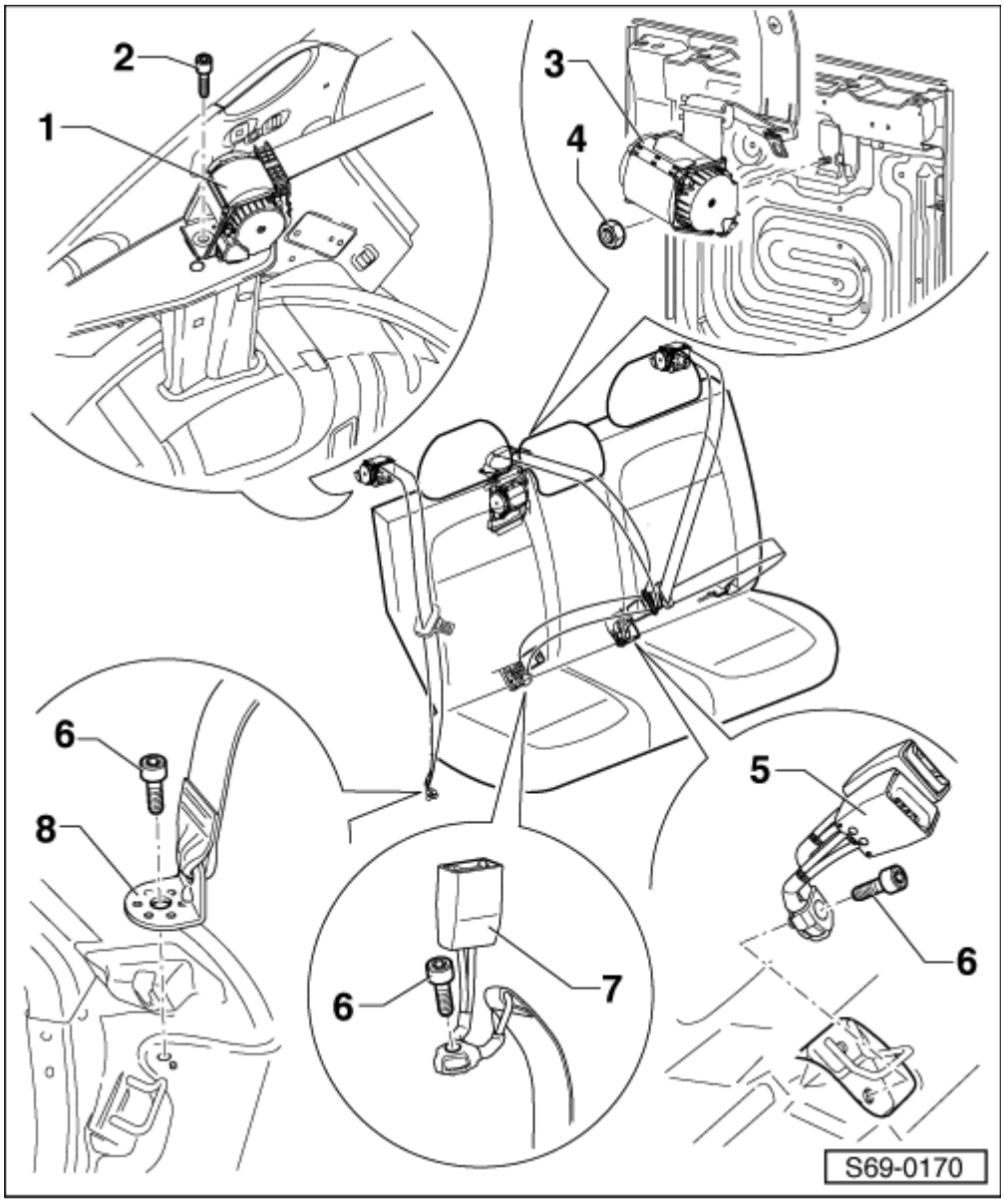
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Sicherheitsgurte hinten - Montageübersicht

1 - Gurtautomat für den äußeren Sicherheitsgurt

Ausbauen:



– Seitenverkleidung im Kofferraum ausbauen → Kapitel.
– Schraube (Pos.2) ausbauen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - 35 Nm

3 - Gurtautomat für den mittleren Sicherheitsgurt

Ausbauen:

- Rücksitz aufklappen → Kapitel .
- Kofferraum-Bodenbelag teilweise anheben.
- Schraube (Pos.6) für Gurtschloss und Umlenkbeschlag unten (Pos.7) ausbauen.
- Rücksitzbanklehne ausbauen → Kapitel .
- Bezug von der Lehne abziehen → Kapitel .
- Mutter (Pos.4) ausbauen .

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

4 - Mutter - 35 Nm

5 - Doppelgurtschloss

Ausbauen:

- Rücksitz aufklappen → Kapitel .
- Kofferraum-Bodenbelag teilweise anheben.
- Schraube (Pos.6) ausbauen .

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

6 - 35 Nm

7 - Gurtschloss

Ausbauen:

- Rücksitz aufklappen → Kapitel .
- Kofferraum-Bodenbelag teilweise anheben.
- Schraube (Pos.6) ausbauen .

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

8 - Umlenkbeschlag unten

Ausbauen:

- Rücksitz aufklappen → Kapitel .
- Kofferraum-Bodenbelag teilweise anheben.
- Schraube (Pos.4) ausbauen.

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsgurte prüfen

ACHTUNG!

Nach jedem Unfall ist das Sicherheitsgurt-System systematisch zu überprüfen! Wird eine Beschädigung anhand der Prüfpunkte festgestellt, so ist der Kunde auf die Notwendigkeit eines Gurtwechsels hinzuweisen.

Prüfpunkte:

- Gurtband prüfen.
- Aufrollautomat - Sperrwirkung prüfen.
- Gurtschloss-Sichtprüfung.
- Gurtschloss-Funktionsprüfung.
- Umlenkbeschläge und Schlosszungen prüfen.
- Befestigungsteile und Befestigungspunkte prüfen.
- Aufrollautomat prüfen.

Hinweis

Falls der Kunde das Ersetzen eines beschädigten Sicherheitsgurtes ablehnt, ist ein entsprechender Vermerk anzulegen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Prüfungen

Gurtband prüfen:

– Gurtband aus dem Aufrollautomaten oder der Beckengurt-Verstellzunge vollständig herausziehen.

– Gurtband prüfen auf:

- Verschmutzung, gegebenenfalls mit milder Seifenlauge waschen.
- Gerissene Gewebeschlingen an der Gurtkante.
- Schnitte, Risse oder Scheuerstellen.
- Brandflecken durch Zigaretten u. ä.

Bei Beschädigungen Sicherheitsgurt komplett mit Gurtschloss gegen ein neues Originalteil ersetzen.

Aufrollautomat - Sperrwirkung prüfen:

Der Gurtautomat hat zwei Sperrfunktionen.

♦ Die erste Sperrfunktion wird durch rasches Herausziehen des Gurtes aus dem Aufrollautomaten (Gurtauszugsbeschleunigung) ausgelöst.

Prüfung:

– Gurtband mit kräftigem Ruck aus dem Aufrollautomaten herausziehen.

- Keine Sperrwirkung - Sicherheitsgurt komplett mit Gurtschloss gegen neues Originalteil ersetzen.
- Bei Störungen des Gurtauszuges oder -rückzuges zunächst prüfen, ob sich die Lage des Aufrollautomaten geändert hat.
- Die zweite Sperrfunktion wird durch Änderung des Fahrzeugbewegungsablaufs (fahrzeugabhängige Sperrfunktion) ausgelöst.

Prüfung:

– Sicherheitsgurt anlegen.

– Fahrzeug auf 20 km/h beschleunigen und dann mit der Fußbremse eine Vollbremsung durchführen.

- Wird bei dem Bremsvorgang der Gurt durch die Blockiereinrichtung nicht gesperrt, so ist der Sicherheitsgurt komplett mit Gurtschloss gegen neues Originalteil zu ersetzen.

ACHTUNG!

Aus Sicherheitsgründen ist der Fahrtest auf einer verkehrsfreien Strecke durchzuführen, so dass eine Gefährdung anderer Verkehrsteilnehmer ausgeschlossen ist.

Gurtschloss-Sichtprüfung:

– Gurtschloss auf Rissbildung und Abplatzungen hin prüfen.

- Bei Beschädigungen Sicherheitsgurt komplett mit Gurtschloss gegen ein neues Originalteil ersetzen.

Gurtschloss-Funktionsprüfung:

Gurtschloss prüfen:

– Schlosszunge in das Gurtschloss bis zum hörbaren Einrasten einschieben. Durch kräftiges Ziehen am Gurtband prüfen, ob der Schließmechanismus eingerastet ist.

- Falls die Schlosszunge im Gurtschloss bei mindestens 5 Prüfvorgängen auch nur einmal nicht verriegelt ist, ist der Sicherheitsgurt komplett mit Gurtschloss gegen ein neues Originalteil zu ersetzen.

Entriegelung prüfen:

– Sicherheitsgurt durch Fingerdruck auf die Taste am Gurtschloss lösen.

– Bei entspanntem Gurtband muss die Schlosszunge selbständig aus dem Gurtschloss herausspringen.

- Mindestens 5 Prüfvorgänge durchführen. Springt die Schlosszunge auch nur einmal nicht heraus, ist der Sicherheitsgurt komplett mit Gurtschloss gegen ein neues Originalteil zu ersetzen.

ACHTUNG!

Keinesfalls dürfen Schmiermittel zur Besetigung von Geräuschen oder Schwergängigkeit der Tasten an Gurtschlössern verwendet werden.

Umlenkbeschläge und Schlosszungen prüfen:

Kunststoffüberzogene Beschläge zeigen nach Belastung (angelegter Sicheheitsgurt beim Unfall) des Gurtsystems parallel verlaufende feine Riefen. Ein durch häufige Benutzung entstandener Verschleiß dagegen ist an der streifenfreien glatten Abnutzung zu erkennen.

– Auf Verformung, Abplatzung und Rissbildung am Kunststoff untersuchen.

- Bei Riefenbildung und/oder Beschädigung Sicherheitsgurt komplett mit Gurtschloss gegen ein neues Originalteil ersetzen.

Befestigungsteile und Befestigungspunkte prüfen:

♦ Schlosszunge verformt (gestreckt).

♦ Höhenversteller ohne Funktion.

- ♦ Befestigungspunkte (Sitz, Säule, Fahrzeugboden) verzogen oder Gewinde beschädigt.
- Werden an den Teilen Beschädigungen festgestellt, Sicherheitsgurt komplett mit Gurtschloss gegen ein neues Originalteil ersetzen.
- Befestigungspunkte gegen ein neues Originalteil ersetzen.

Hinweis

Bei Beschädigungen, die nicht als Unfallfolge auftreten, z. B. Verschleiß, ist nur das jeweils beschädigte Teil gegen ein neues Originalteil zu ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Airbag

Hinweis

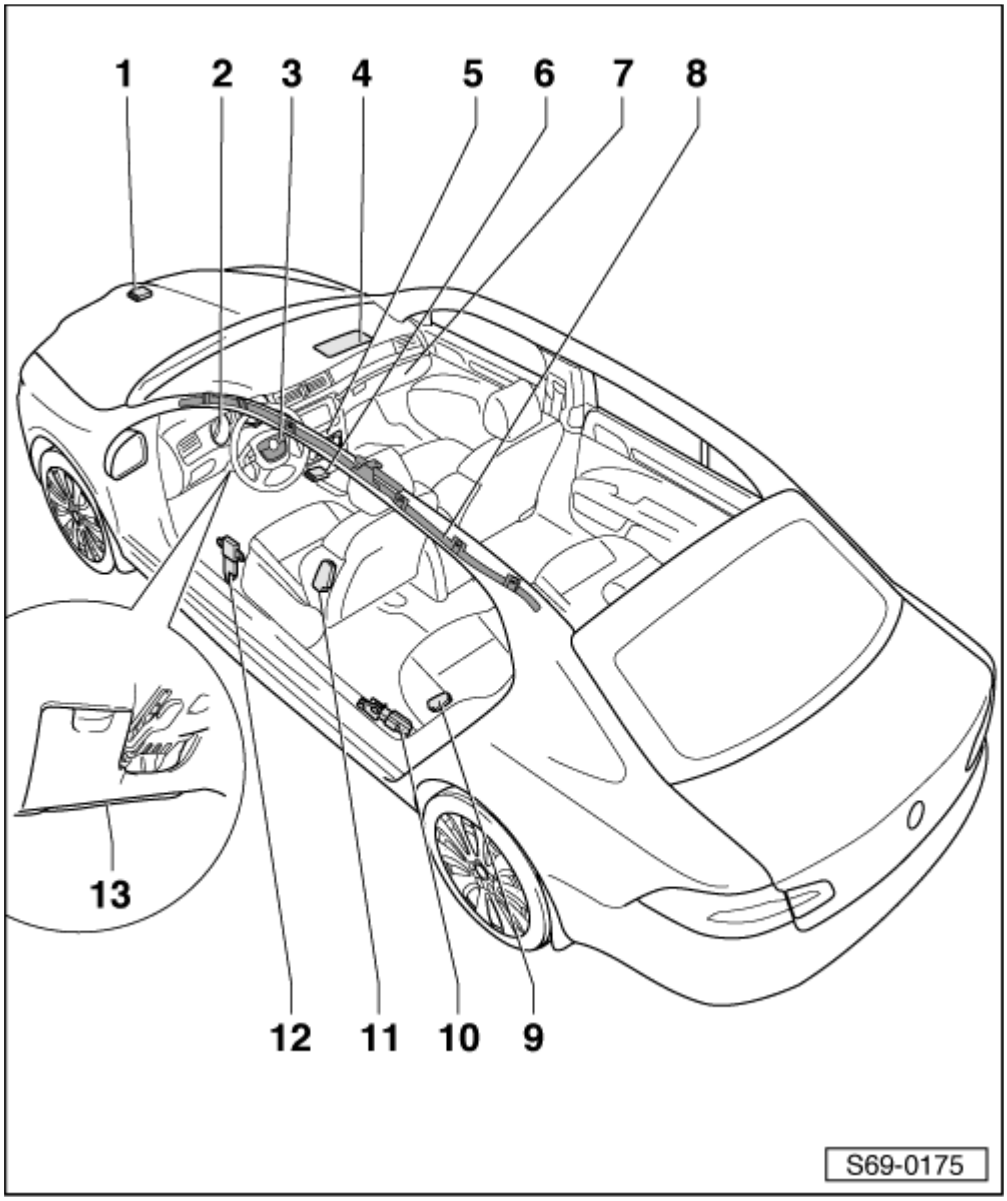
Eigendiagnose des Airbag-Systems → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Airbag-System - Übersicht



1 - Beschleunigungssensor für Frontaufprall

2 - Kontrollleuchte für Airbag-System

3 - Airbageinheit Fahrerseite

- Aus- und einbauen → Kapitel

4 - Airbageinheit Beifahrerseite

- Aus- und einbauen → Kapitel
- Das Ab- und Einschalten (Aktivieren) wird mit dem Schlüsselschalter für Beifahrer-Airbag oder → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchgeführt

5 - Warnleuchte bei abgeschaltetem Beifahrer-Airbag

6 - Steuergerät für Airbag-System

- Aus- und einbauen → Kapitel

7 - Schlüsselschalter für Beifahrer-Airbag

- Schlüsselschalter für Beifahrer-Airbag befindet sich im Handschuhfach
- Aus- und einbauen → Kapitel

8 - Kopfairbageinheit

- Aus- und einbauen → Kapitel

9 - Seitenairbageinheit hinten

10 - Beschleunigungssensor für Seitenaufprall

- Nur für Fahrzeuge mit Kopfairbag
- Aus- und einbauen → Kapitel

11 - Seitenairbageinheit

- Seitenairbageinheit ist in der Fahrersitzlehne eingebaut
- Aus- und einbauen → Kapitel

12 - Drucksensor für Seitenaufprall

- Aus- und einbauen → Kapitel

13 - Knieairbageinheit

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsmaßnahmen bei Reparaturen am Airbag-System

GEFAHR!

Die pyrotechnische Treibladung der Airbageinheiten enthält Gift. Bei unsachgemäßer Behandlung besteht Explosionsgefahr!

- Prüf-, Montage- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von geschultem Personal durchgeführt werden.
- Die Prüfungen des Airbag-Systems dürfen nur mit den dafür vorgesehenen Prüf- und Messmitteln erfolgen, weil sonst die Gefahr der Auslösung besteht.
- Es dürfen nur die in diesem Reparaturleitfaden beschriebenen Arbeiten durchgeführt werden. Das Zerlegen der Airbageinheiten ist streng verboten.
- Fehlerhafte Teile dürfen nur gegen neue Originalteile ersetzt werden.
- Vor Beginn aller Arbeiten am Airbag-System muss das Batterie-Masseband abgeklemmt werden. Nach dem Abklemmen der Batterie ist eine Wartezeit von einer Minute erforderlich. Beim Anklemmen des Airbag-Systems an eine Spannungsquelle muss die Zündung eingeschaltet sein und es darf sich keine Person im Innenraum des Fahrzeugs aufhalten.
- Vor dem Aufnehmen (Berühren) der Airbageinheit muss sich der Mechaniker elektrostatisch entladen. Dieses wird durch das Berühren von geerdeten Metallteilen erreicht, wie z. B. Wasserleitungen, Heizungsrohren oder Metallträgern.
- Der Einbau von Airbageinheiten hat unmittelbar nach der Entnahme aus der Transportverpackung zu erfolgen.
- Bei Arbeitsunterbrechung ist die Airbageinheit wieder in die Transportverpackung abzulegen.
- Ein unbeaufsichtigtes Liegenlassen der Airbageinheiten ist nicht zulässig.
- Airbageinheiten sind im ausgebauten Zustand so zu lagern, dass die gepolsterte Seite nach oben zeigt.
- Die Airbageinheiten dürfen nicht mit Fett, Reinigungs- oder ähnlichen Mitteln behandelt und auch nicht kurzfristig Temperaturen über 100 ℃ ausgesetzt werden.
- Airbageinheiten, die auf eine harte Unterlage herabgefallen sind, oder Beschädigungen aufweisen, dürfen nicht mehr verbaut werden.
- Fehlerhafte Airbageinheiten des Airbag-Systems, welche nicht gezündet wurden, müssen nach den Anweisungen von

PST und des Umweltschutzes einer spezialisierten Firma oder dem Importeur zur Entsorgung zugeschickt werden. Es ist die vorgeschriebene Transportverpackung zu verwenden.

- Ausgelöste Gurtstraffereinheiten können als Industrieabfall entsorgt werden.
- Vor der Fahrzeugverschrottung sind die Airbageinheiten zu zünden → Kapitel.
- Die Lagerung und der Transport unterliegen dem Gesetz für explosionsgefährliche Stoffe.
- Es dürfen nur originale Sitzbezüge verbaut werden, die für den Seitenairbag freigegeben sind.
- Die Verwendung von handelsüblichen Schonbezügen ist nicht zulässig, weil sie die Funktion des Seitenairbags negativ beeinflussen.
- Alle Bezugsklammern müssen gegen neue Originalteile ersetzt werden.
- Bei Beschädigungen des Bezuges - durch Risse, Brandlöcher usw. - im Bereich des Seitenairbags ist aus Sicherheitsgründen der Bezug immer durch ein neues Originalteil zu ersetzen.
- Das Schild „Airbag“, seitlich an der Schalttafel angebracht, ist bei Beschädigung bzw. bei Austausch gegen ein neues Originalteil zu ersetzen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Teile des Airbag-Systems ersetzen

Unfall mit Airbagauslösung

Grundsätzlich müssen folgende Teile gegen neue Originalteile ersetzt werden:

- Zentralsteuergerät für Airbag-System VW 10 [1)] .
- Airbageinheit Fahrerseite [2)] .
- Airbageinheit Beifahrerseite [2)] .
- Seitenairbageinheit Fahrerseite [2)] .
- Seitenairbageinheit Beifahrerseite [2)] .
- Sitzbezug [3)] .
- Kopfairbageinheit Fahrerseite [2)] .
- Kopfairbageinheit Beifahrerseite [2)] .
- Verkleidung Säule A oben [4)] .
- Verkleidung Säule B oben [4)] .
- Verkleidung Säule C oben [4)] .
- Formhimmel [4)] .
- Rückstellring mit Schleifring [5)] .
- Gurtstraffer mit Sicherheitsgurt Fahrerseite [2)] .
- Gurtstraffer mit Sicherheitsgurt Beifahrerseite [2)] .
- Gurtstraffer mit Sicherheitsgurten Sitze hinten [2)] .

[1)] Ist Zündung Front- und Seitenairbageinheit bzw. Kopfairbageinheit und Gurtstraffer aufgetreten, kann das Steuergerät wieder verwendet werden - bis zu dreimal.

[2)] Zündung aufgetreten.

[3)] Zündung Seitenairbageinheit aufgetreten.

[4)] Zündung Kopfairbageinheit aufgetreten.

[5)] Zündung Airbageinheit Fahrerseite aufgetreten.

Falls erforderlich (Sichtprüfung), sind alle beschädigten Teile gegen neue Originalteile zu ersetzen.

Nach dem Ersetzen des Steuergerätes und weiterer beschädigter Teile ist das Steuergerät neu zu codieren.

Unfall ohne Airbagauslösung

- Wird durch die Kontrollleuchte für Airbag (K 75) kein Fehler angezeigt und sind keine Teile des Airbag-Systems

beschädigt, so ist auch kein Austausch von Airbagbauteilen erforderlich. Die Sicherheitsgurte sind besonders zu untersuchen.

Teile des Airbag-Systems registrieren

Wird ein Teil des Airbag-Systems gegen neue Originalteile ersetzt, sind die selbstklebenden Etiketten mit der Nummer abzuziehen und auf die Registrierkarte ET-Nr. 000 010 100 A aufzukleben und zum Registrieren in das Kundendienstnetz (Inland) oder dem Importeur (andere Länder) abzusenden:

- Zentralsteuergerät für Airbag-System
- Airbageinheit Fahrerseite
- Airbageinheit Beifahrerseite
- Seitenairbageinheit Fahrerseite zusammen mit Sitzbezug
- Seitenairbageinheit Beifahrerseite zusammen mit Sitzbezug
- Beschleunigungssensor für Seitenaufprall Fahrerseite
- Beschleunigungssensor für Seitenaufprall Beifahrerseite
- Drucksensor für Seitenaufprall Fahrerseite
- Drucksensor für Seitenaufprall Beifahrerseite
- Beschleunigungssensor für Frontaufprall am Schlossträger im Motorraum.
- Kopfairbageinheit Fahrerseite
- Kopfairbageinheit Beifahrerseite
- Plafond für Kopfairbag

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Airbageinheit Fahrerseite aus- und einbauen

ACHTUNG!

Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

Ausbauen:

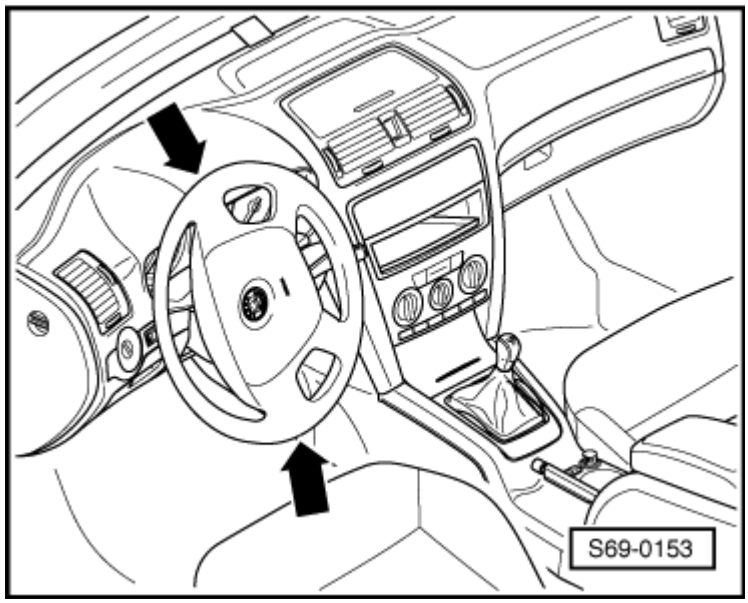
– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Lenkrad in die unterste Stellung stellen.

– Lenkrad völlig bis Endanschlag herausziehen.

– Lenkrad drehen, bis sich eine der Bohrungen -Pfeile - oben befindet.



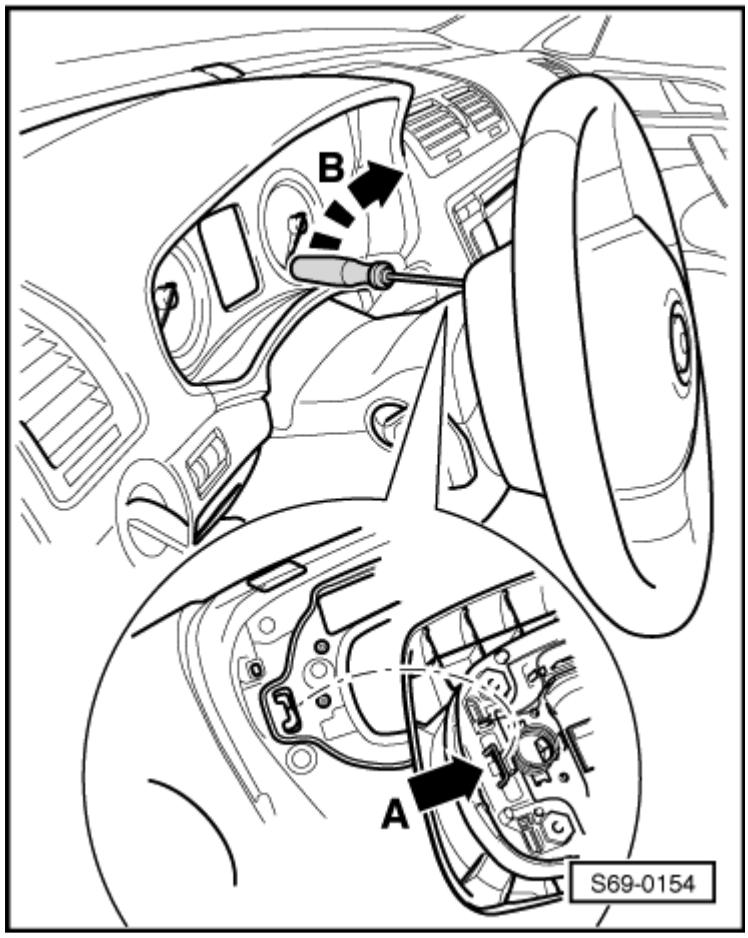
– Mit einem Schraubendreher (max. Gesamtlänge des Schraubendrehers ca. 170 mm, Breite ca. 5 mm) die Feder - Pfeil A - in - Pfeilrichtung B - abhebeln.

Hinweis

Beim Aushängen der Feder Airbageinheit vom Lenkrad weg drücken.

– Vorgang für die zweite Feder wiederholen.

– Airbageinheit vorsichtig aus dem Lenkrad herausnehmen und zurückklappen.



– Steckverbindung - 1 - und ggf. - 2 - (nur für Fahrzeuge mit Multifunktionslenkrad) trennen.

– Airbageinheit so ablegen, dass Prallpolster nach oben zeigt.

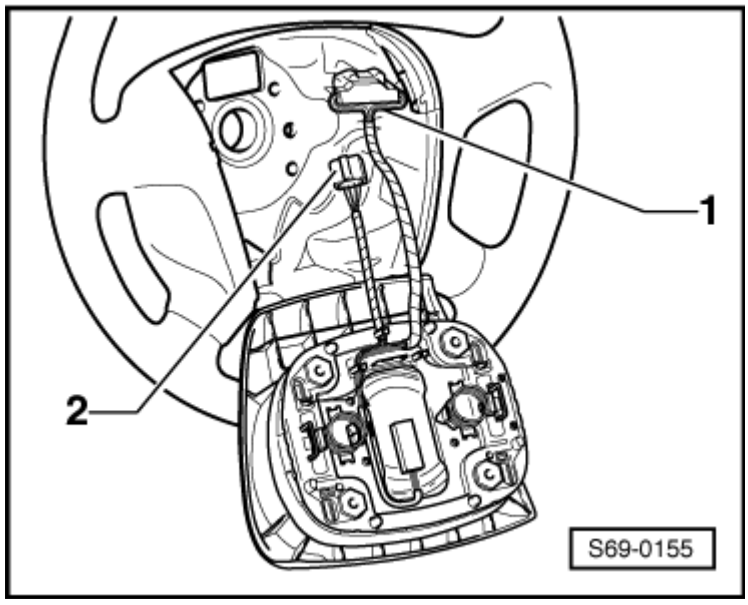
Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

ACHTUNG!

Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.



Copyright VW AG

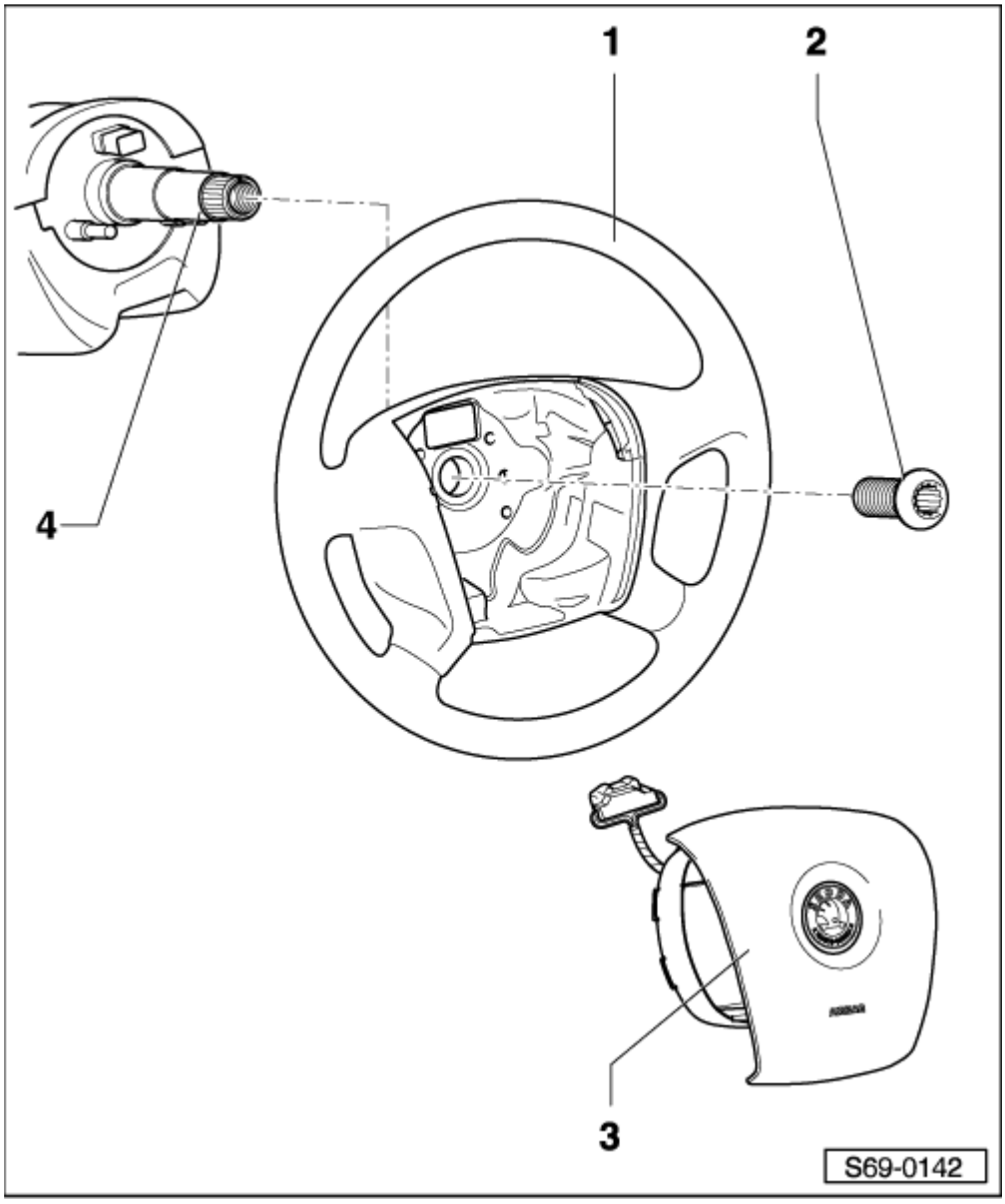
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Lenkrad

1 - Lenkrad

- Ausbauen:



– Fahrerairbageinheit ausbauen → Kapitel.
– Lenkrad auf Mittelposition stellen (Räder in Geradeausstellung).
– Schraube → Pos. ausbauen.
– Die gegenseitige Lage des Lenkrads und der Welle → Pos. mit einem Strich kennzeichnen, sofern diese Lage nicht ab Werk gekennzeichnet ist.

- – Lenkrad von der Lenksäule abnehmen.
- ❑ Einbauen:
- – Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - 50 Nm

- ❑ Kann bis zu fünfmal verwendet werden, dann ersetzen.
- ❑ Nach jeder Montage einen Körnerpunkt einschlagen.

3 - Airbageinheit

4 - Lenkradwelle

Copyright VW AG

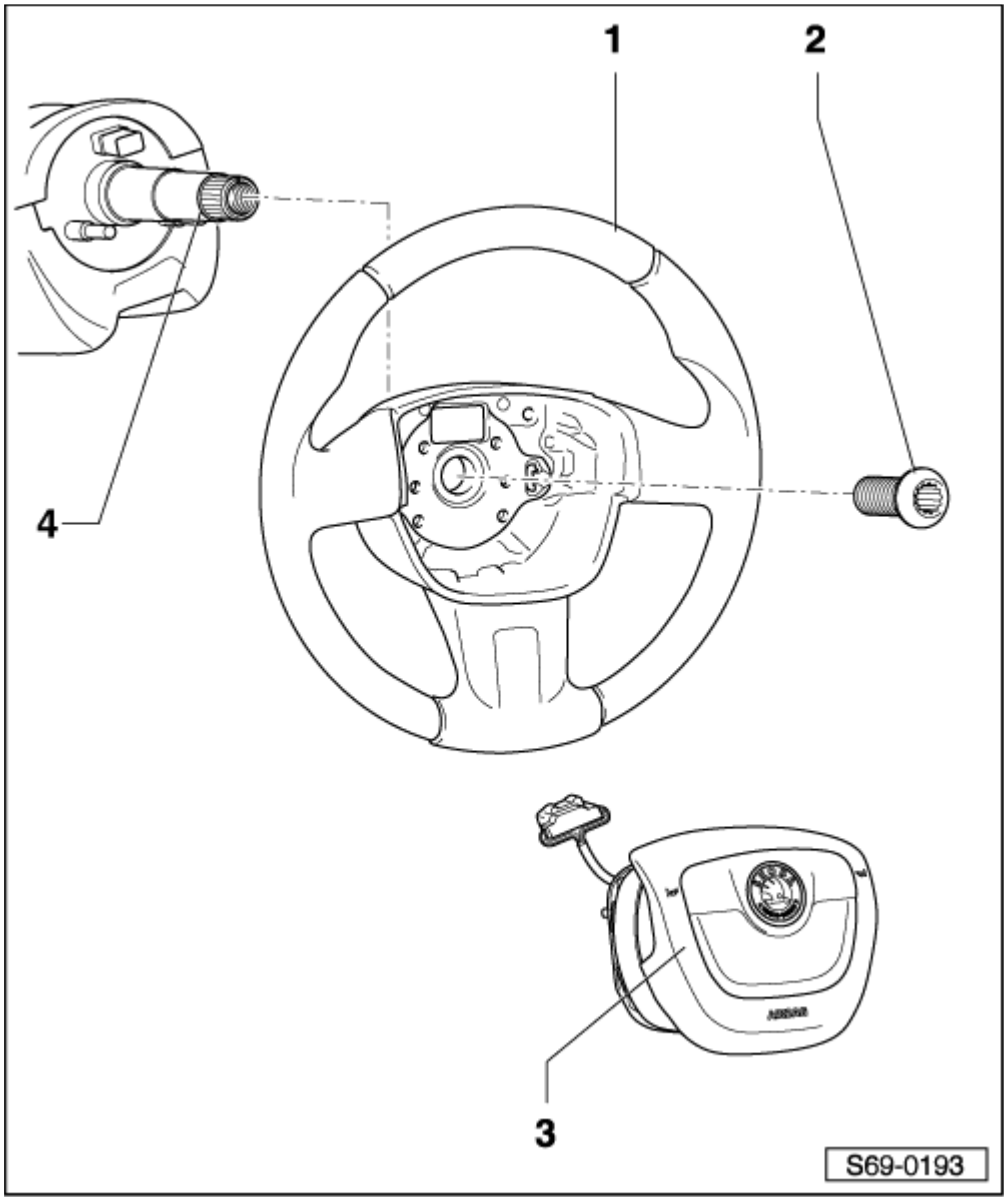
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dreiarmiges Lenkrad aus- und einbauen

1 - Lenkrad

Ausbauen:



– Fahrerairbageinheit ausbauen → Kapitel.
– Lenkrad auf Mittelposition stellen (Räder in Geradeausstellung).
– Schraube (Pos.2) ausbauen.
– Die gegenseitige Lage des Lenkrades und der Welle (Pos.4) mit einem Strich kennzeichnen, sofern diese Lage nicht ab Werk gekennzeichnet ist.

– Lenkrad von der Lenksäule abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - 50 Nm

- Kann bis zu fünfmal verwendet werden, dann ersetzen.
- Nach jeder Montage einen Körnerpunkt einschlagen.

3 - Airbageinheit

4 - Lenkradwelle

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Rückstellring mit Schleifring aus- und einbauen

– Aus- und einbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94 .

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Airbageinheit Beifahrerseite

> ***ACHTUNG!***
> ***Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.***

Ausbauen:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27 .

– Handschuhfach ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung der Airbageinheit trennen.

– Schrauben -1- ausbauen (7 Nm).

– Airbageinheit - 2 - aus der Schalttafel herausnehmen.

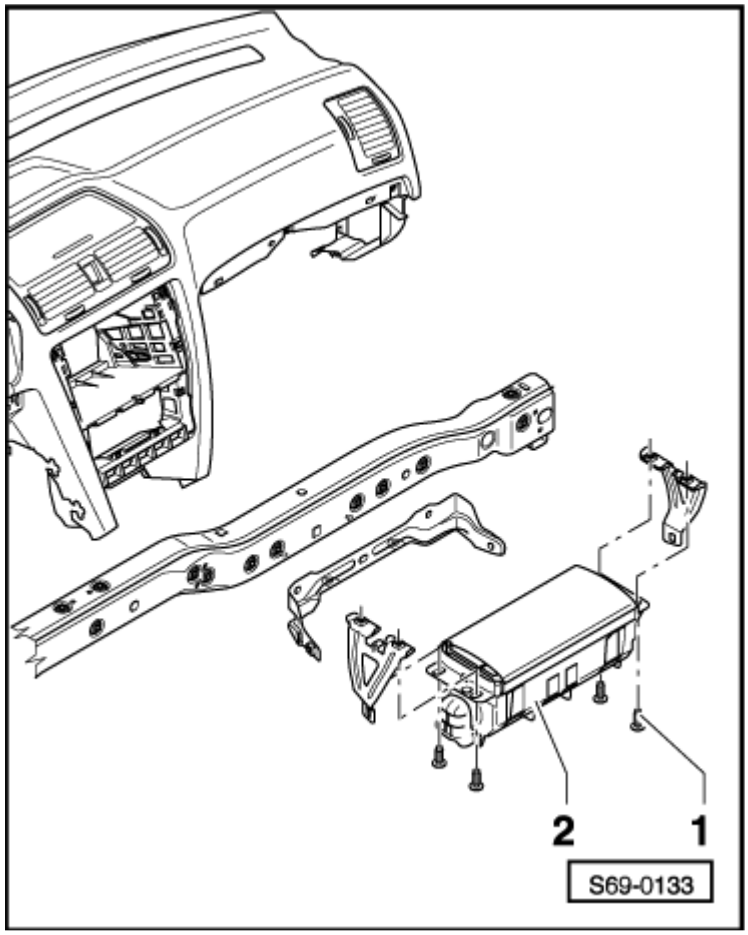
Einbauen:

– Airbageinheit an Halter in der Schalttafel anbauen.

– Steckverbindung der Airbageinheit aufstecken.

– Handschuhfach einbauen → Kapitel.

> ***ACHTUNG!***
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Knieairbageinheit

ACHTUNG!
Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

Ausbauen:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Fußraumausströmer ausbauen → Heizung und Klimaanlage

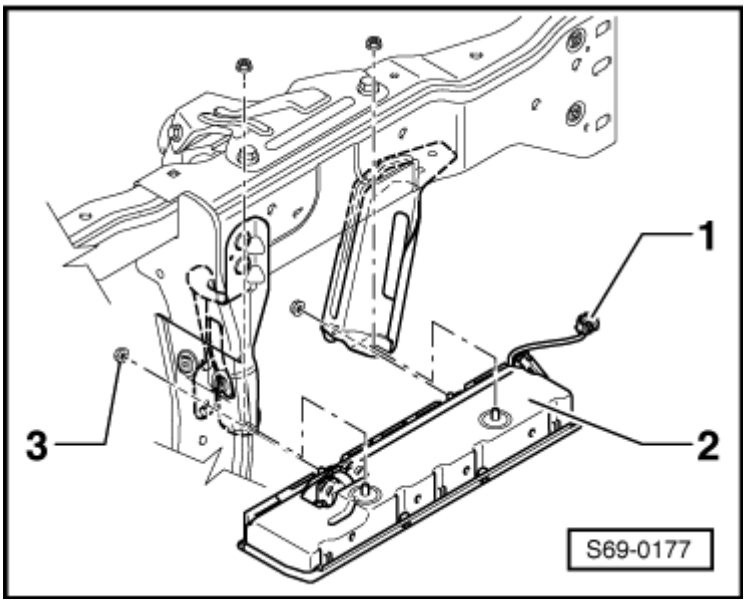
→ Rep.-Gr.87.

– Steckverbindung (Pos. 1) von der Airbageinheit trennen.

– Ablagefach Fahrerseite öffnen und aushaken, um an die Mutter zu gelangen.

– Muttern (Pos. 3) ausbauen - 9 Nm.

– Airbageinheit (Pos. 2) vom Halter am Zentralrohr/Schalttafel abnehmen.



Einbauen:

– Airbageinheit an Halter am Zentralrohr/Schalttafel anbauen.

– Steckverbindung der Airbageinheit aufstecken.

– Fußraumausströmer einbauen → Heizung und Klimaanlage

→ Rep.-Gr.87.

ACHTUNG!
Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

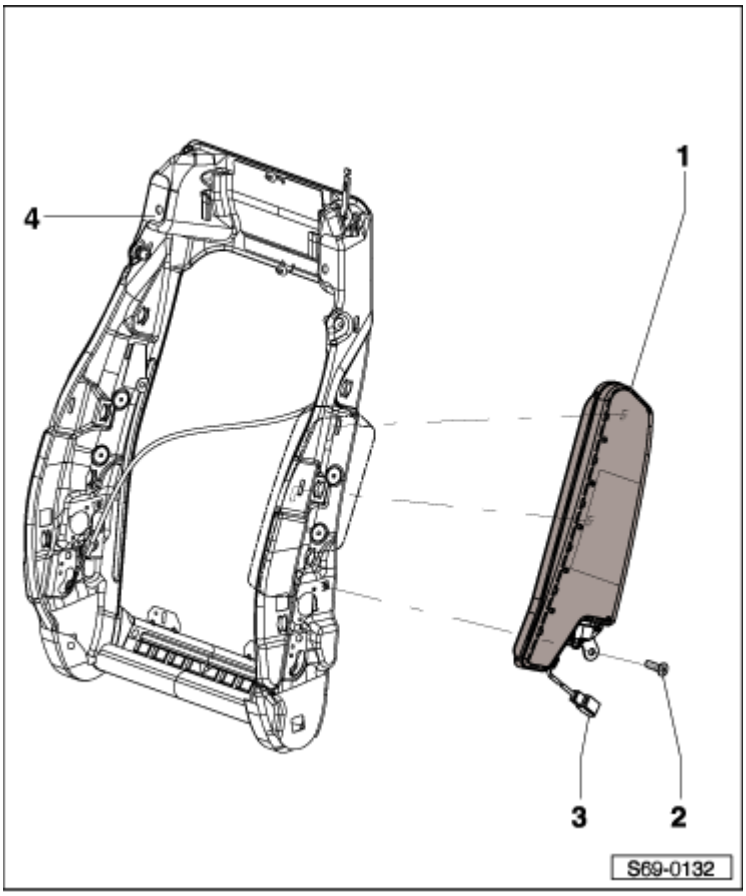
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Seitenairbageinheit

ACHTUNG!
Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

1 - Seitenairbageinheit



- ❑ Ausbauen:
- – Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.27.
- – Lehnengestell vom Sitzgestell abbauen → Kapitel.
- – Lehnenbezug im Bereich der Airbageinheit abziehen.
- – Schraube → Pos. ausbauen.
- – Steckverbindung → Pos. trennen.
- – Airbageinheit aus dem Lehnengestell → Pos. herausnehmen.
- ❑ Einbauen:
- – Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

ACHTUNG!
Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten
→ Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

2 - 9 Nm

3 - Anschlussstecker

4 - Lehnengestell

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

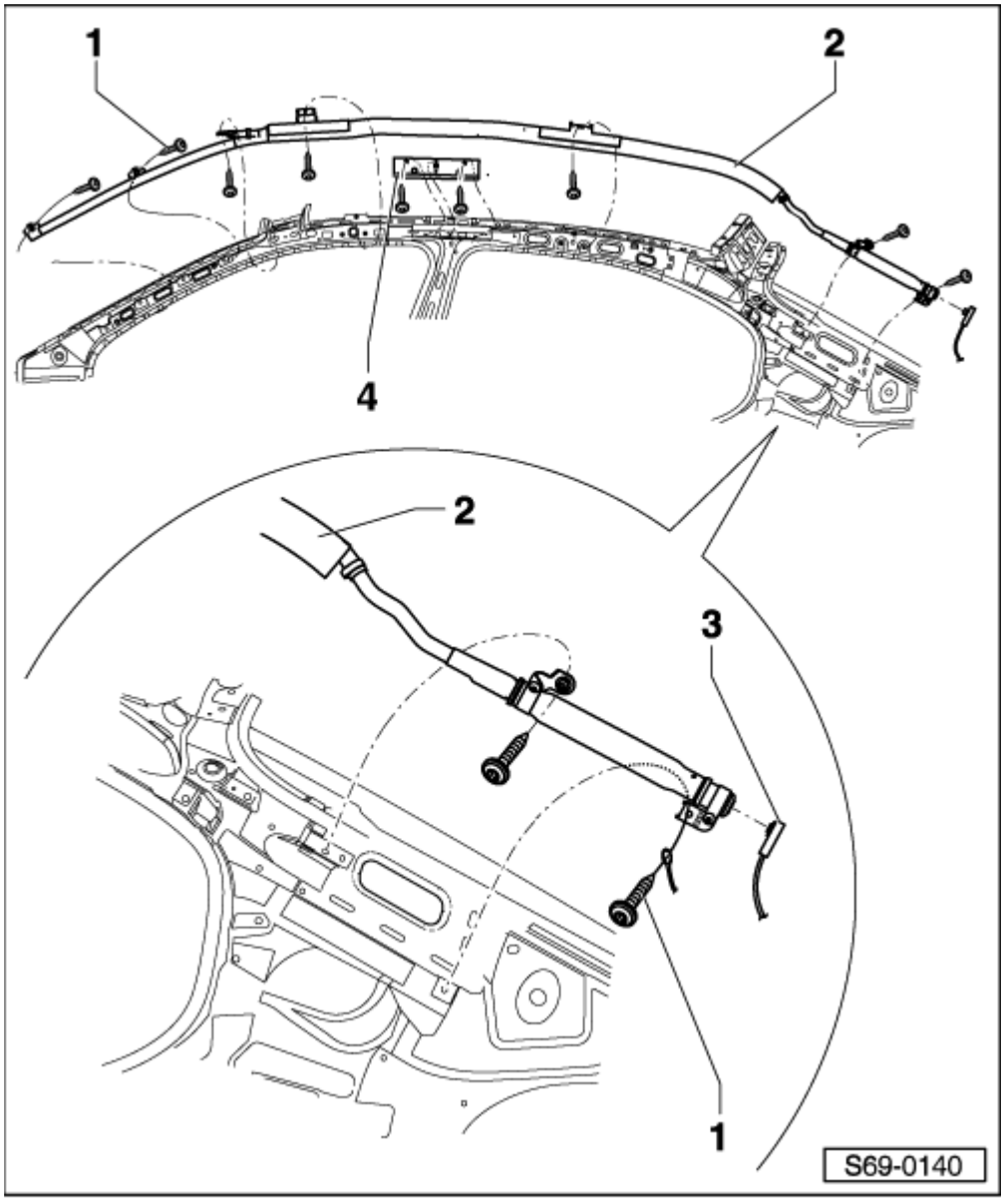
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Kopfairbageinheit

ACHTUNG!
Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

1 - 6 Nm



2 - Kopfairbageinheit

- Ausbauen:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.
– Batterie-Masseband abklemmen.
– Verkleidungen Säule A, B, C oben ausbauen → Kapitel .
– Formhimmel ausbauen → Kapitel.
– Steckverbindung → Pos. trennen.
– Schrauben → Pos. ausbauen und Kopfairbageinheit abnehmen.
❑ Einbauen:
– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

3 - Anschlussstecker

4 - Kopfairbagführung

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Seitenairbageinheit hinten

> ***ACHTUNG!***
> ***Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.***

Ausbauen:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27 .

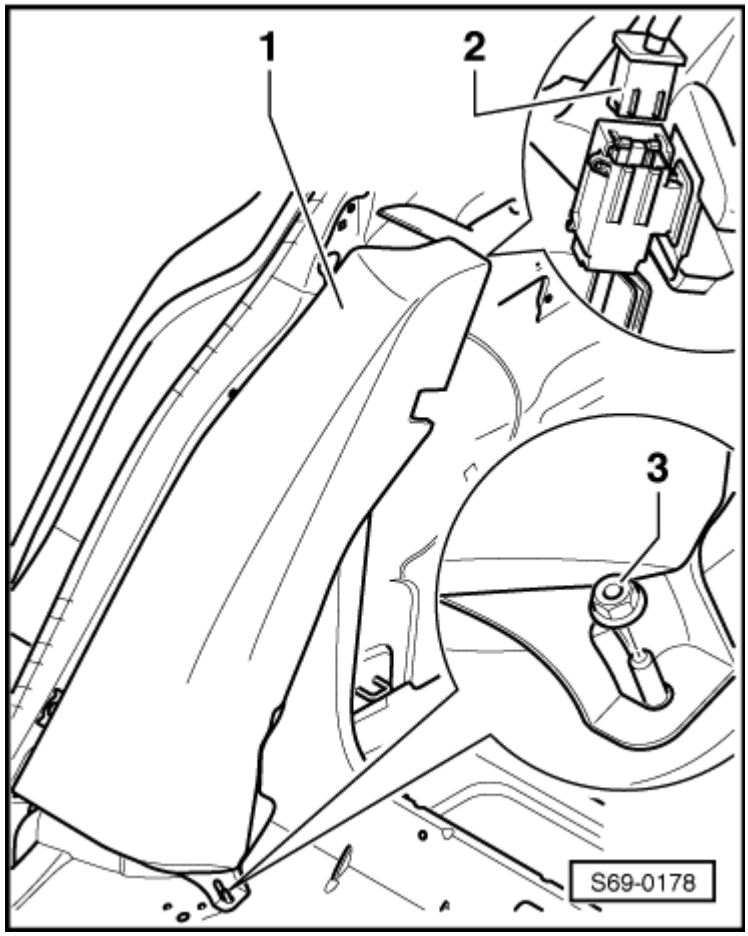
– Rücksitzlehne und Rücksitzbank ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung (Pos. 2) vom Airbag trennen.

– Mutter (Pos. 3) ausbauen - 8 Nm.

– Polster (Pos.1) in der oberen Aufnahme nach oben schieben und herausnehmen.

– Polster aus dem Fahrzeug herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Drucksensor für Seitenaufprall aus- und einbauen

ACHTUNG!

Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

Das Airbag-System arbeitet mit Drucksensoren für Seitenaufprall, die in den Vordertüren untergebracht sind. Zur einwandfreien Funktion des Airbag-Systems dürfen an den Vordertüren keine Änderungen (z. B. Demontage oder eine zusätzliche Montage von Lautsprechern) vorgenommen werden.

Vor dem Komplettieren der Vordertüren mit dem Fahrzeug möglichst nicht fahren.

Nicht genehmigte Änderungen an den Vordertüren oder nicht komplette Vordertüren können die Funktion des Airbag-Systems beeinträchtigen.

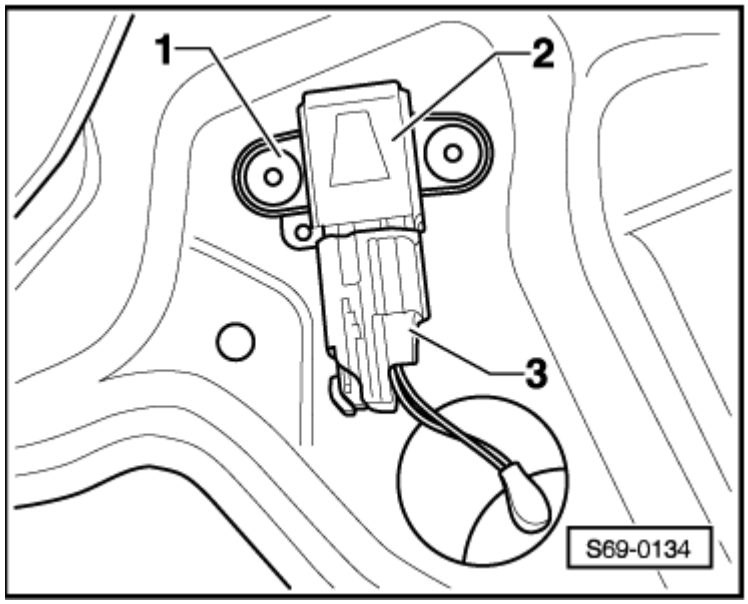
Ausbauen:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.27.

– Verkleidung Tür vorn ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung - 3 - trennen.

– Nietköpfe -1- abbohren und Drucksensor -2- herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Beim Einbau des Drucksensors für Seitenaufprall nur Original-Ersatzteile (Reißnieten) verwenden.

ACHTUNG!

Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

Drucksensor für Seitenaufprall aus- und einbauen

→ ***Rep.-Gr.27.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Beschleunigungssensor für Seitenaufprall aus- und einbauen

> ***ACHTUNG!***
> ***Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.***

Ausbauen:

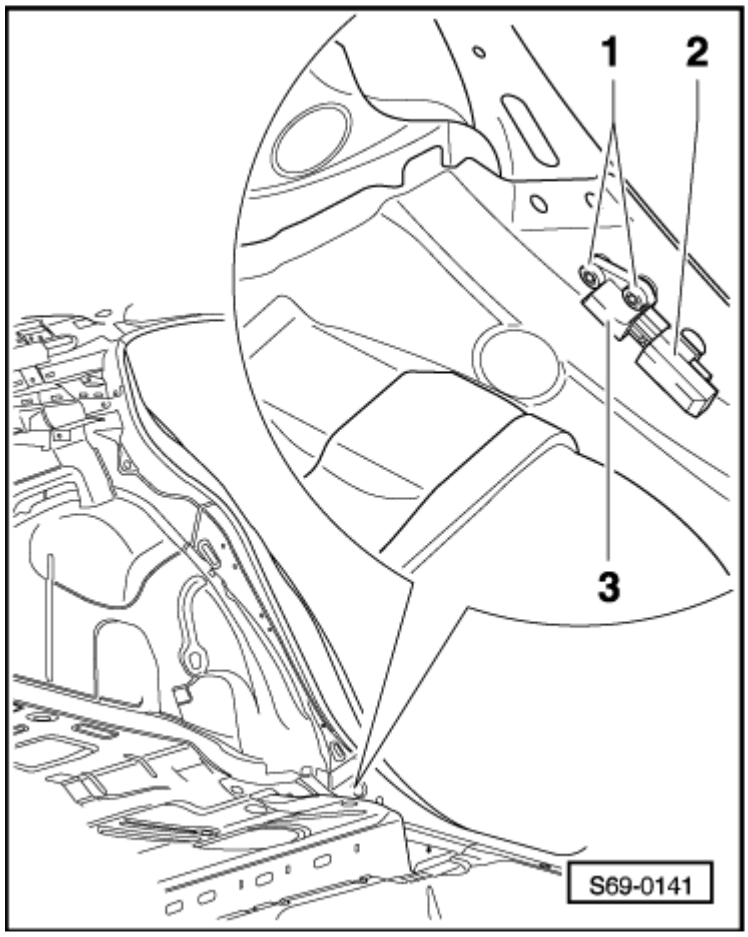
– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27 .

– Verkleidung Säule B unten ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung - 2 - trennen.

– Schrauben - 1 - ausbauen (9 Nm) und Sensor - 3 - abnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Beschleunigungssensor für Frontaufprall aus- und einbauen

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.***

Ausbauen:

– Der Beschleunigungssensor befindet sich an der Stirnwand im Motorraum → Kapitel.

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Steckverbindung trennen.

– Befestigungsschraube für Sensor ausbauen (9 Nm) .

– Sensor aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Airbag-System aus- und einbauen

ACHTUNG!

Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

Ausbauen:

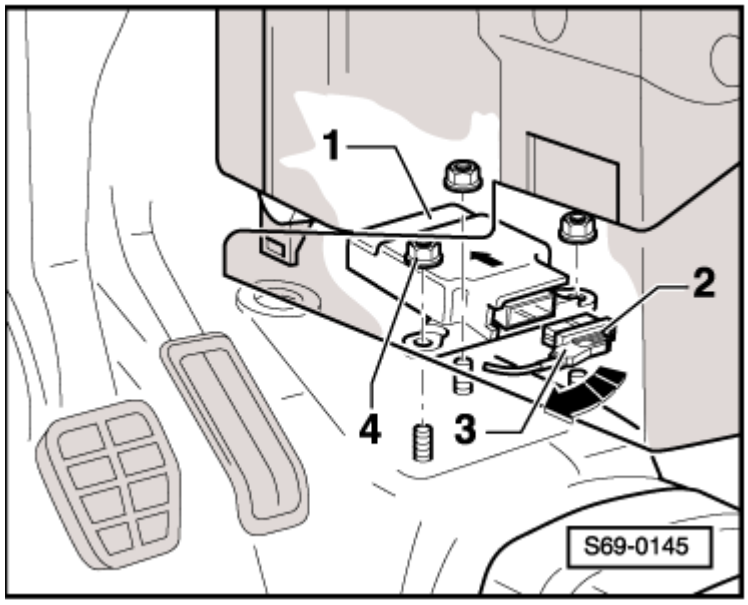
– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27 .

– Seitenabdeckungen der Mittelkonsole ausbauen → Kapitel.

– Anschlusssteckersicherung -2 - in -Pfeilrichtung - entriegeln und Anschlussstecker - 3 - vom Steuergerät - 1 - abziehen.

– Muttern - 4 - ausbauen (9 Nm) und Steuergerät - 1 - herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

ACHTUNG!

Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

Hinweis

Beim Ersetzen des Steuergerätes für Airbag-System ist das Steuergerät neu zu codieren → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 .

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schlüsselschalter für Beifahrerairbags aus- und einbauen

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.***
>
> ***Das Ab- und Einschalten nur bei ausgeschalteter Zündung durchführen.***

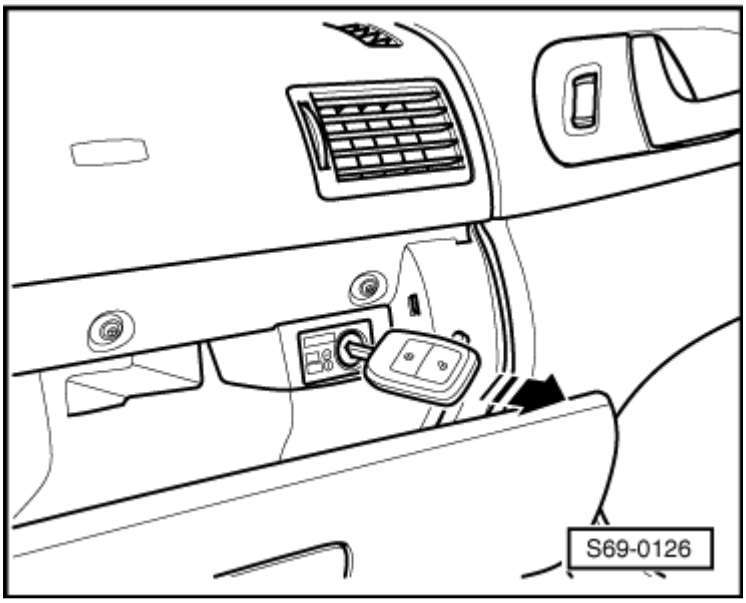
Ausbauen:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Schlüsselschalter mit dem Zündschlüssel in die Zwischenstellung drehen und den Schlüsselschalter für Beifahrerairbags durch Zug vorsichtig herausnehmen - Pfeil a -.

– Steckverbindung für den Schlüsselschalter für Beifahrerairbags trennen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Pyrotechnische Teile vor Fahrzeugverschrottung entsorgen

Entsprechend den Unfallverhütungsvorschriften müssen Airbageinheiten und Gurtstraffer gegen unerwünschte Explosion (unbeabsichtigte Zündung) vor der Fahrzeugverschrottung in Sicherheit gebracht werden. Diese Bedingung ist unbedingt einzuhalten, denn unsachgemäße oder unbeabsichtigte Zündung (z. B. Verschrottung mit Schneidbrenner) können Verletzungen zur Folge haben.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

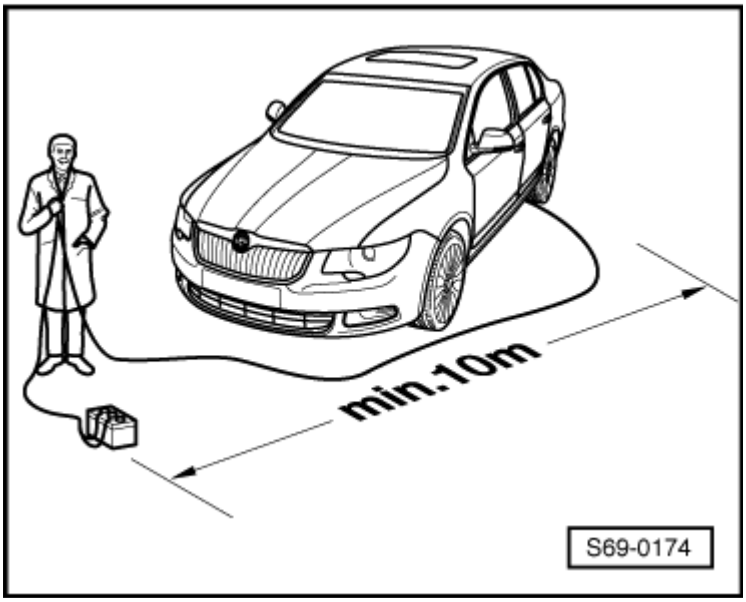
Airbageinheiten und Gurtstraffer vor Fahrzeugverschrottung entsorgen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Zündvorrichtung -V.A.G 1821 -
- Kabelverbinder aus dem Set -V.A.G 1594 C-
- Verbindungskabel -VAS 5232-
- Verbindungskabel -VAS 5094-

Die Airbageinheiten sind im Fahrzeug bei geschlossenen Türen zu zünden.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Personen müssen beim Anschließen der Spannung und beim Auslösen mindestens 10 Meter vom Fahrzeug entfernt sein.***



Airbageinheit Fahrerseite zünden:

– Batterie-Masseband abklemmen.

– Airbageinheit ausbauen → Kapitel .

– Stecker -1- von der Airbageinheit abziehen.

– Verbindungskabel -VAS 5094 - an Airbageinheit anschließen.

– Airbageinheit wieder einbauen. Verbindungskabel liegt zwischen Airbageinheit und Lenkrad.

– Zündvorrichtung -V.A.G 1821 - mit Kabelverbinder an Verbindungskabel anschließen.

– Zündvorrichtung durch Türspalt legen und an externe Batterie anklemmen.

– Airbageinheit zünden und als Schrott entsorgen.

Airbageinheit Beifahrerseite zünden:

– Batterie-Masseband abklemmen.

– Handschuhfach ausbauen → Kapitel.

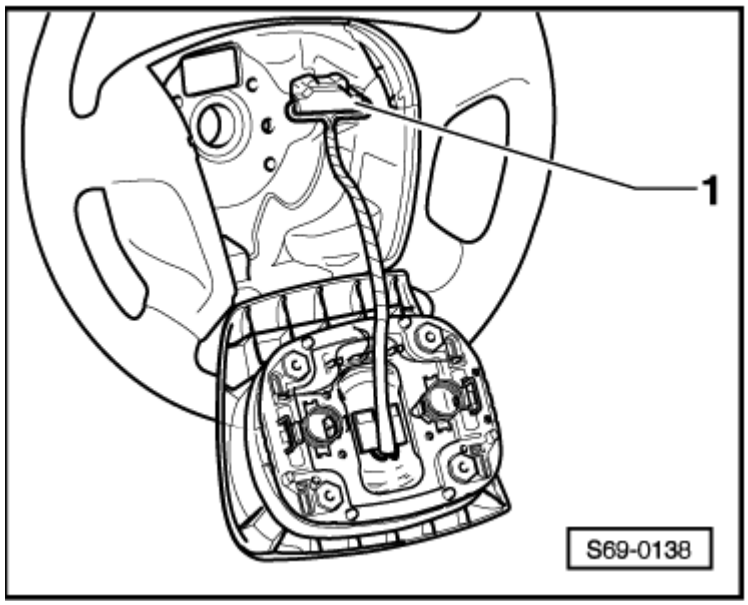
– Steckverbindung der Airbageinheit trennen.

– Verbindungskabel -VAS 5232- an Stecker für Airbageinheit anschließen.

– Zündvorrichtung -V.A.G 1821 - mit Kabelverbinder an Verbindungskabel anschließen.

– Zündvorrichtung durch Türspalt legen und an externe Batterie anklemmen.

– Airbageinheit zünden und als Schrott entsorgen.



Seitenairbageinheiten zünden:

– Batterie-Masseband abklemmen.

– Steckverbindung der Airbageinheit unter dem Vordersitz trennen.

– Verbindungskabel -VAS 5232- an Stecker für Airbageinheit anschließen.

– Zündvorrichtung -V.A.G 1821 - mit Kabelverbinder an Verbindungskabel anschließen.

– Zündvorrichtung durch Türspalt legen und an externe Batterie anklemmen.

– Airbageinheit zünden und als Schrott entsorgen.

Kopfairbageinheiten zünden:

– Batterie-Masseband abklemmen.

– Verkleidung Säule A oben ausbauen → Kapitel .

– Verkleidung Säule B oben ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung der Airbageinheit trennen.

– Verbindungskabel -VAS 5232- an Stecker für Airbageinheit anschließen.

– Zündvorrichtung -V.A.G 1821 - mit Kabelverbinder an Verbindungskabel anschließen.

– Zündvorrichtung durch Türspalt legen und an externe Batterie anklemmen.

– Airbageinheit zünden und als Schrott entsorgen.

Gurtstraffer entsorgen:

– Batterie-Masseband abklemmen.

– Steckverbindung des Gurtstraffers trennen.

– Verbindungskabel -VAS 5094- an Stecker für Gurtstraffer anschließen.

– Zündvorrichtung -V.A.G 1821 - mit Kabelverbinder an Verbindungskabel anschließen.

– Zündvorrichtung durch Türspalt legen und an externe Batterie anklemmen.

– Gurtstraffer zünden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Airbageinheiten sperren und aktivieren (Anpassung)

Steuergerät für Airbag ermöglicht das Sperren (Deaktivierung) aller Airbageinheiten und der elektronisch betätigten Gurtstraffer.

ACHTUNG!

- ***Zur Zeit wird das Sperren nur bei Frontairbageinheit Beifahrerseite durchgeführt.***
- ***Das Sperren der anderen Airbageinheiten und der Gurtstraffer darf in Ausnahmefällen und nur nach schriftlicher Erlaubnis der PST-Abteilung (Tschechische Republik) oder des Importeurs durchgeführt werden.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Airbageinheiten Beifahrerseite sperren und aktivieren (Anpassung)

Für die Verwendung eines Kindersitzes auf dem Beifahrersitz, bei dem das Kind mit dem Rücken zur Fahrtrichtung sitzt, muss die Beifahrer-Airbageinheit gesperrt werden.

In einigen Ländern erfordern die Landesgesetzvorschriften auch Seiten- und Kopfairbags außer Funktion zu setzen.

Sobald der Kindersitz nicht meht benötigt wird, sollte die Beifahrer-Airbageinheit wieder aktiviert werden.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Das Sperren der Airbageinheiten Beifahrerseite muss den gesetzlichen Bestimmungen und Vorschriften des bestimmten Landes entsprechen!***
>
> ***Sicherheitsmaßnahmen bei Reparaturen am Airbag-System beachten → Kapitel !***

Frontairbag mit dem Schlüsselschalter sperren:

Bei Fahrzeugen, die mit dem Schlüsselschalter für Beifahrerairbag ausgestattet sind, erfolgt das Sperren und Aktivieren des Beifahrer-Frontairbags durch den Schlüsselschalter im Handschuhfach in der Schalttafel. Der Fahrer kann den Schlüsselschalter mit dem Zündschlüssel nur bei ausgeschalteter Zündung betätigen. Das Abschalten des Beifahrer-Frontairbags wird durch eine Warnleuchte in der Mitte der Schalttafel signalisiert.

Das Abschalten des Airbags mit dem Schlüsselschalter muss weder registriert noch in den Serviceplan eingetragen werden. Das vorgeschriebene Selbstklebeschild muss nicht aufgeklebt werden.

Frontairbag ohne Schlüsselschalter sperren:

Das Sperren des Seiten- und Kopfairbags wird mit dem Diagnosegerät → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 Geführte Funktionen, Airbag, Aktivierung und Deaktivierung der Airbageinheiten durchgeführt.

Beim Sperren der Airbageinheiten müssen auch die entsprechenden Anschlussstecker von der Airbageinheit abgezogen werden.

Nach dem Sperren der Airbageinheiten Beifahrerseite leuchtet die Kontrollleuchte -K75- nach Einschalten der Zündung zunächst für ca. 4 Sekunden auf und blinkt dann ca. 12

Sekunden lang. Hiermit wird signalisiert, dass ein Zündkreis gesperrt ist.

Nach dem Sperren der Airbageinheiten werden im Fehlerspeicher die Fehler über Airbag-Abschaltung Beifahrerseite gespeichert und nach folgendem Aktivieren werden die Fehler im Fehlerspeicher gelöscht.

Nach jedem Sperren (Abschalten) und bei jedem Aktivieren der Airbageinheiten Beifahrerseite muss die „Registrierkarte für Airbagsysteme/Gurtstraffer“ ausgefüllt werden. Das Originaldokument verbleibt im Kundendienst, die 1. Kopie wird an den Service-Dienst ŠKODA (Tschechische Republik) oder an den Importeur zur Registrierung (andere Länder) weitergeleitet, die 2. Kopie wird dem Kunden übergeben (dem Serviceplan beilegen).

Das Sperren und Aktivieren der Airbageinheiten Beifahrerseite ist im Serviceplan einzutragen.

Während der gesperrten Airbageinheiten Beifahrerseite muss der vorgeschriebene Aufkleber S00.5800.39.xx (xx - Sprachnummer) aufgeklebt sein. Den Aufkleber z. B. mit einer Lochzange lochen und dadurch die gesperrte Airbageinheit kennzeichnen. Den Aufkleber auf die Schalttafel im Beifahrerbereich über dem Schriftzug „AIRBAG“ aufkleben. Dieser Aufkleber macht darauf aufmerksam, dass die Airbageinheiten Beifahrerseite gesperrt sind.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalttafel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalttafel aus- und einbauen

Ausbauen:

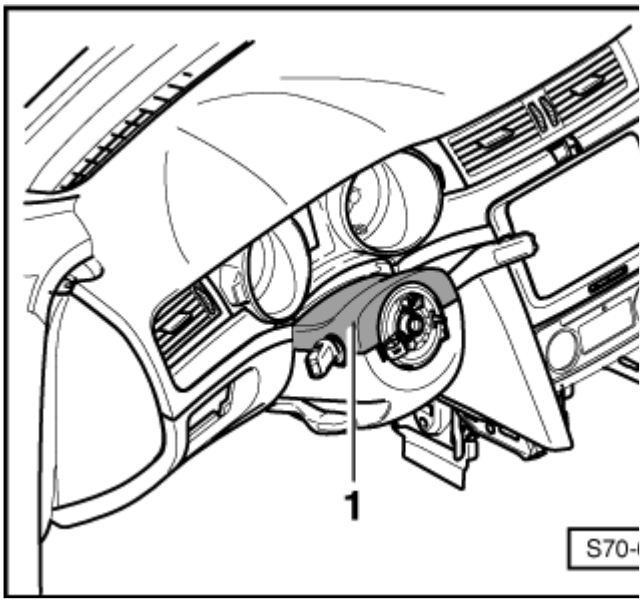
> ***ACHTUNG!***
> ***Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

– Mittelkonsole ausbauen → Kapitel.

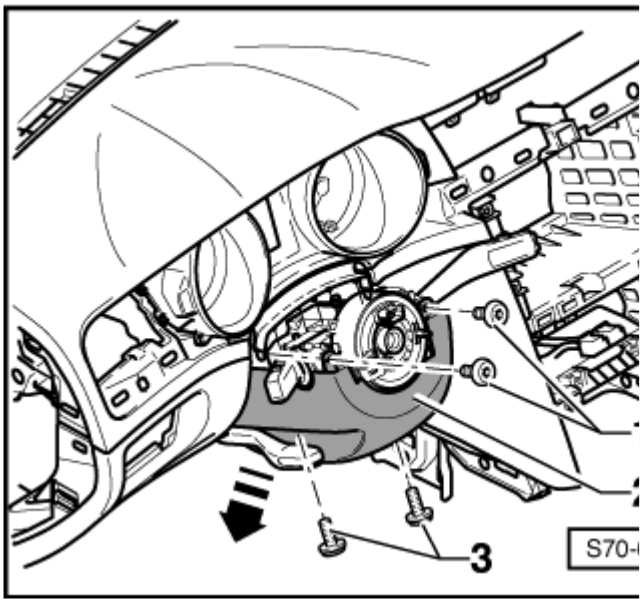
– Lenkrad ausbauen → Kapitel.

– Verkleidungen Säule A oben ausbauen → Kapitel.

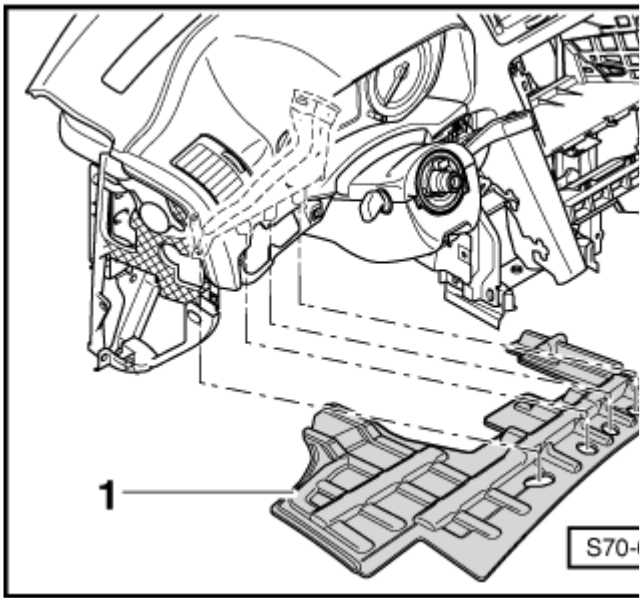
– Obere Verkleidung für Lenksäule -1- z. B. mit Demontagekeil -3409- ausbauen.



– Schrauben -1- (1,5 Nm) und -3- (1,5 Nm) für Befestigung der unteren Verkleidung für Lenksäule -2- ausbauen.



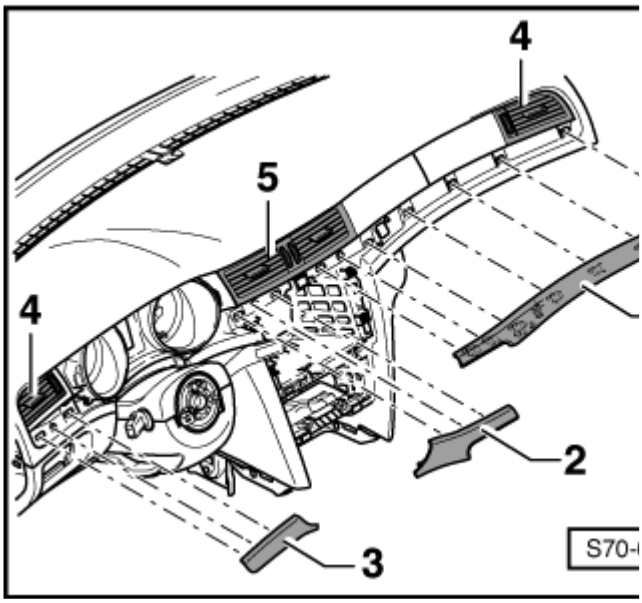
– Dämpfungsverkleidung unterhalb der Schalttafel ausbauen.



– Zierleisten für Schalttafel -1, 2, 3- mit z. B. Demontagekeil -3409- aushebeln.

– Ausströmer -4, 5- ausbauen → Heizung und Kimaanlage

→ Rep.-Gr.87.



– Schalttafeleinsatz -1- → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.90 und Spaltabdeckung der oberen Verkleidung für Lenksäule -3- ausbauen.

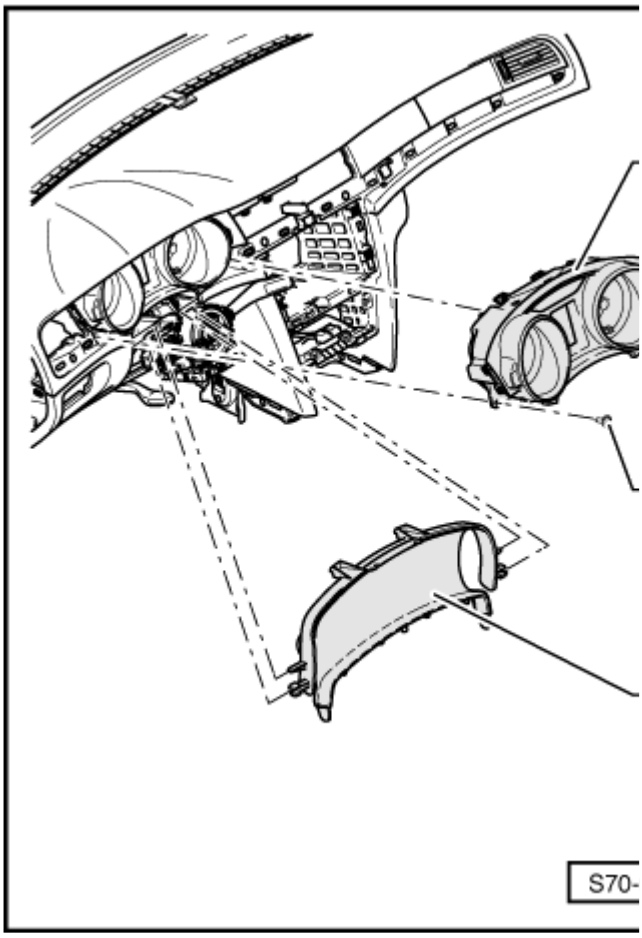
– Steckverbindung des Warnsummers für Einparkhilfe (hinter dem Schalttafeleinsatz) trennen.

– Lenkstockschalter ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.94.

– Stecker für Multifunktionsschalter (falls vorhanden) abziehen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.91.



– Abdeckung um das Radio -1- und Abdeckung der Klimabetätigung -2- mit z. B. Demontagekeil -3409- abhebeln.

–Steckverbindung für die Kontrollleuchte der Beifahrerairbagabschaltung trennen.

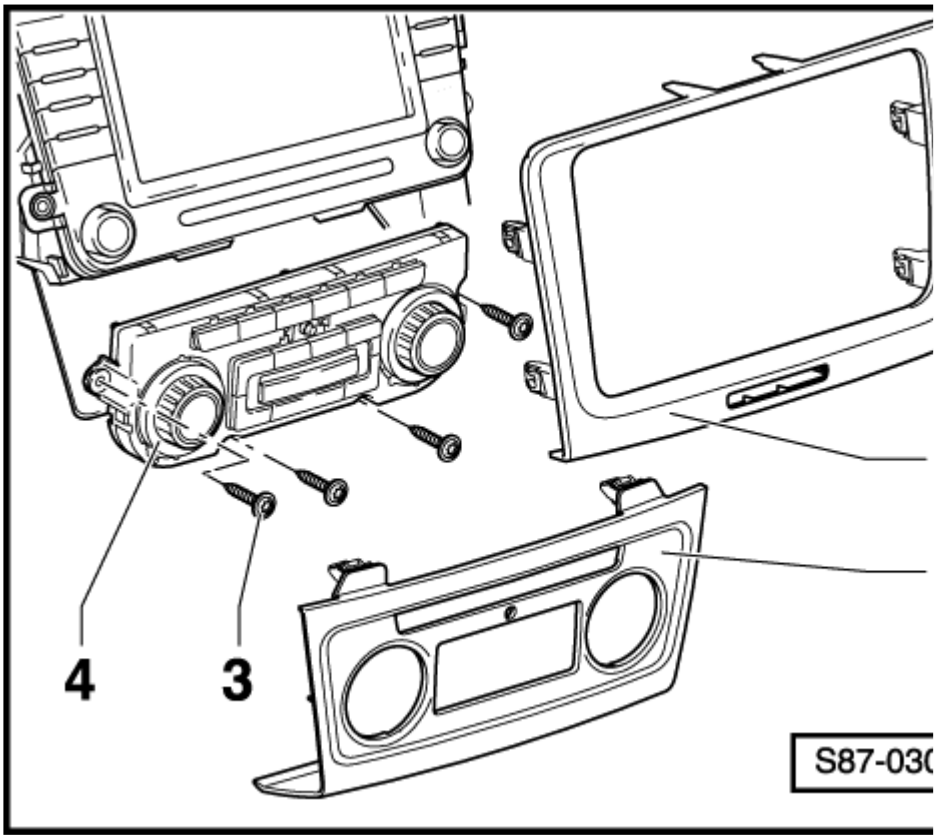
– Schrauben -3- des Steuergerätes für Klimaanlage -4- ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.87.

– Stecker vom Steuergerät für Klimaanlage abziehen.

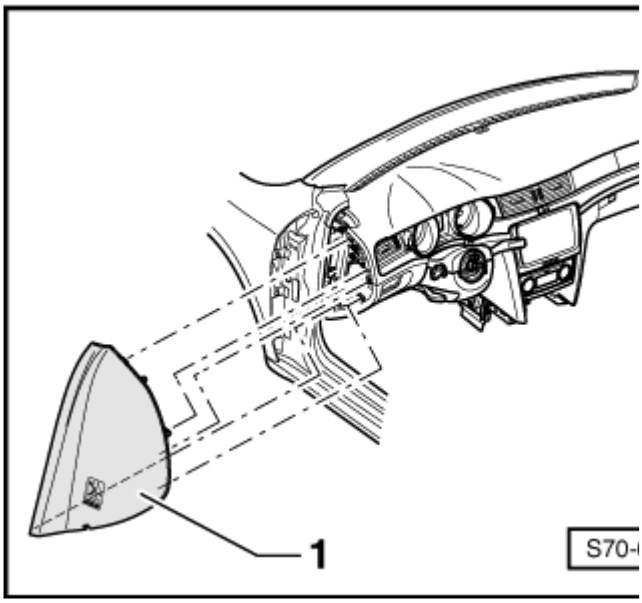
– Radio (Navigation) ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.91.



– Abdeckung und Schrauben für Sicherungshalter ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.97.



– Verkleidung für Lichtschalter ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.96.

– Stecker vom Lichtschalter und vom Einsteller für Leuchtweitenregulierung abziehen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.96.

– Warnlichtschalter ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.96.

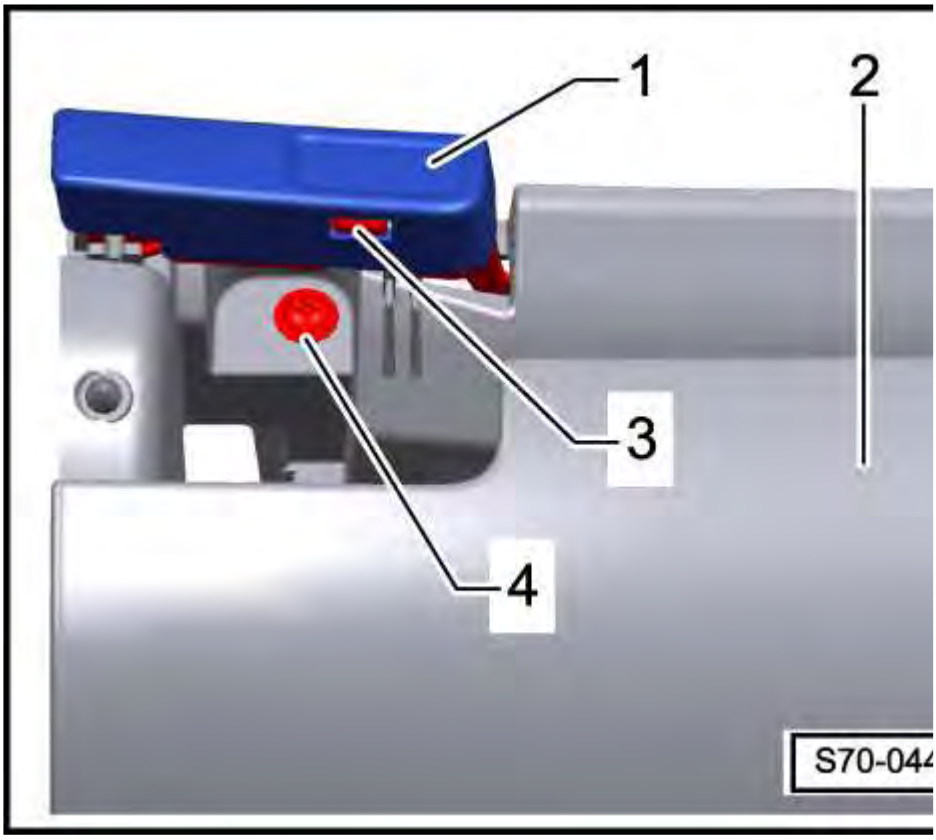
– Stecker vom Warnlichtschalter abziehen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.96.

– Fotosensor für Sonneneinstrahlung ausclipsen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.87.

– Rastnase (Pos. 3) entriegeln und Griff (Pos. 1) für Handschuhfach Beifahrerseite (Pos. 2) ausclipsen. Ohne Ausbau des Griffes kann die Schraube (Pos. 4) für Handschuhfach nicht ausgebaut werden.



– Schlüsselschalter für Beifahrerairbagabschaltung aus dem Handschuhfach ausclipsen und Steckverbindung trennen.

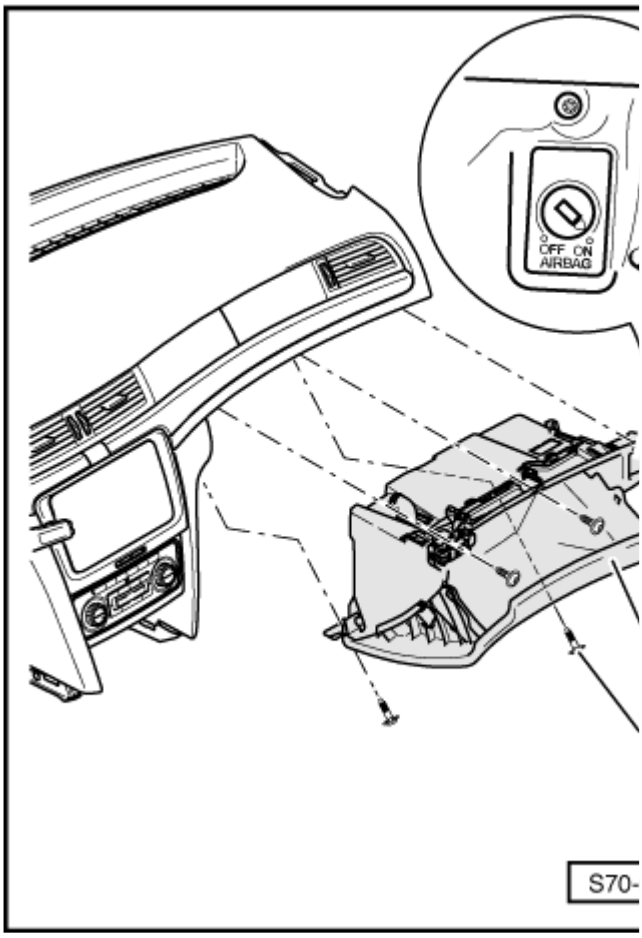
– Schrauben -2- (1,5 Nm) für Handschuhfach -1- ausbauen.

– Streckverbindung von der Handschuhfachbeleuchtung trennen.

– Steckverbindung von der Fußraumleuchte Beifahrerseite trennen.

– Vorlaufschlauch für Klimahandschuhfach Beifahrerseite trennen.

– Handschuhfach aus dem Fahrzeug herausnehmen.



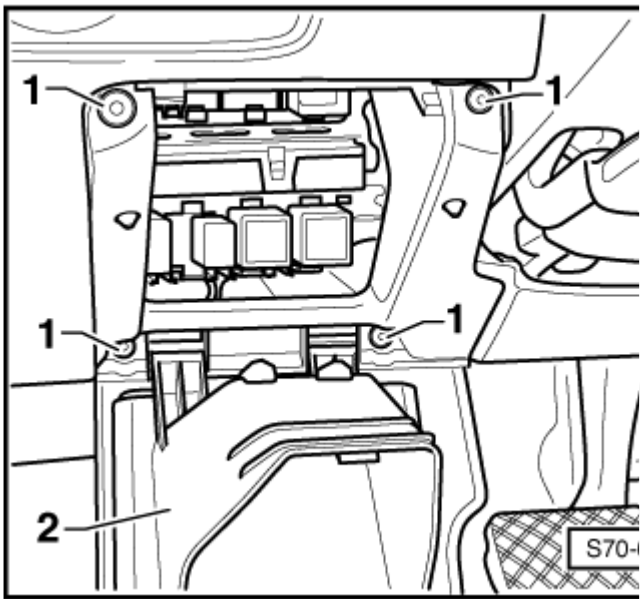
– Schrauben (Pos. 1) - 1,5 Nm für Ablagefach Fahrerseite ausbauen.

– Ablagefach Fahrerseite (Pos. 2) aus dem Fahrzeug herausnehmen.

– Stecker für Diagnoseanschluss und für Fußraumleuchte Fahrerseite abziehen.

– Stecker für seitliche Ausströmtemperaturgeber abziehen.

– Steckverbindung für Beifahrerairbag trennen.



– Schrauben -2- (2 Nm) laut Abbildung ausbauen.

– Vor dem Lösen der Blech-Sicherungshaken -3- die Schalttafel in Richtung Frontscheibe drücken, um die Haken zu lösen.

– Die elastischen Blech-Sicherungshaken -3- mit z. B. einem kurzen Schraubendreher in Richtung -Pfeile A- durch die Öffnungen im Frontscheibenausströmer hineindrücken.

– Nach Entriegelung der Haken die Schalttafel in -Pfeilrichtung- herausschieben.

– Sicherstellen, dass alle Steckverbindungen getrennt werden.

– Schalttafel vorsichtig aus dem Fahrzeug herausnehmen.

> ***GEFAHR!***
>
> ***Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.***

Einbauen:

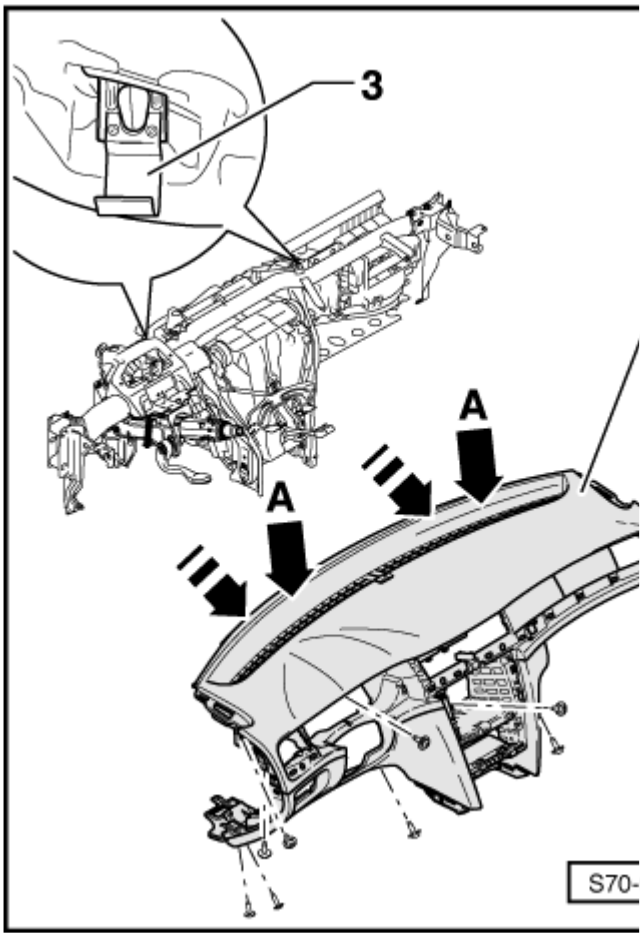
– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

Hinweis

- *Beim Einbau der unteren Verkleidung für Lenksäule auf richtigen Abstand zwischen Verkleidung und Lenkrad achten → Elektrische Anlage*

  → Rep.-Gr.94.
- *Signalisiert die Kontrollleuchte für Airbag -K75- nach der Montage einen Fehler, so muss der Fehlerspeicher gelöscht und neu abgefragt werden → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

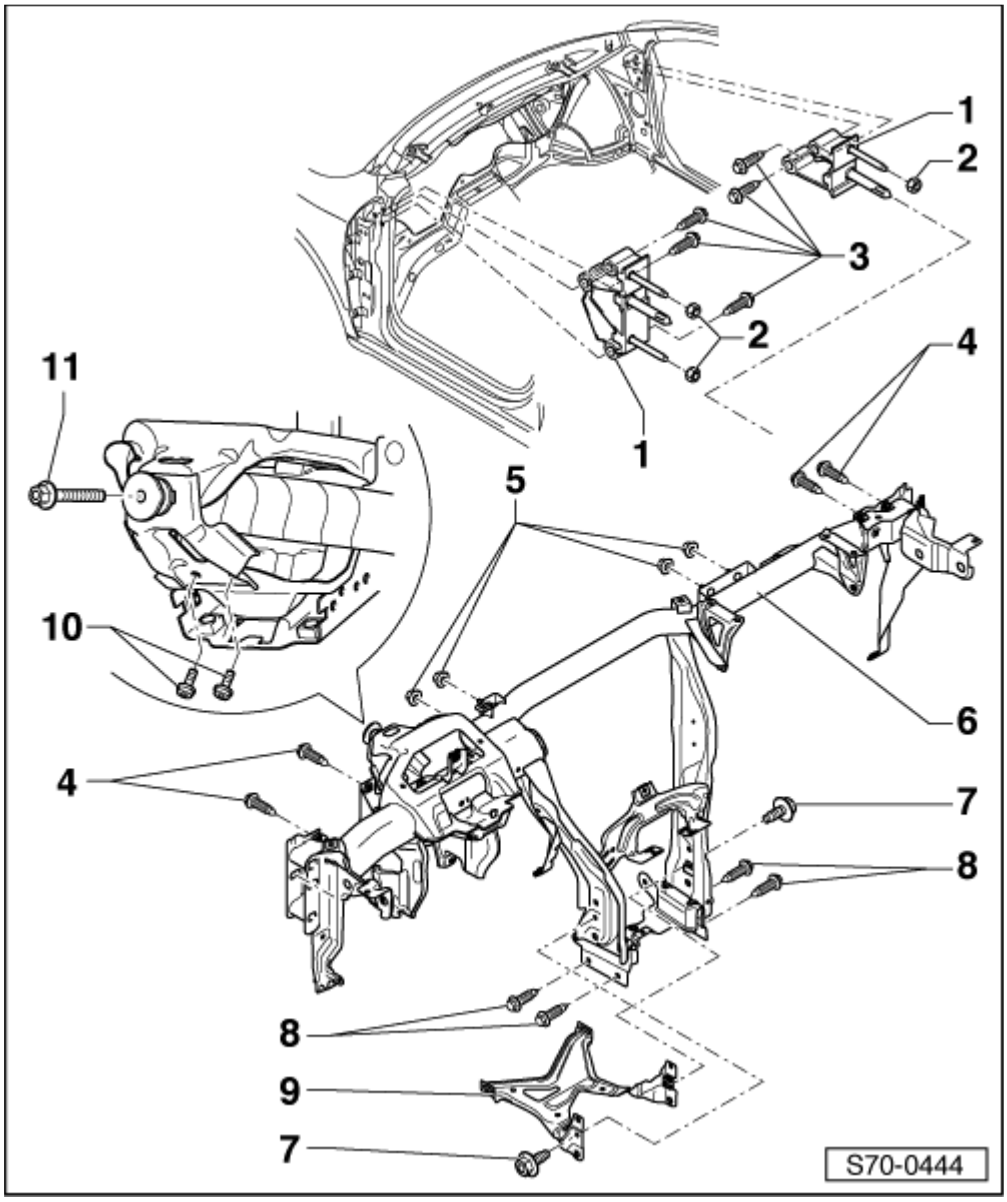
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Zentralrohr/Schalttafel aus- und einbauen

Ausbauen:

Hinweis

Der Arbeitsablauf bei einzelnen Fahrzeugen kann abhängig von der Ausstattung geringe Abweichungen haben.



1 - Befestigungswinkel

2 - Mutter - 20 Nm

3 - 20 Nm

4 - 4,5 Nm

5 - 4,5 Nm

6 - Zentralrohr

Ausbauen:

- Schalttafel ausbauen → Kapitel.
- Knieairbag ausbauen → Kapitel.
- Zwischenstück für Frontscheibenausströmer ausbauen → Heizung und Klimaanlage → Rep.-Gr.87.
- Stecker vom Zündanlassschalter abziehen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.94.
- Steuergerät für Kurvenlicht und Leuchtweitenregelung (nur Fahrzeuge mit Xenon-Scheinwerfern) hinter der Mittelkonsole ausbauen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.94.
- Schrauben des Relais- und Sicherungshalters ausbauen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.97.
- Schrauben für Lenksäule ausbauen → Fahrwerk → Rep.-Gr.48.
- Schrauben (Pos. 7 und 8) für Stütze ausbauen.
- Muttern (Pos. 5) ausbauen.
- Schraube (Pos. 11) im Wasserkasten ausbauen.
- Schrauben (Pos. 10) ausbauen.
- Schrauben (Pos. 4) ausbauen.
- Muttern (Pos. 2) ausbauen.
- Rohr von den Bolzen ziehen und aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

7 - 2 Nm

8 - 20 Nm

9 - Befestigungskonsole

Ausbauen:

- Zentralrohr (Pos. 6) ausbauen.
- Schrauben (Pos. 3) ausbauen.

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

10 - 9 Nm

11 - 25 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Türverkleidungen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

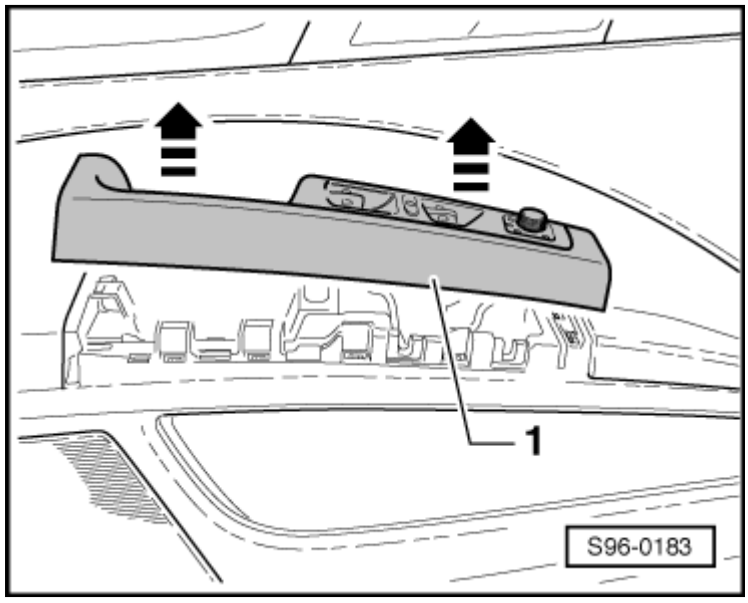
Verkleidung Fahrertür aus- und einbauen

Ausbauen:

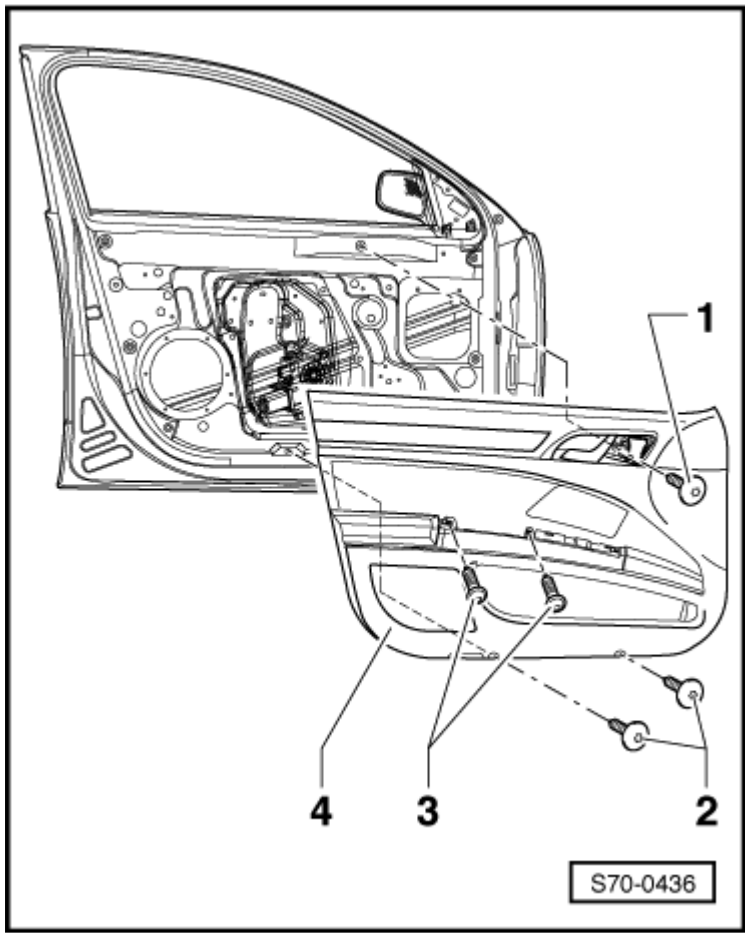
– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Griffschale mit Bedienelementen für el. Fensterheber (je nach Fahrzeugausstattung) ausclipsen.

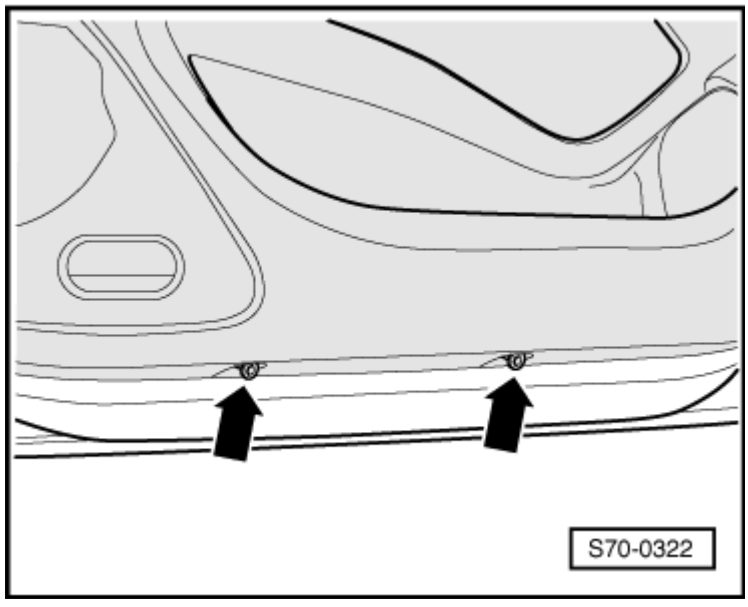
– Stecker für el. Außenspiegel und Fensterheber (je nach Fahrzeugausstattung) abziehen.



– Schrauben (Pos. 2) - 4 Nm herausdrehen.



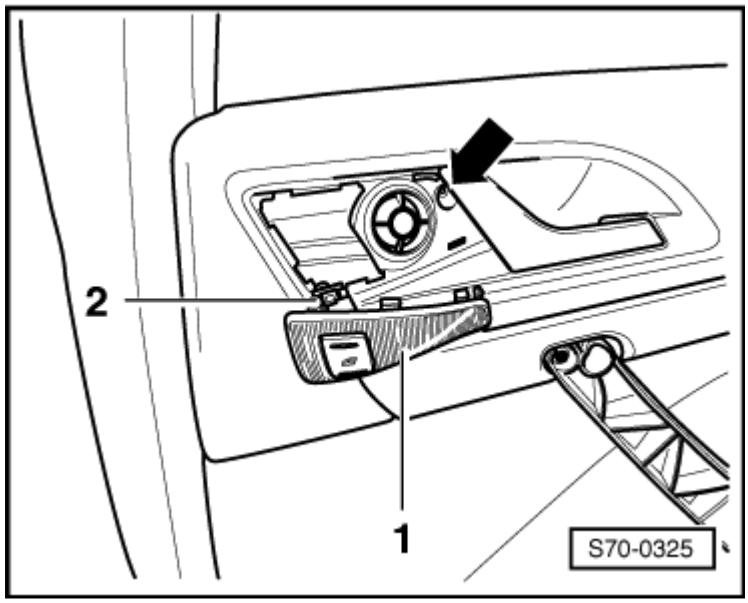
– Befestigungsschrauben für Türverkleidung unten (Pos. 1) ausbauen - 1,1 Nm.



– Verkleidung (Pos. 1) mit Lautsprecher und Türinnenverriegelungsschalter ausclipsen.

– Stecker (Pos. 2) vom Lautsprecher und Türinnenverriegelungsschalter abziehen.

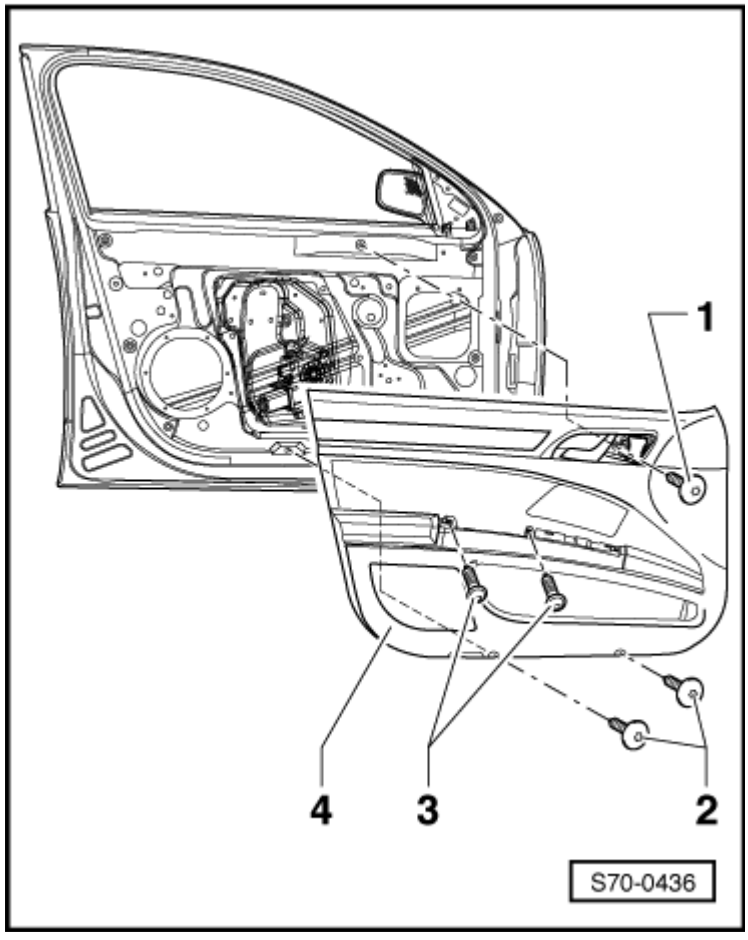
Verkleidung Fahrertür aus- und einbauen



– Schraube (Pos.1) ausbauen - 1,1 Nm.
– Türverkleidung nacheinander von den Clips mit z. B. Demontagekeil -3409- vorsichtig abhebeln.
– Stecker für Türinnengriffleuchte, Diode für Wegfahrsicherung und Türwarnleuchte (je nach Fahrzeugausstattung) abziehen.
– Seilzug für Türinnengriffbetätigung trennen.
– Türverkleidung (Pos. 3) aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Verkleidung Tür hinten aus- und einbauen

Ausbauen:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Griffschale mit Bedienelementen für el. Fensterheber (je nach Fahrzeugausstattung) ausclipsen.

– Schrauben (Pos. 2) unter der Griffschale ausbauen - 4 Nm.

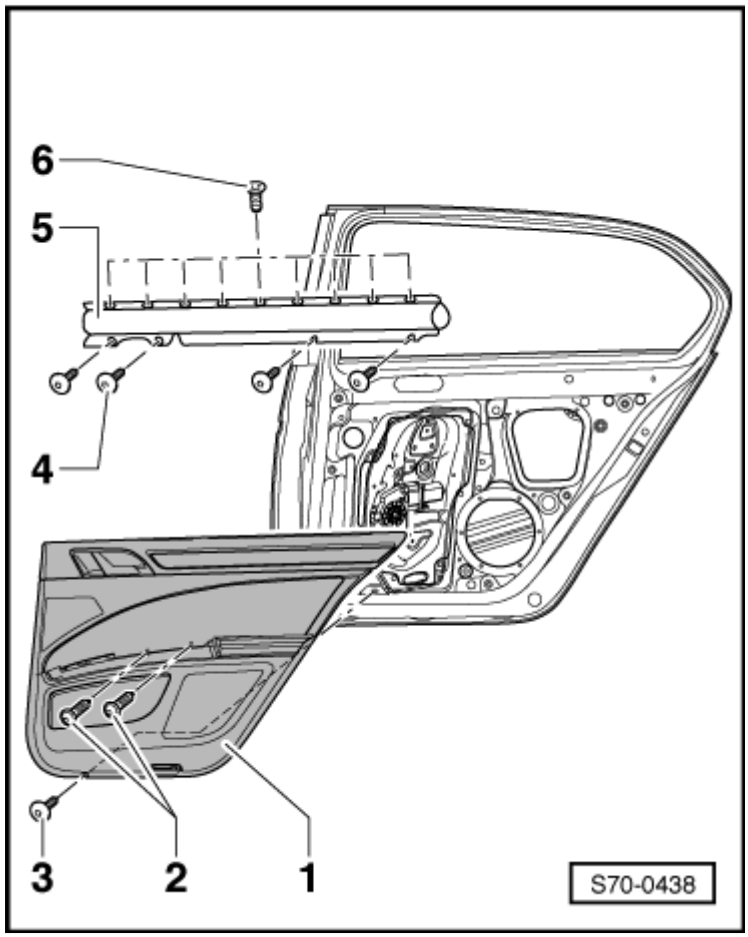
– Befestigungsschraube für Türverkleidung unten (Pos. 3) ausbauen - 1,1 Nm.

– Türverkleidung von den Clips mit z. B. Demontagekeil - 3409- vorsichtig abhebeln.

– Stecker für Türinnengriffleuchte und Türwarnleuchte (je nach Fahrzeugausstattung) abziehen.

– Seilzug für Türinnengriffbetätigung trennen.

– Türverkleidung (Pos. 1) aus dem Fahrzeug herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sonnenblende hinten aus- und einbauen

Ausbauen:

– Türverkleidung ausbauen → Kapitel.

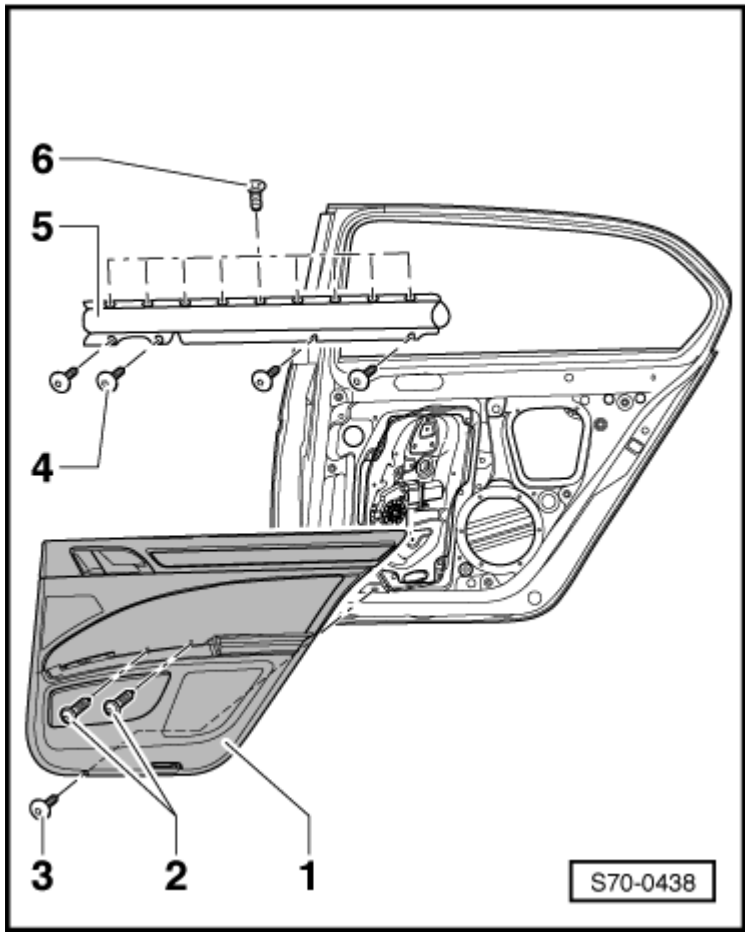
– Befestigungsschrauben (Pos. 4) für Sonnenblende ausbauen.

– Schrauben (Pos. 6) ausbauen.

– Sonnenblende (Pos. 5) vorsichtig abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sitze vorn

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sitze vorn aus- und einbauen

ACHTUNG!

Bei Handhabung des Sitzes mit Seitenairbags sind Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

Ausbauen:

Hinweis

Bei Fahrzeugen mit Seitenairbags das Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

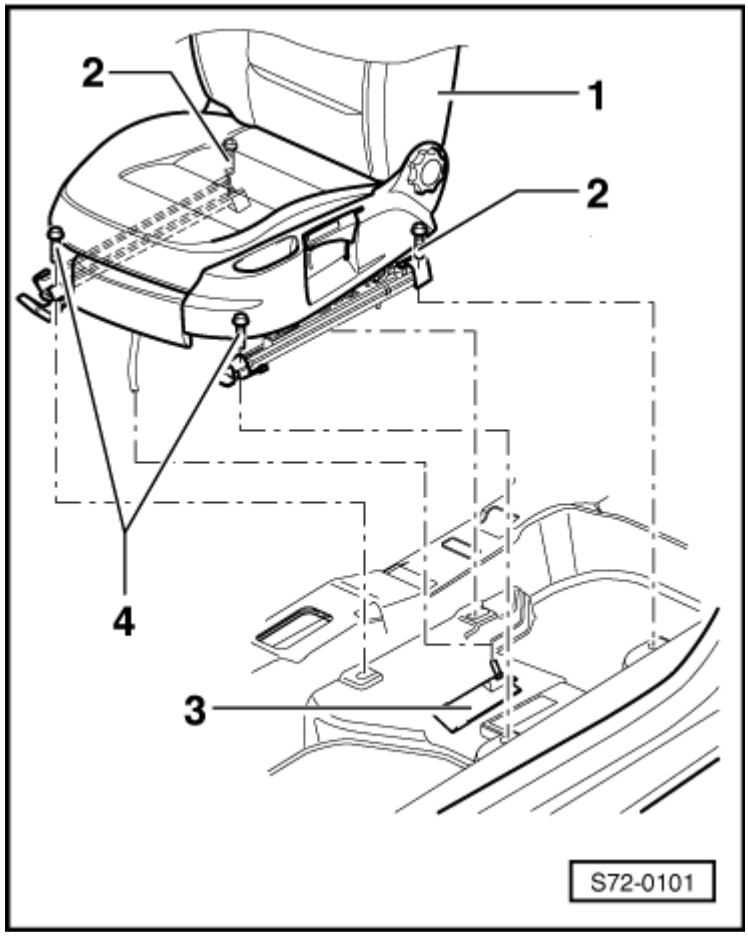
– Sitz - 1 - nach vorn schieben.

– Befestigungsschrauben hinten -2 - herausdrehen (40 Nm).

– Sitz - 1 - nach hinten schieben.

– Befestigungsschrauben vorn - 4 - herausdrehen (40 Nm).

– Sitz im vorderen Bereich anheben und Abdeckung für Steckverbindungen -3 - herausnehmen.



– Steckverbindungen - 2 - und - 3 -

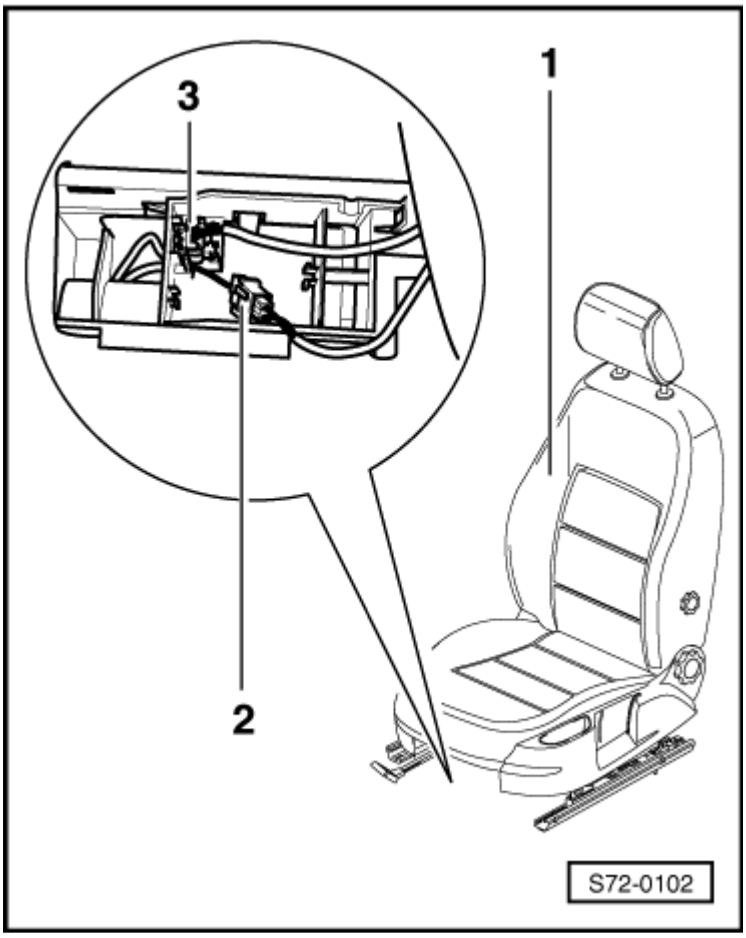
trennen.

– Sitz - 1 - aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
>
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

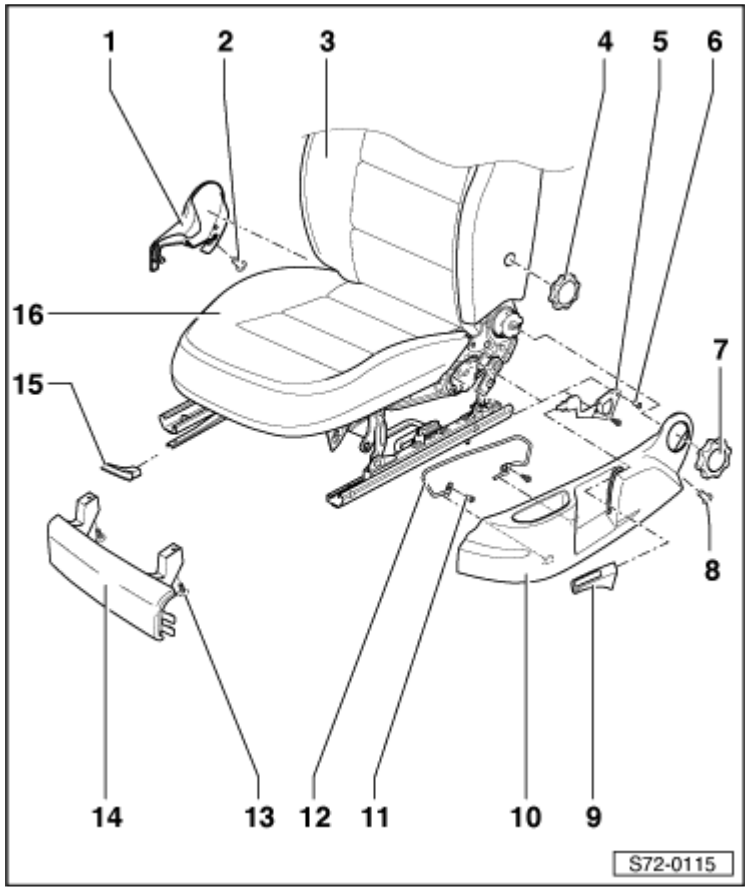
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Sitz vorn

Hinweis

In der folgenden Montageübersicht ist der linke Sitz vorn beschrieben. Die andere Seite wird spiegelbildlich aus- und eingebaut.



1 - Sitzverkleidung rechts

Ausbauen:

- Sitz ausbauen → Kapitel.
- Gurtschloss ausbauen → Kapitel.
- Spreizniete → Pos. ausbauen.
- Sitzverkleidung rechts abnehmen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - Spreizniete

3 - Rückenlehne

4 - Handrad für Lendenwirbelstütze

5 - Betätigungshebel für Sitzhöhenverstellung

6 - 3,5 Nm

7 - Handrad für Lehnenneigung

8 - Spreizniete

9 - Griff für Sitzhöhenverstellung

10 - Sitzverkleidung links

Ausbauen:

- Sitz ausbauen → Kapitel.
- Griff für Sitzhöhenverstellung → Pos. abziehen.
- Handrad für Lehnenneigung → Pos. abziehen.
- Spreizniete → Pos. ausbauen.
- Sitzverkleidung links abnehmen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Montageübersicht Sitz vorn

11 - 3,5 Nm

12 - Haltebügel

13 - Schraube

14 - Sitzverkleidung vorn

15 - Griff für Sitzlängsverstellung

16 - Sitz

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lehnengestell vom Sitzgestell abbauen und zusammenbauen

Ausbauen:

– Sitz ausbauen → Kapitel.

– Gurtschloss ausbauen → Kapitel.

Für Fahrzeuge mit manuell betätigtem Sitz

– Handrad -4 - und Griff für Sitzhöhenverstellung -5 - vom Sitz -3 - abziehen.

– Spreiznieten - 2 - ausbauen.

– Sitzverkleidung links - 6 - und rechts - 1 - abclipsen.

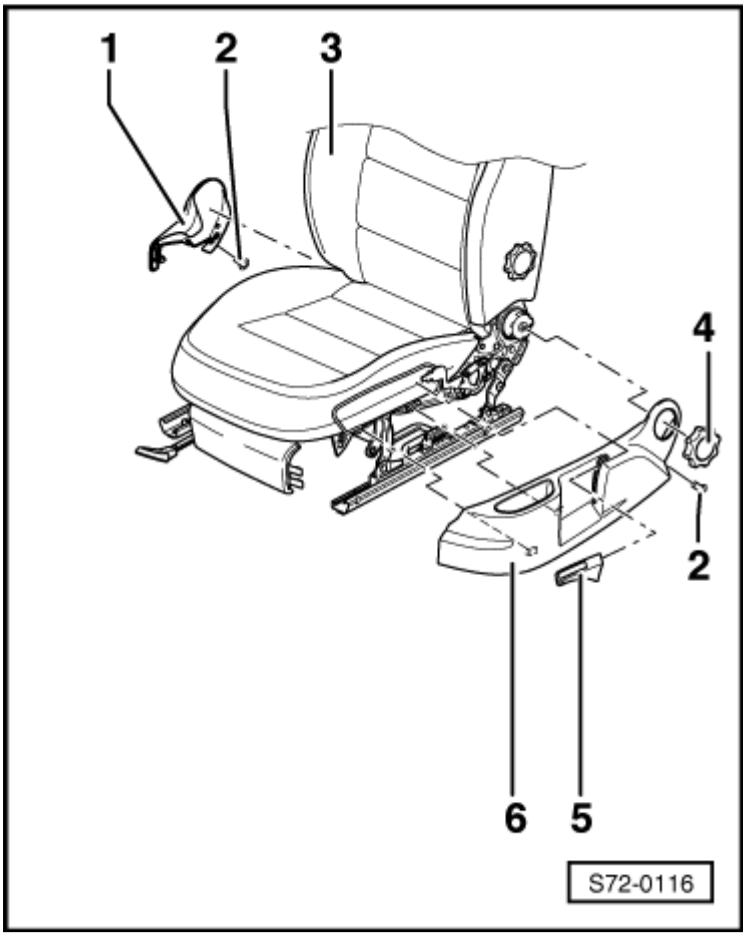
Für Fahrzeuge mit elektrisch betätigtem Sitz:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Sitzverkleidung rechts und hinten links ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindungen für Antrieb der Lendenwirbelstütze und für Antrieb der Lehnenneigung trennen.

– Befestigungsschraube hinten für Haltebügel ausbauen → Kapitel.



Für alle Fahrzeuge:

– Steckverbindungen für Sitzheizung -2 - und für Seitenairbageinheit - 3 - (falls vorhanden) unter dem Sitz trennen.

– Klemmen der el. Leitung lösen und durchschneiden.

– Schrauben - 1 - auf beiden Seiten des Sitzes ausbauen (34 Nm) und

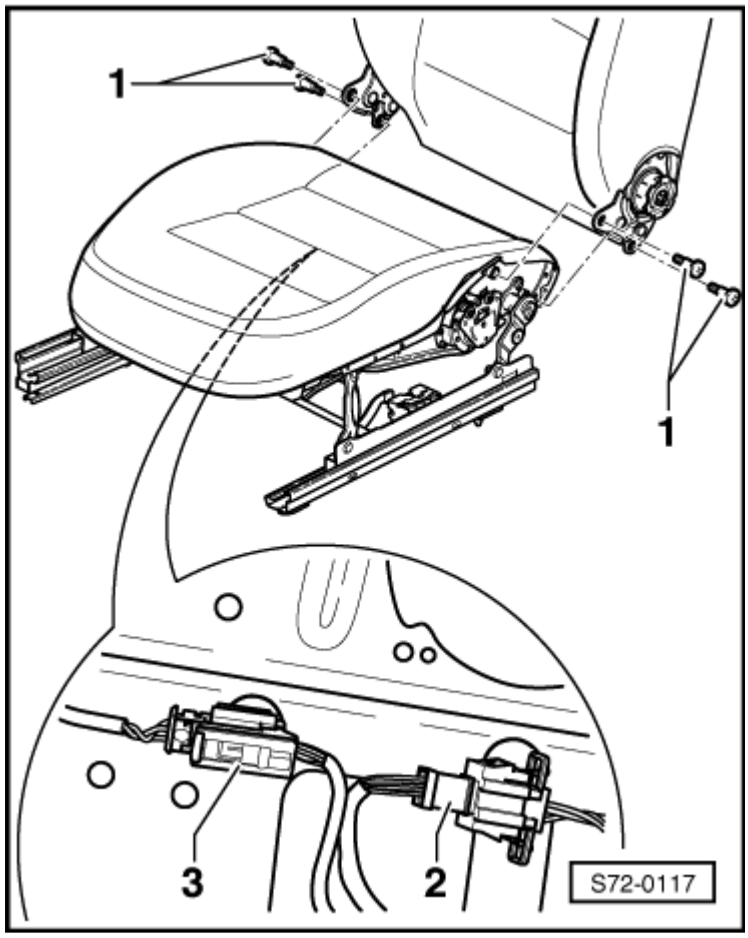
Lehnengestell vom Sitzgestell abnehmen.

Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

Hinweis

Die Einbaulage der Klemmen der el. Leitung ist einzuhalten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Lendenwirbelstütze aus- und einbauen

Ausbauen:

– Bezug und Schaumpolster vom Lehnengestell abbauen → Kapitel.

Für Fahrzeuge mit manuell betätigter Lendenwirbelstütze:

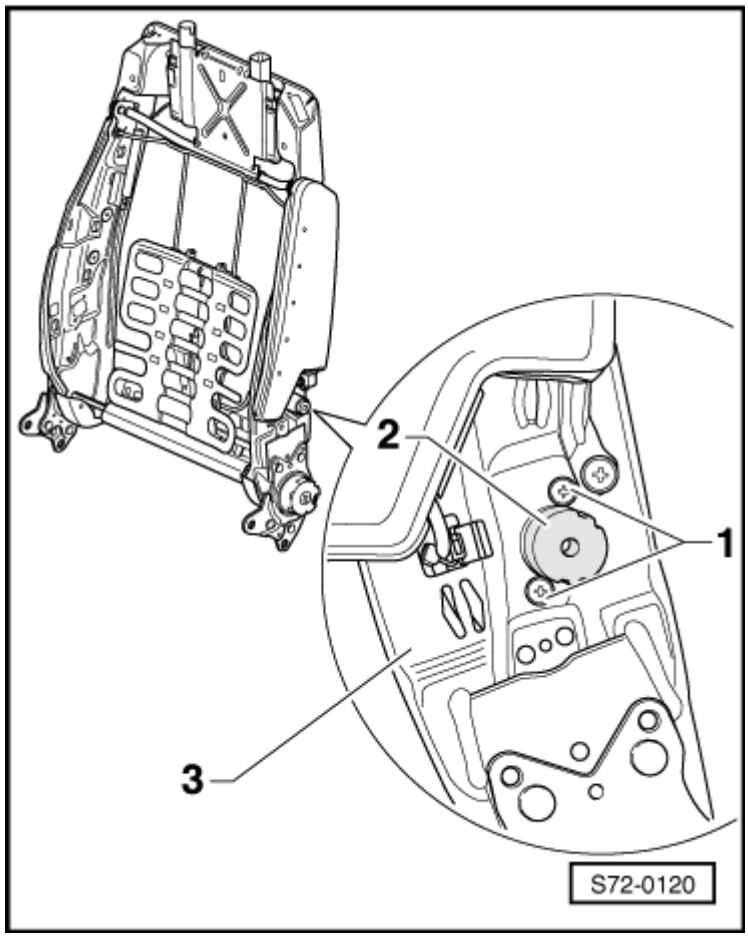
– Schrauben - 1 - ausbauen und Betätigung der Lendenwirbelstütze - 2 - vom Lehnengestell - 3 - abnehmen.

Für Fahrzeuge mit elektrisch betätigter Lendenwirbelstütze:

– Zündung und alle elektrischen Verbraucher ausschalten.

– Bowdenzüge von der Lendenwirbelstütze trennen.

Für alle Fahrzeuge:



– Niete - 4 - abbohren.

– Drähte oben - 2 - des Lendenwirbelstütze-Gestells - 3 - aus dem Lehnengestell - 1 - aushängen.

– Lendenwirbelstütze - 3 - aus dem Lehnengestell - 1 - herausnehmen.

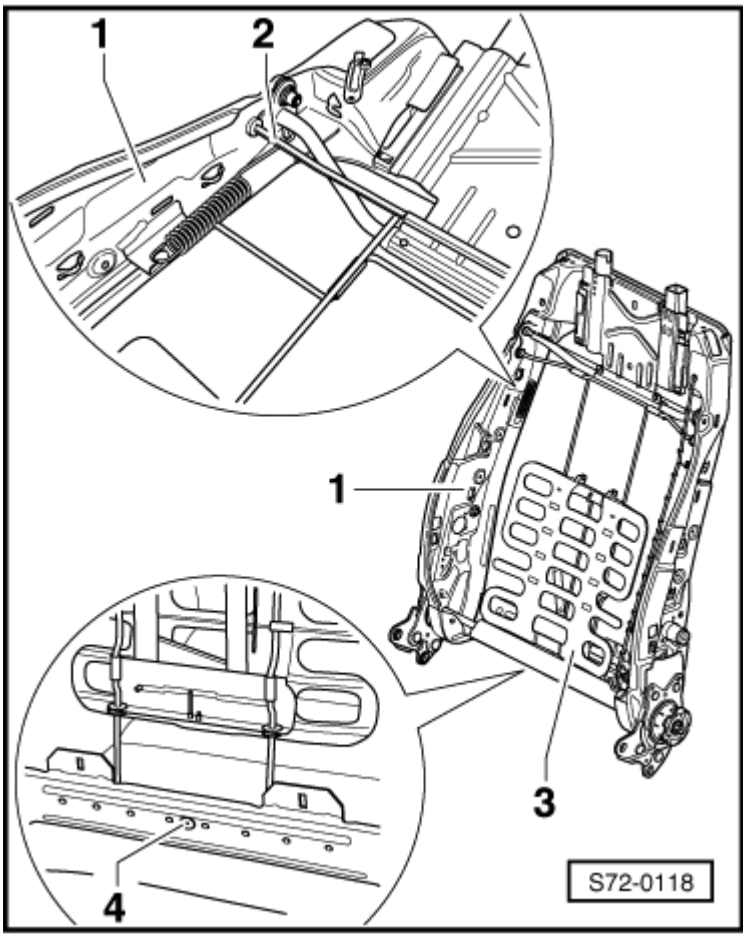
Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter

Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

Hinweis

Beim Einbau der Lendenwirbelstütze nur Original-Ersatzteile (Reißnieten) verwenden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sitzhöhenverstellelemente aus- und einbauen

Ausbauen:

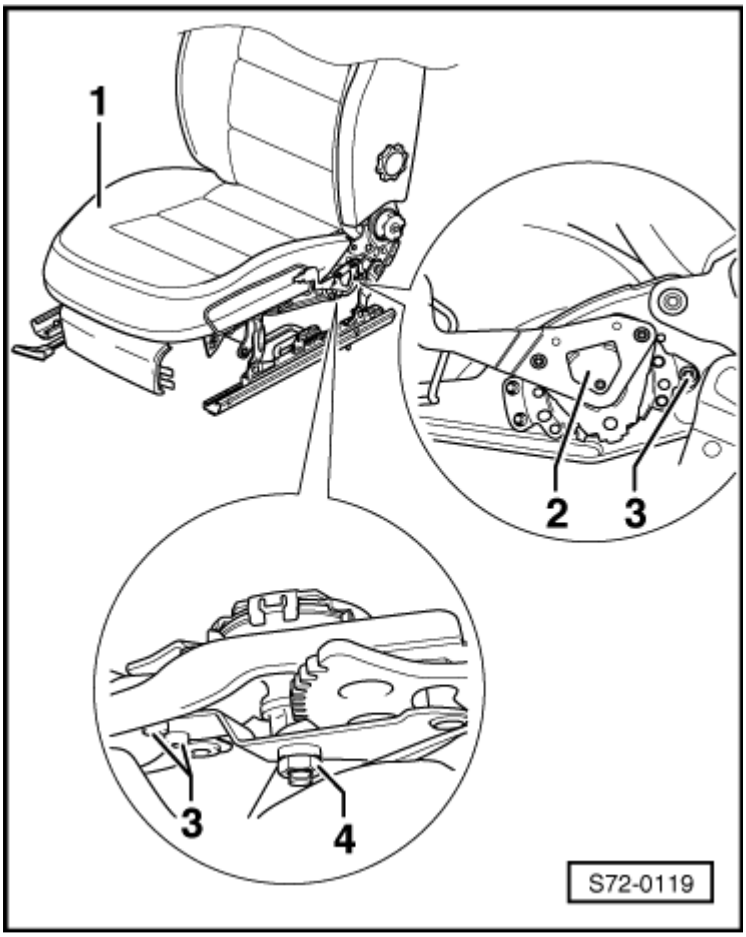
– Sitz in obere Stellung einstellen.

– Sitz ausbauen → Kapitel.

– Sitzverkleidung links ausbauen → Kapitel.

– Mutter - 4 - und Schrauben -3 - ausbauen.

– Sitzhöhenverstellelemente -2 - vom Sitz - 1 - abnehmen.



Einbauen:

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sitze hinten

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

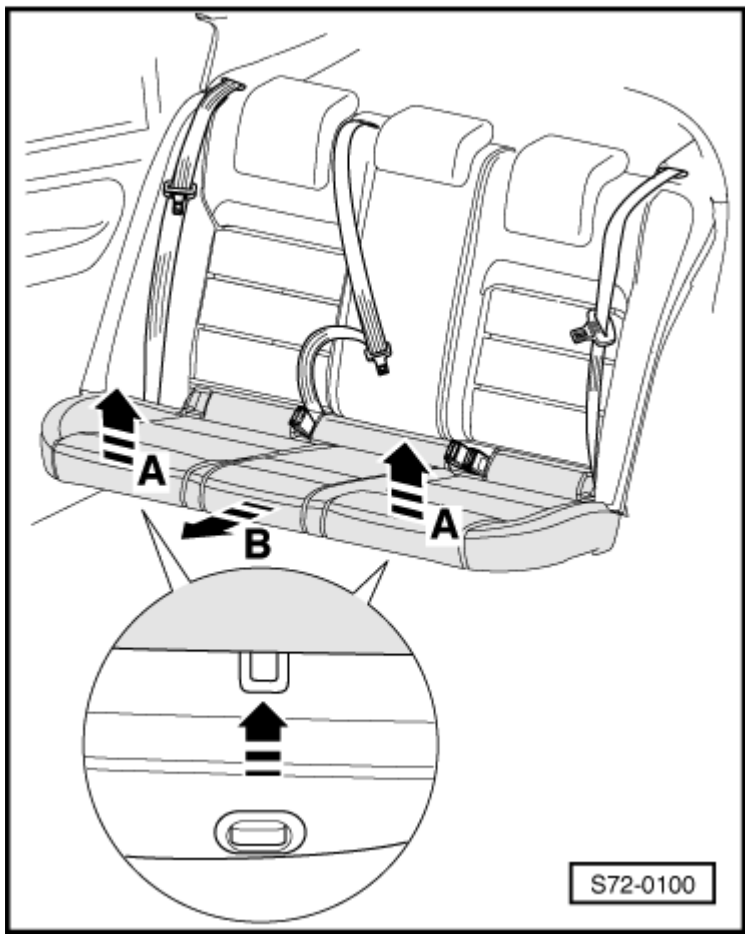
Rücksitzbank aus- und einbauen

Ausbauen:

- Sitzbank anheben -Pfeile A-, bis Verankerungsösen an der Sitzbank-Unterseite ausclipsen.
- Sitzbank nach hinten drücken und nach vorn schieben -Pfeil B-.
- Steckverbindungen für Sitzheizung hinten trennen (falls vorhanden).

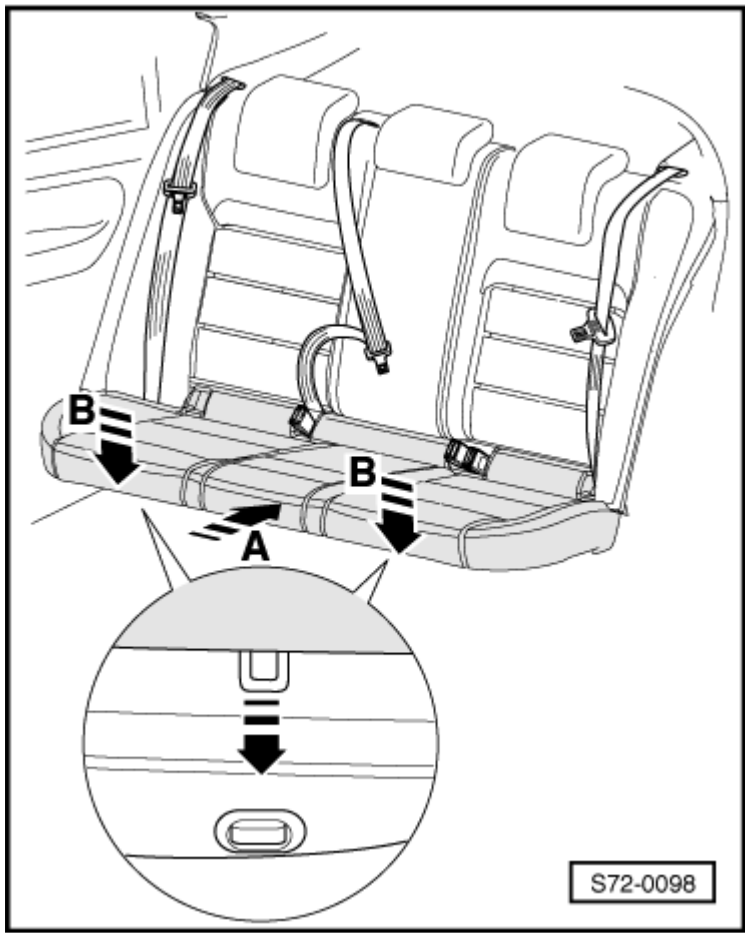
Einbauen:

- Steckverbindungen für Sitzheizung hinten aufstecken (falls vorhanden).



- Sitzbank nach hinten schieben - Pfeil A - .
- Sitzbank so drücken, bis die Verankerungsösen in Kunststoffhülsen verrasten - Pfeile B -.

Rücksitzbank aus- und einbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Umklappbare Rücksitzbank aus- und einbauen

Ausbauen:

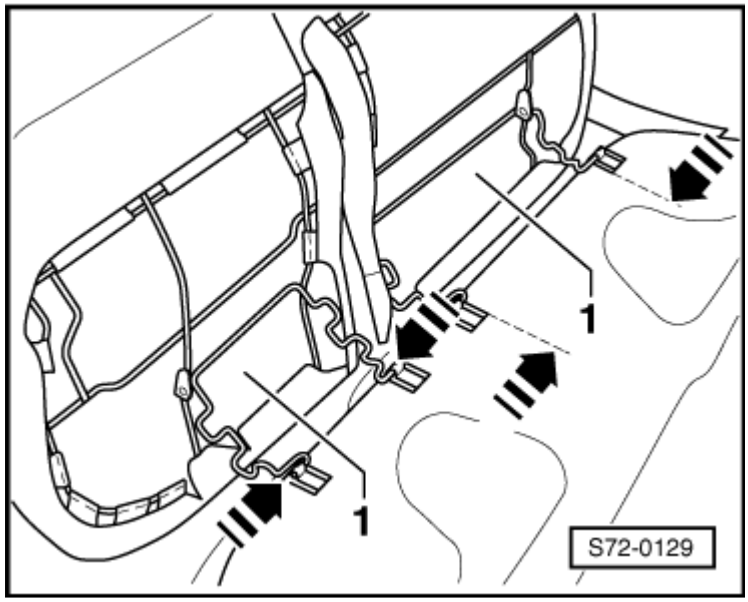
– Sitzbank -1- umklappen.

– Steckverbindungen für Sitzheizung hinten trennen (falls vorhanden).

– Auf den Drahtrahmen in -Pfeilrichtung- drücken und Sitzbank aus den Clips herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Rücksitzlehne aus- und einbauen

Ausbauen:

– Umlenkbeschlag unten für den mittleren Sicherheitsgurt ausbauen → Kapitel.

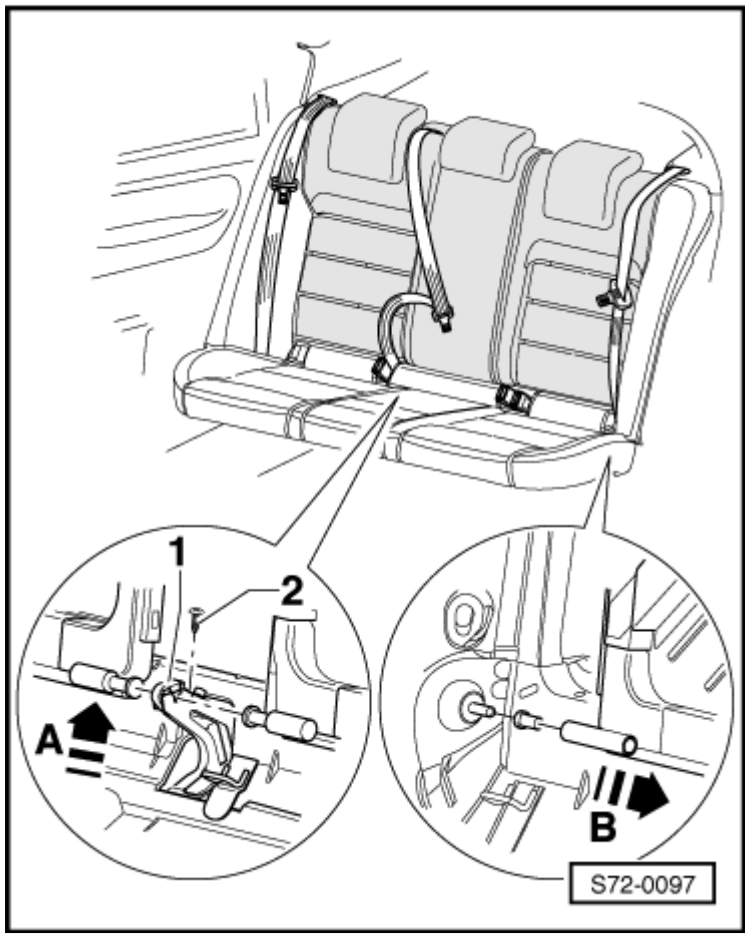
– Beide Lehnenteile entriegeln und umklappen.

– Schraube - 2 - ausbauen (9 Nm) und Schelle - 1 - abnehmen.

– Lehne aus den Mittellagern aushaken - Pfeil A - .

– Steckverbindungen für Sitzheizung hinten trennen (falls vorhanden).

– Lehne aus dem Fahrzeug herausnehmen - Pfeil B - .



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Armlehne hinten aus- und einbauen

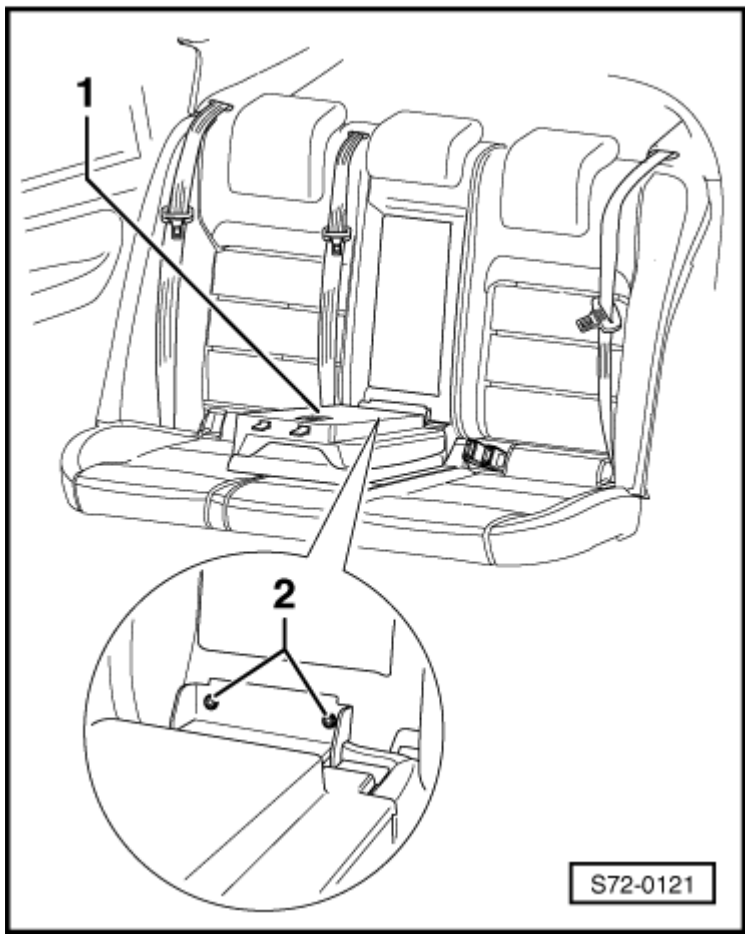
Ausbauen:

– Armlehne - 1 - vorklappen.

– Schrauben - 2 - ausbauen (9 Nm) und Armlehne - 1 - aus dem Fahrzeug herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Seitenpolster hinten aus- und einbauen (Fahrzeuge mit Seitenairbag hinten)

> ***ACHTUNG!***
> ***Bei Handhabung der Airbageinheiten sind die Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.***

Ausbauen:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

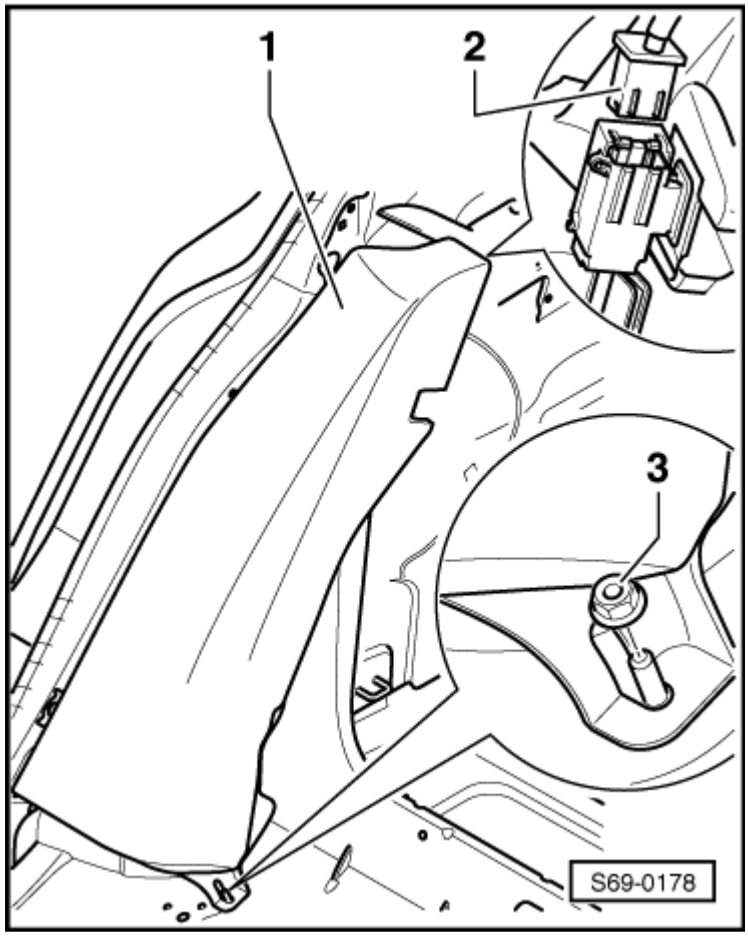
– Rücksitz ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung (Pos. 2) vom Airbag trennen.

– Mutter (Pos. 3) ausbauen - 24 Nm.

– Polster (Pos. 1) um ca. 90° nach oben drehen und aus der Aufnahme aushaken.

– Polster aus dem Fahrzeug herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

> ***ACHTUNG!***
> ***Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage***
>
> ***→ Rep.-Gr.27.***

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Seitenpolster hinten aus- und einbauen

Der Demontage- und Montageablauf ist mit dem bei Fahrzeugen mit Seitenairbags hinten identisch. Nur die Beachtung der Sicherheitsvorschriften bei Arbeiten mit Airbageinheiten, die Trennung der Airbag-Steckverbindung sowie das Abklemmen des Batterie-Massebandes gelten nicht.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Elektrisch betätigte Sitze mit Memory

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Elektrisch betätigte Sitze aus- und einbauen

ACHTUNG!

Bei Handhabung des Sitzes mit Seitenairbags sind Sicherheitsmaßnahmen einzuhalten → Kapitel.

Ausbauen:

– Batterie-Masseband abklemmen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.27.

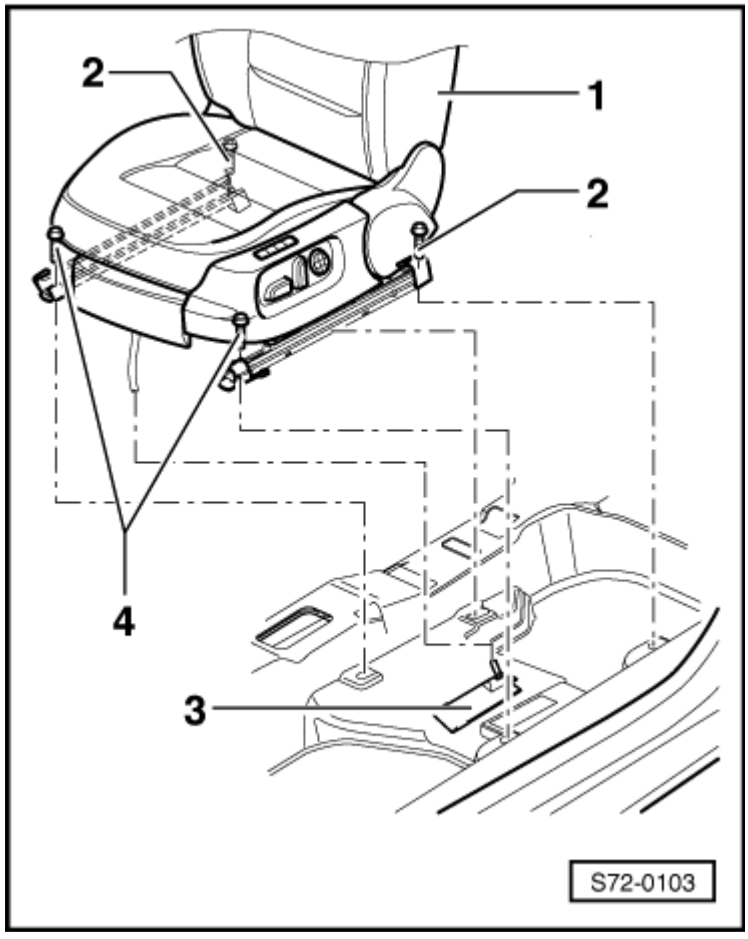
– Sitz - 1 - nach vorn schieben.

– Befestigungsschrauben hinten -2 - herausdrehen (40 Nm).

– Sitz - 1 - nach hinten schieben.

– Befestigungsschrauben vorn - 4 - herausdrehen (40 Nm).

– Sitz im vorderen Bereich anheben und Abdeckung für Steckverbindungen -3 - herausnehmen.



– Steckverbindungen - 2 -, - 3 - und -4 - trennen.

– Sitz - 1 - aus dem Fahrzeug herausnehmen.

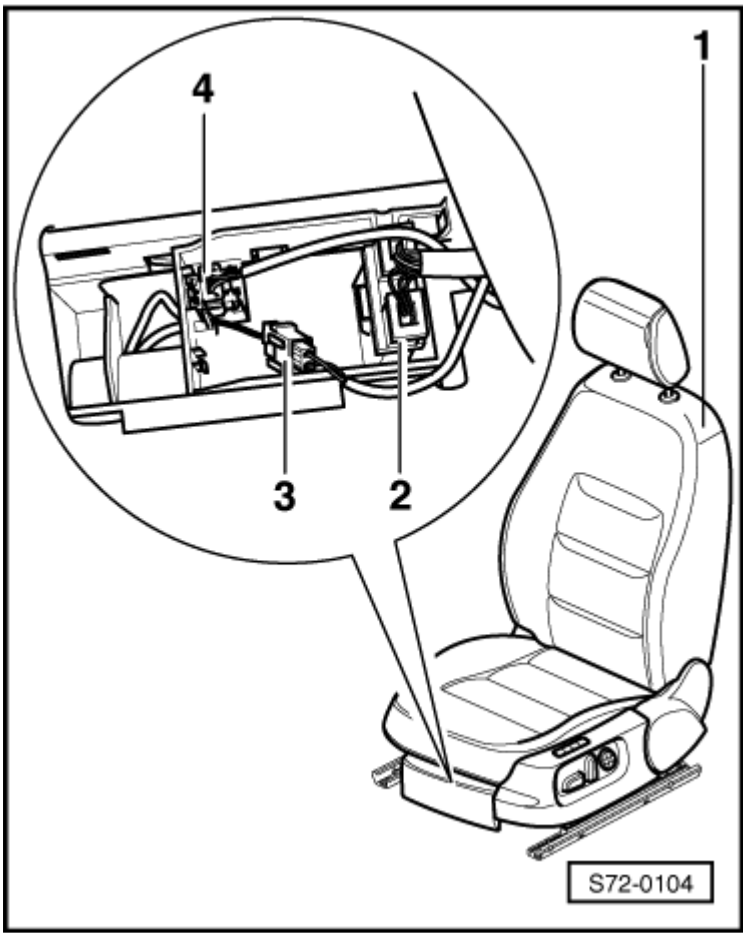
Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

ACHTUNG!

Reihenfolge beim Anklemmen der Batterie beachten → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht Sitzverkleidungen für elektrisch betätigte Sitze

Hinweis

In der folgenden Montageübersicht ist der linke Sitz vorn beschrieben. Die andere Seite wird spiegelbildlich aus- und eingebaut.

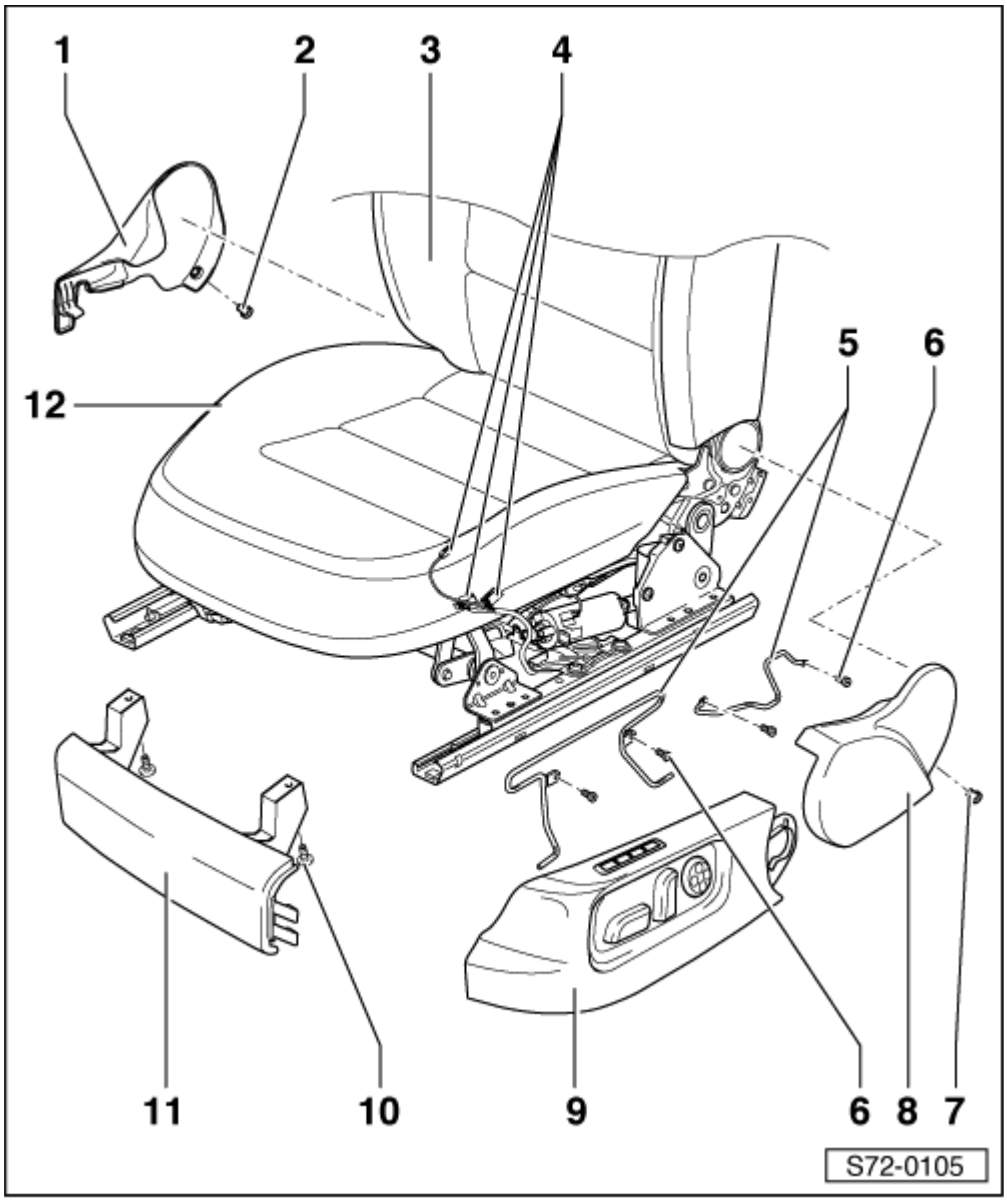
1 - Sitzverkleidung rechts

Ausbauen:

– Elektrisch betätigten Sitz ausbauen → Kapitel .

– Gurtschloss ausbauen → Kapitel .

– Spreizniete → Pos. ausbauen.



– Sitzverkleidung rechts abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - Spreizniete

3 - Rückenlehne

4 - Steckverbindung

5 - Haltebügel

6 - 3,5 Nm

7 - Spreizniete

8 - Sitzverkleidung hinten links

Ausbauen:

– Elektrisch betätigten Sitz ausbauen → Kapitel .

– Spreizniete → Pos. ausbauen.

– Sitzverkleidung hinten links abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

9 - Sitzverkleidung vorn links

Ausbauen:

– Sitzverkleidung hinten links → Pos. ausbauen.

– Sitzverkleidung hinten links abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

10 - Schraube

11 - Sitzverkleidung vorn

Ausbauen:

– Elektrisch betätigten Sitz ausbauen → Kapitel .

– Schrauben → Pos. ausbauen.

– Sitzverkleidung vorn abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

12 - Sitz

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für elektrisch betätigte Sitze aus- und einbauen

Ausbauen:

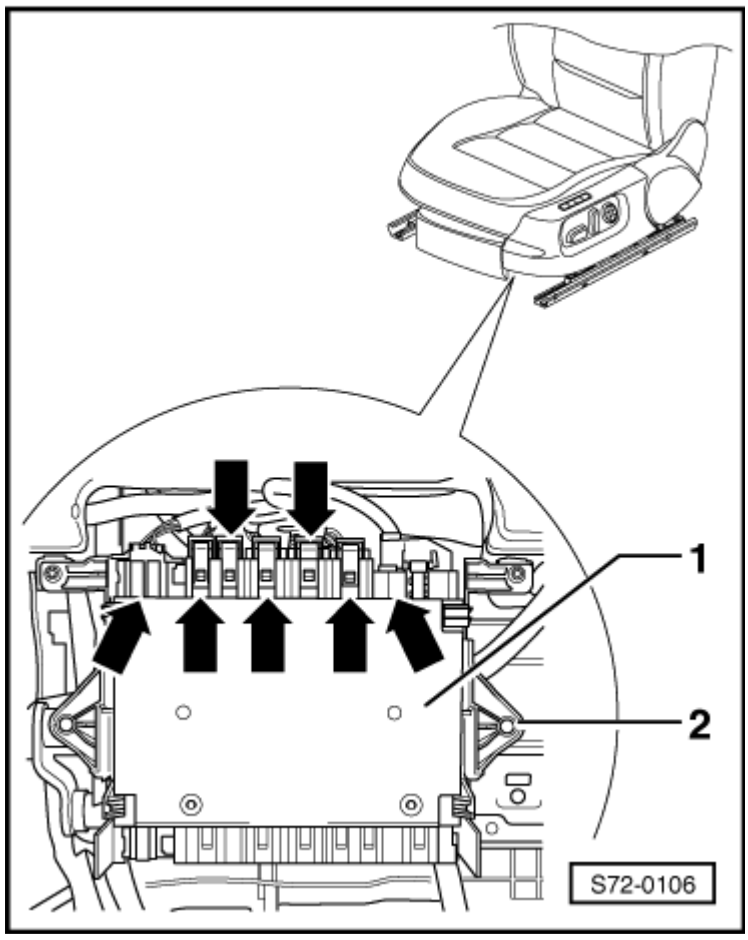
– Elektrisch betätigten Sitz ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindungen - Pfeile - trennen.

– Steuergerät - 1 - vom Halter - 2 - abnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bedieneinheiten elektrisch betätigter Sitze aus- und einbauen

Ausbauen:

– Elektrisch betätigten Sitz ausbauen → Kapitel.

– Sitzverkleidung vorn links des elektrisch betätigten Sitzes ausbauen → Kapitel.

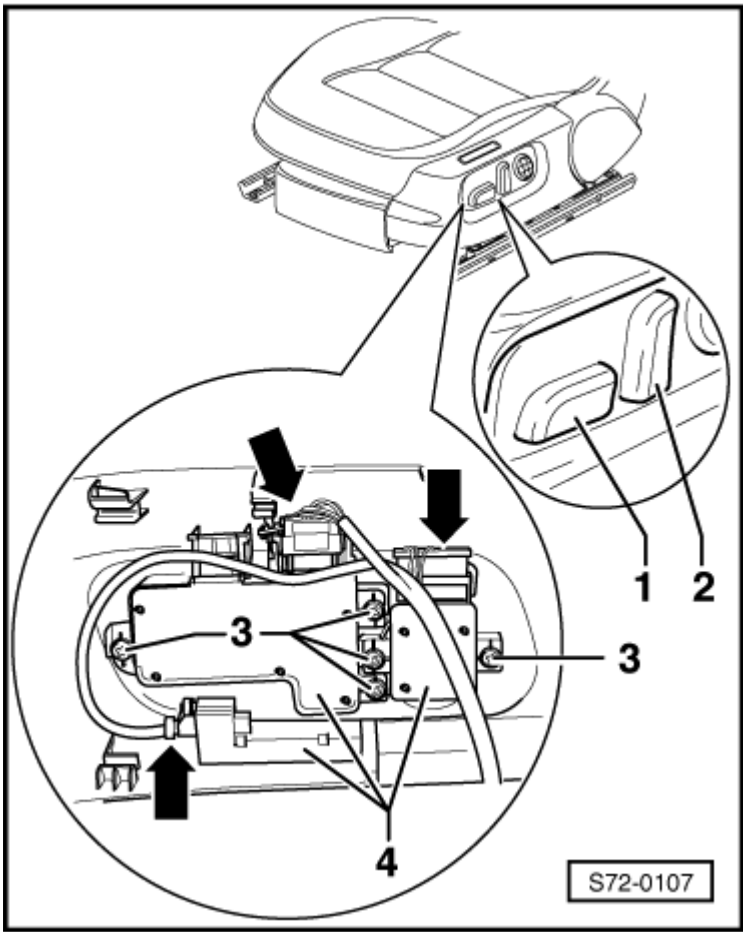
– Steckverbindungen - Pfeile - trennen.

– Bedienelemente -1 - und - 2 - des elektrisch betätigten Sitzes abziehen.

– Schrauben - 3 - herausschrauben und Bedieneinheiten - 4 - herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

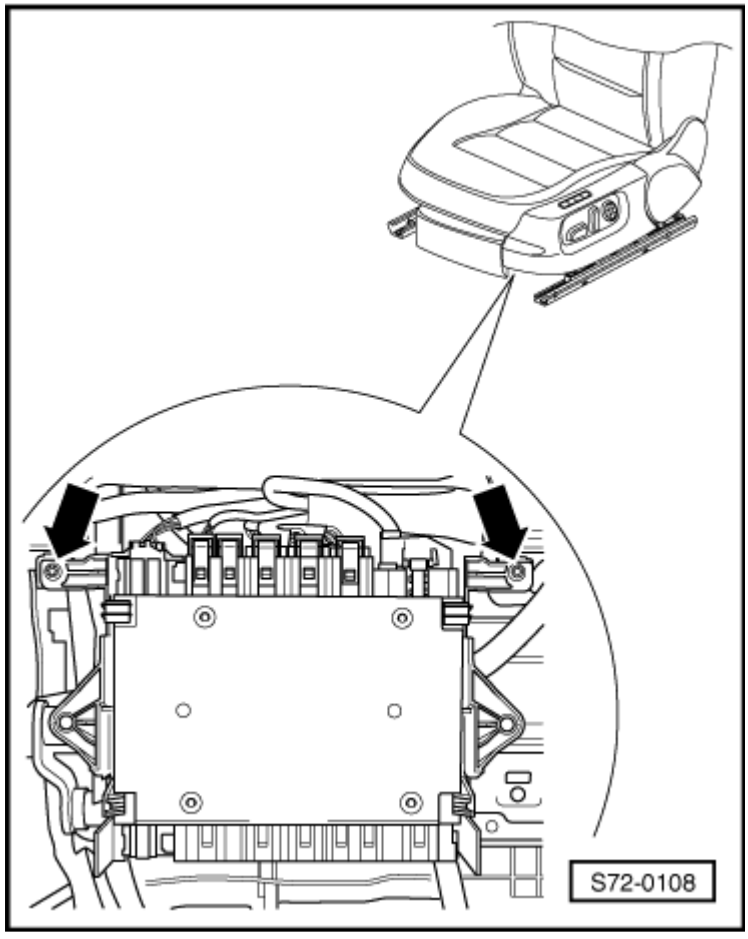
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sitzlängsverstellung elektrisch betätigter Sitze aus- und einbauen

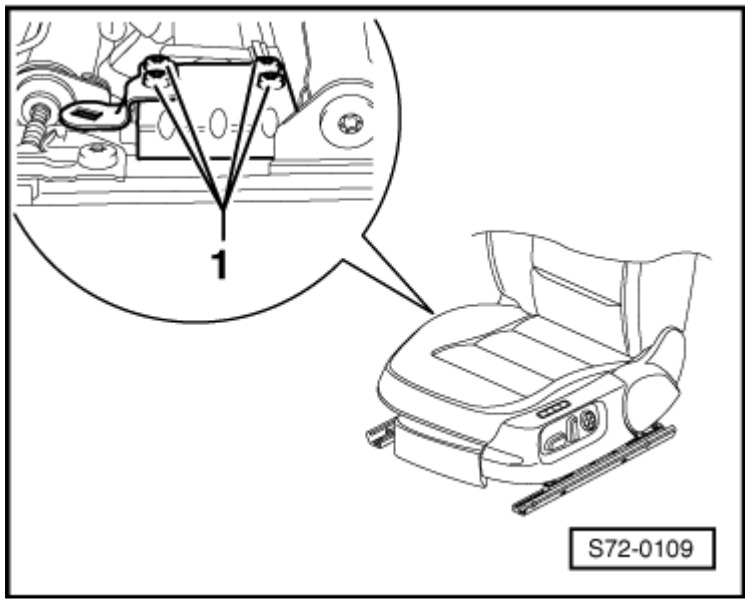
Ausbauen:

– Sitzhöhenverstellung hinten für elektrisch betätigte Sitze ausbauen → Kapitel.

– Schrauben - Pfeile - vom Halter für Steuergerät ausbauen.



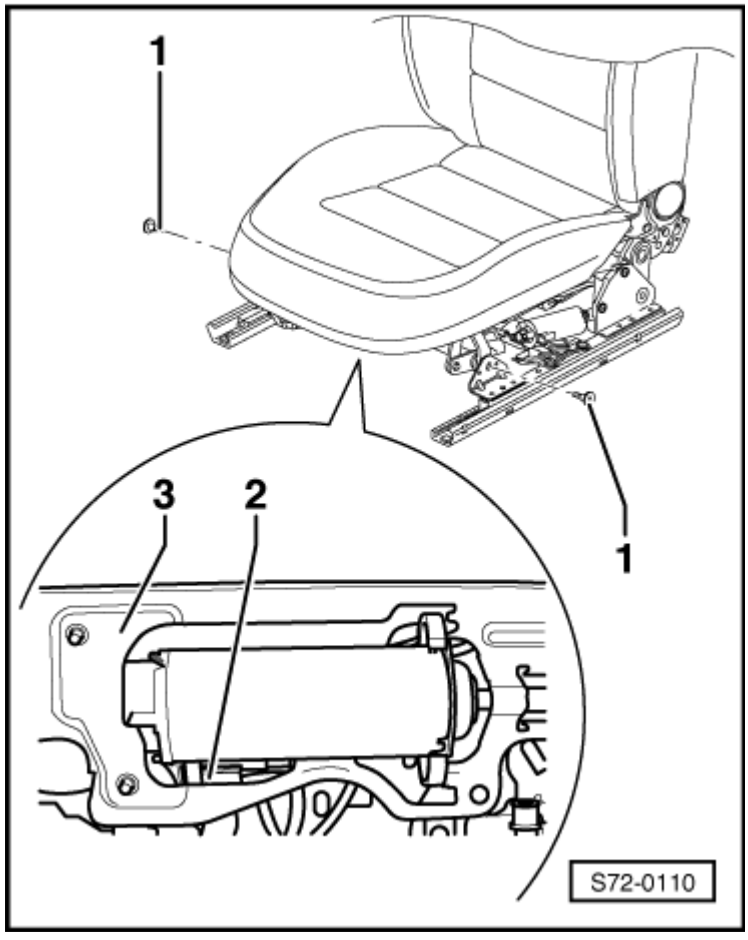
– Befestigungsschrauben - 1 - für Stellmotor der Sitzhöhenverstellung vorn ausbauen.



– Schrauben - 1 - ausbauen und Steckverbindung -2 - trennen.
– Elektrische Leitung von der Sitzlängsverstellung - 3 - abziehen.
– Sitzlängsverstellung - 3 - herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sitzhöhenverstellung vorn elektrisch betätigter Sitze aus- und einbauen

Ausbauen:

– Elektrisch betätigten Sitz ausbauen → Kapitel.

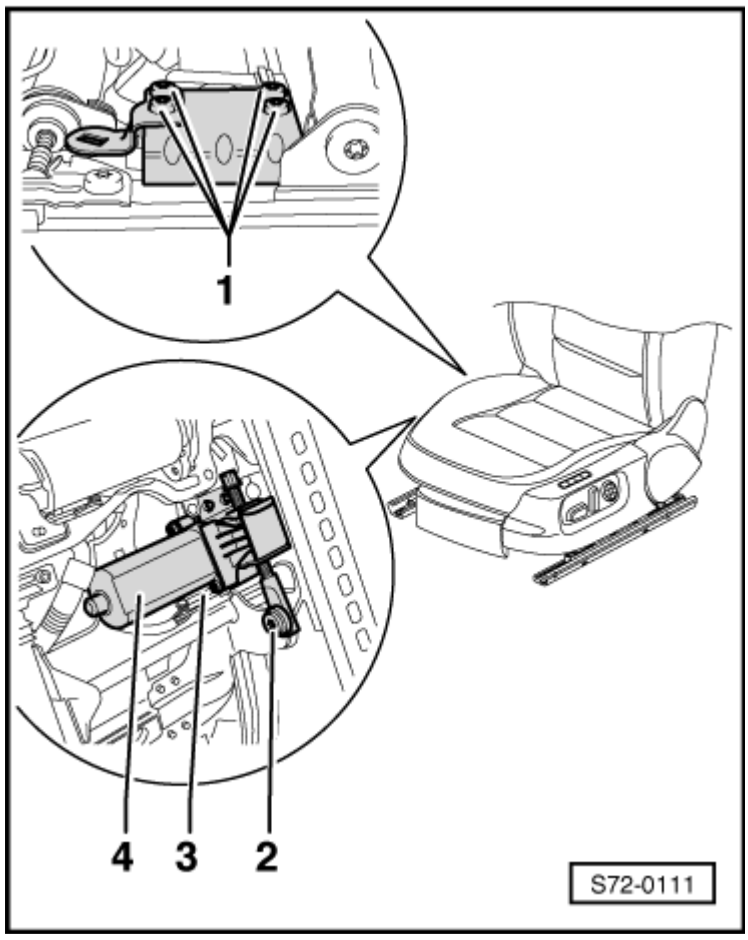
– Steckverbindung - 3 - trennen.

– Schrauben - 2 - und - 1 - ausbauen.

– Sitzhöhenverstellung vorn -4 - herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sitzhöhenverstellung hinten elektrisch betätigter Sitze aus- und einbauen

Ausbauen:

– Elektrisch betätigten Sitz ausbauen → Kapitel.

– Sitzverkleidung rechts, hinten links und vorn links ausbauen → Kapitel.

– Schrauben - 4 - ausbauen.

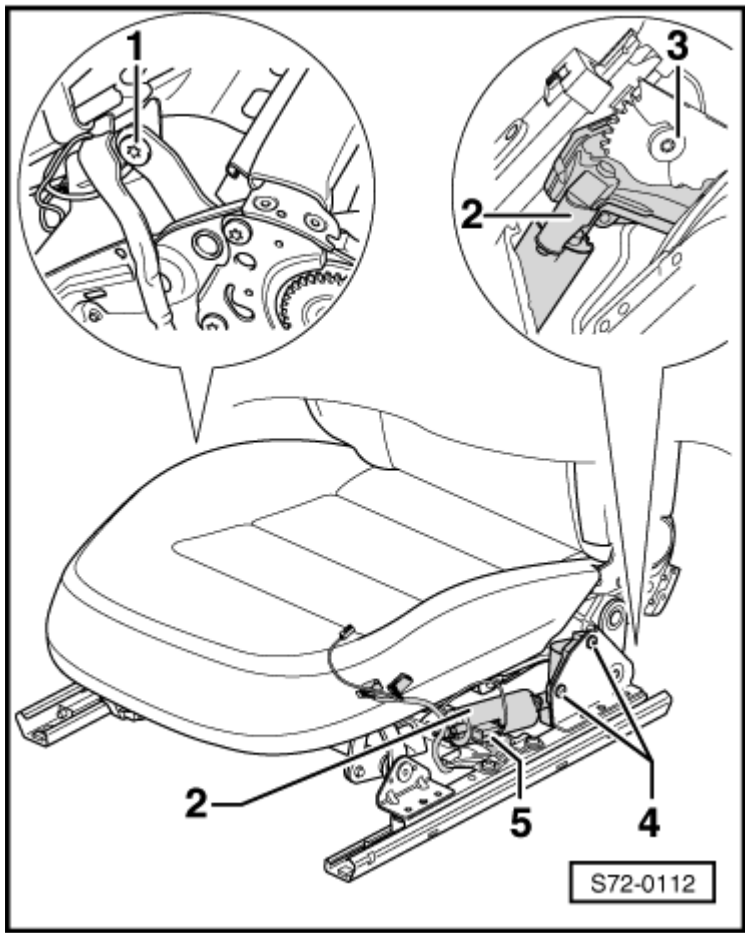
– Steckverbindung - 5 - trennen.

– Schrauben - 1 - und - 3 - ausbauen.

– Sitzhöhenverstellung hinten -2 - herausnehmen.

Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Antrieb der Lehnenneigung elektrisch betätigter Sitze aus- und einbauen

Ausbauen:

– Elektrisch betätigten Sitz ausbauen → Kapitel.

– Sitzverkleidung rechts und hinten links des elektrisch betätigten Sitzes ausbauen → Kapitel.

– Bezug im unteren Bereich der Lehne lösen und nach oben aufrollen → Kapitel.

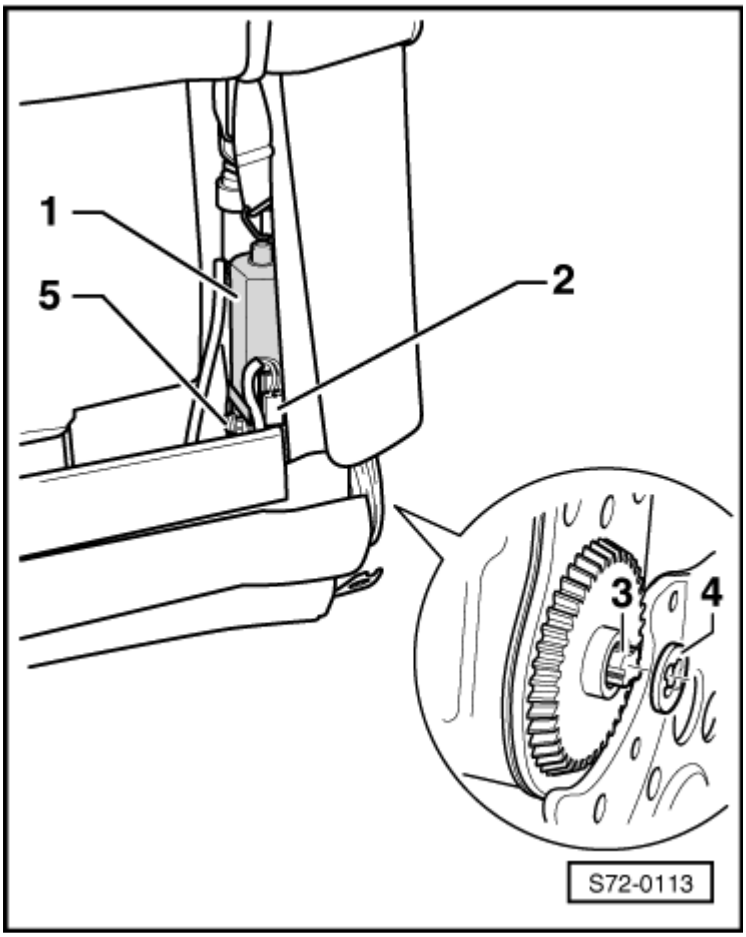
– Sicherungsscheibe - 4 - mit einem Schraubendreher von der Welle - 3- abhebeln.

– Welle - 3 - ca. 150 mm in das Lehnengestell einschieben.

– Steckverbindung - 2 - trennen.

– Schraube - 5 - herausdrehen.

– Antrieb der Lehnenneigung - 1 - herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Antrieb der Höhenverstellung der Lendenwirbelstütze aus- und einbauen

Hinweis

Beim Ausbau vom Antrieb der Längsverstellung der Lendenwirbelstütze ist der Seitenairbag auszubauen → Kapitel. Der weitere Aus- und Einbau ist mit dem vom Antrieb der Höhenverstellung der Lendenwirbelstütze identisch.

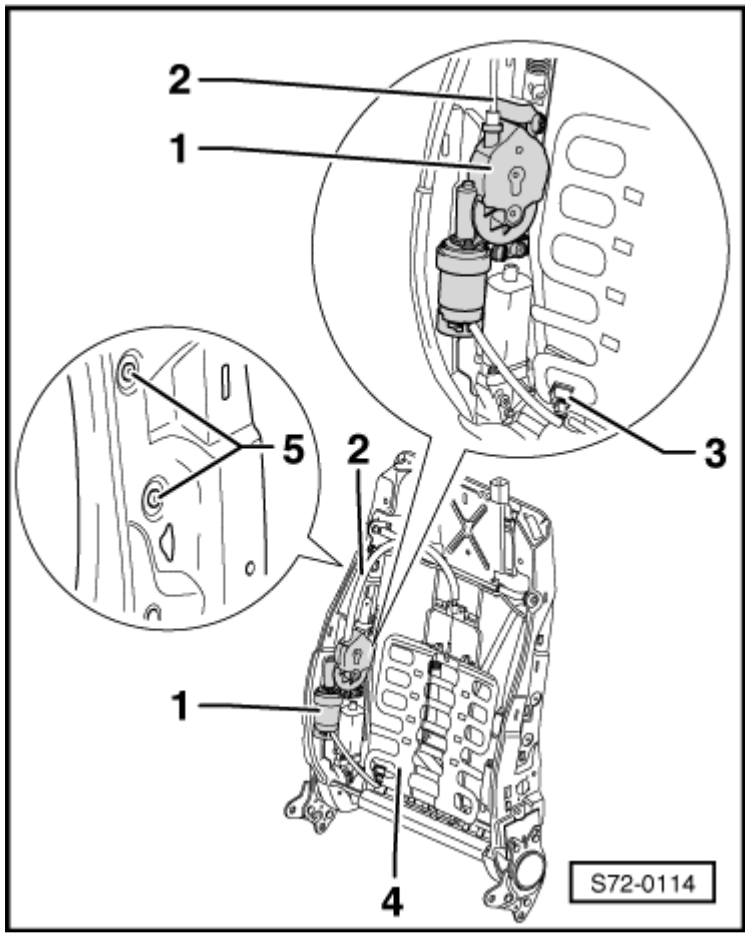
Ausbauen:

– Schaumpolster Lehnengestell ausbauen → Kapitel.

– Steckverbindung - 3 - trennen.

– Nieten - 5 - abbohren.

– Seilzug - 2 - von der Lendenwirbelstütze - 4 - trennen und Antrieb der Höhenverstellung der Lendenwirbelstütze - 1 - herausnehmen.



Einbauen:

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei Folgendes zu beachten ist:

Hinweis

Beim Einbau vom Antrieb der Verstellung der Lendenwirbelstütze nur Original-Ersatzteile (Reißnieten) verwenden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bezüge und Polster Sitze vorn

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Polsterklammerzange z. B. - V.A.G 1634-
- Polsterahle z. B. - V.A.G 1636-

Hinweis

- *Polster werden am ausgebautem Sitz abgebaut → Kapitel .*
- *Der Bezug wird durch 2 Mitarbeiter eingebaut.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Bezug und Polster für Lehne

ACHTUNG!

Sicherheitsvorschriften für Arbeit mit Airbags einhalten → Kapitel .

Zum Einbauen ausschließlich vorgeschriebenen Bezug mit aufgenähtem Identifikationsetikett verwenden.

Beim Einbauen ist die Position des Bezuges einzuhalten - Identifikationsetikett muss sich an der Seite der Airbageinheit befinden.

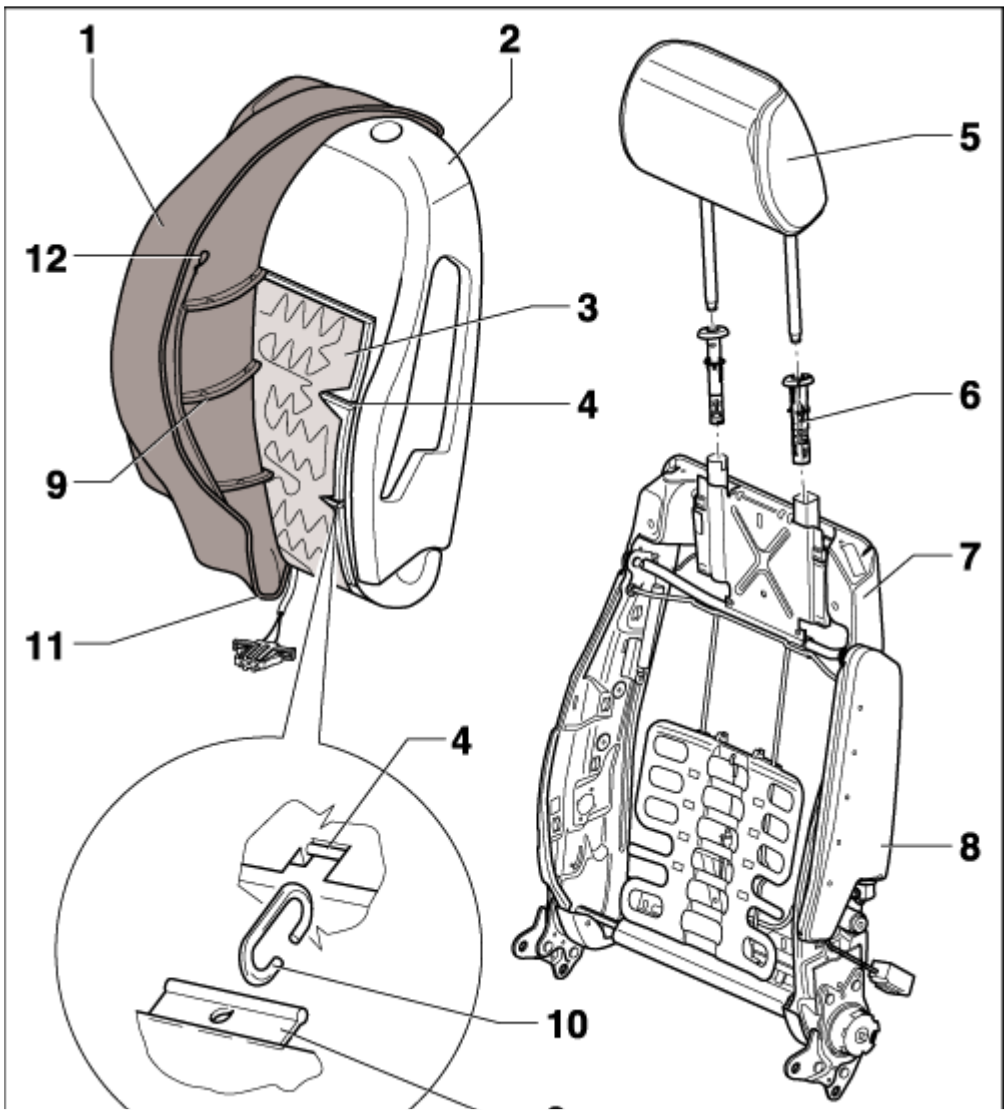
1 - Bezug

Ausbauen:

- Kopfstütze ausgebaut

– Lehne ausbauen → Kapitel .

– Klemmprofil → Pos. an der unteren Bezugseite aushängen.



- Längsdrähte des Bezuges → Pos. im unteren Lehnenbereich aushaken.
- Erste Klammernreihe → Pos. durchkneifen.
- Spannbänder an der Rückseite des Bezuges aushaken.
- Bezug nach oben aufrollen und Klemmprofil an der Rückseite des Sitzes aushängen.
- Zweite und dritte Klammernreihe → Pos. durchkneifen.
- Längsdraht des Bezuges → Pos. hinten aushaken und nach vorn durchziehen.
- Bezug von der Lehne nach oben abziehen.

Einbauen:

Hinweis

Beim Einbau des Bezuges Polsterklammerzange z. B. -V.A.G 1634- verwenden.

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - Schaumpolster

Ausbauen:

- Sitzbezug → Pos. ausbauen.
- Schaumpolster abziehen.

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

3 - Heizelement

(falls vorhanden)

4 - Querdraht Lehnengestell

5 - Kopfstütze

6 - Kopfstützenführungen

7 - Lehnengestell

8 - Airbageinheit

- Aus- und einbauen → Kapitel .

9 - Verstrebung

- mit Bezug → Pos. vernäht
- mit Löchern zur Aufnahme der Klammern → Pos.

10 - Polsterklammer

- beim Ausbau mit Zange durchkneifen
- zum Einbauen Polsterklammerzange z. B. -V.A.G 1634- verwenden

11 - Klemmprofil des Bezuges

12 - Längsdraht des Bezuges

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

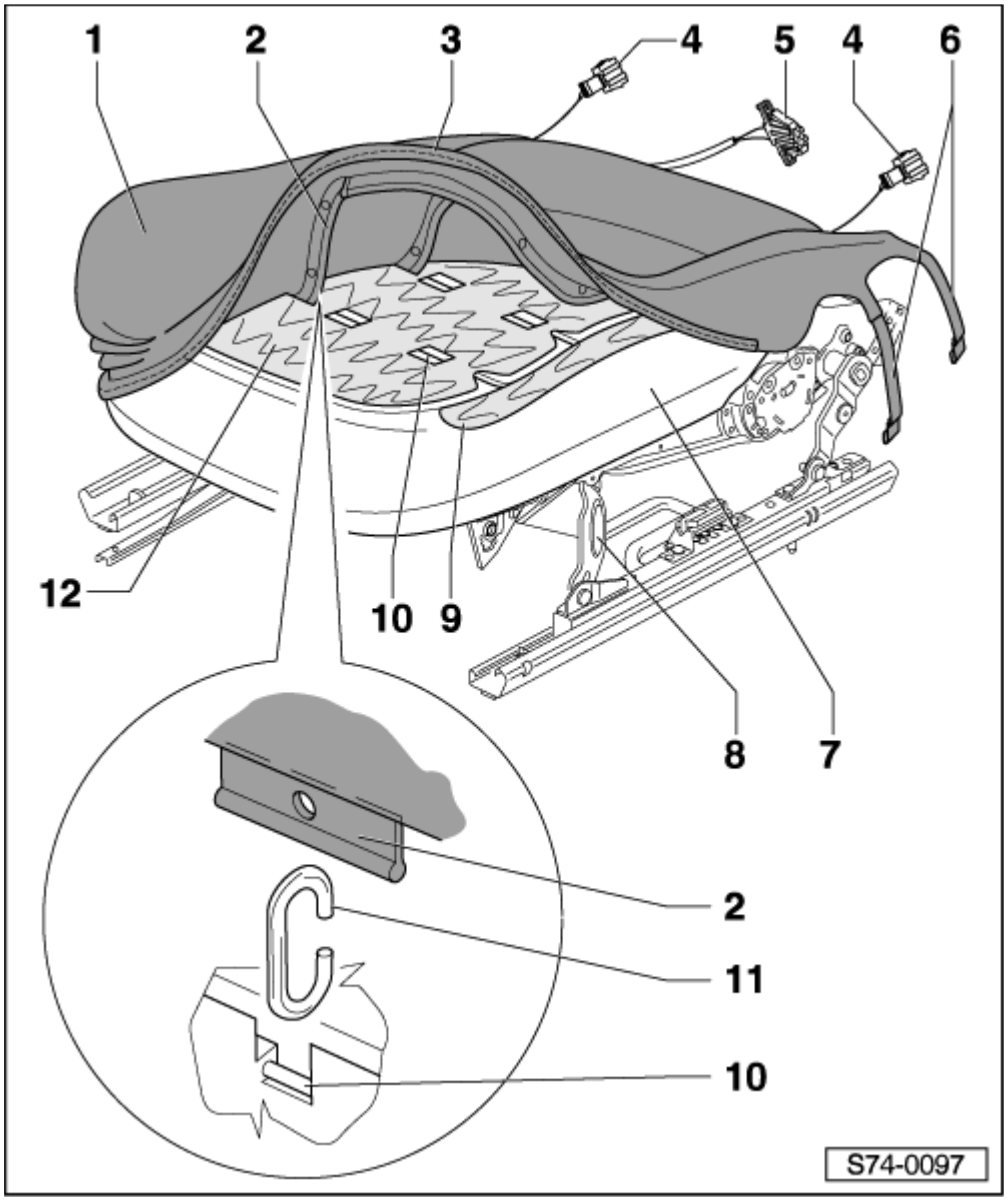
Montageübersicht Bezug und Polster für Sitz

1 - Bezug

Ausbauen:

– Lehne ausbauen → Kapitel .

– Klemmprofil → Pos. vom Sitzgestell → Pos. abziehen.



– Spannbänder → Pos. vom Sitzgestell → Pos. trennen (nur bei manuell einstellbaren Sitzen).

– Klammern → Pos. durchkneifen.

– Bezug vom Sitzgestell abziehen.

Einbauen:

Hinweis

Beim Einbau des Bezuges Polsterklammerzange z. B. -V.A.G 1634- verwenden.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

2 - Verstrebung

- mit Bezug vernäht
- mit Löchern zur Aufnahme der Klammern → Pos.

3 - Klemmprofil

4 - Stecker für seitliches Heizelement

(falls vorhanden)

5 - Stecker für Heizelement

(falls vorhanden)

6 - Spannbänder

7 - Sitzschaumpolster

Ausbauen:

– Sitzbezug → Pos. ausbauen.

– Schaumpolster abziehen.

Einbauen:

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

8 - Sitzgestell

9 - Seitliches Heizelement

(falls vorhanden)

10 - Draht

- am Sitzschaumpolster befestigt

11 - Polsterklammer

- beim Ausbau mit Zange durchkneifen
- zum Einbauen Polsterklammerzange z. B. -V.A.G 1634- verwenden

12 - Heizelement

(falls vorhanden)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bezüge und Polster Sitze hinten

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Polsterklammerzange z. B. - V.A.G 1634-
- Polsterahle z. B. - V.A.G 1636-

Hinweis

- *Polster werden am ausgebautem Sitz abgebaut → Kapitel .*
- *Der Bezug wird durch 2 Mitarbeiter eingebaut.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

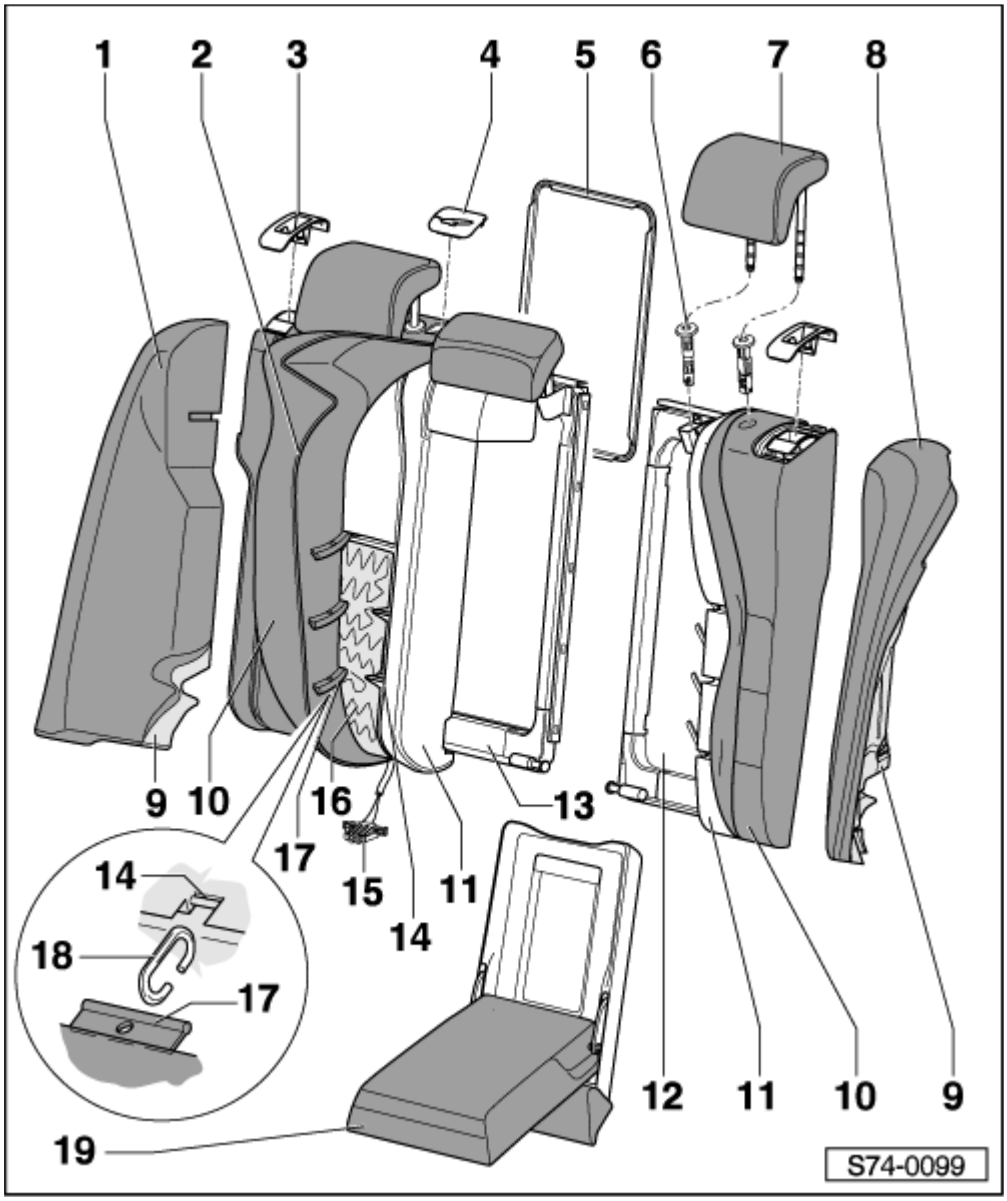
Montageübersicht Bezüge und Polster für Lehnen hinten

1 - Bezug für Seitenpolster rechts

2 - Klemmprofil

3 - Abdeckung

4 - Abdeckung für den mittleren Sicherheitsgurt



5 - Kunststoffrahmen für Armlehne

6 - Führung

7 - Kopfstütze

8 - Bezug für Seitenpolster links

9 - Schaumpolster für Seitenpolster

10 - Bezug

Ausbauen:

- Kopfstützen sind ausgebaut

– Rückenlehne hinten ausbauen → Kapitel .
– Kunststoffrahmen für Armlehne → Pos. ausbauen.
– Abdeckungen → Pos. und → Pos. ausbauen.
– Klemmprofil → Pos. an der Rückseite der Lehne aushängen.
– Klammern → Pos. durchkneifen.
– Bezug von der Lehne abziehen.

Einbauen:

Hinweis

Beim Einbau des Bezuges Polsterklammerzange z. B. -V.A.G 1634- verwenden.

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

11 - Schaumpolster

- ❑ von der Rückwand abnehmen

12 - Rückwand links

13 - Rückwand rechts

14 - Polsterdraht

- ❑ in Schaumpolster eingenäht

15 - Steckverbindung

(falls vorhanden)

16 - Heizelement

(falls vorhanden)

17 - Verstrebung

- ❑ mit Bezug → Pos. vernäht
- ❑ mit Löchern zur Aufnahme der Klammern → Pos.

18 - Polsterklammer

- ❑ beim Ausbau mit Zange durchkneifen
- ❑ zum Einbau Polsterklammerzange z. B. -V.A.G 1634- verwenden

19 - Armlehne

- ❑ aus- und einbauen → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

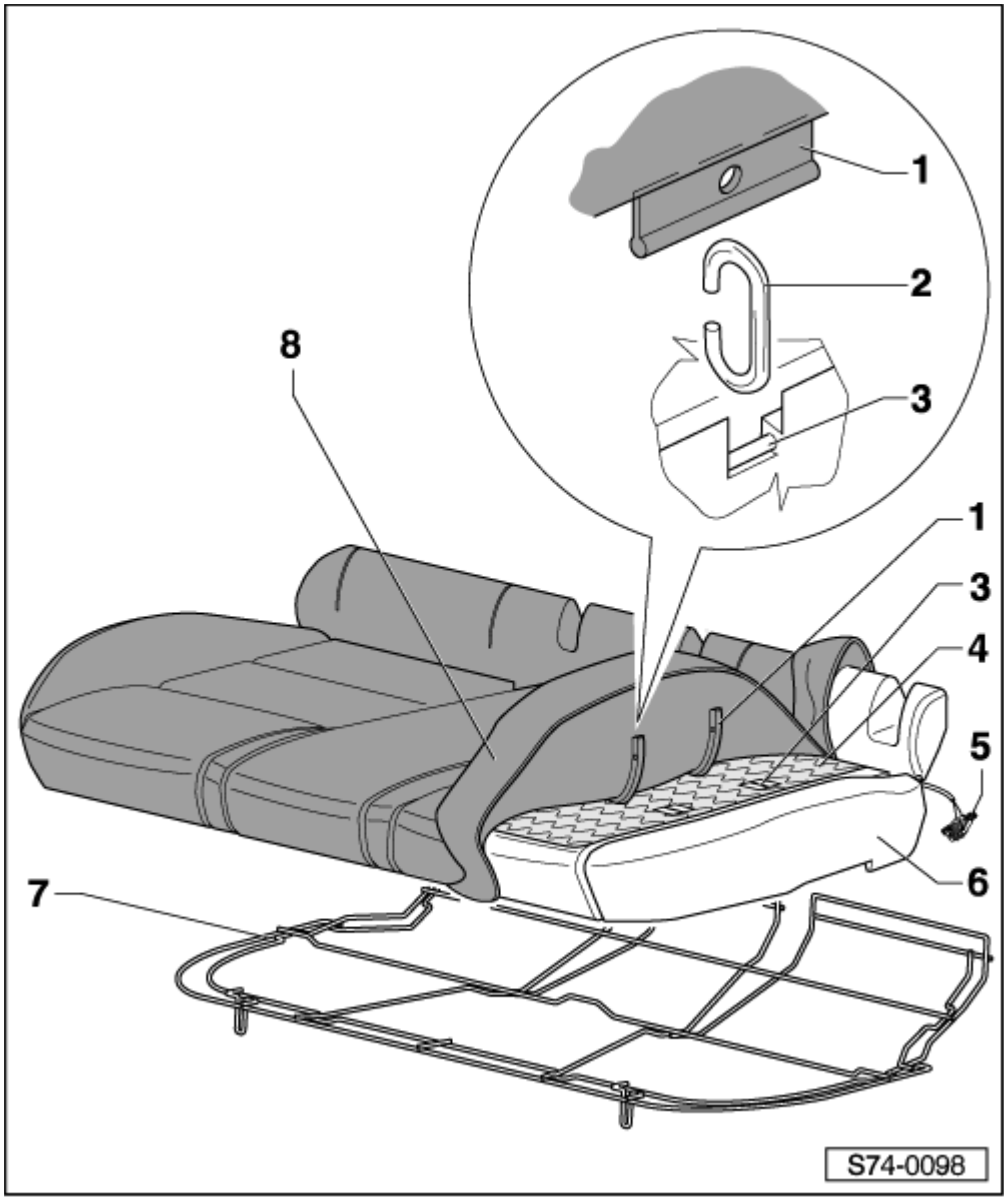
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht Bezug und Polster für Rücksitzbank

1 - Verstrebung

- mit Bezug → Pos. vernäht
- mit Löchern zur Aufnahme der Klammern → Pos.

2 -Polsterklammer



- beim Ausbau mit Zange durchkneifen
- zum Einbau Polsterklammerzange z. B. -V.A.G 1634- verwenden

3 - Polsterdraht

- mit Schaumpolster → Pos. vernäht

4 - Heizelement

(falls vorhanden)

5 - Steckverbindung

(falls vorhanden)

6 - Schaumpolster

7 - Gestell

8 - Bezug

Ausbauen:

– Rücksitzbank ausbauen → Kapitel
– Polsterklammern → Pos. durchkneifen und Schaumpolster → Pos. mit Bezug vom Gestell → Pos. abnehmen
– Polsterklammern → Pos. durchkneifen und Bezug vom Schaumpolster → Pos. abziehen

❑ Einbauen:

Hinweis

Beim Einbau des Bezuges Polsterklammerzange z. B. -V.A.G 1634- verwenden

der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Technische Daten des Getriebes

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kennzeichnung des Getriebes

Das „Automatische Getriebe DSG - 02E“ wird in Verbindung mit 4-Zylinder-Motoren und 6-Zylinder-Motoren eingebaut.
Zuordnung → Kapitel.

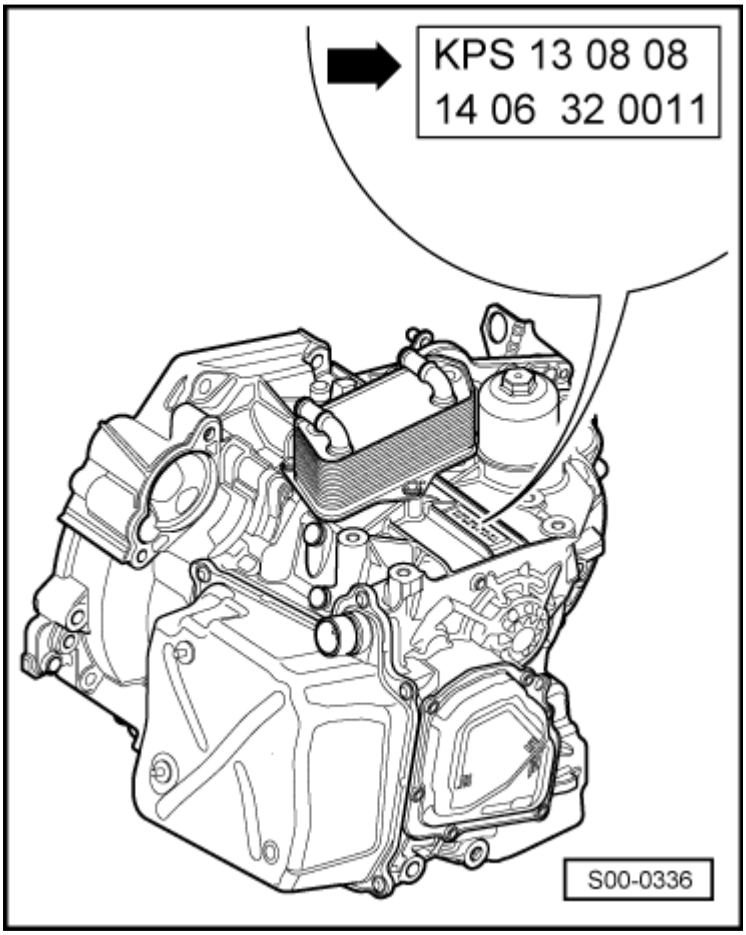
Anordnung der Kennbuchstaben am Getriebe

Beispiel für ein Getriebe:

Der Getriebekennbuchstabe befindet sich oben am Getriebe, in der Nähe des Ölkühlers.

- KPS = Getriebebuchstabe
- 13.08.08 = Produktionsdatum 13. August 2008
- 14 = Werkschlüssel
- 06:32 = Uhrzeit
- 0011 = laufende Nummer

Die Kennbuchstaben des Getriebes sind auch in den Fahrzeugdatenträgern aufgeführt.



Hinweis

Sollten diese Datenträger nicht vorhanden sein, ein anderes Getriebe als vorgesehen eingebaut worden sein oder Sie keine Möglichkeit haben, das eingebaute Getriebe zweifelsfrei zu identifizieren, lesen Sie die Kennbuchstaben direkt vom Getriebe ab → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

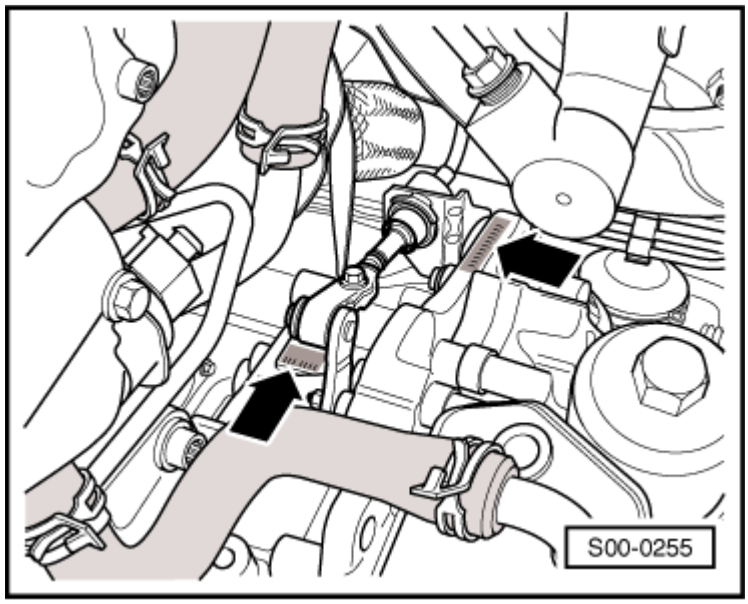
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Getriebekennbuchstaben ablesen

Kurzbeschreibung

Bei einigen Getrieben sind zusätzlich Kennbuchstaben oben auf dem Getriebe in der Nähe des Wählhebelseilzuges -Pfeile- angebracht.

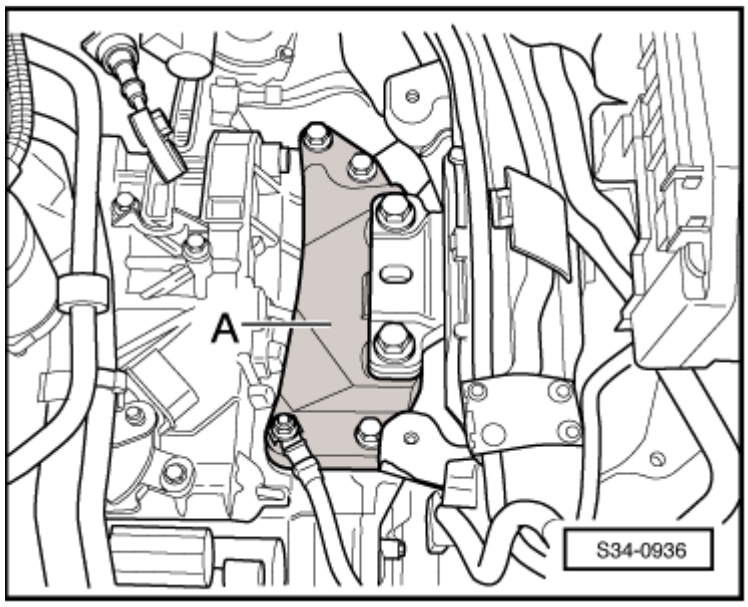


Um die Kennbuchstaben unter der Konsole direkt vom Getriebe abzulesen, muss der Motor abgefangen werden. Die Konsole -A- der linken Aggregatelagerung muss ausgebaut werden.

Wichtig ist dabei, Motor/Getriebe nur so weit abzusenken, bis die Konsole nach hinten geschoben werden kann. Würden Sie weiter absenken, so wird die Pendelstütze beschädigt.

Nach dem Einbau muss der Wählhebelseilzug eingestellt werden → Kapitel.

– Motor mit Getriebe mit Abfangvorrichtung -MP9-200 (10 - 222 A)- abfangen und Getriebekonsole aus- und einbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

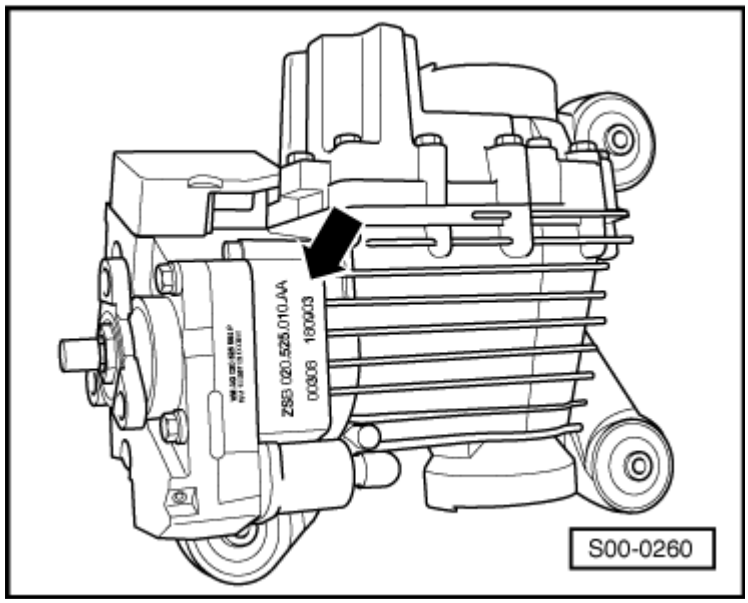
Kennzeichnung des Achsantriebes hinten

Der Achsantrieb hinten 0BR wird dem Automatischen Getriebe DSG - 02E für Allradantrieb zugeordnet.

Zuordnung → Kapitel.

Anordnung am Achsantrieb

Teile-Nr., Kennbuchstaben des Achsantriebes, Baudatum -Pfeil-.



Achsantrieb hinten 0BR

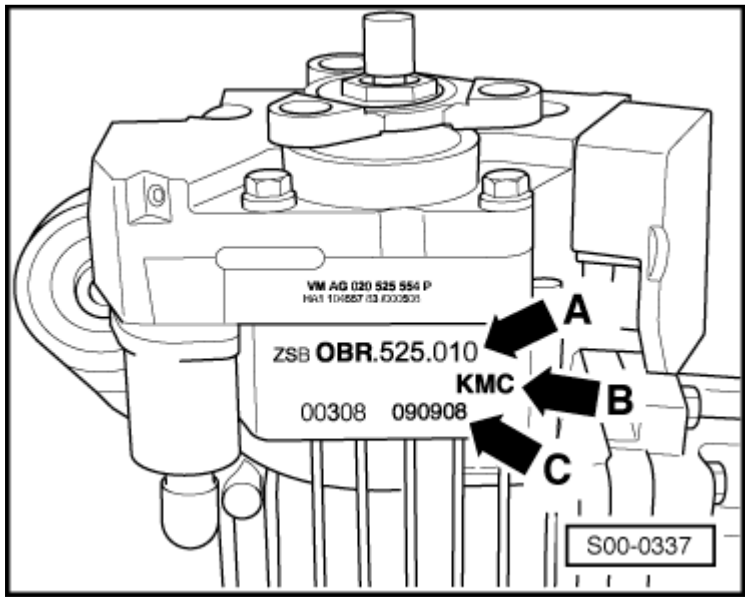
-Pfeil A- Teile-Nr. Achsantrieb hinten

-Pfeil B- Kennbuchstaben Achsantrieb hinten

Hinweis

Die Kennbuchstaben sind nicht an allen Achsantrieben aufgeführt. Falls nicht aufgeführt, Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile.

-Pfeil C- Baudatum



Ein	**KMC**	**09**	**09**	**08**

Kennzeichnung des Achsantriebes hinten

Beispiel hierzu:

I	I	I	I	
Kennbuchstaben	Tag	Monat	Jahr (2008) der Fertigung	

Zusätzliche Daten geben Auskunft über das Fertigungswerk.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Kennbuchstaben, Aggregatezuordnung, Übersetzungen

Automatisches Getriebe DSG - 02E		**02E „Frontantrieb“**		
Getriebe	**Kennbuchstaben**	**KMX**	**KQC**	**KPS**
	Fertigung von bis	03.08 05.08	06.08 10.08	06.08 10.08
Zuordnung	Motor	2,0 l - 103 kW TDI-PD		2,0 l - 125 kW TDI-CR
Übersetzung: $Z_2 : Z_1$	Achsantrieb für 1. bis 4. Gang	70 : 17 = 4,118		
	Achsantrieb für 5. und 6. Gang	70 : 23 = 3,043		
Übersetzungen	1. Gang	45 : 13 = 3,462		
	2. Gang	41 : 20 = 2,050		
	3. Gang	39 : 30 = 1,300		
	4. Gang	37 : 41 = 0,902		
	5. Gang	32 : 35 = 0,914		
	6. Gang	31 : 41 = 0,756		
	Rückwärtsgang	33 : 13 x 22 : 14 = 3,989		
$i_{ges.}$ im höchsten Gang		2,300		
Gelenkwellen-Flansch Ø		→ Elektronischer Katalog der Originalteile		

Automatisches Getriebe DSG - 02E		**02E „Frontantrieb“**		
Getriebe	**Kennbuchstaben**	**LQV**	**LTE**	
	Fertigung von bis	11.08 10.09	11.09	
Zuordnung	Motor	2,0 l/103 kW TDI-PD		
Übersetzung: $Z_2 : Z_1$	Achsantrieb für 1. bis 4. Gang	70 : 17 = 4,118		
	Achsantrieb für 5. und 6. Gang	70 : 23 = 3,043		
Übersetzungen	1. Gang	45 : 13 = 3,462		
	2. Gang	41 : 20 = 2,050		

	3. Gang	39 : 30 = 1,300	
	4. Gang	37 : 41 = 0,902	
	5. Gang	32 : 35 = 0,914	
	6. Gang	31 : 41 = 0,756	
	Rückwärtsgang	33 : 13 x 22 : 14 = 3,989	
$i_{ges.}$ im höchsten Gang		2,300	
Gelenkwellen-Flansch Ø		→ Elektronischer Katalog der Originalteile	

Automatisches Getriebe DSG - 02E		**02E „Frontantrieb“**		
Getriebe	**Kennbuchstaben**	**LQT**	**LTD**	
	Fertigung von bis	11.08 10.09	11.09	
Zuordnung	Motor	2,0 l/125 kW TDI-CR		
Übersetzung: $Z_2 : Z_1$	Achsantrieb für 1. bis 4. Gang	70 : 17 = 4,118		
	Achsantrieb für 5. und 6. Gang	70 : 23 = 3,043		
Übersetzungen	1. Gang	45 : 13 = 3,462		
	2. Gang	41 : 20 = 2,050		
	3. Gang	39 : 30 = 1,300		
	4. Gang	37 : 41 = 0,902		
	5. Gang	32 : 35 = 0,914		
	6. Gang	31 : 41 = 0,756		
	Rückwärtsgang	33 : 13 x 22 : 14 = 3,989		
$i_{ges.}$ im höchsten Gang		2,300		
Gelenkwellen-Flansch Ø		→ Elektronischer Katalog der Originalteile		

Automatisches Getriebe DSG - 02E		**02E „Allradantrieb“**		
Getriebe	**Kennbuchstaben**	**KSB**	**LHT**	**LRJ**
	Fertigung von bis	09.08 10.08	10.08 10.08	11.08 10.09
Zuordnung	Motor	3,6 l - 191 kW FSI		
Übersetzung: $Z_2 : Z_1$	Achsantrieb für 1. bis 4. Gang	62 : 13 = 4,769		
	Achsantrieb für 5. und 6. Gang	62 : 18 = 3,444		
Übersetzungen	1. Gang	38 : 13 = 2,923		
	2. Gang	43 : 24 = 1,792		
	3. Gang	32 : 27= 1,185		

	4. Gang	29 : 35 = 0,826
	5. Gang	25 : 29= 0,862
	6. Gang	24 : 35 = 0,686
	Rückwärtsgang	27 : 13 x 22 : 14 = 3,264
$i_{ges.}$ im höchsten Gang		2,363
Gelenkwellen-Flansch Ø		→ Elektronischer Katalog der Originalteile

Automatisches Getriebe DSG - 02E		**02E „Allradantrieb“**		
Getriebe	**Kennbuchstaben**	**LTX**		
	Fertigung von bis	11.09		
Zuordnung	Motor	3,6 l/191 kW FSI		
Übersetzung: $Z_2 : Z_1$	Achsantrieb für 1. bis 4. Gang	62 : 13 = 4,769		
	Achsantrieb für 5. und 6. Gang	62 : 18 = 3,444		
Übersetzungen	1. Gang	38 : 13 = 2,923		
	2. Gang	43 : 24 = 1,792		
	3. Gang	32 : 27= 1,185		
	4. Gang	29 : 35 = 0,826		
	5. Gang	25 : 29= 0,862		
	6. Gang	24 : 35 = 0,686		
	Rückwärtsgang	27 : 13 x 22 : 14 = 3,264		
$i_{ges.}$ im höchsten Gang		2,363		
Gelenkwellen-Flansch Ø		→ Elektronischer Katalog der Originalteile		

Achsantrieb hinten		**OBR**	
Kennbuchstaben		KMC	MMK
Fertigung	von bis	09.08 11.09	12.09
Zuordnung	Motor	3,6 l/191 kW FSI	
Übersetzung	$Z_2 : Z_1$	27 : 17 = 1,588	
Füllmenge Achsantrieb		0,925 Liter	
Spezifikation		→ Elektronischer Katalog der Originalteile	
Füllmenge Haldex-Kupplung		0,850 Liter	
Wechselmenge Haldex-Kupplung		0,720 Liter	
Spezifikation		→ Elektronischer Katalog der Originalteile	
Wechselintervall		→ Superb II	

Gelenkwellen-Flansch Ø	100 mm	
Zuordnung, Kennbuchstaben Getriebe 02Q	KSB, LHT, LRJ, LTX	LTX

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Füllmenge

Füllmenge - Getriebe

Füllmenge	Automatisches Getriebe DSG - 02E
Neufüllung	7,2 l
Wechsel im Kundendienst	ca. 5,2 l
Wechselintervall	→ Superb II
Schmierstoff	Getriebeöl für automatisches Getriebe DSG - 02E ET-Nr. → Elektronischer Katalog der Originalteile

Es darf nur Getriebeöl verwendet werden, das als Ersatzteil für „Automatisches Getriebe DSG - 02E“ aufgeführt ist. Andere Öle führen zu Funktionsstörungen bzw. zum Ausfall des Getriebes.

Gebindegröße und Ersatzteilnummer → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Nur dieses Getriebeöl darf in dem Automatischen Getriebe DSG - 02E verwendet werden.

Bei einem Getriebeölwechsel muss der Getriebeöl-Filter nicht immer gewechselt werden. Beachten Sie bitte deshalb die Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel.

Getriebeöl prüfen bzw. wechseln → Kapitel.

Füllmenge - Winkelgetriebe

Füllmenge	Winkelgetriebe
Neufüllung	0,9 l
Wechsel	Lebensdauerfüllung kein Wechsel
Schmierstoff	Achsöl ET-Nr. → Elektronischer Katalog der Originalteile

Es darf nur Achsöl verwendet werden, das als Ersatzteil für das Winkelgetriebe aufgeführt ist. Andere Öle führen zu Funktionsstörungen bzw. zum Ausfall des Winkelgetriebes.

Gebindegröße und Ersatzteilnummer → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Ölstand im Winkelgetriebe prüfen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinweise zum 6-Gang automatischen Getriebe DSG - 02E

Das Automatische Getriebe DSG - 02E wird auch als Doppelkupplungsgetriebe bezeichnet. Das Getriebe ist wie ein 6-Gang Schaltgetriebe aufgebaut.

Informationen zum Aufbau und Funktion des Getriebes → Nr. 56.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Hinweise zum An- und Abschleppen

Vorsicht!

Beim Abschleppen des Fahrzeuges muss der Wählhebel in Position „N“ sein und es darf nicht weiter als 50 km und nicht schneller als 50 km/h geschleppt werden, da sonst das Getriebe zerstört wird.

Hinweis

Ein Anschleppen zum Starten des Motors, z. B. wenn die Batterie zu schwach ist oder der Anlasser nicht funktioniert, ist nicht möglich.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Allgemeine Reparaturhinweise

Für eine einwandfreie und erfolgreiche Getriebereparatur sind größtmögliche Sorgfalt und Sauberkeit sowie einwandfreie Werkzeuge eine wichtige Voraussetzung. Selbstverständlich gelten bei Instandsetzungen auch die allgemein üblichen Grundregeln der Sicherheit.

Eine Reihe von allgemein gültigen Hinweisen für einzelne Reparaturvorgänge - sonst an vielen Stellen im Reparaturleitfaden mehrfach aufgeführt - sind hier zusammengefasst. Sie gelten für diesen Reparaturleitfaden.

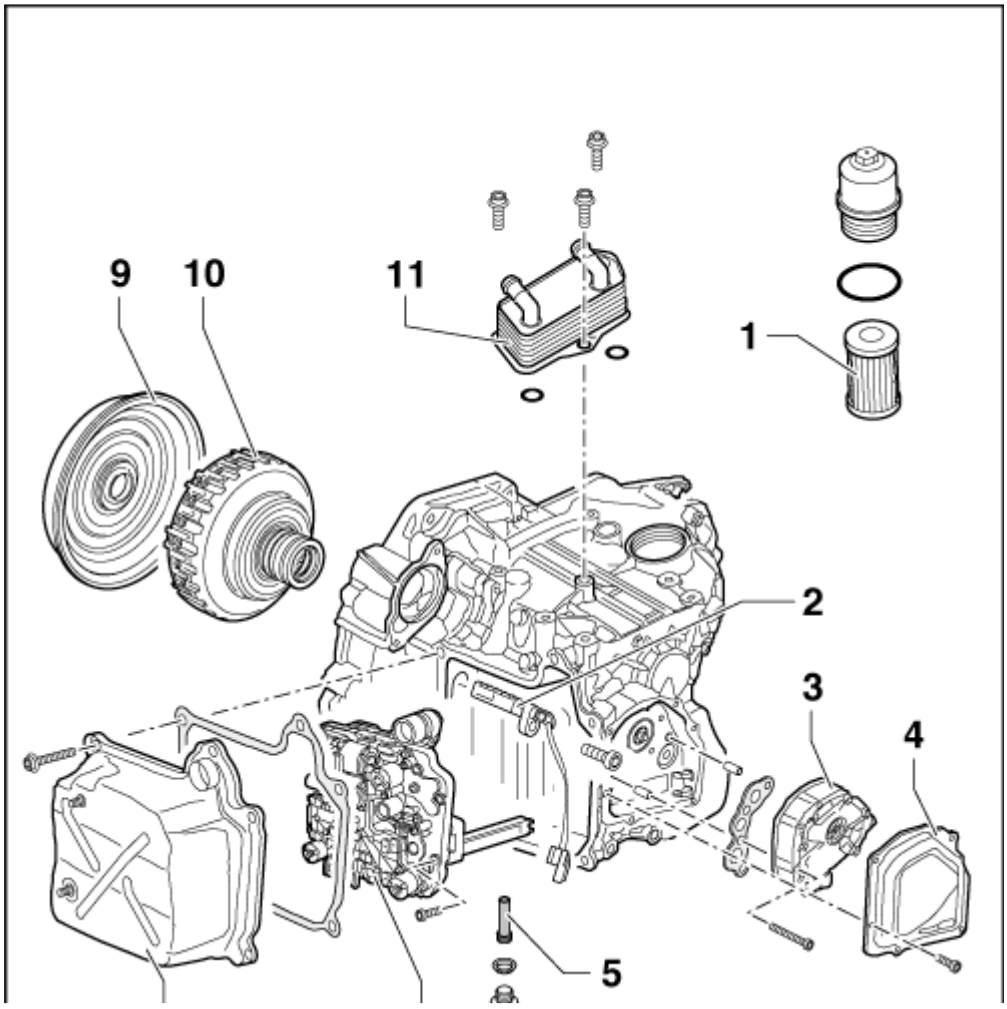
Spezialwerkzeug

Verzeichnis der im Reparaturleitfaden verwendeten Werkzeuge ist den einzelnen Reparaturbeschreibungen vorangestellt.

Übersicht der Bauteile des Getriebes

1 - Filter
→ **Kapitel**

- Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht
→ Anker



2 - Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182 - und Temperaturgeber für Kupplung -G509 - → Kapitel

3 - Getriebeöl-Pumpe → Kapitel

4 - Deckel für Getriebeöl-Pumpe → Kapitel

5 - Überlaufrohr

- mit Innensechskant 8 mm
- zum Ablassen des Getriebeöls Kontrollschraube Pos. 6 und Überlaufrohr herausschrauben.

6 - Kontrollschraube → Kapitel

- Getriebeöl über Kontrollschraube und ausgebautem Überlaufrohr Pos. 5 ablassen

7 - Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- → Kapitel

8 - Ölwanne → Kapitel

9 - Deckel (Abschlussdeckel) für Kupplung → Kapitel

10 - Kupplung → Kapitel

11 - Getriebeöl-Kühler → Kapitel

Getriebe

Immer darauf achten, dass bei **»offenem«** Getriebe kein Schmutz in das Getriebe gelangt. Besonders bei **»freiliegender«** Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- oder Ölpumpe kann eingedrungener Schmutz zum Ausfall des Getriebes führen.

- Sind Deckel vom Getriebe abgeschraubt oder ist das Getriebe ohne Öl, Motor nicht laufen lassen und Fahrzeug nicht abschleppen.
- Verbindungsstellen und deren Umgebung zuerst gründlich reinigen und dann lösen.
- Beim Einbau des Getriebes auf richtigen Sitz der Passhülsen zwischen Motor und Getriebe achten.
- Ausgebaute Teile auf eine saubere Unterlage ablegen und abdecken, um Verschmutzung zu vermeiden. Keine fasernden Lappen verwenden!
- Nur saubere Teile einbauen: Originalteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen.
- Geöffnete Bauteile sorgfältig abdecken bzw. verschließen, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.
- Ist das Getriebe gewechselt worden, ist der Ölstand zu prüfen → Kapitel.

Mechatronik

- Die Mechatronik ist den Kennbuchstaben des Getriebes zuzuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Dichtungen, Dichtringe, O-Ringe

- Nach dem Ausbau von Dichtungen die Anlagefläche an Gehäusen bzw. Wellen auf Grate und Beschädigungen untersuchen und diese beseitigen.
- Bevor ein Radial-Wellendichtring eingebaut wird, die Dichtlippen und den Raum dazwischen mit Dichtfett - G 052 128 A1- bestreichen und den Außenumfang mit Getriebeöl

für DSG-Automatikgetriebe.

- Die offene Seite der Dichtringe zeigt zum Öl hin.
- O-Ringe, Dichtringe und Dichtungen grundsätzlich ersetzen.
- O-Ringe zum Einsetzen mit DSG-Öl bestreichen, um eine Beschädigung der Ringe bei der Montage zu vermeiden.
- Grundsätzlich im Ölbereich nur DSG-Öl verwenden. Andere Schmiermittel führen zu Funktionsstörungen der hydraulischen Getriebesteuerung.
- Nach dem Einbau Ölstand prüfen → Kapitel.

Getriebeöl und Filter

Die Ölqualität beeinflusst auf entscheidende Weise die Funktion des Getriebes.

Aufgaben des Öls - Öl **»schmiert«** nicht nur das Getriebe.

Für Ihre Vorstellung: Öl, das einerseits geringe Abriebpartikel aus dem Ausgleichgetriebe zu den beiden Filtern transportiert, dient auch dazu, dass an den Zahnflanken des Ausgleichgetriebes der Schmierfilm nicht beschädigt wird und zugleich als Druckmittel den Betätigungsschaltern der Gänge ihre Aufgaben zu erfüllen ermöglicht. Darüber hinaus dichtet es die Schieber ab und den Synchronringen hilft es beim Gangwechsel, sammelt und transportiert Wärme, minimiert Geräusche - Aufgaben des Öls sind sehr verschieden. Um diese Leistung zu erhalten, sollte bei Wartung zusammen mit Öl auch der Ölfilter am Getriebe gewechselt werden (Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Anker).

> ***Vorsicht!***
>
> ***Beim Umgang mit Öl umsichtig handeln. Abgelassenes Öl sachgerecht entsorgen.***

- Ölflasche vor dem Öffnen durchschütteln.
- Keine Zusätze in das Öl mischen, auch kein anderes Öl einfüllen.
- Abgelassenes Öl darf nicht wieder eingefüllt werden.
- Grundsätzlich nur DSG-Öl verwenden → Elektronischer Katalog der Originalteile.
- Der Ölstand im Getriebe und im Achsantrieb vorn wird gemeinsam geprüft und befüllt → Kapitel.
- Der Ölstand im Winkelgetriebe (Allradfahrzeuge) wird separat geprüft und befüllt → Kapitel.

Ölfilter ersetzen - „ja oder nein“

Der Filter muss gewechselt werden, wenn:

- das Wartungsintervall 60.000 km erreicht wurde.
- Kühlmittel in das Öl gelangt ist.
- Metallspäne im Öl festgestellt worden sind.
- die Kupplung durchgebrannt oder mechanisch beschädigt ist.

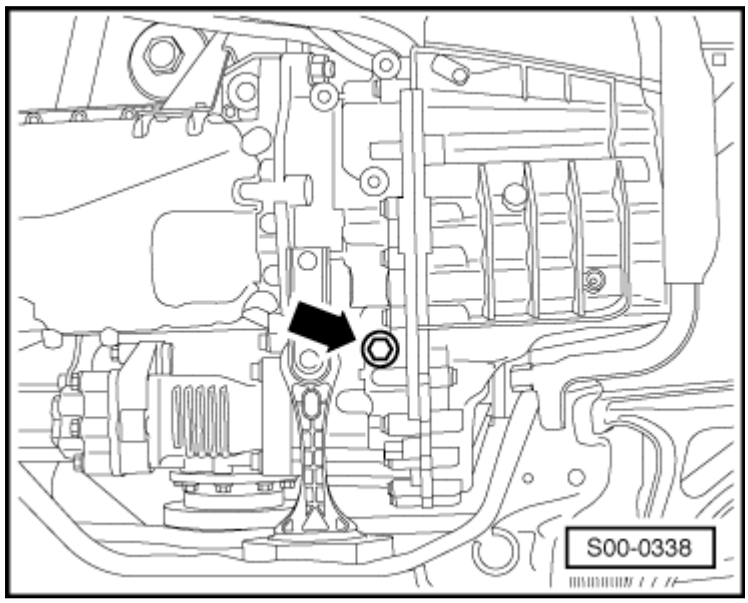
Filter nicht ersetzen, wenn:

- der Ölkühler ersetzt wurde und kein Kühlmittel in das Öl gelangt ist.

- der Dichtring der Schaltwelle ersetzt wurde.
- der Dichtring für Flansch- bzw. Steckwelle ersetzt wurde.
- der undichte Deckel der Mechatronik, der Kupplung oder der Ölpumpe ersetzt wurde.
- der Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182- und der Temperaturgeber für Kupplung - G509- ersetzt wurde.

Ölkontrollschraube

Öl kann nur über die Kontrollschraube -Pfeil- geprüft und gewechselt werden.



Hinweis

Hinter dieser Schraube befindet sich ein Überlaufrohr aus Kunststoff mit Innensechskant 8 mm und Anzugsdrehmoment 3 Nm. Die Länge des Überlaufrohres bestimmt den Ölstand im Getriebe, bei Ersatz über die ET-Nr. zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Sicherungen

- Sicherungsringe nicht überdehnen, ggf. ersetzen.
- Sicherungsringe müssen im Grund der Nut anliegen.

Schrauben, Muttern

- Schrauben bzw. Muttern zur Befestigung von Deckeln und Gehäusen über Kreuz stufenweise lösen und anziehen.
- Anzugsdrehmomente sind für ungeölte Schrauben und Muttern angegeben.
- Gewinde der Schrauben, die mit Sicherungsmittel eingeschraubt sind, mit einer Drahtbürste reinigen. Anschließend Schrauben mit Sicherungsmittel -AMV 185 101 A1- einsetzen.
- Alle Gewindebohrungen, in denen selbstsichernde Schrauben eingeschraubt werden, sind mit einem Gewindeschneider von den Rückständen des Sicherungsmittels zu reinigen. Sonst besteht die Gefahr, dass die Schrauben bei erneuter Demontage abreißen.
- Selbstsichernde Schrauben und Muttern immer ersetzen.

Elektrische Bauteile

Wenn Sie Dinge aus Metall berühren, kann es passieren, dass es zu einer elektrostatischen Entladung kommt. Grund dafür ist die elektrostatische Aufladung des menschlichen Körpers. Diese elektrostatische Aufladung kann beim

Berühren der elektrischen Bauteile des Getriebes und der Schaltbetätigung zu Funktionsstörungen führen.

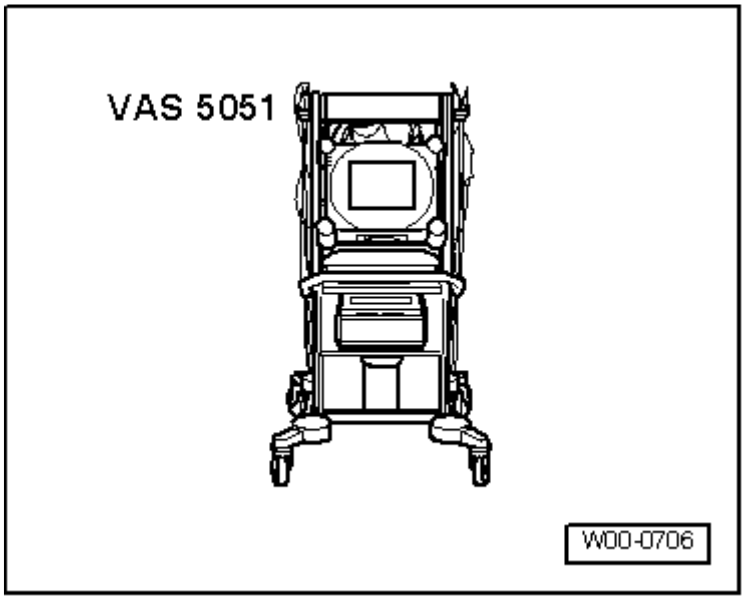
– Berühren Sie einen geerdeten Gegenstand - z. B. eine Wasserleitung oder eine Hebebühne - bevor Sie an elektrischen Bauteilen arbeiten.

– Fassen Sie nicht direkt an die Steckkontakte.

Geführte Fehlersuche

Vor Instandsetzungsarbeiten am Getriebe ist die Schadenursache mit Hilfe der „Geführten Fehlersuche“ möglichst genau zu ermitteln.

Die „Geführte Fehlersuche“ wird mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchgeführt.



Sauberkeitsregeln

- Verbindungsstellen und deren Umgebung vor dem Lösen gründlich reinigen.
- Nur saubere Teile einbauen: Ersatzteile erst unmittelbar vor dem Einbau aus der Verpackung nehmen.
- Papierdichtungen immer ersetzen. Alte Dichtung vollständig entfernen und Dichtflächen gründlich reinigen.
- Ausgebaute Teile auf einer sauberen Unterlage ablegen und abdecken, damit sie nicht verschmutzen. Folien und Papier verwenden. Keine fasernden Lappen benutzen!
- Geöffnete Bauteile sorgfältig abdecken bzw. verschließen, wenn die Reparatur nicht umgehend ausgeführt wird.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Sicherheitsfunktionen des Getriebesteuergeräts

Fällt ein Bauteil im Getriebe aus, reagiert das Steuergerät mit einer Ersatzfunktion. Da das Getriebe möglichst geschützt werden soll, werden 4 Fehlerreaktionen unterschieden:

1 - Der Fehler ist so geringfügig, dass die Weiterfahrt durch ein Ersatzprogramm ermöglicht werden kann und die Fahrsicherheit erhalten bleibt. Dieser Zustand wird mit Wählhebelpositionsanzeige - Y6- dem Fahrer nicht angezeigt. Die Anzeige zeigt ganz normal die Wählhebelposition. Wenn überhaupt können Fahrverhaltensänderungen wahrgenommen werden.

2 - Einzelne Wählhebelstellungen blinken in der Wählhebel-Positionsanzeige -Y6-. Dem Fahrer wird signalisiert, dass diese Gangwahl momentan nicht möglich ist. Ein Beispiel hierzu: Rückwärtsfahrt, Wählhebel in „R“ und Fahrzeug fährt rückwärts. Wird in dieser Situation „D“ eingelegt, blinkt in der Wählhebel-Positionsanzeige -Y6- der Buchstabe „D“. Das Steuergerät verhindert in diesem Fall das Einlegen des 1. Ganges um das Getriebe nicht zu beschädigen. Erst bei Fahrzeugstillstand wird der Gang eingelegt. Wenn Sie dieses ausprobieren wollen, handeln Sie bitte umsichtig!

3 - Die Wählhebelpositionsanzeige -Y6 - leuchtet voll und blinkt. Die eingelegte Wählhebelstellung ist zu erkennen/hervorgehoben. Ein Beispiel hierzu: Die Getriebeöltemperatur ist zu hoch. Gründe können unter anderem sein: Anhängerbetrieb stark beladen, verschiedene Anbauten auf dem Fahrzeug-Vorderteil **»Luftmangel für die Kühlung«**.

4 - Die eingelegte Wählhebelstellung ist nicht zu erkennen, die Wählhebel-Positionsanzeige -Y6- blinkt, Änderungen im Fahr- und Schaltverhalten sind deutlich zu spüren, Rückwärtsfahrt nicht möglich. Es liegt ein **»schwerer Fehler«** vor, ein Teilgetriebe ist abgeschaltet, eine Getriebereparatur unumgänglich.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Erläuterung von Begriffen, die in diesem Reparaturleitfaden genannt werden

Diese Erläuterungen beziehen sich nur auf das Automatische Getriebe DSG - 02E. Sie erheben keinen Anspruch auf Allgemeingültigkeit.

Daten-BUS

Transport von Daten. Die elektrischen Signale werden dazu in bestimmte Formen gebracht (BUS). Nähere Informationen hierzu finden Sie im → Nr.24.

DSG

Automatisches Getriebe DSG. Nähere Informationen hierzu finden Sie im → Nr.56.

Eigendiagnose

Die Fähigkeit des Steuergerätes:

Fehler zu erkennen,

auf Fehler zu reagieren,

Fehler zu speichern,

Messwerte zu erfassen und im Messwerteblock sichtbar zu machen.

Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182- und Temperaturgeber für Kupplung -G509-

Der Geber erfasst die Drehzahl an der Kupplung und meldet sie der Mechatronik.

Getriebe

Das Automatische Getriebe DSG - 02E wird auch als Doppelkupplungsgetriebe bezeichnet. Über das Zweimassenschwungrad wird das Motormoment in das Getriebe eingeleitet. Das Getriebe ist wie ein 6-Gang Schaltgetriebe aufgebaut. Durch das wechselseitige hydraulische Ansteuern der zwei Lamellenkupplungen, wird es wie ein Automatikgetriebe betrieben, d. h. die Gänge werden automatisch, oder manuell über den Tiptronic-Betrieb, eingelegt. Ein Kupplungspedal ist nicht vorhanden. Nähere Informationen finden Sie im → Nr. 56.

Getriebeöl

Der Ölstand im Getriebe und im Achsantrieb wird gemeinsam geprüft und gefüllt.

- Nur das als Ersatzteil erhältliche Öl darf für das Automatische Getriebe DSG - 02E verwendet werden. Andere Öle führen zu Funktionsstörungen bzw. zum Ausfall des Getriebes.

Kick-down-Schalter -F8 -

Der Kick-down-Schalter ist nicht mehr vorhanden. Die Funktion des Schalters übernimmt das Steuergerät für Dieseldirekteinspritzanlage -J248-.

Beim Betätigen des Gaspedals bis Anschlag schaltet das Getriebe zum Beschleunigen herunter.

Magnet für Wählhebelsperre - N110-

Der Magnet für Wählhebelsperre ist in der Schaltbetätigung integriert. Verhindert die (unbeabsichtigte) Betätigung des Wählhebels aus Stellungen „P“ und „N“, solange die Bremse nicht getreten ist.

Notlauf

Bei Ausfall einzelner oder mehrerer Bauteile bzw. Sensoren aktiviert das Getriebesteuergerät entsprechende Ersatzfunktionen bzw. Notlaufprogramme. Dies gewährleistet einen zerstörungsfreien Betrieb des Getriebes mit der jeweiligen Auswirkung auf die Funktion und Qualität der Schaltungen. Nähere Informationen finden Sie im → Nr.56.

Der Notlauf ist ein „Zustand des Steuergerätes“, um bei vom Steuergerät erkannten Fehlern die Fahrsicherheit weiterhin zu gewährleisten, das Getriebe vor Schaden zu schützen und dabei das Fahrverhalten so wenig wie nötig zu beeinträchtigen.

Parksperre

Der Wählhebel steuert bei stehendem Fahrzeug das Sperren des Parksperrenrades und sichert das Fahrzeug damit gegen (unbeabsichtigtes) Wegrollen.

Schaltbetätigung

Die Wählhebelposition wird dem Getriebe nicht mehr, wie bei anderen automatischen Getriebe, mechanisch über den Wählhebelseilzug und den Multifunktionsschalter (Fahrstufensensor) mitgeteilt. Die Wählhebelstellungen bzw. Schaltungen werden über ein eigenes Steuergerät in der Schaltbetätigung über den CAN-Bus an die Mechatronik übertragen. Die Schaltung erfolgt also ohne Seilzug. Lediglich in Wählhebelstellung „P“ wird über den Wählhebelseilzug mechanisch die Parksperre eingelegt.

Schaltpunktveränderungen bei Steigung- oder Gefällstrecken

Bei Steigung- oder Gefällstrecken werden die Schaltungen in Abhängigkeit von Gaspedalstellung und Fahrgeschwindigkeit durch zusätzliche Schaltkennfelder automatisch ausgewählt.

- Schaltkennfeld für extreme Bergauffahrt ist der Motorleistung angepasst.
- Schaltkennfeld für extreme Bergabfahrt ist der Bremswirkung des Motors angepasst.
- Durch das direkte Anwählen eines Ganges über die Tiptronic kann auch mit einem konkreten Gang, z. B. bei

Gefälle im Hängerbetrieb, die Motorbremswirkung ausgenutzt werden.

Tiptronic

Rechts von der normalen Wahlgasse gibt es noch eine. In dieser Wahlgasse können über das Antippen des Wählhebels nach Plus (+) die Gänge manuell hochgeschaltet und umgekehrt über das Antippen nach Minus (-) können die Gänge manuell heruntergeschaltet werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bauteile der Kupplung

Hinweise

Kupplungen von Automatischen Getriebe DSG - 02E beinhalten immer mindestens zwei Lamellenpakete, darum spricht man hier von einer „Doppelkupplung“.

Das äußere, größere Lamellenpaket wird „K1“ (Kupplung 1) genannt. Über die „K1“ werden der Rückwärtsgang und die Gänge **» 1«**, **» 3«** und **» 5«** geschaltet.

Über das innere, kleinere Lamellenpaket „K2“ (Kupplung 2) werden die Gänge **» 2«**, **» 4«** und **» 6«** geschaltet.

Montagen der Kupplung erfordern besondere Sorgfalt, denn alle Bauteile wurden bei der Herstellung miteinander ausgewuchtet. Verdrehen Sie bei der Montage die Lage der Teile zueinander, entstehen Unwuchten zu Lasten des Schaltkomforts und der Laufleistung.

Das ist auch der Grund, warum Kupplungen als Originalteil mit eingebautem Sicherungsring angeliefert werden.

Damit Sie gar nicht erst Gefahr laufen, Teile gegeneinander zu verdrehen, wird Ihnen gezeigt, wie die Kupplung im Getriebegehäuse zusammengebaut und eingebaut wird
→ Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Bauteile der Kupplung

Hinweise

Kupplungen von Automatischen Getriebe DSG - 02E beinhalten immer mindestens zwei Lamellenpakete, darum spricht man hier von einer „Doppelkupplung“.

Das äußere, größere Lamellenpaket wird „K1“ (Kupplung 1) genannt. Über die „K1“ werden der Rückwärtsgang und die Gänge **» 1«**, **» 3«** und **» 5«** geschaltet.

Über das innere, kleinere Lamellenpaket „K2“ (Kupplung 2) werden die Gänge **» 2«**, **» 4«** und **» 6«** geschaltet.

Montagen der Kupplung erfordern besondere Sorgfalt, denn alle Bauteile wurden bei der Herstellung miteinander ausgewuchtet. Verdrehen Sie bei der Montage die Lage der Teile zueinander, entstehen Unwuchten zu Lasten des Schaltkomforts und der Laufleistung.

Das ist auch der Grund, warum Kupplungen als Originalteil mit eingebautem Sicherungsring angeliefert werden.

Damit Sie gar nicht erst Gefahr laufen, Teile gegeneinander zu verdrehen, wird Ihnen gezeigt, wie die Kupplung im Getriebegehäuse zusammengebaut und eingebaut wird
→ Kapitel.

Copyright VW AG

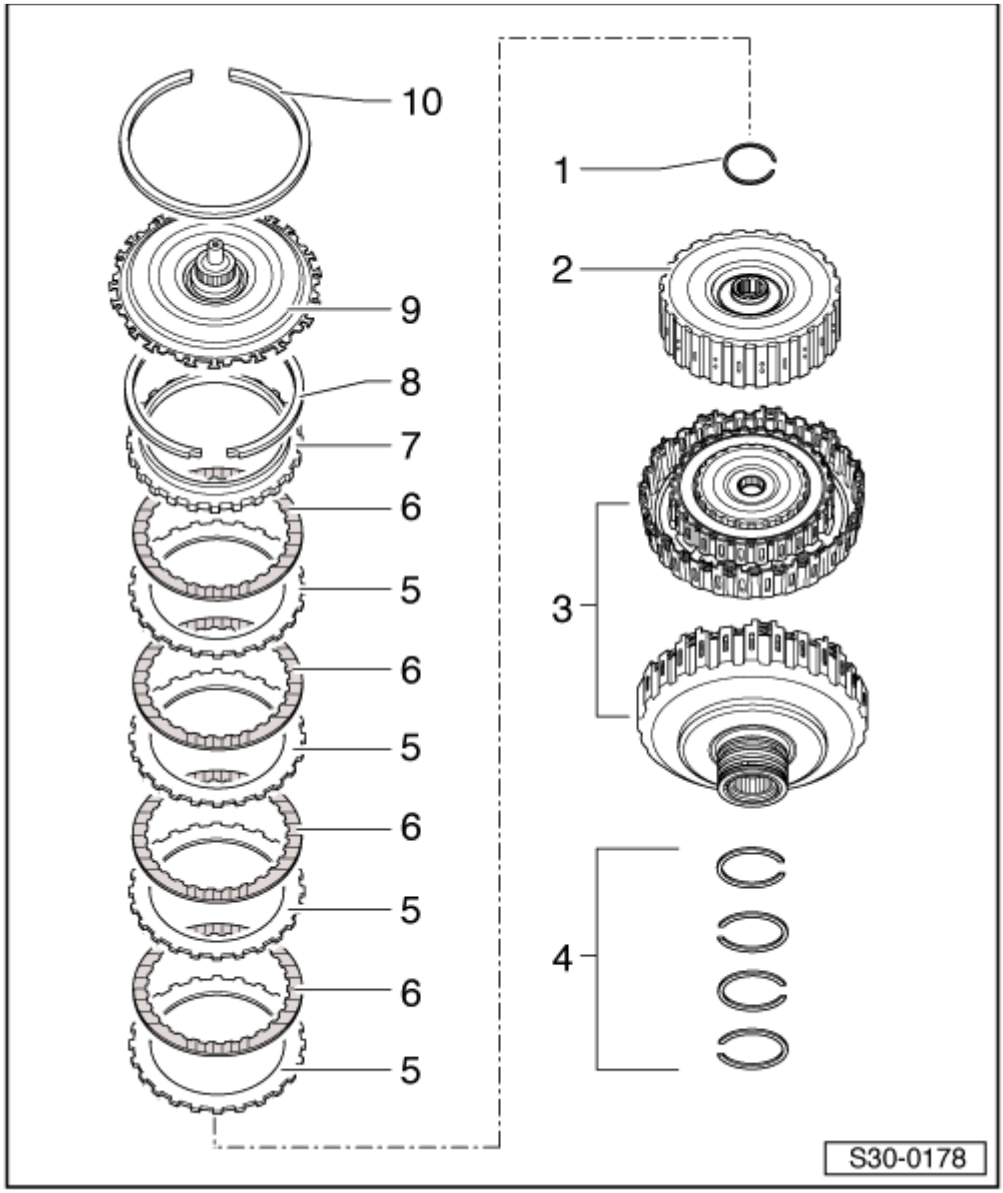
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht

Hinweis

- *Falls Teile der Kupplung herausgerutscht oder Lamellenträger hochgehoben wurden, dann lassen sich der große - und falls nötig auch der kleine - Lamellenträger von Hand mit leichten Drehbewegungen in alle Innenlamellen einfädeln.*
- *Besonders der Kupplungsdeckel muss immer in der gleichen Position eingebaut werden, wie bei der **»Anlieferung«** der neuen Kupplung eingebaut war → Kapitel.*



1 - Sicherungsscheibe

- neue Dicke bestimmen → Kapitel

2 - Großer Lamellenträger

- nicht herausnehmen

> ***Vorsicht!***
>
> ***Vermeiden Sie es, den Lamellenträger herauszunehmen oder anzuheben. Auch nicht ein kleines Stück! Die Lamellen können sich verdrehen.***

3 - Gehäuse der Doppelkupplung

- mit montierter Kupplung „K2“

4 - Dichtring

- 4 Stück

5 - Außenlamelle

- 4 Stück

6 - Innenlamelle

- 4 Stück

7 - Anlaufscheibe

8 - Sicherungsscheibe

- falls der Sicherungsring ausgebaut wurde, um die Lamellen neu einzulegen, wird er durch einen neuen, gleich dicken Ring ersetzt

9 - Kupplungsdeckel

10 - Sicherungsscheibe

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- gewellte Sicherungsringe nicht einbauen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kupplung aus- und einbauen

Bevor die Kupplung ausgebaut werden kann, muss der Deckel (Abschlussdeckel) für die Kupplung ausgebaut werden
→ Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

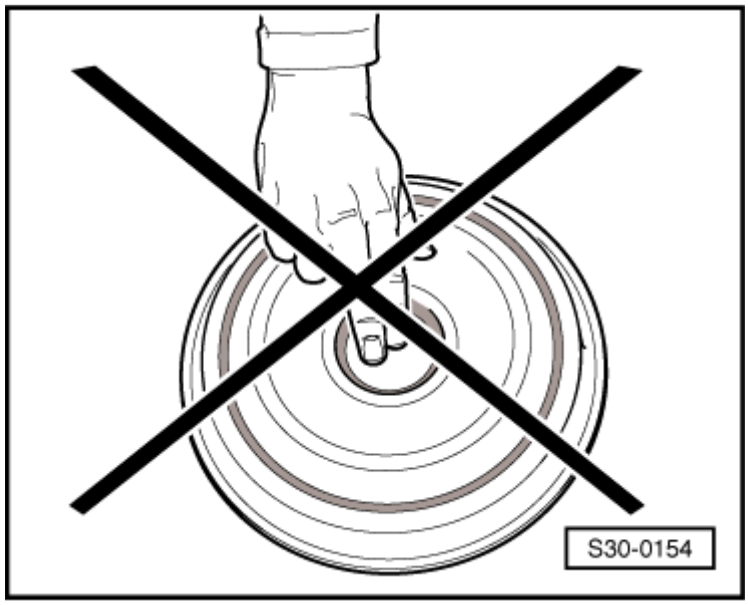
Deckel (Abschlussdeckel) für Kupplung ausbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne

Hinweis

- *Der Deckel wird von einem Sicherungsring in seinem Sitz gehalten. Nachdem der Sicherungsring ausgebaut wurde, kann der Deckel aus seinem Sitz gehebelt werden.*
- *Deckel und Sicherungsring müssen immer ersetzt werden.*
- *Niemals neue Deckel mit einem Hammer einbauen und niemals die mittlere Dichtung ölen oder mit der Hand berühren!*



Für Arbeiten am Deckel muss das Getriebe ausgebaut werden.

– Getriebe ausbauen → Kapitel.

– Getriebe am Montagebock befestigen → Kapitel.

Öl kann nur über die Ölkontrollschraube -Pfeil- abgelassen werden.

– Auffangwanne unter das Getriebe stellen.

– Ölkontrollschraube -Pfeil- herausschrauben.

Hinweis

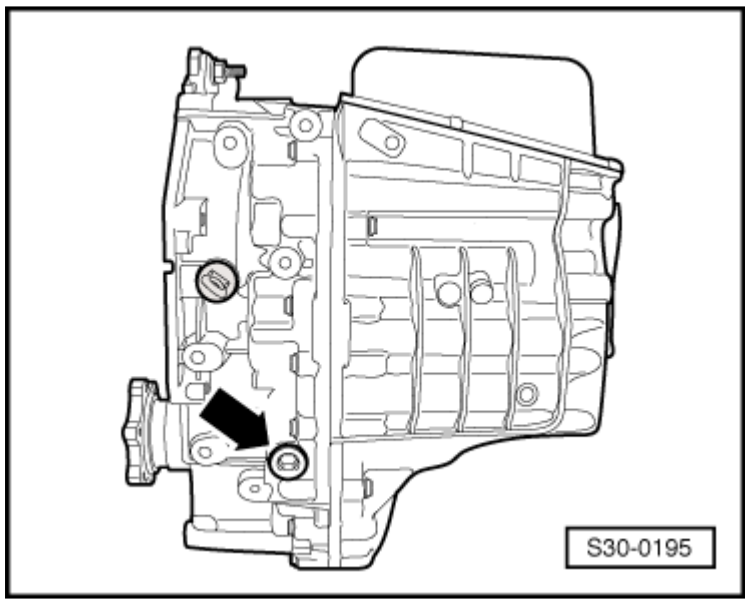
Hinter dieser Schraube befindet sich ein Überlaufrohr aus Kunststoff mit

Innensechskant 8 mm und Anzugsdrehmoment 3 Nm. Die Länge des Überlaufrohres bestimmt den Ölstand im Getriebe, bei Ersatz dieses Rohres über die ET-Nr. zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Überlaufrohr ausbauen.

Es fließen ca. 5,0 l Öl aus. Auffangwanne unter dem Getriebe weiterhin stehen lassen.

– Überlaufrohr einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.



– Ölfiltergehäuse -1- vom Getriebe abschrauben.

– Ölfilter muss vor Abnehmen etwas geneigt werden.

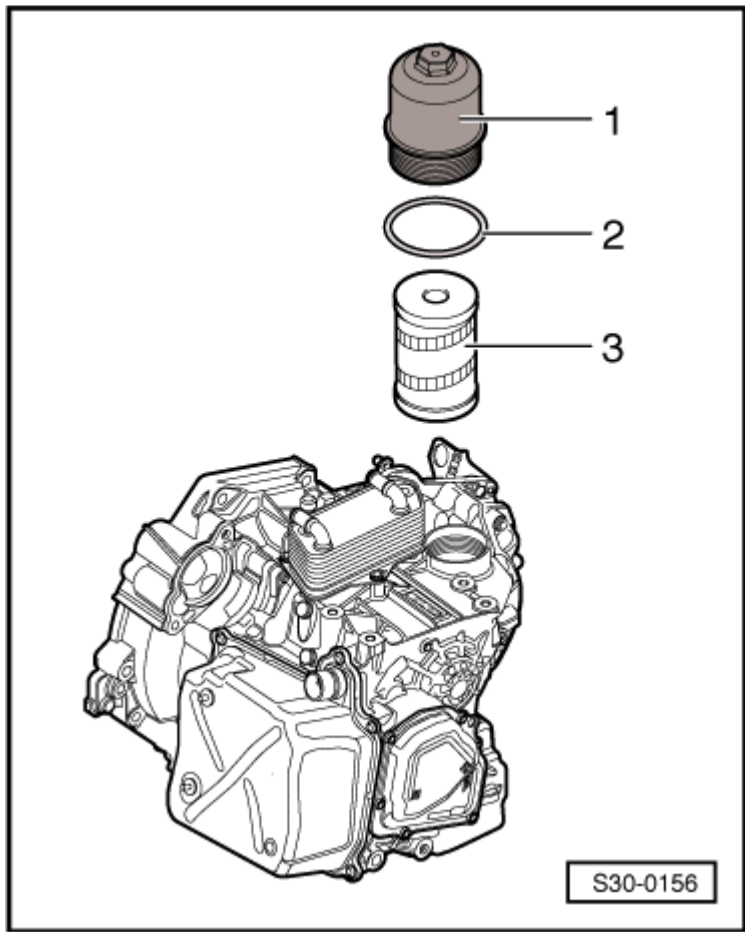
So kann Öl aus dem Ölfilter ins Getriebe zurückfließen.

– O-Ring -2- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Filter -3- ausbauen.

– Neuen O-Ring -2- mit Getriebeöl benetzen.

Bei einem Getriebeölwechsel muss der Getriebeöl-Filter nicht immer gewechselt werden. Beachten Sie bitte deshalb die Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel.



– O-Ring im Ansaugbund -Pfeil- des neuen Ölfilters mit Getriebeöl benetzen.

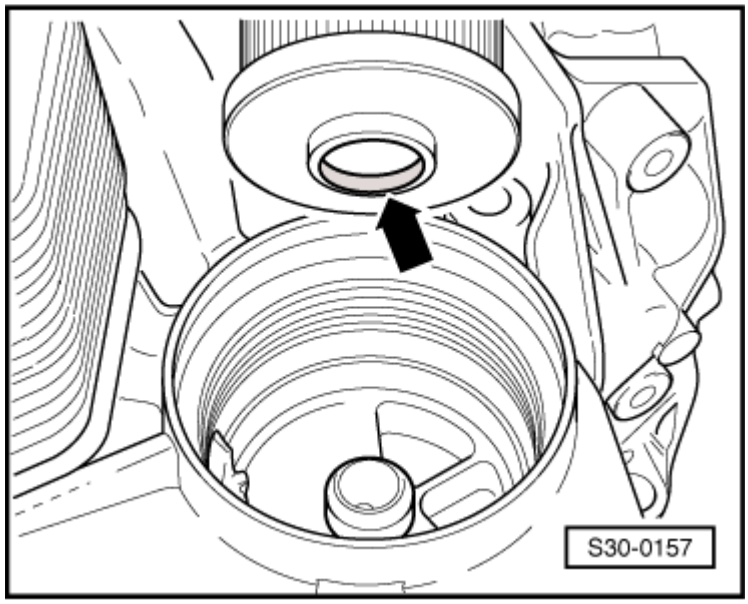
– Neues Ölfilter mit dem Ansaugbund -Pfeil- nach unten einsetzen und Filtergehäuse mit Anzugsdrehmoment festziehen → Kapitel.

– Nach der Reparatur ist das Filter beim Öl auffüllen → Kapitel nicht noch einmal zu wechseln.

– Sicherungsring vom Deckel nehmen.

Der Deckel kann mit einem Schraubendreher herausgehebelt werden.

Nur neue Deckel einbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

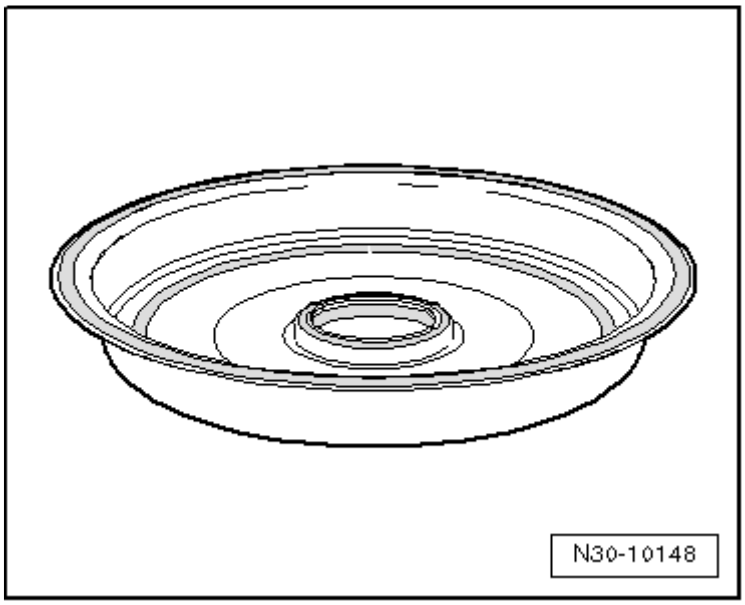
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

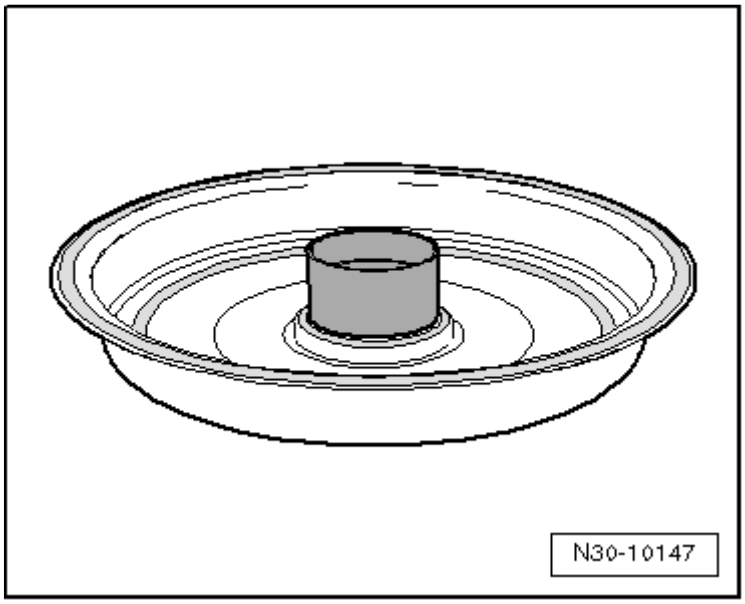
Deckel (Abschlussdeckel) für Kupplung einbauen

Es gibt zwei Arten von Deckeln.

- Deckel, die ohne Buchse ausgeliefert werden → Kapitel.



- Deckel, die mit einer weißen Buchse ausgeliefert werden → Kapitel.



Copyright VW AG

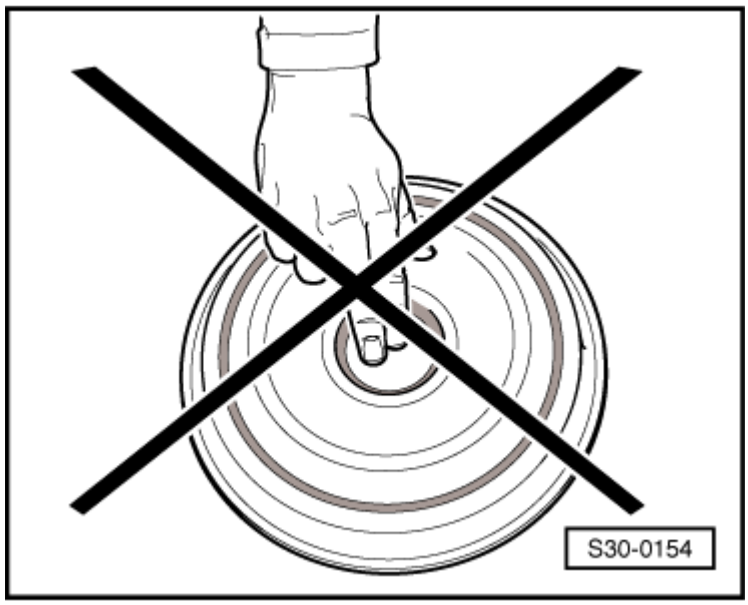
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Deckel, die ohne Buchse ausgeliefert werden

Hinweis

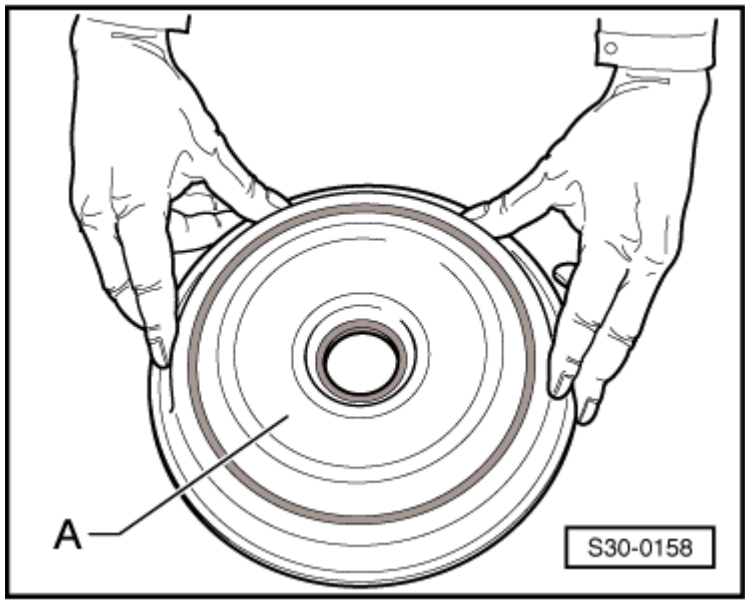
- *Deckel und Sicherungsring müssen immer ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Niemals neue Deckel mit einem Hammer einbauen und niemals die mittlere Dichtung ölen oder mit der Hand berühren!*



Vorsicht!

Einem neuen Deckel nicht in die mittlere Bohrung fassen. Der Deckel darf dort nicht berührt, geölt oder mit anderen Stoffen in Berührung gebracht werden. Undichtigkeiten wären die Folge.

– Deckel -A- nur wie in der Abbildung dargestellt in die Hand nehmen!



Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Montagehülse -T10302- vor Gebrauch säubern, keine zerkratzten Montagehülsen verwenden.

Der neue Deckel muss im Bereich der mittleren Dichtung frei von Öl und trocken sein!

– Falls erforderlich, Wellenstumpf vom Kupplungsdeckel des Getriebes säubern.

Nur die Dichtung am äußeren Rand darf mit DSG-Öl benetzt sein.

– Montagehülse -T10302 - auf eine ebene Fläche stellen.

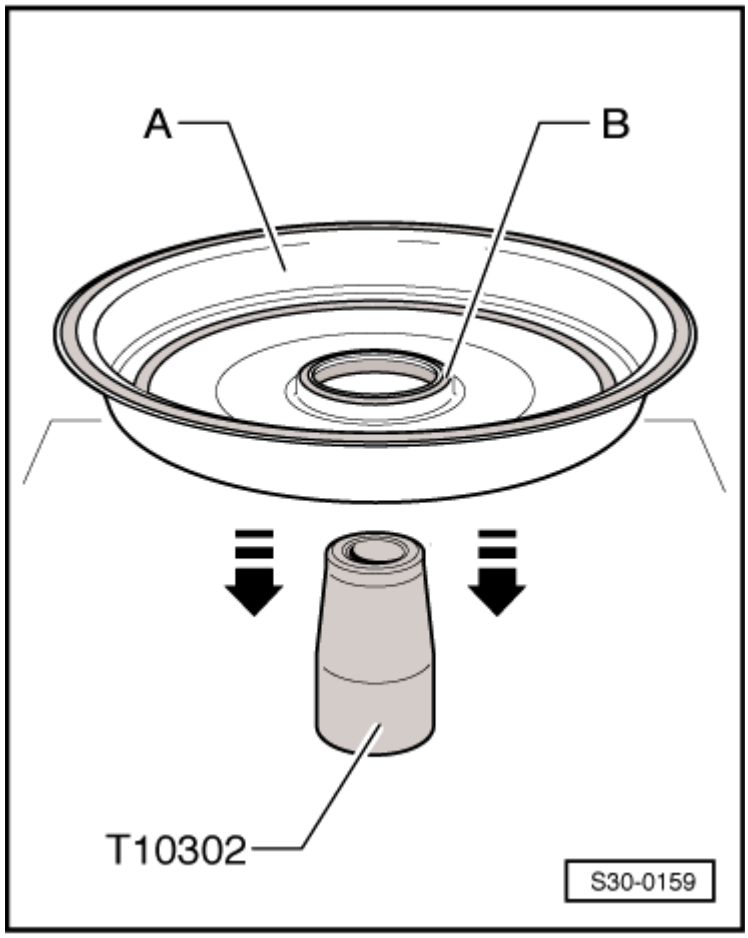
Die mittlere Dichtung -B- des neuen

Deckel, die ohne Buchse ausgeliefert werden

Deckels -A- muss jetzt **»verformt«** werden:

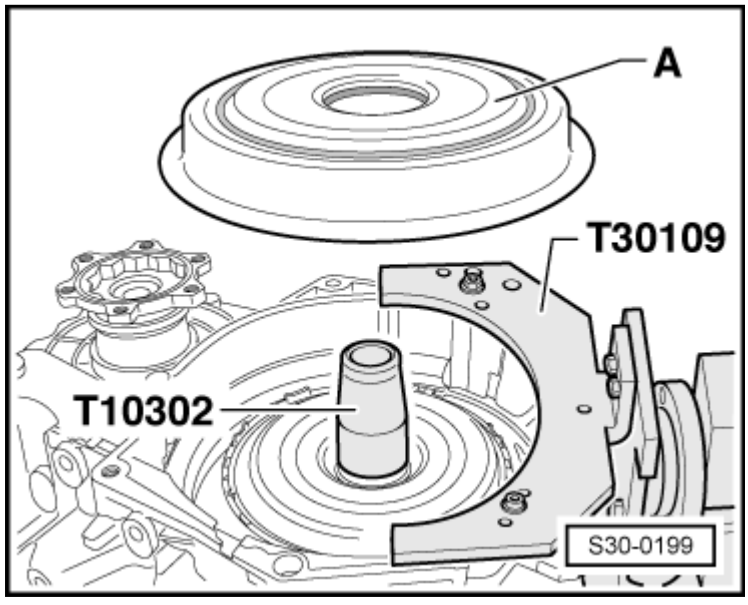
– Deckel waagerecht und gleichmäßig über die gesamte Montagehülse -T10302- führen. Dabei wird die Dichtlippe in Einbaulage gebracht.

– Montagehülse -T10302 - nach oben aus dem Deckel nehmen und auf den Wellenstumpf vom Kupplungsdeckel des Getriebes setzen.



– Deckel -A- über die Montagehülse -T10302- führen und gleichmäßig auf seinen Sitz drücken.

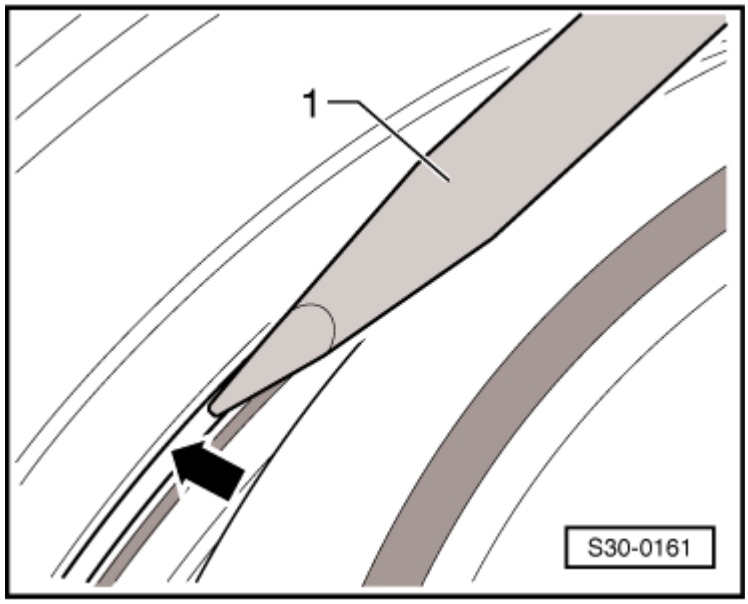
> ***Vorsicht!***
>
> ***Mit Bedacht handeln. Jede Art Schläge - auch noch so leicht - auf den Deckel werden ganz sicher zu Undichtigkeiten führen.***



Es ist möglich, den Deckel mit einem Schraubendreher -1- vorsichtig in seinen Sitz zu hebeln -Pfeil-, bis sich der **»neue«** Sicherungsring einbauen lässt.

– **»Neuen«** Sicherungsring einbauen.

Deckel, die ohne Buchse ausgeliefert werden



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

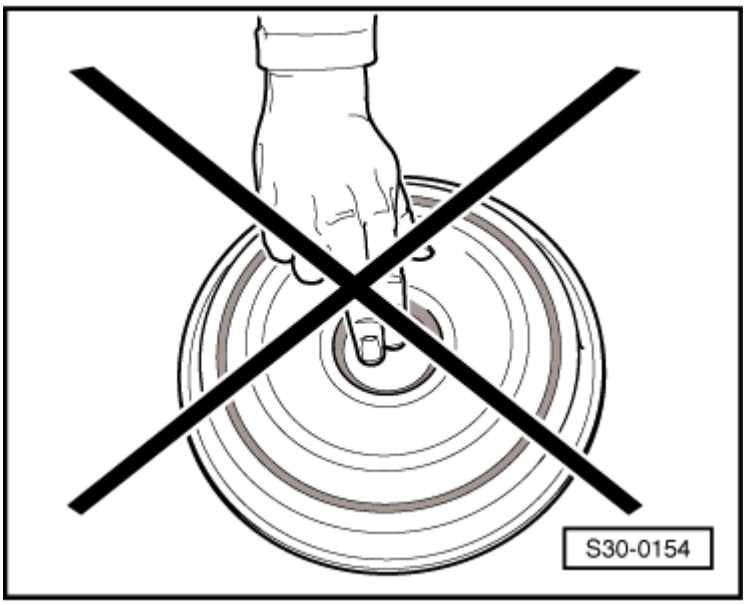
Deckel, die mit Buchse ausgeliefert werden

Hinweis

- *Deckel und Sicherungsring müssen immer ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Niemals neue Deckel mit einem Hammer einbauen und niemals die mittlere Dichtung ölen oder mit der Hand berühren!*

Vorsicht!

Bei neuen Deckeln niemals in die Mittenbohrung greifen. Der Deckel darf dort nicht berührt, geölt oder mit anderen Stoffen in Berührung gebracht werden. Undichtigkeiten wären die Folge.



Nicht die Buchse herausnehmen!

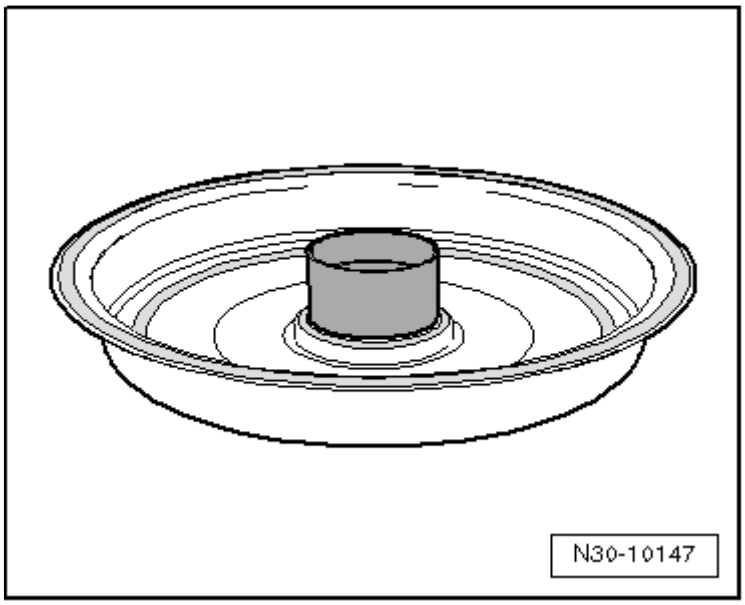
Der neue Deckel muss im Bereich der mittleren Dichtung frei von Öl und trocken sein!

– Falls erforderlich, Wellenstumpf vom Kupplungsdeckel des Getriebes säubern.

Auf der Innenseite des Deckels dürfen keine Aufkleber angebracht sein.

– Falls doch, so entfernen Sie die Aufkleber bitte vorsichtig!

Nur die Dichtung am äußeren Rand darf mit DSG-Öl benetzt sein.

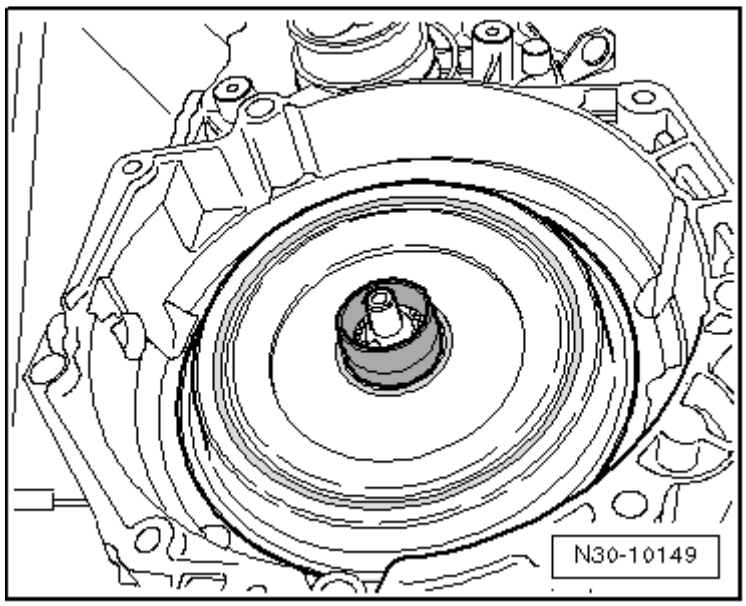


– Deckel mit Buchse einsetzen.

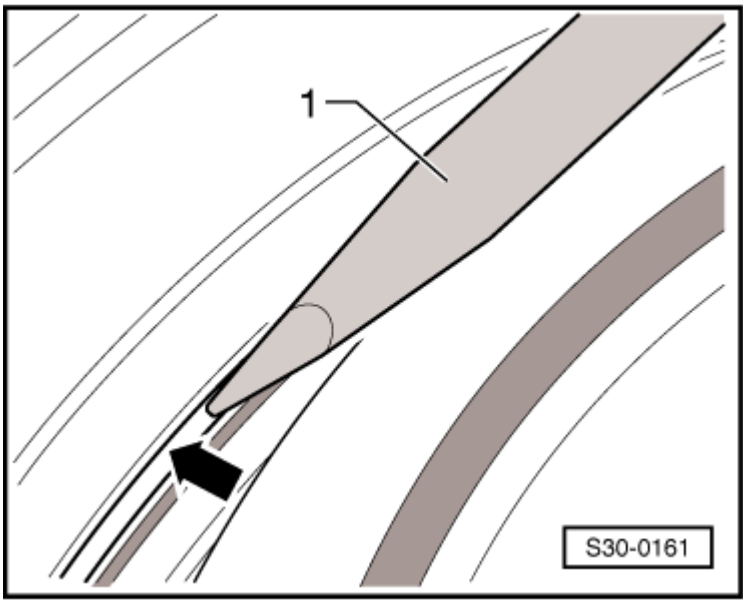
Deckel, die mit Buchse ausgeliefert werden

Vorsicht!

Mit Bedacht handeln. Jede Art Schläge - auch noch so leicht - auf den Deckel werden ganz sicher zu Undichtigkeiten führen.

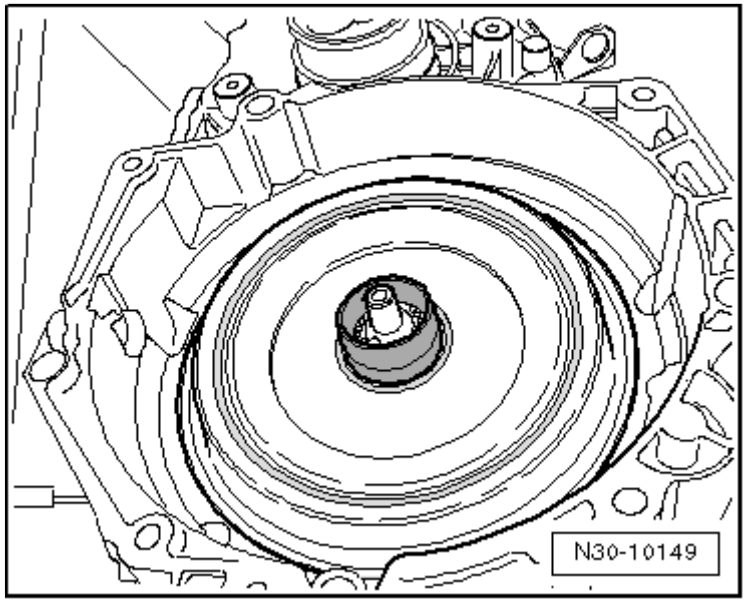


Es ist möglich, den Deckel mit einem Schraubendreher -1- vorsichtig in seinen Sitz zu hebeln -Pfeil-, bis sich der **» neue«** Sicherungsring einbauen lässt.



– **»Neuen«** Sicherungsring einbauen.

– Erst wenn der Sicherungsring eingebaut ist, die Buchse wegnehmen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kupplung ausbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

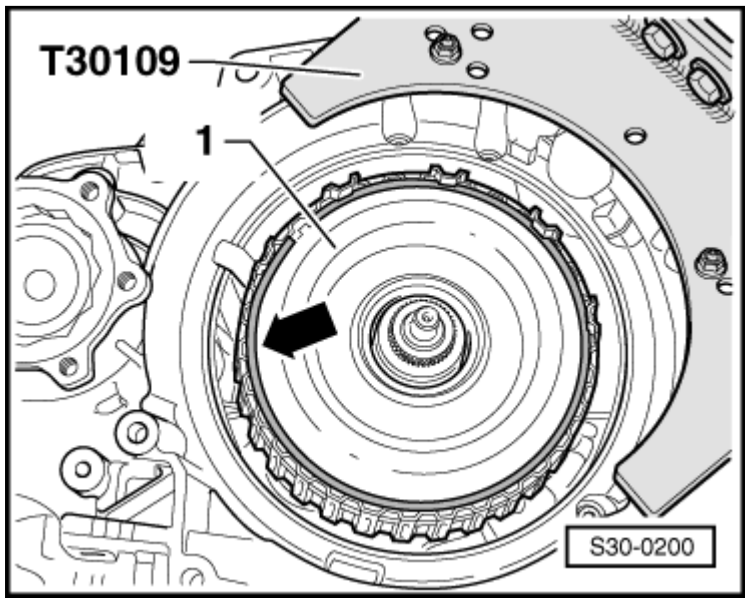
- Getriebehalter -T30109 (VW 353)-
- Getriebehalter -T30108-
- Montageständer -MP9-101-

Um die Kupplung aus- und einbauen zu können, muss das Getriebe fest in senkrechter Stellung am Montagebock befestigt werden → Kapitel.

– Deckel für Kupplung ausbauen → Kapitel.

– Sicherungsring -Pfeil- des Kupplungsdeckels -1- ausbauen.

– Kupplungsdeckel von der Kupplung nehmen.



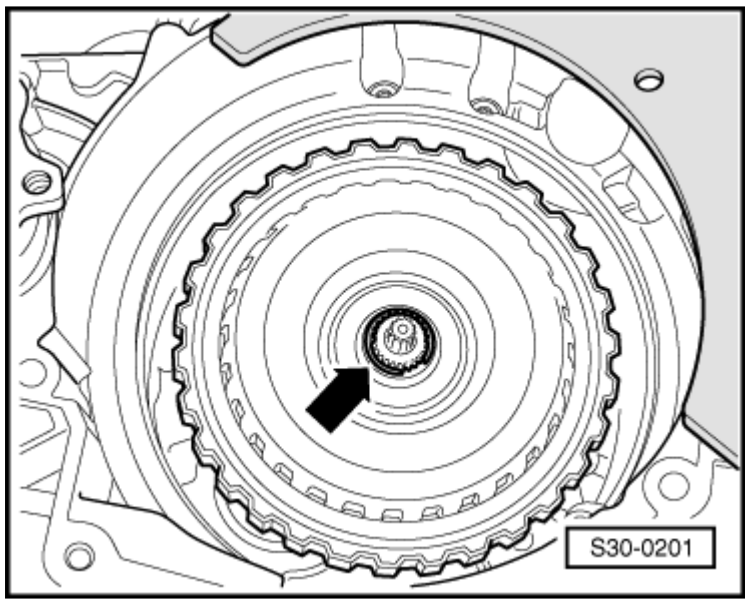
– Sicherungsring -Pfeil- ausbauen.

Dieser Sicherungsring -Pfeil- muss später beim Einbau neu ausgemessen und ersetzt werden → Kapitel.

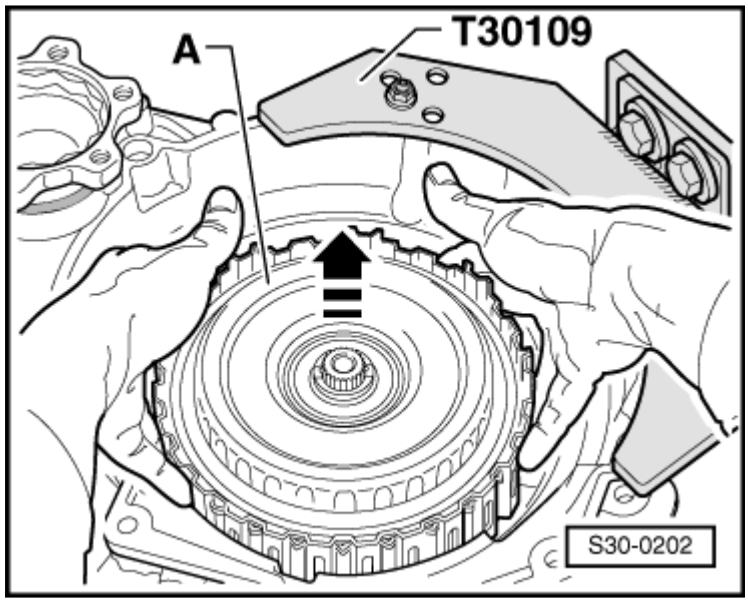
Hinweis

- *Die Kupplung vorsichtig herausnehmen. Darauf achten, dass der Lamellenträger oder andere Teile der Kupplung nicht herausfallen, deshalb Kupplung auf keinen Fall umdrehen!*
- *Falls dieses doch passiert, können die Bauteile nach der Übersicht der*

Lamellenkupplung → Kapitel wieder montiert werden.



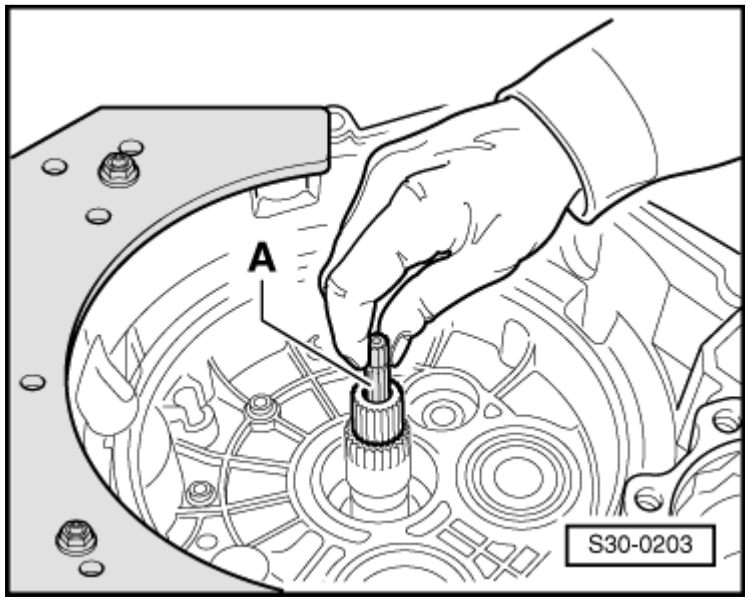
– Kupplung -A- komplett in -Pfeilrichtung- herausnehmen.



– Antriebswelle -A- für Getriebeöl-Pumpe herausziehen.

Hinweis

Die Antriebswelle für Getriebeöl-Pumpe wird erst nach dem Einbau der neuen Kupplung eingesetzt. Die Welle bis dahin ablegen.



Copyright VW AG

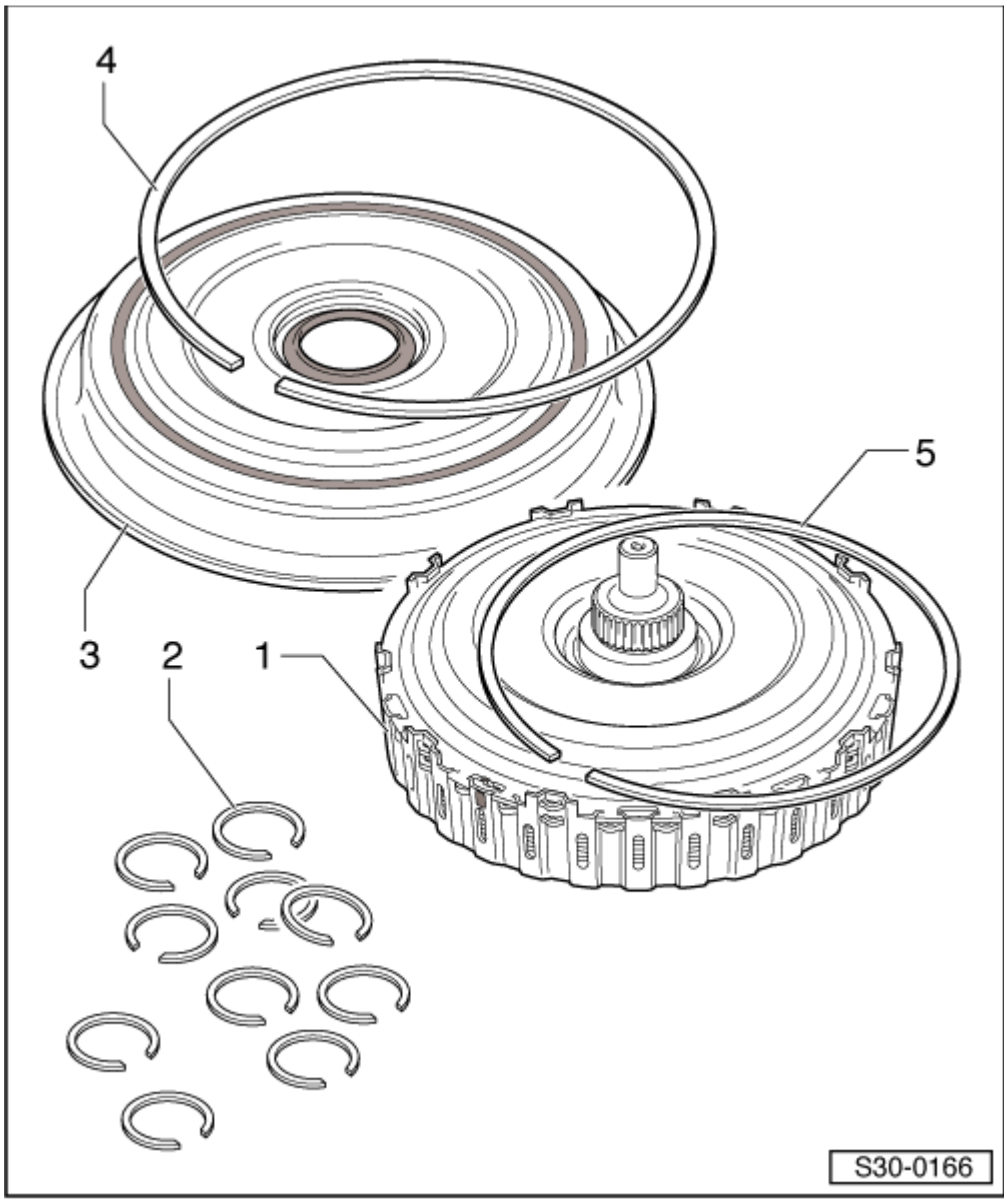
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Den Einbau der Kupplung vorbereiten

Kupplung als Ersatzteil

1 - Kupplung



- Der Kupplungsdeckel einer neuen Kupplung ist nicht mit dem Sicherungsring Pos. 5 gesichert. Er sitzt etwas **»stramm«** in der Kupplung. So soll verhindert werden, dass Teile der Kupplung beim Transport herausfallen. Mit etwas Vorsicht lässt er sich herausnehmen.

2 - Zehn Sicherungsringe

- Die Ringe sind unterschiedlich dick: Sie sind in 0,1 mm Sprüngen gestuft.
- Bitte die Anweisungen in → Kapitel beachten.

3 - Deckel (Abschlussdeckel) für Kupplung

- Darauf achten, dass die innere Dichtlippe nicht beschädigt wird → Kapitel.
- Zum Schutz der Dichtlippe wird beim Hersteller schon eine Buchse eingesetzt; Diese Buchse bitte im Deckel lassen.

4 - Sicherungsscheibe

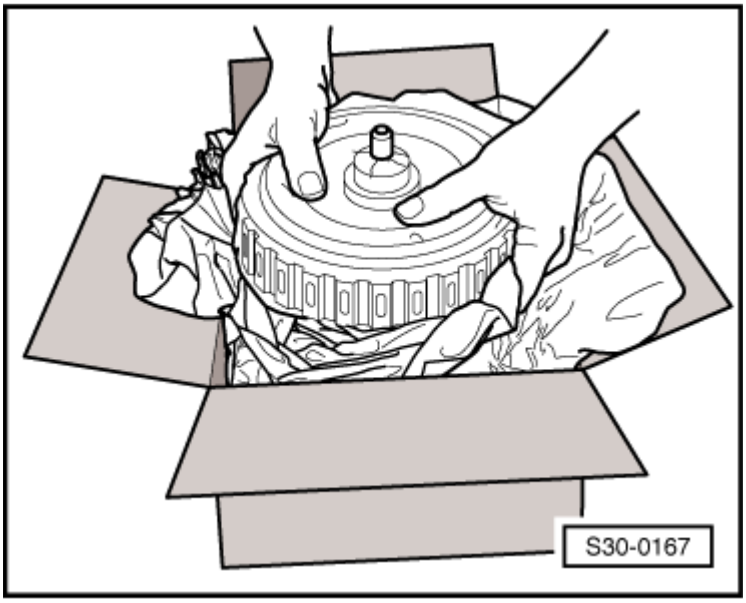
- für Deckel (Abschlussdeckel)

5 - Sicherungsscheibe

- für Kupplungsdeckel
- gewellte Sicherungsringe nicht einbauen
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

– Schon beim Herausnehmen der Kupplung aus der Verpackung auf den Kupplungsdeckel drücken.

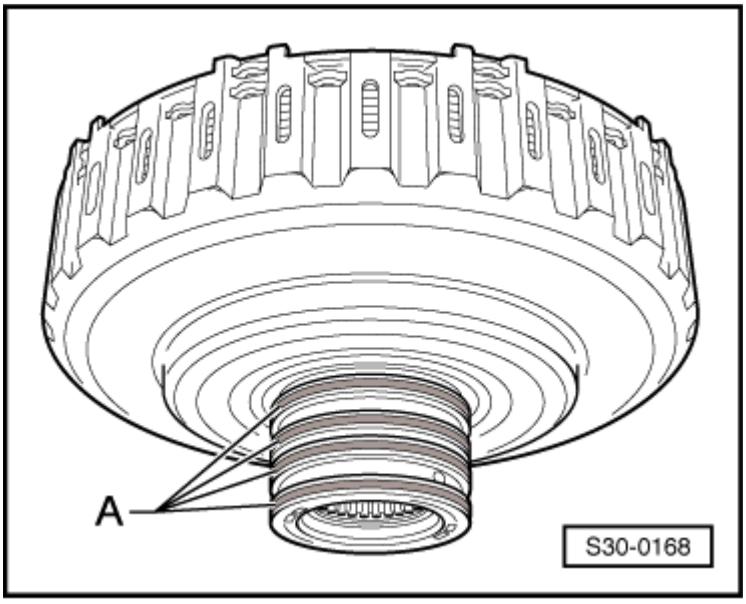
So soll verhindert werden, dass der Kupplungsdeckel und der darunterliegende Lamellenträger aus den Innenlamellen rutschen.



– Auf richtigen Sitz der vier Kolbenringe -A- achten.

Hinweis

- *Die Ringstöße dürfen nicht **»übereinander«** stehen.*
- *Die Ringe langsam einmal drehen, sie müssen freigängig sein und dürfen nicht klemmen.*



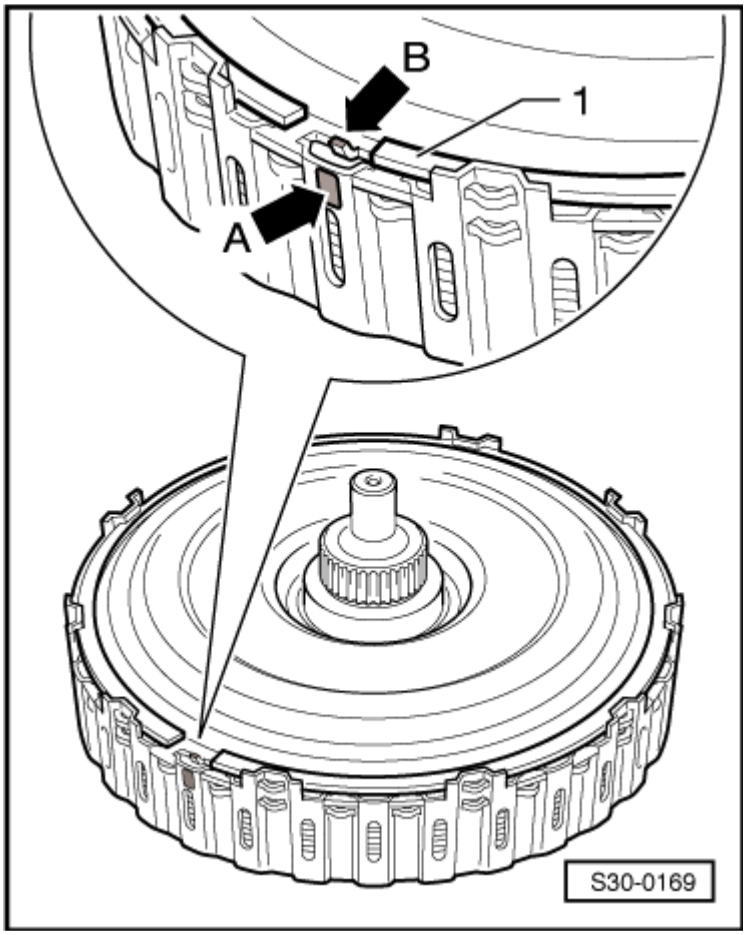
Wichtig! Lage des Kupplungsdeckels

auf der Kupplung.

– Bevor Sie den Kupplungsdeckel abnehmen, schauen Sie nach, ob auf der Kupplung eine Markierung angebracht ist -Pfeil A-.

– Ist keine Markierung vorhanden, setzen Sie bitte selbst eine Farbmarkierung. Später muss die **»Nase«** des Kupplungsdeckels -Pfeil B- wieder auf diese markierte Stelle -Pfeil A- gesetzt werden.

– Falls bei der neuen Kupplung eingebaut, den Sicherungsring -1- ausbauen.

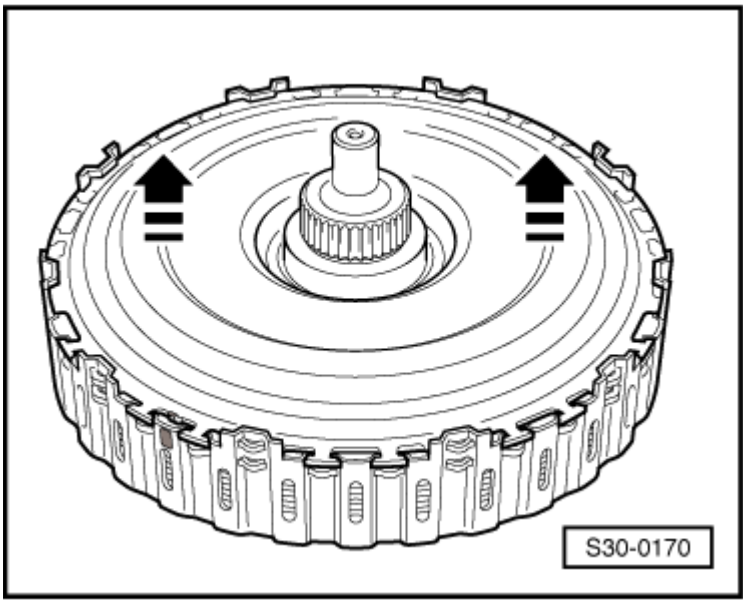


– Kupplungsdeckel vorsichtig von der Kupplung -Pfeile- nehmen und zur Seite legen.

Vorsicht!

Vermeiden Sie es, den Lamellenträger herauszunehmen oder anzuheben. Auch nicht ein kleines Stück! Die Lamellen können sich verdrehen.

Kupplung so ablegen, dass sie nicht umfallen kann.



Damit ist die Kupplung zum Einbau vorbereitet → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kupplung einbauen und einstellen

Vorsicht!

Vermeiden Sie es, den Lamellenträger herauszunehmen oder anzuheben. Auch nicht ein kleines Stück! Die Lamellen können sich verdrehen.

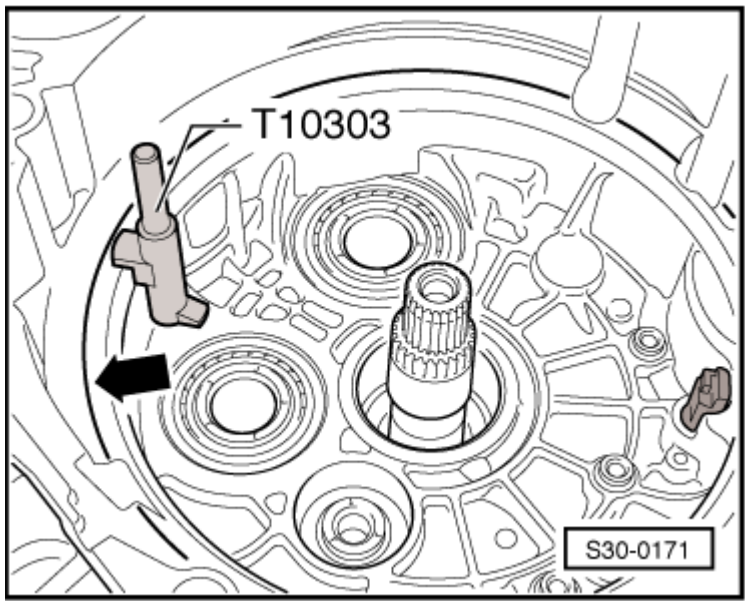
Hinweis

- *Das Getriebe muss im Montagebock senkrecht gedreht sein und die Öffnung für die Kupplung muss nach oben zeigen. Nur so ist später auch die Einstellung des Axialspieles der Kupplung fehlerfrei möglich.*
- *Das Getriebe muss unbedingt fest im Montageständer -MP9-101- eingespannt sein → Kapitel, es darf nicht gedreht werden.*
- *In der Kupplung steckt der große Lamellenträger in allen Lamellen, er darf nicht aus der untersten Lamelle gerutscht sein.*
- *Die Antriebswelle der Getriebeöl-Pumpe ist ausgebaut.*
- *Gewellte Sicherungsringe nicht einbauen*

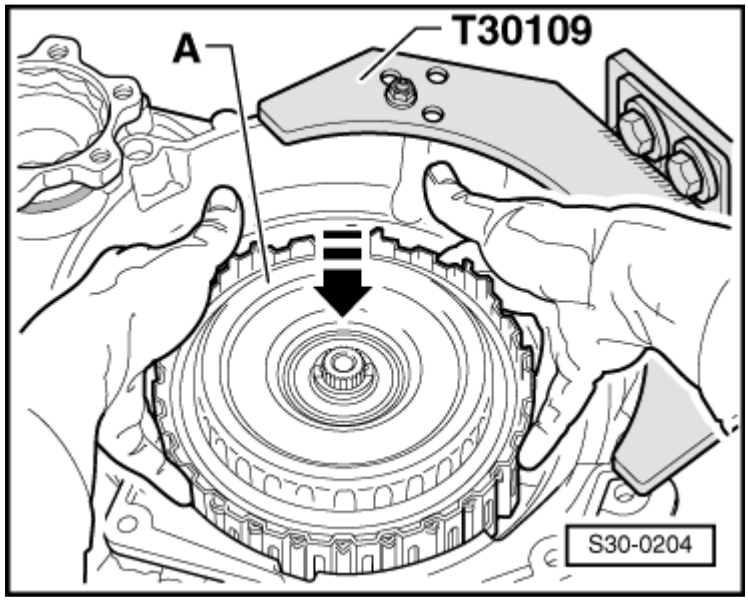
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Universal-Messuhrhalter -MP3-447 (VW 387)-
- Haltebolzen - T10303-
- Getriebehalter -T30109 (VW 353)-
- Getriebehalter -T30108-
- Montageständer -MP9-101-
- Messuhr

– Zuerst den Haltebolzen -T10303- auf den Sitz -Pfeil- des Deckels (Abschlussdeckels) setzen.

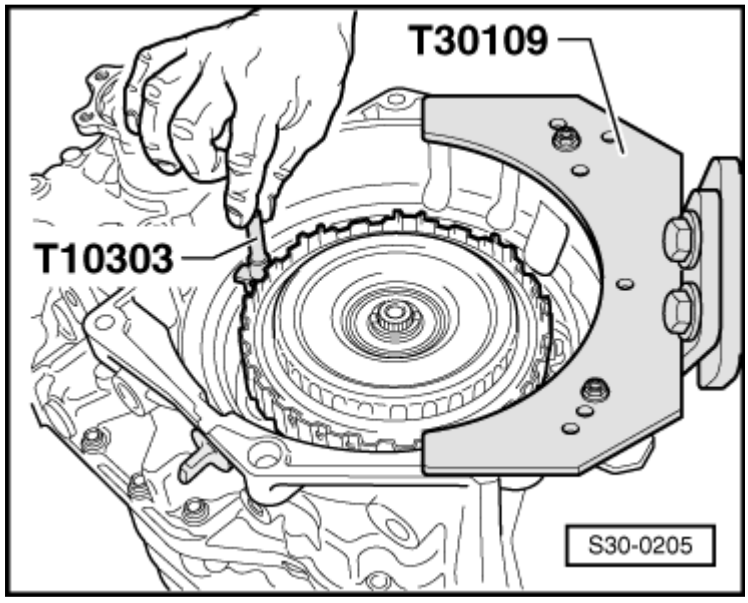


– Dann die Kupplung -A- vorsichtig in -Pfeilrichtung- einsetzen; nicht hineinfallen lassen.



Der Haltebolzen - T10303- muss dabei von einem zweiten Mechaniker festgehalten werden.

Der Haltebolzen - T10303- bleibt dort, bis der Kupplungsdeckel eingebaut ist.



– Aus allen mitgelieferten

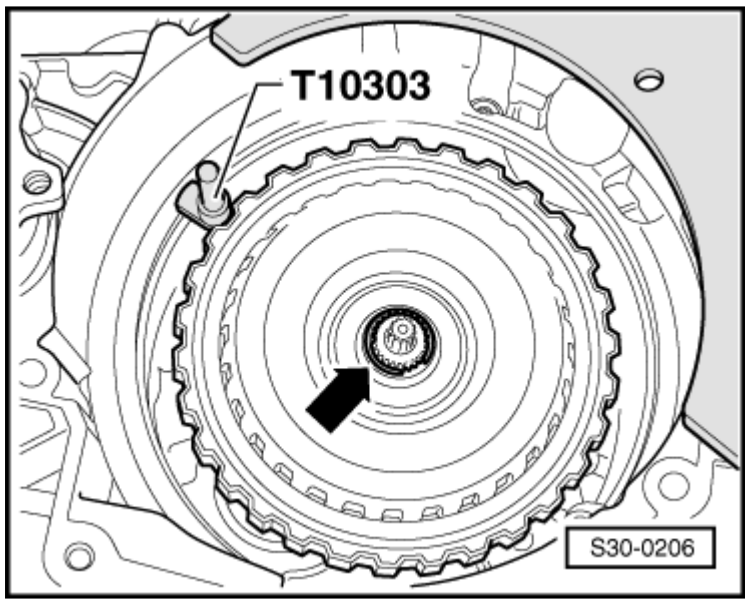
Sicherungsringen den Ring mit 2 mm Dicke -Pfeil- ermitteln und ihn vorläufig einbauen.

Bevor dieser Ring wieder ausgebaut wird, müssen vorher zwei Messungen durchgeführt werden.

Erste Messung:

- Der Haltebolzen - T10303- bleibt eingebaut!

– Universal-Messuhrhalter -MP3-447 (VW 387)- auf den Getriebeflansch schrauben.



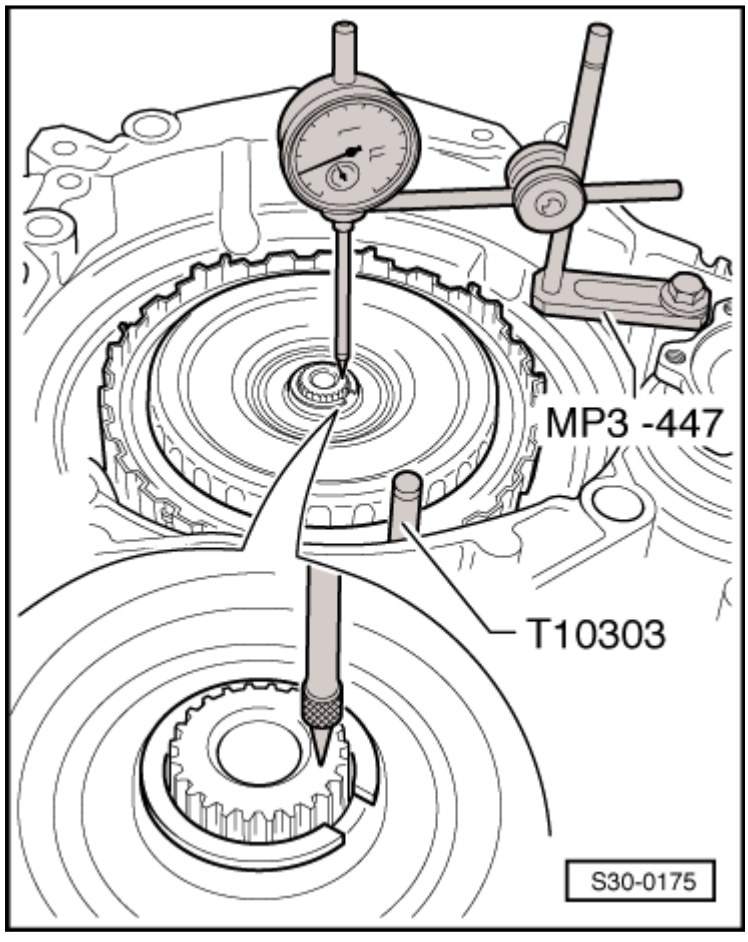
– Taster der Messuhr auf die Antriebswelle des Getriebes setzen.

– Messuhr mit 1 mm Vorspannung auf 0 stellen.

– Kupplung bis Anschlag nach oben anheben und das Messergebnis notieren.

Zweite Messung:

- Der Haltebolzen - T10303- bleibt eingebaut!



– Taster der Uhr auf die Nabe des großen Lamellenträgers von der Kupplung setzen.

Hinweis

Taster darf nicht auf dem Sicherungsring sitzen.

– Messuhr mit einer 1 mm Vorspannung auf 0 stellen.

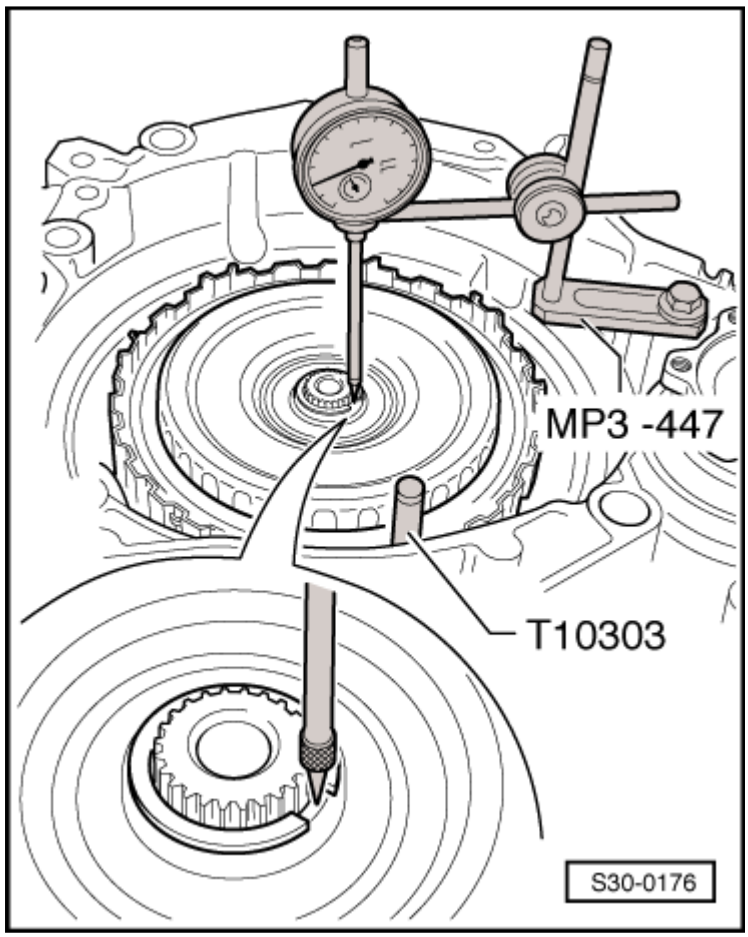
– Kupplung bis Anschlag nach oben anheben und das Messergebnis notieren.

Jetzt wird errechnet, welcher der übrigen neun Sicherungsringe endgültig eingebaut wird:

– Dafür diese Formel benutzen:

Zweite Messung minus erste Messung plus 1,85 mm = Dicke des einzubauenden Sicherungsringes.

Ein Beispiel hierzu:



	0,12 mm	zweite Messung
–	0,04 mm	erste Messung
+	1,85 mm	Konstantwert
=	1,93 mm	Messergebnis
Dicke des Sicherungsringes 1,9 mm		

– Dieses Ergebnis bitte notieren.

Die verbleibenden neun Sicherungsringe sind in 0,1 mm Sprüngen gestuft.

– Alle Ringe ausmessen und den Ring ermitteln, der Ihrem Ergebnis am nächsten entspricht.

– Den 2 mm dicken Ring ausbauen und gegen den ausgemessenen Ring austauschen.

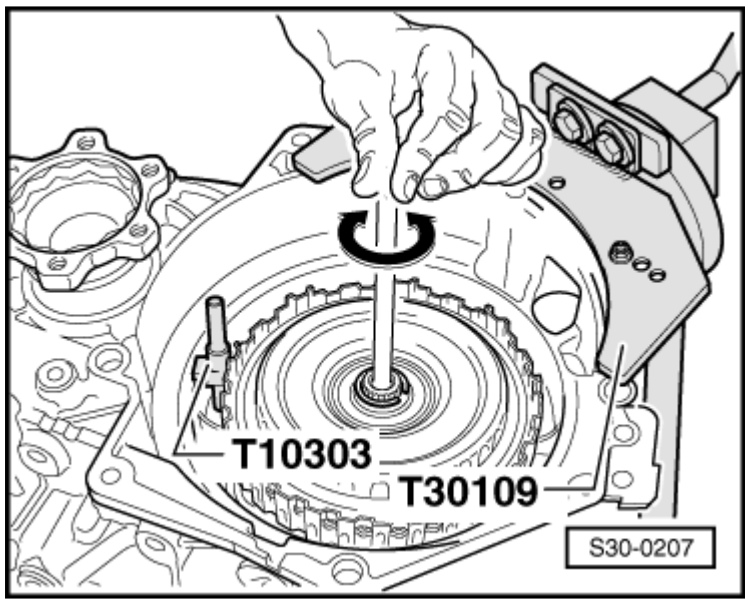
– Alle verbleibenden Ringe entsorgen.

Hinweis

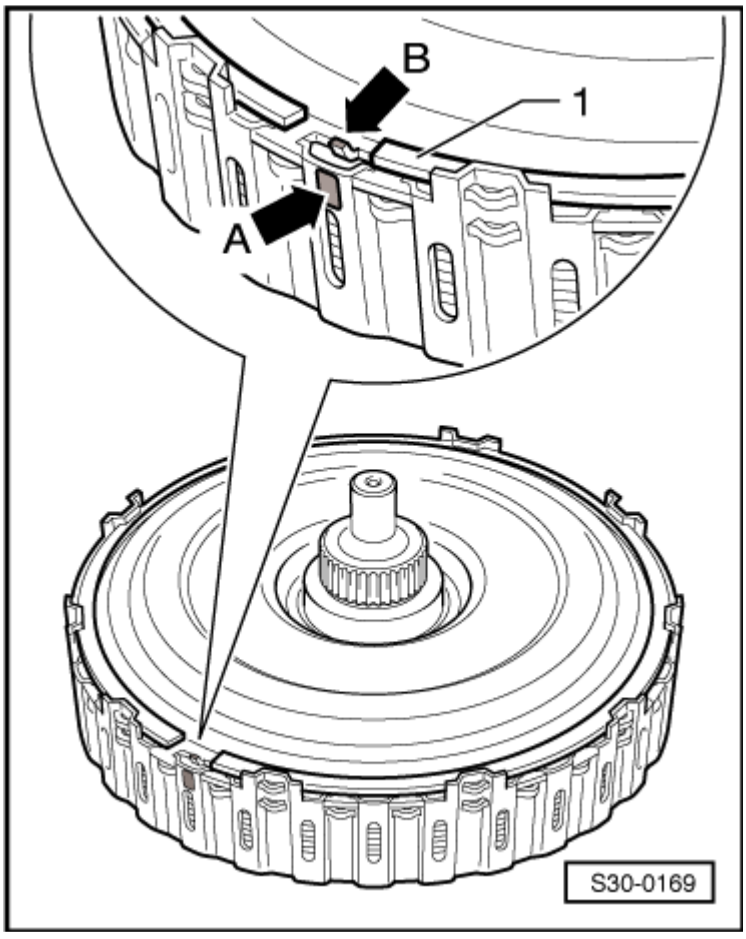
Sicherungsringe dürfen nur einmal eingebaut werden.

– Antriebswelle für Getriebeöl-Pumpe einsetzen und dabei etwas -in

Pfeilrichtung- drehen.



- Kupplungsdeckel so einsetzen, dass die Nase -Pfeil B- sich mit der Markierung -Pfeil A- deckt.
- Neuen Sicherungsring -1- in die Kupplung setzen.
- Haltebolzen -T10303- herausnehmen.
- Deckel (Abschlussdeckel) für Kupplung einbauen → Kapitel.



Damit ist der Einbau beendet, die Kupplung ist korrekt eingestellt.

Nach dem Einbau des Getriebes:

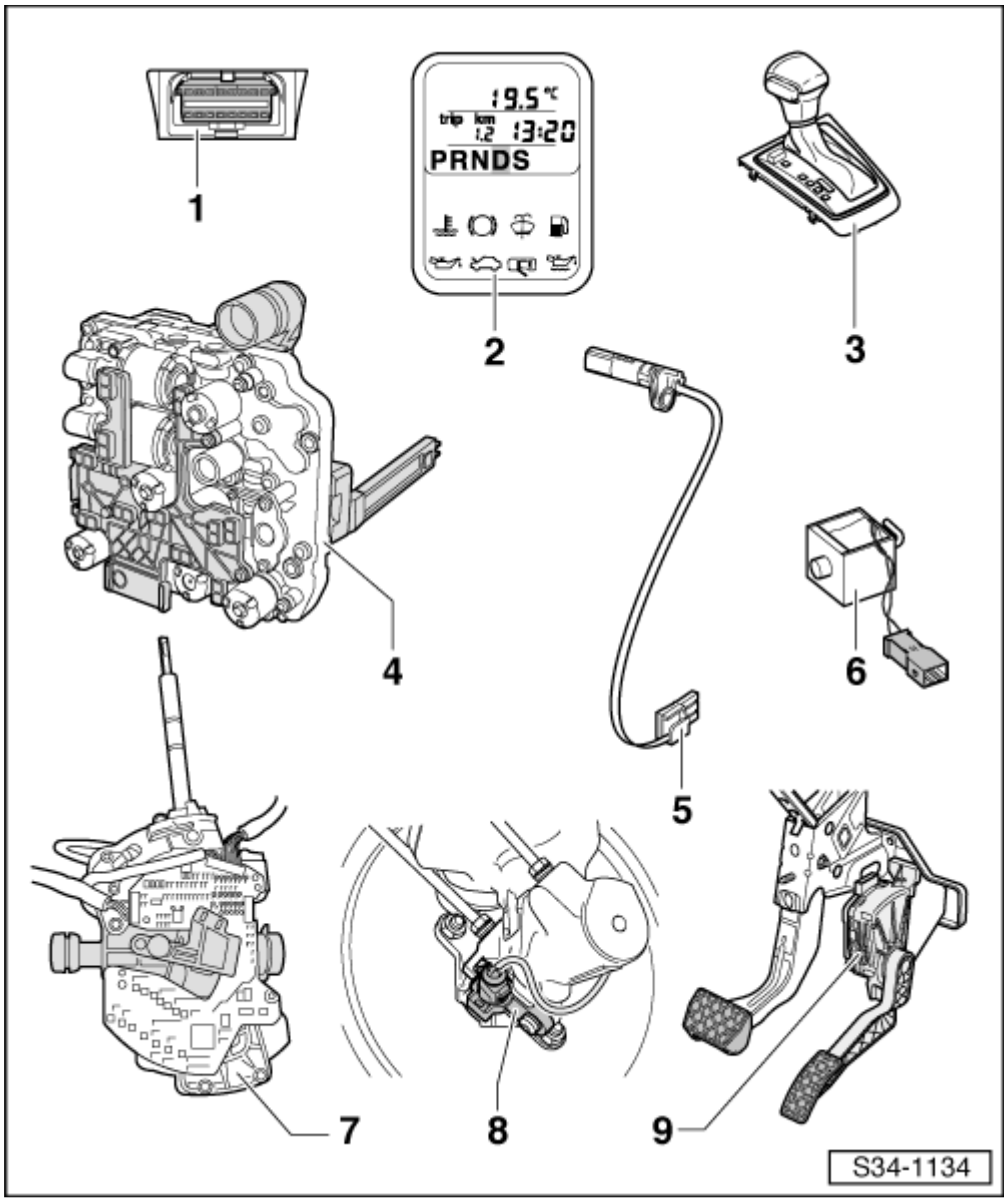
- Grundeinmessung der Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchführen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Elektrisch/Elektronische Bauteile und Einbauorte für das Automatischen Getriebe DSG - 02E



1 - Diagnoseanschluss

- Einbauort: Abdeckung im Fußraum Fahrerseite

2 - Wählhebel-Positionsanzeige -Y6 -

- Einbauort: im Schalttafeleinsatz integriert
- erloschene Ganganzeige deutet auf Notlauf mit nicht aktivem Getriebesteuergerät hin
- komplett leuchtende Ganganzeige deutet auf einen Notlauf mit aktivem Getriebesteuergerät hin
- kann nur gemeinsam mit Schalttafeleinsatz ersetzt werden → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.90

3 - Abdeckung der Schaltbetätigung mit Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101-

- die Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101- ist im Rahmen der Abdeckung integriert; Einbauort → Abb.
- die Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101- wird durch Eigendiagnose geprüft
- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe - J743-

- Einbauort → Abb.
- wird durch Eigendiagnose geprüft
- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182 - und Temperaturgeber für Kupplung -G509 -

- Einbauort → Abb.
- wird durch Eigendiagnose geprüft
- bevor der Geber ausgebaut werden kann, muss die Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- ausgebaut werden → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Magnet für Wählhebelsperre -N110-

- Einbauort → Abb.
- wird durch Eigendiagnose geprüft

7 - Wählhebel -E313- mit Schalter für Tiptronic -F189-, Steuergerät für Wählhebelsensorik -J587- und Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319-

- Einbauort → Abb.
- werden durch Eigendiagnose geprüft
- Schalter für Tiptronic -F189-, Steuergerät für Wählhebelsensorik -J587- und Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319- sind in der Schaltbetätigung integriert
- diese Bauteile können nicht einzeln ersetzt werden; der Aus- und Einbau ist nur zusammen mit der Schaltbetätigung möglich → Kapitel

8 - Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47-

- Einbauort → Abb.
- Signalübertragung vom Motor- zum Getriebesteuergerät über CAN-Bus
- wird durch Eigendiagnose geprüft
- aus- und einbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.46

9 - Kick-down-Schalter -F8-

- Einbauort → Abb.
- Signalübertragung vom Motor- zum Getriebesteuergerät über CAN-Bus
- wird durch Eigendiagnose geprüft
- aus- und einbauen → Motor

  → Rep.-Gr.20

Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743-

Einbauort: Die Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- ist am Getriebegehäuse vorn angeschraubt und mit der Ölwanne des Getriebes abgedeckt.

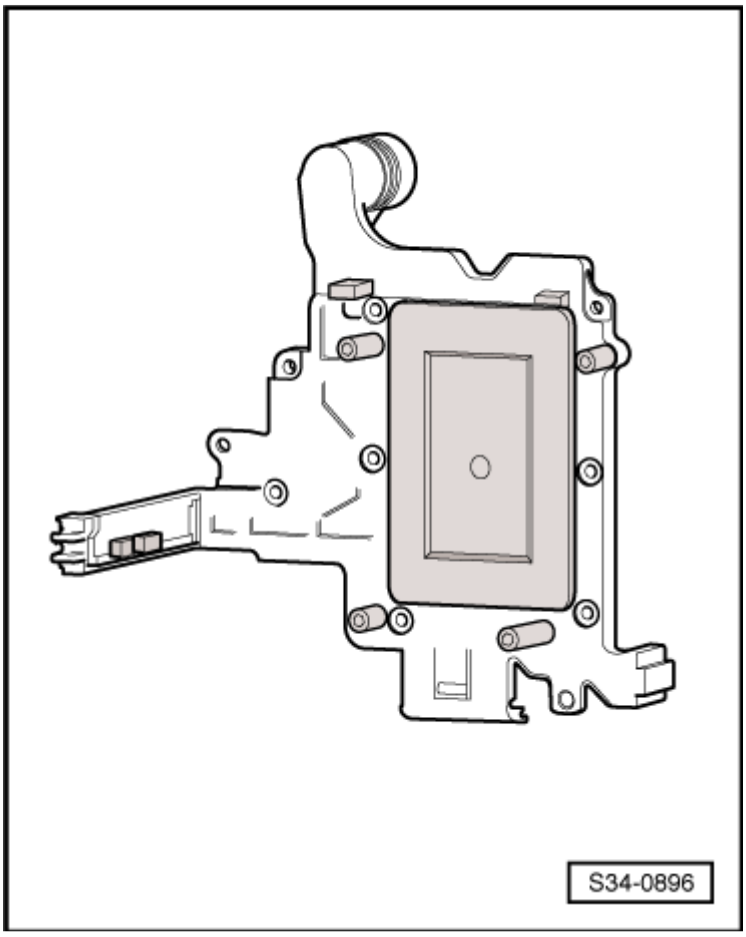
Auf der Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- ist das Steuergerät fest integriert.

- wird durch Eigendiagnose geprüft

In der Mechatronik sind die Magnetventile -N88-, -N89-, -N90-, -N91-, -N92- und die Druckregelventile für automatisches Getriebe 1 -N215-, 2 -N216-, 3 - N217- 4 -N218-, 5 -N233- und 6 -N371- befestigt.

Im Steuergerät befinden sich folgende Geber und Sensoren:

- Hydraulikdruckgeber -1- für automatisches Getriebe -G193- und Hydraulikdruckgeber -2- für automatisches Getriebe -G194-
- Getriebeöltemperaturgeber -G93- und Temperaturgeber im Steuergerät -G510-
- Geber für Getriebeausgangsdrehzahl -G195- und Geber für Getriebeausgangsdrehzahl -2- - G196-
- Geber -1- für Antriebswellendrehzahl -G501- und Geber -2- für Antriebswellendrehzahl -G502 -
- Wegsensor -1- für Gangsteller -G487-, Wegsensor -2- für Gangsteller -G488-, Wegsensor -3- für Gangsteller -G489- und Wegsensor -4- für Gangsteller -G490 -

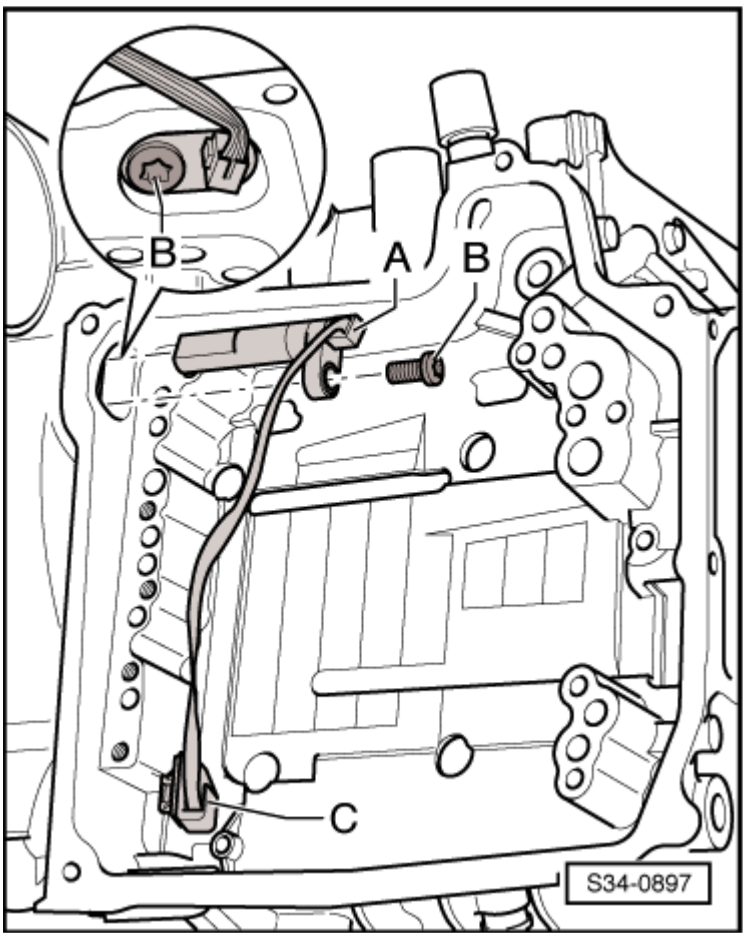


Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743 - aus- und einbauen → Kapitel.

Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182- und Temperaturgeber für Kupplung - G509-

Einbauort: Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182-/Temperaturgeber für Kupplung -G509--A- ist unter der Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- am Getriebegehäuse angeschraubt.

Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182-/Temperaturgeber für Kupplung -G509- aus- und einbauen → Kapitel.

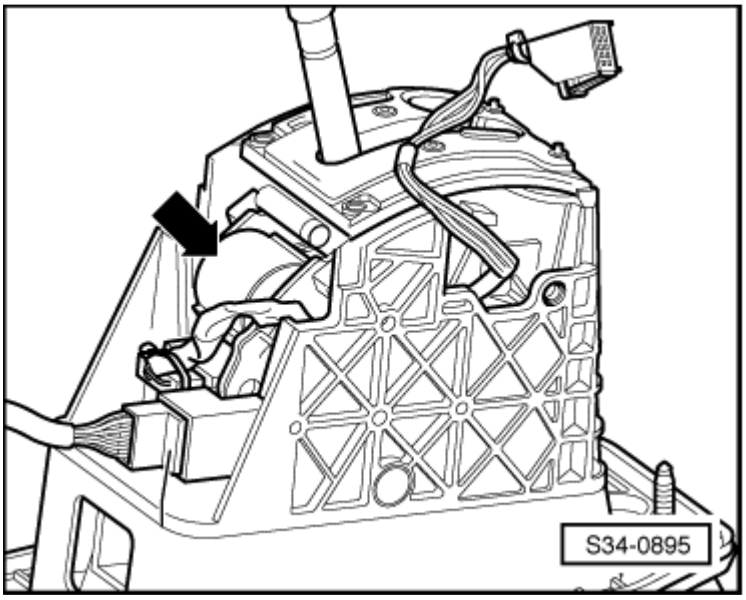


Magnet für Wählhebelsperre -N110-

Einbauort bis 05.09: Der Magnet für Wählhebelsperre -N110--Pfeil- befindet sich in der Schaltbetätigung.

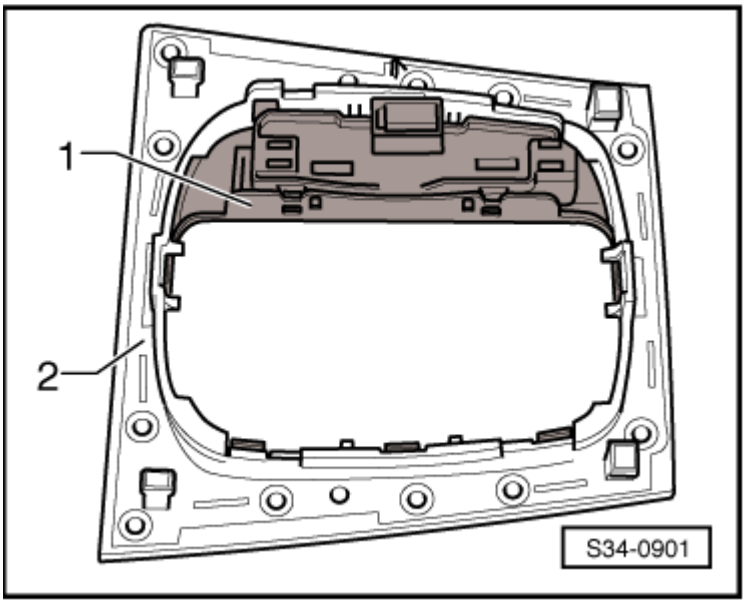
Einbauort ab 06.09: Der Magnet für Wählhebelsperre -N110--Pfeil- befindet sich in der Schaltbetätigung → Kapitel.

Der Magnet für Wählhebelsperre -N110- ist fest in die Schaltbetätigung eingebaut und kann nicht einzeln ersetzt werden. Der Aus- und Einbau ist nur zusammen mit der Schaltbetätigung möglich → Kapitel.



Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101-

Einbauort: Die Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101--1- ist auf der Unterseite in dem Rahmen der Abdeckung -2- integriert.

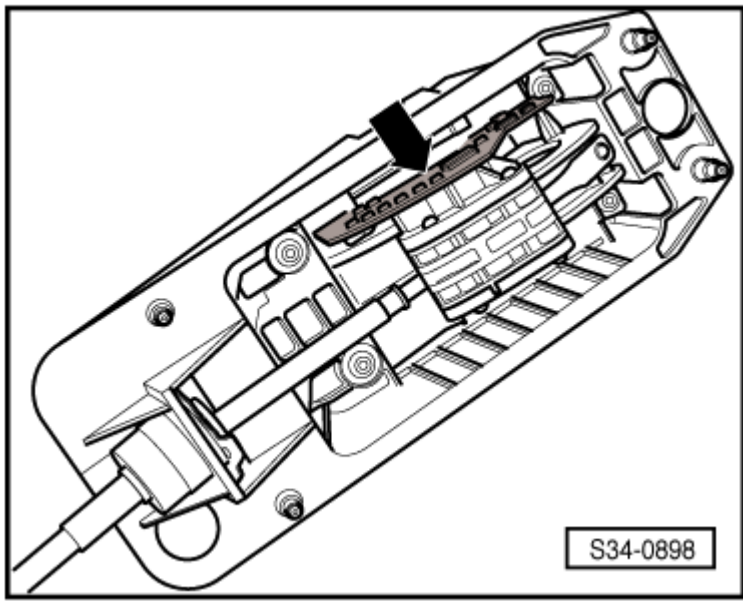


Wählhebel - E313- mit Schalter für Tiptronic - F189-, Steuergerät für Wählhebelsensorik -J587- und Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319 -

Einbauort: Wählhebel -E313- ist fest in der Schaltbetätigung integriert.

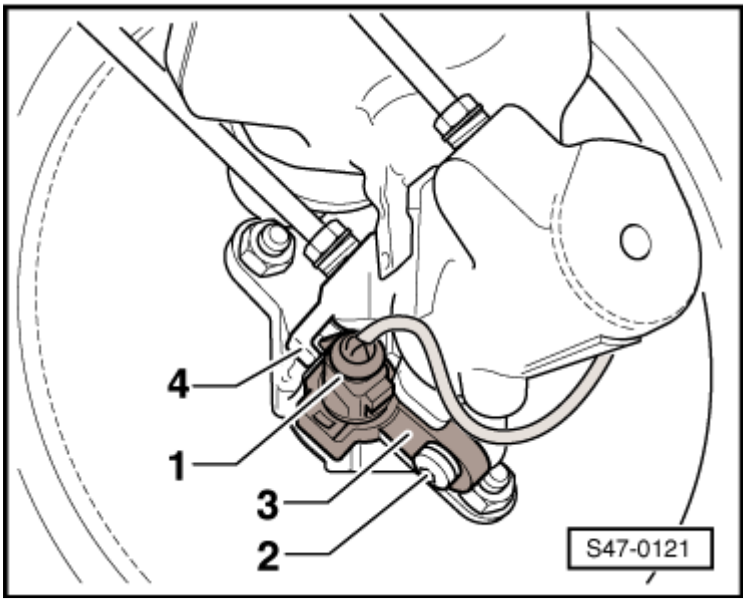
Schalter für Tiptronic -F189-, Steuergerät für Wählhebelsensorik -J587 - und Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319- sind fest in die Leiterplatte -Pfeil- der Schaltbetätigung integriert (bis 05.09). Ab 06.09 wird eine neue Schaltbetätigung verbaut, wo die Abdeckung für Schaltbetätigung unten auf diese Weise nicht mehr ausgebaut werden kann.

Diese Bauteile können nicht einzeln ersetzt werden. Der Aus- und Einbau ist nur zusammen mit der Schaltbetätigung möglich → Kapitel.



Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47-

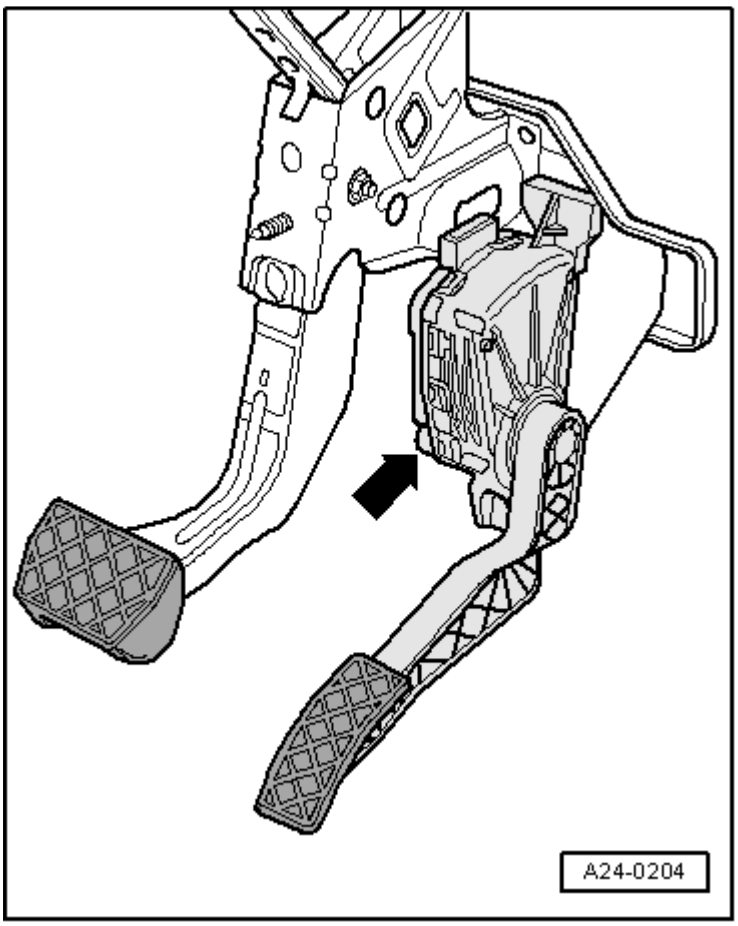
Einbauort: Bremslichtschalter -F- und Bremspedalschalter -F47--Pos. 3- befindet sich am Hauptbremszylinder -Pos. 4-.



Kick-down-Schalter - F8-

Als Kick-down-Signal wird ein angelernter Wert vom Gaspedalstellungsgeber -G79-/Gaspedalstellungsgeber 2 -G185 - (integriert im Gaspedelmodul) im Motorsteuergerät gespeichert.

Einbauort: Gaspedalstellungsgeber -G79-/Gaspedalstellungsgeber 2 -G185--Pfeil- befindet sich am Fußhebelwerk.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölwanne, Mechatronik, Getriebeöl-Pumpe

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

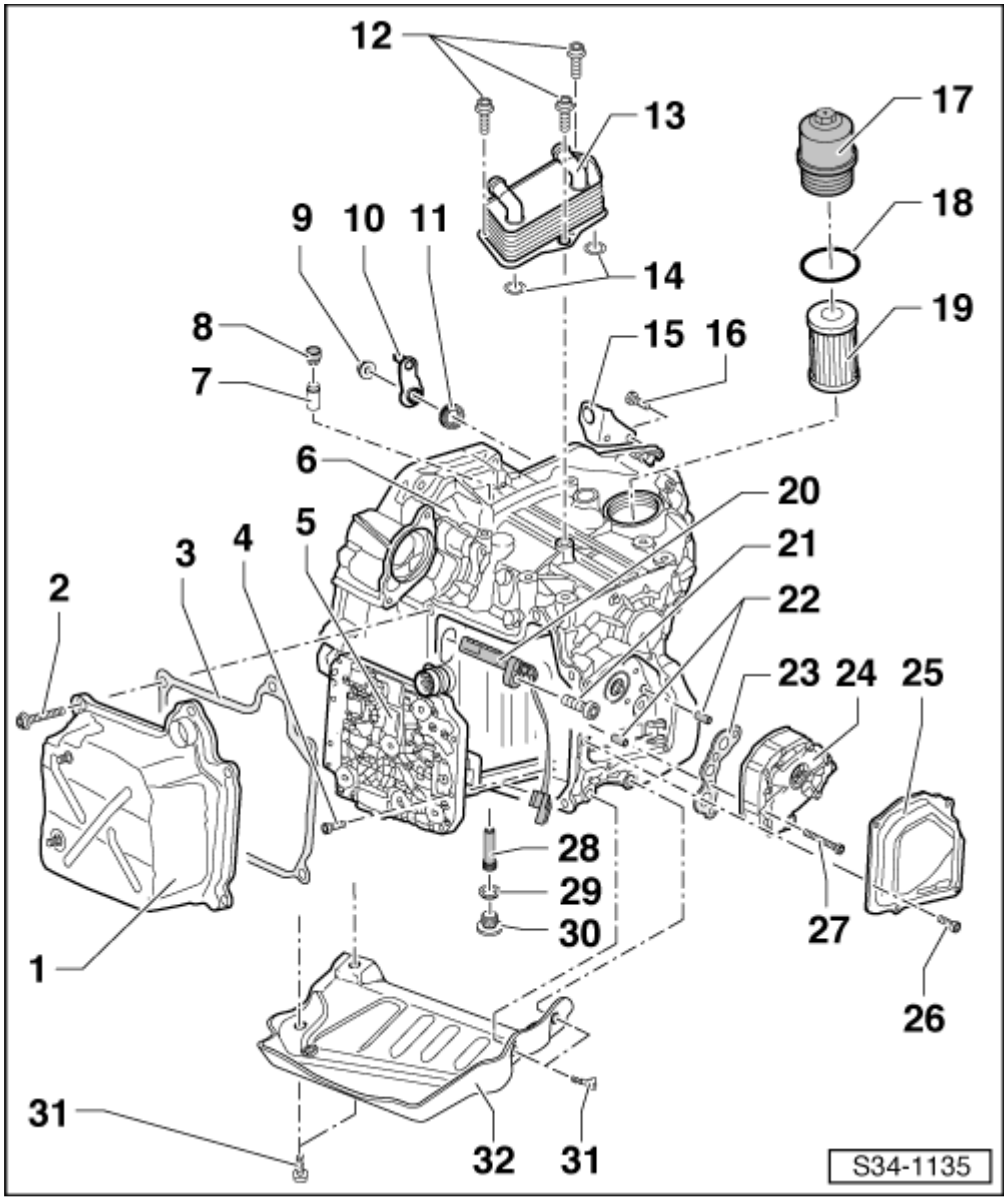
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Übersicht der Bauteile - Anzugsdrehmomente

1 - Ölwanne

- aus- und einbauen → Kapitel

2 - Schraube, 10 Nm



- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- 5 Stück
- zur Befestigung der Ölwanne mit Ölwannendichtung am Getriebegehäuse

3 - Dichtung

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

4 - Schraube, 5 Nm + 90°(1/4 Umdr.) weiterdrehen

- 10 Stück
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- zur Befestigung der Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- am Getriebegehäuse
- Reihenfolge beim Lösen und Anziehen beachten → Kapitel

5 - Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe - J743-

- die Mechatronik ist den Kennbuchstaben des Getriebes zuzuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit O-Ringe am Stecker
- O-Ringe ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

6 - Automatisches Getriebe DSG - 02E

7 - Entlüftungsrohr

- in Getriebe eingepresst
- nach Ausbau immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Entlüftungskappe

- auf Entlüftungsrohr aufgesteckt

9 - Mutter, 20 Nm

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

10 - Hebel/Schaltwelle

- so einsetzen, dass die unterbrochene Zahnteilung zur Schaltwelle passt

11 - Dichtring für Schaltwelle

- Einbaulage: Aufschrift muss nach außen zum Hebel/Schaltwelle zeigen
- ersetzen → Kapitel

12 - Schraube, 20 Nm + 90°(1/4 Umdr.) weiterdrehen

- zur Befestigung Getriebeöl-Kühler am Getriebegehäuse
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

13 - Getriebeöl-Kühler

- aus- und einbauen → Kapitel

14 - O-Ringe

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

15 - Widerlager

- für Wählhebelseilzug

16 - Schraube, 20 Nm + 90°(1/4 Umdr.) weiterdrehen

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- 2 Stück
- zur Befestigung Widerlager am Getriebegehäuse

17 - Filtergehäuse, 20 Nm

18 - O-Ring

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

19 - Getriebeöl-Filter

- bei jedem Ölwechsel mit ersetzen
- Einbaulage beachten
- aus- und einbauen → Kapitel

20 - Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182 - mit Temperaturgeber für Kupplung -G509 -

- aus- und einbauen → Kapitel

21 - Schraube, 10 Nm

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

22 - Passstift

- 2 Stück
- zur Zentrierung Getriebeöl-Pumpe an Getriebegehäuse

23 - Dichtung

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

24 - Getriebeöl-Pumpe

- aus- und einbauen → Kapitel

25 - Deckel für Getriebeöl-Pumpe

- mit aufvulkanisierter Dichtung
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen → Kapitel

26 - Schraube, 8 Nm

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- 4 Stück
- zur Befestigung Deckel für Getriebeöl-Pumpe Pos. 25 an Getriebegehäuse

27 - Schraube

- unterschiedliche Schrauben für Getriebeöl-Pumpe → Kapitel
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- 4 Stück
- zur Befestigung Getriebeöl-Pumpe Pos. 24 an Getriebegehäuse
- über Kreuz lösen und anziehen

28 - Überlaufrohr, 3 Nm

- aus Kunststoff
- zum Ablassen des Getriebeöls Kontrollschraube Pos. 30 und Überlaufrohr herausschrauben.
- die Länge des Überlaufrohres bestimmt den Ölstand im Getriebe, bei Ersatz über die ET-Nr. zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile

29 - Dichtring

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

30 - Kontrollschraube, 45 Nm

- hinter dieser Schraube befindet sich ein Überlaufrohr mit Innensechskant 8 mm Pos. 28
- Getriebeöl über Kontrollschraube und ausgebautem Überlaufrohr Pos. 28 ablassen

31 - Schraube, 32 Nm

- 4 Stück
- zur Befestigung Schutzblech an Getriebegehäuse

32 - Schutzblech

- bei einigen Getrieben angebaut

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölwanne aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne
- Schutzbrille

> ***Vorsicht!***
>
> ***Motor bei abgenommener Ölwanne oder ohne Getriebeöl-Füllung nicht laufen lassen und Fahrzeug nicht abschleppen.***

Hinweis

- *Hinweise zum automatischen Getriebe DSG - 02E beachten → Kapitel.*
- *Allgemeine Reparaturhinweise → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Getriebe → Kapitel.*
- *Beachten Sie bitte das Thema „verschmutztes Öl“ sowie die Hinweise zum Ölfilterwechsel.*
- *Bei einem DSG-Ölwechsel muss der Getriebeöl-Filter nicht immer gewechselt werden. Beachten Sie bitte deshalb die Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel.*
- *O-Ringe und Dichtringe mit DSG-Öl benetzen. Andere Schmiermittel führen zu Funktionsstörungen der hydraulischen Getriebesteuerung.*
- *Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage*

  → Rep.-Gr.27.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölwanne ausbauen

- Motor abgestellt.

Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Batterie-Masseband bei ausgeschalteter Zündung abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

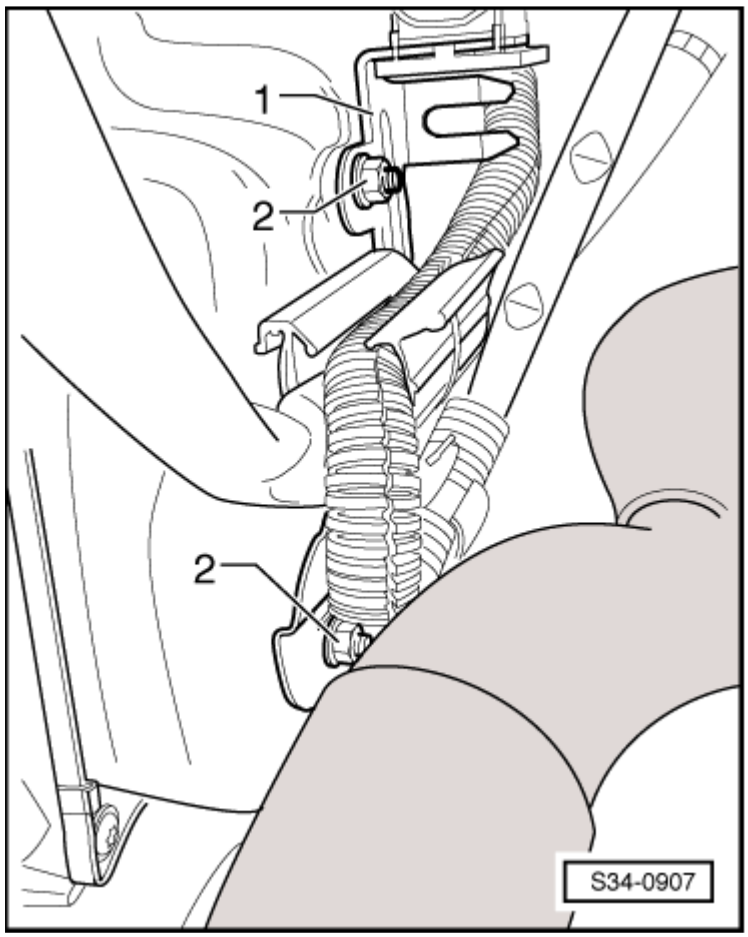
– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Muttern -2- vom Halter -1- an der Ölwanne abschrauben und Halter von den Gewindebolzen an der Ölwanne abziehen.

Hinweis

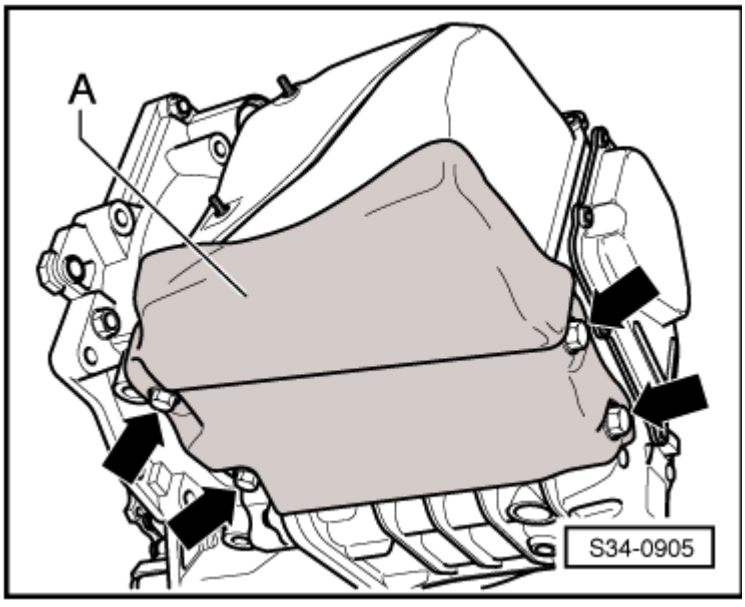
Die Gewindebolzen sind vorne am Getriebe an der Ölwanne angeschweißt.



– Schutzblech -A- auf der Getriebeunterseite -Pfeile- abbauen; falls vorhanden.

– Auffangwanne unter das Getriebe stellen.

> ***ACHTUNG!***
> ***Schutzbrille tragen.***



– Kontrollschraube -Pfeil- in der Nähe der Pendelstütze herausschrauben.

Hinweis

Hinter dieser Schraube befindet sich ein Überlaufrohr aus Kunststoff mit Innensechskant 8 mm und Anzugsdrehmoment 3 Nm. Die Länge des Überlaufrohres bestimmt den Ölstand im

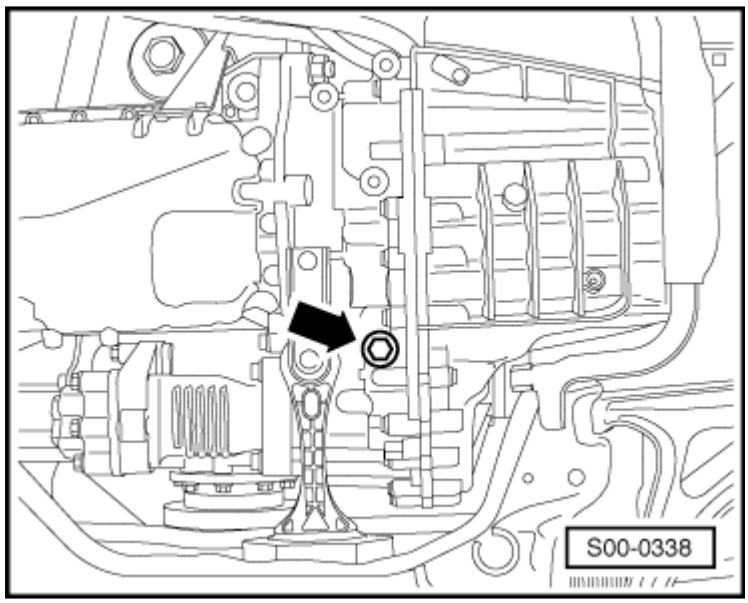
Getriebe, bei Ersatz über die ET-Nr. zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Überlaufrohr ausbauen.

Es fließen ca. 5,0 l Öl aus. Auffangwanne unter dem Getriebe weiterhin stehen lassen.

– Überlaufrohr einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.

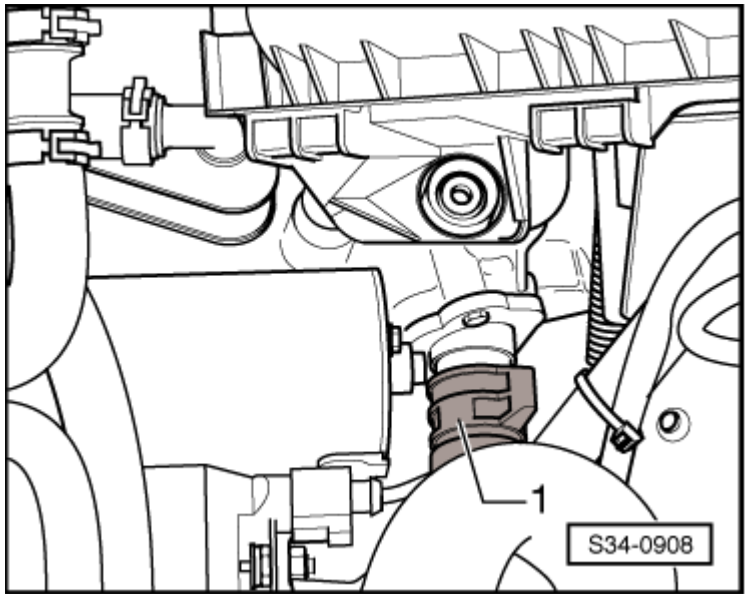
– Fassen Sie mit der Hand (ohne Handschuhe) an die Fahrzeugmasse, damit Sie sich elektrostatisch entladen.



Vorsicht!

- ***Die Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe - J743- erst dann berühren bzw. entnehmen, nachdem Sie sich vorher an einem geerdeten Gegenstand elektrostatisch entladen haben, z. B. Hautkontakt mit Fahrzeugmasse.***
- ***Die Steckkontakte im Stecker des Getriebes dürfen auf keinen Fall mit den Händen berührt werden, da durch statische Entladung das Steuergerät und somit auch die Mechatronik zerstört werden kann.***

– Verschluss des Steckers -1- der Mechatronik durch Drehen nach links entriegeln und den Stecker vom Getriebe abziehen.



– Schrauben -Pfeile- der Ölwanne -A- über Kreuz lösen und herausdrehen.

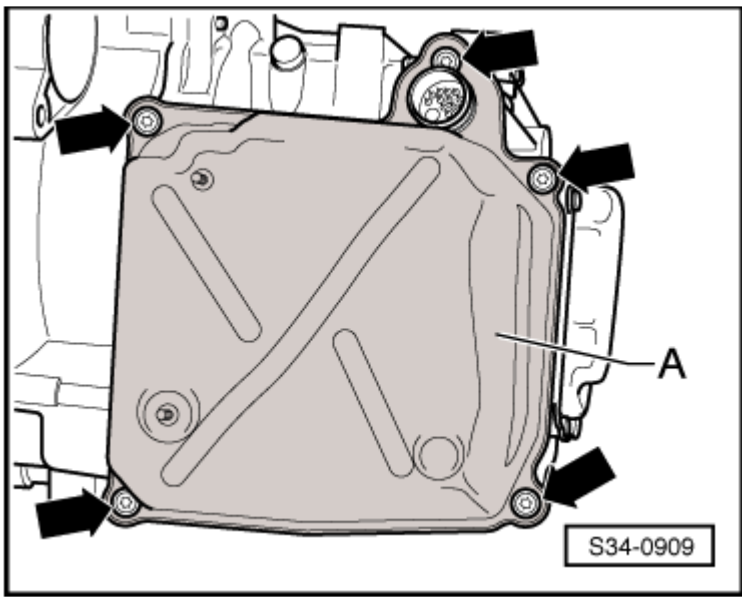
Hinweis

Es befindet sich noch DSG-Öl in der Ölwanne, da nicht alles ablaufen kann.

– Ölwanne mit der Ölwannendichtung

abnehmen.

– Ölwannendichtung immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölwanne einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Die beiden O-Ringe -Pfeile- am Anschluss der Mechatronik ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

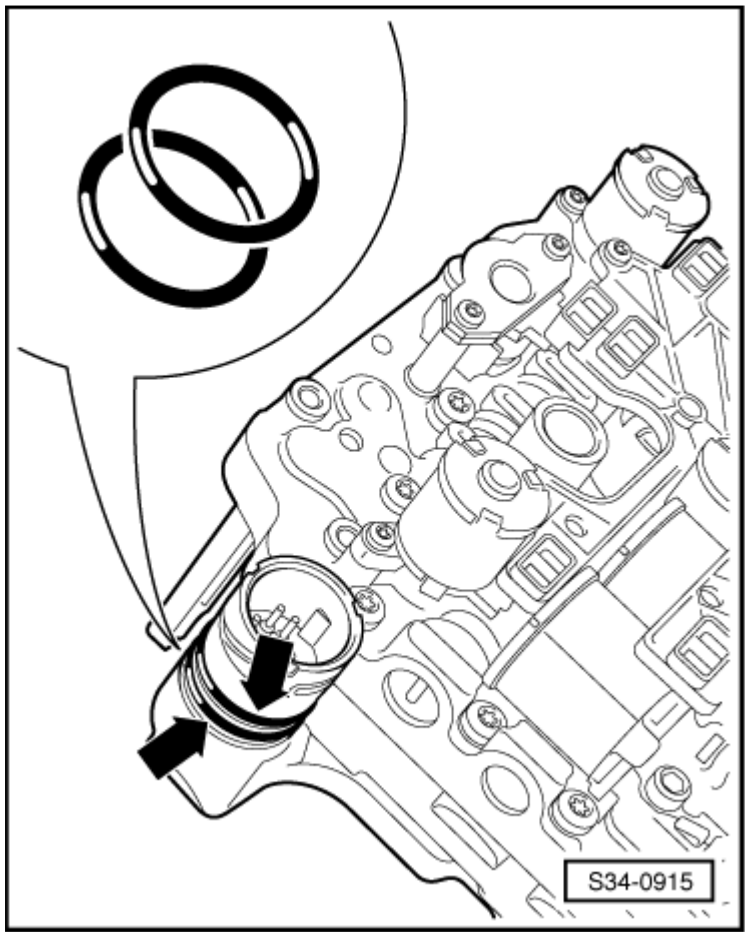
– O-Ringe mit DSG-Öl benetzen.

– Dichtflächen reinigen und die Ölreste beseitigen.

– Auf richtigen Sitz der neuen Ölwannendichtung achten.

– Ölwanne aufsetzen. Dabei keine Leitungen einklemmen.

– Neue Schrauben für die Ölwanne eindrehen und über Kreuz in mehreren Stufen mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.



– Stecker -A- der Mechatronik wie folgt aufstecken:

- Die Pfeile -D- an der Mechatronik -B- und des Steckers -A- sowie die Nase -C- müssen auf einer Linie stehen und nach oben zeigen.
- Anschließend den Stecker -A- vorsichtig bis Anschlag aufstecken und den Verschluss durch Drehen nach rechts -Pfeilrichtung- verriegeln.

– Getriebeöl-Filter ersetzen (Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht

→ Kapitel).

– Getriebeöl auffüllen → Kapitel

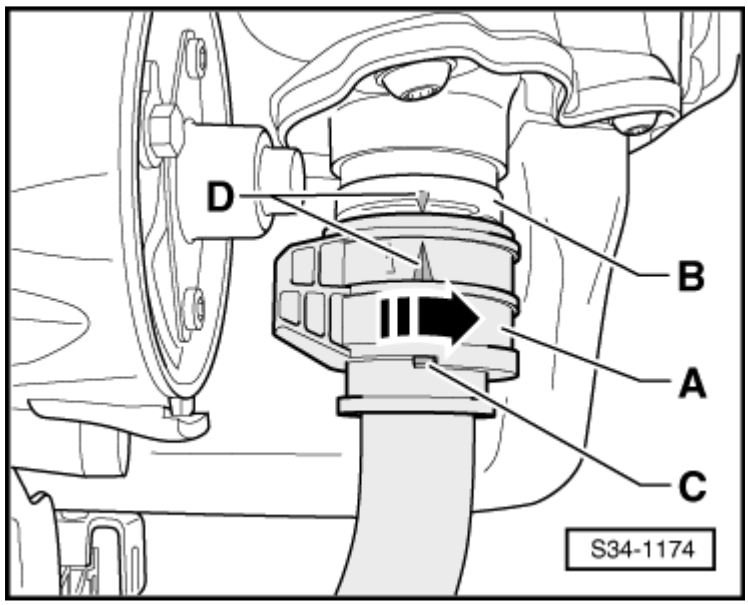
Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Batterie-Masseband anklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe DSG -J743-

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne

> ***Vorsicht!***
>
> ***Motor bei abgenommener Ölwanne oder ohne Getriebeöl-Füllung nicht laufen lassen und Fahrzeug nicht abschleppen.***

Hinweis

- *Hinweise zum automatischen Getriebe DSG - 02E beachten → Kapitel.*
- *Allgemeine Reparaturhinweise → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Getriebe, besonders bei offener Mechatronik oder Getriebeöl-Pumpe kann die Verschmutzung zum Ausfall der Getriebefunktion führen → Kapitel.*
- *Die Mechatronik ist den Kennbuchstaben des Getriebes zuzuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Beachten Sie bitte das Thema „verschmutztes Öl“ sowie die Hinweise zum Ölfilterwechsel.*
- *Bei einem Getriebeölwechsel muss der Getriebeöl-Filter nicht immer gewechselt werden. Hinweise beachten, in denen aufgeführt wird, wann der Getriebeöl-Filter ersetzt werden muss und wann nicht → Kapitel.*
- *Nach Ab- und Wiederanklemmen des Batterie-Massebandes sind noch zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage*

  → Rep.-Gr.27.
- *Soll die Mechatronik bei ausgebautem Getriebe gewechselt werden, ist das Getriebe am Montagebock zu befestigen → Kapitel.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe - J743- ausbauen

Soll die Mechatronik bei ausgebautem Getriebe gewechselt werden, ist das Getriebe am Montagebock zu befestigen → Kapitel.

– Wählhebel in „P“ schalten.

Hinweis

Nach Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Batterie-Masseband bei ausgeschalteter Zündung abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

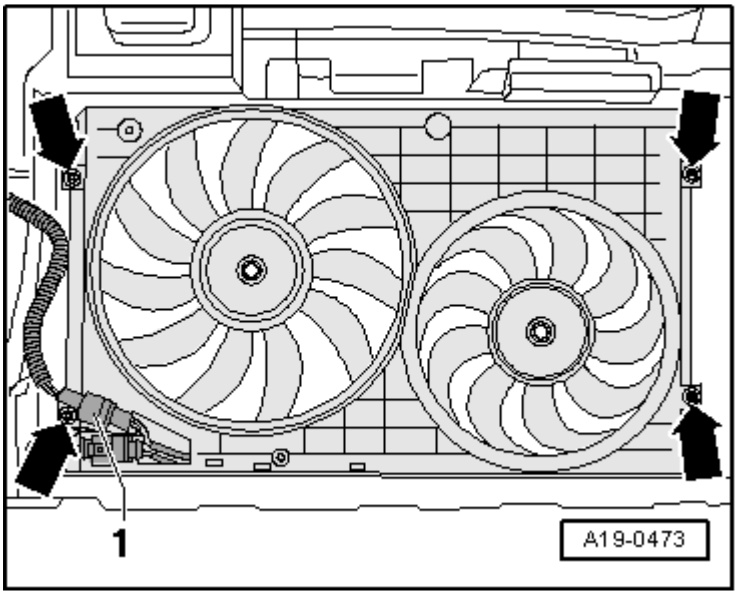
– Geräuschdämpfung → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50 und Radhausschale vorn links ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Steckverbindungen -1- des Kühlerlüfters unten an Lüfterzarge trennen.

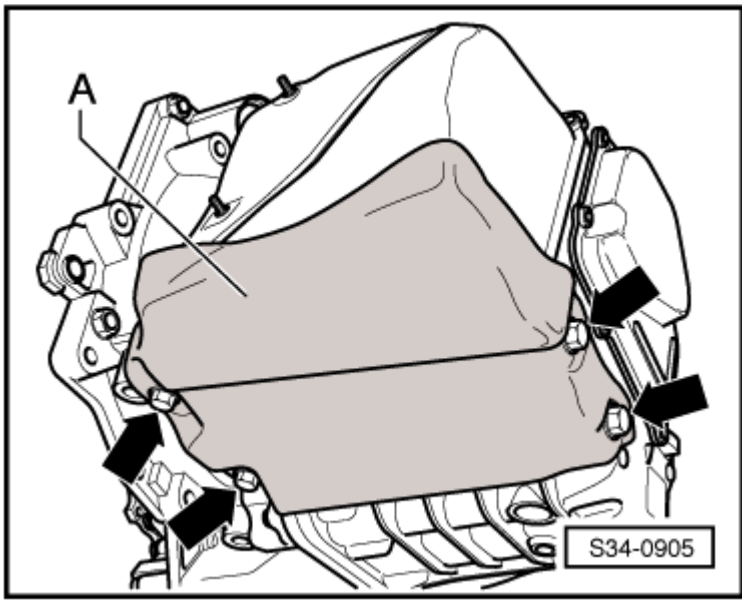
– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Lüfterzarge mit Lüftern nach unten herausnehmen.



– Schutzblech -A- auf der Getriebeunterseite -Pfeile- abbauen; falls vorhanden.

– Falls vorhanden, Verbindungsschlauch zwischen Ladeluftkühler und Ladeluftrohr ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.21.



– Muttern -2- vom Halter -1- an der Ölwanne abschrauben und Halter von den Gewindebolzen an der Ölwanne abziehen.

Hinweis

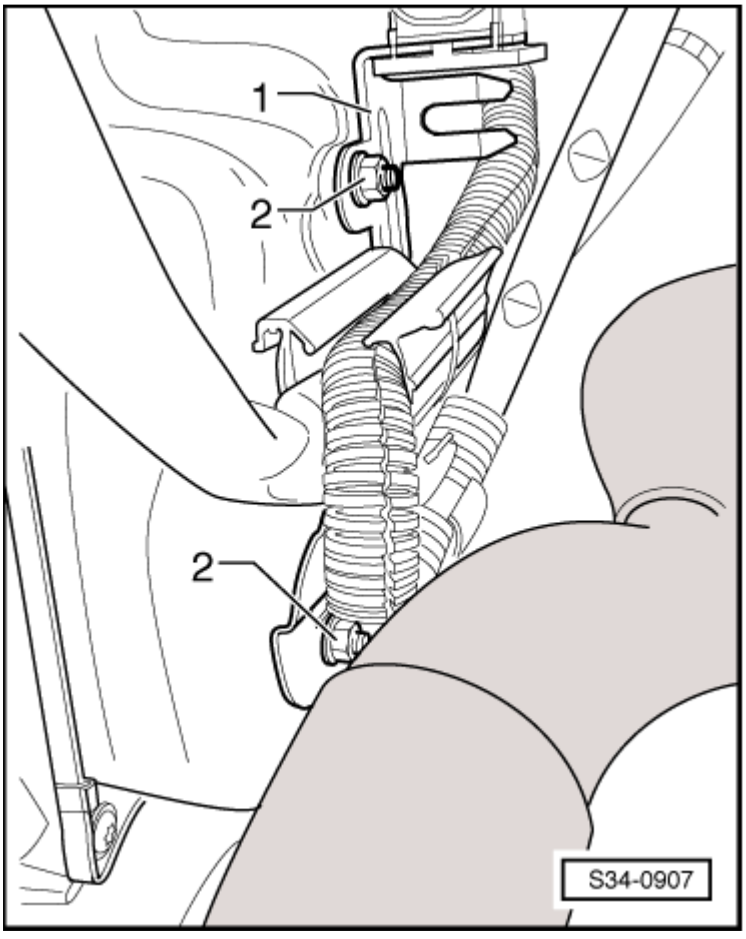
Die Gewindebolzen sind vorne am Getriebe an der Ölwanne angeschweißt.

– Die Leitungen im Bereich der Ölwanne nach oben legen und festbinden.

– Auffangwanne unter das Getriebe stellen.

ACHTUNG!

Schutzbrille tragen.



– Kontrollschraube -Pfeil- in der Nähe der Pendelstütze herausschrauben.

Hinweis

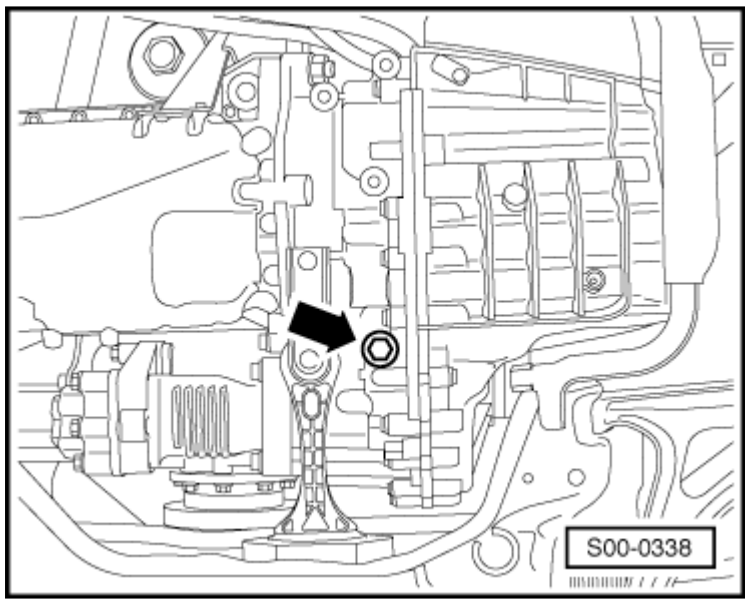
Hinter dieser Schraube befindet sich ein Überlaufrohr aus Kunststoff mit Innensechskant 8 mm und Anzugsdrehmoment 3 Nm. Die Länge des Überlaufrohres bestimmt den Ölstand im

Getriebe, bei Ersatz über die ET-Nr. zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Überlaufrohr ausbauen.

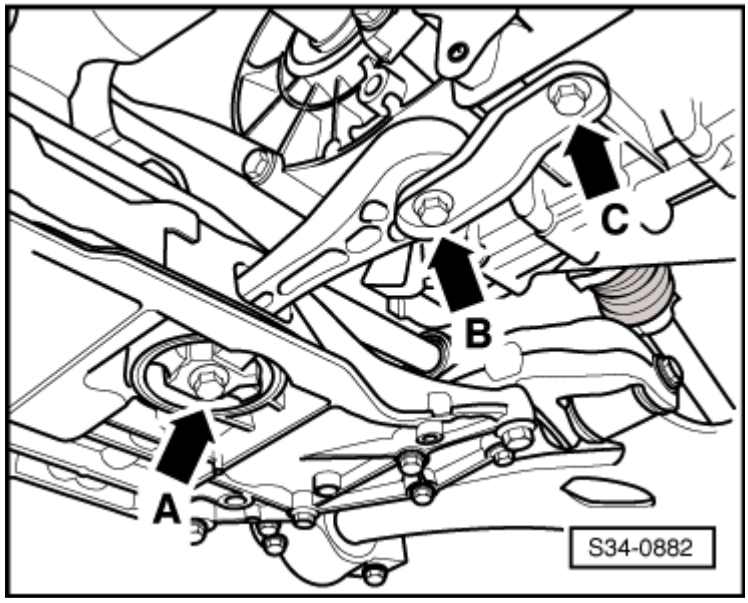
Es fließen ca. 5,0 l Öl aus. Auffangwanne unter dem Getriebe weiterhin stehen lassen.

– Überlaufrohr einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.



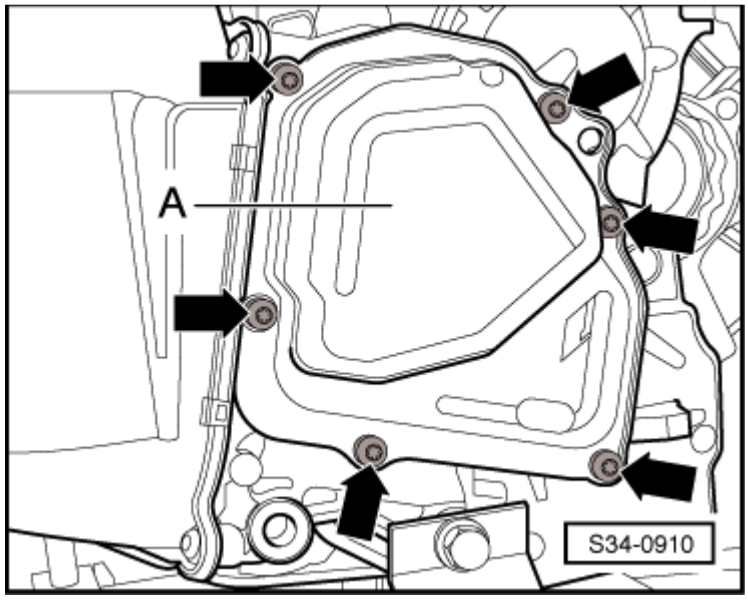
– Pendelstütze ausbauen, dazu Schrauben -Pfeile A, B und C- herausdrehen.

Danach kann das Getriebe etwas „nach hinten“ zum Aggregateträger gedrückt werden, um genug Raum zum Herausnehmen der Mechatronik zu gewinnen.



– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Deckel für Getriebeöl-Pumpe -A- ausbauen.

– Fassen Sie mit der Hand (ohne Handschuhe) an die Fahrzeugmasse, damit Sie sich elektrostatisch entladen.

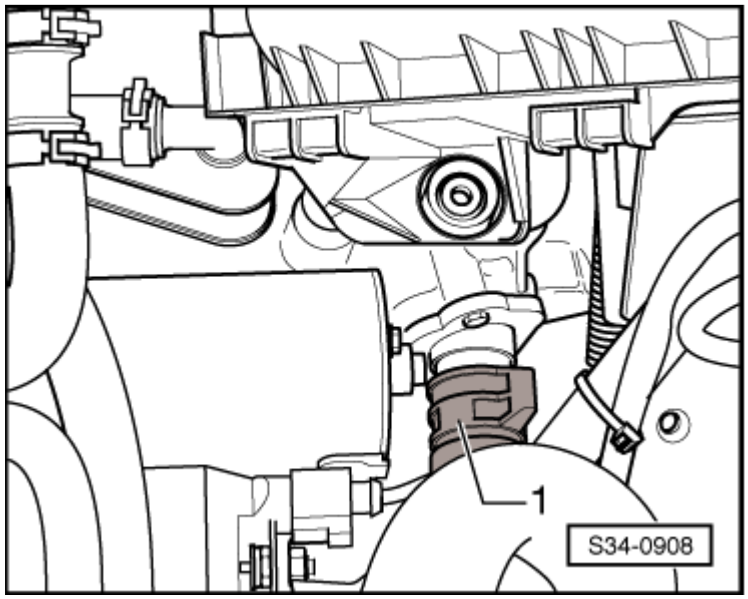


Vorsicht!

- ***Die Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- erst dann berühren bzw. entnehmen, nachdem Sie sich vorher an einem geerdeten Gegenstand elektrostatisch entladen haben, z. B. Hautkontakt mit Fahrzeugmasse.***
- ***Die Steckkontakte im Stecker des Getriebes dürfen auf keinen Fall mit den Händen berührt werden,***

da durch statische Entladung das Steuergerät und somit auch die Mechatronik zerstört werden kann.

– Verschluss des Steckers -1- der Mechatronik durch Drehen nach links entriegeln und den Stecker vom Getriebe abziehen.



– Schrauben -Pfeile- der Ölwanne -A- über Kreuz lösen und herausdrehen.

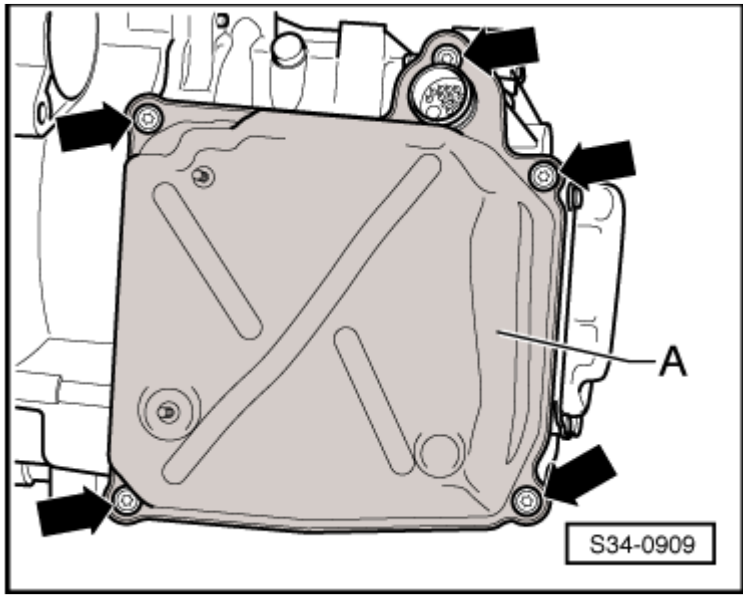
Hinweis

Es befindet sich noch DSG-Öl in der Ölwanne, da nicht alles ablaufen kann.

– Ölwanne mit der Ölwannendichtung abnehmen.

– Ölwannendichtung immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Der Deckel für Getriebeöl-Pumpe und die Schrauben der Ölwanne müssen immer ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.



Vorsicht!

Wenn der Deckel für Getriebeöl-Pumpe nicht ausgebaut wird, wird beim Abziehen der Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- der lange Geber für Getriebeausgangsdrehzahl -G195- /Geber für Getriebeausgangsdrehzahl -2- -G196- auf der Rückseite beschädigt.

– Mit einem kleinen Schraubendreher -1- den Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182- mit Temperaturgeber für Kupplung - G509- vorsichtig entriegeln und mit einem zweiten Schraubendreher -2- vorsichtig

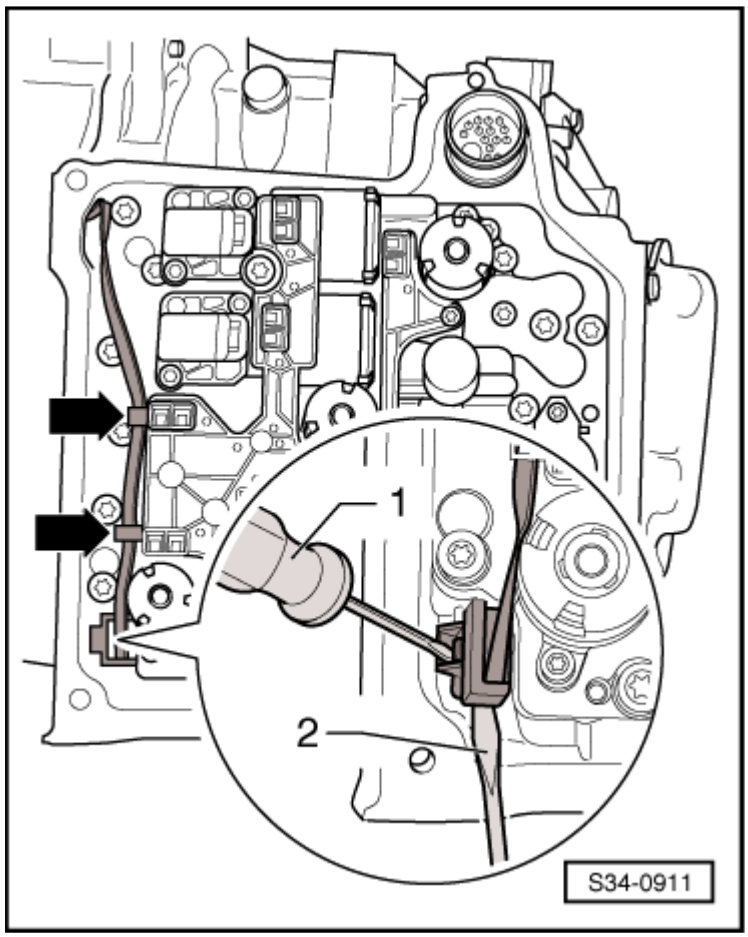
aushebeln.

Hinweis

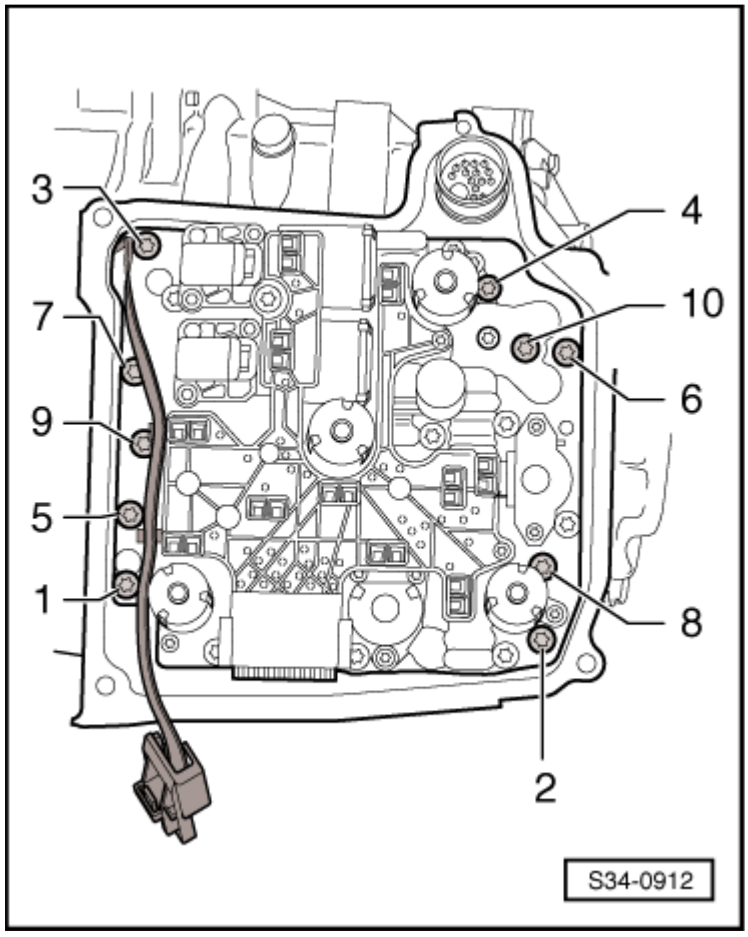
An der Leitung des Steckers nicht ziehen! Wenn die Leitung beschädigt wird, muss der Geber für Getriebeeingangsdrehzahl - G182-/Temperaturgeber für Kupplung - G509- getauscht werden.

– Stecker abziehen, ohne an der Leitung zu ziehen.

– Leitung aus den Haltenasen -Pfeile- nehmen.

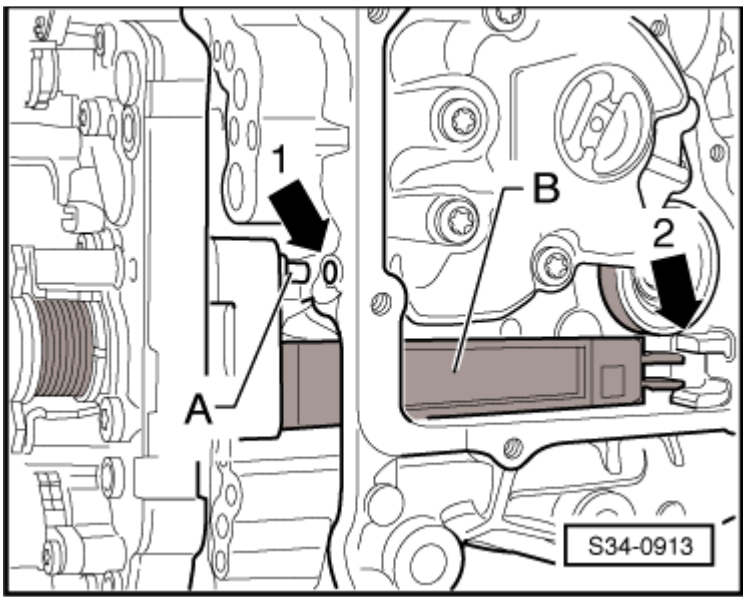


– Befestigungsschrauben -1- bis -10- in der angegebenen Reihenfolge lösen und herausdrehen.



– Mechatronik soweit aus dem Getriebegehäuse ziehen, bis sich der Geberarm -B- an der Rückseite nicht mehr im Getriebegehäuse befindet.

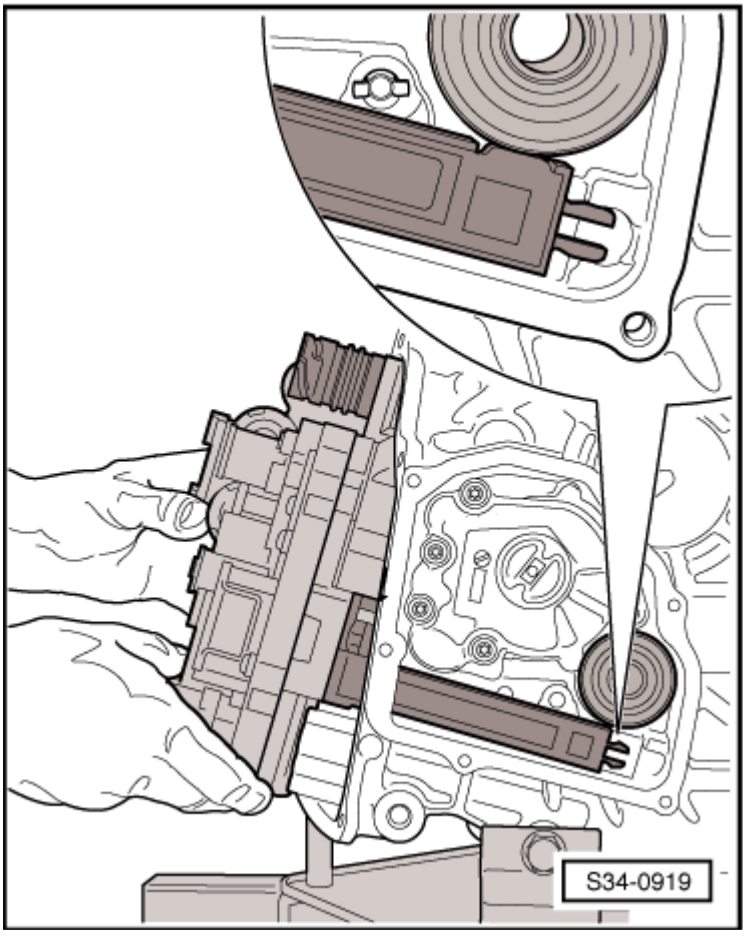
– Die Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- vorsichtig nach unten herausschwenken.



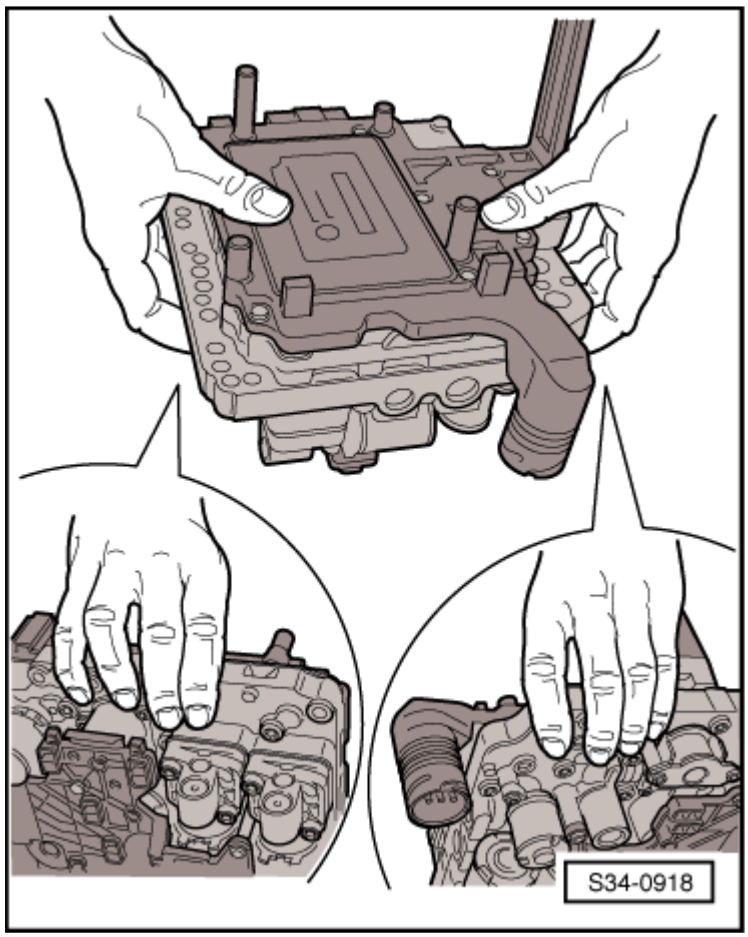
– Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- herausnehmen.

Vorsicht!

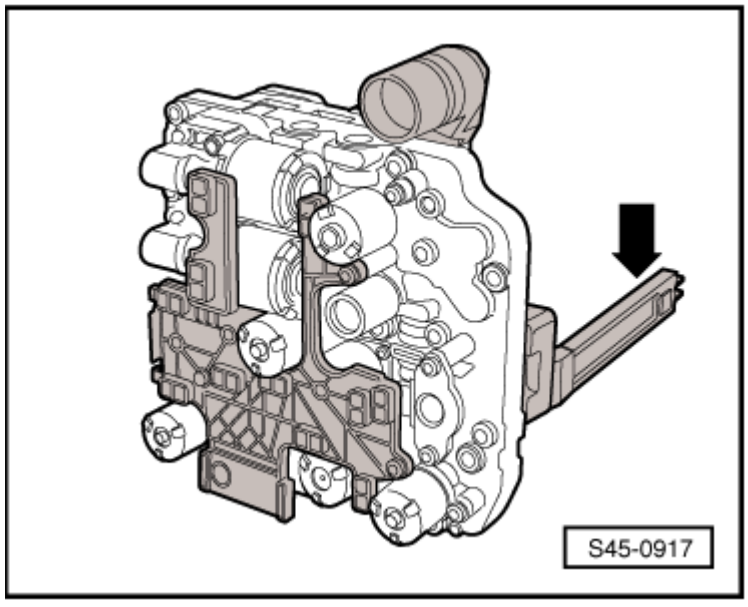
Niemals die Mechatronik am Geberarm hochheben oder darauf ablegen.



– Mechatronik, wie in der Abb. dargestellt, transportieren und ablegen.



Beim Umgang mit der Mechatronik besonders auf den langen Geberarm - Pfeil- achten (wenn der **»Geberarm«** beschädigt wird, muss die Mechatronik ersetzt werden).



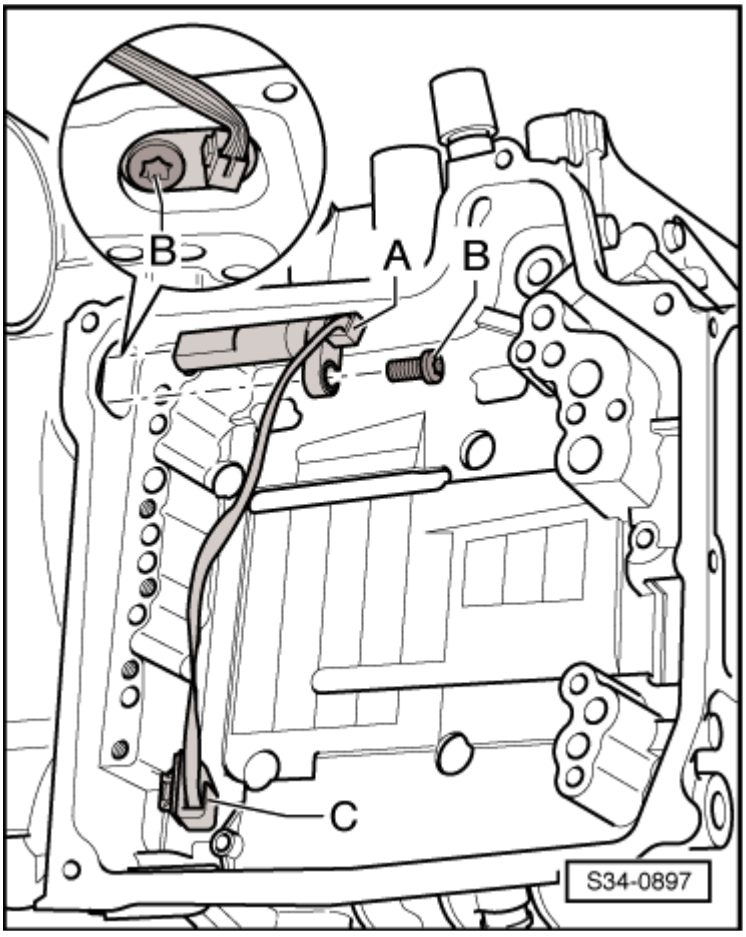
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe DSG -J743- einbauen

– Vergewissern Sie sich vor dem Einbau, dass der Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182- und Temperaturgeber für Kupplung -G509--A- eingebaut ist.



Wird der Geberarm -Pfeil- beschädigt, muss die ganze Mechatronik ersetzt werden.

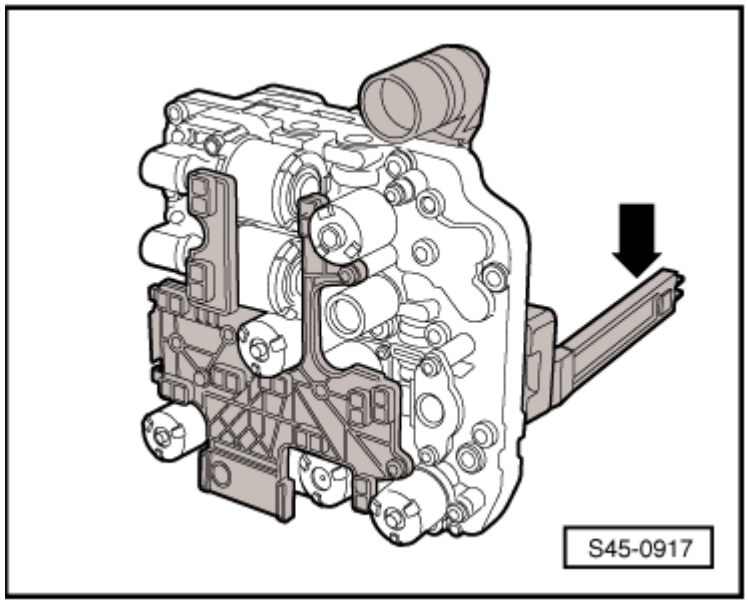
– Fassen Sie mit der Hand (ohne Handschuhe) an die Fahrzeugmasse, damit Sie sich elektrostatisch entladen.

Vorsicht!

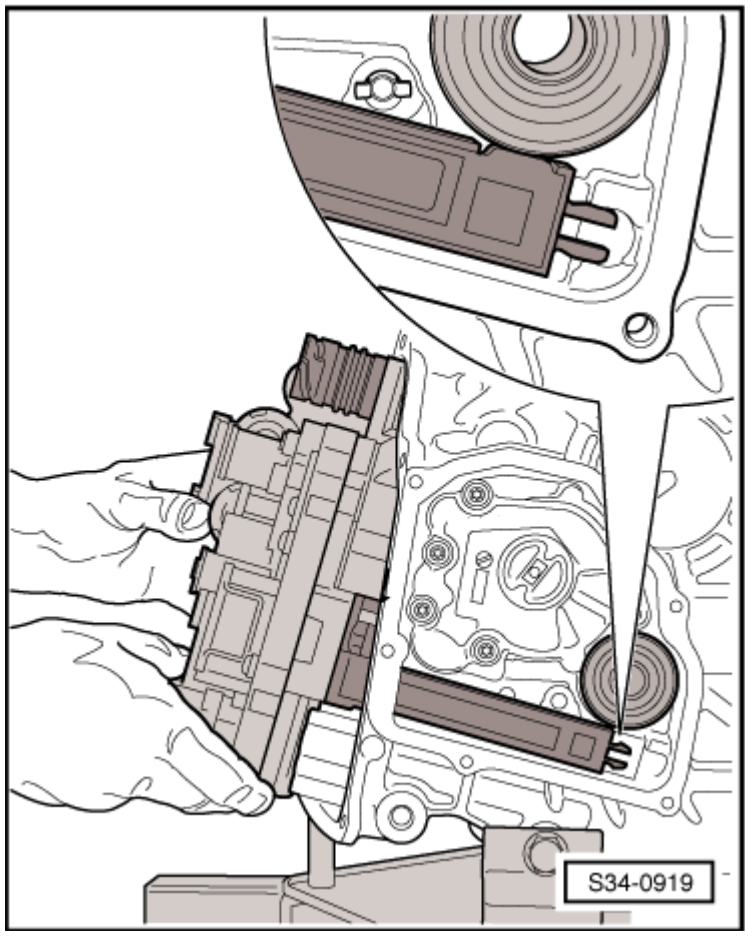
- ***Die Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- erst dann berühren bzw. entnehmen, nachdem Sie sich vorher an einem geerdeten Gegenstand elektrostatisch***

entladen haben, z. B. Hautkontakt mit Fahrzeugmasse.

- ***Die Steckkontakte im Stecker des Getriebes dürfen auf keinen Fall mit den Händen berührt werden, da durch statische Entladung das Steuergerät und somit auch die Mechatronik zerstört werden kann.***



– Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- vorsichtig in das Getriebegehäuse setzen.

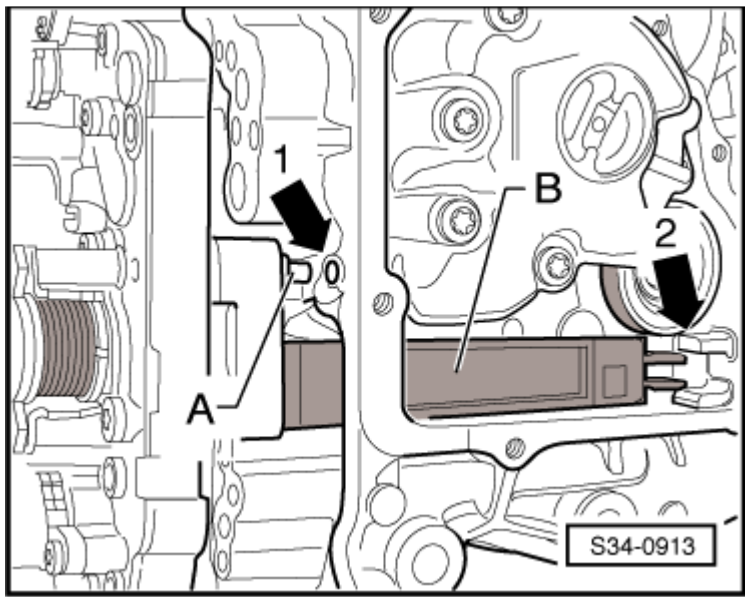


– Auf den korrekten Sitz des Passstiftes -A- im Getriebegehäuse -Pfeil 1- und des Geberarmes -B- in der Führung -Pfeil 2- am Getriebegehäuse achten.

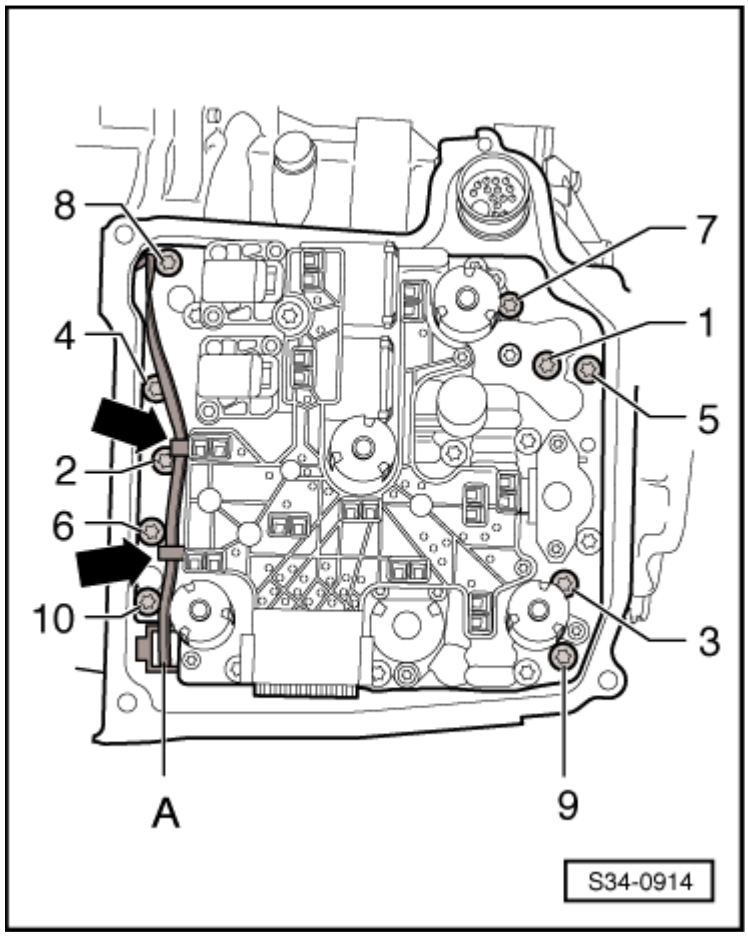
Hinweis

- *Die Leitung des Gebers für Getriebeeingangsdrehzahl -G182- und des Temperaturgebers für Kupplung -*

G509- nicht einklemmen.



- *Beim Aufsetzen der Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- darf die Leitung des Steckers -A- nicht eingeklemmt werden. Wenn die Leitung beschädigt wird, muss der Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182- /Temperaturgeber für Kupplung -G509- getauscht werden.*
- *Der lange Geber auf der Rückseite der Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- darf nicht beschädigt werden.*



– Neue Schrauben -1- bis -10- handfest eindrehen.

– Die Schrauben in der angegebenen Reihenfolge mit 5 Nm + 90° ($^{1}/_{4}$ Umdr.) festziehen.

– Leitung -A- zuerst in die obere, dann in die untere Haltenase -Pfeile- einhängen.

– Stecker aufstecken und verrasten.

– Die beiden O-Ringe -Pfeile- am Anschluss der Mechatronik ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

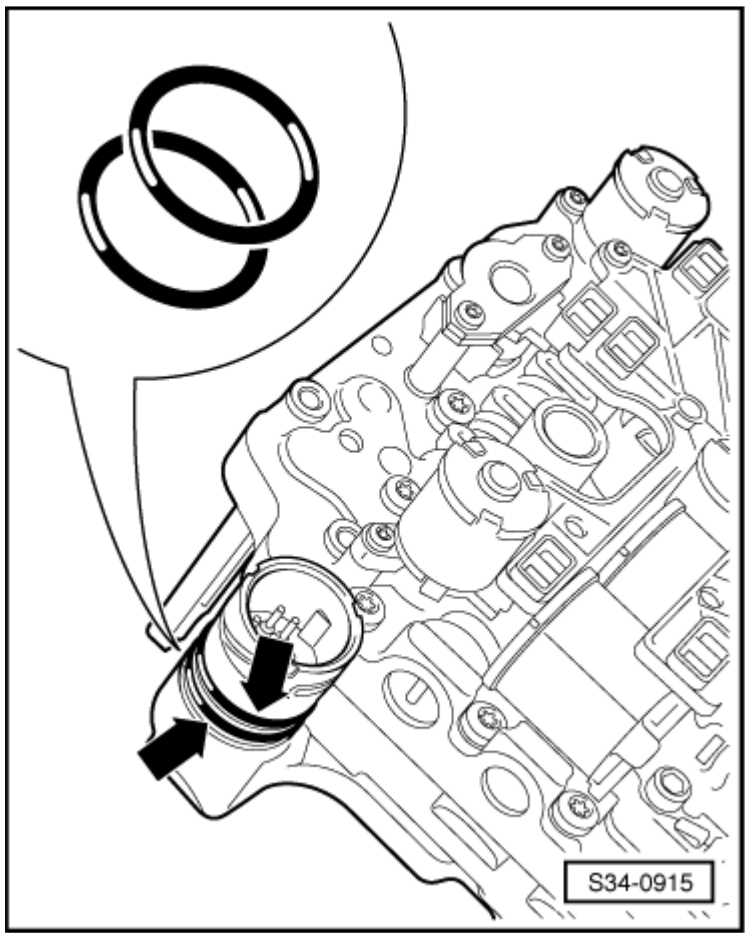
– O-Ringe mit DSG-Öl benetzen.

– Dichtflächen reinigen und die Ölreste beseitigen.

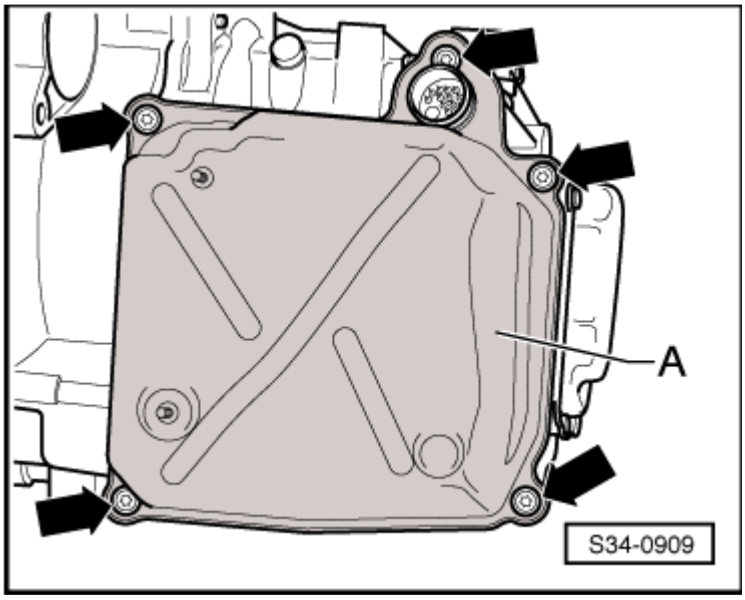
– Auf richtigen Sitz der neuen

Ölwannendichtung achten.

– Ölwanne aufsetzen. Dabei keine Leitungen einklemmen.

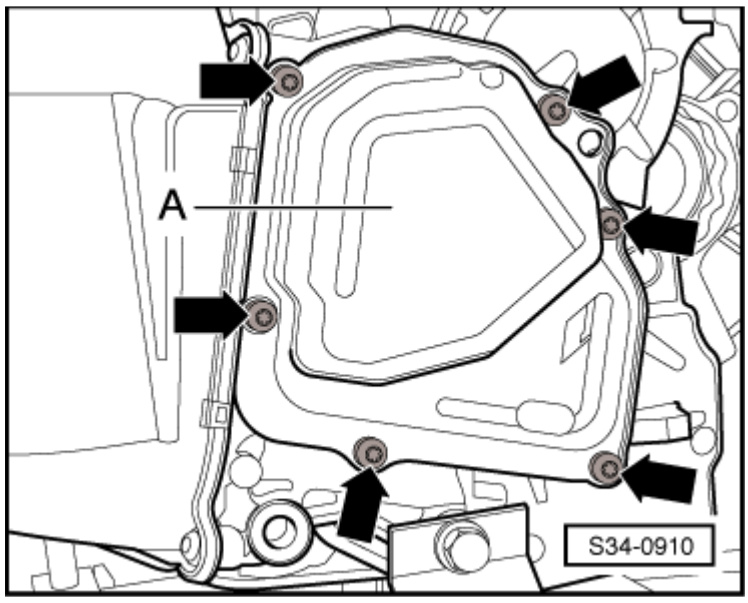


– Neue Schrauben -Pfeile- für die Ölwanne -A- eindrehen und über Kreuz in mehreren Stufen mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.



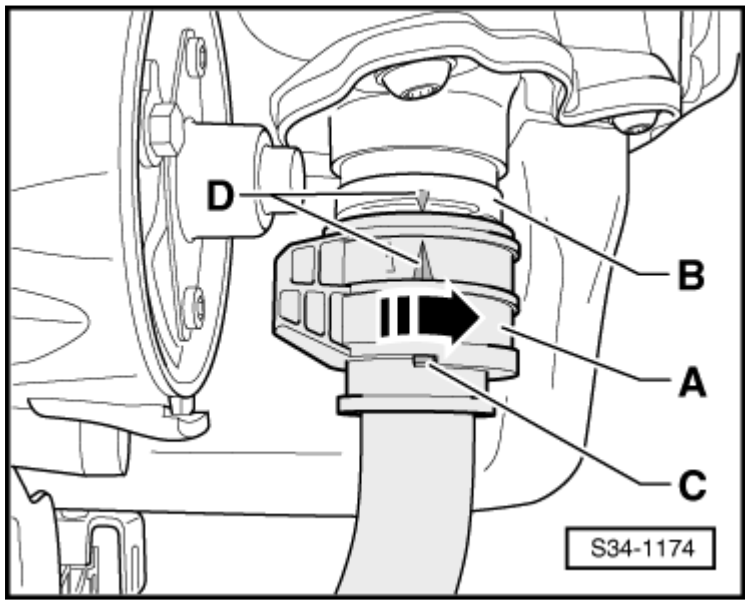
– Neuen Deckel für Getriebeöl-Pumpe -A- aufsetzen und Schrauben -Pfeile- in mehreren Stufen mit Anzugsdrehmoment festziehen → Kapitel.

– Kabelhalter an die Ölwanne anbauen und die Muttern mit 10 Nm festziehen.

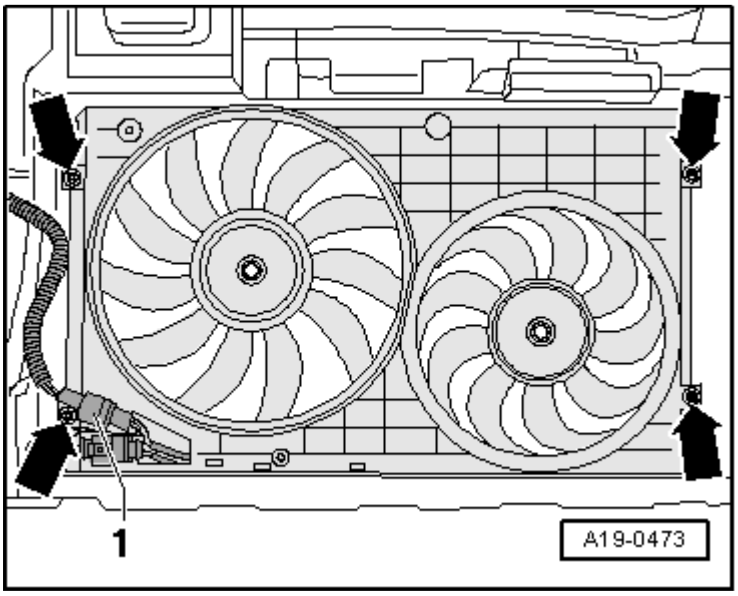


– Stecker -A- der Mechatronik wie folgt aufstecken:

- Die Pfeile -D- an der Mechatronik -B- und des Steckers -A- sowie die Nase -C- müssen auf einer Linie stehen und nach oben zeigen.
- Anschließend den Stecker -A- vorsichtig bis Anschlag aufstecken und den Verschluss durch Drehen nach rechts -Pfeilrichtung- verriegeln.



– Lüfter einbauen -Pfeile- und Steckverbindungen -1- des Kühlerlüfters unten an Lüfterzarge zusammenstecken.



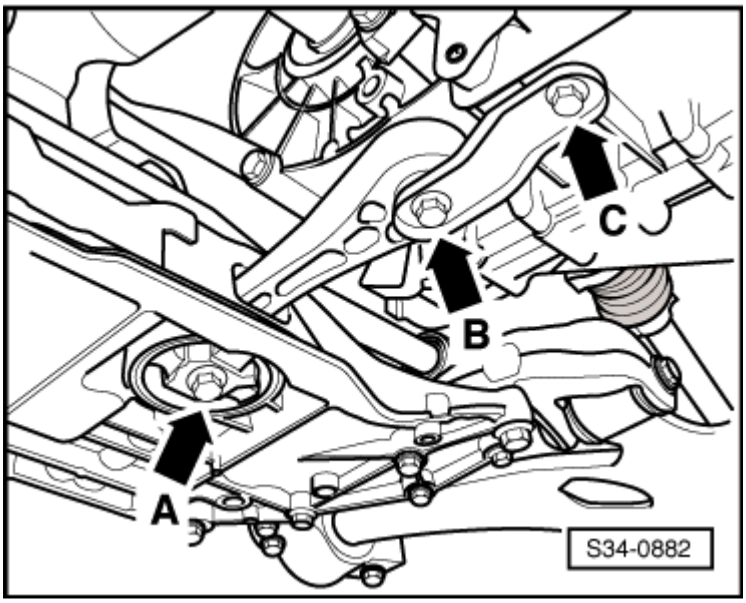
– Pendelstütze einbauen, dazu

Schrauben -Pfeile A, B und C- mit Anzugsdrehmoment anziehen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

– Wenn vorhanden, Verbindungsschlauch zwischen Ladeluftkühler und Ladeluftrohr einbauen → Motor

→ Rep.-Gr.21.



Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Batterie-Masseband anklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Motor nicht starten!

– Getriebeöl-Filter ersetzen (Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel).

– Getriebeöl auffüllen → Kapitel

– Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

Nach dem Einbau der Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe DSG -J743- muss mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 eine Grundeinstellung durchgeführt werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182- und Temperaturgeber für Kupplung -G509- aus- und einbauen

Hinweis

Beide Geber sind in einem Bauteil zusammengefasst und lassen sich nur gemeinsam ersetzen. Sie befinden sich im Getriebe nahe der Kupplung. Vor dem Ausbau muss die Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- ausgebaut werden.

Vorsicht!

An der Leitung des Steckers nicht ziehen! Wenn die Leitung beschädigt wird, muss der Geber für Getriebeeingangsdrehzahl -G182-/Temperaturgeber für Kupplung -G509- getauscht werden.

Ausbau

– Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- ausbauen → Kapitel.

Nicht an der Leitung ziehen!

– Schraube -B- herausdrehen und den Geber -A- mit einem Schraubendreher und/oder Zange vorsichtig heraushebeln.

– Stecker -C- vorsichtig herausziehen.

Einbauen

Alte Geber nur einbauen, wenn Sie genau wissen:

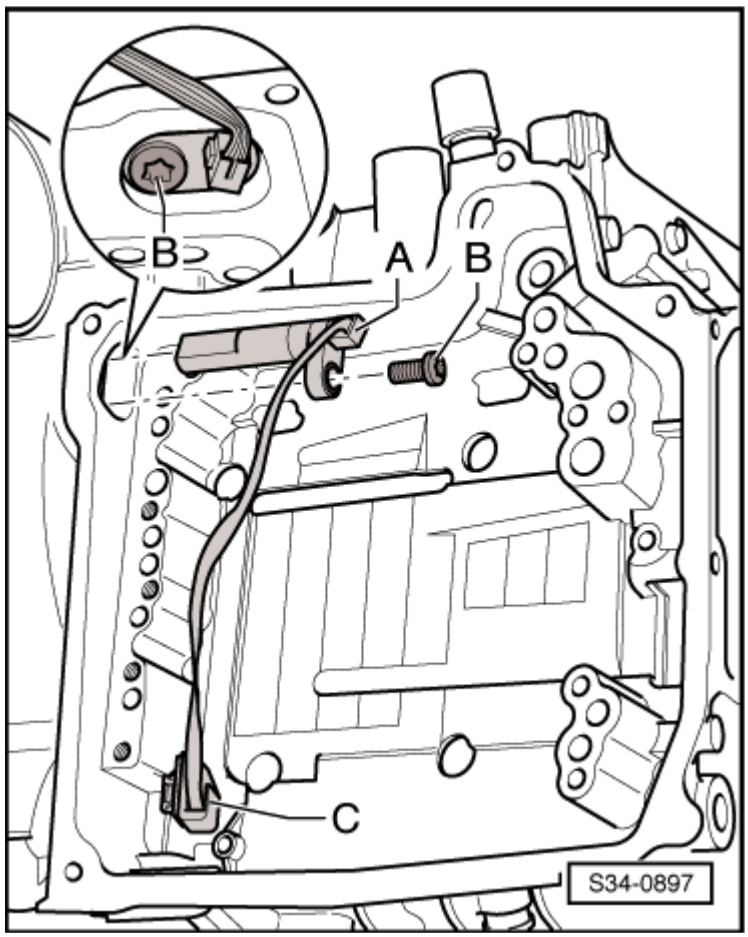
- der Geber ist fehlerfrei
- an seiner Leitung wurde beim Ausbauen nicht gezogen

– Geber mit DSG-Öl benetzen und einsetzen.

– Schraube -B- mit Anzugsdrehmoment festziehen → Kapitel.

– Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- einbauen → Kapitel.

Geber für GetriebeeingangsdrehzahlG182 und Temperaturgeber für KupplungG509 ...



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebeöl-Kühler aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchklemme -MP7-602 (3094)-
- Schlauchklemmenzange, z. B. -VAS 6340-

Hinweis

- *Hinweise zum automatischen Getriebe DSG - 02E beachten → Kapitel.*
- *Allgemeine Reparaturhinweise → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Getriebe → Kapitel.*
- *Beachten Sie bitte das Thema „verschmutztes Öl“ sowie die Hinweise zum Ölfilterwechsel.*
- *Bei einem Getriebeölwechsel muss der Getriebeöl-Filter nicht immer gewechselt werden. Beachten Sie bitte deshalb die Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Wählhebel in Stellung „P“ schalten.

– Motorabdeckung ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

– Luftfilter ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

→ Rep.-Gr.24.

Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Batterie und Batterieträger ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

ACHTUNG!

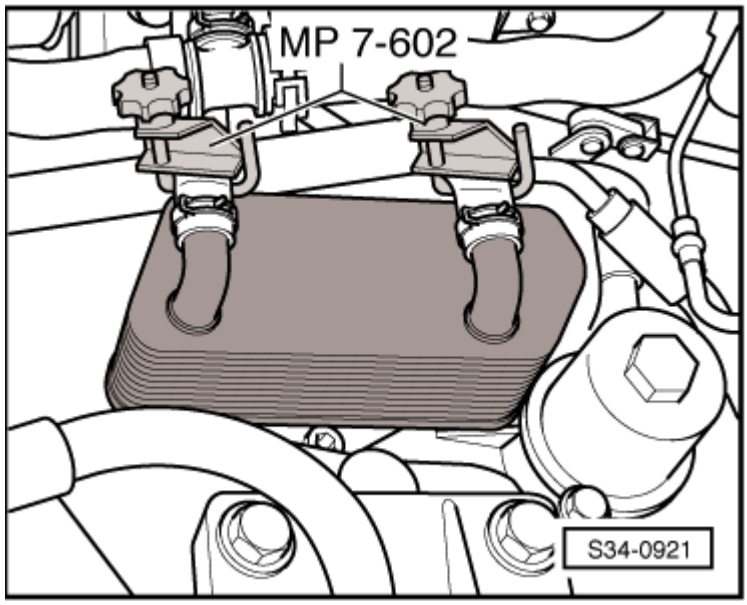
Nach Öffnen des Ausgleichsbehälters kann heißer Dampf entweichen. Verschlussdeckel mit einem Lappen abdecken und vorsichtig öffnen.

– Beim warmen Motor steht das Kühlsystem unter Druck. Vor dem Abziehen der Kühlmittelschläuche Verschlussdeckel vom Ausgleichsbehälter langsam aufdrehen, um zuerst Druck abzubauen.

– Nicht fasernde Lappen auf den Getriebeöl-Kühler und das Getriebe legen, um austretendes Kühlmittel aufzufangen.

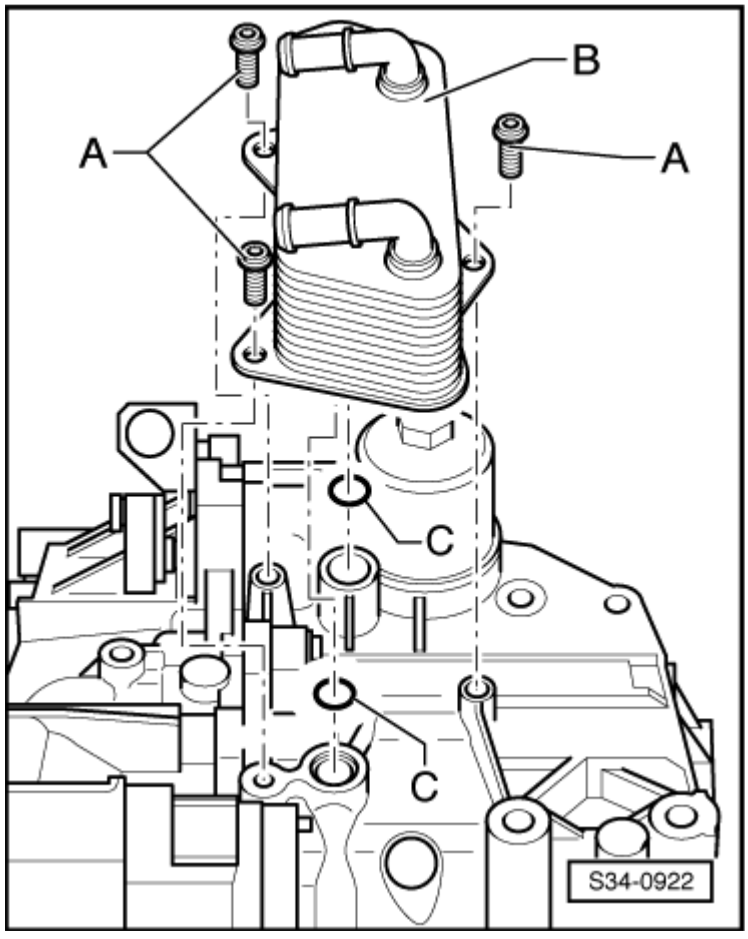
– Kühlmittelschläuche zum Getriebeöl-Kühler markieren, um beim Einbau eine Verwechslung auszuschließen.

– Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemme -MP7-602 (3094)- abklemmen und Schläuche vom Getriebeöl-Kühler abziehen.



– Schrauben -A- herausdrehen und den Getriebeöl-Kühler -B- abnehmen.

> ***Vorsicht!***
>
> ***Es darf kein Kühlmittel in das Getriebe tropfen!***



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

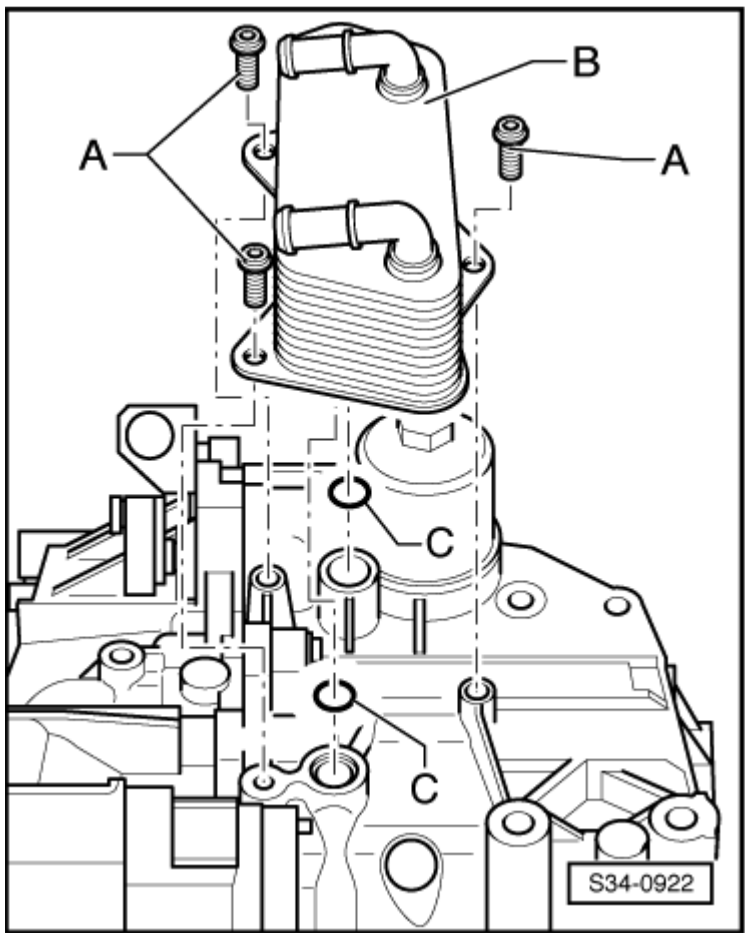
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

– O-Ringe -C- am Ölkühler -B- ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Ölkühler -B- aufsetzen, dabei auf die O-Ringe -C- achten.

– Neue Schrauben -A- einsetzen und mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.



– Kühlmittelschläuche an Getriebeöl-Kühler anbauen und Schlauchklemmen -MP7-602 (3094)- abnehmen.

Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Batterieträger und Batterie einbauen → Elektrische Anlage

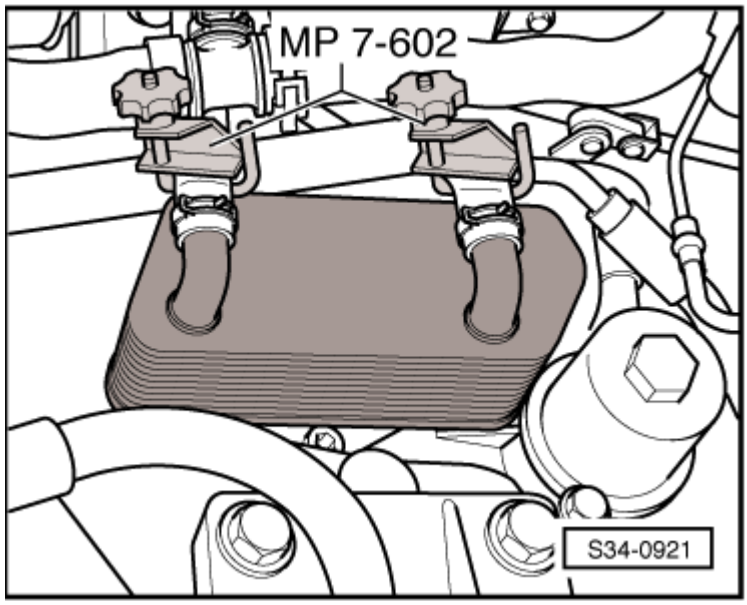
→ Rep.-Gr.27.

- Luftfilter einbauen → Motor

  → Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

  → Rep.-Gr.24.
- Kühlmittelstand prüfen, ggf. auffüllen → Motor

  → Rep.-Gr.19.
- Getriebeöl-Filter ersetzen (Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel).
- Getriebeöl auffüllen → Kapitel



Vorsicht!

Motor während der Kühlmittelstandsprüfung nicht starten, wenn noch kein DSG-Öl aufgegüllt ist.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebeöl-Pumpe aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne

> ***Vorsicht!***
>
> ***Motor bei abgenommener Ölwanne oder ohne Getriebeöl-Füllung nicht laufen lassen und Fahrzeug nicht abschleppen.***

Hinweis

- *Hinweise zum automatischen Getriebe DSG - 02E beachten → Kapitel.*
- *Allgemeine Reparaturhinweise → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Getriebe beachten, besonders bei offener Mechatronik oder Getriebeöl-Pumpe kann die Verschmutzung zum Ausfall der Getriebefunktion führen → Kapitel.*
- *Beachten Sie bitte das Thema „verschmutztes Öl“ sowie die Hinweise zum Ölfilterwechsel.*
- *Bei einem Getriebeölwechsel muss der Getriebeöl-Filter nicht immer gewechselt werden. Beachten Sie bitte deshalb die Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Vorderrad links abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

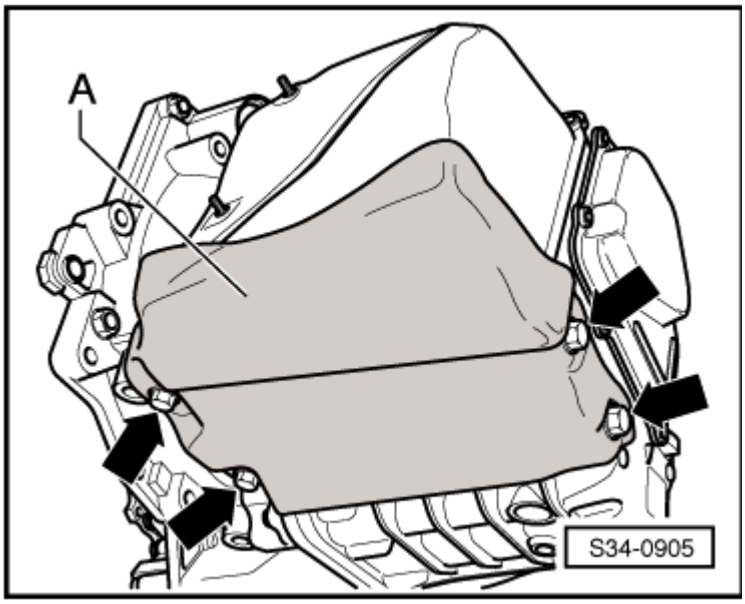
– Radhausschale vorn links ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Schutzblech -A- auf der Getriebeunterseite -Pfeile- abbauen; falls vorhanden.

– Auffangwanne unter das Getriebe stellen.

ACHTUNG!
Schutzbrille tragen.



– Kontrollschraube -Pfeil- in der Nähe der Pendelstütze herausschrauben.

Hinweis

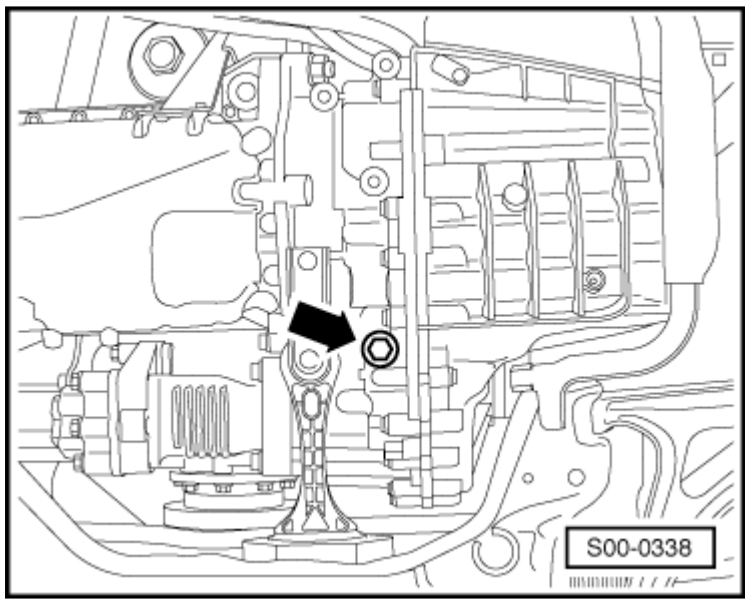
Hinter dieser Schraube befindet sich ein Überlaufrohr aus Kunststoff mit Innensechskant 8 mm und Anzugsdrehmoment 3 Nm. Die Länge des Überlaufrohres bestimmt den Ölstand im Getriebe, bei Ersatz über die ET-Nr. zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Überlaufrohr ausbauen.

Es fließen ca. 5,0 l Öl aus. Auffangwanne

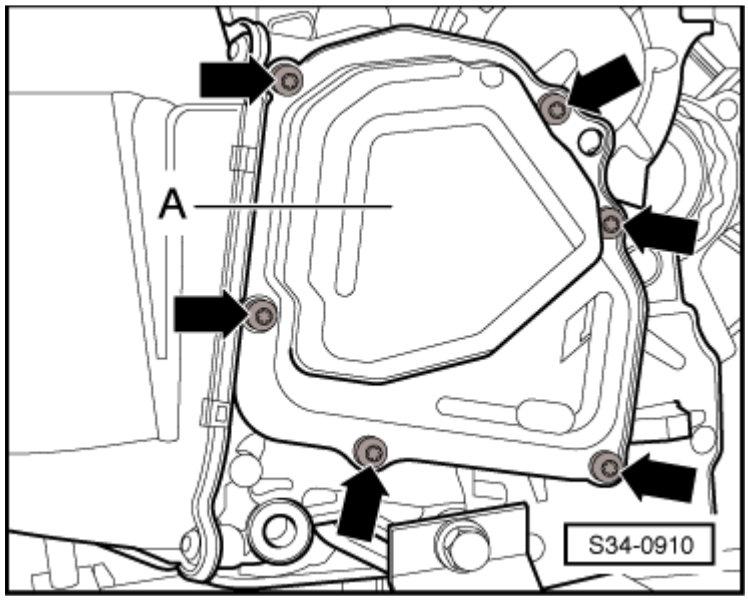
unter dem Getriebe weiterhin stehen lassen.

– Überlaufrohr einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.



– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Deckel für Getriebeöl-Pumpe -A- ausbauen.

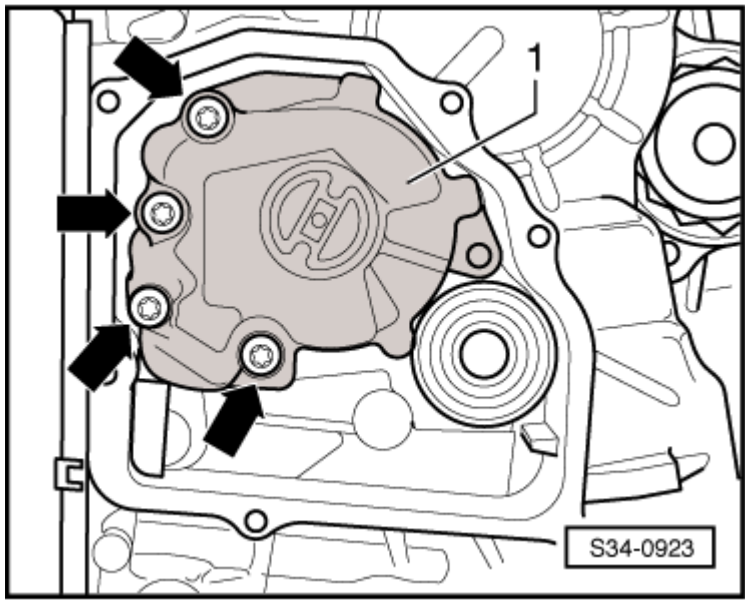
Es befindet sich noch Öl im Deckel für Getriebeöl-Pumpe.



– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und die Getriebeöl-Pumpe -1- von den Passstiften und der Antriebswelle für Getriebeöl-Pumpe abziehen.

Hinweis

Dabei auf die Zuordnung der Schrauben -Pfeile- für den Wiedereinbau der Getriebeöl-Pumpe -1- achten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

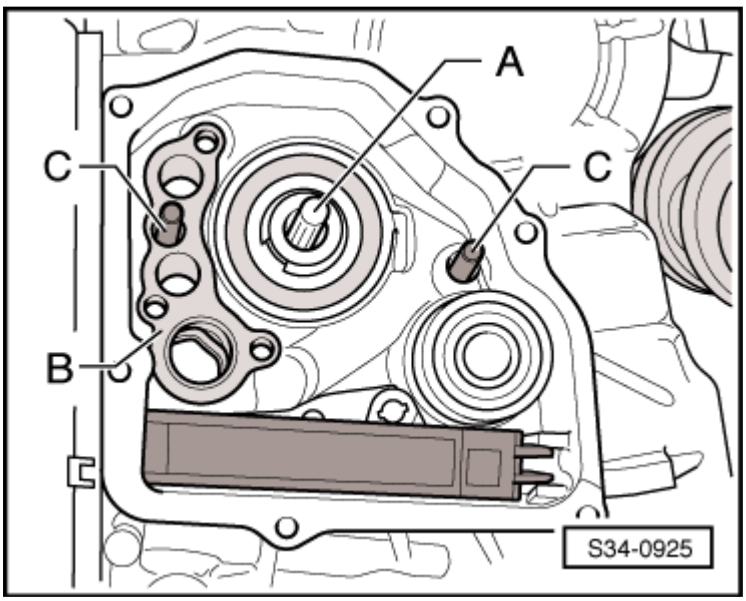
Einbauen

– Antriebswelle -A- für Getriebeöl-Pumpe bis Anschlag in das Getriebe schieben. Antriebswelle dabei etwas drehen.

– Dichtung für Getriebeöl-Pumpe -B- am Getriebe ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

- Die zwei Passstifte -C- müssen sich im Getriebegehäuse befinden.

Hinweis



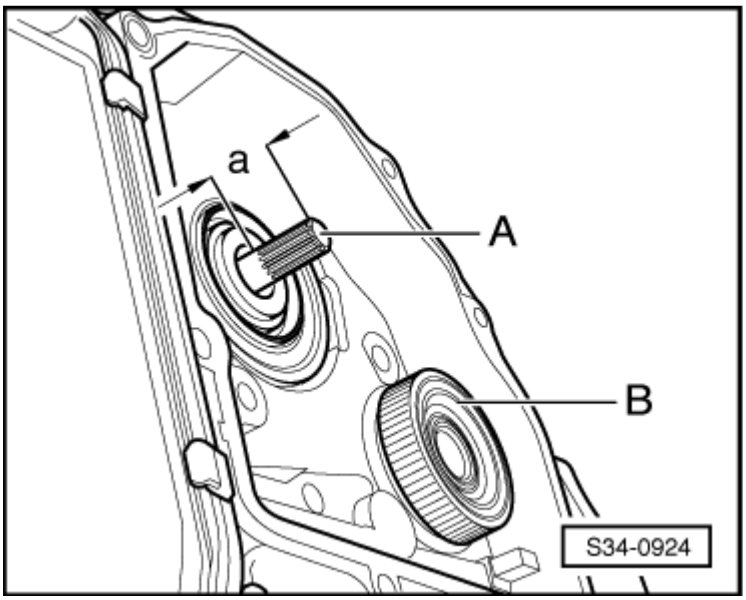
Das Einbaumaß der Welle -A- = ca. 23 mm beachten.

– Ggf. vorsichtig Metallspäne am Geberrad -B- entfernen, das Geberrad darf aber nicht entmagnetisiert werden.

– Dichtung zwischen Getriebeöl-Pumpe und Getriebe entfernen.

– Dichtflächen für Getriebeöl-Pumpe und Getriebe reinigen.

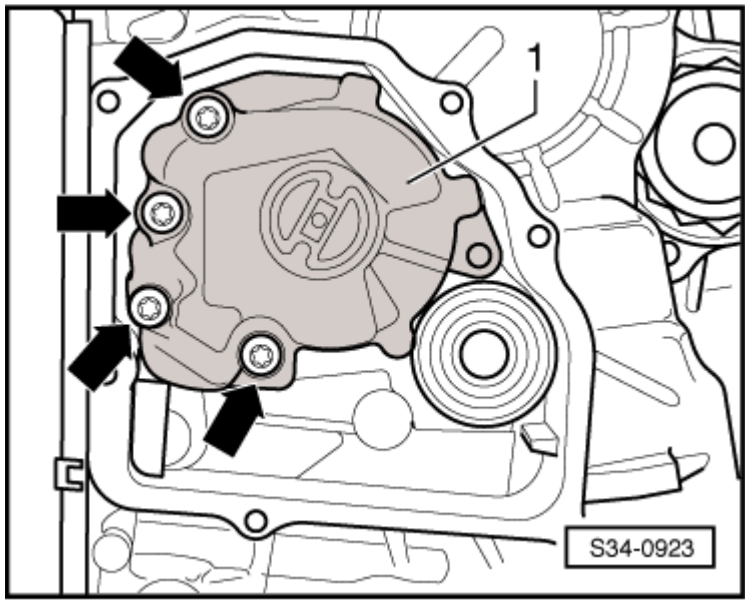
– Neue Dichtung zwischen Getriebeöl-Pumpe und Getriebe einlegen, ggf. mit Getriebeöl fixieren.



– Getriebeöl-Pumpe -1- auf die Antriebswelle aufschieben, dabei auf Verzahnung Ölpumpe/Antriebswelle achten.

– Ebenfalls auf den korrekten Sitz der Getriebeöl-Pumpe -1- auf den Passstiften des Getriebegehäuses

achten.

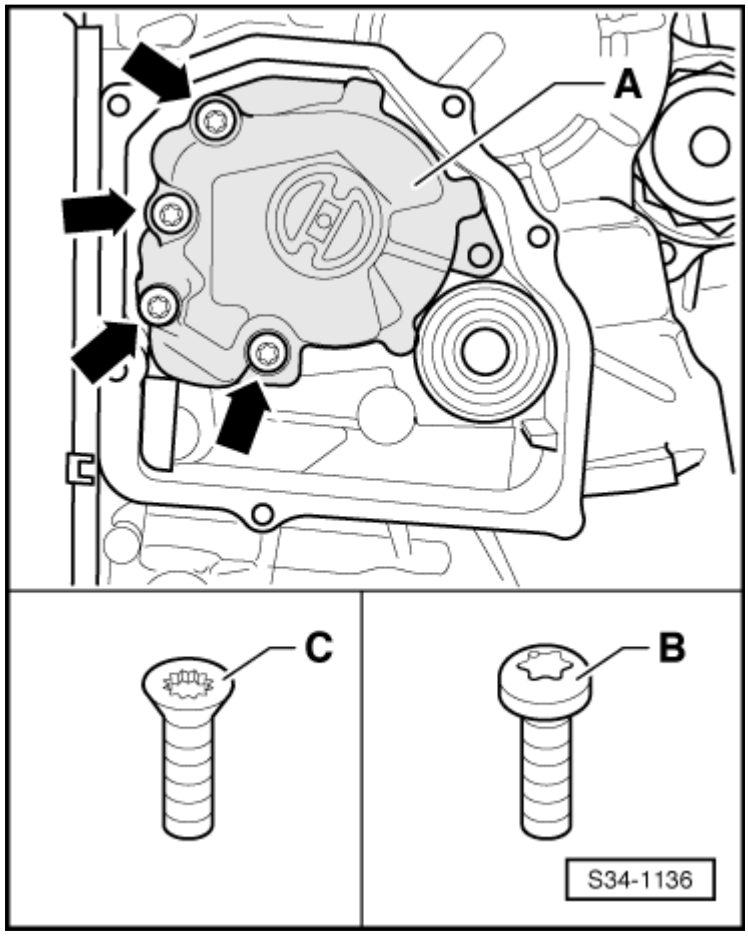


Unterschiedliche Schrauben -Pfeile- für Getriebeöl-Pumpe -A- und Anzugsverfahren beachten

- ♦ -B- = Flachkopfschrauben (3 Stück)
- ♦ -C- = Senkkopfschraube (1Stück -Pfeil oben-)

– Neue Schrauben -Pfeile- eindrehen und über Kreuz mit 8 Nm anziehen.

– Anschließend nur die Flachkopfschrauben -B- 90° ($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen.



– Neuen Deckel für Getriebeöl-Pumpe -A- aufsetzen und die neuen Schrauben -Pfeile- in mehreren Stufen mit Anzugsdrehmoment festziehen → Kapitel.

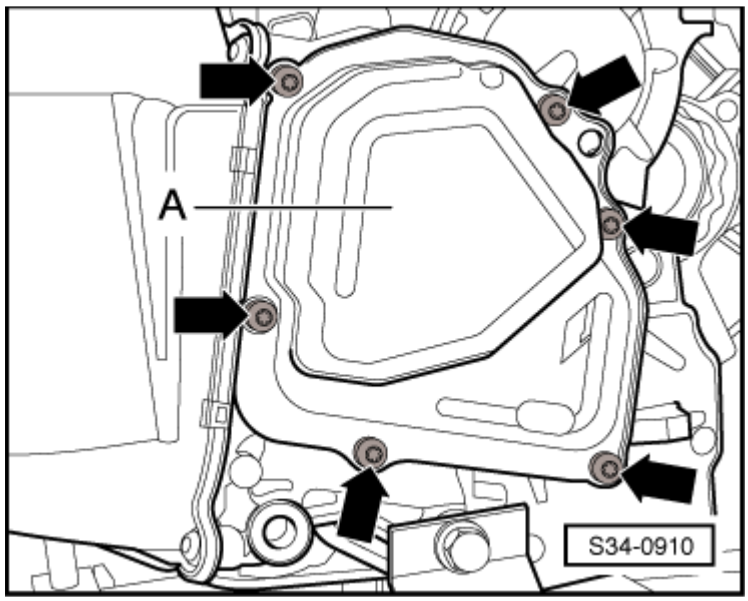
– Getriebeöl-Filter ersetzen (Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel).

- Getriebeöl auffüllen → Kapitel
- Die komplette Abdeckung der Radhausschale links einbauen.
- Radhausschale vorn links einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.66.
- Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.
- Rad vorn links anbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.44.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring der Schaltwelle ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

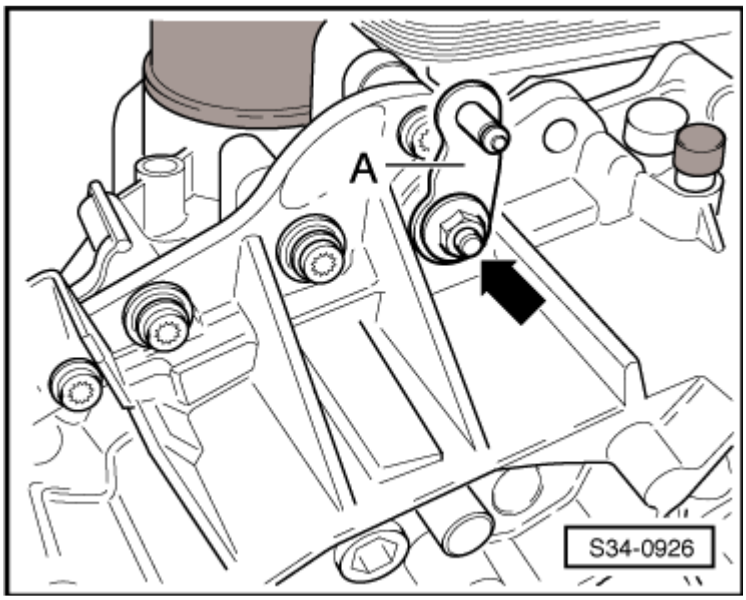
- Rohrstück -MP3-479 (VW 423)-
- Abzieher -T20143/1-

Dichtring ausbauen

– Wählhebelseilzug vom Getriebe abbauen → Kapitel.

– Mutter -Pfeil- von der Schaltwelle abschrauben.

– Hebel -A- vorsichtig von der Schaltwelle abhebeln.

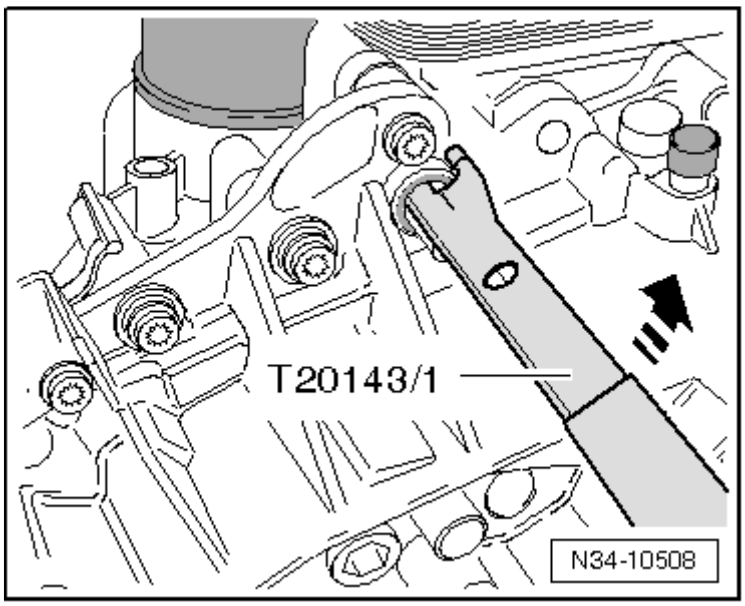


– Dichtring heraushebeln.

Dichtring einbauen

– Neuen Dichtring am Außenumfang leicht einölen.

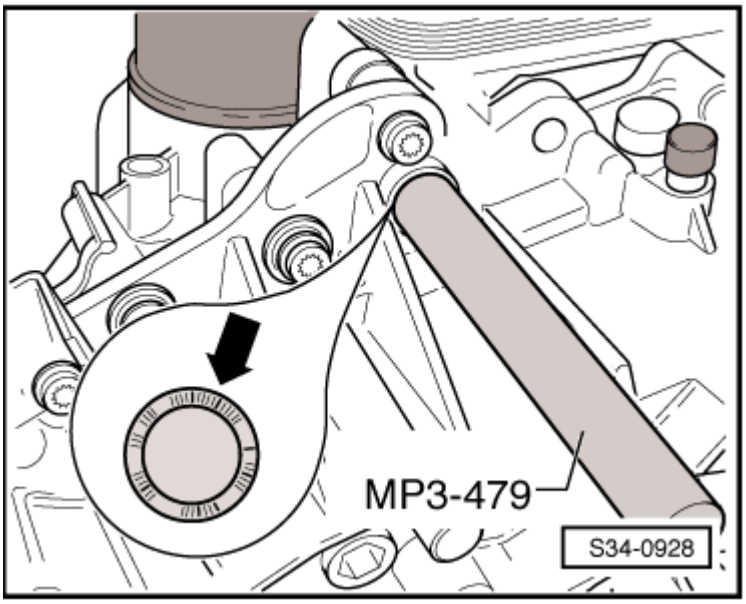
– Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett -G 052 128- füllen.



– Neuen Dichtring bis Anschlag eintreiben. Dabei Dichtring nicht verkanten.

Hinweis

Die Aufschrift -Pfeil- auf dem Dichtring muss nach außen (zum Einpresswerkzeug) zeigen.



Hebel der Schaltwelle passt nur in einer Stellung auf die Verzahnung.

– Hebel für Schaltwelle einsetzen und Schrauben mit Anzugsdrehmoment festziehen → Kapitel.

– Wählhebelseilzug am Getriebe anbauen → Kapitel und einstellen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schaltbetätigung

ACHTUNG!

Bevor bei laufendem Motor gearbeitet wird, Wählhebel in Stellung „P“ legen und Handbremse anziehen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schaltbetätigung prüfen

- In den Wählhebelstellungen „S“, „D“, „R“ und in der Tiptronic-Stellung darf sich der Anlasser nicht betätigen lassen.
- Bei Geschwindigkeiten über 5 km/h und Schalten in Wählhebelstellung „N“ darf der Magnet für Wählhebelsperre nicht einrasten und den Wählhebel blockieren. Wählhebel kann in eine Fahrstufe geschaltet werden.
- Bei Geschwindigkeiten unter 5 km/h und Schalten in Wählhebelstellung „N“ darf der Magnet für Wählhebelsperre erst nach ca. 1 s einrasten. Wählhebel kann erst bei betätigtem Bremspedal aus Stellung „N“ herausgeschaltet werden.

Wählhebel in Stellung „P“, Taste am Wählhebel gedrückt und Zündung eingeschaltet

- Bremspedal wird nicht betätigt

Der Wählhebel ist bei gedrückter Taste gesperrt und kann nicht aus Stellung „P“ herausgeschaltet werden. Magnet für Wählhebelsperre blockiert den Wählhebel.

- Bremspedal wird betätigt

Magnet für Wählhebelsperre gibt den Wählhebel frei. Das Einlegen einer Fahrstufe ist möglich. Wählhebel von „P“ über „R, N, D, S“ langsam durchschalten; dabei prüfen, ob die Wählhebelposition im Schalttafeleinsatz mit der Wählhebelstellung übereinstimmt.

Wählhebel in Stellung „N“, Taste am Wählhebel gedrückt und Zündung eingeschaltet:

- Bremspedal wird nicht betätigt

Der Wählhebel ist gesperrt und kann nicht aus Stellung „N“ herausgeschaltet werden. Magnet für Wählhebelsperre blockiert den Wählhebel.

- Bremspedal wird betätigt

Magnet für Wählhebelsperre gibt den Wählhebel frei. Das Einlegen einer Fahrstufe ist möglich.

Hinweis

Das Schalten aus Stellung „N“ nach „D“ bei betätigtem Bremspedal ist auch ohne das Drücken der Taste am Wählhebel möglich. Aus Stellung „N“ nach „R“ muss jedoch zusätzlich die Taste am Wählhebel gedrückt werden.

Wählhebel in Stellung „D“, Zündung eingeschaltet

Der Wählhebel ist gesperrt und kann nicht aus Stellung „D“ nach Stellung „S“ geschaltet werden.

- Taste am Wählhebel gedrückt

Der Wählhebel wird freigegeben und kann aus Stellung „D“ nach Stellung „S“ geschaltet werden.

- Wählhebel in die Tiptronic-Gasse führen

Die Aufhellung des „D“ Symbols in der Wählhebelanzeige muss erlöschen und die „+“ und „–“ Symbole müssen aufleuchten.

Die Anzeige der Wählhebelposition im Schalttafeleinsatz muss beim Schalten des Wählhebels in die Tiptronic-Gasse von „P R N D S“ auf „6 5 4 3 2 1“ wechseln.

- Wählhebel in der Tiptronic-Gasse, nach „+“ und „–“ schalten

Die Anzeige der Wählhebelposition „6 5 4 3 2 1“ im Schalttafeleinsatz muss beim Schalten des Wählhebels nach „+“ bzw. nach „–“ jeweils einen Gang höher bzw. niedriger anzeigen (wechseln).

– Wählhebelseilzug prüfen und einstellen → Kapitel.

– Zündschlüsselabzugsperre prüfen → Kapitel.

Wählhebel-Positionsanzeige

Gleichzeitiges Leuchten aller Segmente der Wählhebel-Positionsanzeige deutet auf Notlauf des Getriebes hin.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wählhebelseilzug prüfen und einstellen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Prüfen

– Wählhebel in Stellung „P“ schalten.

– Zündung ausschalten.

– Motorabdeckung ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

– Luftfilter ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

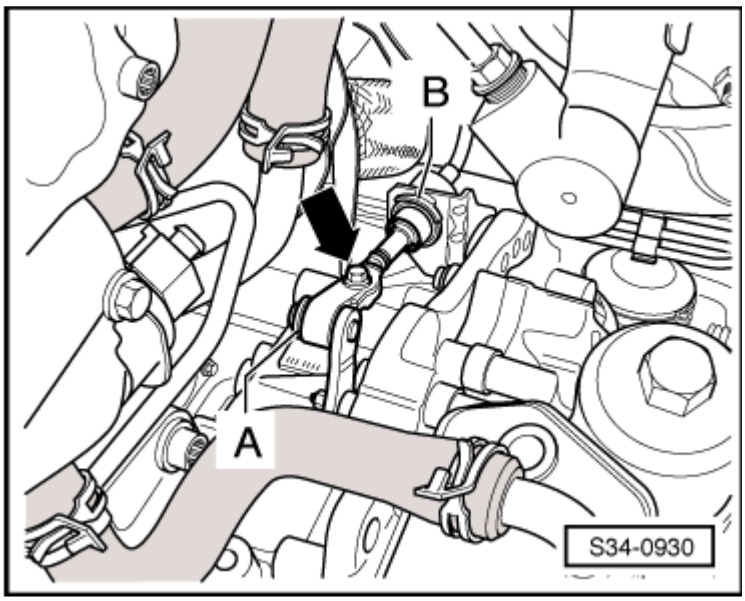
→ Rep.-Gr.24.

– Sicherungsscheibe -A- entriegeln und nach oben abnehmen.

– Sicherungsscheibe -B- nach oben abziehen.

– Wählhebelseilzug von Hebel/Schaltwelle abdrücken und oben ablegen.

– Wählhebelseilzug so ablegen, dass sich das Ende frei bewegen kann.



Hinweis

Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.

– Zündung einschalten und Bremspedal betätigen.

– Wählhebel von „P“ nach „S“ schalten.

– Schutzhülle bei der Schaltbetätigung vorn am Wählhebelseilzug auf Beschädigung prüfen, ggf. Seilzug ersetzen.

- Schaltbetätigung und Wählhebelseilzug müssen beim Schalten leichtgängig sein, ggf. Wählhebelseilzug ersetzen → Kapitel oder Schaltbetätigung instand setzen → Kapitel.

Kugelpfanne des Wählhebelseilzuges und Hebel/Schaltwelle nicht fetten.

– Wählhebelseilzug vorsichtig auf

Hebel/Schaltwelle aufdrücken.

– Wählhebelseilzug mit neuen Sicherungsscheiben und **»gelöster«** Einstellschraube wieder anbauen.

– Wählhebelseilzug einstellen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einstellen

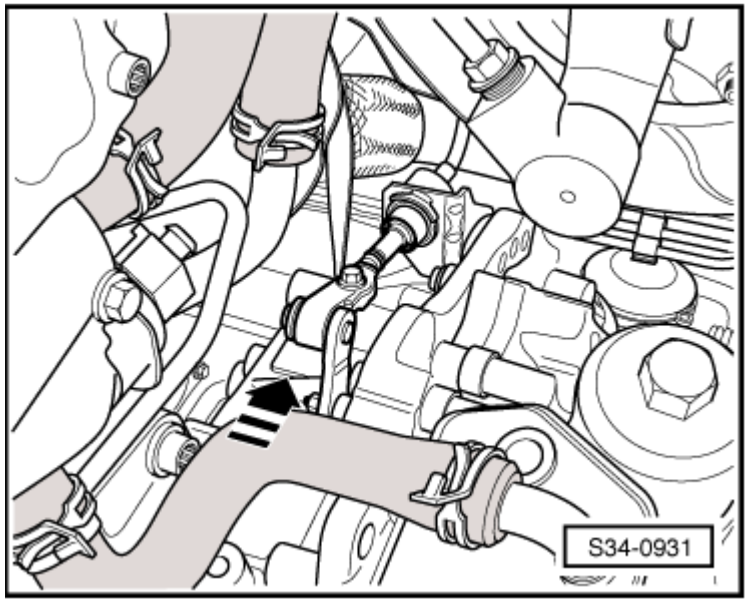
Der Wählhebelseilzug muss immer eingestellt werden, wenn:

- Der Wählhebelseilzug vom Getriebe abgebaut wurde.
- Motor und (oder) Getriebe aus- und eingebaut wurden.
- Teile der Aggregatelagerung aus- und eingebaut wurden.
- Der Seilzug selbst oder die Schaltbetätigung aus- und eingebaut wurde.
- Motor/Getriebe in ihrer Lage verändert wurden, zum Beispiel spannungsfrei eingebaut wurden.

Einstellen

– Wählhebel im Fahrzeug in Stellung „P“ schalten.

– Hebel am Getriebe in -Pfeilrichtung- in die Stellung „P“ drücken.



- Neue Sicherungsscheiben -A- und -B- sind eingebaut.
- Einstellschraube -Pfeil- ist gelöst.

– Beide Vorderräder in eine Richtung drehen, z. B. durch Schieben des Fahrzeuges nach vorn, bis der Rasthebel im Getriebe in das Parksperrenrad einrastet und die Räder blockiert werden (lassen sich nicht gemeinsam in einer Richtung drehen).

Hinweis

Bei gelöster Einstellschraube -Pfeil- muss der Wählhebel unbedingt in Stellung „P“ bleiben, da sonst die Einstellung nicht richtig ist.

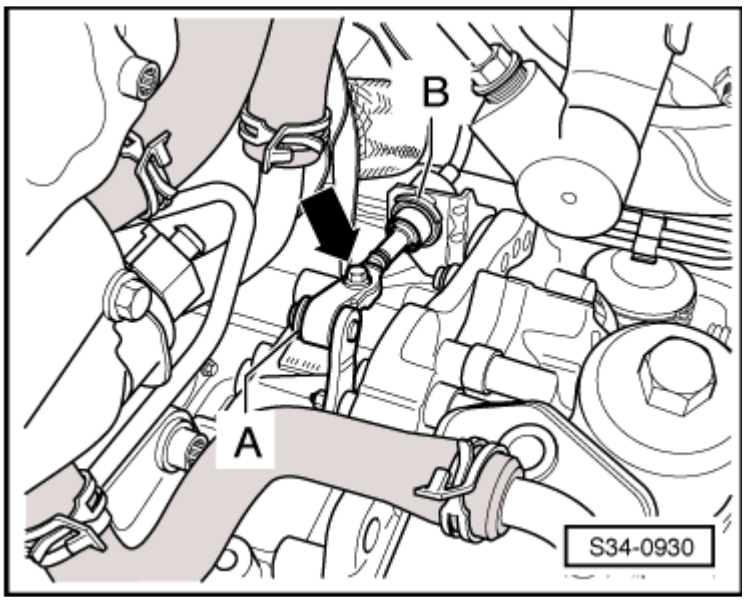
– Wählhebel vorsichtig leicht nach vorn und hinten bewegen, ohne dabei in eine andere Wählhebelposition zu schalten.

– Schraube -Pfeil- am Wählhebelseilzug ruckfrei mit Anzugsdrehmoment anziehen.

Anzugsdrehmoment

♦ bis 11.08 Anzugsdrehmoment 13 Nm

♦ ab 12.08 Anzugsdrehmoment 12 Nm



Hinweis

Beim Anziehen der Schraube -Pfeil- darauf achten, dass sich der Wählhebelseilzug nicht mehr verschiebt.

Damit ist die Einstellung beendet.

Einstellung Wählhebelseilzug prüfen

– Wählhebel aus Stellung „P“ bei gedrückter Taste ca. 5 mm nach hinten ziehen und halten, nicht in die Stellung „R“ schalten.

– Wählhebel loslassen.

• Der Wählhebel muss selbstständig wieder in die Stellung „P“ zurückspringen.

– Ggf. Wählhebel einstellen → Kapitel.

– Wählhebel in Stellung „N“ schalten.

– Wählhebel aus Stellung „N“ bei gedrückter Taste ca. 5 mm nach hinten ziehen und halten, nicht in die Stellung „D“ schalten.

– Wählhebel loslassen.

• Der Wählhebel muss selbstständig wieder in die Stellung „N“ zurückspringen.

– Ggf. Wählhebel einstellen → Kapitel.

– Wählhebel aus Stellung „N“ bei gedrückter Taste ca. 5 mm nach vorne ziehen und halten, nicht in die Stellung „R“ schalten.

– Wählhebel loslassen.

• Der Wählhebel muss selbstständig

wieder in die Stellung „N“ zurückspringen.

– Ggf. Wählhebel einstellen → Kapitel.
– Schaltbetätigung prüfen → Kapitel.
– Luftfilter einbauen → Motor

  → Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

  → Rep.-Gr.24.
– Motorabdeckung einbauen → Motor

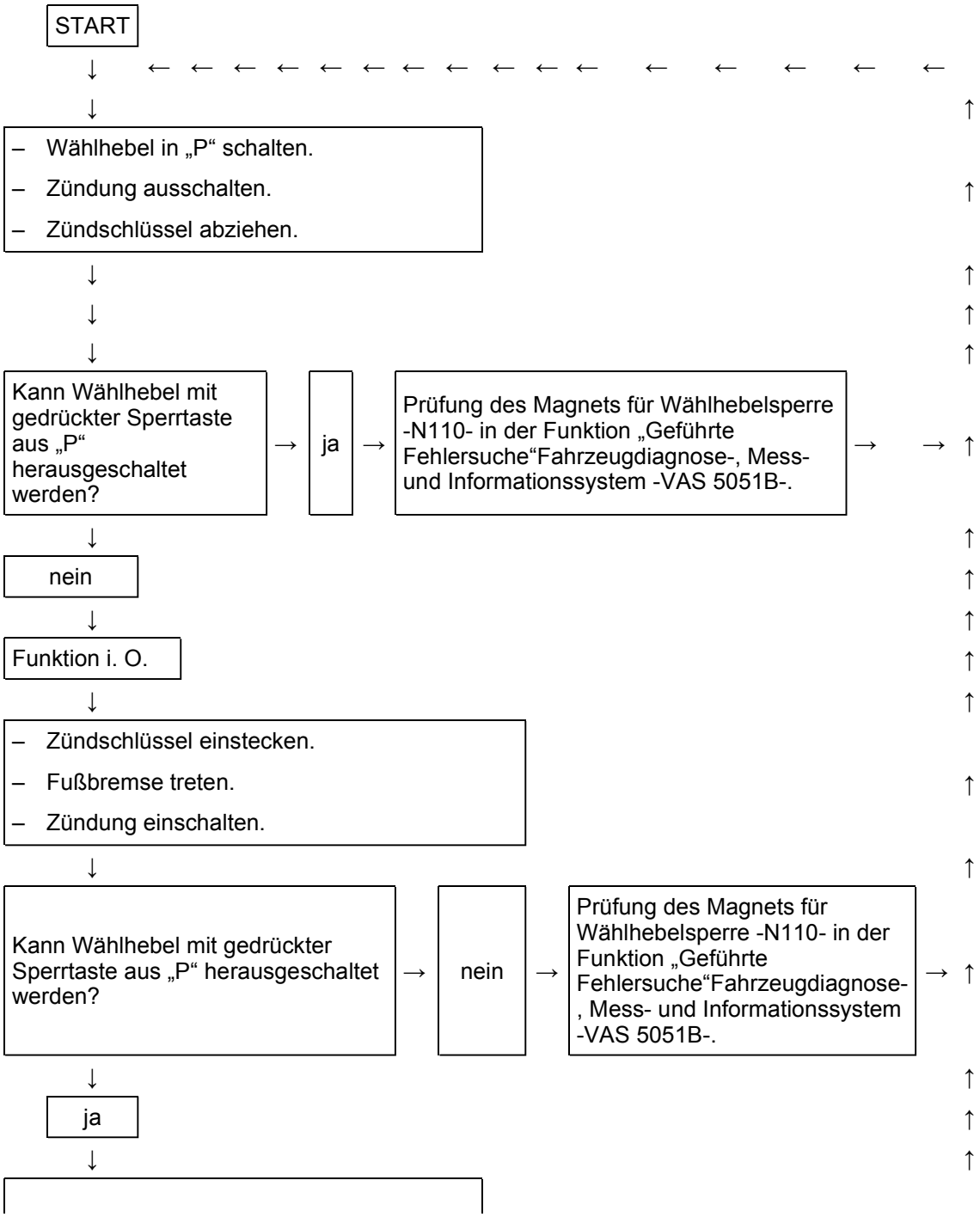
  → Rep.-Gr.10.

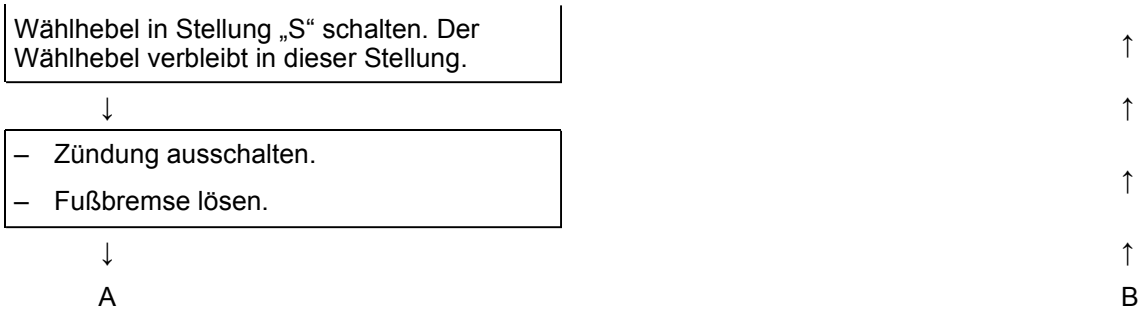
Copyright VW AG

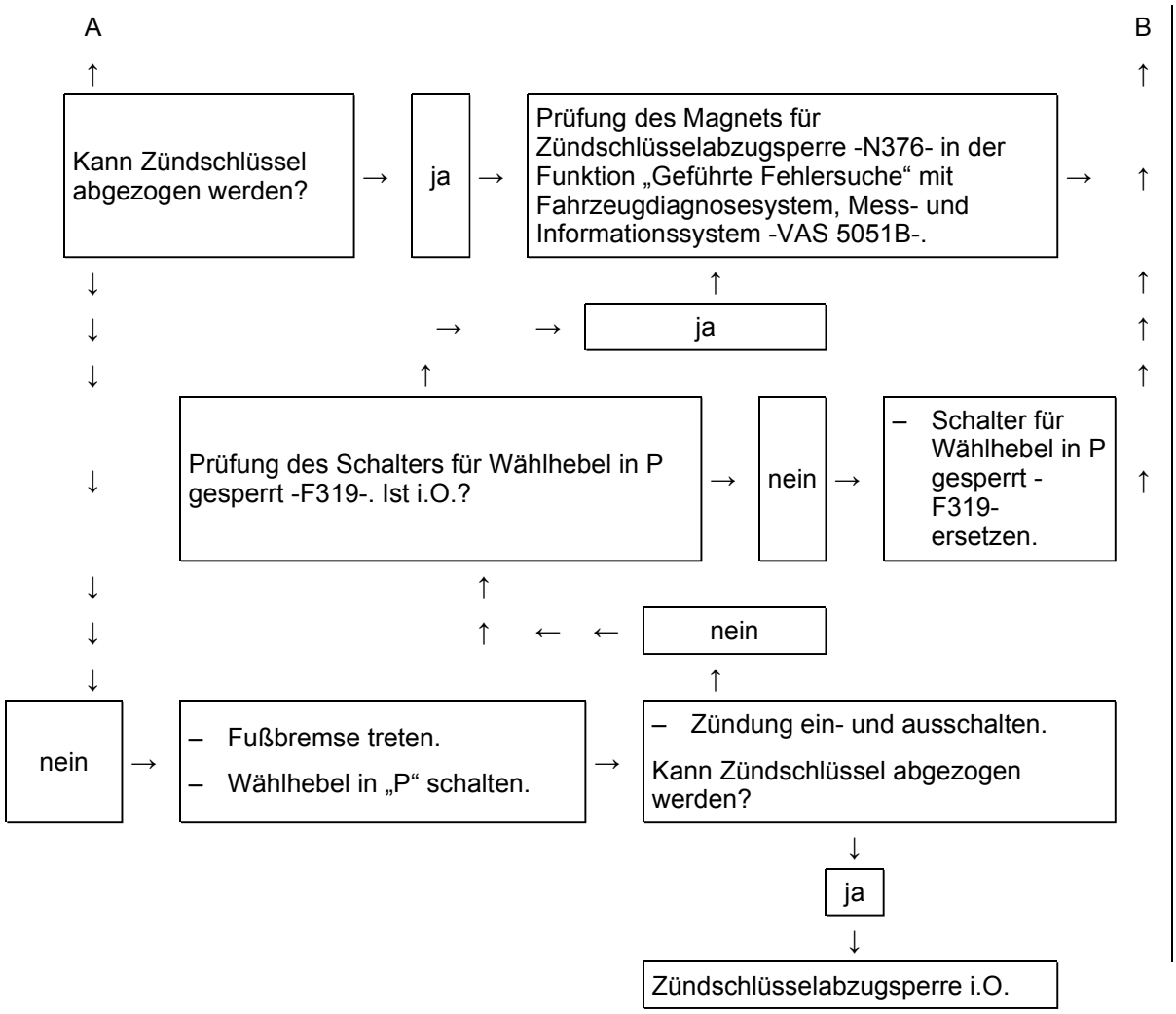
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktion der Zündschlüsselabzugsperre prüfen




Wählhebel in Stellung „S“ schalten. Der Wählhebel verbleibt in dieser Stellung.
– Zündung ausschalten.
– Fußbremse lösen.
A
B


A
B
Kann Zündschlüssel abgezogen werden?
ja
Prüfung des Magnets für Zündschlüsselabzugsperre -N376- in der Funktion „Geführte Fehlersuche“ mit Fahrzeugdiagnosesystem, Mess- und Informationssystem -VAS 5051B-.
ja
Prüfung des Schalters für Wählhebel in P gesperrt -F319-. Ist i.O.?
nein
– Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319- ersetzen.
nein
nein
– Fußbremse treten.
– Wählhebel in „P“ schalten.
– Zündung ein- und ausschalten.
Kann Zündschlüssel abgezogen werden?
ja
Zündschlüsselabzugsperre i.O.

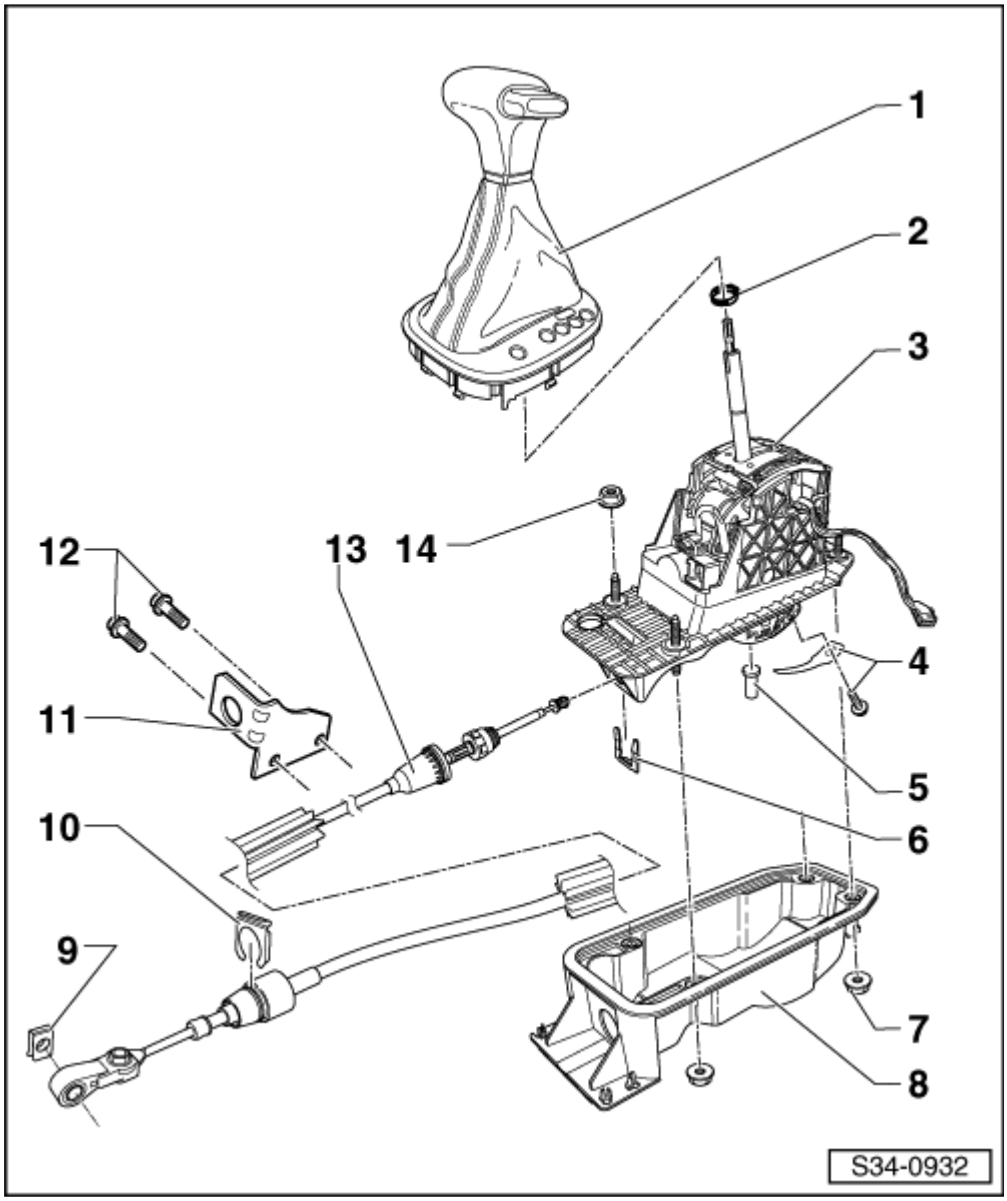
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht - Schaltbetätigung bis 05.09 („alte Schaltung“)

1 - Abdeckung mit Griff



- zur Notentriegelung braucht nur die Abdeckung ausgeclipst werden → Kapitel
- in der Abdeckung sind die Symboleinlage und die Leiterplatte mit Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101- integriert
- ausbauen → Kapitel

2 - Klemmschelle

- ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit Schlauchbinderzange -V.A.G 1275- spannen

3 - Wählhebel und Schaltbetätigung

- mit Magnet für Wählhebelsperre -N110-
- Notentriegelung → Kapitel.
- aus- und einbauen → Kapitel
- nach dem Einbau Wählhebelseilzug einstellen → Kapitel

4 - Schraube mit Feder, 3 Nm

5 - Bolzen

- ausbauen → Kapitel
- nicht fetten

6 - Sicherungsscheibe

- nach Ausbau immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Mutter, 9 Nm

- 4 Stück

8 - Schaltgehäuse

- mit Dichtung

9 - Sicherungsscheibe

- nach Ausbau immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- beim Einbau darauf achten, dass sie einrastet

10 - Sicherungsscheibe

- nach Ausbau immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

11 - Widerlager

- für Wählhebelseilzug

12 - Schraube, 20 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- 2 Stück
- zur Befestigung Widerlager am Getriebegehäuse

13 - Wählhebelseilzug

- Wählhebelseilzug nicht fetten
- aus- und einbauen → Kapitel
- prüfen und einstellen → Kapitel

14 - Mutter, 9 Nm

- 4 Stück

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

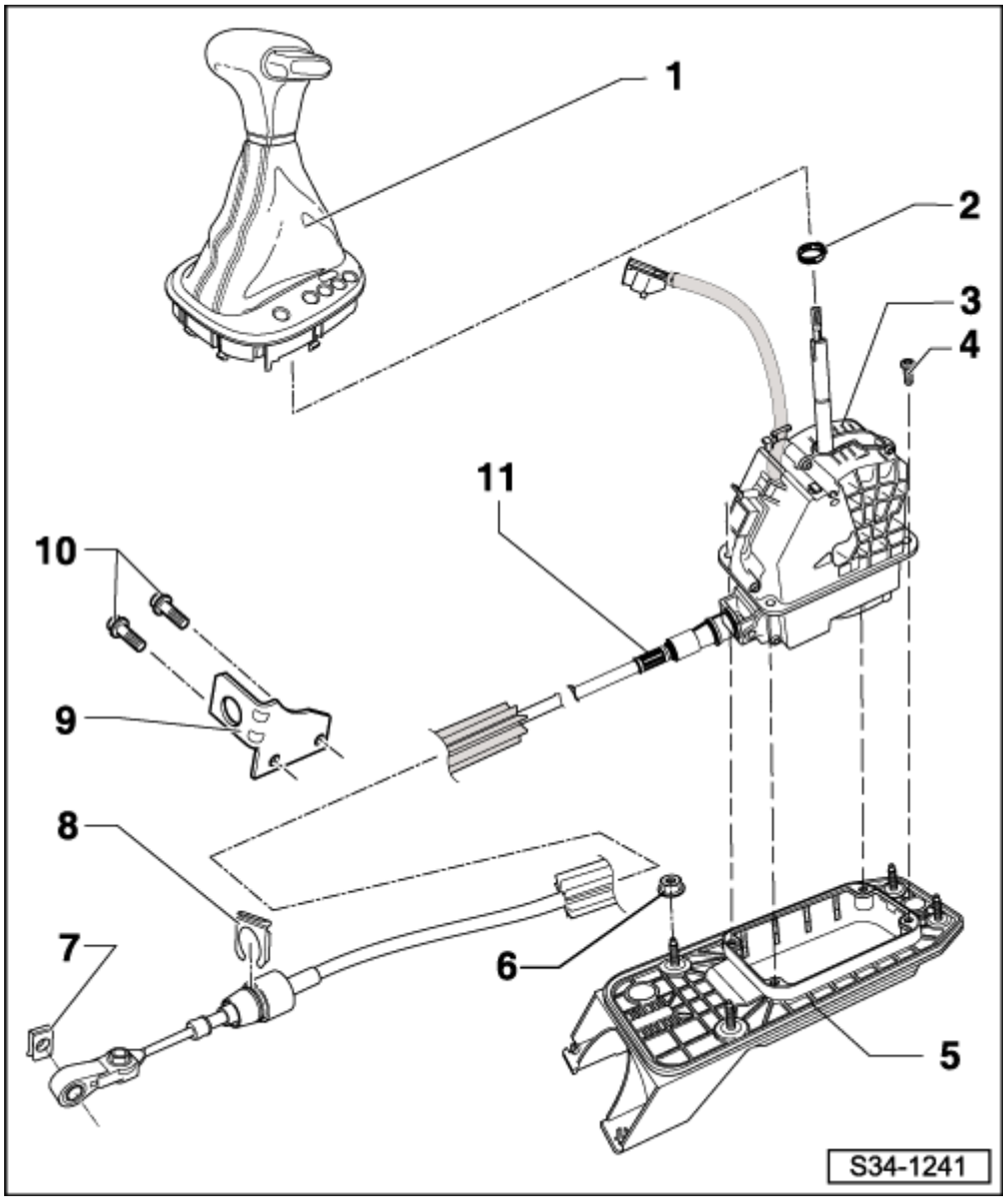
Montageübersicht - Schaltbetätigung ab 06.09 („neue Schaltung“)

Hinweis

Der Wählhebelseilzug konnte bei Fahrzeugen bis Baudatum 05.09 („alte Schaltung“) einzeln ersetzt werden → Kapitel. Ab Baudatum 06.09 („neue Schaltung“) ist dies nicht mehr möglich, der Wählhebelseilzug Pos. 11 darf von der Schaltbetätigung Pos. 3 nicht abgebaut (getrennt) werden und wird gemeinsam als ein Bauteil ersetzt → Elektronischer Katalog der Originalteile.

1 - Abdeckung mit Griff

- ❑ Abdeckung ausbauen → Kapitel



- zur Notentriegelung braucht nur die Abdeckung ausgeclipst werden → Kapitel
- in der Abdeckung sind die Symboleinlage und die Leiterplatte mit Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101- integriert

2 - Klemmschelle

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit Schlauchbinderzange -V.A.G 1275- spannen

3 - Wählhebel und Schaltbetätigung

- mit Magnet für Wählhebelsperre - N110-
- Notentriegelung → Kapitel
- aus- und einbauen → Kapitel
- nach dem Einbau Wählhebelseilzug einstellen → Kapitel
- Schaltbetätigung aus dem Schaltgehäuse ausbauen → Abb.

4 - Schraube

5 - Schaltgehäuse mit Dichtung

- Schaltgehäuse ausbauen → Abb.

6 - Mutter, 25 Nm

- 4 Stück

7 - Sicherungsscheibe

- nach Ausbau immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- beim Einbau darauf achten, dass sie einrastet

8 - Sicherungsscheibe

- nach Ausbau immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

9 - Widerlager

- für Wählhebelseilzug

10 - Schraube, 20 Nm + 90°($^{1}/_{4}$ Umdr.) weiterdrehen

- ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- 2 Stück
- zur Befestigung Widerlager am Getriebegehäuse

11 - Wählhebelseilzug

Hinweis

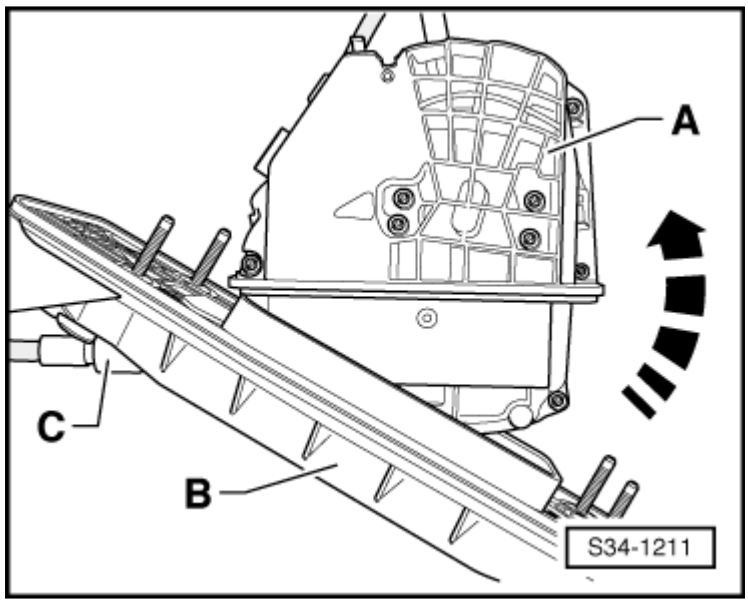
Der Wählhebelseilzug darf von der Schaltbetätigung Pos. 3 nicht abgebaut werden und wird gemeinsam als ein Bauteil ersetzt → Elektronischer Katalog der Originalteile.

- Wählhebelseilzug nicht fetten
- aus dem Schaltgehäuse aus- und einbauen → Abb.
- prüfen und einstellen → Kapitel

Schaltbetätigung gemeinsam mit dem Wählhebelseilzug aus dem Schaltgehäuse ausbauen

Schaltbetätigung -A- gemeinsam mit dem Wählhebelseilzug -C- aus dem Schaltgehäuse -B- in -Pfeilrichtung- ausbauen. Dazu 4 Schrauben Pos. 4

herausschrauben (Abb. S34-1241 → Kapitel).



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Griff und Abdeckung für Schaltbetätigung aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Schlauchbinderzange -z. B. V.A.G 1275-
- Entriegelungswerkzeug -T30098-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

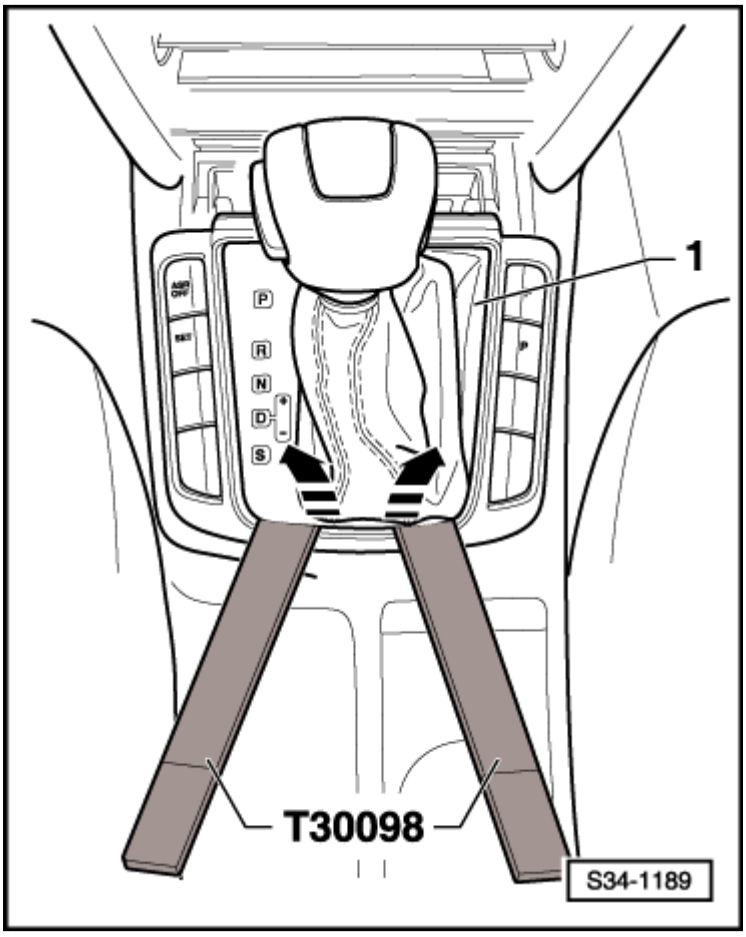
– Wählhebel in Stellung „N“ schalten.

– Zündung ausschalten.

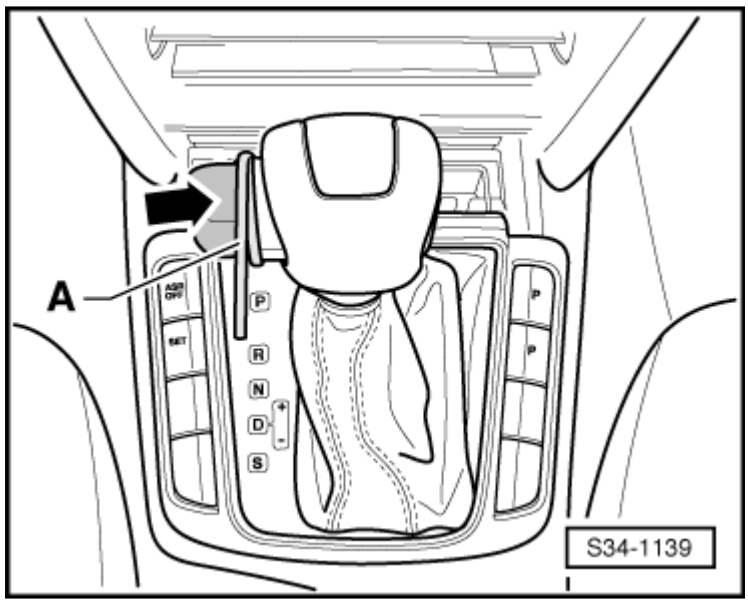
– Ascher in der Mittelkonsole öffnen.

– Abdeckung mit Schaltknopf mit Entriegelungswerkzeug -T30098- ausbauen. Abdeckung hinten links und rechts hochziehen -Pfeile-.

Abdeckung vorsichtig lösen.



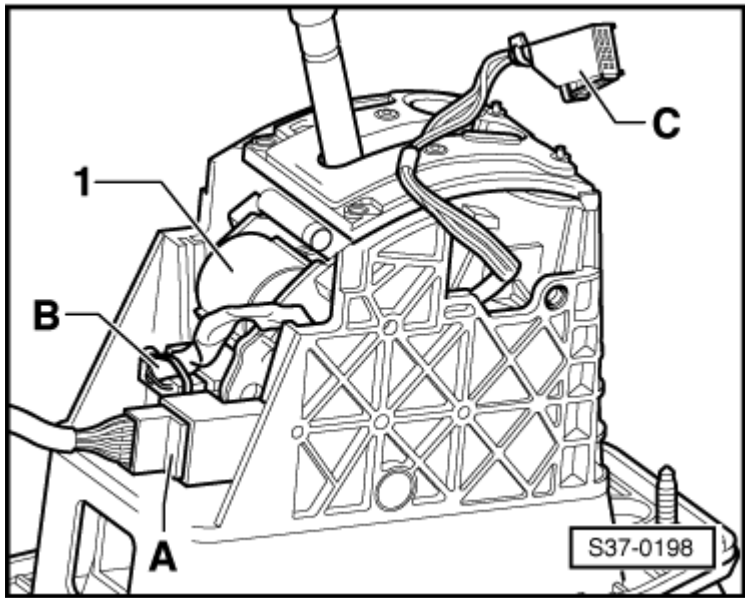
– Vor dem Ausbauen des Griffes Sperrtaste über ihren Druckpunkt herausziehen und diesen mit einem Kabelbinder oder geeignetem Draht sichern. So kann verhindert werden, dass die Taste versehentlich in den Griff gedrückt wird.



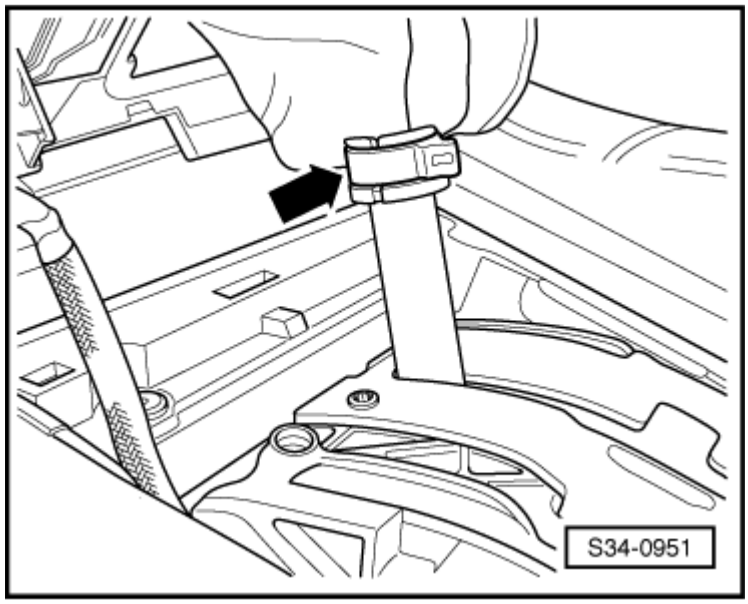
– Steckverbindung -C- von der Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101- entriegeln und abziehen.

Hinweis

- *Pos. -A-, -B- und -1- nicht beachten.*
- *Ab Baudatum 06.09 ist die Schaltbetätigung geändert, die 4-polige Steckverbindung -B- und der Magnet für Wählhebelsperre -N110--1- befinden sich bereits in der Schaltbetätigung → Kapitel.*



– Klemmschelle -Pfeil- unterhalb des Griffes öffnen und Griff mit Abdeckung abziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

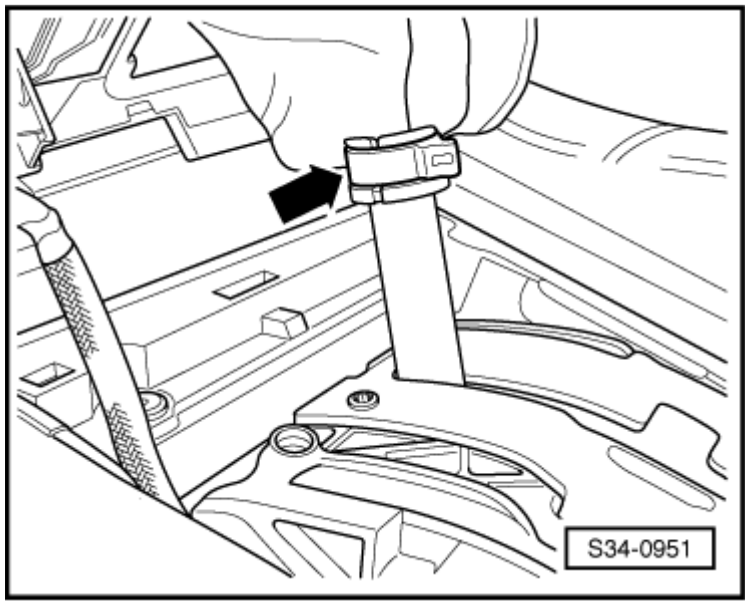
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Zum Einbauen des Griffs für Wählhebel muss die Sperrtaste bis zum Anschlag herausgezogen werden. Dann muss der Griff mit einem Kabelbinder -Pfeil- oder mit der werkseitig zum neuen Griff mitgelieferten Montagehilfe gesichert sein.*
- *Wurde die Sperrtaste versehentlich nicht gesichert, darf sie nicht mit mechanischen Hilfswerkzeugen aus dem Griff für Wählhebel herausgezogen werden. Setzen Sie eine Druckluftpistole unten am Griff an und drücken Sie die Sperrtaste mit Druckluft heraus.*



– Griff für Wählhebel mit neuer Klemmschelle vollständig auf den Wählhebel stecken – die Sperrtaste zeigt zum Fahrer.

- Der Griff muss dabei in die Ringnut des Wählhebels einrasten.

– Entfernen Sie den Kabelbinder bzw. die Montagehilfe. Nach dem Entfernen greift die Sperrtastenbetätigung in die senkrechte Nut des Wählhebels ein. Ggf. die Sperrtaste in den Griff für Wählhebel hineindrücken.

Klemmschelle mit Schlauchbinderzange spannen.

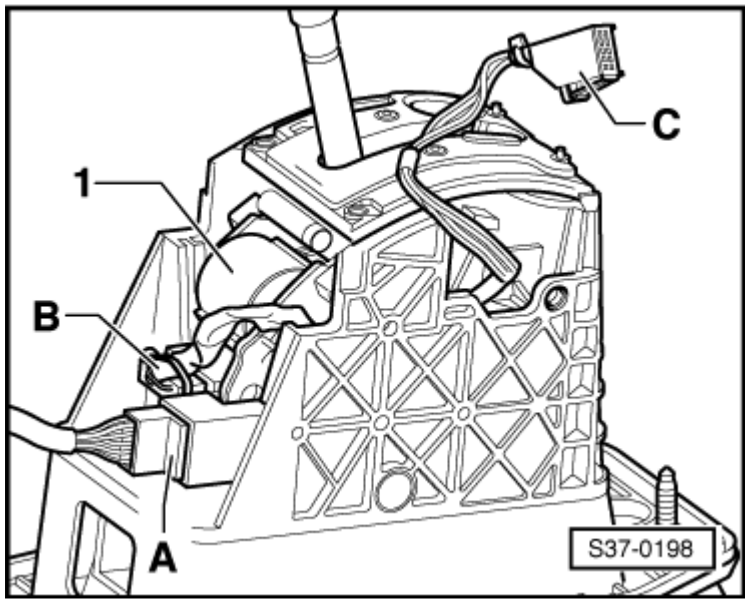
– Steckverbindung -C- für Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101- aufstecken.

Hinweis

- *Beim Aufstecken der Steckverbindung -C- darauf achten, dass die Kontaktstifte der Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101 - nicht verbogen werden und dass die Haltenasen der Abdeckung nicht*

abbrechen.

- *Pos. -A-, -B- und -1- nicht beachten.*
- *Ab Baudatum 06.09 ist die Schaltbetätigung geändert, die 4-polige Steckverbindung -B- und der Magnet für Wählhebelsperre -N110--1- befinden sich bereits in der Schaltbetätigung → Kapitel.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schaltbetätigung aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Zange für Federbandschellen, z. B. -VAS 6340-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Griff und Abdeckung für Schaltbetätigung ausbauen → Kapitel.

– Wählhebel in Stellung „P“ schalten.

– Zündung ausschalten.

Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Batterie-Masseband bei ausgeschalteter Zündung abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Ascher bzw. Ablage vor der Schaltbetätigung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

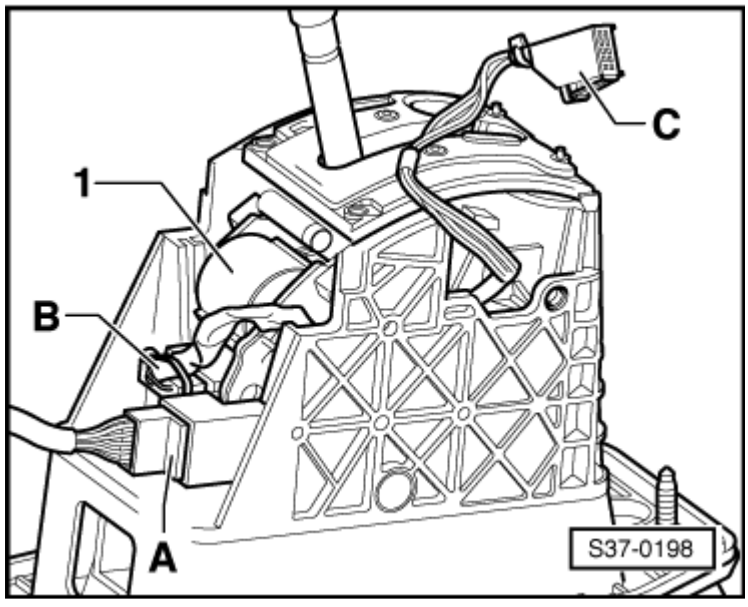
→ Rep.-Gr.68.

– Mittelkonsole und Luftführung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.68.

– Steckergehäuse der Steckverbindung -A- nach vorn herausziehen.

– Steckverbindung -A- von der Schaltbetätigung zum Fahrzeugleitungssatz trennen.



Hinweis

- *Pos. -B-, -C- und -1- nicht beachten.*
- *Ab Baudatum 06.09 ist die Schaltbetätigung geändert, die 4-polige Steckverbindung -B- und der Magnet für Wählhebelsperre -N110--1- befinden sich bereits in der Schaltbetätigung → Kapitel.*

– Motorabdeckung ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

– Luftfilter ausbauen → Motor

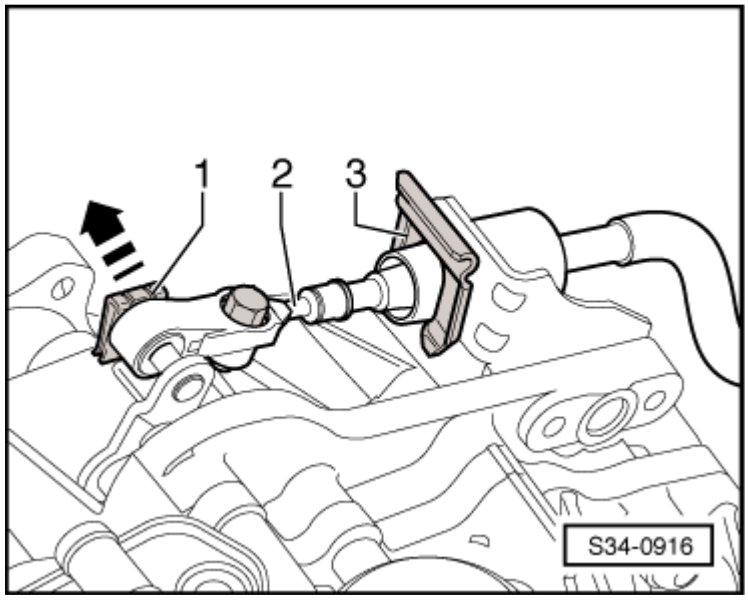
→ Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

→ Rep.-Gr.24.

– Sicherungsscheibe -1- entriegeln und nach oben abnehmen.

– Sicherungsscheibe -3- nach oben abnehmen.

– Wählhebelseilzug -2- von Hebel/Schaltwelle in -Pfeilrichtung- abdrücken und oben ablegen.



Hinweis

- *Sicherungsblech für Wählhebelseilzug -3- muss immer ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.*
- *Wählhebelseilzug nicht nach hinten aus dem Seilzugwiderlager drücken. Der Wählhebelseilzug wird erst beim Abnehmen der Schaltbetätigung aus dem Seilzugwiderlager herausgeführt.*

– Fahrzeug anheben.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Tunnelbrücke hinten -1- und Tunnelbrücke vorn -2- von der Karosserie ausbauen, falls vorhanden.

– Halter -3- für Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen.

– Doppelschelle -4- lösen.

Hinweis

- *Das Abkoppelelement im Abgasvorrohr darf nicht mehr als 10° geknickt werden - Beschädigungsgefahr.*
- *Zum Abnehmen des Nachschalldämpfers der Abgasanlage wird ein 2. Mechaniker benötigt.*

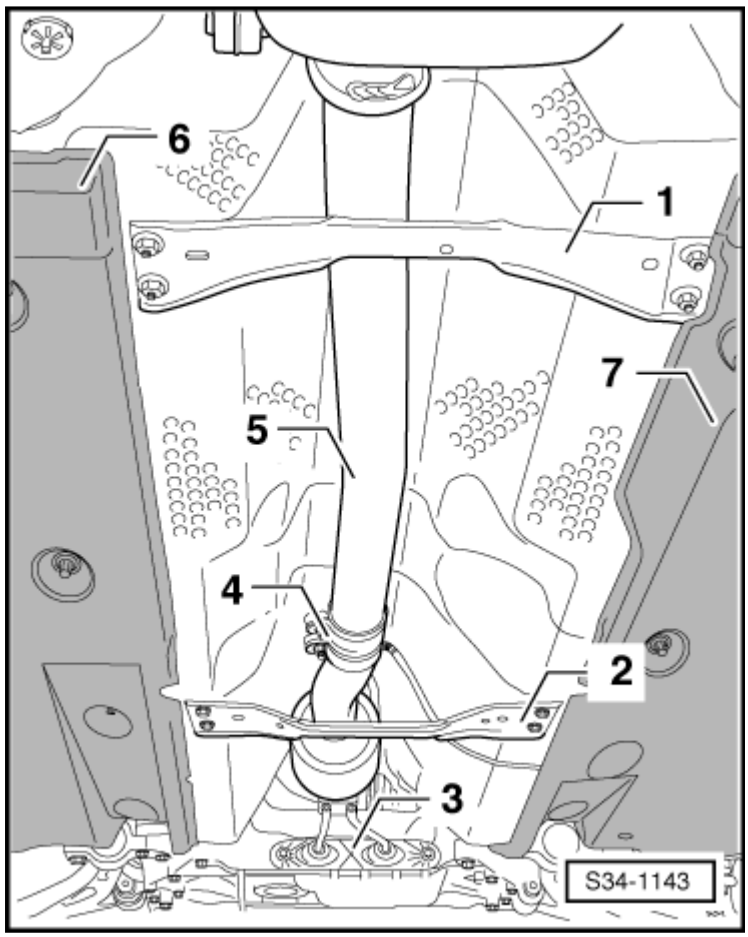
– Abgasrohr hinten -5- von der Doppelschelle ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Verkleidungen für Fahrzeugboden links -6- und rechts -7- von der Karosserie lösen.

– Lambdasondenleitung am Abschirmblech ausclipsen.

Für Fahrzeuge mit Frontantrieb



– Abschirmblech unter der Schaltbetätigung nach hinten abnehmen, dazu die Clips -Pfeile- lösen.

Für Fahrzeuge mit Allradantrieb

– Die gesamte Abgasanlage ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Wärmeschutzblech für Kardanwelle abbauen.

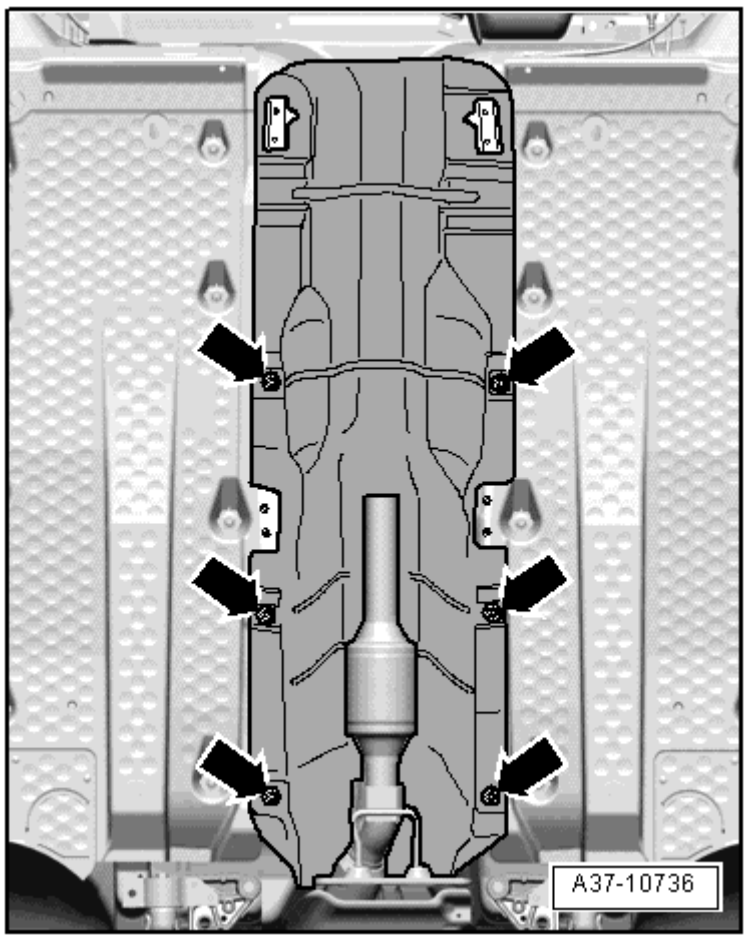
– Kardanwelle ausbauen → Kapitel.

– Abschirmblech unterhalb der Schaltbetätigung ausbauen.

Für alle Fahrzeuge

Hinweis

Zum Abnehmen der Schaltbetätigung ist ein 2. Mechaniker unter dem Fahrzeug erforderlich.



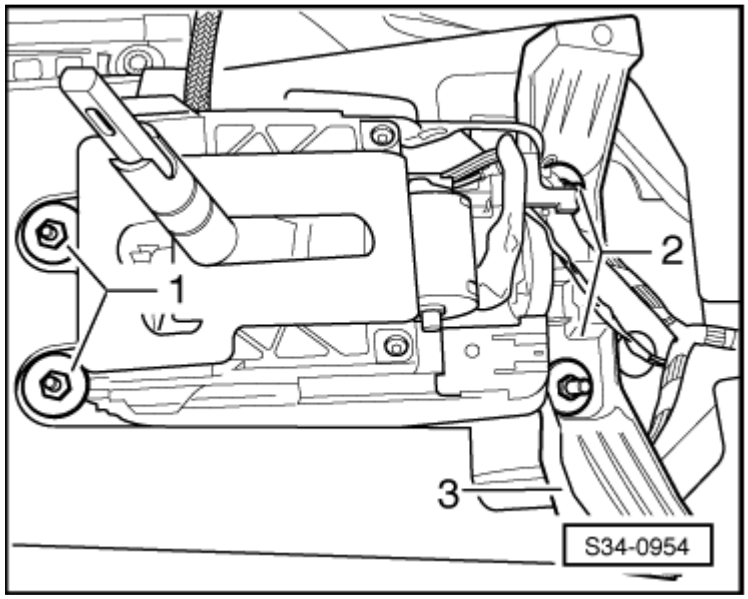
– Muttern -1- und -2- abschrauben.

– Schaltbetätigung zusammen mit dem Wählhebelseilzug nach unten abnehmen.

Hinweis

Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.

Schaltbetätigung (nur Fahrzeuge bis Baudatum 05.09 „alte Schaltung“ → Kapitel) kann auch ohne Wählhebelseilzug ersetzt werden, dazu ist der Wählhebelseilzug von der Schaltbetätigung zu trennen, Wählhebelseilzug ausbauen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Anzugsdrehmomente der Schrauben bzw. Muttern sowie die Angabe, ob die Schrauben bzw. Muttern zu ersetzen sind → Kapitel.

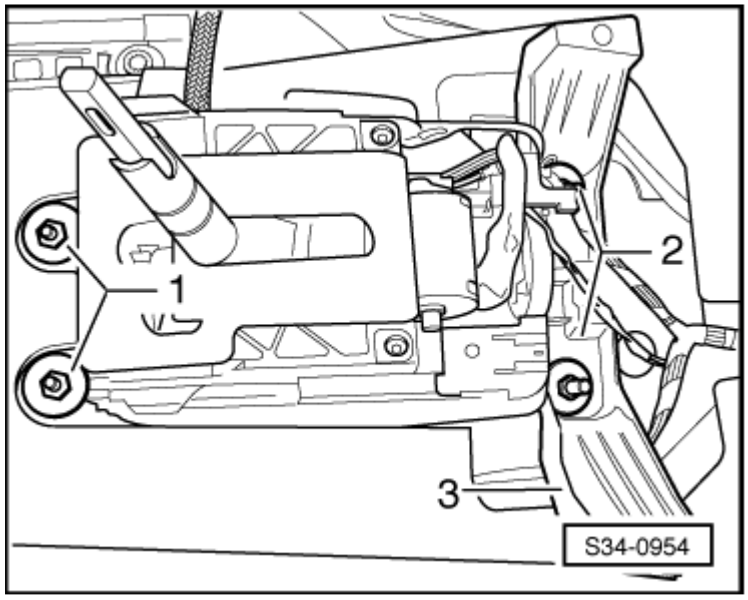
Hinweis

Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.

– Schaltbetätigung einsetzen und Muttern hinten -1- handfest anziehen.

– Strebe für Mittelkonsole -3-, wie in der Abb. dargestellt, auf die Schaltbetätigung aufstecken.

– Muttern -1- und -2- mit Anzugsdrehmoment festziehen.



Anzugsdrehmomente der Schrauben bzw. Muttern sowie die Angabe, ob die Schrauben bzw. Muttern zu ersetzen sind:

- Fahrzeuge bis Baudatum 05.09 („alte Schaltung“) → Kapitel
- Fahrzeuge ab Baudatum 06.09 („neue Schaltung“) → Kapitel

Das Zusammenstecken der Steckverbindung -A- darf nicht erfolgen, wenn das Steckergehäuse in der Schaltbetätigung eingerastet ist. Beim Zusammenstecken (hoher Widerstand durch Feder) bricht die Verrastung vom Steckergehäuse ab.

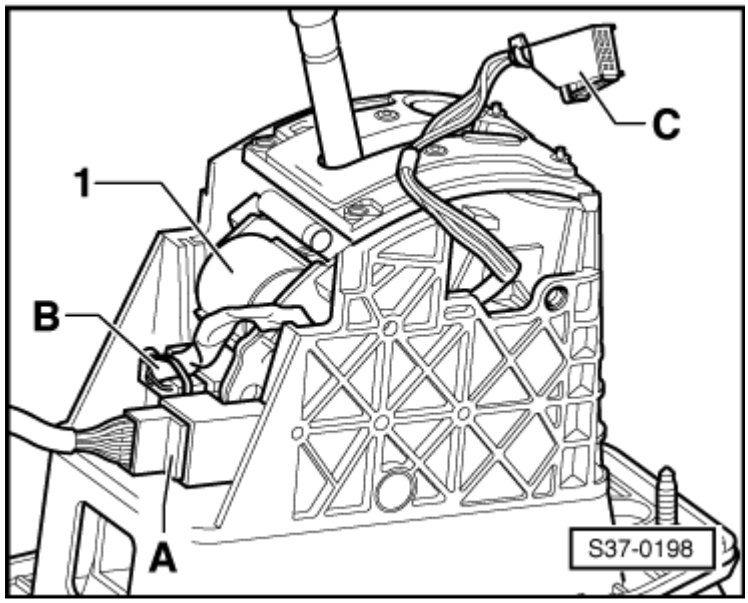
– Stecker -A- und Steckergehäuse verbinden und anschließend in die Schaltbetätigung einrasten.

– Ascher bzw. Ablage vor der Schaltbetätigung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.68.

Hinweis

Ab Baudatum 06.09 ist die Schaltbetätigung geändert, die 4-polige Steckverbindung -B- und der Magnet für Wählhebelsperre -N110--1- befinden sich bereits in der Schaltbetätigung → Kapitel.



- Luftführung und Mittelkonsole einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.68.

- Griff und Abdeckung für Schaltbetätigung einbauen → Kapitel.

- Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb Kardanwelle einbauen → Kapitel.

- Batterie-Masseband anklemmen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.27.

Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

- Funktion der Zündschlüsselabzugsperre prüfen → Kapitel.

- Wählhebelseilzug einstellen → Kapitel.

- Luftfilter einbauen → Motor

  → Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

  → Rep.-Gr.24.

- Schaltbetätigung prüfen → Kapitel.

- Abschirmblech unterhalb der Schaltbetätigung einbauen und die Verkleidungen für Fahrzeugboden am Aufbau befestigen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.

- Abgasanlage einbauen und spannungsfrei einrichten → Motor

  → Rep.-Gr.26.

- Tunnelbrücken unterhalb der Abgasanlage anbauen → Motor

  → Rep.-Gr.26.

Einbauen

- Geräuschdämpfung einbauen
  → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Wählhebelseilzug aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Zange für Federbandschellen, z. B. -VAS 6340-

Hinweis

Der Wählhebelseilzug konnte bei Fahrzeugen bis Baudatum 05.09 („alte Schaltung“) einzeln ersetzt werden → Kapitel. Ab Baudatum 06.09 („neue Schaltung“) ist dies nicht mehr möglich, der Wählhebelseilzug darf von der Schaltbetätigung nicht abgebaut (getrennt) werden und wird gemeinsam als ein Bauteil ersetzt → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Wählhebel in Stellung „S“ schalten.

Fahrzeuge bis Baudatum 05.09 („alte Schaltung“)

– Zündung ausschalten.

– Motorabdeckung ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

– Luftfilter ausbauen → Motor

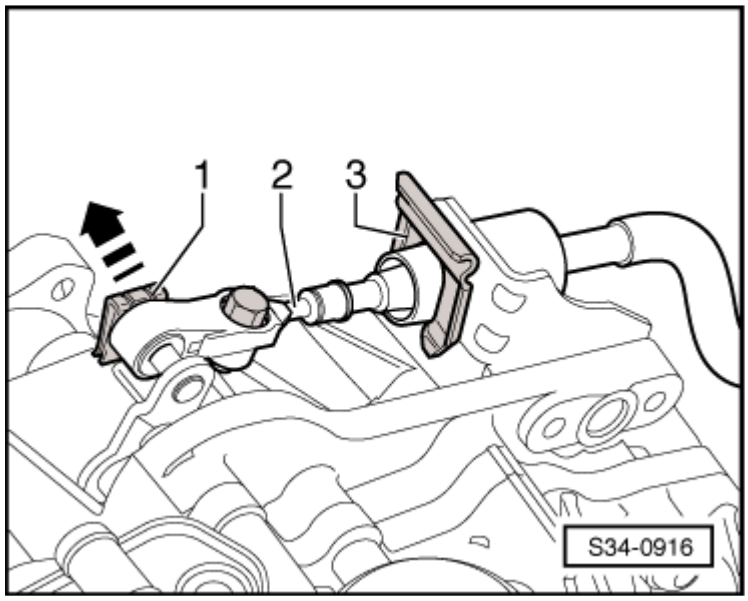
→ Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

→ Rep.-Gr.24.

– Sicherungsscheibe -1- entriegeln und nach oben abnehmen.

– Sicherungsscheibe -3- nach oben abnehmen.

– Wählhebelseilzug -2- von Hebel/Schaltwelle in -Pfeilrichtung- abdrücken und oben ablegen.



Hinweis

- *Sicherungsblech für Wählhebelseilzug -3- und Sicherungsscheibe -1- müssen immer ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.*

– Fahrzeug anheben.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Tunnelbrücke hinten -1- und Tunnelbrücke vorn -2- von der Karosserie ausbauen, falls vorhanden.

– Halter -3- für Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen.

– Doppelschelle -4- lösen.

Hinweis

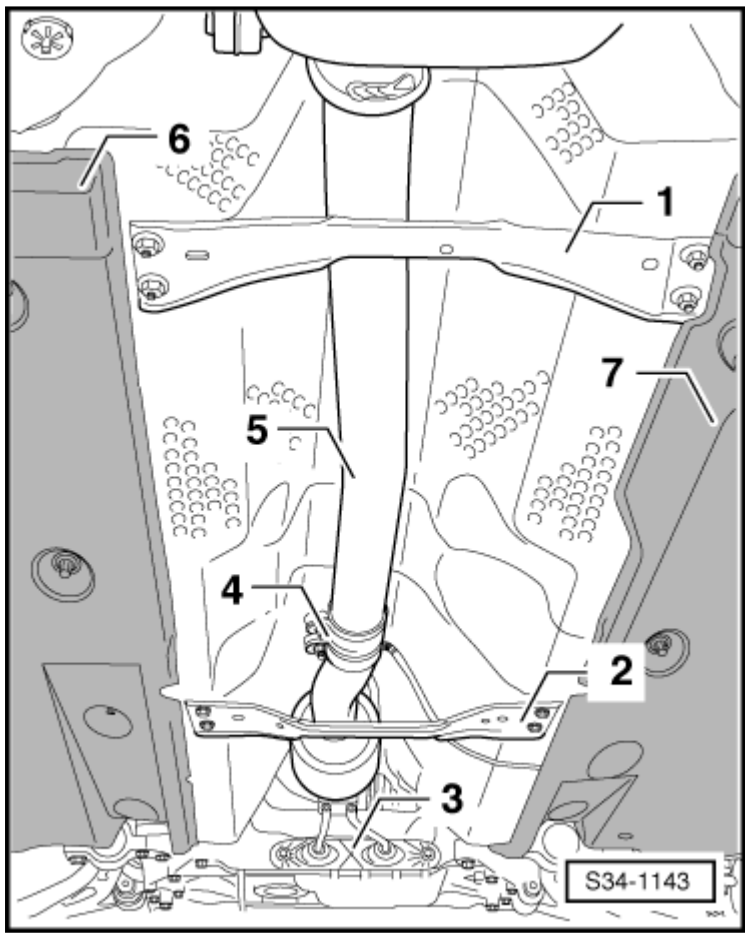
- *Das Abkoppelelement im Abgasvorrohr darf nicht mehr als 10° geknickt werden - Beschädigungsgefahr.*
- *Zum Abnehmen des hinteren Teils der Abgasanlage wird ein 2. Mechaniker benötigt.*

– Abgasrohr hinten -5- von der Doppelschelle ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Verkleidungen für Fahrzeugboden links -6- und rechts -7- von der Karosserie lösen.

– Leitung für Lambdasonde am Abschirmblech ausclipsen.



Für Fahrzeuge mit Frontantrieb

– Abschirmblech unterhalb der Schaltbetätigung nach hinten herausnehmen, dazu die Clips - Pfeile- lösen.

Für Fahrzeuge mit Allradantrieb

– Die gesamte Abgasanlage ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

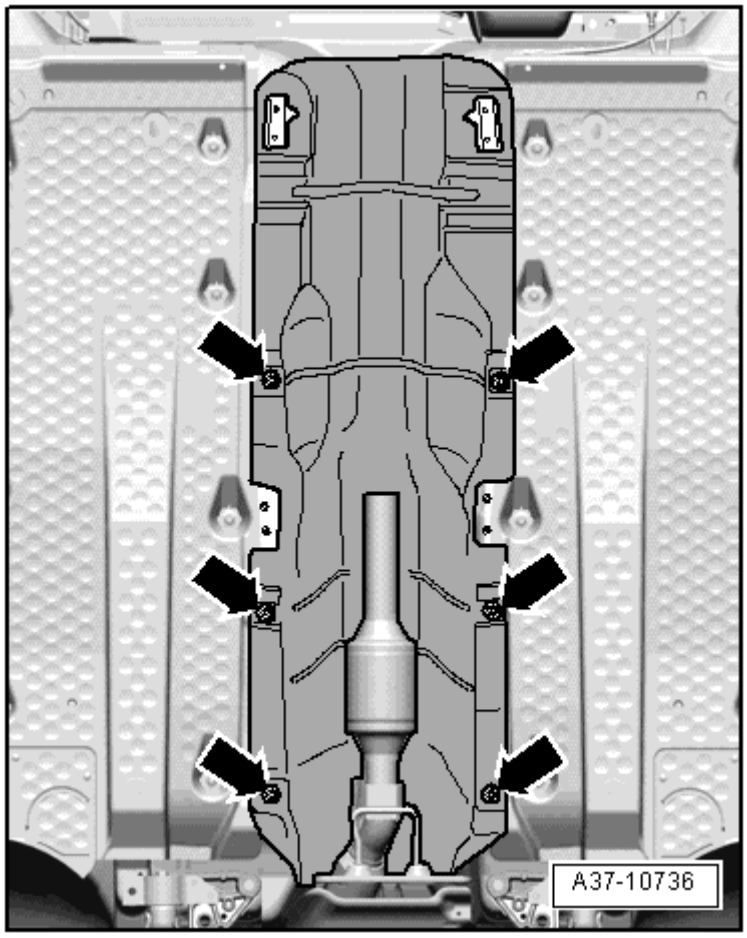
– Wärmeschutzblech für Kardanwelle abbauen.

– Kardanwelle ausbauen → Kapitel.

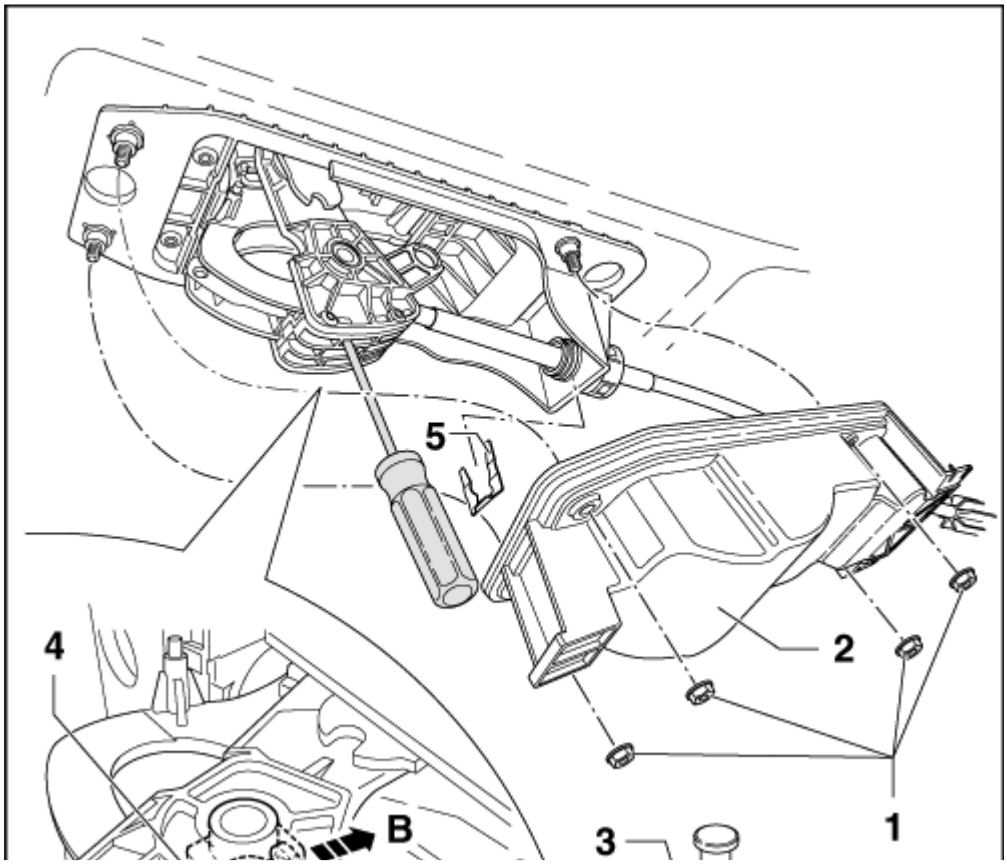
– Abschirmblech unterhalb der Schaltbetätigung ausbauen.

Für alle Fahrzeuge

Ausbauen



– Muttern -1- abschrauben und das Schaltgehäuse -2- soweit wie möglich auf dem Wählhebelseilzug nach vorn schieben.



Vorsicht!

- ***Die Leiterplatte der Schaltbetätigung auf keinen Fall mit den Fingern berühren, da durch statische Entladung die elektrischen Bauteile auf der Leiterplatte zerstört werden können.***
- ***Die Leiterplatte kann nur zusammen mit der Schaltbetätigung ersetzt werden!***

– Sicherungslasche -3-, welche den Bolzen -4- sichert, vorsichtig in -Pfeilrichtung A- ziehen. Gleichzeitig den Bolzen -4- mit einem Schraubendreher nur so weit wie nötig in -Pfeilrichtung B- drücken.

Hinweis

- *Sicherungslasche -3- nicht abbrechen, sonst muss die Schaltbetätigung ersetzt werden.*
- *Den Schraubendreher, wie in der Abbildung dargestellt, in die rechte Bohrung der Schaltbetätigung, führen und gegen den Bolzen drücken.*
- *Dieser Vorgang ist nur möglich, wenn der Wählhebel in Stellung „S“ geschalten ist.*
- *Achten Sie darauf, dass der Bolzen nicht ganz herausgedrückt wird. Lässt sich schlecht einsetzen.*

– Sicherungsblech -5- ausbauen.

Fahrzeuge ab Baudatum 06.09 („neue Schaltung“)

Hinweis

Der Wählhebelseilzug (Fahrzeuge ab Baudatum 06.09 „neue Schaltung“ → Kapitel) darf von der Schaltbetätigung nicht abgebaut werden und wird gemeinsam als ein Bauteil ersetzt → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Schaltbetätigung zusammen mit dem Wählhebelseilzug abbauen → Kapitel.

Fortsetzung für Fahrzeuge bis Baudatum 05.09 („alte Schaltung“)

– Wählhebelseilzug herausnehmen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Schutzhülle des Wählhebelseilzuges auf Beschädigung prüfen; die Schutzhülle kann nur gemeinsam mit dem Wählhebelseilzug ersetzt werden.*
- *Richtigen Sitz der Schutzhülle prüfen und Schutzhülle nicht verdreht einbauen.*

Anzugsdrehmomente der Schrauben bzw. Muttern sowie die Angabe, ob die Schrauben bzw. Muttern zu ersetzen sind → Kapitel.

Kugelpfanne des Wählhebelseilzuges und Kugelkopf/Wählhebel nicht fetten.

Fahrzeuge bis Baudatum 05.09 („alte Schaltung“)

Vorsicht!

- ***Die Leiterplatte der Schaltbetätigung auf keinen Fall mit den Fingern berühren, da durch statische Entladung die elektrischen Bauteile auf der Leiterplatte zerstört werden können.***
- ***Die Leiterplatte kann nur zusammen mit der Schaltbetätigung ersetzt werden!***

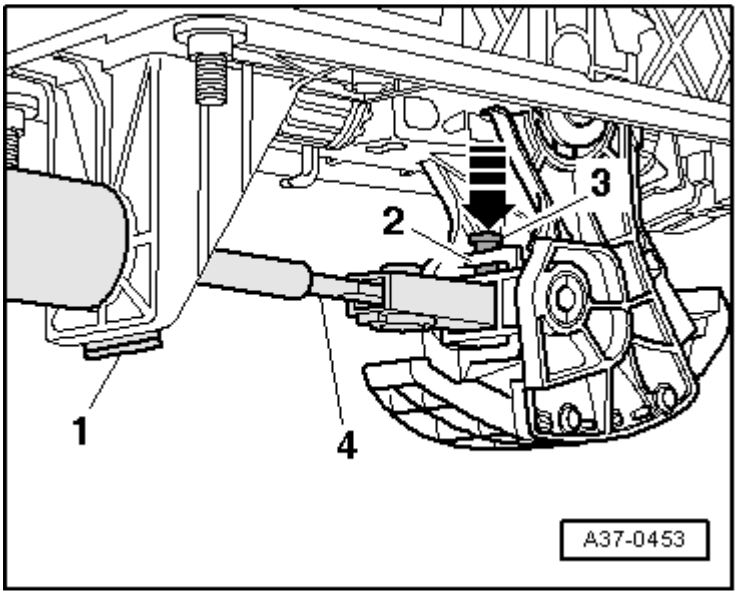
– Wählhebelseilzug mit Schutzhülle in das Schaltgehäuse einführen. Schutzhülle dabei nicht beschädigen.

– Ende des Wählhebelseilzugs -4- in das Gelenk des Wählhebels einstecken.

– Bolzen -3- nach unten drücken - Pfeilrichtung- und prüfen, ob er von der Sicherungslasche -2- verriegelt ist.

– Neues Sicherungsblech -1- für Wählhebelseilzug einstecken.

• Einbaulage: mit dem abgewinkelten Ende zur Schaltbetätigung.

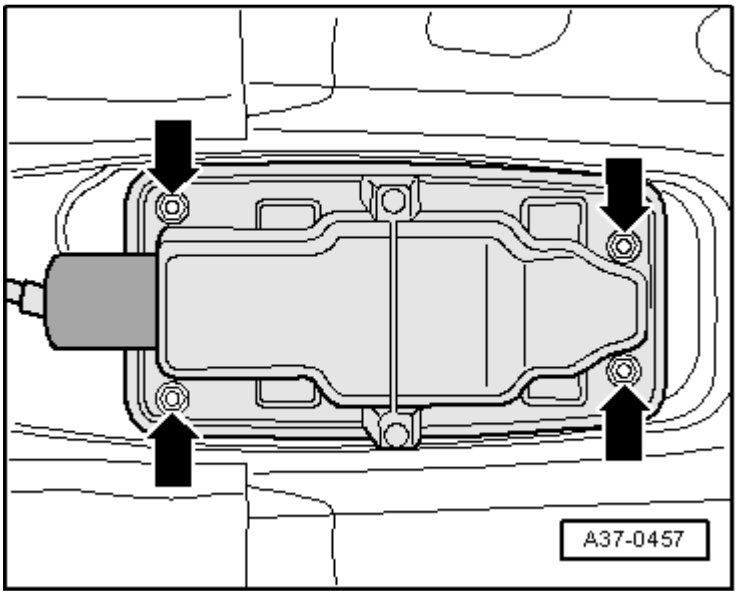


– Schaltgehäuse an Schaltbetätigung anschrauben -Pfeile- und mit Anzugsdrehmoment festziehen → Kapitel.

Fahrzeuge ab Baudatum 06.09 („neue Schaltung“)

Hinweis

Der Wählhebelseilzug (Fahrzeuge ab Baudatum 06.09 „neue Schaltung“ → Kapitel) darf von der Schaltbetätigung nicht abgebaut werden und wird gemeinsam als ein Bauteil ersetzt → Elektronischer Katalog der Originalteile.



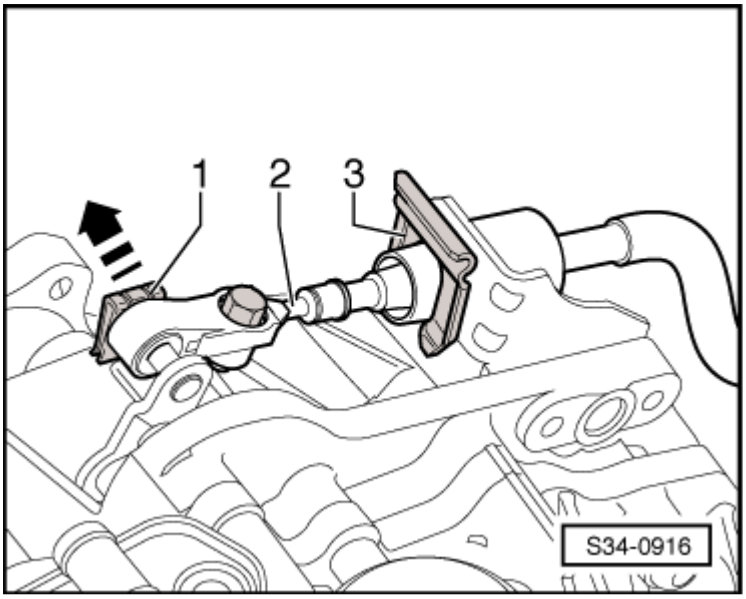
– Schaltbetätigung zusammen mit dem Wählhebelseilzug anbauen → Kapitel.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge

– Wählhebelseilzug -2- vorsichtig auf Hebel/Schaltwelle am Getriebe entgegen der -Pfeilrichtung- aufdrücken.

– Sicherungsscheibe -1- bis Anschlag aufstecken und einrasten.

– Neue Sicherungsscheibe -3- einbauen.



Hinweis

♦ *Sicherungsblech für Wählhebelseilzug -3- und Sicherungsscheibe -1- müssen immer ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.*

♦ *Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.*

– Wählhebel von „S“ nach „P“ schalten.

• Schaltbetätigung und Wählhebelseilzug müssen dabei leichtgängig sein.

- Wählhebelseilzug einstellen → Kapitel.
- Schaltbetätigung prüfen → Kapitel.
- Luftfilter einbauen → Motor

  → Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

  → Rep.-Gr.24.
- Abschirmblech unterhalb der Schaltbetätigung einbauen und die Verkleidungen für Fahrzeugboden an Karosserie befestigen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.
- Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb Kardanwelle einbauen → Kapitel.
- Abgasanlage einbauen und spannungsfrei einrichten → Motor

  → Rep.-Gr.26.
- Tunnelbrücken unterhalb der Abgasanlage anbauen → Motor

  → Rep.-Gr.26.
- Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Notentriegelung der Schaltbetätigung aus Stellung „P“ heraus

Magnet für Wählhebelsperre -N110- verriegelt den Wählhebel in Stellung „P“. Der Wählhebel kann dann nur bei Zündung ein bzw. Motorstart, getretenem Bremspedal und gedrückter Taste am Griff für Wählhebel aus „P“ herausgeschaltet werden.

Bei Störungen in der Spannungsversorgung zum Magnet für Wählhebelsperre (Batterie entladen bzw. Sicherung defekt) oder bei defektem Magneten kann der Wählhebel nicht aus der Stellung „P“ herausgeschaltet werden; d. h. das Fahrzeug kann nicht bewegt werden, da die Parksperre eingerastet ist.

Ist das der Fall:

– Sicherung prüfen

  → Stromlaufpläne und Einbauorte.

– Batteriespannung prüfen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.27.

Kann der Wählhebel trotz der Prüfungen nicht aus Stellung „P“ herausgeschaltet werden, muss die Notentriegelung des Magneten durchgeführt werden. Wird der Wählhebel danach wieder in Stellung „P“ geschaltet, wird er wieder mechanisch in Stellung „P“ gesperrt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Notentriegelung durchführen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Entriegelungswerkzeug -T30098-

– Ascher in der Mittelkonsole öffnen.

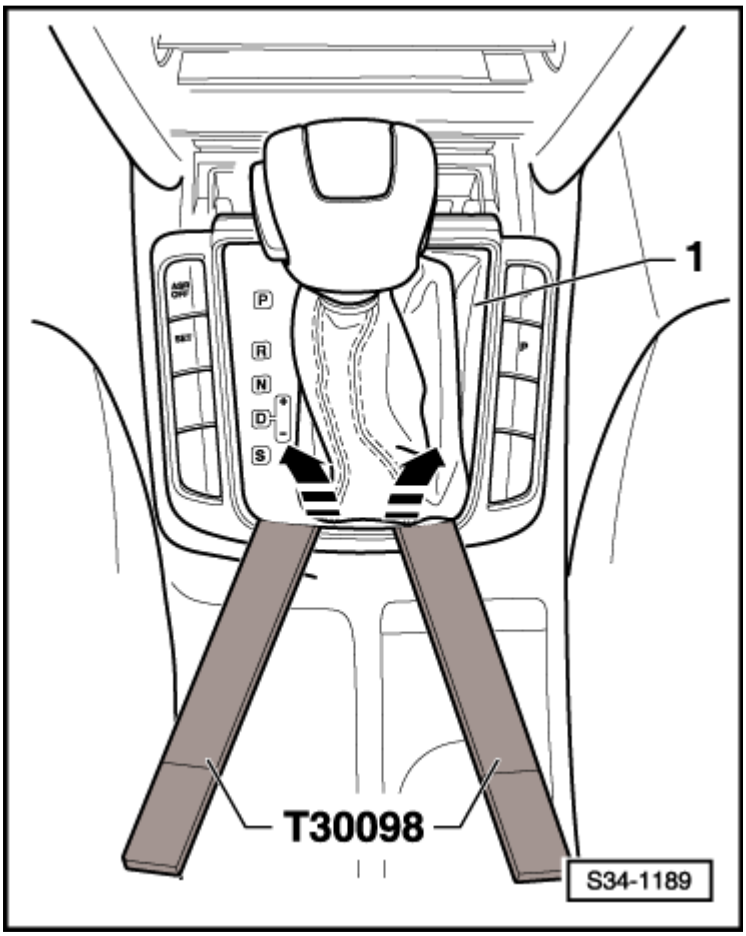
– Abdeckung mit Entriegelungswerkzeug -T30098- ausbauen. Abdeckung hinten links und rechts hochziehen -Pfeile-.

Abdeckung vorsichtig lösen.

Griff für Wählhebel nicht abbauen.

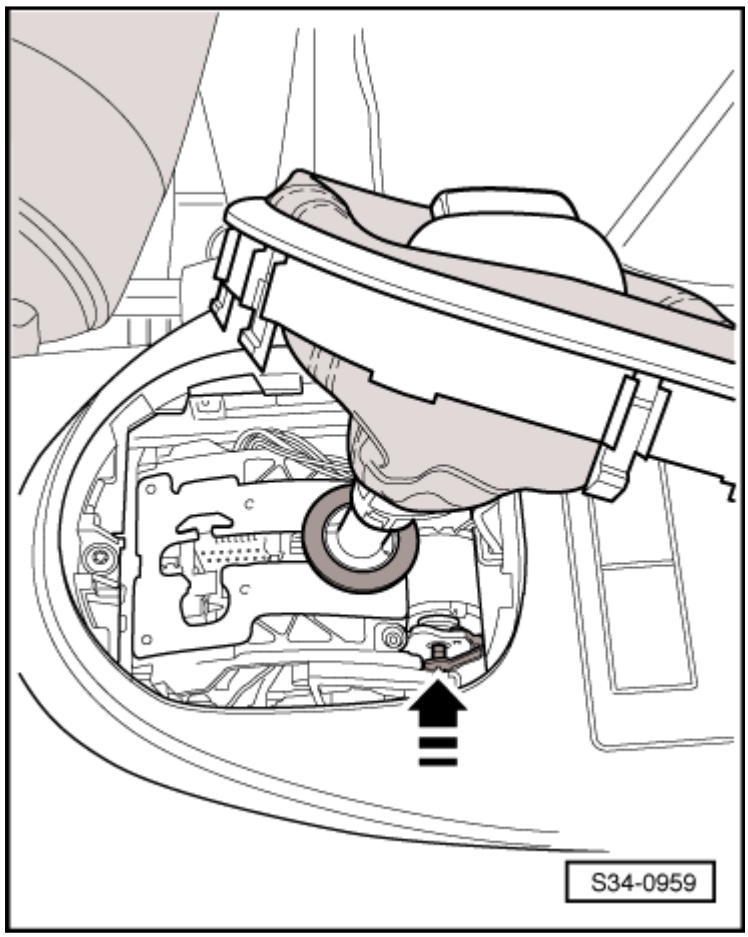
– Bremspedal treten oder Handbremse anziehen.

Fahrzeuge bis Baudatum 05.09 („alte Schaltung“)



– Von rechts nach links -Pfeil- auf das gelbe Kunststoffteil drücken.

– Nun die Taste am Griff für Wählhebel drücken und den Wählhebel aus der Stellung „P“ herausschalten.



Fahrzeuge ab Baudatum 06.09 („neue Schaltung“)

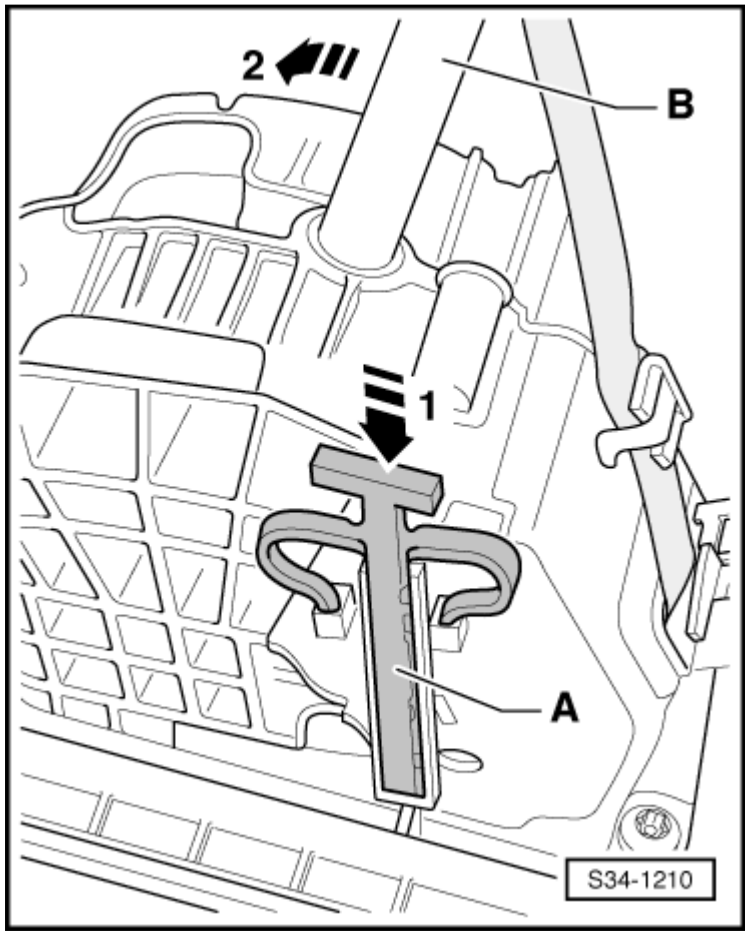
– Das gelbe Kunststoffkeil -A- in -Pfeilrichtung 1- drücken.

– Nun die Taste am Griff für Wählhebel drücken und den Wählhebel -B- in -Pfeilrichtung 2- aus der Stellung „P“ herausschalten.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge

Hinweis

Wird der Wählhebel danach wieder in Stellung „P“ geschaltet, wird er wieder mechanisch in Stellung „P“ gesperrt.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter für Tiptronic -F189- aus- und einbauen

Schalter für Tiptronic -F189- ist fest in der Schaltbetätigung integriert und kann nicht separat gewechselt werden. Ist der Schalter für Tiptronic -F189- defekt, muss die Schaltbetätigung ersetzt werden → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Magnet für Wählhebelsperre -N110- aus- und einbauen

Der Magnet für Wählhebelsperre -N110- ist fest in der Schaltbetätigung integriert und kann nicht separat gewechselt werden. Ist der Magnet für Wählhebelsperre -N110- defekt, muss die Schaltbetätigung ersetzt werden → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319 - aus- und einbauen

Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319- ist fest in der Schaltbetätigung integriert und kann nicht separat gewechselt werden. Ist der Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319 - defekt, muss die Schaltbetätigung ersetzt werden → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Wählhebelsensorik -J587- aus- und einbauen

Steuergerät für Wählhebelsensorik -J587- ist fest in der Schaltbetätigung integriert und kann nicht separat gewechselt werden. Ist das Steuergerät für Wählhebelsensorik -J587- defekt, muss die Schaltbetätigung ersetzt werden → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steckverbindungen an der Schaltbetätigung überprüfen

Vor Instandsetzung oder Überprüfung der Steckverbindungen ist die Schadensursache über die „Geführte Fehlersuche“ mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 zu ermitteln.

Vor der Überprüfung der Steckverbindungen müssen alle Steuergeräte im Fahrzeug mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 überprüft werden, ggf. Fehler beseitigt werden.

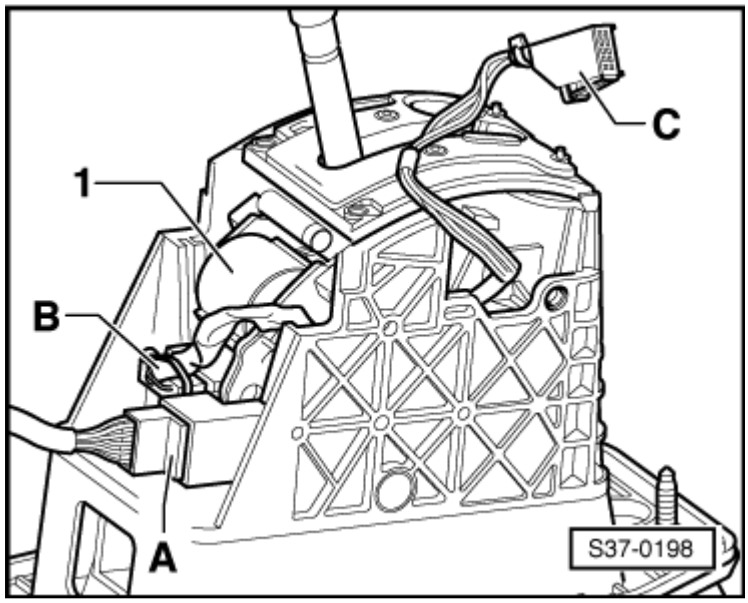
– Steckverbindungen überprüfen

→ Stromlaufpläne und Einbauorte.

A - 10-poliger Stecker für Verbindungsleitungen von der Schaltbetätigung zum Getriebe (mit CAN-Leitungen)

B - 4-poliger Stecker zum Magnet für Wählhebelsperre -N110-, Steuergerät für Wählhebelsensorik -J587- und Schalter für Wählhebel in P gesperrt -F319 -

C - 10-poliger Stecker zur Lampe für Wählhebelskalabeleuchtung -L101 - in der Abdeckung für Schaltbetätigung



Hinweis

Ab Baudatum 06.09 ist die Schaltbetätigung geändert, die 4-polige Steckverbindung -B- und der Magnet für Wählhebelsperre -N110--1- befinden sich bereits in der Schaltbetätigung → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebe aus- und einbauen

Hinweis

- *Hinweise zum automatischen Getriebe DSG - 02E beachten → Kapitel.*
- *Allgemeine Reparaturhinweise → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Getriebe → Kapitel.*
- *Alle Kabelbinder, die beim Ausbau gelöst oder aufgeschnitten werden, sind beim Einbau an der gleichen Stelle wieder anzubringen.*
- *Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage*

  → Rep.-Gr.27.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebe ausbauen bei Fahrzeugen mit 2,0 l Dieselmotor (Frontantrieb)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Abfangvorrichtung -MP9-200 (10 - 222 A)-
- Adapter -MP9 200/18 (10 - 222 A /18)-
- Schlauchklemme -MP7-602 (3094)-
- Getriebehalter -3282-
- Bolzen -3282/29-
- Justierplatte -3282/42 A-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383 A-
- Schlauchklemmenzange, z. B. -VAS 6340-
- Steckeinsatz -T10035- oder Steckeinsatz -T10061-
- Halter -T10346-
- Spanngurt -T10038-
- Hochtemperaturfett -G 052 133 A2-

– Wählhebel in Stellung „P“ schalten.

– Motorabdeckung ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

– Luftfilter ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.23.

– Batterie und Batterieträger ausbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Sicherungsscheibe -1- entriegeln und nach oben abnehmen.

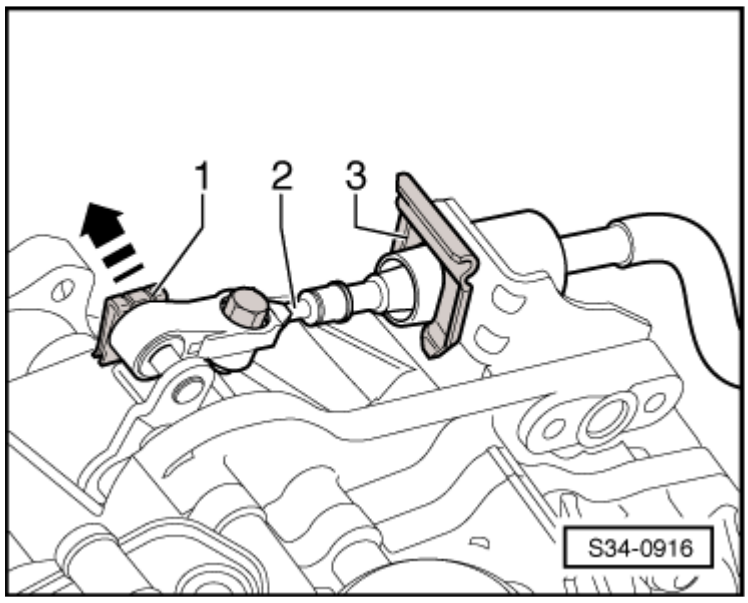
– Sicherungsscheibe -3- nach oben abnehmen.

– Wählhebelseilzug -2- von Hebel/Schaltwelle in -Pfeilrichtung- abdrücken und etwas aus dem Widerlager nach hinten herausdrücken.

Hinweis

- *Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.*

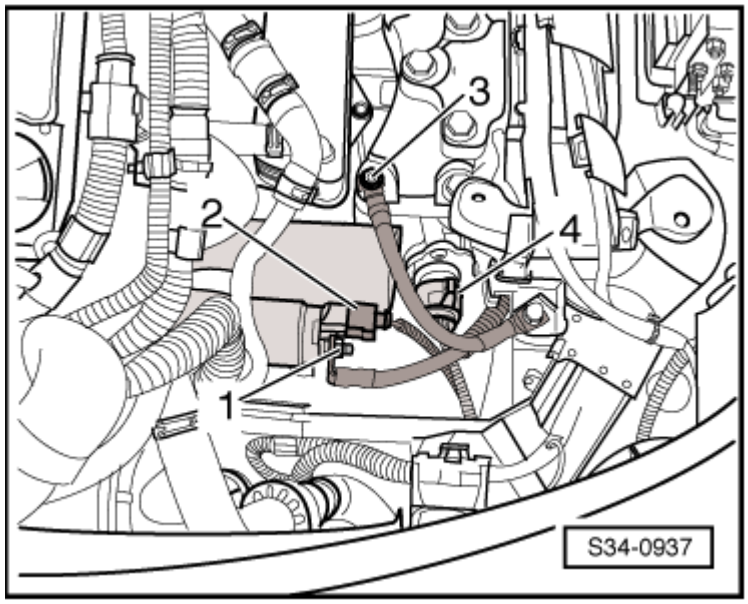
♦ *Wählhebelseilzug wird beim Ausbau des Getriebes aus dem Widerlager herausgeführt.*



– Schmutzmanschette zurückstülpen und das Kabel -1- am Magnetschalter des Anlassers abschrauben.

– Steckverbindung -2- am Magnetschalter trennen.

– Masseleitung -3- von der Befestigungsschraube für Getriebekonsole abbauen.



Vorsicht!

Die Steckkontakte im Stecker des Getriebes dürfen auf keinen Fall mit den Händen berührt werden, da durch statische Entladung das Steuergerät und somit auch die Mechatronik zerstört werden kann.

– Fassen Sie mit der Hand (ohne Handschuhe) an die Fahrzeugmasse, damit Sie sich elektrostatisch entladen.

– Verschluss des Steckers -4- der Mechatronik durch Drehen nach links entriegeln und den Stecker vom Getriebe abziehen.

– Schrauben vom Anlasser herausdrehen und diesen abnehmen.

– Alle von oben zugänglichen Verbindungsschrauben -1, 2 und 4- Motor an Getriebe herausschrauben. Dazu ggf. Steckeinsatz -T10035- verwenden.

Hinweis

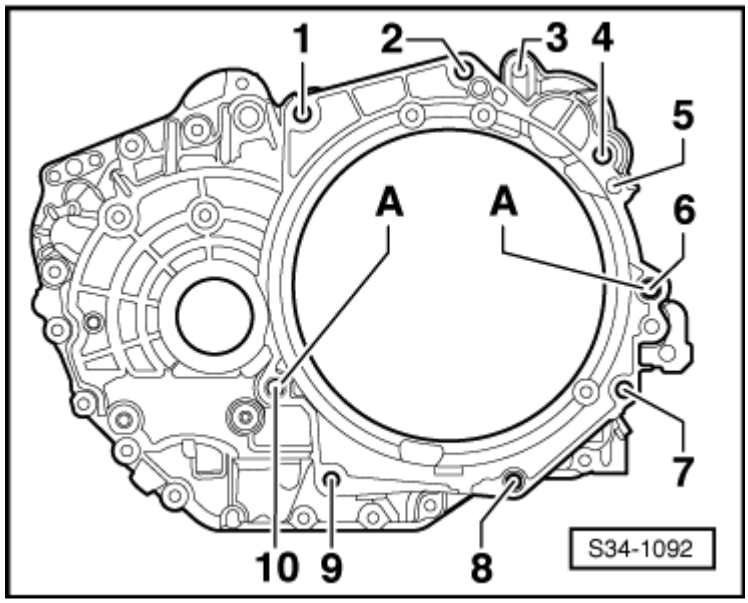
♦ *Schraube -4- ist erst nach Ausbau des Anlassers zugänglich.*

♦ *Schrauben -3 und 5- befestigen den*

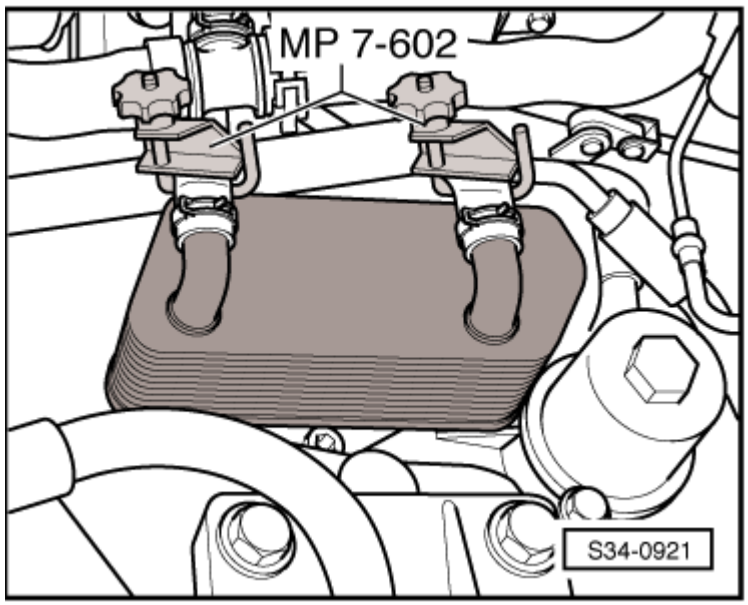
Anlasser an das Getriebe.

ACHTUNG!

Nach Öffnen des Ausgleichsbehälters kann heißer Dampf entweichen. Verschlussdeckel mit einem Lappen abdecken und vorsichtig öffnen.



- Beim warmen Motor steht das Kühlsystem unter Druck. Vor dem Abziehen der Kühlmittelschläuche Verschlussdeckel vom Ausgleichsbehälter langsam aufdrehen, um zuerst Druck abzubauen.
- Nicht fasernde Lappen auf den Ölkühler und das Getriebe legen, um austretendes Kühlmittel aufzufangen.
- Kühlmittelschläuche zum Getriebeöl-Kühler markieren, um beim Einbau eine Verwechslung auszuschließen.
- Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemme -MP7-602 (3094)- abklemmen und Schläuche vom Getriebeöl-Kühler abziehen.
- Getriebeöl-Kühler mit sauberen Stopfen verschließen.
- Füllstücke von beiden Kotflügeloberkanten abnehmen.

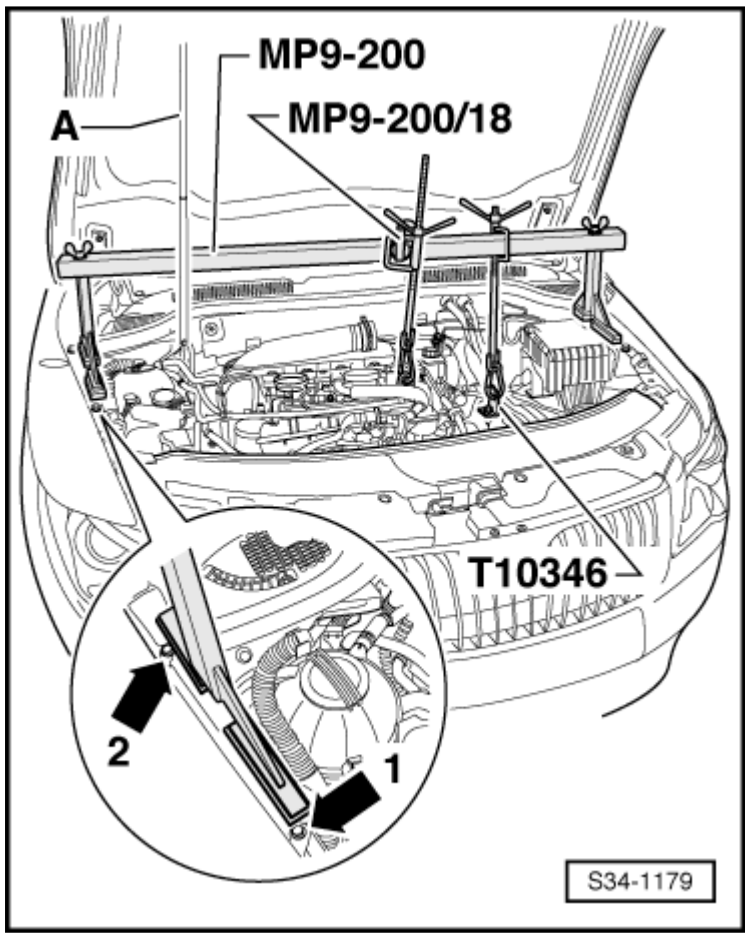


- Halter - T10346- an die hintere von den drei Öffnungen für den Batterieträger anschrauben.
- Dazu eine Bundschraube M6 oder eine der Befestigungsschrauben für den Batterieträger verwenden.
- Abfangvorrichtung -MP9-200 (10 - 222 A)- hinter der Gasdruckfeder -A- für die Motorraumklappe aufsetzen.
- Die Füße der Abfangvorrichtung müssen wie in der Abbildung dargestellt, hinter die Schraube -Pfeil 1- und seitlich bis an die Schraube -Pfeil 2- auf der Kotflügelverschraubungskante platziert werden.

– Den Halter -T10346- mit der Abfangvorrichtung verbinden.
– Die zweite Spindel in die linke Motoraufhängeöse vorn einhängen.
– Motor/Getriebe-Aggregat über die Spindel leicht vorspannen, nicht anheben.
– Radschrauben vorn lösen.
– Fahrzeug anheben.
– Räder vorn abbauen.
– Geräuschdämpfung ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.
– Radhausschale vorn links ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

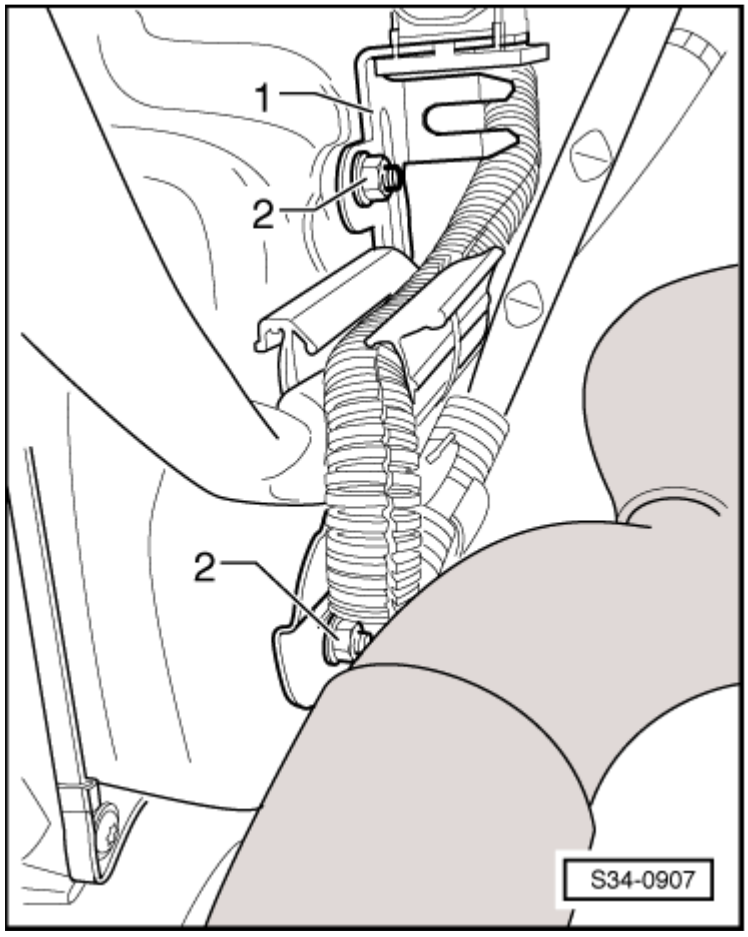
→ Rep.-Gr.66.



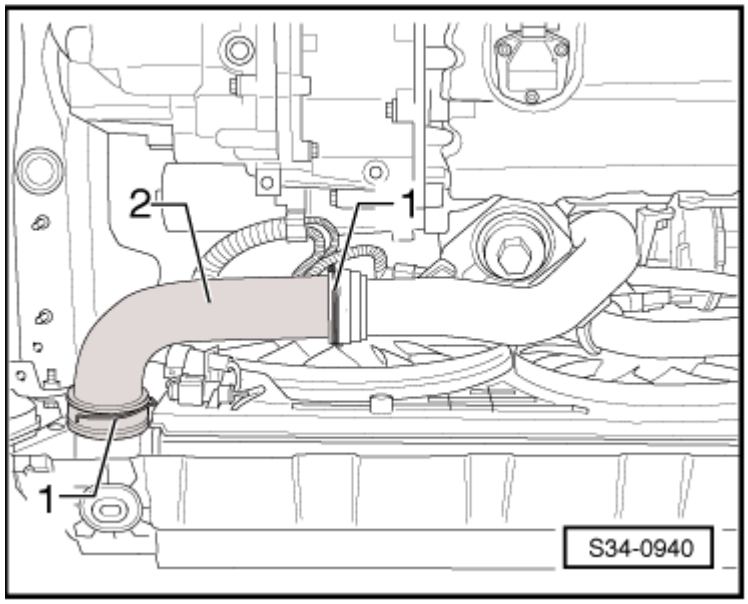
– Muttern -2- vom Halter -1- an der Ölwanne des Getriebes abschrauben und Halter von den Gewindebolzen an der Ölwanne abziehen.

Hinweis

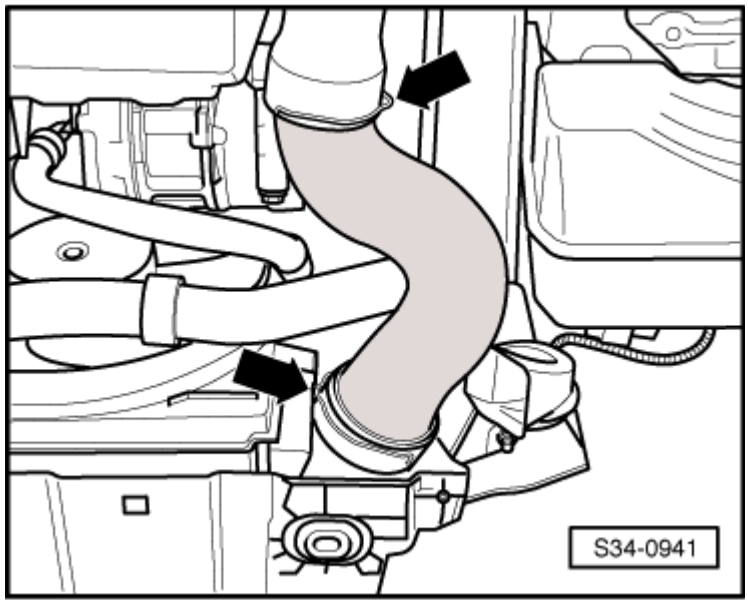
Die Gewindebolzen sind vorne am Getriebe an der Ölwanne angeschweißt.



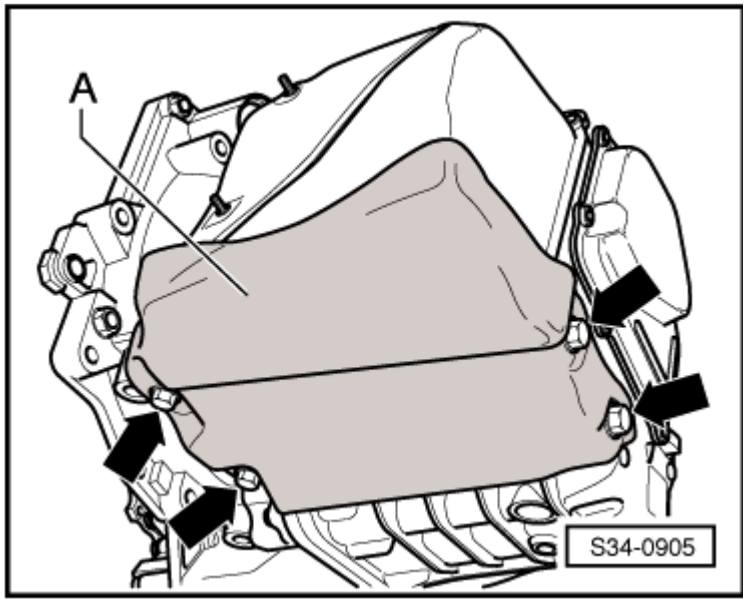
– Luftführungsschlauch -2- ausbauen. Dazu die Halteklammern -1- etwas anheben und Luftführungsschlauch aus den Rohren ziehen.



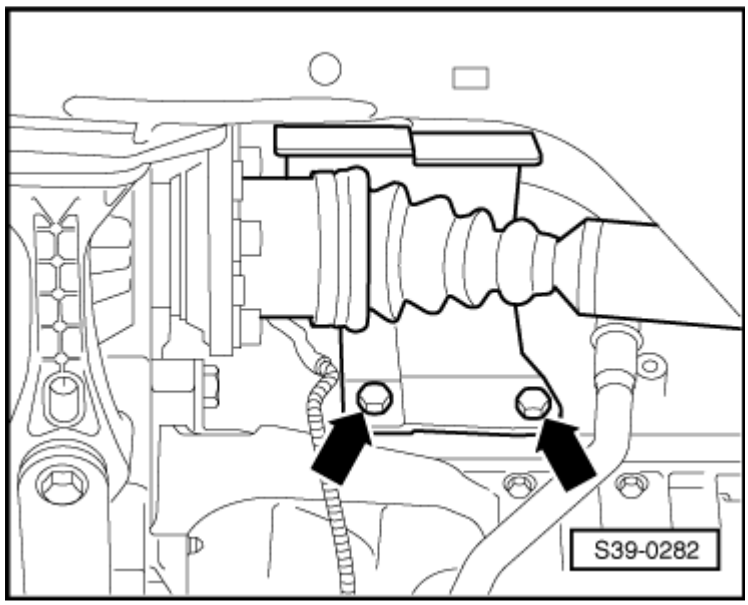
– Luftführungsschlauch rechts ausbauen. Dazu die Halteklammern -Pfeile- etwas anheben und Luftführungsschlauch aus den Rohren ziehen.



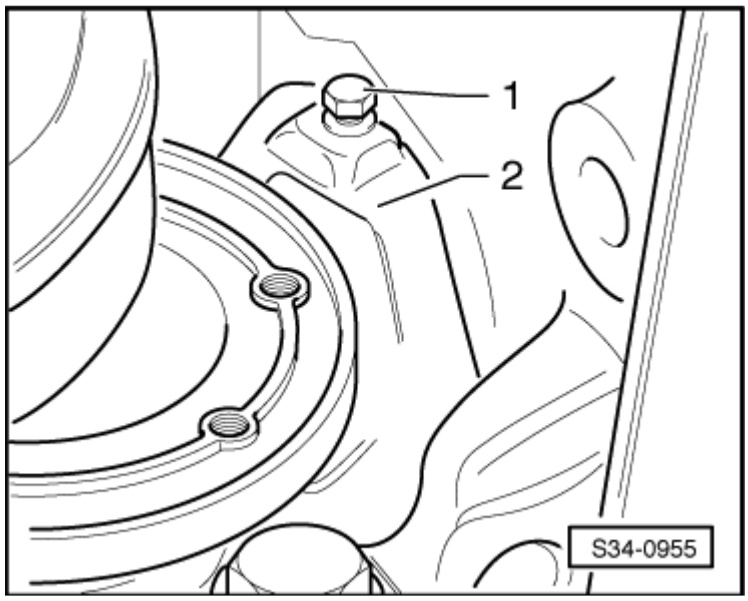
– Falls vorhanden, Schutzblech unten -A- am Getriebe -Pfeile- ausbauen.



– Falls vorhanden, Schutzkappe für Gelenkwelle vom Motor abbauen -Pfeile-



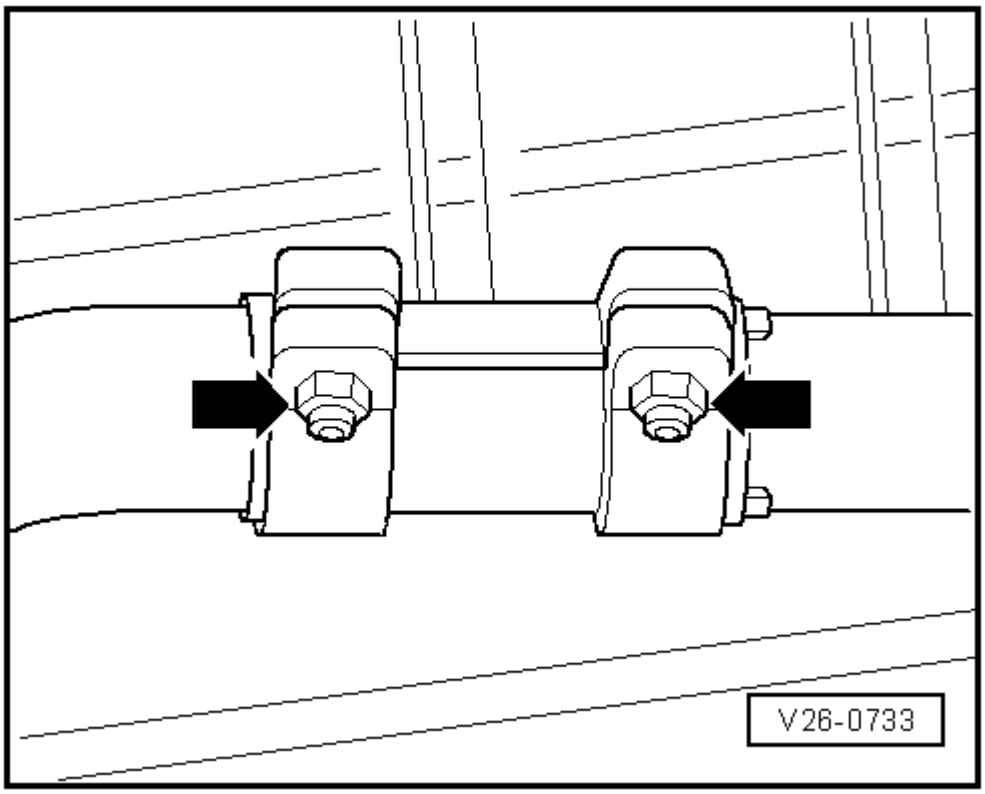
– Falls vorhanden, Schraube -1- herausschrauben und kleines Abdeckblech -2- für Schwungrad abnehmen.



– Abgasanlage an der Klemmhülse trennen -Pfeile- und Halter für Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen
→ Motor

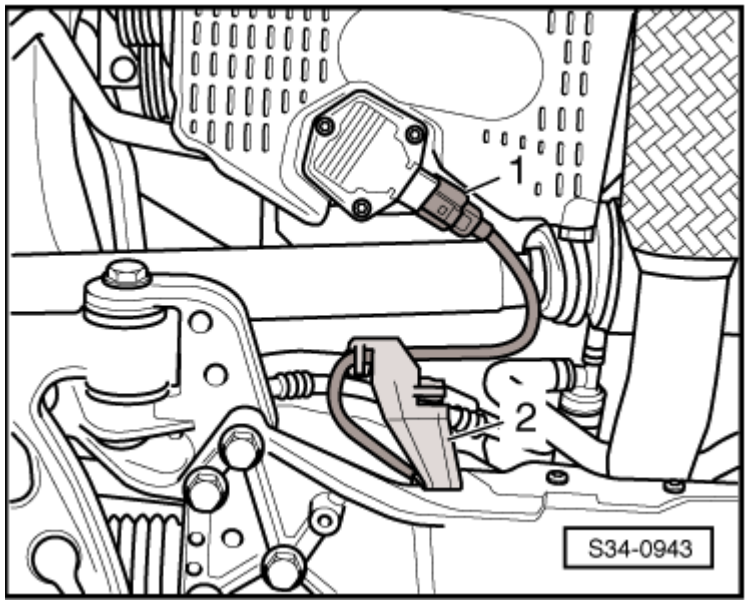
→ Rep.-Gr.26.

– Abgasvorrohr hochbinden.



– Elektrische Steckverbindung -1- am Ölstands- und Öltemperaturgeber -G266- trennen.

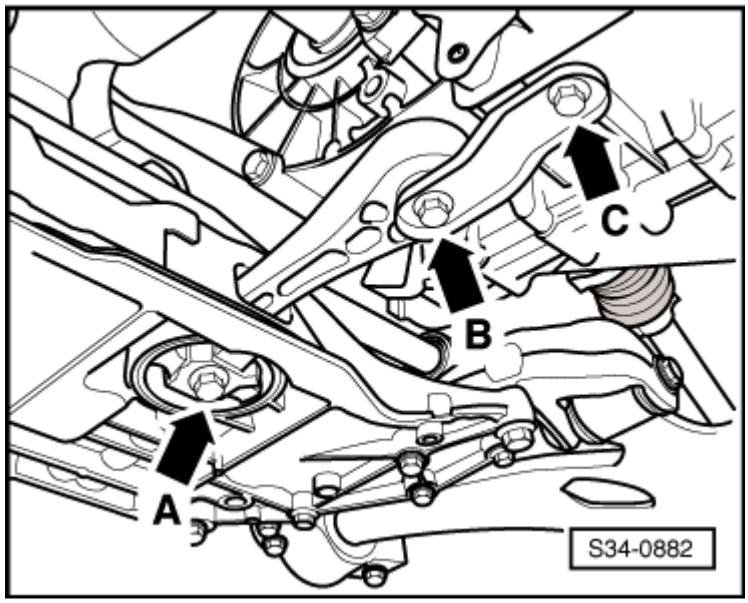
– Leitungsstrang aus dem Halter -2- aushängen.



– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -Pfeil B- und -Pfeil C- herausdrehen.

Hinweis

Schraube -Pfeil A- nicht lösen. Die Pendelstütze wird mit dem Aggregateträger ausgebaut.

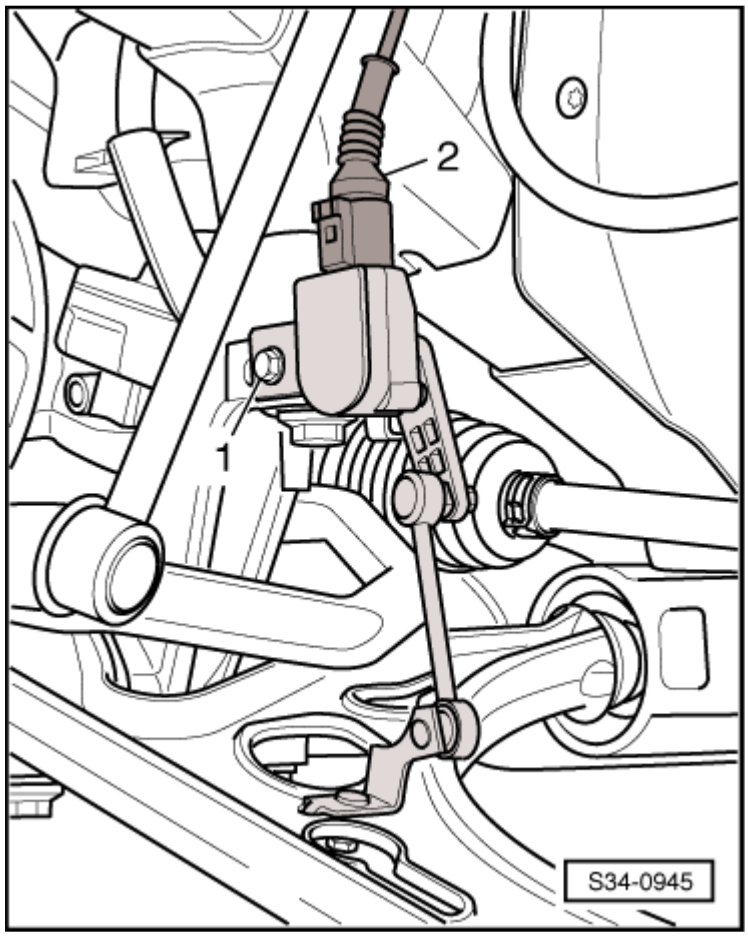


– Falls vorhanden, die elektrische Steckverbindung -2- am Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- trennen.

– Schraube -1- herausdrehen.

– Aggregateträger vor dem Ausbau mit der Fixiervorrichtung -T10096- fixieren → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.



– -Aggregateträger-, mit der -Pendelstütze-, mit -beiden Achslenkern- und mit der -Lenkung- ausbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.

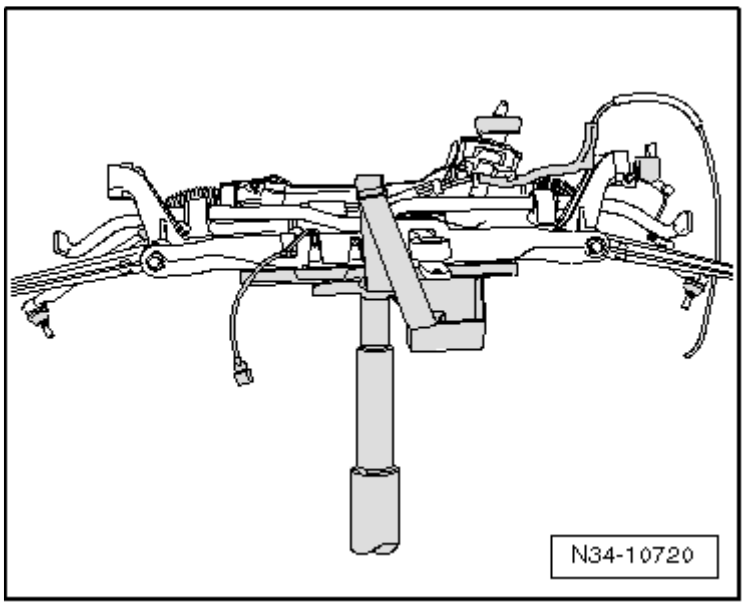
Hinweis

Wird der -Aggregateträger- nicht fixiert, so

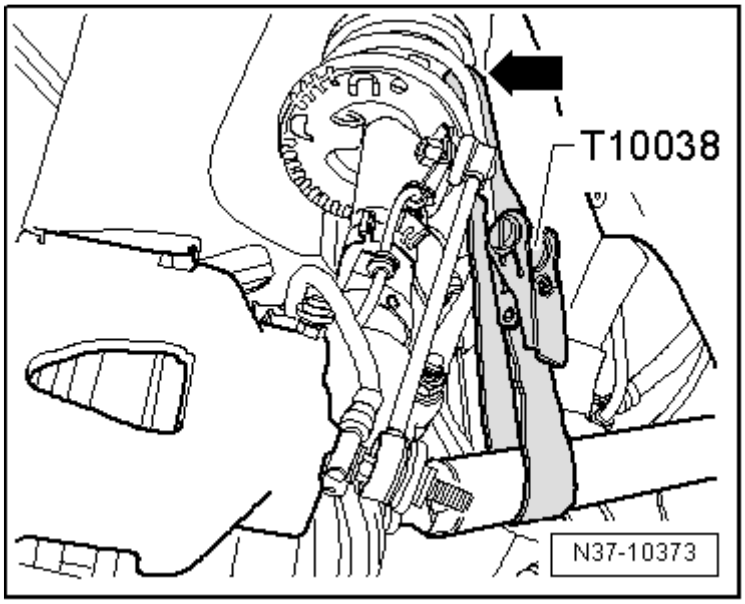
müssen Sie später eine Fahrzeugvermessung durchführen.

– Gelenkwellen links und rechts von den Flanschwellen des Getriebes abbauen
→ Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.



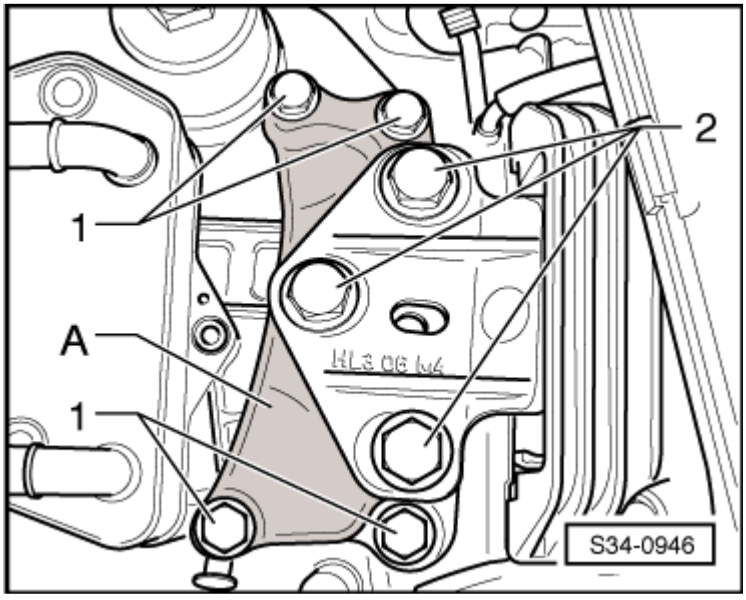
– Gelenkwelle rechts hochbinden und die Gelenkwelle links nach hinten legen und sichern (Oberflächenschutz dabei nicht beschädigen).



– Schrauben -1- und -2- herausschrauben.

– Motor/Getriebe-Aggregat über Spindeln der Abfangvorrichtung - MP9-200 (10 - 222 A)- ca. um 4 Umdrehungen absenken.

– Getriebekonsole -A- abnehmen.

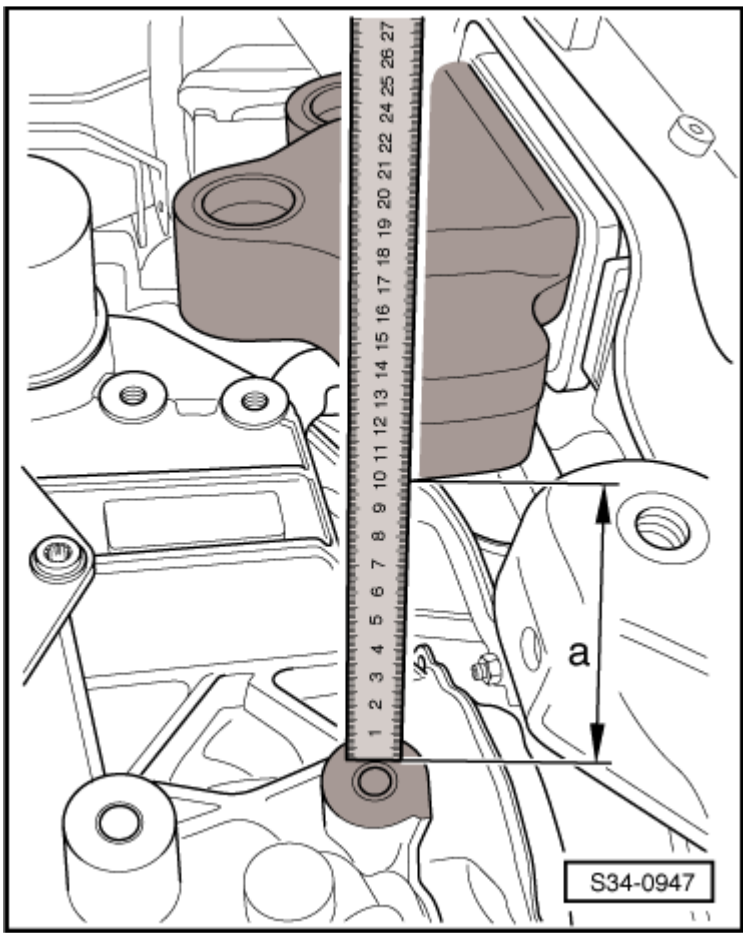


– Getriebe durch Verstellen der Spindel

weiter absenken bis sich zwischen Getriebegehäuse und Getriebelagerung das Maß -a- einstellt.

- Maß -a- = 100…110 mm

Die Getriebeaufnahme -3282- wird zum Ausbau des Getriebes 02E mit der Justierplatte -3282/42 A- eingerichtet und auf den Motor- und Getriebeheber - V.A.G 1383 A- aufgesetzt.



– Arme der Getriebeaufnahme entsprechend den Bohrungen in Justierplatte - 3282/42 A- ausrichten.

– Aufnahmeelemente, wie auf Justierplatte -3282/42 A- dargestellt, einschrauben.

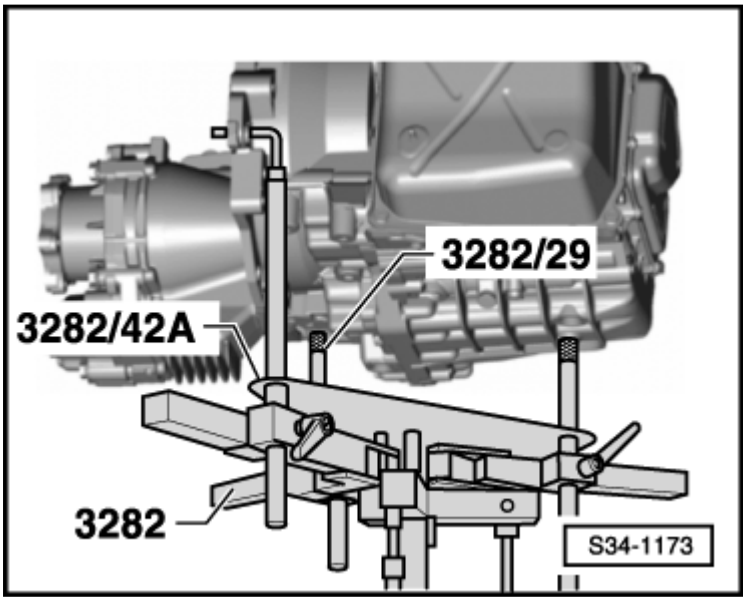
– Motor- und Getriebeheber -V.A.G 1383 A- unter das Fahrzeug stellen.

- Das Pfeilsymbol auf der Justierplatte - 3282/42 A - zeigt in Fahrtrichtung.

– Getriebeaufnahme -3282- parallel zum Getriebe ausrichten.

– Bolzen -3282/29- in das Getriebe einschrauben.

– Die beiden anderen Aufnahmeelemente am Getriebe befestigen, wie in der Abbildung gezeigt.



Hinweis

In der Abbildung ist das Automatische Getriebe DSG - 02E „Allradantrieb“ dargestellt. Die Aufnahmeelemente sind am „Frontantrieb“ identisch.

– Das Getriebe durch Anheben des

Motor- und Getriebehebers -V.A.G 1383 A- von unten abstützen.

– Die restlichen Verbindungsschrauben -6…10- Motor an Getriebe herausdrehen.

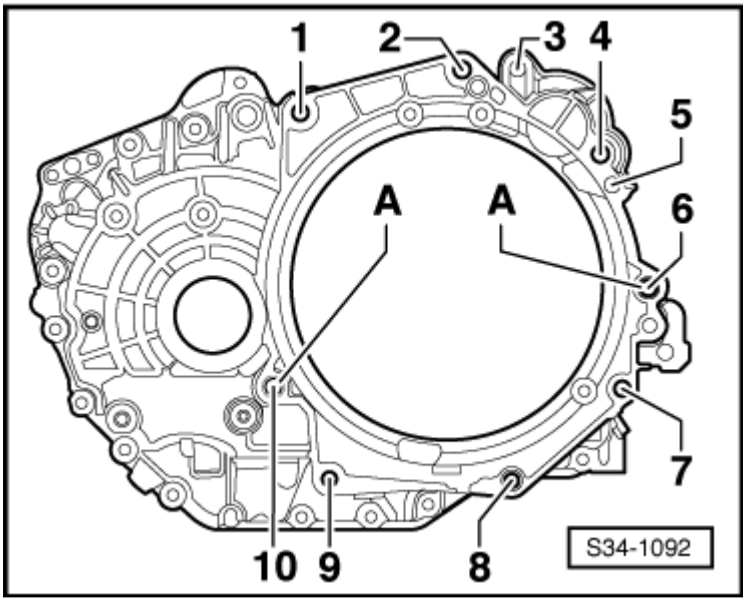
– Getriebe von den Passhülsen -A- abdrücken.

– Getriebe vom Motor abziehen.

– Getriebe mit dem Motor- und Getriebehebers -V.A.G 1383 A- vorsichtig absenken.

– Position des Getriebes beim Absenken über Spindeln der Getriebeaufnahme -3282- verändern.

– Beim Absenken des Getriebes Wählhebelseilzug aus dem Seilzugwiderlager herausführen.



Hinweis

- *Alle Leitungen und Kühlmittelschläuche beim Absenken des Getriebes beachten.*
- *Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.*

Getriebe transportieren und am Montagebock befestigen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebe ausbauen bei Fahrzeugen mit 3,6 l/191 kW FSI Motor (Allradantrieb)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Abfangvorrichtung -MP9-200 (10 - 222 A)-
- Adapter -MP9 200/18 (10 - 222 A /18)-
- Rohrstück -MP3-4013 (VW 421)-
- Schlauchklemme -MP7-602 (3094)-
- Getriebehalter -3282-
- Bolzen -3282/29-
- Justierplatte -3282/42 A-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383 A-
- Steckeinsatz -T10035- oder Steckeinsatz -T10061-
- Spanngurt -T10038-
- Halter -T10338-
- Kotflügelunterlage -T10311-
- Hochtemperaturfett -G 052 133 A2-

– Wählhebel in Stellung „N“ schalten.

Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

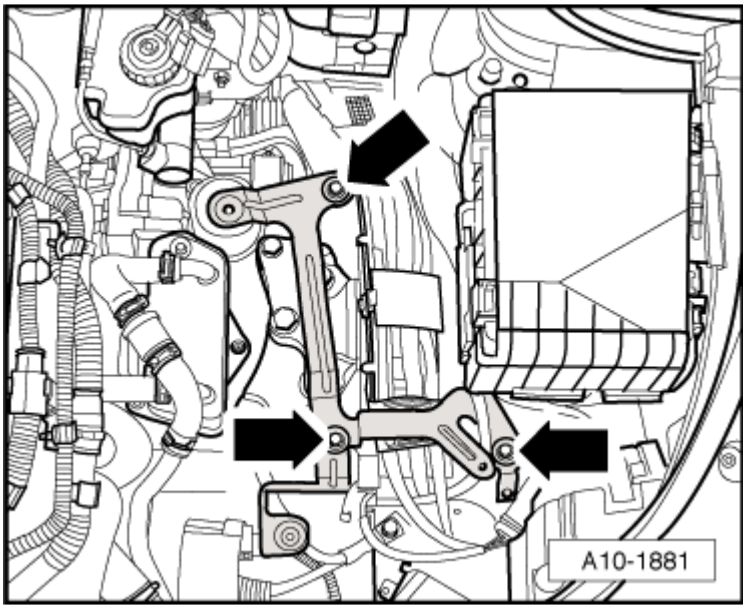
– Batterie-Masseband bei ausgeschalteter Zündung abklemmen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

– Luftfilter ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.24.

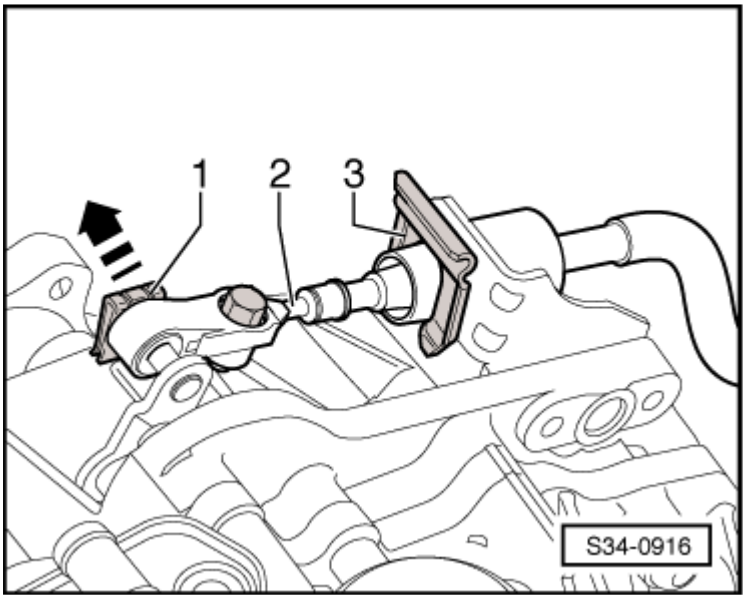
– Halter für Luftfiltergehäuse ausbauen, dazu die Schrauben -Pfeile- herausdrehen.



– Sicherungsscheibe -1- entriegeln und nach oben abnehmen.

– Sicherungsscheibe -3- nach oben abnehmen.

– Wählhebelseilzug -2- von Hebel/Schaltwelle in -Pfeilrichtung- abdrücken und etwas aus dem Widerlager nach hinten herausdrücken.



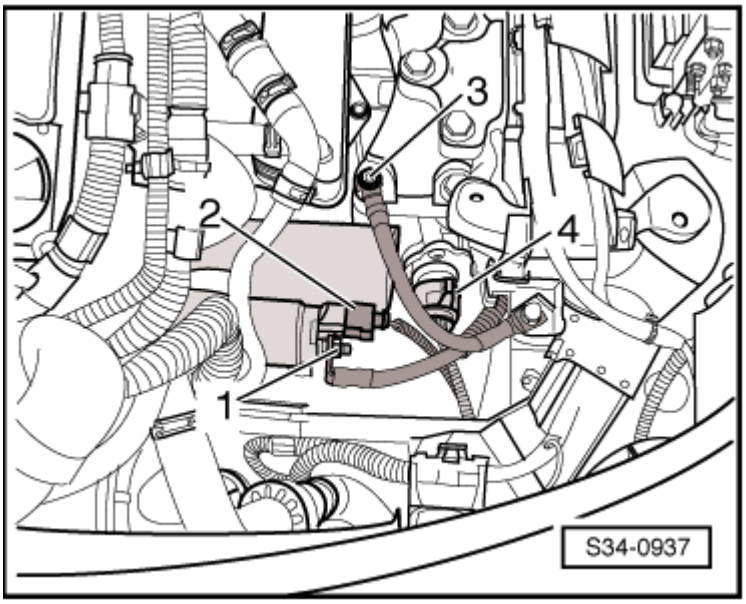
Hinweis

- *Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.*
- *Wählhebelseilzug wird beim Ausbau aus dem Seilzugwiderlager ausgeclipst.*

– Schutzmanschette zurückstülpen und das Kabel -1- am Magnetschalter des Anlassers abschrauben.

– Stecker -2- am Magnetschalter des Anlassers abziehen.

– Masseleitung -3- von der Befestigungsschraube der Getriebkonsole abbauen.



Vorsicht!

Die Steckkontakte im Stecker des Getriebes dürfen auf keinen Fall mit den Händen berührt werden, da durch statische Entladung das Steuergerät und somit auch die Mechatronik zerstört werden kann.

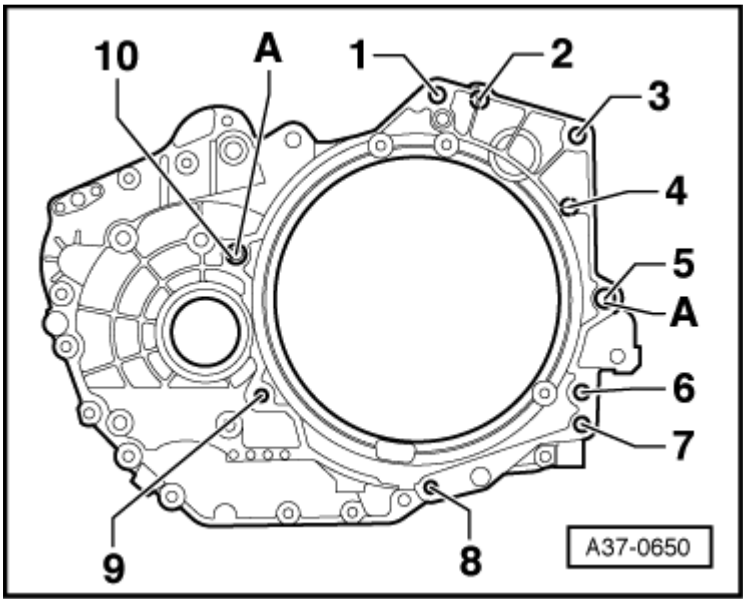
– Fassen Sie mit der Hand (ohne

Handschuhe) an die Fahrzeugmasse, damit Sie sich elektrostatisch entladen.

– Steckerverschluss -4- an der Mechatronik durch Linksdrehen entriegeln und Stecker vom Getriebe abziehen.

– Schrauben vom Anlasser herausdrehen und diesen abnehmen.

– Alle von oben zugänglichen Verbindungsschrauben -1 und 3- Motor/Getriebe herausschrauben. Dazu ggf. Steckeinsatz -T10035- verwenden.



Hinweis

Schrauben -2 und 4- befestigen den Anlasser an das Getriebe.

ACHTUNG!

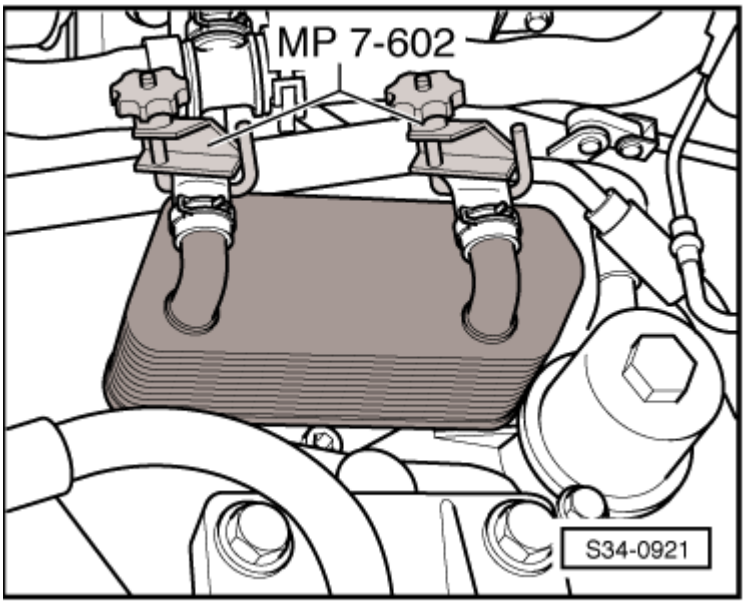
Nach Öffnen des Ausgleichsbehälters kann heißer Dampf entweichen. Verschlussdeckel mit einem Lappen abdecken und vorsichtig öffnen.

– Bei warmem Motor steht das Kühlsystem unter Druck. Vor dem Abziehen der Kühlmittelschläuche Verschlussdeckel vom Ausgleichsbehälter langsam aufdrehen, um zuerst Druck abzubauen.

– Keine fasernden Lappen auf den Ölkühler und das Getriebe legen, um austretendes Kühlmittel aufzufangen.

– Kühlmittelschläuche zum Getriebeöl-Kühler markieren, um Vertauschungen beim Einbau zu verhindern.

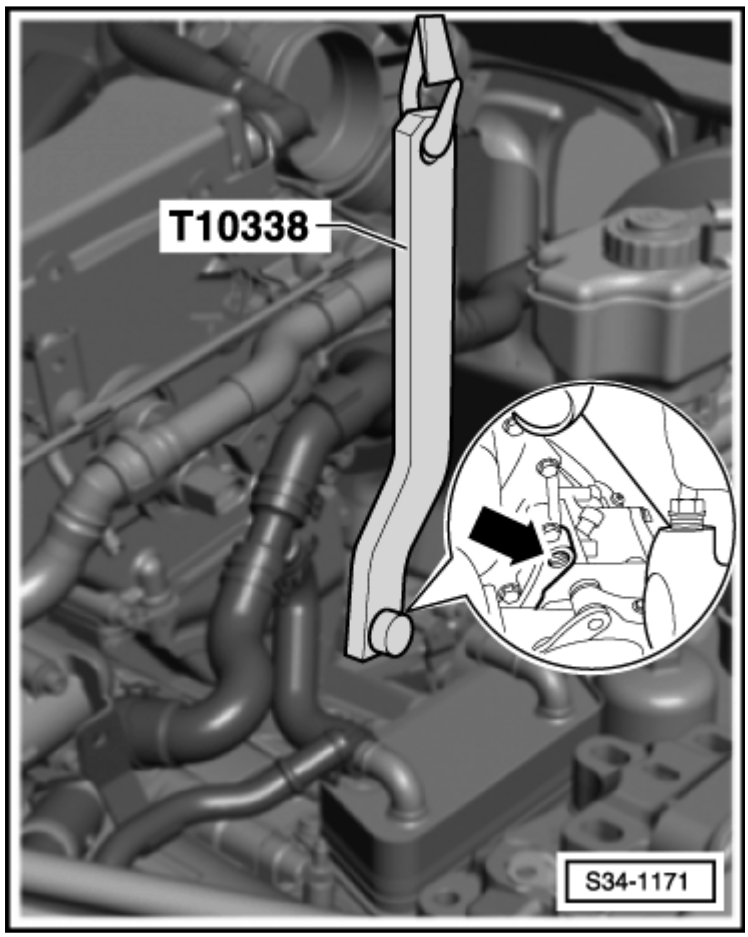
– Kühlmittelschläuche mit Schlauchklemme -MP7-602 (3094)- abklemmen und Schläuche vom Getriebeöl-Kühler abziehen.



– Getriebeöl-Kühler mit sauberen Stopfen verschließen.

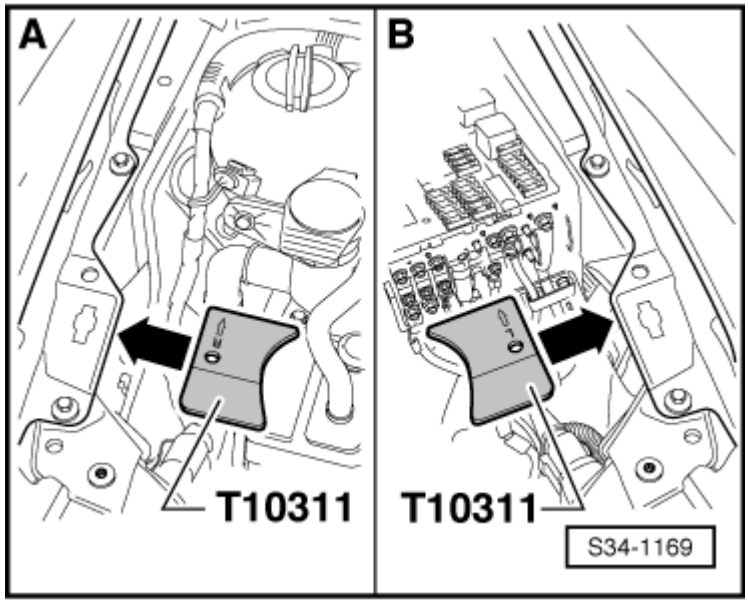
– Halter - T10338- in die freie Gewindebohrung -Pfeil- am Motor hinten links anschrauben.

– Die Führungsstücke für die Motorraumklappe von beiden Kotflügeloberkanten vorn abbauen.



– Auf der rechten Fahrzeugseite -A- die Kotflügelunterlage -T10311- in -Pfeilrichtung- bis Anschlag einsetzen. Dabei zeigt der -Pfeil R- auf der Kotflügelunterlage -T10311- nach hinten.

– Auf der linken Fahrzeugseite -B- ebenfalls die Kotflügelunterlage -T10311- in -Pfeilrichtung- bis Anschlag einsetzen. Dabei zeigt der -Pfeil L- auf der Kotflügelunterlage -T10311- nach hinten.



Hinweis

Die Kotflügelunterlagen -T10311- sorgen dafür, dass die Kotflügel durch das Gewicht des Motor/Getriebe-Aggregates keinen Schaden nehmen.

– Wenn sich im Bereich der Aufnahmeöse des Motors für die Abfangvorrichtung -MP9-200 (10 - 222 A)- Schlauch- und Kabelverbindungen befinden, müssen diese jetzt abgebaut werden.

– Abfangvorrichtung -MP9-200 (10 - 222 A)- vor der Gasdruckfeder -A- für die Motorraumklappe aufsetzen.

– Die Füße der Abfangvorrichtung müssen wie in der Abbildung dargestellt, bis an die Füllstücke -1- geschoben werden und auf der Kotflügelverschraubungskante -2- platziert werden.

– Den Halter -T10338- mit der Abfangvorrichtung verbinden.

– Die zweite Spindel in die linke Motoraufhängeöse vorn einhängen.

– Motor/Getriebe-Aggregat über die Spindeln leicht vorspannen, nicht anheben.

– Radschrauben vorn lösen.

– Fahrzeug anheben.

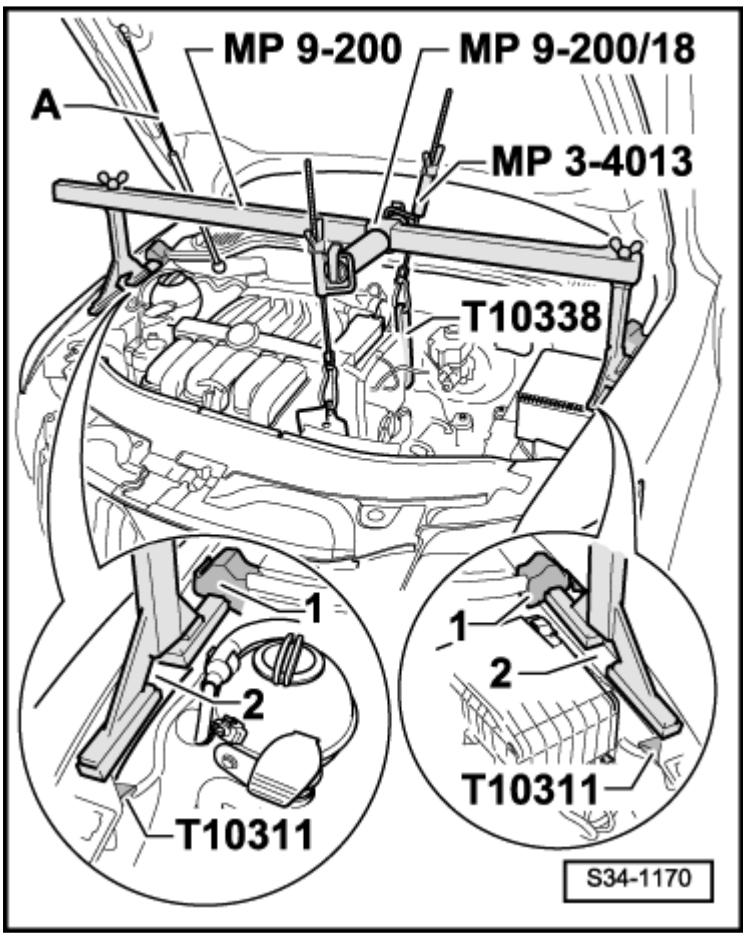
– Räder vorn abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

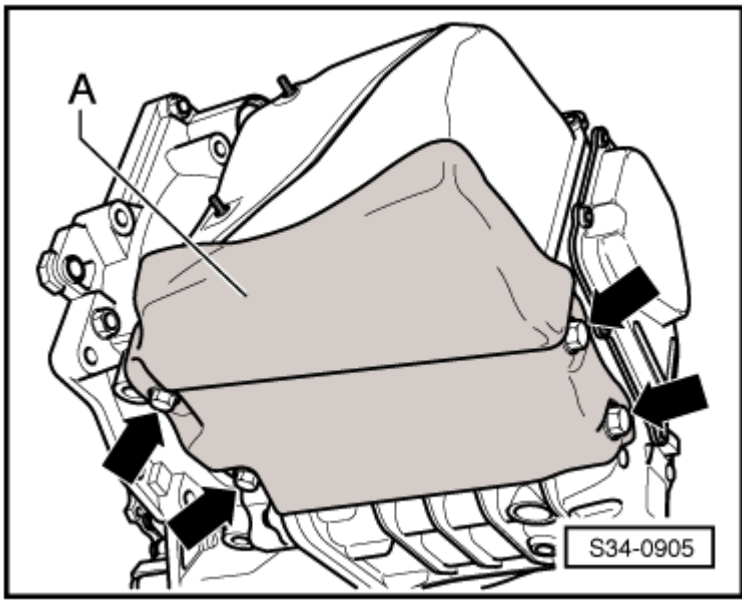
→ Rep.-Gr.50.

– Radhausschale vorn links ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.



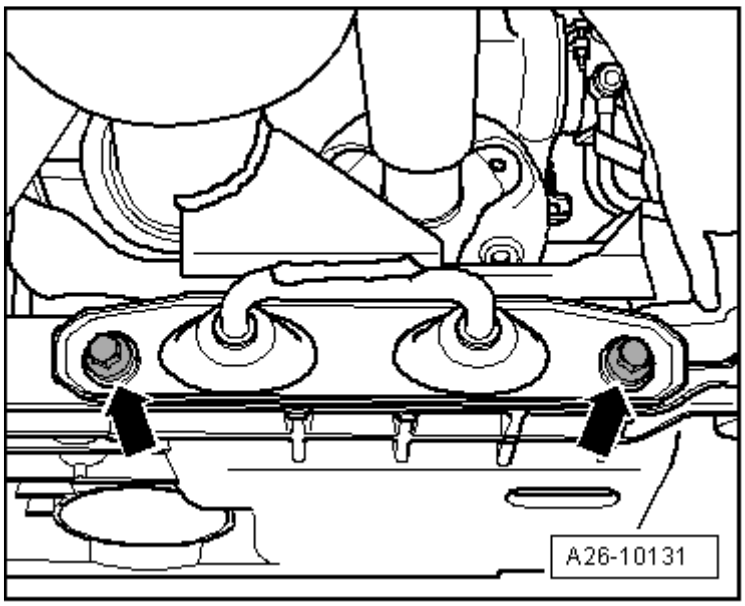
– Falls vorhanden, Schutzblech unten -A- am Getriebe -Pfeile- ausbauen.



– Abgasanlage an der Klemmhülse trennen und Halter für Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen -Pfeile-
→ Motor

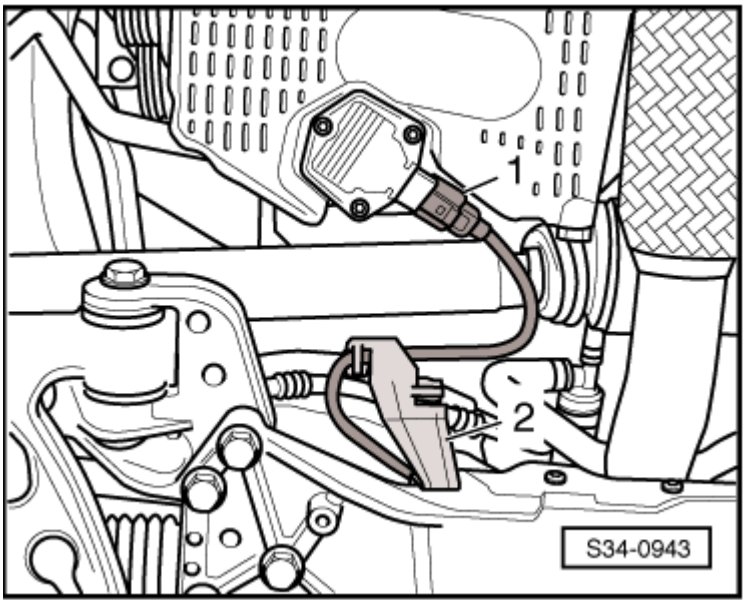
→ Rep.-Gr.26.

– Abgasvorrohr hochbinden.



– Elektrische Steckverbindung -1- am Ölstands- und Öltemperaturgeber -G266- trennen.

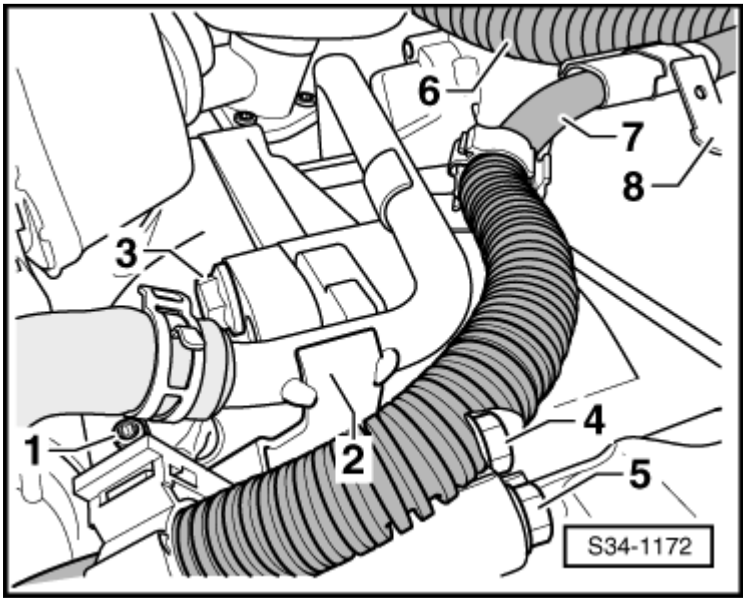
– Leitungsstrang aus dem Halter -2- aushängen.



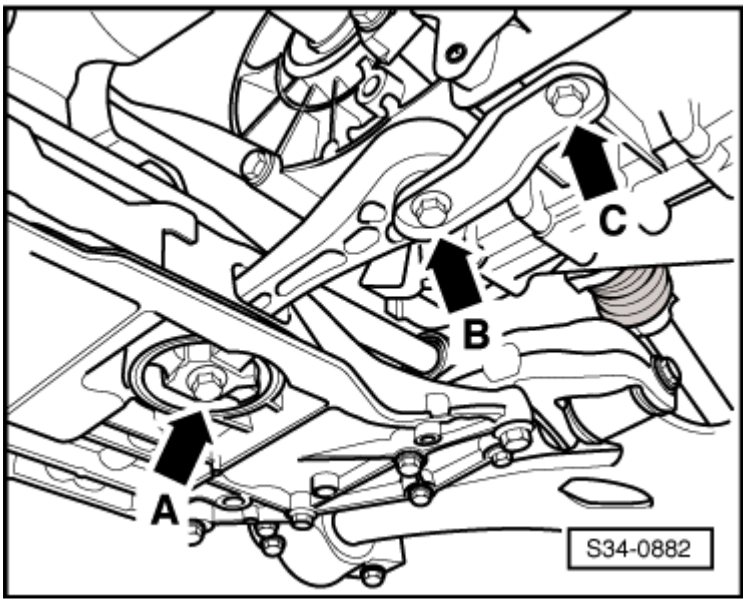
– Schraube -1- für Halter/Kühlmittelrohr -2- an Motor herausdrehen und Kühlmittelrohr etwas vom Motor abziehen.

– Anschließend die Verbindungsschrauben -3…5- Motor an Getriebe herausdrehen.

– Elektrische Leitungen -6 und 7- vorn am Getriebe freilegen und den Halter -8- von der Ölwanne des Getriebes abbauen.



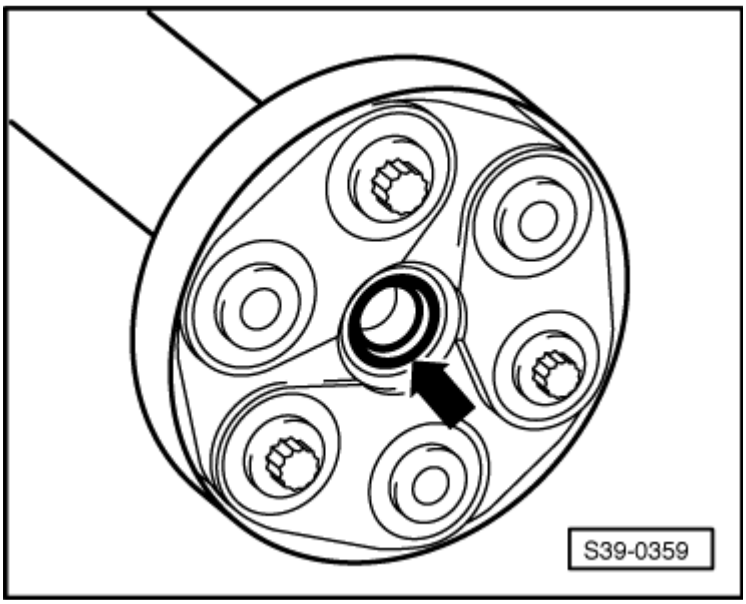
– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -Pfeil B- und -Pfeil C- herausdrehen.



Hinweis

♦ *Schraube -Pfeil A- nicht lösen. Die Pendelstütze wird mit dem Aggregateträger ausgebaut.*

♦ *Nach dem Abbau der Pendelstütze vom Getriebe schwingt das Motor/Getriebe-Aggregat etwas nach vorn (Richtung Frontend). Darauf achten, dass beim Aus- und Einbau der Dichtring -Pfeil- im Flansch der Kardanwelle nicht beschädigt wird.*

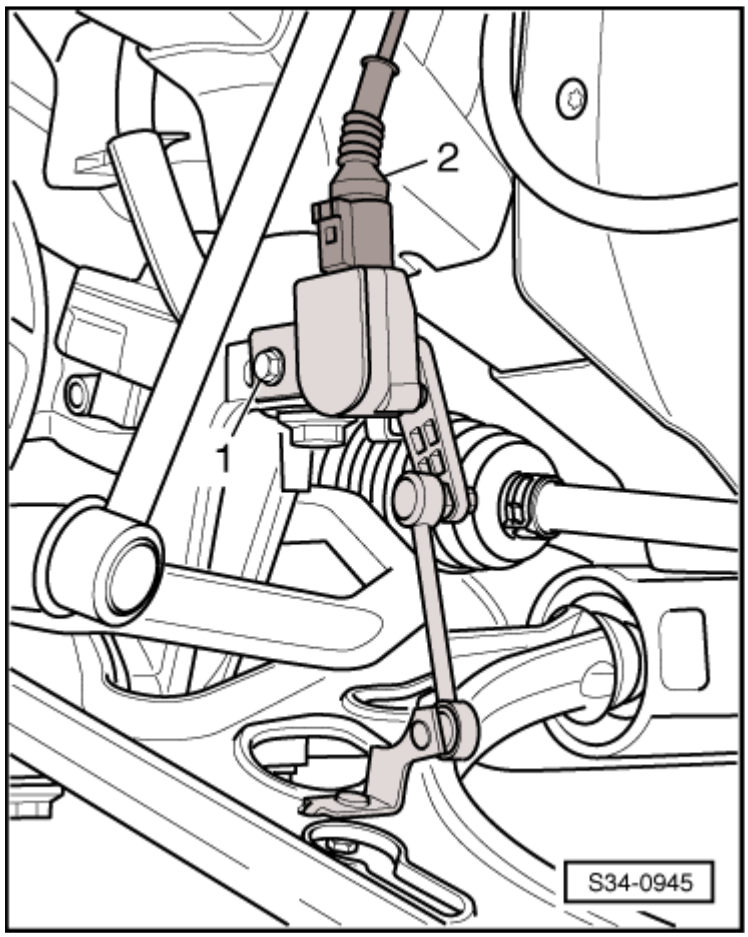


– Falls vorhanden, die elektrische Steckverbindung -2- am Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- trennen.

– Schraube -1- herausdrehen.

– Aggregateträger vor dem Ausbau mit Fixiervorrichtung -T10096- fixieren
→ Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.

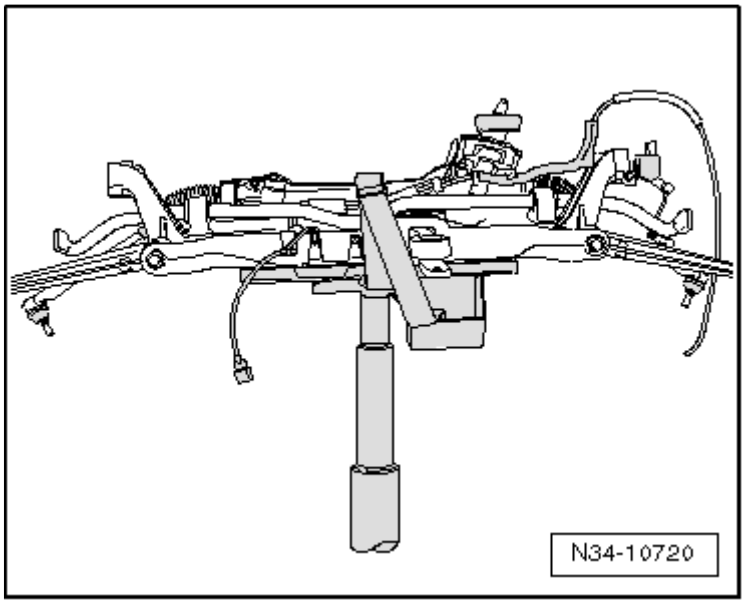


– -Aggregateträger- mit -Pendelstütze-, mit -beiden Achslenkern- und mit -Lenkung- ausbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.

Hinweis

Wird der -Aggregateträger- nicht fixiert, so müssen Sie später eine Fahrzeugvermessung durchführen.



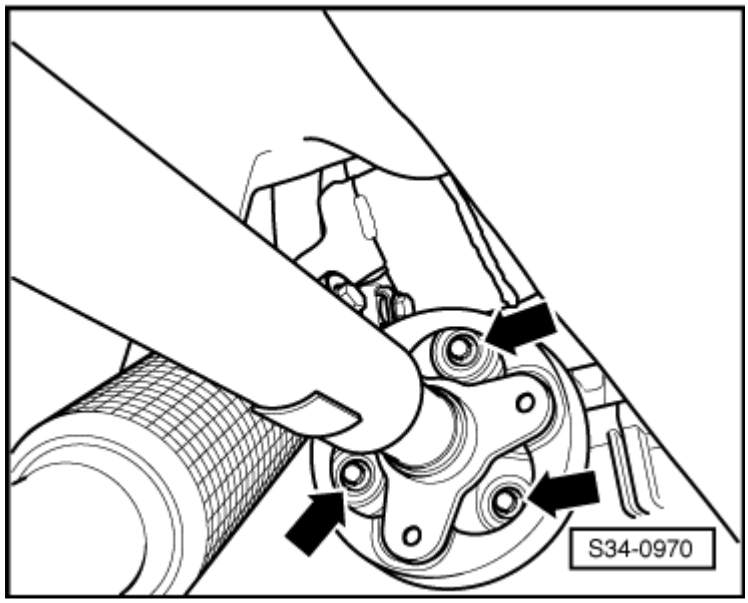
– Stellung der Kardanwelle mit Gelenkscheibe zum Abtriebsflansch des Winkelgetriebes kennzeichnen.

– Kardanwelle mit Gelenkscheibe vom Abtriebsflansch des Winkelgetriebes abschrauben -Pfeile- dabei am Kardanwellenflansch gegenhalten.

– Motor/Getriebe-Aggregat nach vorn drücken und Kardanwelle aus dem

Winkelgetriebe herausnehmen.

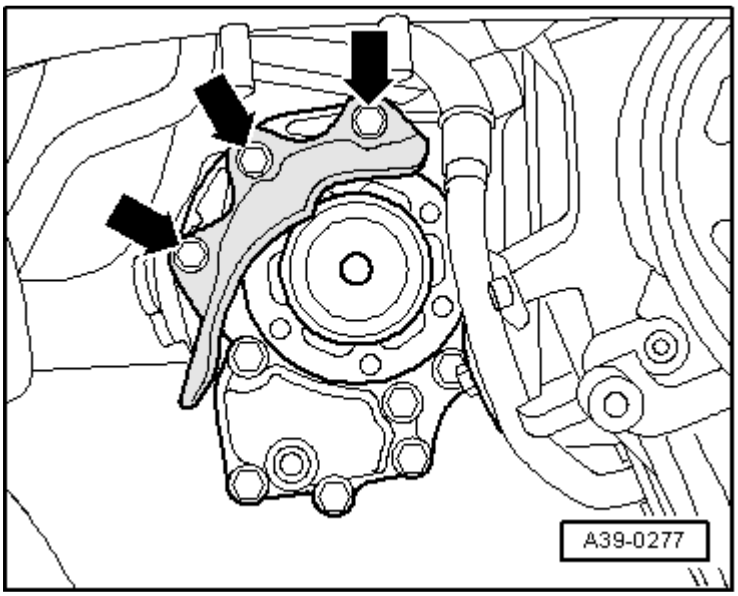
– Kardanwelle anheben und z. B. zum rechten Abgasrohr vorn hochbinden.



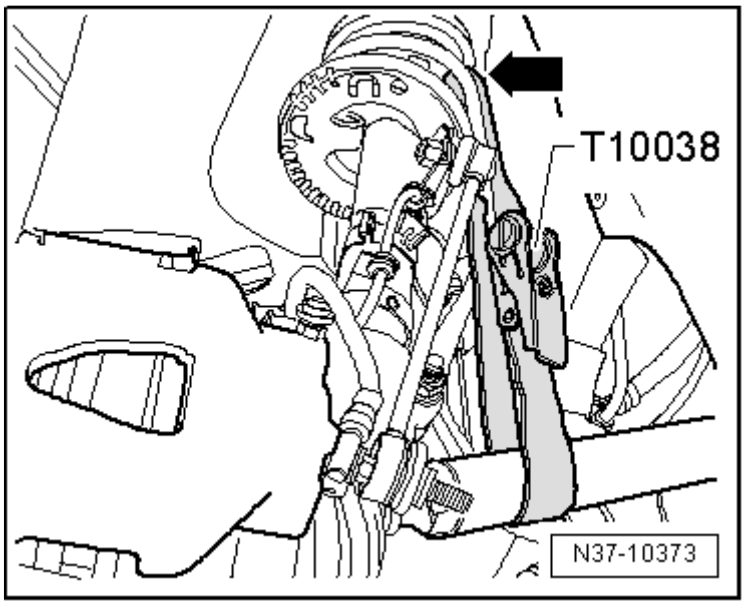
– Schutzkappe für Gelenkwelle rechts vom Winkelgetriebe abbauen -Pfeile-.

– Gelenkwellen links und rechts von den Flanschwellen des Getriebes abbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.



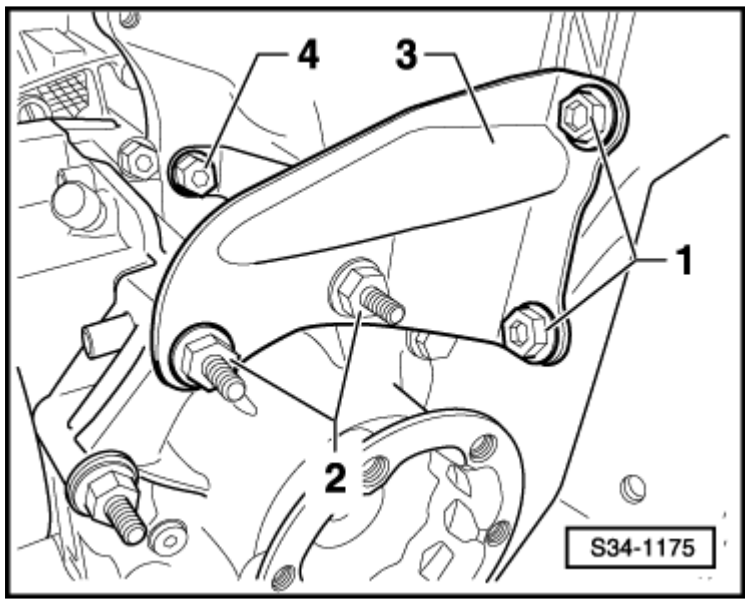
– Gelenkwelle rechts hochbinden und die Gelenkwelle links nach hinten legen und sichern (Oberflächenschutz dabei nicht beschädigen).



– Schrauben -1 und 2- für Getriebeträger

-3- an Motor und Winkelgetriebe herausdrehen und Getriebeträger abnehmen.

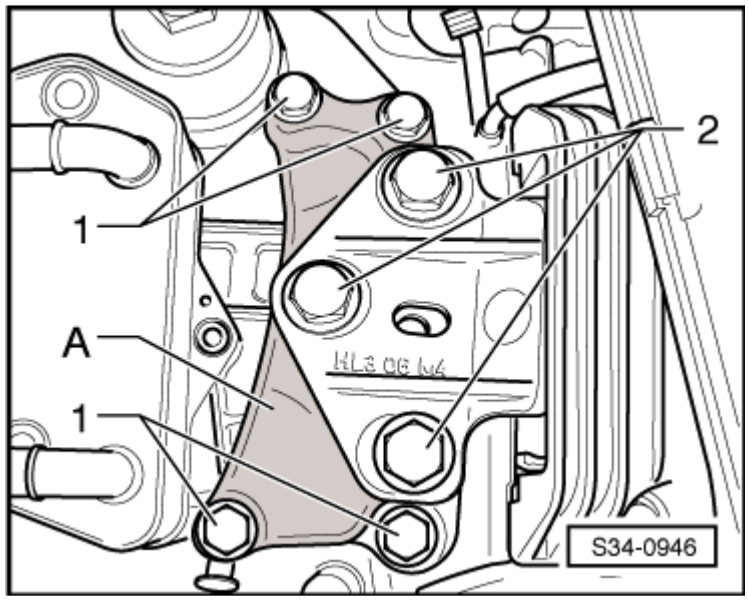
– Schraube -4- für Motor an Getriebe (hinter dem Winkelgetriebe) herausdrehen.



– Schrauben -1- und -2- herausschrauben.

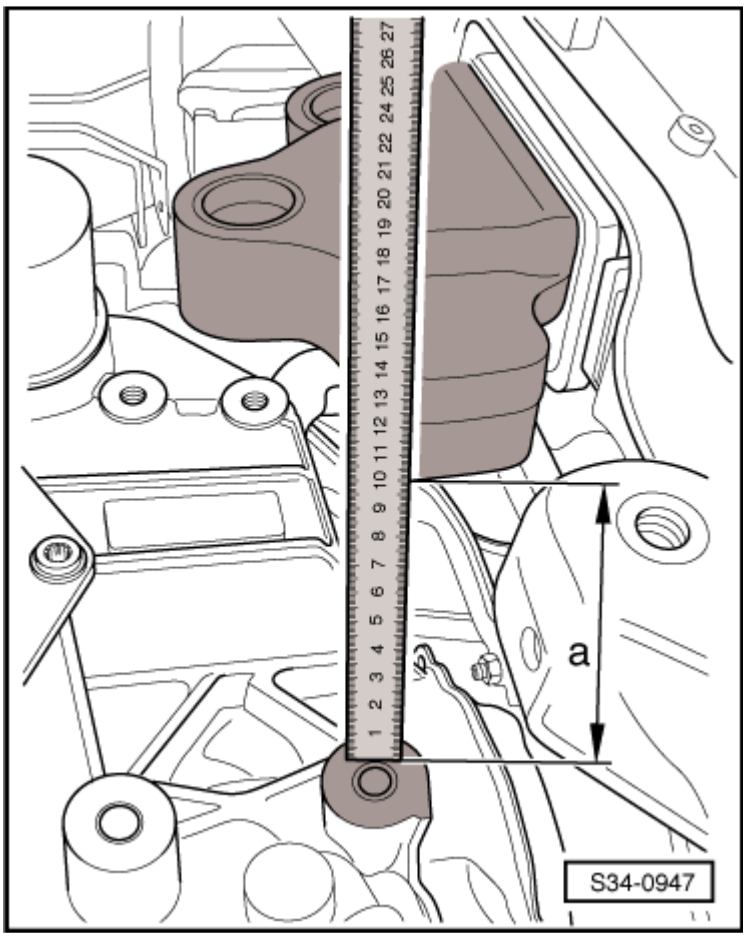
– Motor/Getriebe-Aggregat über Spindeln der Abfangvorrichtung - MP9-200 (10 - 222 A)- ca. um 4 Umdrehungen absenken.

– Getriebekonsole -A- abnehmen.



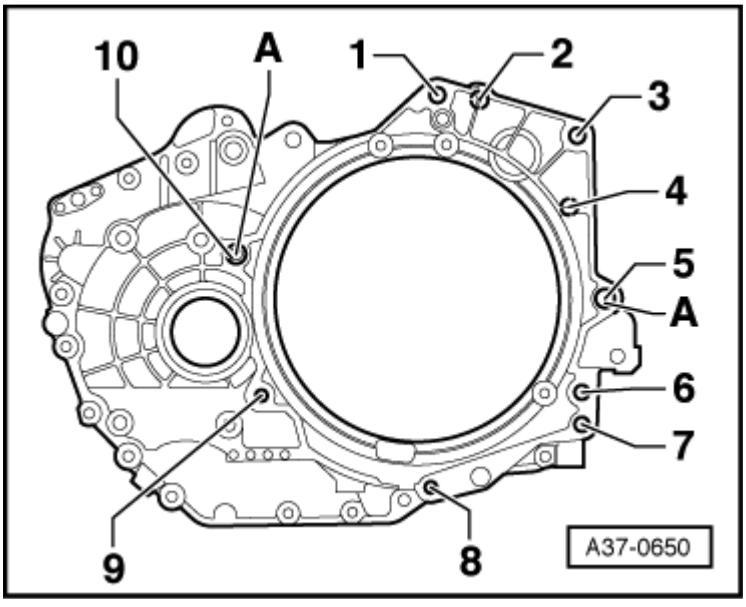
– Getriebe durch Verstellen der Spindeln weiter absenken bis sich zwischen Getriebegehäuse und Getriebelagerung das Maß -a- einstellt.

- Maß -a- = 100…110 mm



– Untere Verbindungsschraube -Pos. 8- Getriebe an Motor herausschrauben.

Die Getriebeaufnahme -3282- wird zum Ausbau des Getriebes 02E mit der Justierplatte -3282/42 A- eingerichtet und auf den Motor- und Getriebeheber - V.A.G 1383 A- aufgesetzt.



– Arme der Getriebeaufnahme entsprechend den Bohrungen in Justierplatte - 3282/42 A- ausrichten.

– Aufnahmeelemente, wie auf Justierplatte -3282/42 A- dargestellt, einschrauben.

– Motor-/Getriebeheber -V.A.G 1383 A- unter das Fahrzeug stellen.

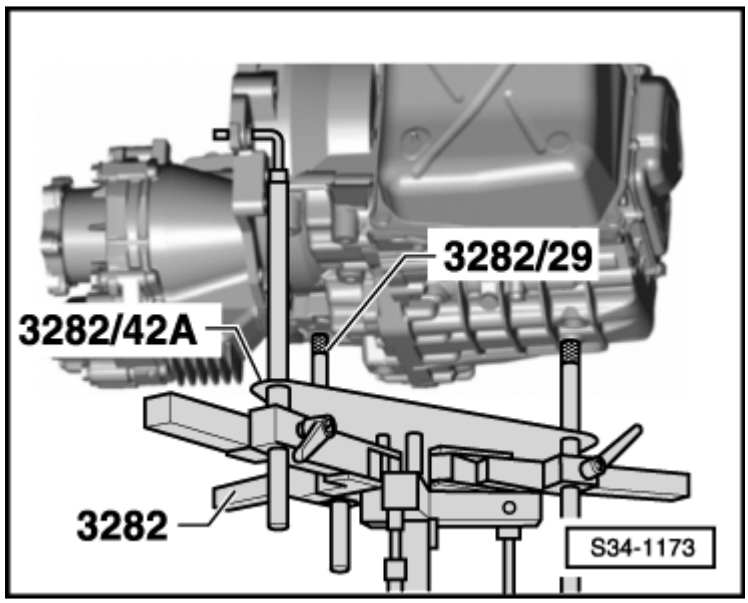
- Das Pfeilsymbol auf der Justierplatte -3282/42 A - zeigt in Fahrtrichtung.

– Getriebeaufnahme -3282- parallel zum Getriebe ausrichten.

– Bolzen -3282/29- in das Getriebe einschrauben.

– Die beiden anderen Aufnahmeelemente am Getriebe befestigen, wie in der Abbildung gezeigt.

– Das Getriebe durch Anheben des Motor- und Getriebehebers -V.A.G 1383 A- von unten abstützen.



– Letzte Verbindungsschraube -Pfeil- Motor an Getriebe herausschrauben.

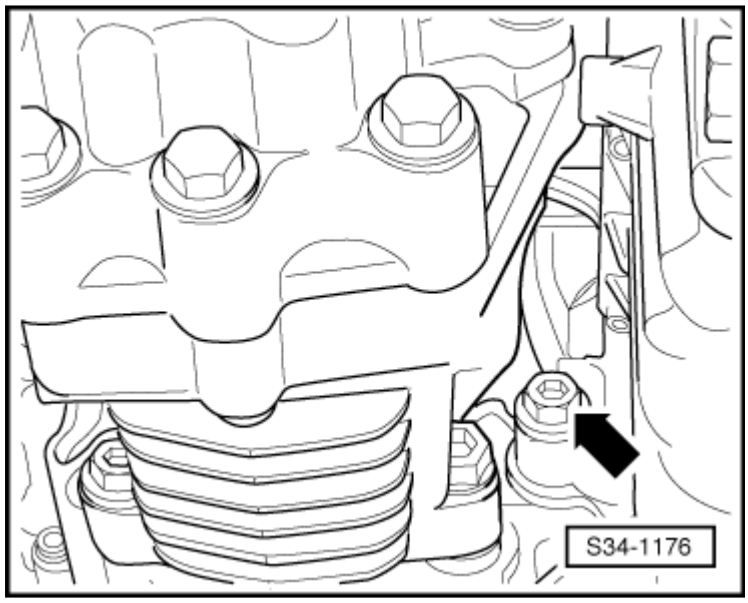
– Getriebe von den Passhülsen des Motors abdrücken.

– Getriebe vom Motor abziehen.

– Getriebe mit dem Motor- und Getriebehebers -V.A.G 1383 A- vorsichtig absenken.

– Position des Getriebes beim Absenken über die Spindeln der Getriebeaufnahme -3282- verändern.

– Beim Absenken des Getriebes Wählhebelseilzug aus dem Seilzugwiderlager aushängen.



Hinweis

- *Alle Leitungen und Kühlmittelschläuche beim Absenken des Getriebes beachten.*
- *Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.*

Getriebe transportieren und am Montagebock befestigen → Kapitel.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

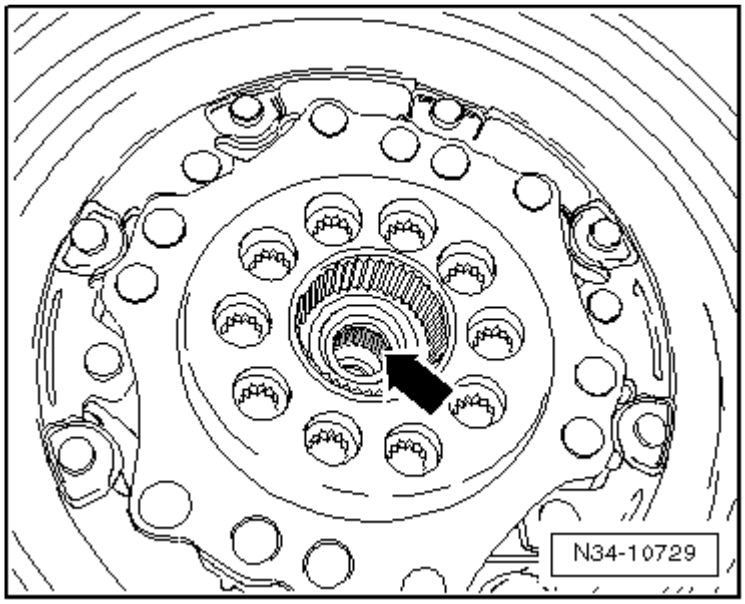
Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Getriebe einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Hinweis

- *Selbstsichernde Muttern und Schrauben bei Montagearbeiten ersetzen.*
- *Schrauben, die mit Drehwinkel angezogen werden, sowie Dichtringe und Dichtungen ersetzen.*
- *Alle Schlauchverbindungen mit Schlauchschellen, die dem Serienstand entsprechen, sichern → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Alle Kabelbinder, die beim Ausbau gelöst oder aufgeschnitten werden, sind beim Einbau an der gleichen Stelle wieder anzubringen.*
- *Das Nadellager -Pfeil- in der Kurbelwelle kontrollieren. Ist es beschädigt oder blau angelaufen (durch Überhitzung verursacht), muss es ersetzt werden → Motor → Rep.-Gr.13.*
- *Nadellager -Pfeil- und Antriebswellenbolzen (nicht die Verzahnung) leicht mit Hochtemperaturfett - G 052 133 A2- fetten.*
- *Kontrollieren, ob die Passhülsen zur Zentrierung Motor/Getriebe im Zylinderblock vorhanden sind, ggf. einsetzen.*
- *Beim Einsetzen des Getriebes auf richtigen Sitz des Zwischenblechs zwischen Motor und Getriebe achten.*



– Getriebe mit dem Motor- und Getriebeheber -V.A.G 1383 A- vorsichtig anheben und mit der Getriebeaufnahme -3282- in Einbaulage bringen.

– Getriebe einsetzen, dabei keine Leitungen einklemmen.

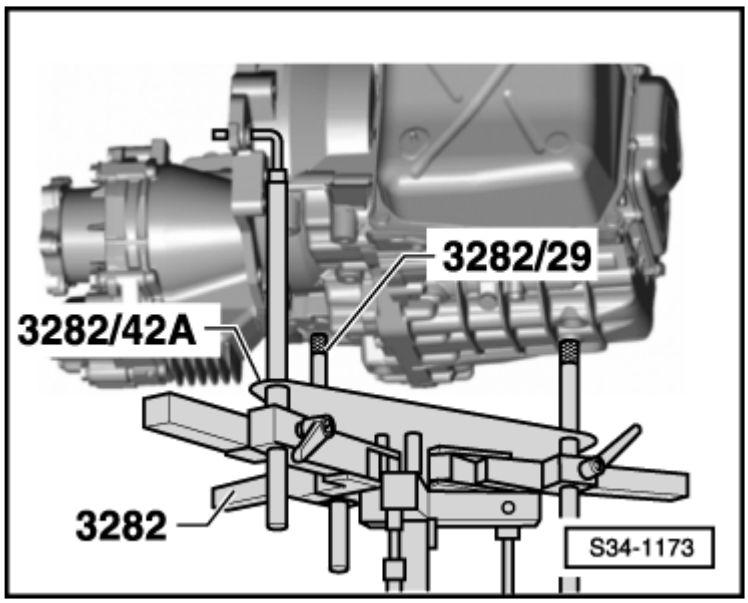
– Das Getriebe an den Motor anschrauben → Kapitel.

– Wählhebelseilzug an das Getriebe

anbauen → Kapitel.

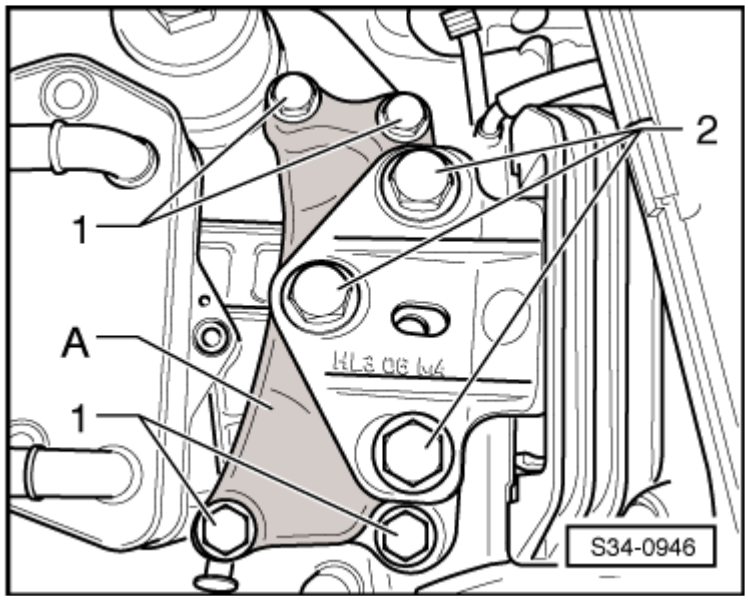
Hinweis

Wählhebelseilzug nicht biegen oder knicken.



Aggregatelagerung wie folgt einbauen:

- Getriebekonsole -A- zwischen Getriebe und Tragarm des Getriebelagers einlegen.
- Das Getriebe mit den Spindeln der Abfangvorrichtung zum Tragarm des Getriebelagers gleichmäßig hochziehen.
- Getriebekonsole -A- mit neuen Schrauben -1- am Getriebe festschrauben.
- Schrauben -2- zunächst nur handfest eindrehen.



Vorsicht!

Vor Eindrehen der Schrauben -2- müssen Getriebekonsole und Tragarm des Getriebelagers absolut parallel zueinander stehen, andernfalls wird das Gewinde beschädigt.

- Getriebeaufnahme - 3282- am Getriebe abbauen.

Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb

- Getriebeträger für Winkelgetriebe an Motor und Winkelgetriebe anschrauben, dabei Anzugsreihenfolge der Schrauben -A- und -B- beachten → Kapitel.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge

- Gelenkwelle links und rechts an die Flanschwellen des Getriebes anbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.40.

- Aggregateträger einbauen → Fahrwerk

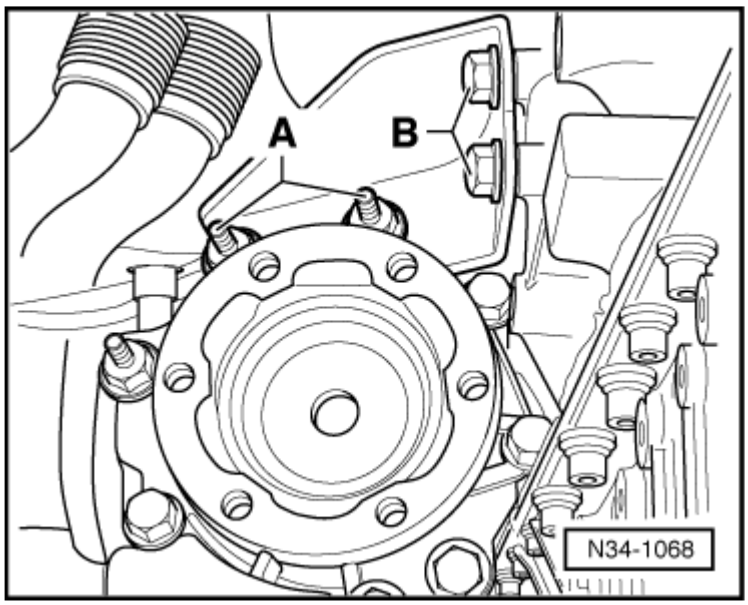
→ Rep.-Gr.40.

– Falls vorhanden, Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- einbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.

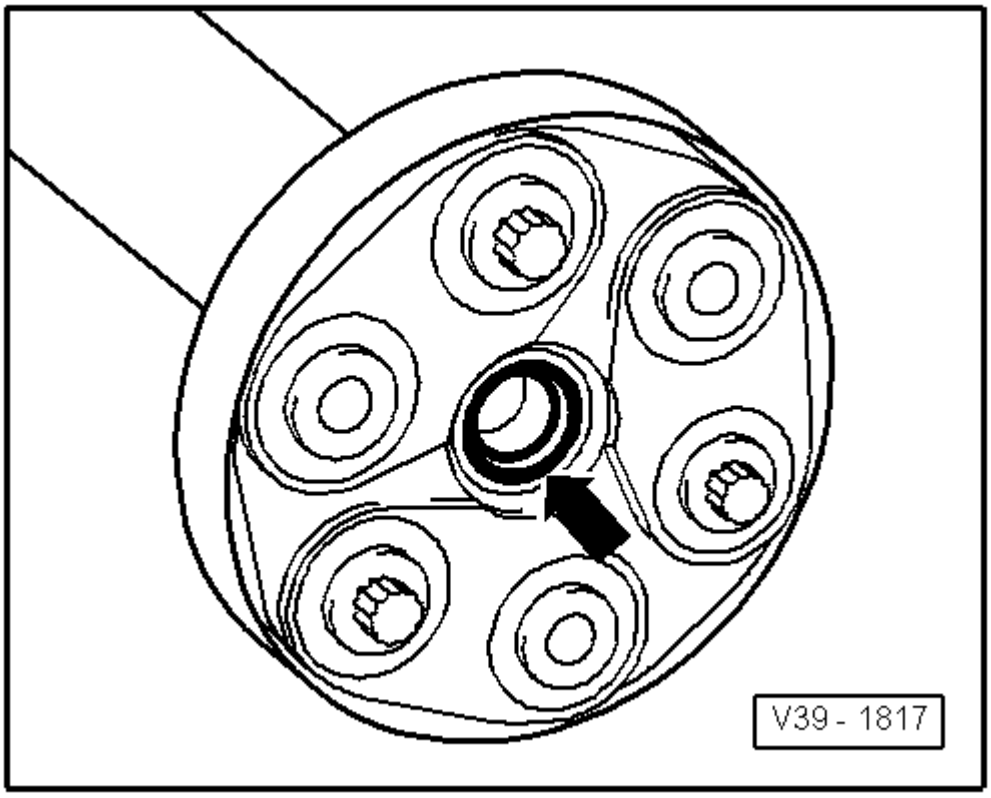
Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb

– Motor/Getriebe-Aggregat zur Spritzwand drücken; dabei muss der Zapfen vom Abtriebsflansch des Winkelgetriebes vorsichtig in den Flansch der Kardanwelle eingeführt werden.



Hinweis

- *Die Dichtringe -Pfeil- in den Flanschen der Kardanwelle dürfen beim Aus- und Einbau nicht beschädigt werden. Bei beschädigten Dichtringen muss die Kardanwelle ersetzt werden.*
- *Kardanwelle waagerecht auf den Zapfen des Winkelgetriebes aufschieben.*



Fortsetzung für alle Fahrzeuge

– Pendelstütze mit neuen Schrauben -Pfeil B- und -Pfeil C- an das Getriebe anbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

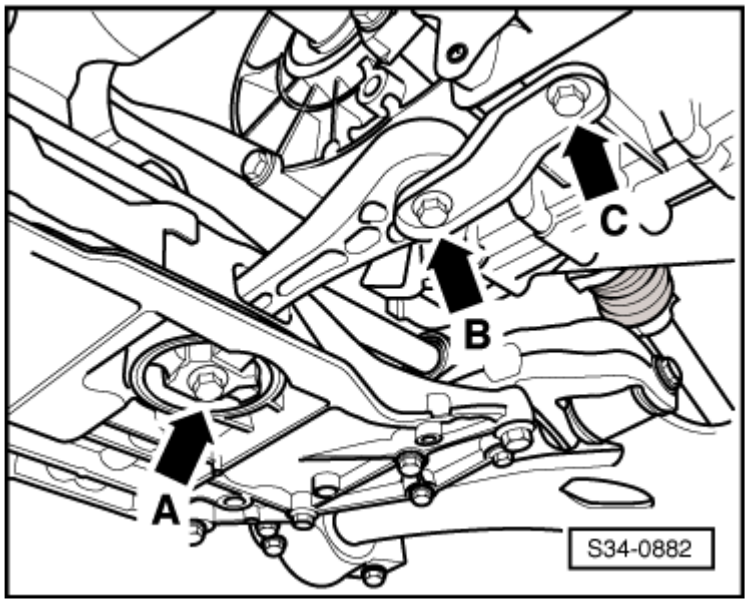
Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb

– Kardanwelle mit Gelenkscheibe an den Abtriebsflansch des Winkelgetriebes anschrauben → Kapitel.

Hinweis

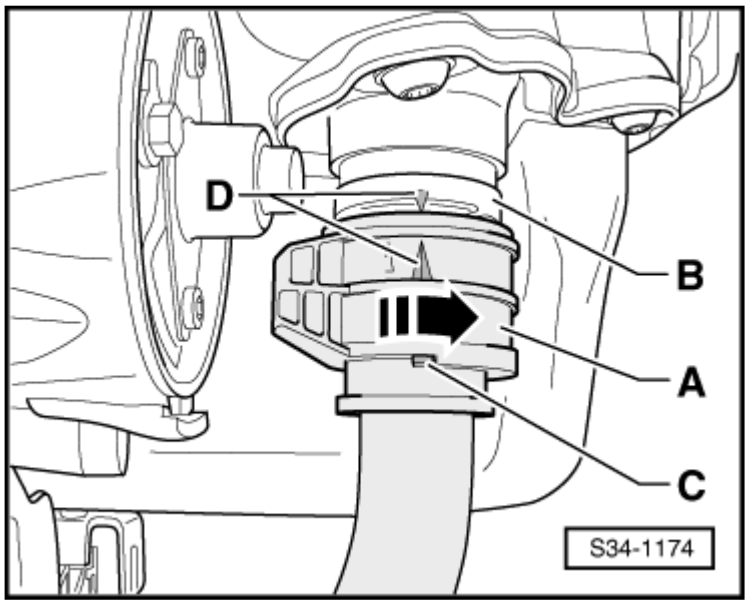
Falls das bisherige Getriebe wieder eingebaut wird, müssen die beim Ausbau angebrachten Markierungen auf der Kardanwelle und am Abtriebsflansch des Winkelgetriebes zueinander stehen.

Fortsetzung für alle Fahrzeuge



– Stecker -A- der Mechatronik wie folgt aufstecken:

- Die Pfeile -D- an der Mechatronik -B- und des Steckers -A- sowie die Nase -C- müssen auf einer Linie stehen und nach oben zeigen.
- Anschließend den Stecker -A- vorsichtig bis Anschlag aufstecken und den Verschluss durch Drehen nach rechts - Pfeilrichtung- verriegeln.



– Anlasser einbauen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.27.

– Abgasanlage spannungsfrei zusammenbauen und Halter für Abgasanlage am Aggregateträger anbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

– Einstellung der Aggregatelager prüfen → Motor → Rep.-Gr.10.

– Neue Schrauben des Getriebelagers an Getriebekonsole mit Anzugsdrehmoment festziehen → Kapitel.

Hinweis

Beim Ab- und Anklemmen des Batterie-Massebandes sind noch einige zusätzliche Arbeiten durchzuführen → Elektrische Anlage → Rep.-Gr.27.

– Batterieträger und Batterie einbauen → Elektrische Anlage

→ Rep.-Gr.27.

- Einstellung des Wählhebelseilzuges prüfen und einstellen → Kapitel.
- Luftfilter einbauen → Motor

  → Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

  → Rep.-Gr.24.
- Kühlmittelstand im Kühlsystem prüfen → Motor

  → Rep.-Gr.19.
- Getriebeölstand prüfen, ggf. auffüllen → Kapitel.
- Radhausschale vorn links einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.66.
- Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.
- Räder vorn anbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.44.
- Wurde der Geber für Fahrzeugniveau vorn links -G78- ausgebaut, dann ist die Scheinwerfereinstellung zu prüfen → Elektrische Anlage

  → Rep.-Gr.94.

Copyright VW AG

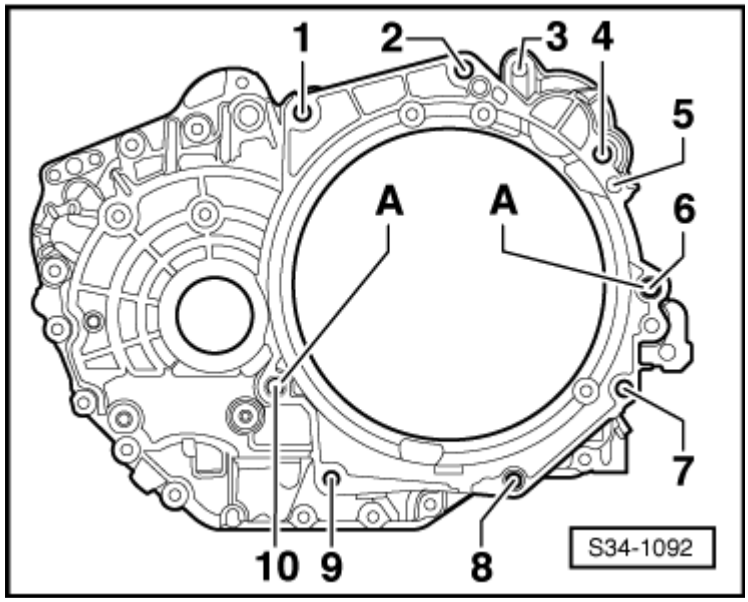
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Anzugsdrehmomente

Befestigung Motor/Getriebe bei Fahrzeugen mit Dieselmotor



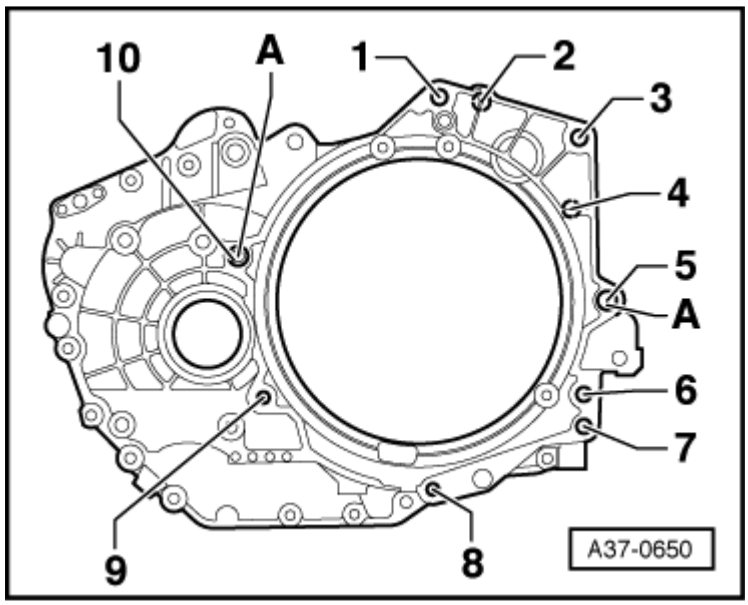
Pos.	Schraube	Nm
1, 2	M12 x 55	80
3[1)]	M10 x 45	40
4[2)]	M12 x 55	80
5[1)3)]	M10 x 40	40
6	M12 x 65	80
7, 8, 9	M10 x 50	40
10	M12 x 65	80
A	Passhülsen	

[1)] Anlasser an Getriebe

[2)] Schraube ist erst nach Ausbau des Anlassers zugänglich

[3)] Schraube mit Gewindestift M8

Befestigung Motor/Getriebe bei Fahrzeugen mit 3,6 l/191 kW FSI Motor



Pos.	Schraube	Nm
1, 3, 6	M12 x 55	80
2[1)]	M10 x 45	40
4[1)]	M10 x 45	40
5, 10[2)]	M12 x 65	80
7, 8	M10 x 50	40
9[2)]	M10 x 45	40
A	Passhülsen	

[1)] Anlasser an Getriebe

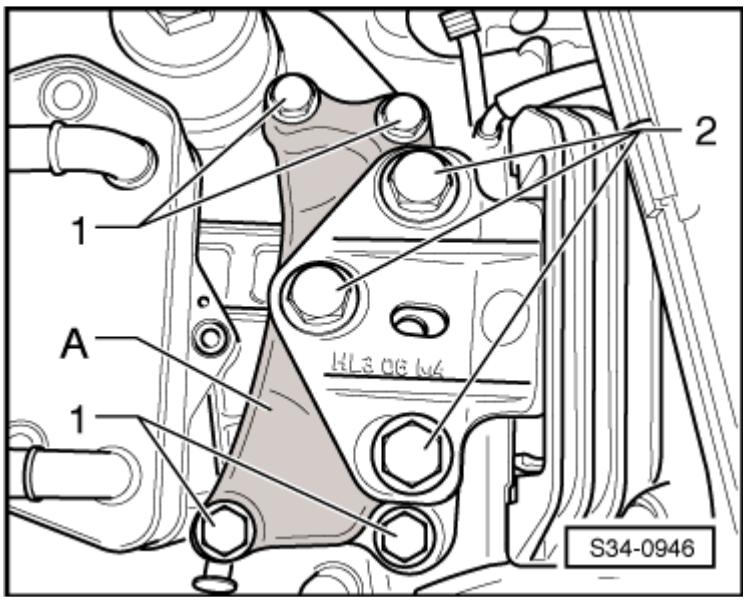
[2)] von der Motorseite eingeschraubt

Getriebekonsole -A- an Getriebe und Getriebelager an Getriebekonsole

- Schraube -1- Anzugsdrehmoment 40 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen
- Schraube -2- Anzugsdrehmoment 60 Nm + 90° ($^1/_4$ Umdr.) weiterdrehen

Schrauben -1- und -2- immer ersetzen
→ Elektronischer Katalog der Originalteile.

Anzugsdrehmomente



Bauteil	Anzugsdrehmoment
Schutzkappe Gelenkwelle an Winkelgetriebe	20 Nm
Getriebeträger zwischen Motor und Winkelgetriebe[1)]	40 Nm

[1)] Anzugsreihenfolge beachten → Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebe transportieren und am Montagebock befestigen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Getriebeaufnahme -3282-
- Aufhängevorrichtung -MP9-201 (2024 A)-
- Werkstattkran -VAS 6100 - z. B.
- Getriebe-Anhängevorrichtung -MP3-478 (3336)-
- Montageständer -MP 9-101-
- Getriebehalter -T30109 (VW 353)-
- Getriebehalter -T30108 -
- Ringschraube -3368- (2 Stück)

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

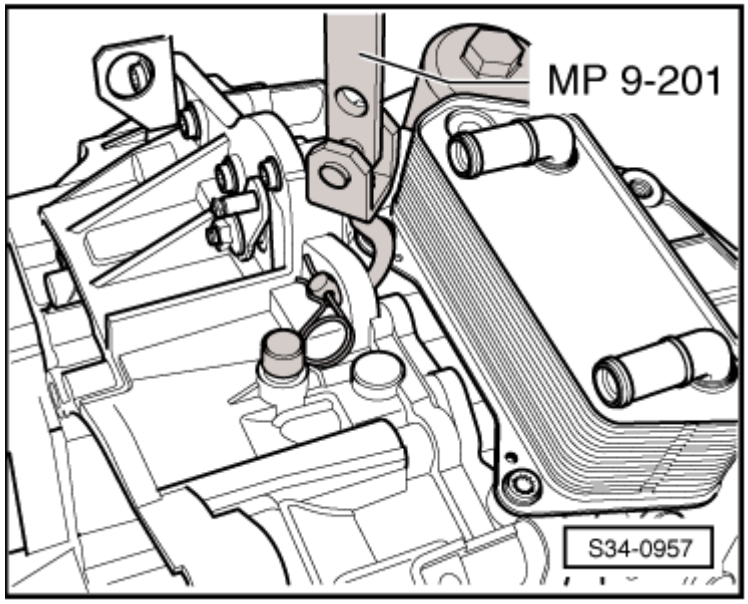
Getriebe transportieren

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Getriebe - Anhängevorrichtung -MP3-478 (3336)-
- Aufhängevorrichtung -MP9-201 (2024 A)-
- Werkstattkran, z. B. -VAS 6100-

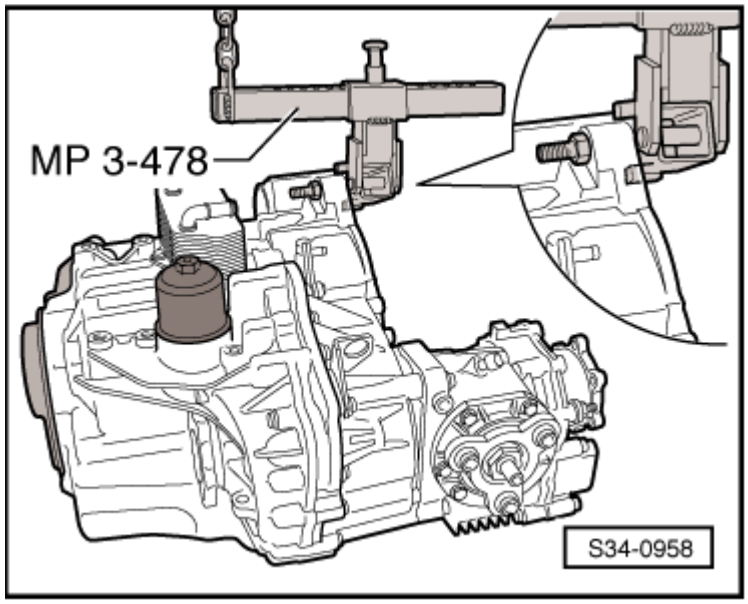
Zum Transport des Getriebes sowie zum Einrichten der Getriebeaufnahme -3282- kann ein Teil von der Aufhängevorrichtung -MP9-201 (2024 A)- verwendet werden.

– Werkstattkran z. B. -VAS 6100- in Verbindung mit einem Schäkel in die Aufhängevorrichtung -MP9-201 (2024 A)- einhängen.



Das Getriebe kann auch mit Getriebe-Anhängevorrichtung -MP3-478 (3336)- transportiert werden.

Getriebe transportieren



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebe am Montagebock befestigen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Montageständer -MP9-101-
- Ringschrauben -3368- (2 Stück)
- Getriebehalter -T30108 -
- Getriebehalter -T30109 (VW 353)-
- Werkstattkran, z. B. -VAS 6100-

Getriebeaufnahme -T30109 (VW 353)- an das Getriebe mit den Schrauben -Pfeile- befestigen.

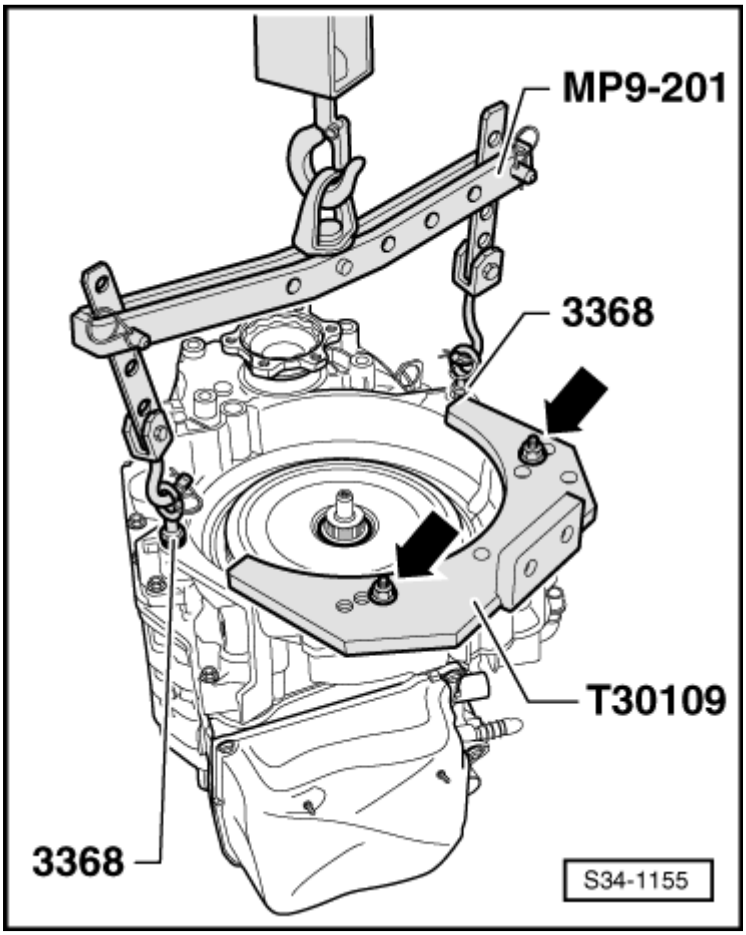
Hinweis

Bevor das Getriebe senkrecht gedreht werden kann, muss die Entlüftung am Getriebegehäuse verschlossen werden.

– Die Ringschrauben -3368- am Flansch des Getriebegehäuses befestigen.

– Dann die Aufhängevorrichtung -MP9-201 (2024 A)- in die Ringschrauben -3368- einhängen.

– Danach das Getriebe mit Werkstattkran, z. B. -VAS 6100-, auf Montageständer -MP9-101- anheben.



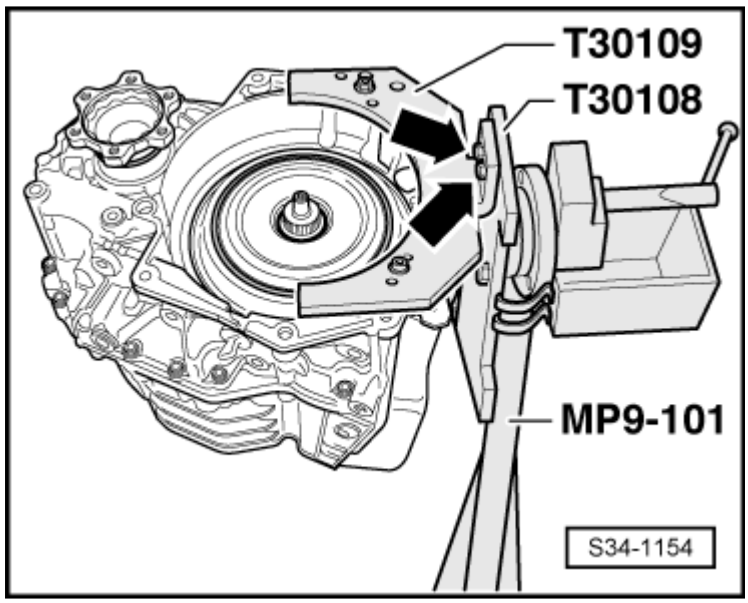
Getriebe an Montageständer -MP9-101- befestigen

– Getriebehalter -T30109 (VW 353)- wird mit Schrauben -Pfeile- an Getriebehalter -T30108 - angeschraubt.

Getriebe am Montagebock befestigen

ACHTUNG!

Der Schwerpunkt des Getriebes befindet sich außerhalb des Drehzentrums am Montageständer. Zum Drehen des Getriebes muss ein zweiter Mechaniker das Getriebegehäuse halten, um ein Durchschwingen zu vermeiden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebeöl und Filter des automatischen Getriebes DSG wechseln und dabei den Ölstand prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem -VAS 5051B-
- Adapter zur Ölbefüllung -VAS 6262- oder -VAS 6262A-
- Auffangwanne
- Schutzbrille
- Schutzhandschuhe

Vorsicht!

- ***Bei einem Getriebeölwechsel muss der Getriebeöl-Filter nicht immer gewechselt werden. Beachten Sie bitte deshalb die Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel.***
- ***Wurde die Reparatur durchgeführt und kein Öl eingefüllt, oder ist nur wenig Öl im Getriebe vorhanden, bzw. nach einem starken Getriebeölverlust darf der Motor nicht gestartet werden.***
- ***Es darf nur Getriebeöl für DSG-Automatikgetriebe verwendet werden, das als Ersatzteil für Automatikgetriebe DSG - 02E aufgeführt ist. Andere Öle führen zu Funktionsstörungen bzw. zum Ausfall des Getriebes, Ersatzteilnummer → Elektronischer Katalog der Originalteile.***

Hinweis

- *Hinweise zum automatischen Getriebe DSG - 02E beachten → Kapitel.*
- *Allgemeine Reparaturhinweise → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Getriebe → Kapitel.*
- *Getriebeöltemperatur wird mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 ermittelt.*
- *Der Getriebeölstand ändert sich mit der Getriebeöltemperatur.*
- *Eine Getriebeölstandsprüfung bei zu niedriger Öltemperatur führt zur Überfüllung.*

Getriebeöl und Filter des automatischen Getriebes DSG wechseln und dabei den Öls...

- *Eine Getriebeölstandsprüfung bei zu hoher Öltemperatur führt zu Minderbefüllung.*
- *Eine Überfüllung sowie eine Minderbeffüllung beeinträchtigt die richtige Funktion des Getriebes.*
- *Dichtring der Kontrollschraube immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.*

Voraussetzungen

- Motor abgestellt.
- Fahrzeug in waagerechter Stellung.
- Wählhebel in „P“.
- → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 ist angeschlossen.
- Getriebeöltemperatur darf bei Prüfbeginn nicht 35 ℃ überschreiten, ggf. das Getriebe erst abkühlen lassen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebeöl wechseln, Ölfilter ersetzen

Hinweis

Bis zum Abschluss des Getriebeölwechsels sind folgende Hinweise zu beachten.

Ölfilter aus- und einbauen

– Motorabdeckung ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

– Luftfilter ausbauen → Motor

→ Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

→ Rep.-Gr.24.

– Fahrzeug anheben.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Auffangwanne unter das Getriebe stellen.

– Fahrzeug absenken.

– Ölfiltergehäuse -1- vom Getriebe abschrauben.

– Ölfilter muss vor Abnehmen etwas geneigt werden.

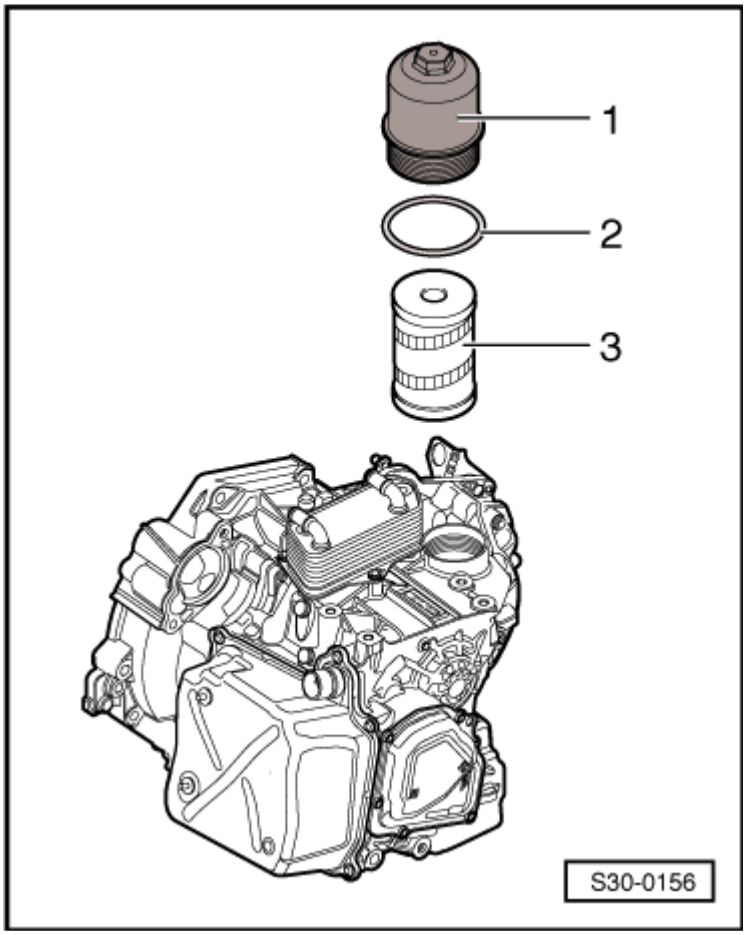
So kann Öl aus dem Ölfilter ins Getriebe zurückfließen.

Hinweis

O-Ring -2- immer ersetzen
→ Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Filter -3- ausbauen.

– O-Ring -2- mit Getriebeöl benetzen.



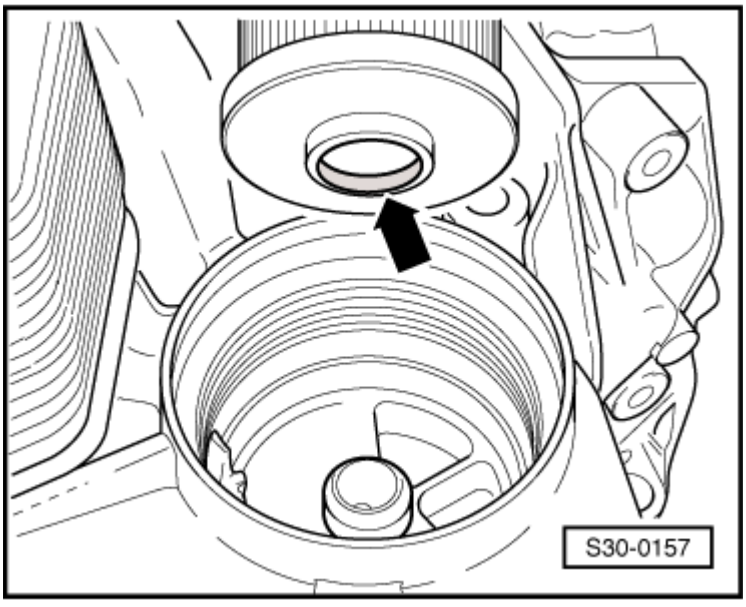
– O-Ring im Ansaugbund -Pfeil- des neuen Ölfilters mit Getriebeöl benetzen.

– Neues Ölfilter mit dem Ansaugbund -Pfeil- nach unten einsetzen und Filtergehäuse mit Anzugsdrehmoment festziehen → Kapitel.

– Luftfilter einbauen → Motor

→ Rep.-Gr.23 bzw. → Motor

→ Rep.-Gr.24.



Getriebeöl wechseln, Ölstand prüfen

– Fahrzeug anheben.

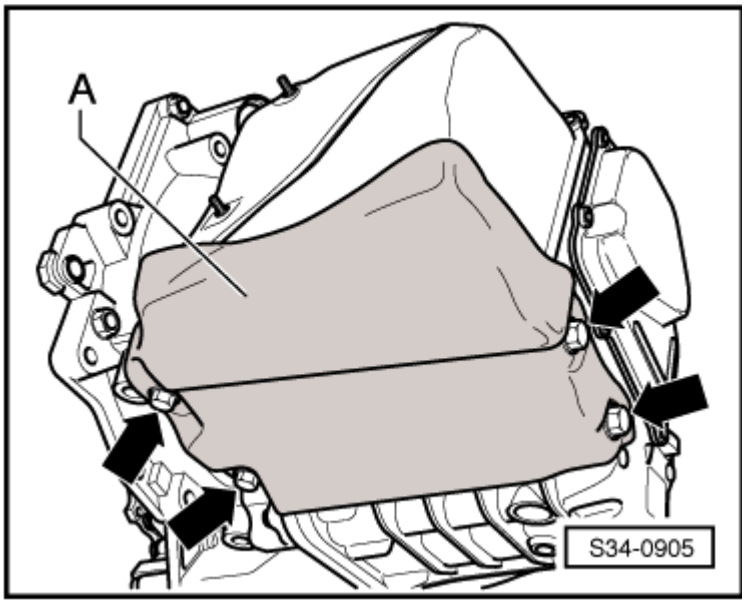
– Schutzblech -A- auf der Getriebeunterseite -Pfeile- abbauen; falls vorhanden.

- Auffangwanne steht unter dem Getriebe.

ACHTUNG!

♦ ***Schutzbrille tragen.***

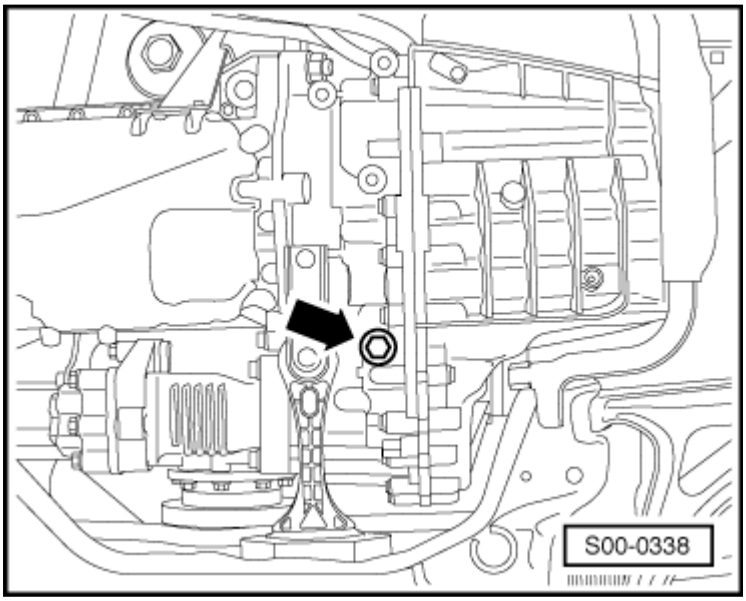
♦ ***Schutzhandschuhe tragen.***



– Kontrollschraube -Pfeil- in der Nähe der Pendelstütze herausschrauben.

Hinweis

Hinter dieser Schraube befindet sich ein Überlaufrohr aus Kunststoff mit Innensechskant 8 mm und Anzugsdrehmoment 3 Nm. Die Länge des Überlaufrohres bestimmt den Ölstand im Getriebe, bei Ersatz über die ET-Nr. zuordnen → Elektronischer Katalog der Originalteile.



– Überlaufrohr ausbauen.

Es fließen ca. 5,0 l Öl aus. Auffangwanne unter dem Getriebe weiterhin stehen lassen.

– Überlaufrohr einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.

– Ölbehälter vor dem Öffnen durchschütteln.

Vorsicht!

Füllschlauch und Adapter -VAS 6262 - oder -VAS 6262A- müssen sauber sein und Getriebeöl darf nicht mit anderen Ölen vermischt werden!

– Adapter -A- aus -VAS 6262- von Hand in die Bohrung der Kontrollschraube einschrauben.

Beim Flaschenwechsel kann der Absperrhahn geschlossen oder der Öleinfülladapter höher als Getriebe gehalten werden.

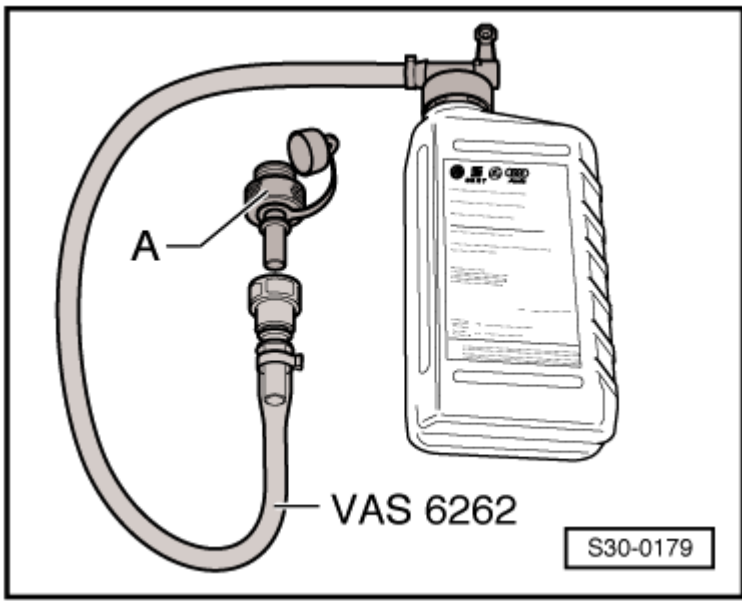
– Mit Adapter 5,5 Liter Getriebeöl für DSG-Automatikgetriebe einfüllen.

– Getriebeöltemperatur am → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 ablesen.

– Motor anlasssen.

– Bremspedal treten und Wählhebel für ca. 3 Sekunden in alle Stellungen schieben. Wählhebel dann wieder in Stellung **»P«** schieben.

Motor nicht abstellen!



ACHTUNG!

- ***Bei Arbeiten in der Nähe des Kühlers ist immer auf Abstand zum Lüfter zu achten - Verletzungsgefahr!***
- ***Der Lüfter kann sich von selbst einschalten.***

Bei Getriebeöltemperatur 35 °C bis 45 °C:

– Während des Motorlaufes Schnellkupplung am Öleinfülladapter trennen.

– Überschüssiges Öl auslaufen lassen.

Hinweis

- *Alle 30 Sekunden tritt über das Überlaufrohr etwas Öl aus, unabhängig vom Ölstand; (die Ursache sind Impulse des Öls, das die Kupplung abkühlt). Diese Ölmenge ist kein Kriterium zur Feststellung des richtigen Ölstandes und darf zur Beurteilung nicht berücksichtigt werden.*
- *Das aus dem Getriebe ausgelaufene Öl darf zum Auffüllen des Getriebes nicht mehr verwendet werden. Abgelassenes Öl sachgerecht entsorgen → Kapitel.*

– Sobald das Öl ausgelaufen ist (beginnt zu tropfen), Öleinfülladapter herausschrauben und Kontrollschraube -Pfeil- mit neuer Dichtung einschrauben.

Anzugsdrehmoment: 45 Nm

– Motor abstellen.

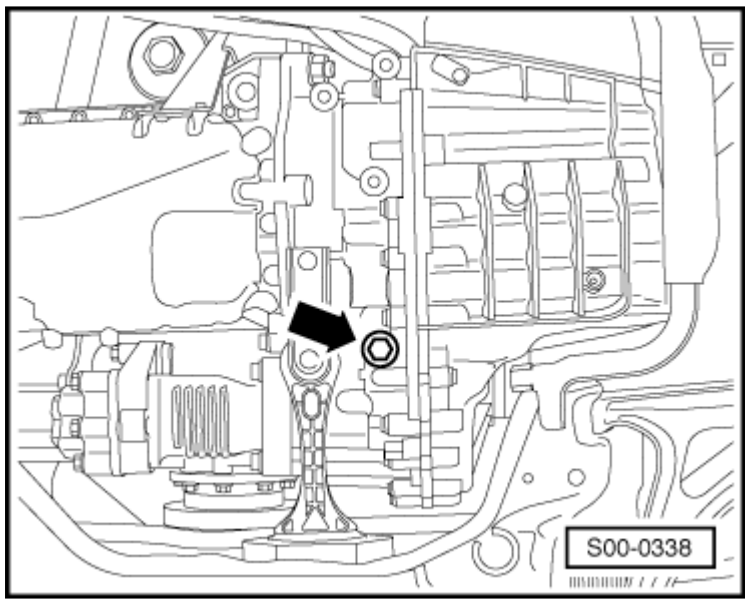
Damit ist der Getriebeöl- und Ölfilterwechsel abgeschlossen.

Der Ölstand im Getriebe ist korrekt.

– Geräuschdämpfung einbauen

→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Winkelgetriebe aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Steckeinsatz -T10107 A-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Winkelgetriebe ausbauen

– Radschrauben vorn rechts lösen.

– Fahrzeug anheben.

– Rad vorn rechts abbauen.

– Geräuschdämpfung → Karosserie - Montagearbeiten

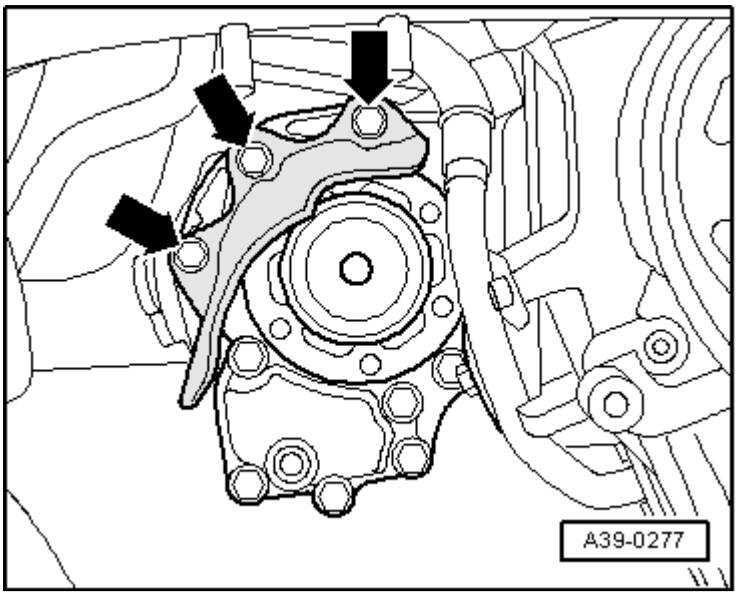
→ Rep.-Gr.50 und Radhausschale vorn rechts ausbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

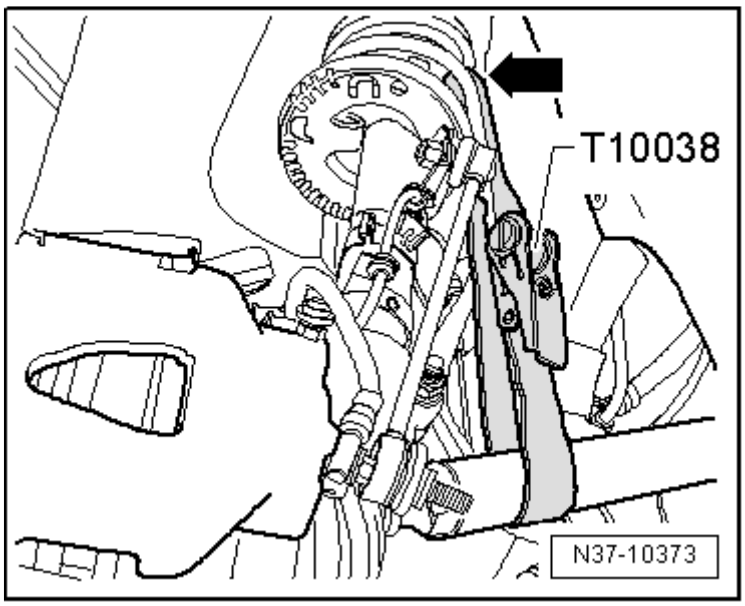
– Schutzkappe für Gelenkwelle rechts vom Winkelgetriebe abbauen -Pfeile-.

– Gelenkwelle rechts von der Flanschwelle des Getriebes abbauen
→ Fahrwerk

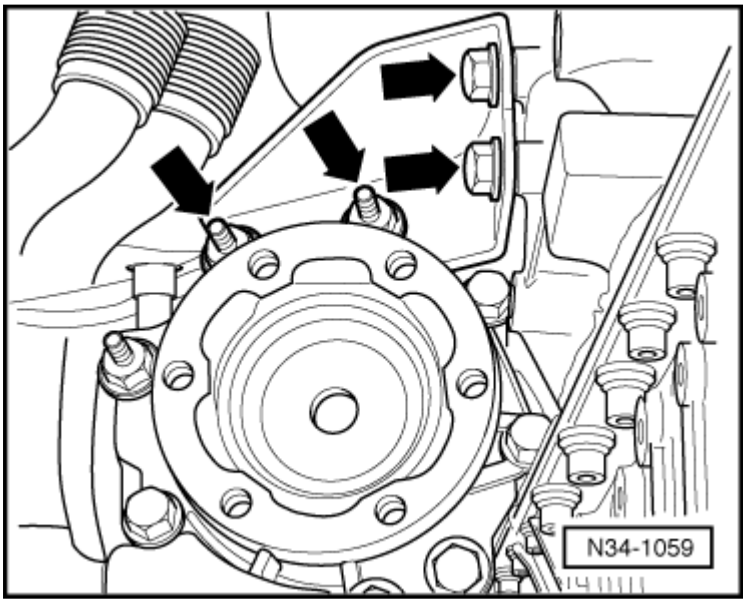
→ Rep.-Gr.44.



– Gelenkwelle rechts hochbinden z. B. mit Spanngurt -T10038- am Federbein rechts sichern (Oberflächenschutz dabei nicht beschädigen).



– Schrauben -Pfeile- für Getriebeträger -3- an Motor und Winkelgetriebe herausdrehen und Getriebeträger abnehmen.

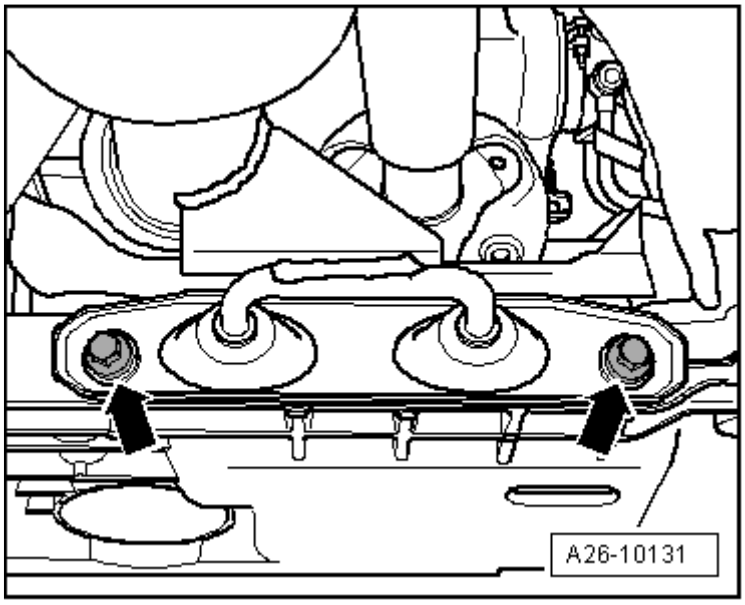


– Abgasanlage an der Klemmhülse trennen und Halter für Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

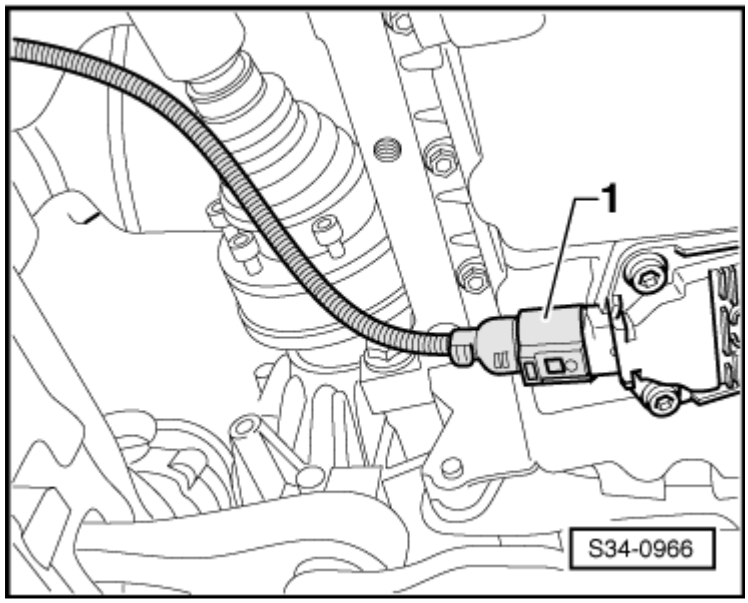
– Abgasvorrohr hochbinden.

Hinweis

Die Abkoppelelemente im Abgasrohr dürfen nicht mehr als 10°geknickt werden - Beschädigungsgefahr.



– Stecker -1- vom Ölstands- und Öltemperaturgeber -G266- abziehen.

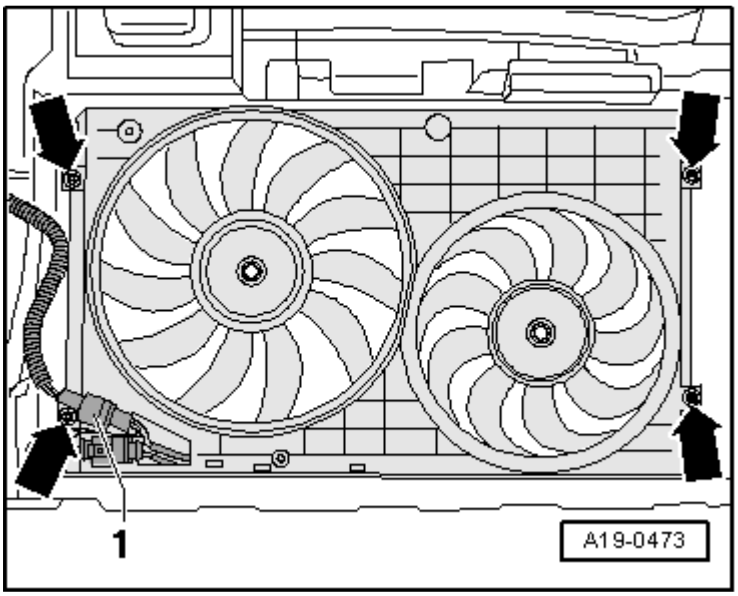


– Elektrische Steckverbindungen -1- für Kühlerlüfter unten an der Lüfterzarge trennen.

– Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Lüfterzarge mit Kühlerlüftern nach unten herausnehmen.

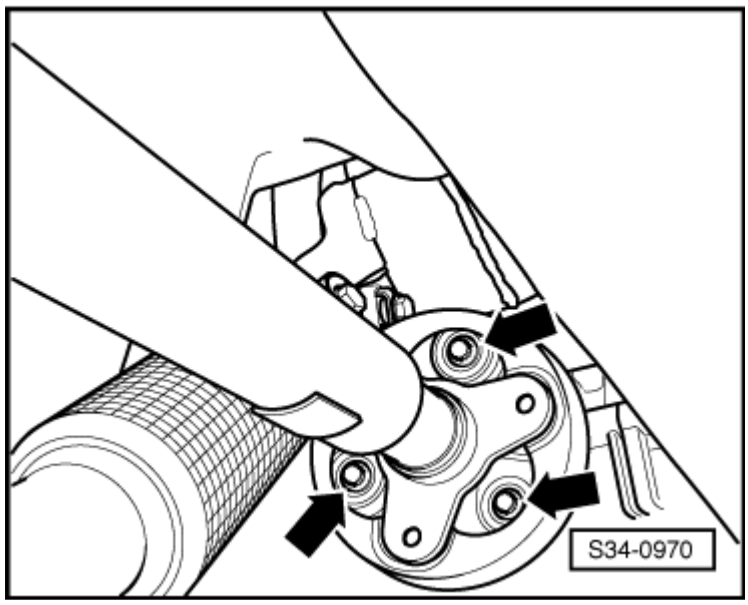
Hinweis

Gegebenfalls die Pendelstütze vom Getriebe abbauen und Motor/Getriebe-Aggregat nach hinten drücken (2. Mechaniker).



– Stellung der Kardanwelle mit Gelenkscheibe zum Abtriebsflansch des Winkelgetriebes kennzeichnen.

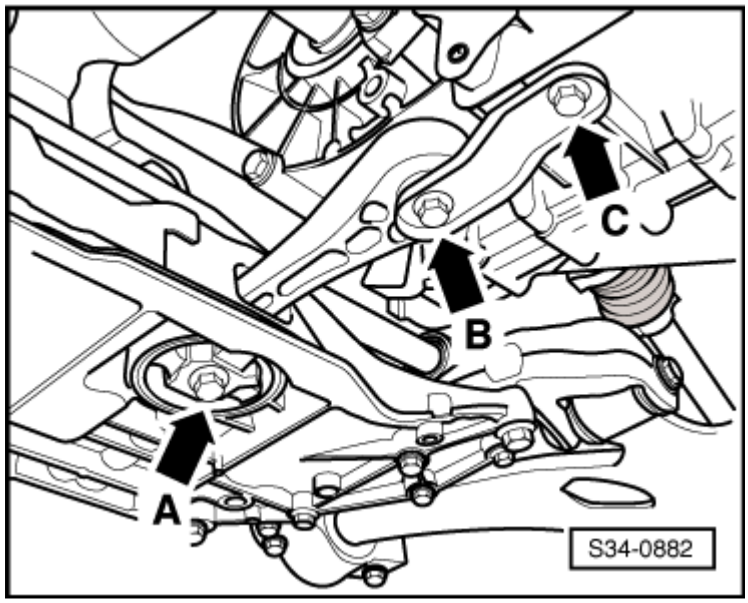
– Kardanwelle mit Gelenkscheibe vom Abtriebsflansch des Winkelgetriebes abschrauben -Pfeile-.



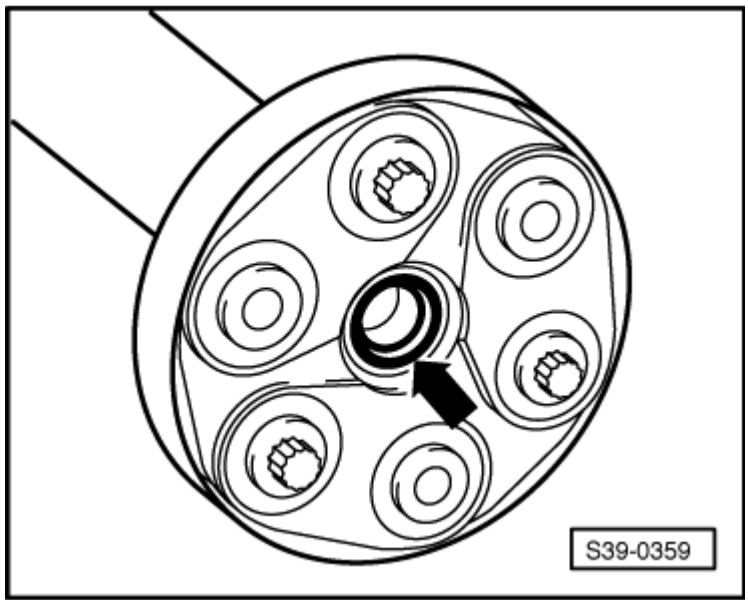
– Pendelstütze ausbauen, dazu

Schrauben -Pfeile A…C- herausdrehen.

Hinweis

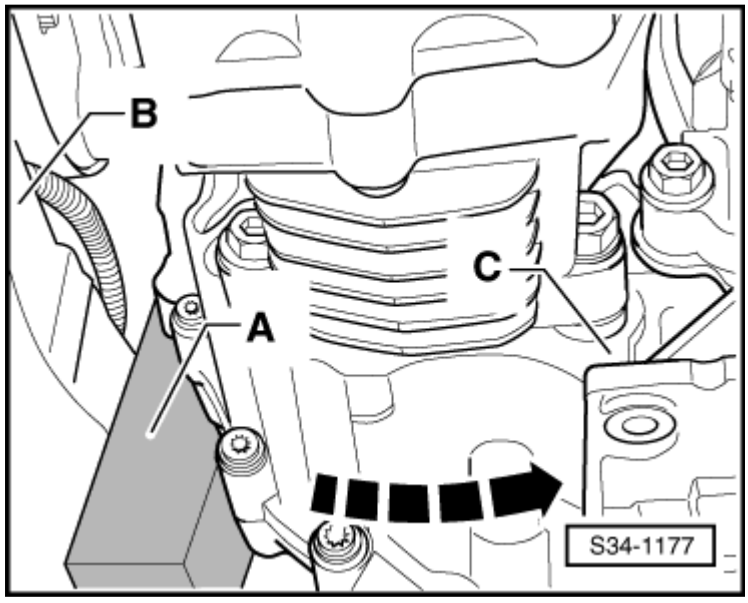


Nach dem Abbau der Pendelstütze vom Getriebe schwingt das Motor/Getriebe-Aggregat etwas nach vorn (Richtung Frontend). Darauf achten, dass beim Aus- und Einbau der Dichtring -Pfeil- im Flansch der Kardanwelle nicht beschädigt wird.



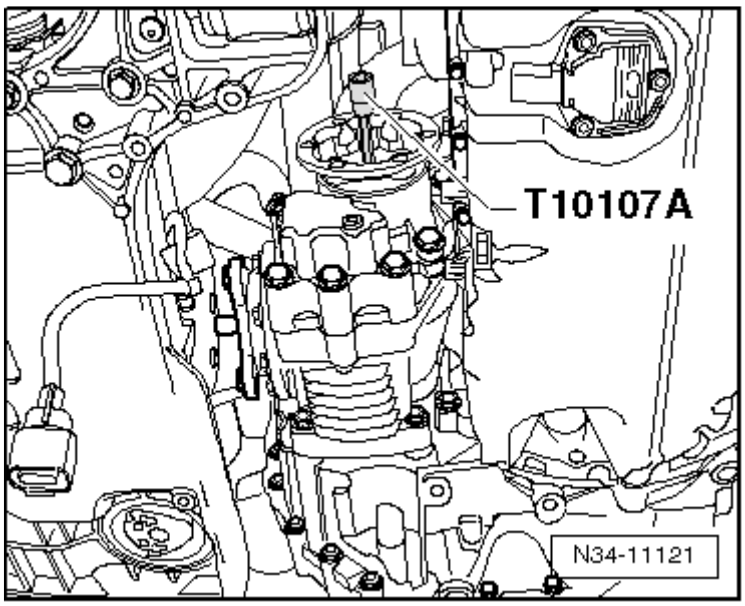
– Motor/Getriebe-Aggregat nach vorn drücken -Pfeilrichtung- und einen geeigneten Holzklotz -A- zwischen Aggregateträger -B- und Getriebe -C- einsetzen.

– Dabei die Kardanwelle vom Abtriebsflansch des Winkelgetriebes abnehmen und z. B. zum rechten Abgasrohr vorn hochbinden.



– Schraube für Flanschwelle rechts mit

Steckeinsatz -T10107 A- ausbauen. Dazu zwei Schrauben in den Flansch eindrehen und mittels Montiereisen Flanschwelle gegenhalten.



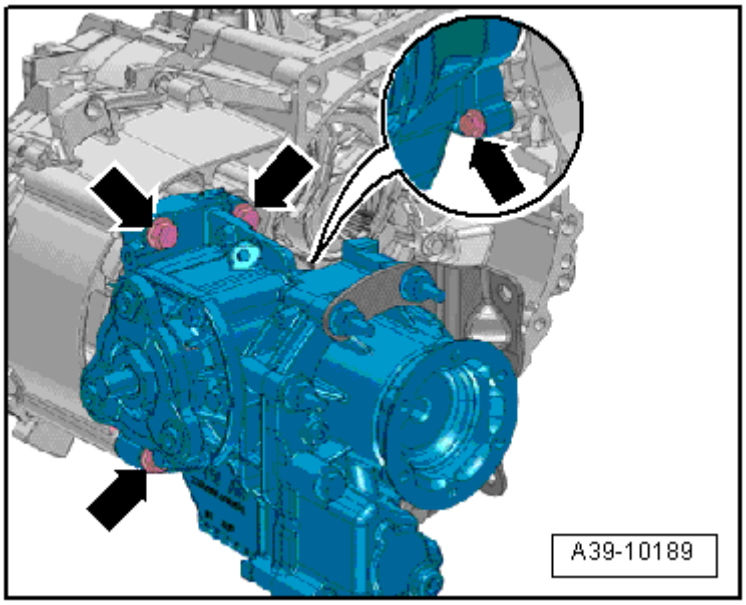
Hinweis

Die Flanschwelle rechts bleibt im Winkelgetriebe.

– Schrauben -Pfeile- für Winkelgetriebe an Getriebe herausdrehen.

– Winkelgetriebe vom Getriebe vorsichtig abdrücken, dabei gegen Herunterfallen sichern.

– Winkelgetriebe zwischen Motorölwanne und Aggregateträger nach unten herausnehmen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Winkelgetriebe einbauen

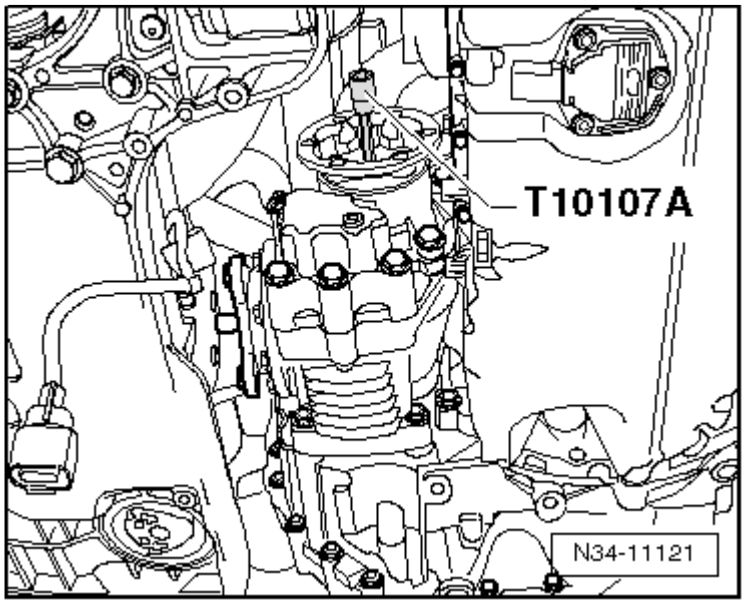
– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten.

Hinweis

- *Beim Anbau des Winkelgetriebes an das Getriebe Flanschwelle langsam drehen (Winkelgetriebe an Getriebe vorsichtig bis Anschlag drücken).*
- *Winkelgetriebe nicht mit den Befestigungsschrauben gegen das Getriebe ziehen, da sonst das Winkelgetriebe verkantet und die Befestigungsösen abbrechen können.*
- *Verbindungsschrauben Getriebe/Winkelgetriebe über Kreuz anziehen (Schrauben immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile).*

– Winkelgetriebe an Getriebe anbauen und Verbindungsschrauben über Kreuz festziehen.

– Mit Steckeinsatz -T10107 A- die Schraube der Flanschwelle rechts festziehen. Dazu zwei Schrauben in den Flansch eindrehen und mittels Montiereisen Flanschwelle gegenhalten.



– Schrauben -A- und -B- für die Befestigung des Getriebeträgers handfest eindrehen.

– Beim Einbau des Getriebeträgers ist folgende Montagereihenfolge zu beachten:

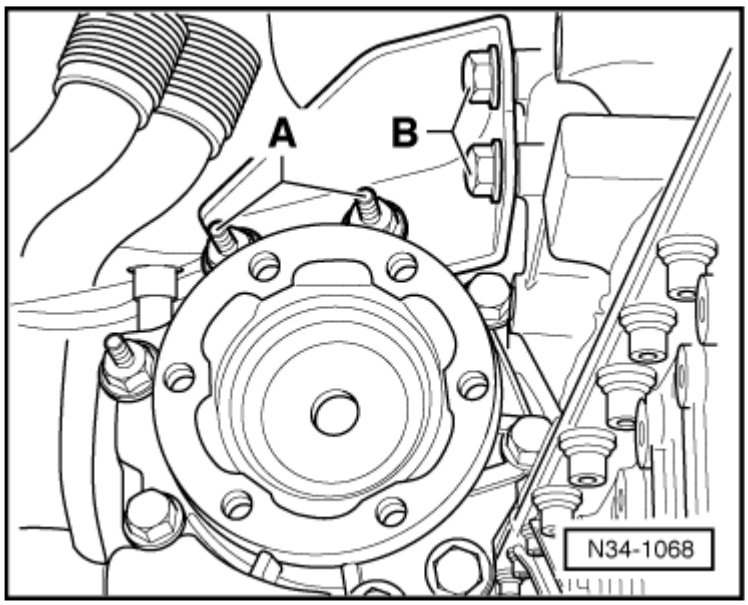
1 - Schrauben -A- zuerst mit 3 Nm anziehen.

2 - Schrauben -B- mit 40 Nm festziehen.

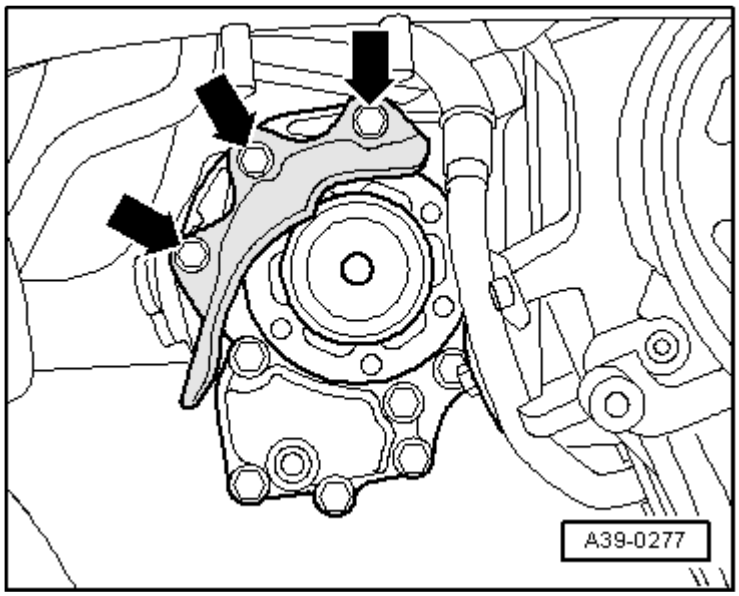
3 - Schrauben -A- zuletzt mit 40 Nm festziehen.

– Gelenkwelle rechts an die Flanschwelle des Getriebes anbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.



– Schutzkappe für Gelenkwelle anbauen -Pfeile-.



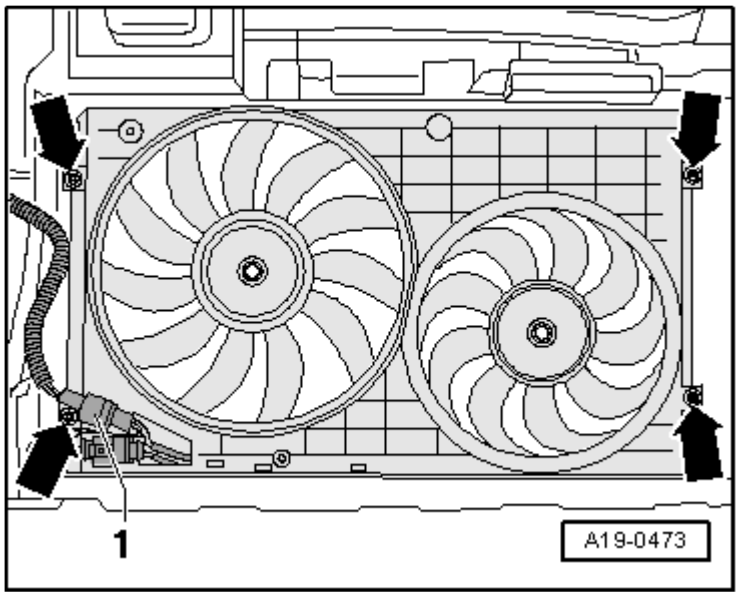
– Lüfterzarge mit Kühlerlüftern einbauen -Pfeile- und elektrische Steckverbindungen -1- verbinden → Motor

→ Rep.-Gr.19.

Hinweis

Gegebenfalls zum Einsetzen der Lüfterzarge Motor/Getriebe-Aggregat nach hinten drücken (2. Mechaniker).

– Motor/Getriebe-Aggregat zur Spritzwand drücken; dabei muss der Zapfen des Winkelgetriebes vorsichtig in den Flansch der Kardanwelle eingeführt werden.

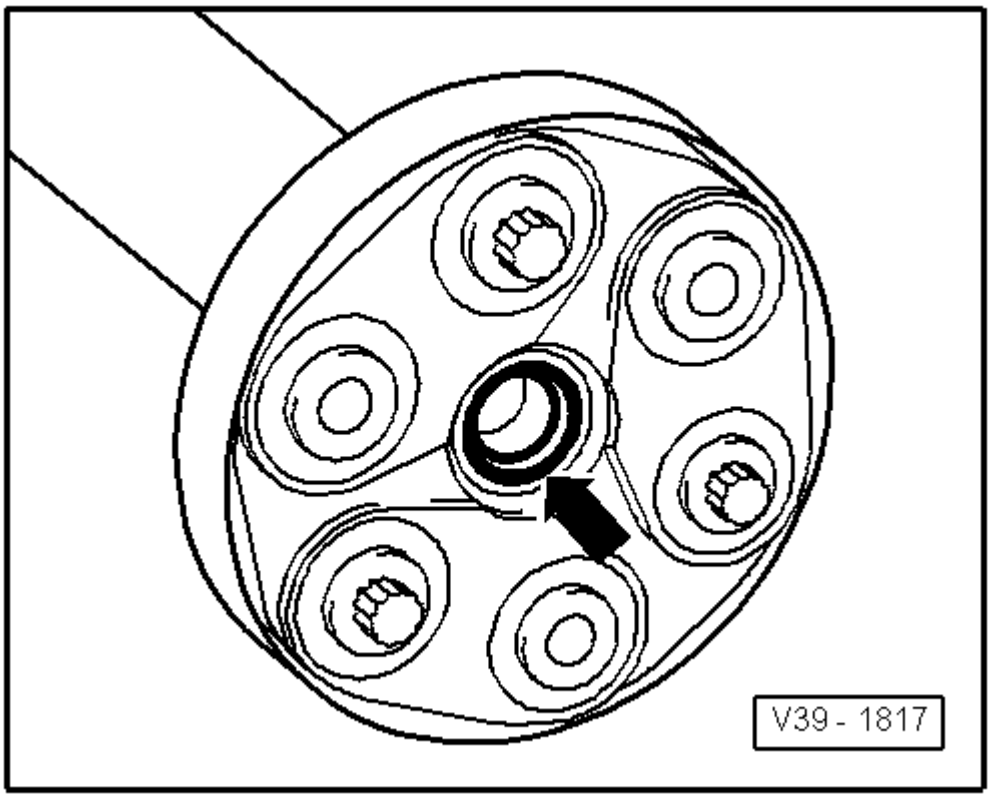


Hinweis

♦ *Die Dichtringe -Pfeil- in den*

Flanschen der Kardanwelle dürfen beim Aus- und Einbau nicht beschädigt werden. Bei beschädigten Dichtringen muss die Kardanwelle ersetzt werden.

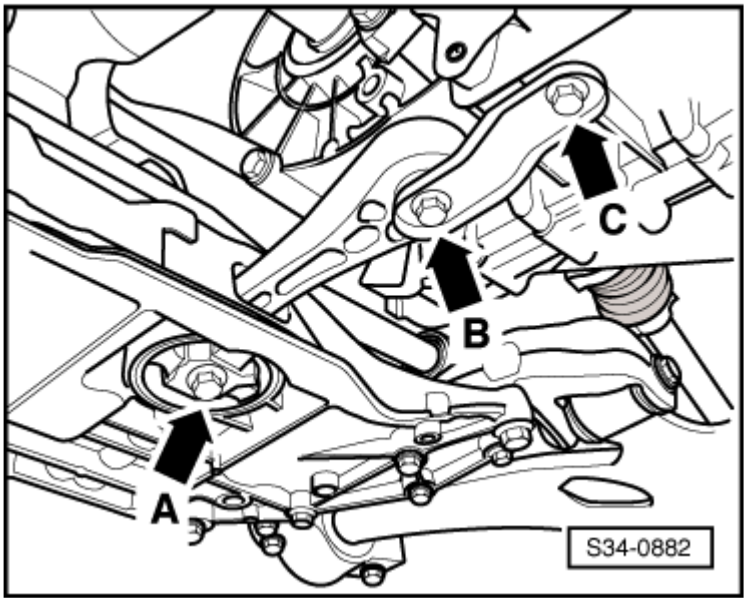
- *Kardanwelle waagerecht auf den Zapfen des Winkelgetriebes aufschieben.*



– Pendelstütze mit neuen Schrauben - Pfeile A…C- einbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.

– Kardanwelle mit Gelenkscheibe an den Flansch des Winkelgetriebes anschrauben → Kapitel.



Hinweis

Falls das bisherige Winkelgetriebe wieder eingebaut wird, müssen die beim Ausbau angebrachten Markierungen auf der Kardanwelle und am Abtriebsflansch des Winkelgetriebes zueinander stehen.

– Abgasanlage spannungsfrei zusammenbauen und Halter für Abgasanlage am Aggregateträger anbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Nach dem Einbau Getriebeölstand im Winkelgetriebe prüfen → Kapitel.

– Radhausschale vorn rechts einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

– Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

Winkelgetriebe einbauen

→ Rep.-Gr.50.

– Rad vorn rechts anbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.44.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Anzugsdrehmomente

Bauteil	Anzugsdrehmoment
Schutzkappe Gelenkwelle an Winkelgetriebe	20 Nm
Getriebeträger zwischen Motor und Winkelgetriebe	40 Nm
Flanschwelle rechts an Getriebe	→ Kapitel
Verbindungsschrauben Getriebe/Winkelgetriebe[1)]	→ Kapitel

[1)] Schrauben immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Getriebeöl im Winkelgetriebe prüfen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölstand im Winkelgetriebe prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne

Voraussetzung

- Fahrzeug in waagerechter Stellung.

Das Winkelgetriebe ist seitlich an das Getriebe angeschraubt und verfügt über einen eigenen abgeschlossenen Ölhaushalt.

Ölspezifikation → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

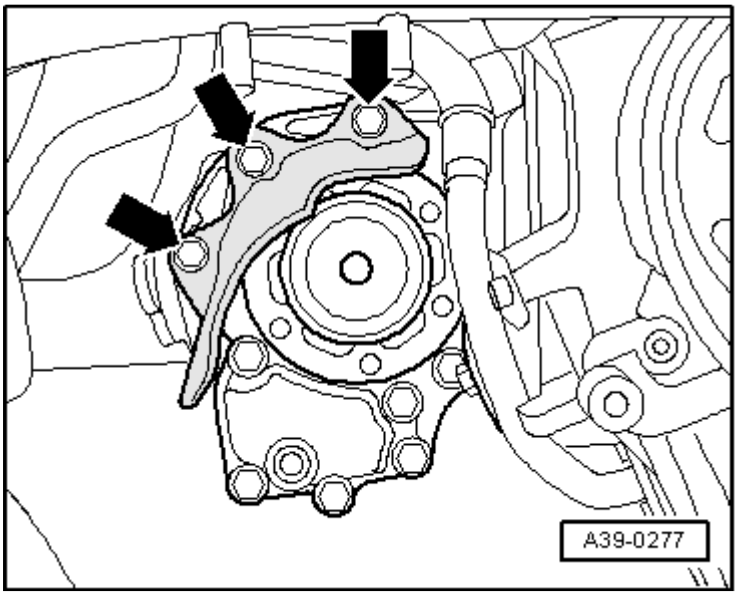
→ Rep.-Gr.50.

– Auffangwanne unter das Winkelgetriebe stellen.

– Schutzkappe für Gelenkwelle, falls vorhanden, abbauen -Pfeile-.

Hinweis

Bereich unter der Öleinfüllschraube mit Lappen abdecken.



– Öleinfüllschraube -B- herausschrauben.

Schraube -B- muss ersetzt werden.

Der Ölstand ist korrekt, wenn das Winkelgetriebe bis Unterkante Öleinfüllbohrung befüllt ist.

Gelangt das Öl auf das Winkelgetriebe,

muss es gründlich entfernt werden.

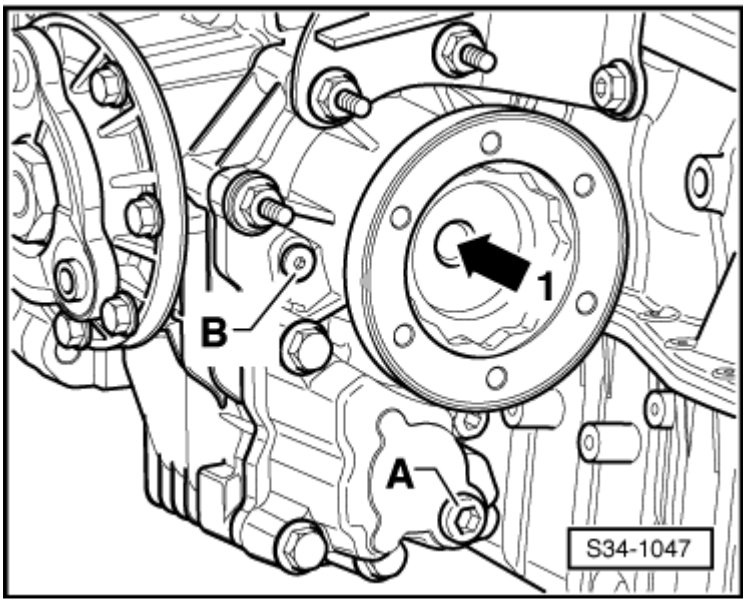
– Öl ggf. nachfüllen → Kapitel.

– Neue Schraube -B- einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen.

– Schutzkappe für Gelenkwelle einbauen, falls diese ausgebaut wurde.

– Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.



Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Einfüllschraube[1)]	→ Kapitel
Schutzkappe Gelenkwelle an Winkelgetriebe	→ Kapitel

[1)] Schraube immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Öl im Winkelgetriebe nachfüllen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne
- Befüllvorrichtung z. B. -VAS 6291- oder -VAS 6291A-

Das Winkelgetriebe ist seitlich am Schaltgetriebe angeschraubt und verfügt über einen eigenen abgeschlossenen Ölhaushalt.

Ölspezifikation → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Zum Nachfüllen Befüllvorrichtung, z. B. -VAS 6291- oder -VAS 6291A-, verwenden.

– Schlauch der Befüllvorrichtung durch den Motorraum verlegen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

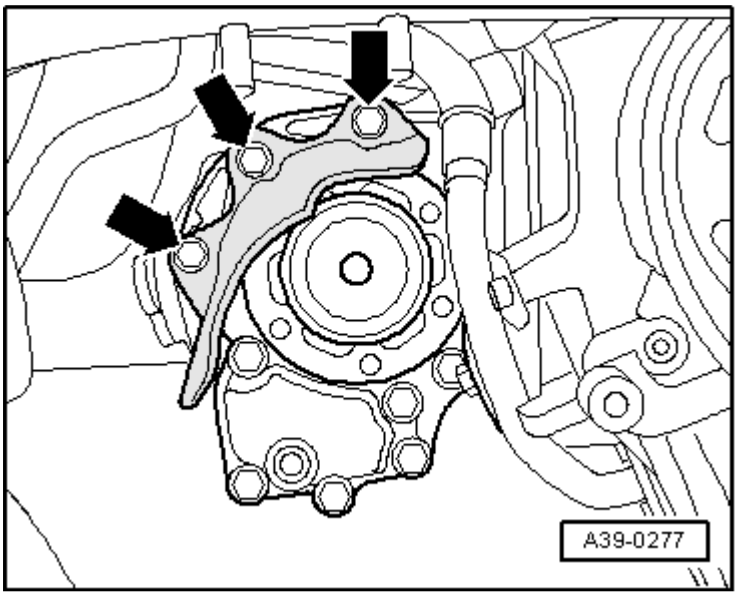
→ Rep.-Gr.50.

– Auffangwanne unter das Winkelgetriebe stellen.

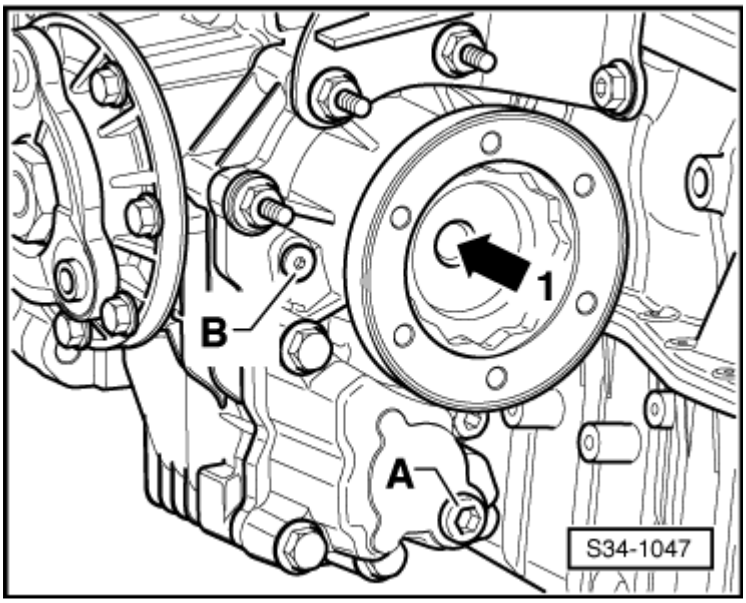
– Schutzkappe für Gelenkwelle, falls vorhanden, abbauen -Pfeile-.

Hinweis

Bereich unter der Öleinfüllschraube mit Lappen abdecken.

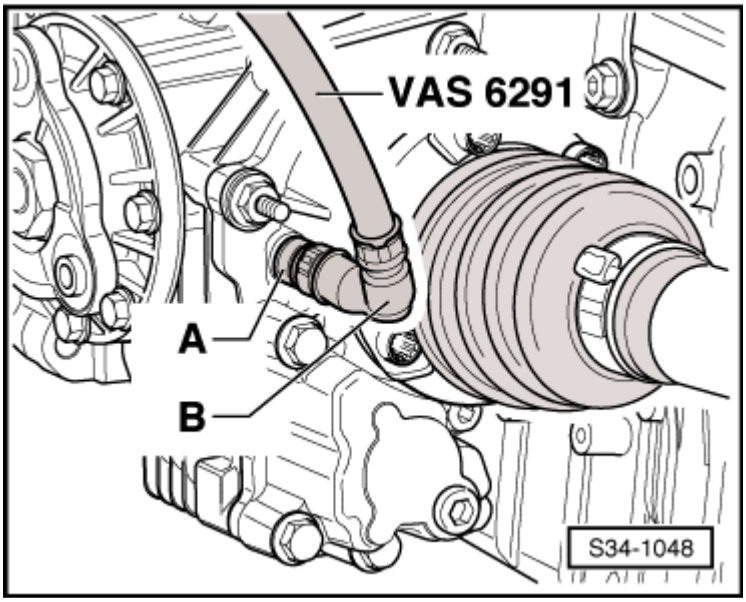


– Öleinfüllschraube -B- herausschrauben.

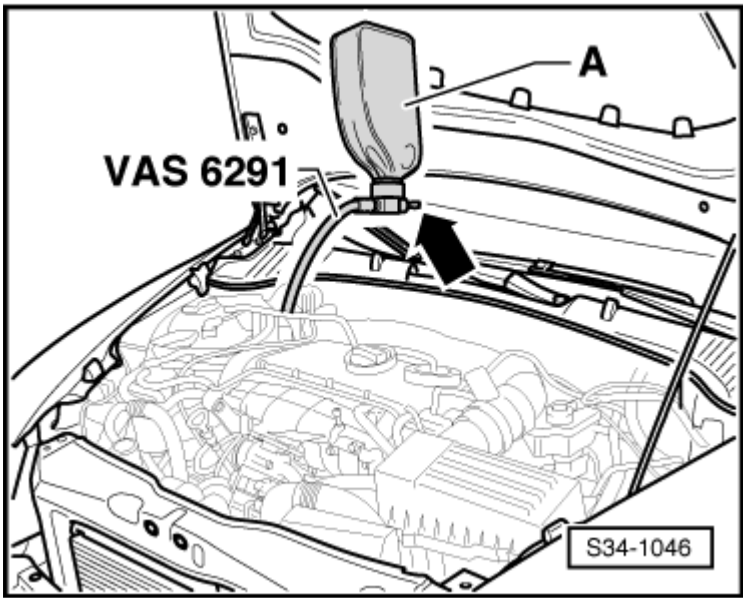


– Adapter -A- bis Anschlag einschrauben.
– Winkelstück -B- mit Adapter -A- arretieren.

Der Schlauch darf nicht durchhängen.



– Darauf achten, dass das Ventil -Pfeil- geschlossen ist.
– Ölbehälter -A- auf Befüllvorrichtung- VAS 6291- oder -VAS 6291A- aufschrauben.
– Ventil -Pfeil- jetzt öffnen und Ölbehälter wie gezeigt halten.
– Winkelgetriebe wird jetzt mit Öl befüllt.
– Fahrzeug nach einigen Minuten anheben.



Hinweis

♦ *Ist das Winkelgetriebe korrekt befüllt,*

tritt Öl am Adapter -A- aus.

- ♦ *Tritt kein Öl aus, Fahrzeug absenken und Befüllvorgang fortsetzen.*

– Fahrzeug anheben.

– Tritt Öl aus, Ölbehälter ablegen (z. B. auf einen Werkzeugwagen).

Ein Teil des überflüssigen Öls fließt jetzt in den Ölbehälter zurück.

– Fließt kein Öl mehr zurück, Befüllvorrichtung- VAS 6291- oder -VAS 6291A- abnehmen.

– Darauf achten, dass sich Öl noch im Schlauch der Befüllvorrichtung befindet.

– Ursprüngliche Öleinfüllschraube einschrauben.

– Motor anlassen, Gang einlegen und Getriebe ca. 2 Minuten drehen lassen.

– Motor abstellen und Öleinfüllschraube herausschrauben.

– Ggf. Öl erneut bis Unterkante Einfüllbohrung auffüllen.

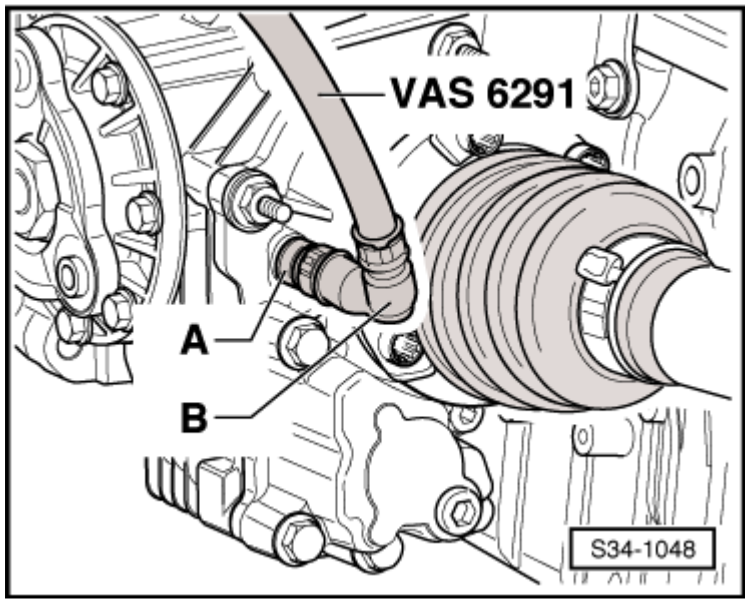
– Neue Schraube -B- einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen.

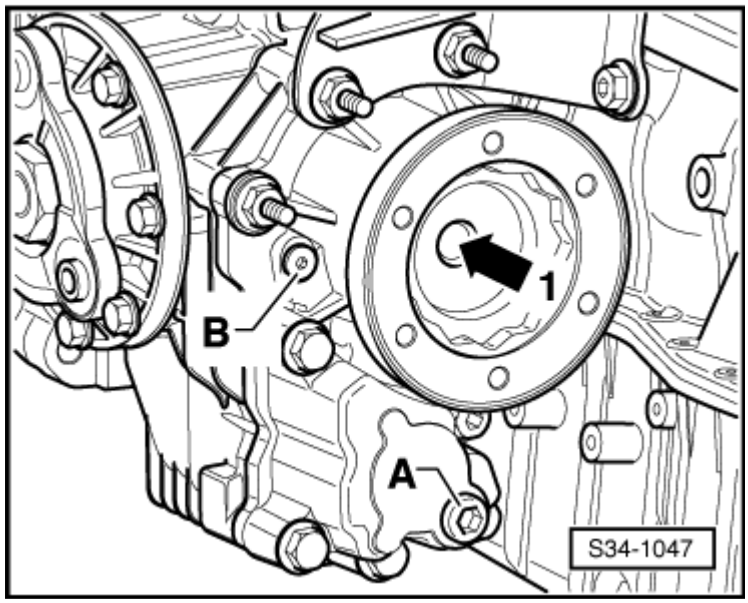
– Schutzkappe für Gelenkwelle einbauen, falls diese ausgebaut wurde.

Gelangt das Öl auf das Winkelgetriebe, muss es gründlich entfernt werden.

– Geräuschdämpfung einbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.





Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Einfüllschraube[1)]	→ Kapitel
Schutzkappe Gelenkwelle an Winkelgetriebe	→ Kapitel

[1)] Schraube immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Räder und Wellen

Zur Zeit werden noch keine Reparaturen an den Rädern und Wellen durchgeführt.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtringe am Getriebe und Winkelgetriebe ersetzen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

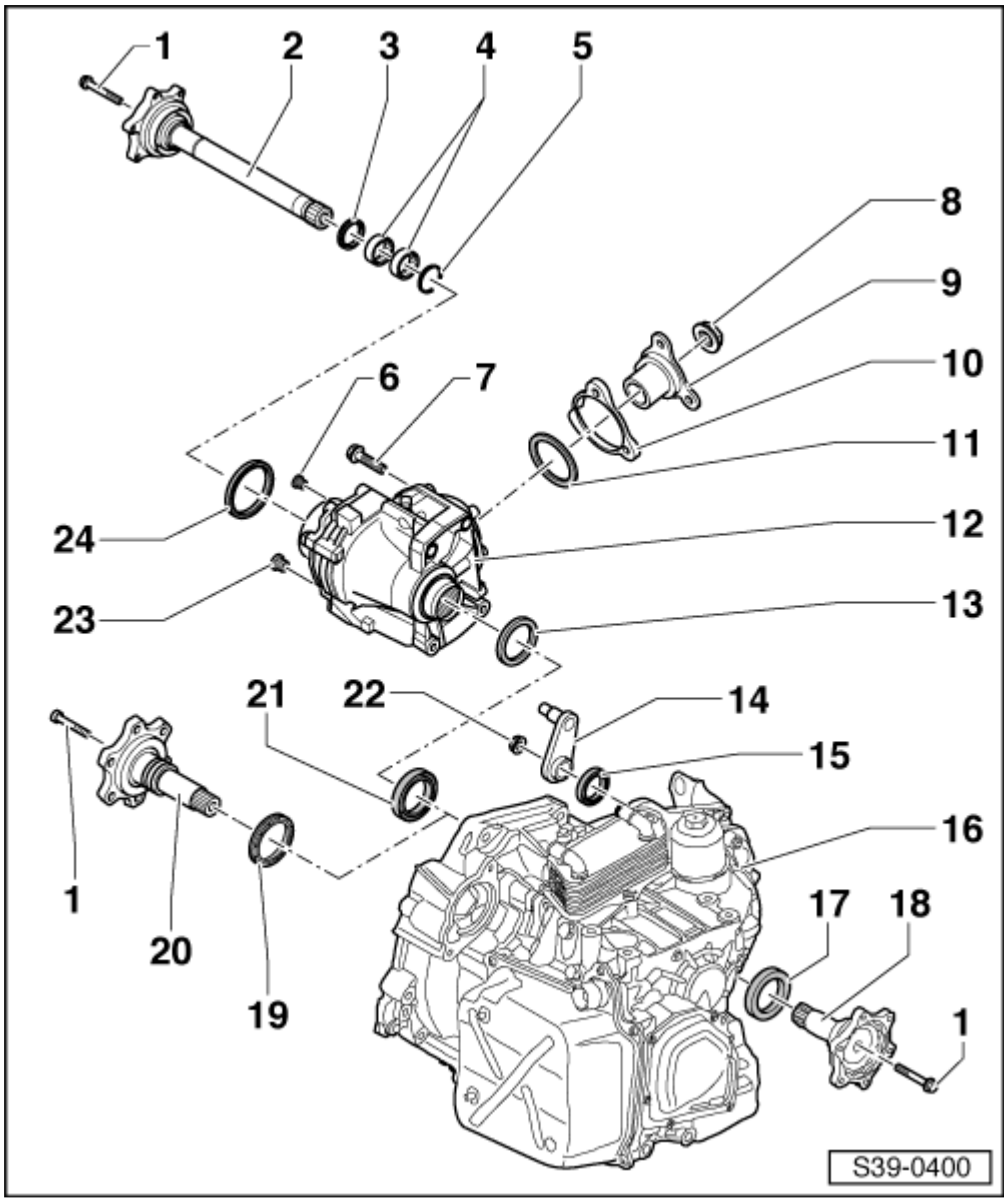
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht - Dichtringe

Hinweis

Nicht beide Flanschwellen links und rechts gleichzeitig ausbauen. Verdrehen sich die Ausgleichskegelräder, so lassen sich die Flanschwellen nur schwer wieder einbauen.

1 - Kegelschraube, 30 Nm



- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Flanschwelle rechts

- nur Allradantrieb

3 - Dichtring

- auf der Flanschwelle rechts
- nur Allradantrieb
- nach Ausbau der Flanschwelle rechts immer ersetzen → Kapitel

4 - Nadellager (Polygonlager)

- ersetzen → Kapitel
- sind bei ausgebauter Flanschwelle schwergägig, dass ist kein Zeichen für einen Defekt der Lager

5 - Sicherungsscheibe

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- sichert die Nadellager (Polygonlager) auf der Flanschwelle rechts Pos. 2

6 - Öleinfüllschraube, 15 Nm

- für Winkelgetriebe
- Ölstand im Winkelgetriebe prüfen → Kapitel
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - 40 Nm

- 4 Stück
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - 480 Nm

- ab- und anschrauben → Kapitel
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit Sicherungsmittel -D 000 600- bestreichen

9 - Abtriebsflansch Winkelgetriebe

10 - Abdeckkappe für Abtriebsflansch

- bei Beschädigung ersetzen

11 - Dichtring

- für Abtriebsflansch Winkelgetriebe
- ersetzen → Kapitel

12 - Winkelgetriebe

- aus- und einbauen → Kapitel

13 - Dichtring

- im Winkelgetriebe zum Getriebe
- ersetzen → Kapitel
- nur Allradantrieb

14 - Hebel/Schaltwelle

15 - Dichtring für Schaltwelle

- ersetzen → Kapitel

16 - Automatisches Getriebe DSG - 02E

17 - Dichtring für Flanschwelle links

- ersetzen → Kapitel

- Front- und Allradantrieb

18 - Flanschwelle links

19 - Dichtring für Flanschwelle rechts

- ersetzen → Kapitel
- Frontantrieb

20 - Flanschwelle rechts

- Frontantrieb

21 - Dichtring

- im Getriebe zum Winkelgetriebe
- ersetzen → Kapitel
- nur Allradantrieb

22 - Mutter, 20 Nm

- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

23 - Ölablassschraube, 60 Nm

- für Winkelgetriebe

24 - Dichtring

- im Winkelgetriebe für Flanschwelle rechts
- ersetzen → Kapitel
- nur Allradantrieb

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Flanschwelle links ersetzen (Front- und Allradantrieb)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckstempel -T30028 (3305)-
- Dichtfett -G 052 128 A1-
- Auffangwanne

Hinweis

- *Allgemeine Reparaturhinweise → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Getriebe → Kapitel.*
- *Beachten Sie bitte das Thema „verschmutztes Öl“ sowie die Hinweise zum Ölfilterwechsel.*
- *Bei einem Getriebeölwechsel muss der Getriebeöl-Filter nicht immer gewechselt werden. Beachten Sie bitte deshalb die Hinweise, wann der Getriebeöl-Filter gewechselt werden muss und wann nicht → Kapitel.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Rad links abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Radhausschale vorn links ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.66.

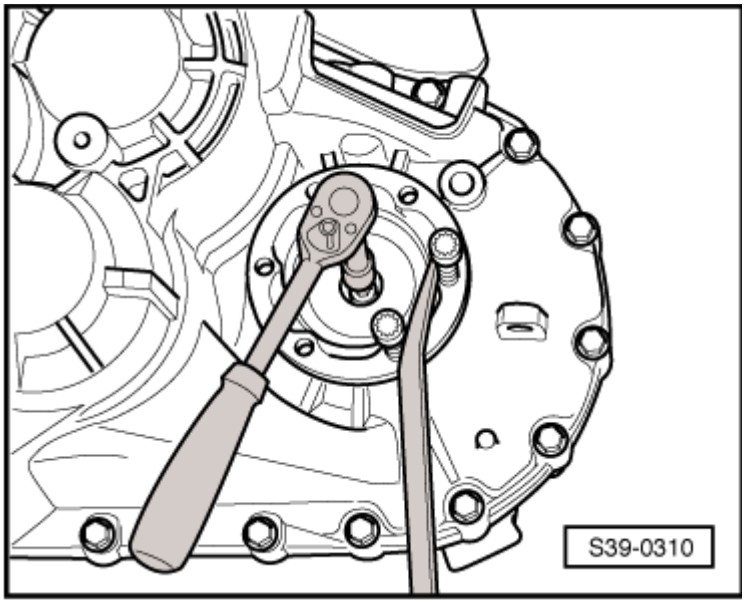
– Gelenkwelle links von Flanschwelle abbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.

– Auffangwanne unter das Getriebe stellen.

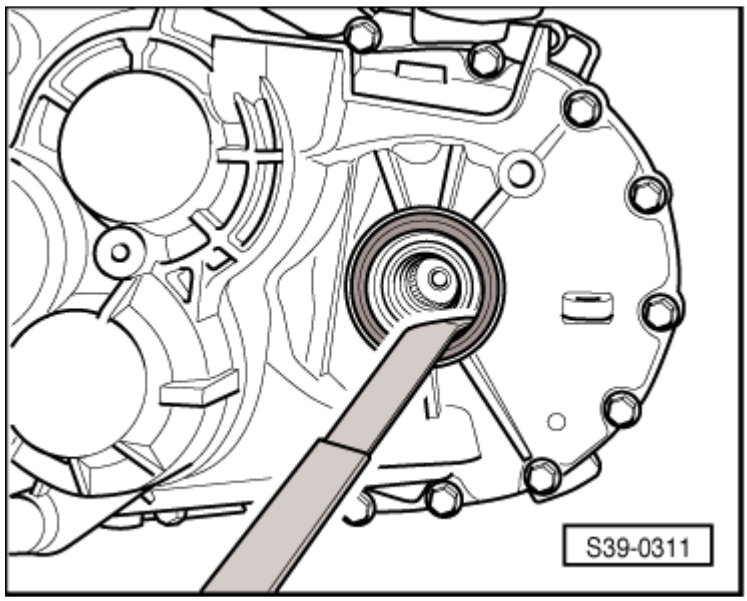
– Befestigungsschraube für Flanschwelle herausschrauben. Dazu zwei Schrauben in den Flansch eindrehen und mittels Montiereisen Flanschwelle gegenhalten.

– Flanschwelle zusammen mit der Druckfeder herausziehen.



– Dichtring für Flanschwelle mit einem Ausziehhaken herausziehen.

Ausbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

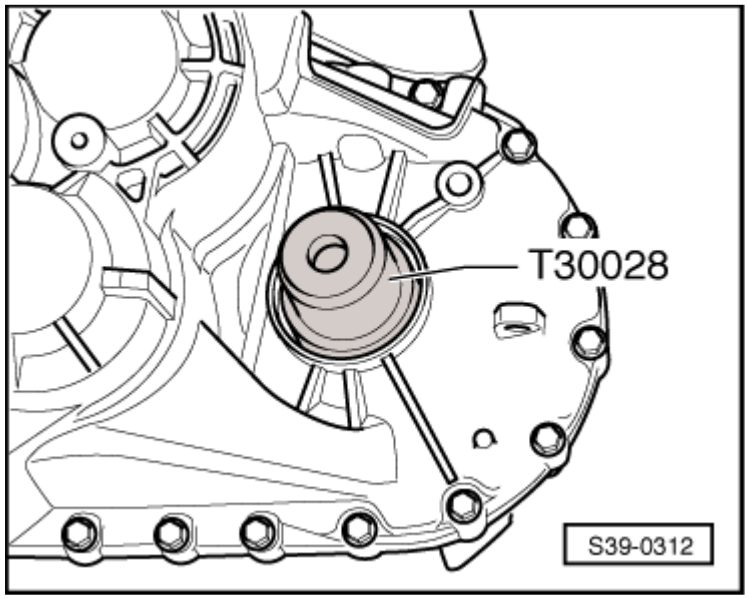
- Neuen Dichtring am Außenumfang leicht einölen.
- Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett -G 052 128- füllen.
- Neuen Dichtring bis Anschlag eintreiben. Dabei Dichtring nicht verkanten.
- Flanschwelle einsetzen.
- Flanschwelle mit neuer Kegelschraube befestigen.
- Gelenkwelle links an Flanschwelle anbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.40.
- Radhausschale vorn links einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.66.
- Rad links anbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.44.
- Getriebeölstand im Getriebe prüfen → Kapitel.
- Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.



Anzugsdrehmoment

Bauteil	Nm
Flanschwelle an Getriebe (Kegelschraube)[1)]	→ Kapitel

[1)] Schraube immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Flanschwelle rechts ersetzen (Frontantrieb)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Treibhülse -MP3-489 (3158)-
- Spanngurt -T10038-
- Dichtfett -G 052 128 A1-
- Auffangwanne

Hinweis

- *Allgemeine Reparaturhinweise → Kapitel.*
- *Sauberkeitsregeln bei Arbeiten am Getriebe → Kapitel.*
- *Das Thema „verschmutztes Öl“ sowie die Hinweise zum Ölfilterwechsel bitte beachten.*
- *Bei Getriebeölwechsel muss nicht immer der Getriebeöl-Filter gewechselt werden. Hinweise beachten, in denen aufgeführt wird, wann der Getriebeöl-Filter ersetzt werden muss und wann nicht → Kapitel.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

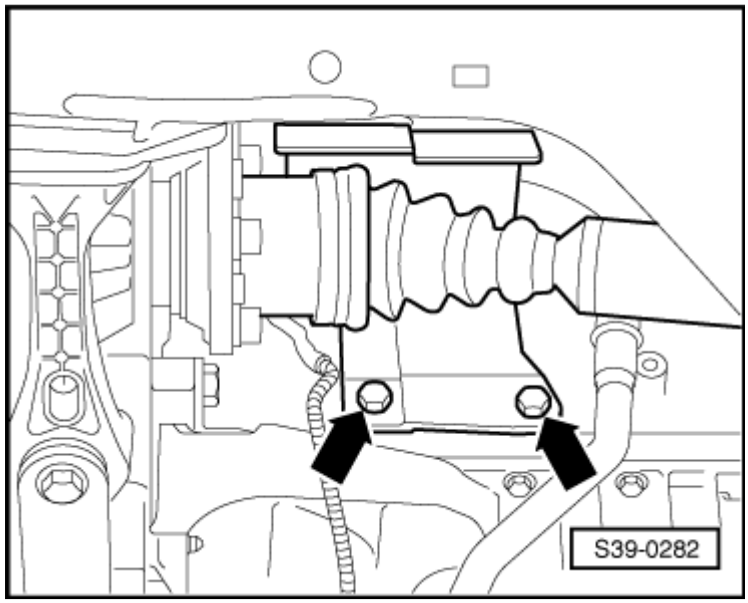
Ausbauen

– Rad rechts abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

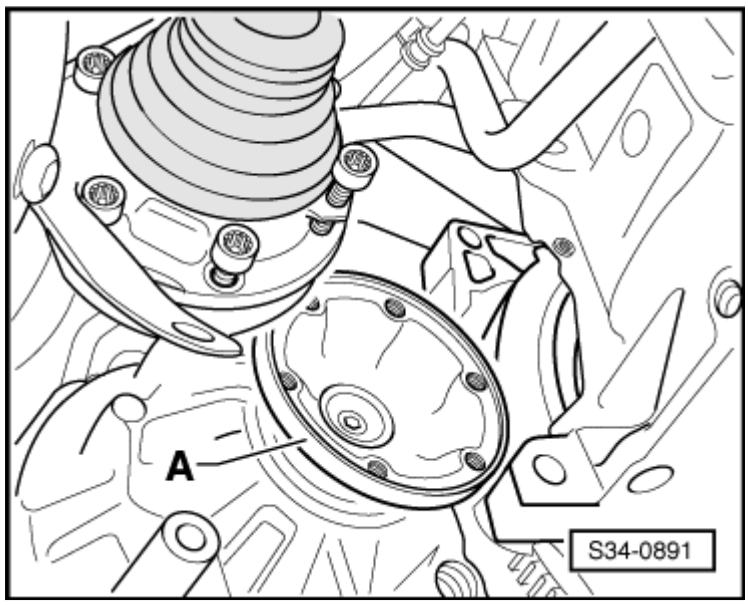
→ Rep.-Gr.50.

– Schutzkappe für Gelenkwelle rechts (falls vorhanden) vom Motor abbauen - Pfeile-.



– Gelenkwelle rechts von der Flanschwelle -A- des Getriebes abschrauben → Fahrwerk

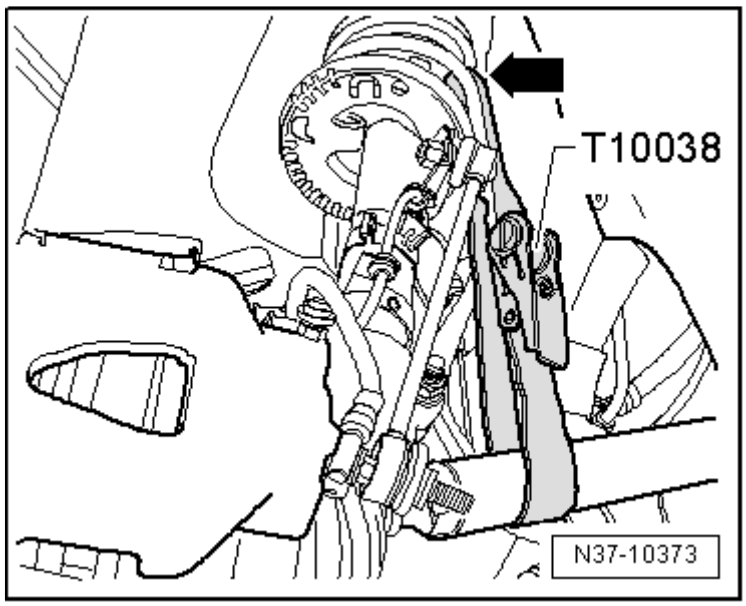
→ Rep.-Gr.40.



– Gelenkwelle so weit wie möglich

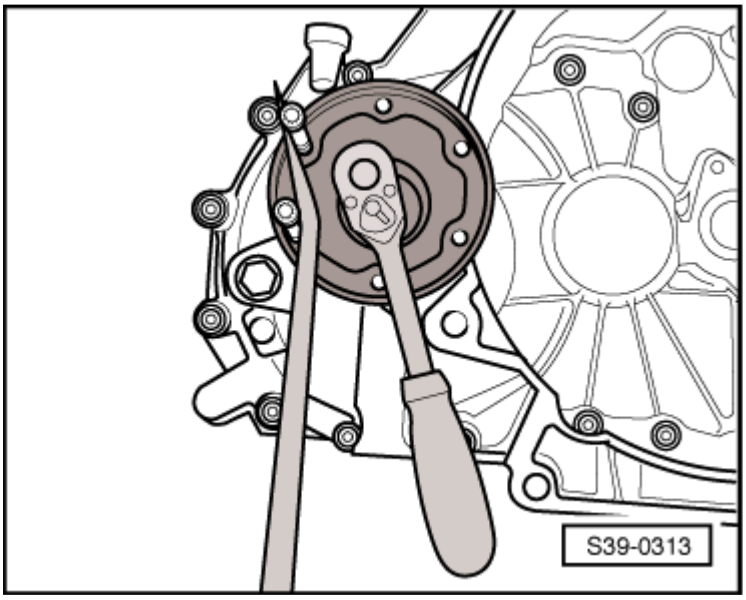
hochbinden. Lackierung der Gelenkwelle dabei nicht beschädigen.

– Auffangwanne unter das Getriebe stellen.

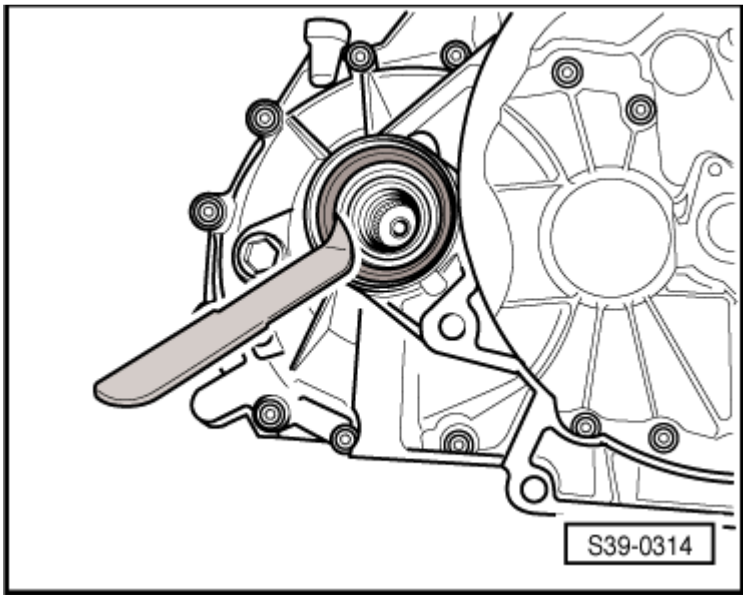


– Befestigungsschraube für Flanschwelle rechts herausdrehen, dazu zwei Schrauben in den Flansch eindrehen und mittels Montiereisen Flanschwelle gegenhalten.

– Flanschwelle mit Druckfeder herausziehen.



– Dichtring für Flanschwelle mit einem Ausziehhaken oder Montiereisen herausziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

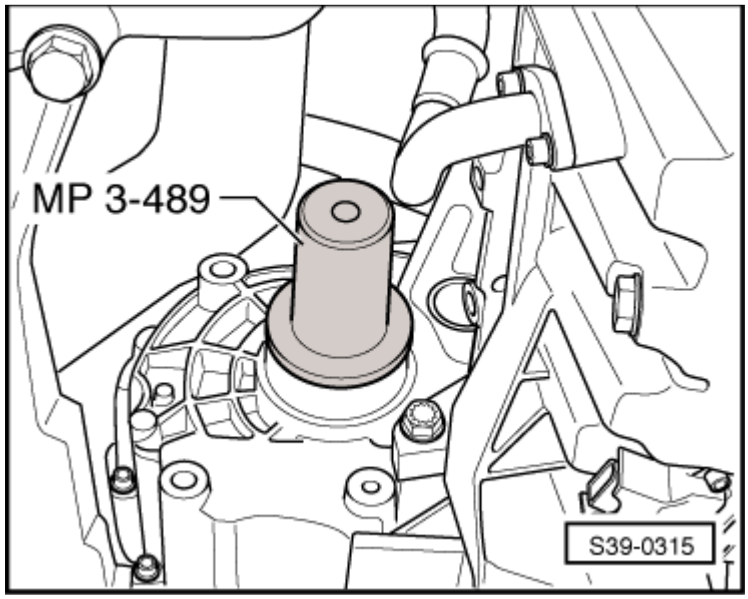
Einbauen

- Neuen Dichtring am Außenumfang leicht einölen.
- Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett -G 052 128- füllen.
- Neuen Dichtring bis Anschlag eintreiben. Dabei Dichtring nicht verkanten.
- Flanschwelle einsetzen.
- Flanschwelle mit neuer Kegelschraube befestigen und mit Anzugsdrehmoment festziehen.
- Gelenkwelle rechts an die Flanschwelle des Getriebes anbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.40.
- Schutzkappe für Gelenkwelle rechts (falls vorhanden) am Motor anbauen.
- Rad rechts anbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.44.
- Getriebeölstand im Getriebe prüfen → Kapitel.
- Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

  → Rep.-Gr.50.



Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Flanschwelle an Getriebe (Kegelschraube)[1)]	→ Kapitel
Schutzkappe Gelenkwelle an Motor	→ Fahrwerk → Rep.-Gr.40

[1)] Schraube immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Flanschwelle rechts ersetzen (Allradantrieb)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Ausdrückhebel -MP3-418 (VW 681)-
- Abziehvorrichtung -T10037-
- Druckstempel -T10049-
- Steckeinsatz -T10107 A-
- Auffangwanne
- Dichtfett -G 052 128 A1-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Rad rechts abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Radhausschale vorn rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

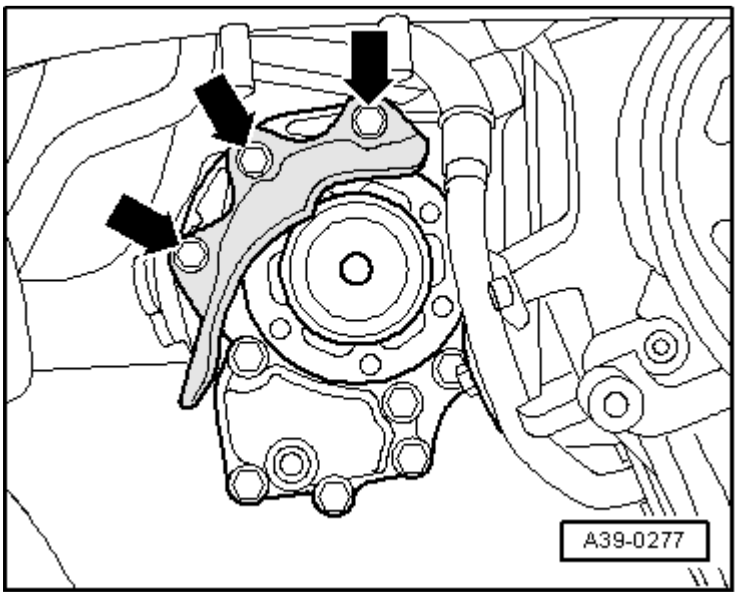
→ Rep.-Gr.66.

– Schutzkappe für Gelenkwelle, falls vorhanden, abbauen -Pfeile-.

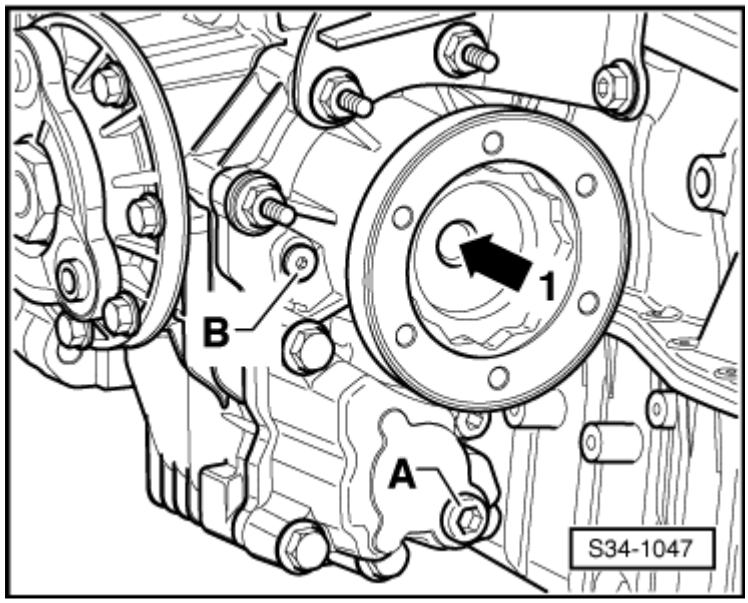
– Gelenkwelle rechts ausbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.

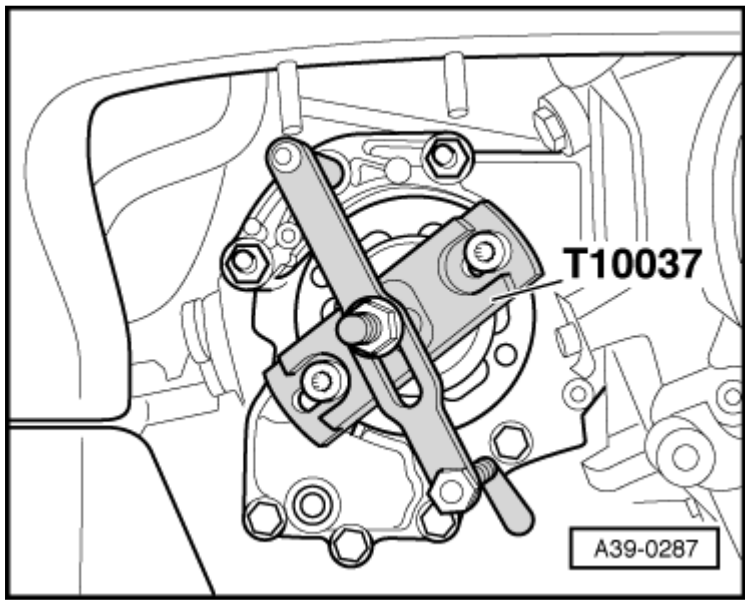
– Auffangwanne unter das Winkelgetriebe stellen.



– Schraube für Flanschwelle rechts -Pfeil 1- mit Steckeinsatz -T10107 A- ausbauen.



– Abziehvorrichtung -T10037- an Flanschwelle rechts anschrauben.
– Flanschwelle herausziehen.
– Dichtring mit dem Ausdrückhebel -MP3-418- ausziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

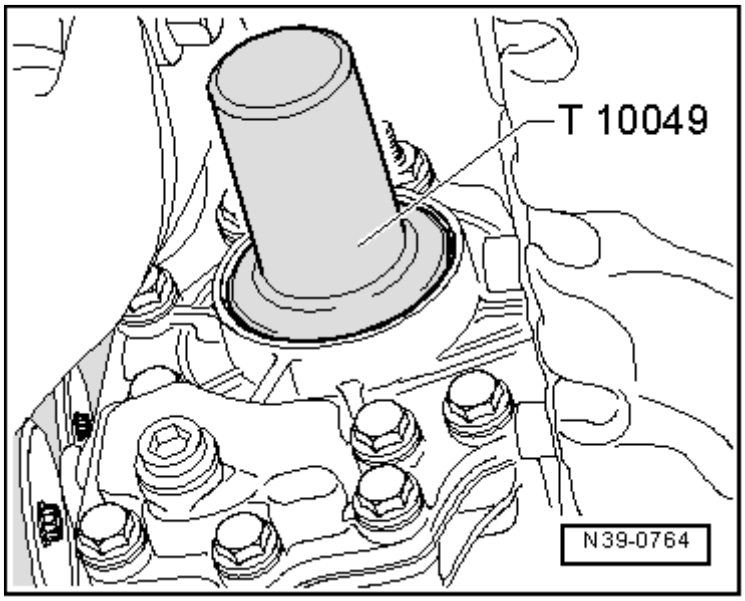
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

– Neuen Dichtring am Außendurchmesser leicht ölen.

– Neuen Dichtring mit Druckstück -T10049- bis Anschlag eintreiben, dabei den neuen Dichtring nicht verkanten.

– Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett -G 052 128 A1- füllen.



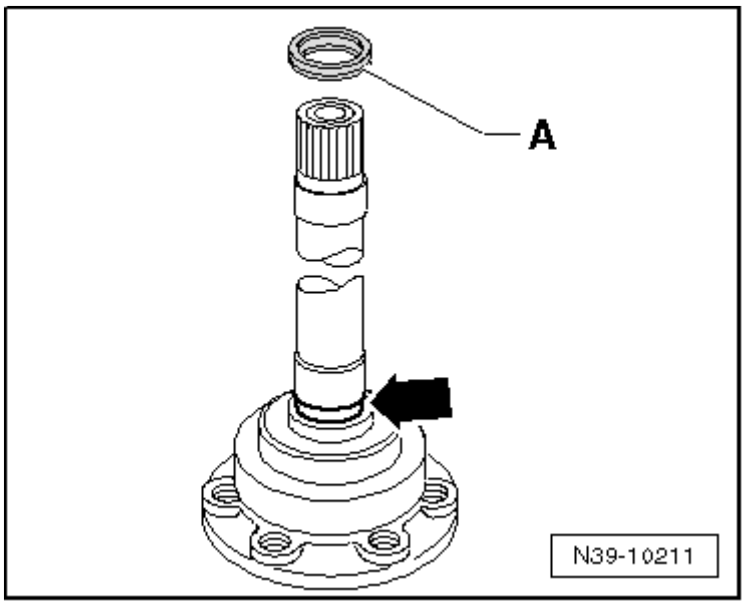
– Dichtring -A- aus der Nut -Pfeil- der Flanschwelle ausbauen und ersetzen → Kapitel.

– Flanschwelle vorsichtig eintreiben (dabei Flanschwelle langsam drehen).

– Flanschwelle mit neuer Kegelschraube befestigen und mit Anzugsdrehmoment festziehen.

– Gelenkwelle rechts einbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.



– Schutzkappe für Gelenkwelle einbauen -Pfeile-, falls diese ausgebaut wurde.

– Ölstand im Winkelgetriebe prüfen → Kapitel.

– Radhausschale vorn rechts einbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

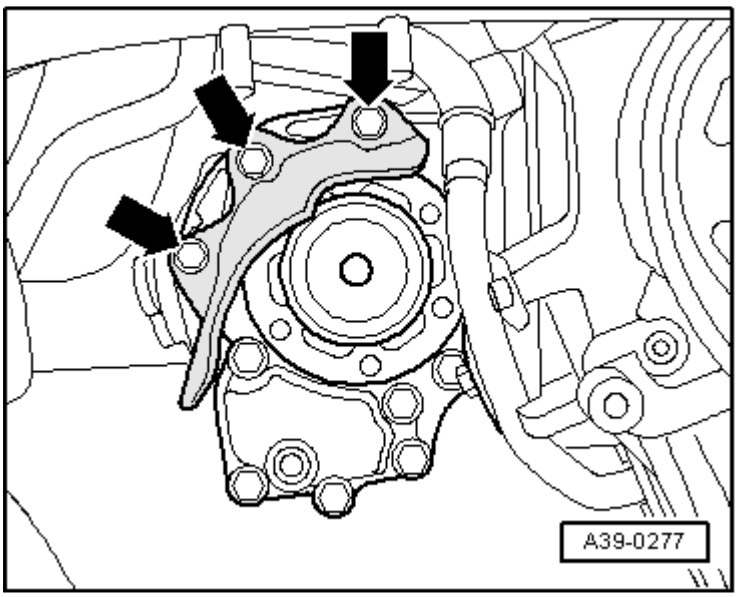
→ Rep.-Gr.66.

– Geräuschdämpfung einbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Rad vorn rechts anbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.44.



Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Flanschwelle an Getriebe (Kegelschraube)[1)]	→ Kapitel
Schutzkappe Gelenkwelle an Winkelgetriebe	→ Kapitel

[1)] Schraube immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring zwischen Winkelgetriebe und Getriebe am eingebautem Getriebe ersetzen (Allradantrieb)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckstempel -T10243-
- Ausziehhaken -T20143-
- Auffangwanne
- Dichtfett -G 052 128 A1-

Ausbauen

– Winkelgetriebe ausbauen → Kapitel.

– Auffangwanne unter das Getriebe stellen.

– Dichtring für Getriebe mit Ausziehhaken - T20143- herausziehen.

Einbauen

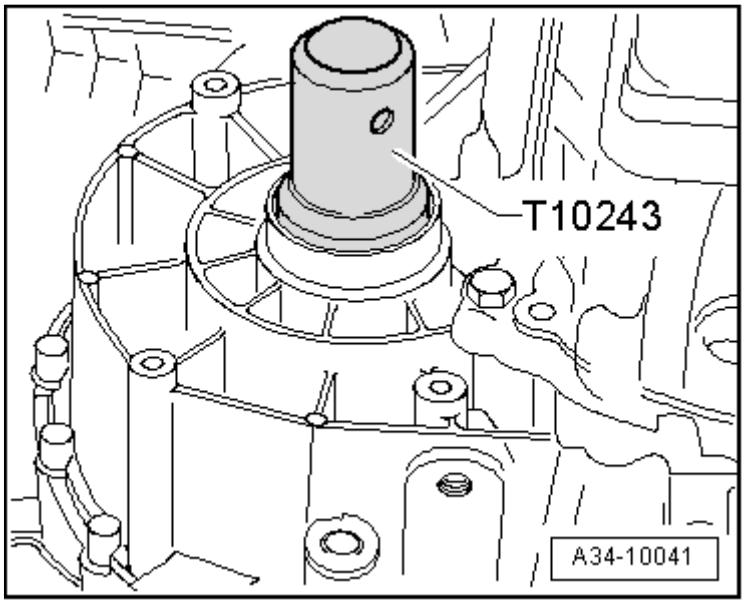
– Neuen Dichtring am Außendurchmesser leicht ölen.

– Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett -G 052 128 A1- füllen.

– Neuen Dichtring mit Druckstück - T10243- bis Anschlag eintreiben, dabei den neuen Dichtring nicht verkanten.

– Winkelgetriebe einbauen → Kapitel.

– Getriebeölstand im Getriebe prüfen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring zwischen Winkelgetriebe und Getriebe am ausgebautem Winkelgetriebe ersetzen (Allradantrieb)

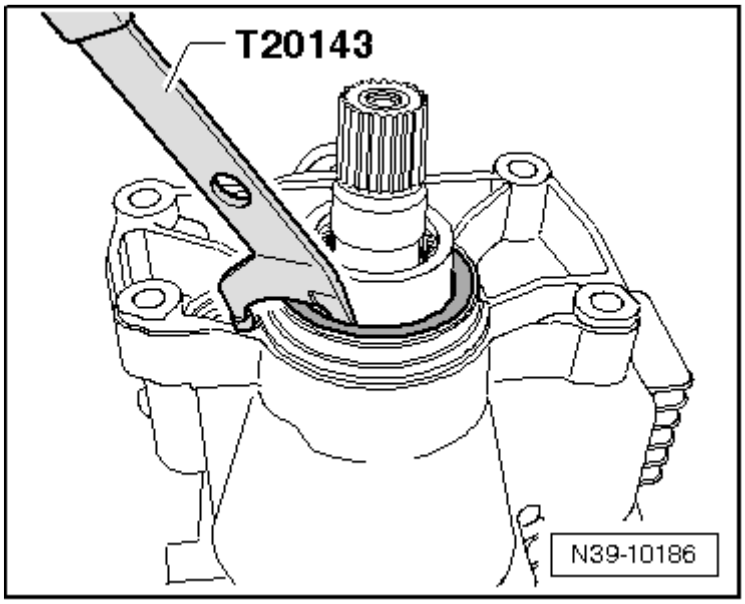
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckstempel -T10298-
- Ausziehhaken -T20143-
- Auffangwanne
- Dichtfett -G 052 128 A1-

Ausbauen

– Winkelgetriebe ausbauen → Kapitel.

– Dichtring für Winkelgetriebe mit Ausziehhaken -T20143- herausziehen.



Einbauen

– Neuen Dichtring am Außendurchmesser leicht ölen.

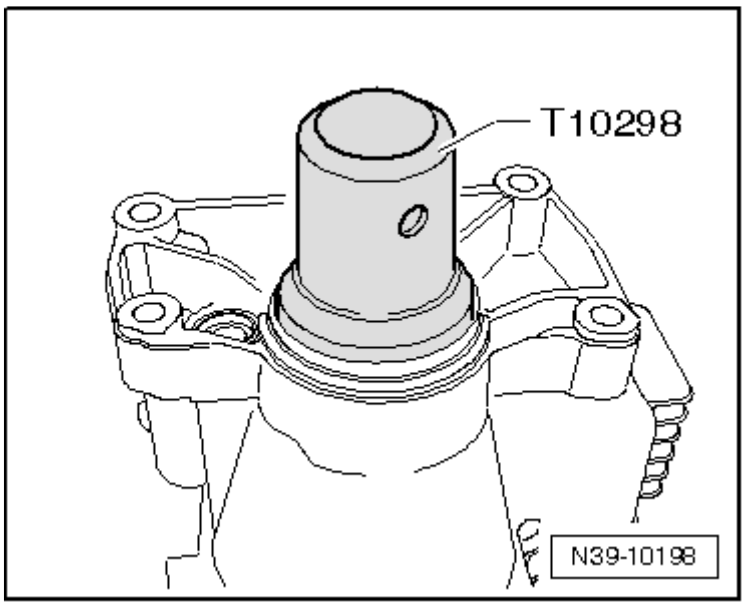
– Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett -G 052 128 A1- füllen.

– Neuen Dichtring mit Druckstück -T10298- bis Anschlag eintreiben, dabei den neuen Dichtring nicht verkanten.

– Winkelgetriebe einbauen → Kapitel.

– Ölstand im Winkelgetriebe prüfen → Kapitel.

Dichtring zwischen Winkelgetriebe und Getriebe am ausgebautem Winkelgetriebe e...



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Abtriebsflansch Winkelgetriebe ersetzen (Allradantrieb)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Rohrstück -MP3-414 (VW 516)-
- Mehrzweckwerkzeug -MP3-419 (VW 771)-
- Scheibe -MP3-467 (40-105)-
- Montageständer -MP9-101-
- Druckstempel -T10049-
- Getriebehalter -T30097 (T10108) -
- Anschlagplatte -T30097/1 (T10108/1)-
- Zweiarmabzieher z. B. -Kukko 20/10-
- Dreiarmabzieher z. B. -Kukko 45-2-
- Kegelrollenlagerabzieher -V.A.G 1582-
- Greifstück -V.A.G 1582/6-
- Auffangwanne
- Dichtfett -G 052 128 A1-
- Sicherungsmittel - D 000 600-

Der Dichtring für den Abtriebsflansch Winkelgetriebe kann nur bei ausgebautem Winkelgetriebe ersetzt werden.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

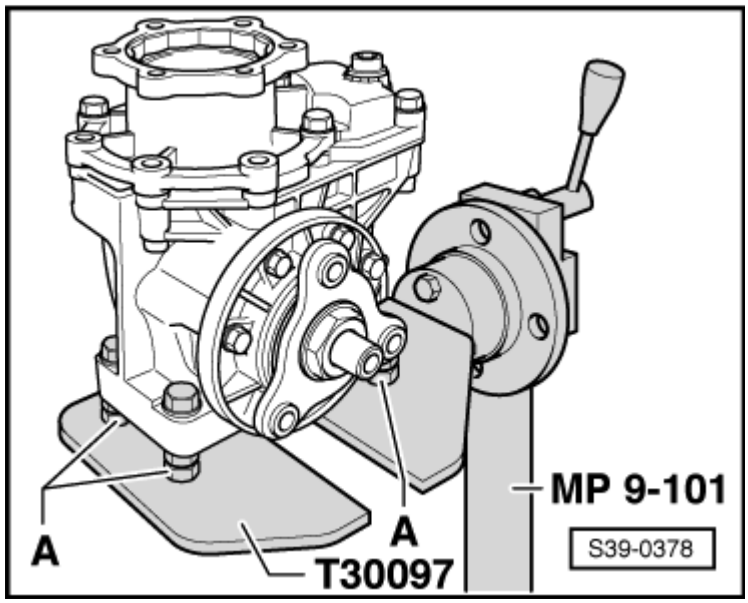
Ausbauen

– Winkelgetriebe ausbauen → Kapitel.

– Winkelgetriebe an Getriebehalter -T30097- anschrauben.

A - Mutter M12 x 10 (8 Stück) zwischen Winkelgetriebe und Getriebehalter -T30097- legen.

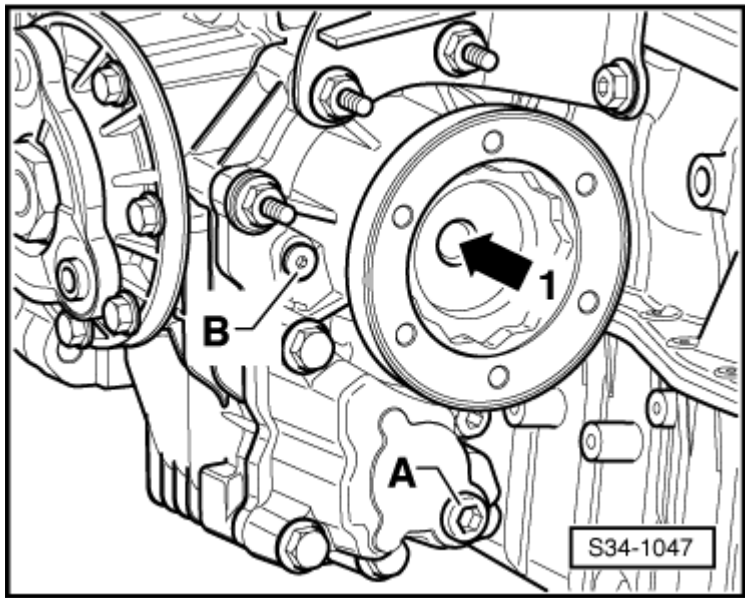
– Auffangwanne unter das Winkelgetriebe stellen.



– Ölablassschraube -A- vom Winkelgetriebe abbauen.

– Öl aus dem Winkelgetriebe ablassen.

– Ölablassschraube -A- einbauen und mit Anzugsdrehmoment anziehen.

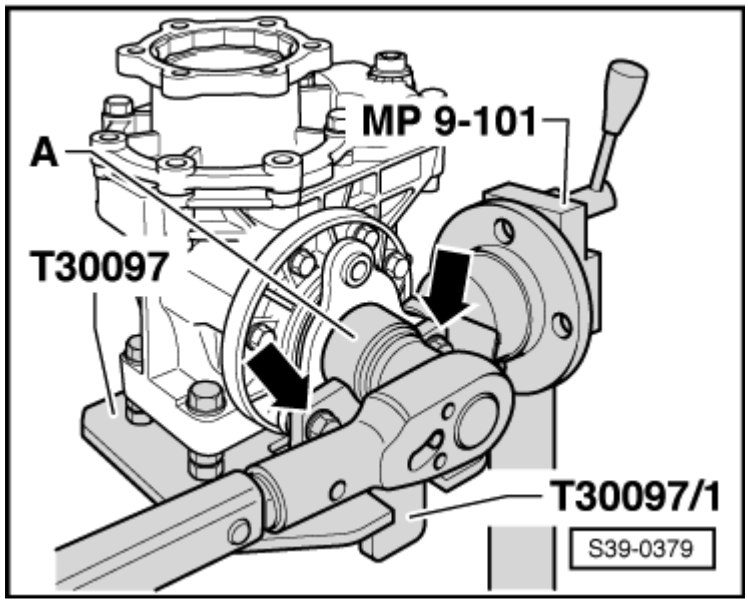


– Abtriebsflansch für Winkelgetriebe mit Halter -T30097/1 - und zwei Schrauben M10 x 30 -Pfeile- arretieren.

– Mutter für Abtriebsflansch abschrauben (Mutter immer ersetzen

→ Elektronischer Katalog der Originalteile).

A - Steckschlüsseleinsatz SW 36

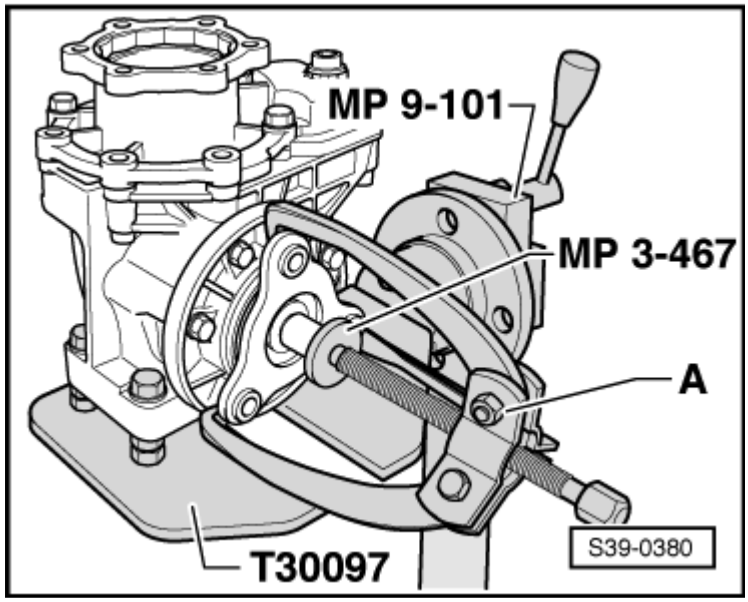


– Abtriebsflansch mit Dreiarmabzieher-A- und Druckteller -MP3-467- abziehen.

A - Dreiarmabzieher z. B. -Kukko 45-2 -

Hinweis

Beim Abziehen des Abtriebsflansches verbleibt der Innenring/Kegelrollenlager auf dem Abtriebsflansch und muss von diesem abgezogen werden.



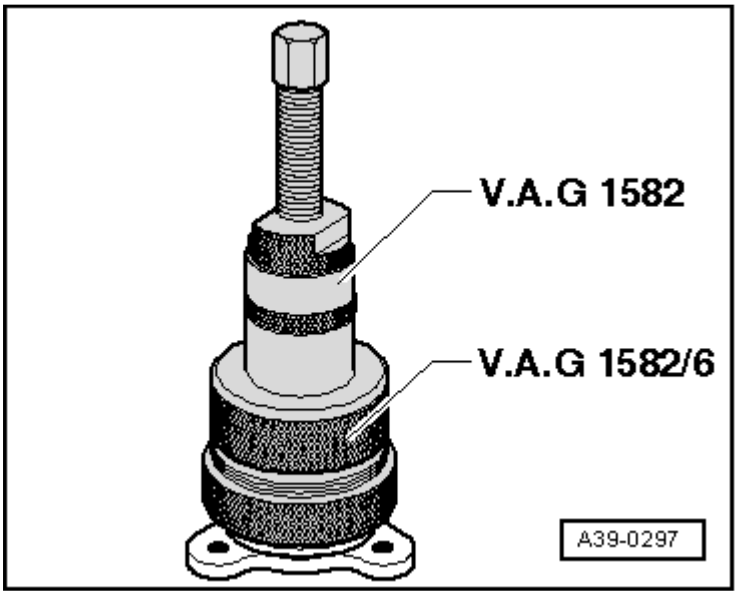
– Innenring/Kegelrollenlager mit Kegelrollenlagerabzieher -V.A.G 1582- und Greifstück -V.A.G 1582/6- vom Abtriebsflansch abziehen.

Hinweis

Anstatt Greifstück -V.A.G 1582/6- kann auch Greifstück -V.A.G 1582/6 A- verwendet werden.

– Dichtring für Abtriebsflansch Winkelgetriebe mit Mehrzweckwerkzeug -MP3-419- ausziehen.

– Das Gewinde am Schaftkegelrad, für die Befestigungsmutter des Abtriebsflansches, von den Rückständen des Sicherungsmittels reinigen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

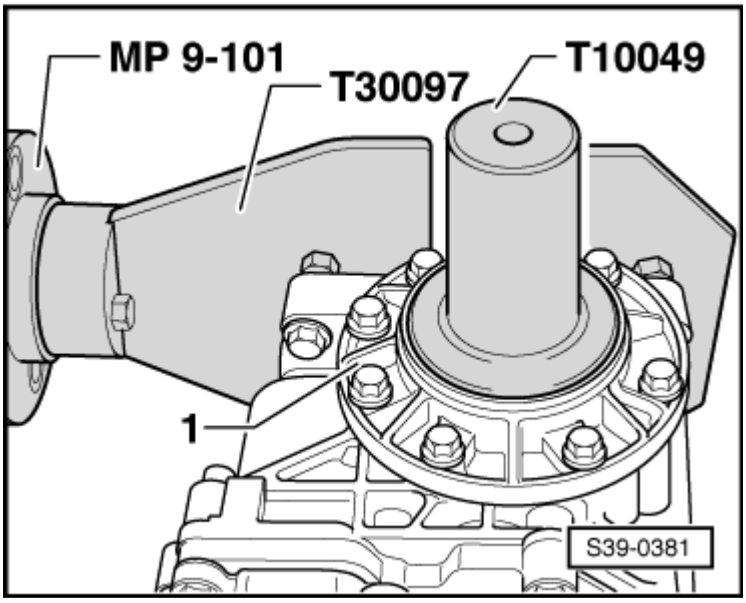
– Winkelgetriebe so schwenken, dass der Deckel -1- nach oben zeigt.

– Innenring/Kegelrollenlager in das Winkelgetriebe legen.

– Neuen Dichtring am Außendurchmesser leicht ölen.

– Neuen Dichtring mit Druckstück -T10049- bis Anschlag eintreiben, dabei den neuen Dichtring nicht verkanten.

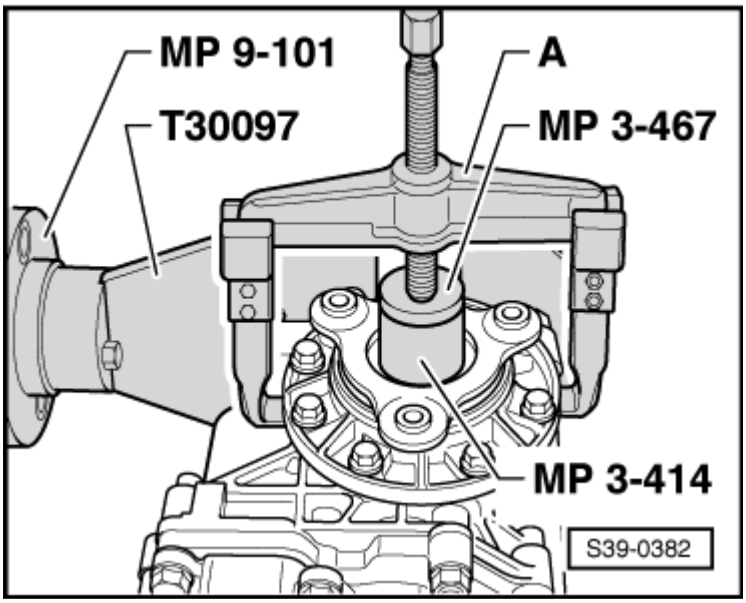
– Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett -G 052 128 A1- füllen.



– Abtriebsflansch mit Zweiarmabzieher- A-, Rohrstück -MP3-414- und Druckteller - MP3-467- einsetzen, dabei die Abzugshaken des Abziehers an der Unterseite des Gehäuses ansetzen.

A - Zweiarmabzieher z. B. -Kukko 20/10-

– Gewinde der neuen Mutter mit Sicherungsmittel -D 000 600- bestreichen.



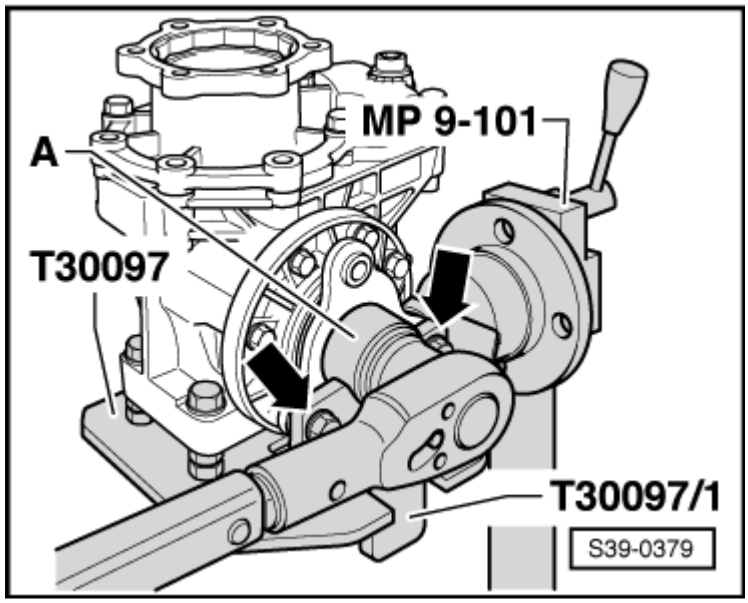
– Neue Mutter einbauen und mit Anzugsdrehmoment anziehen.

A - Steckschlüsseleinsatz SW 36

– Winkelgetriebe einbauen → Kapitel.

– Nach dem Einbau Getriebeölstand im

Winkelgetriebe prüfen und Öl nachfüllen → Kapitel.



Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Ablassschraube	→ Kapitel
Mutter für Abtriebsflansch[1)]	→ Kapitel

[1)] Mutter immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Nadellager (Polygonlager) und Dichtring auf der Flanschwelle rechts ersetzen (Allradantrieb)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Druckplatte -MP3-406 (VW 401)-
- Druckplatte -MP3-407 (VW 402)-
- Druckstempel -MP3-408 (VW 412)-
- Druckstempel -MP3-423 (VW 407)-
- Montagevorrichtung -MP6-414 (3253)-
- Abziehvorrichtung -T10037-
- Montagevorrichtung -T10047-
- Steckeinsatz -T10107 A-
- Auffangwanne

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Rad rechts abbauen.

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Radhausschale vorn rechts ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

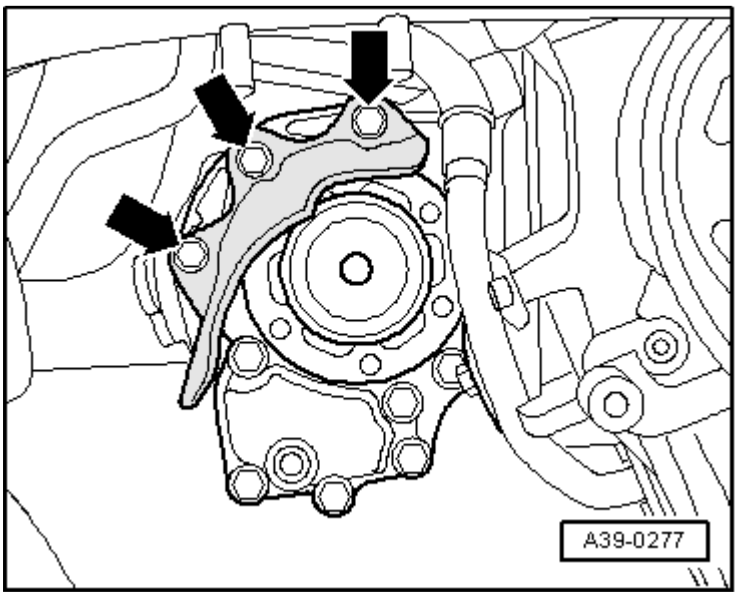
→ Rep.-Gr.66.

– Schutzkappe für Gelenkwelle, falls vorhanden, abbauen -Pfeile-.

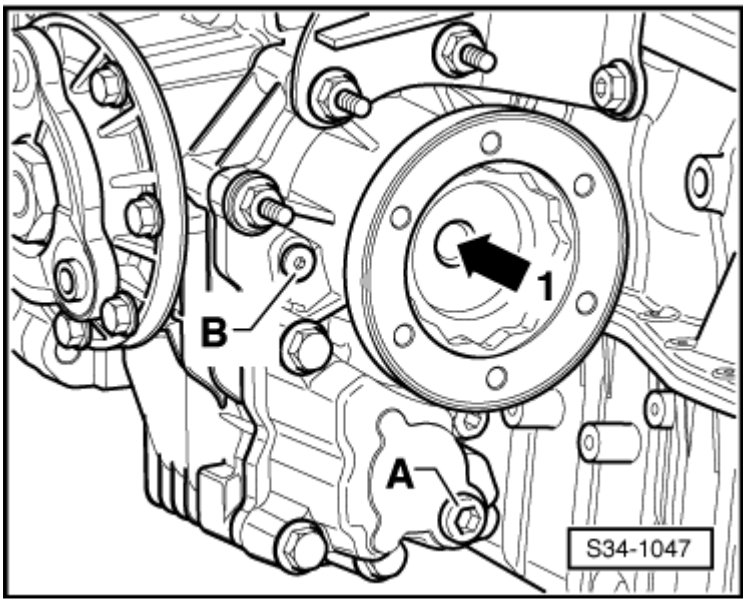
– Gelenkwelle rechts ausbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.

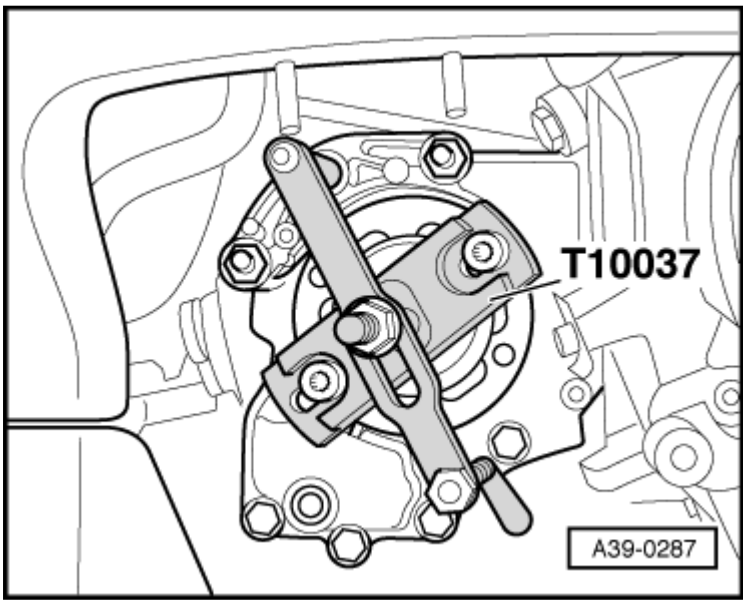
– Auffangwanne unter das Winkelgetriebe stellen.



– Schraube für Flanschwelle rechts -Pfeil 1- mit Steckeinsatz -T10107 A- ausbauen.

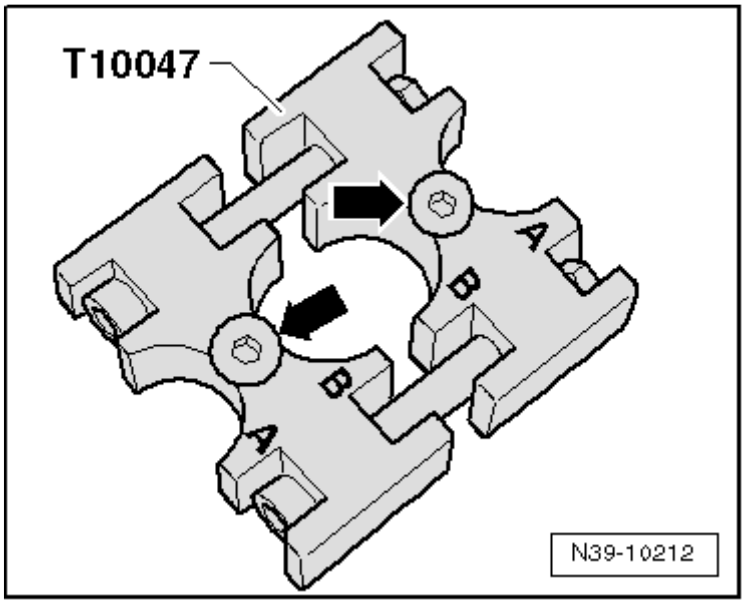


– Abziehvorrichtung -T10037- an Flanschwelle rechts anschrauben.
– Flanschwelle herausziehen.



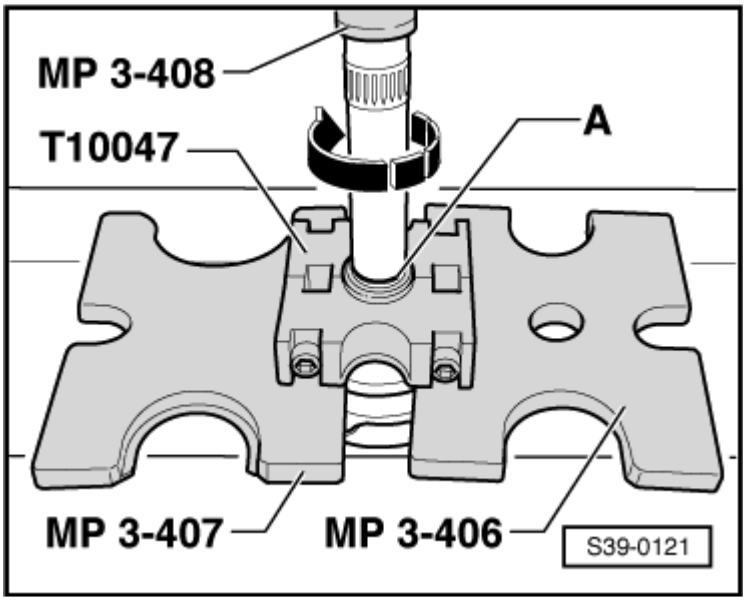
Montagevorrichtung -T10047 -, wie weiter beschrieben, einbauen:

– Beide Teile der Montagevorrichtung zusammenbauen, so dass die Kennzeichnung -B- zueinander zeigt.
– Die Absätze -Pfeile- müssen sich unter dem Lager befinden.
– Beide Hälften bis Anschlag zusammenschrauben.

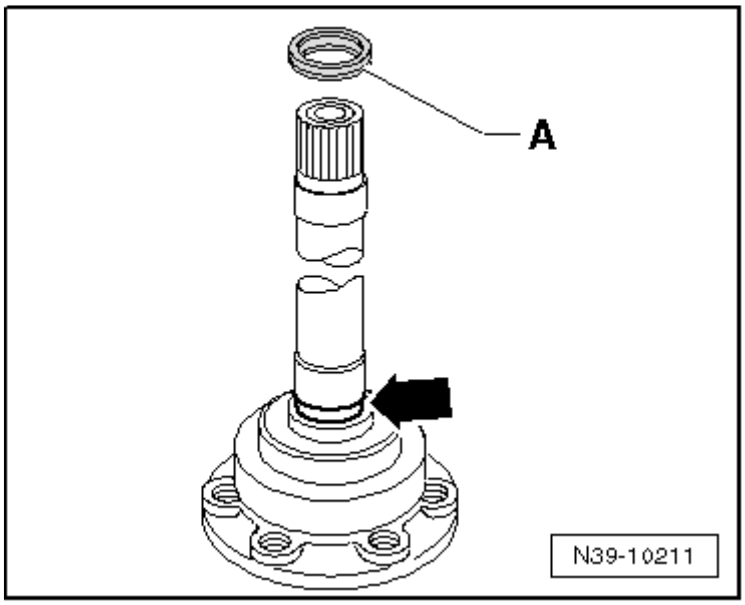


– Sicherungsring -A- für die Nadellager ausbauen.

– Um die Anlagefläche für die Nadellager an der Welle nicht zu beschädigen, ist die Welle beim Pressvorgang zu drehen -Pfeil-.



– Dichtring -A- aus der Nut herausnehmen -Pfeil-.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

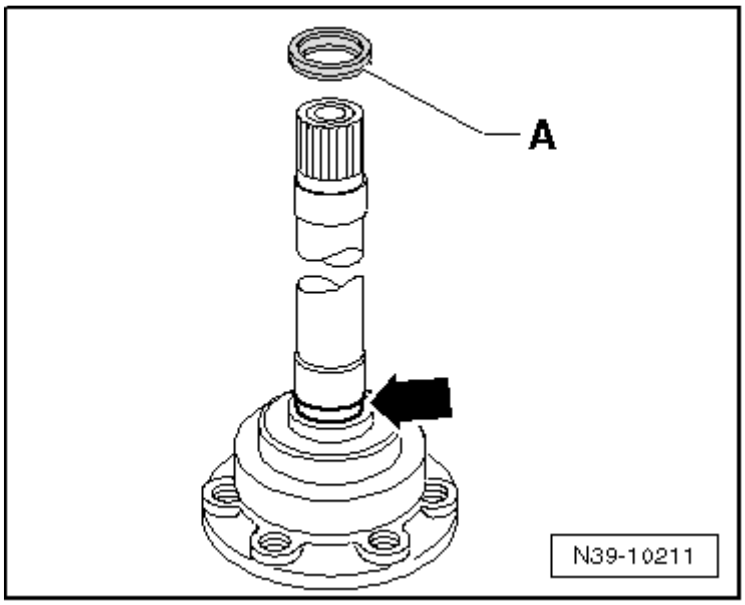
Einbauen

– Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten.

– Neuen Dichtring -A- mit Getriebeöl benetzen.

– Neuen Dichtring -A- in die Nut einsetzen -Pfeil-.

– Montagevorrichtung -T10047- einbauen → Anker.



– Um die Anlagefläche für die Nadellager an der Welle nicht zu beschädigen, ist die Welle beim Pressvorgang zu drehen -Pfeil-.

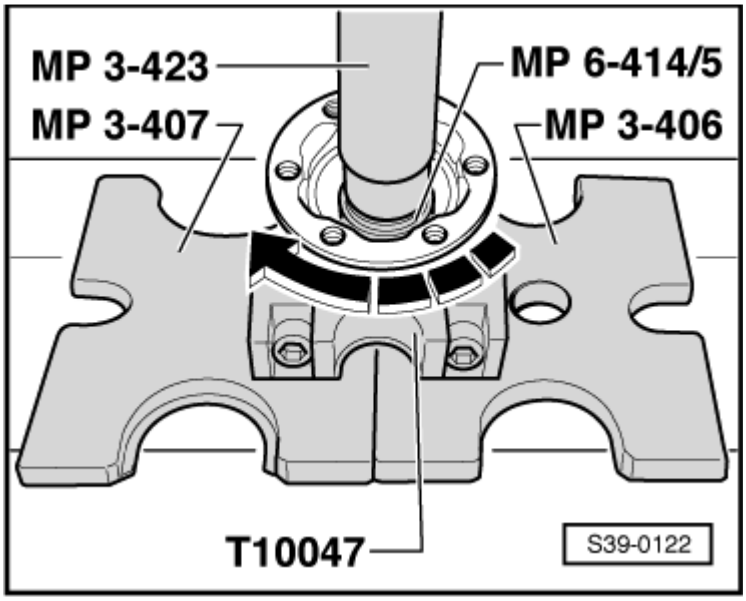
– Lager mit neuem Sicherungsring sichern → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Flanschwelle vorsichtig eintreiben (dabei Flanschwelle langsam drehen).

– Flanschwelle mit einer neuen Kegelschraube befestigen und mit Anzugsdrehmoment festziehen.

– Gelenkwelle rechts einbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.40.



– Schutzkappe für Gelenkwelle einbauen -Pfeile-, falls diese ausgebaut wurde.

– Ölstand im Winkelgetriebe prüfen → Kapitel.

– Radhausschale vorn rechts einbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

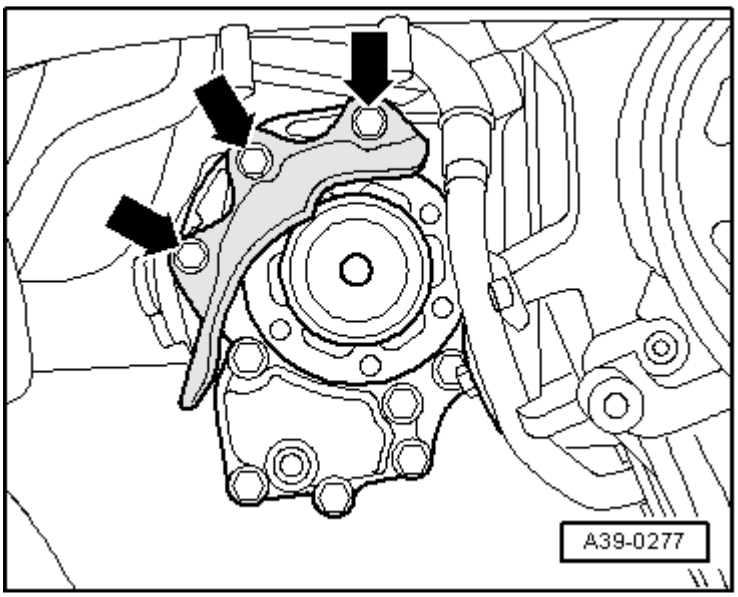
→ Rep.-Gr.66.

– Geräuschdämpfung einbauen
→ Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Rad rechts anbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.44.



Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Flanschwelle an Getriebe (Kegelschraube)[1)]	→ Kapitel
Schutzkappe Gelenkwelle an Winkelgetriebe	→ Kapitel

[1)] Schraube immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kardanwelle aus- und einbauen

Hinweis

- *Arbeiten an der Kardanwelle sollten auf einer Zweisäulen-Hebebühne durchgeführt werden.*
- *Vor dem Ausbau Position aller Teile zueinander kennzeichnen. Wiedereinbau in gleicher Stellung durchführen, sonst wird die Unwucht zu groß, es könnten Schäden an der Lagerung und Brummgeräusche auftreten.*
- *Die Gelenkscheiben auf der Kardanwelle und die dazugehörigen Befestigungschrauben sind als Ersatzteil nicht erhältlich. Deshalb muss bei Beschädigung die gesamte Kardanwelle ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Kardanwelle nicht knicken, nur gestreckt lagern und transportieren.*
- *Kardanwelle beim Ausbauen nicht **»herunterhängen«** lassen, immer abstützen.*
- *Kardanwelle immer waagerecht vom Zentrierzapfen abziehen oder aufstecken.*

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383A-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Geräuschdämpfung ausbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.

– Die gesamte Abgasanlage ausbauen → Motor

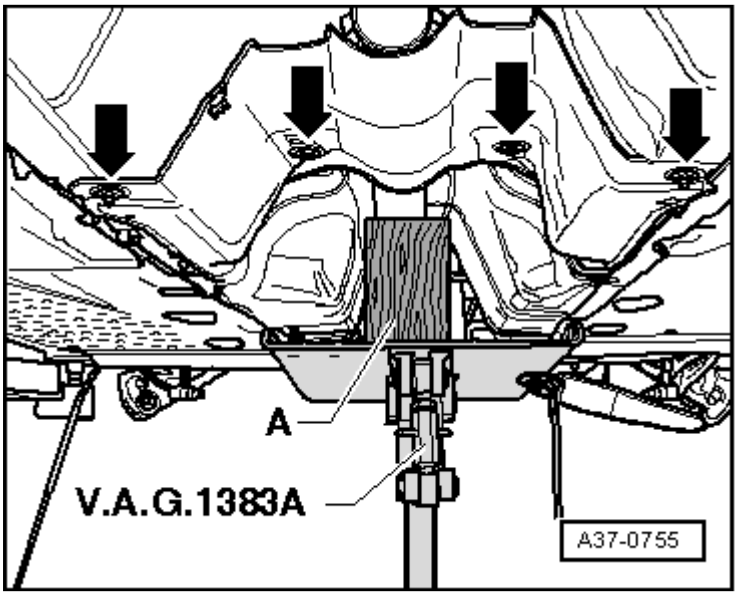
→ Rep.-Gr.26.

– Wärmeschutzblech unterhalb der Kardanwelle ausbauen -Pfeile-.

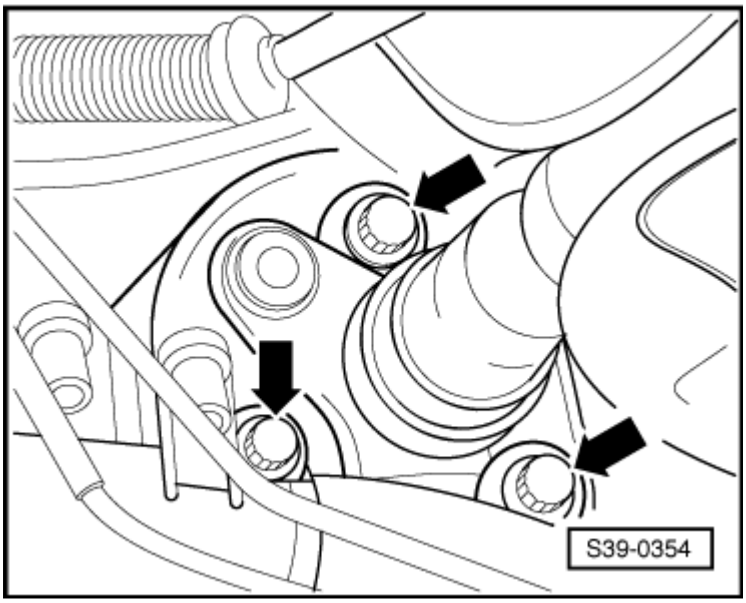
– Ein geeignetes Holzstück -A- auf die Getriebeaufnahme legen und Kardanwelle im **»** **hinteren«**Bereich abstützen.

– Kardanwelle gegen Herunterfallen mit einem Gurt sichern.

– Stellung der Kardanwelle mit Gelenkscheibe zum Abtriebsflansch des Winkelgetriebes kennzeichnen.

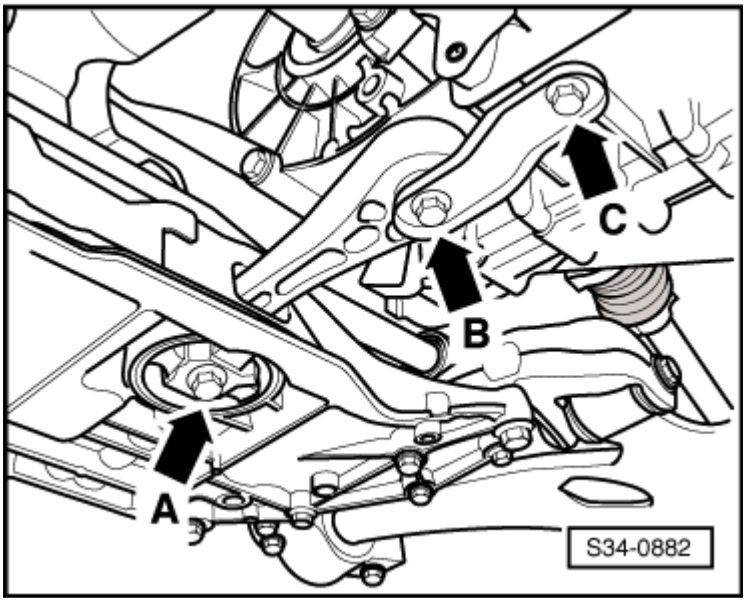


– Kardanwelle mit Gelenkscheibe vom Abtriebsflansch des Winkelgetriebes abschrauben -Pfeile- dabei am Kardanwellenflansch gegenhalten.

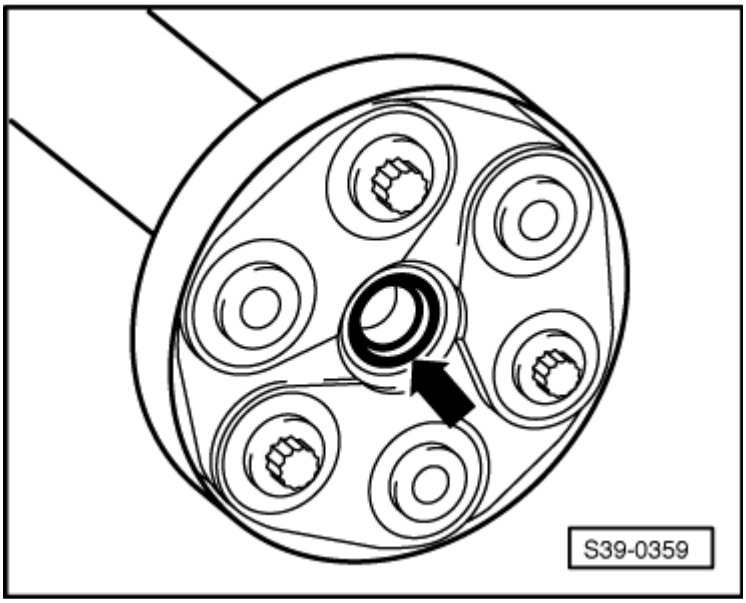


– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -Pfeil B- und -Pfeil C- herausdrehen.

Hinweis

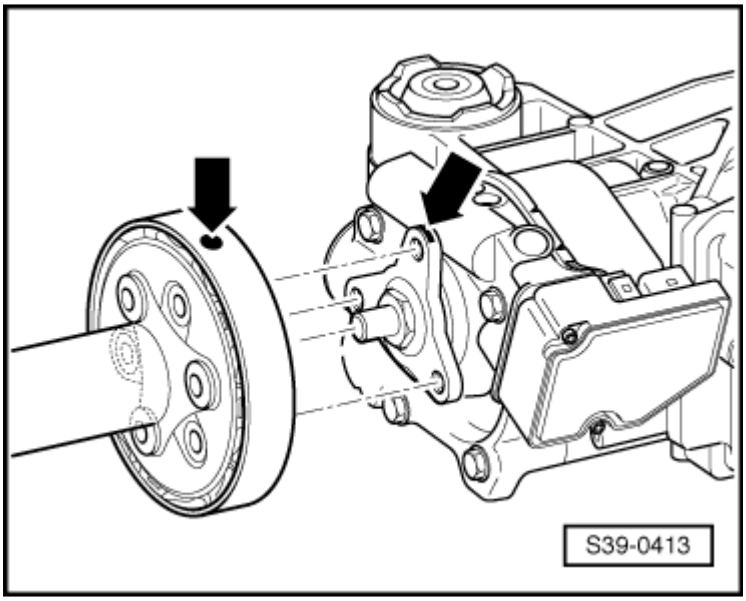


Nach dem Herausschrauben der Befestigungsschrauben für die Pendelstütze an das Getriebe schwingt das Motor/Getriebe-Aggregat etwas nach vorn (Richtung Frontend). Darauf achten, dass beim Aus- und Einbau der Dichtring -Pfeil- im Flansch der Kardanwelle nicht beschädigt wird.



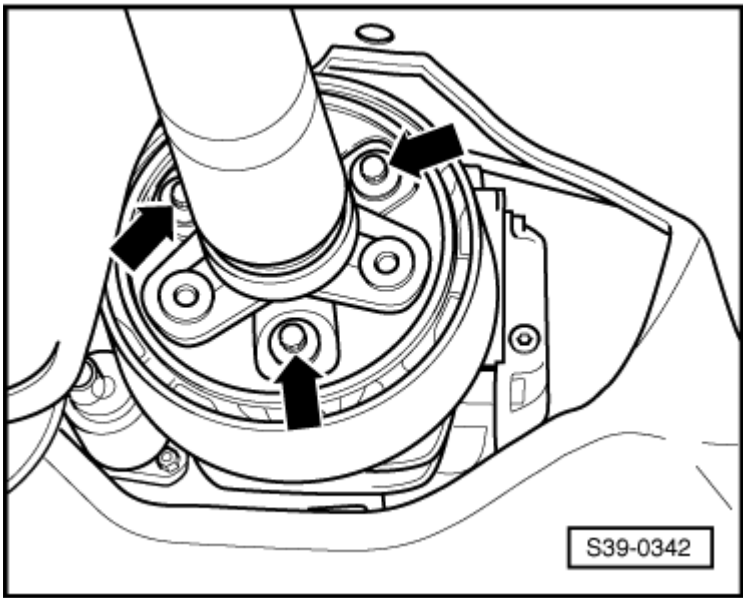
– Prüfen, ob an der

Gelenkscheibe/Schwingungstilger und am Flansch an der Haldex-Kupplung eine Markierung (Farbpunkt) vorhanden ist -Pfeile-. Wenn nicht, Stellung der Gelenkscheibe und des Flansches an der Haldex-Kupplung zueinander kennzeichnen -Pfeile-.



– Kardanwelle mit Gelenkscheibe und Schwingungstilger vom Achsantrieb hinten abschrauben -Pfeile-.

Für den weiteren Ausbau die Kardanwelle im vorderen Bereich durch einen 2. Mechaniker sichern.

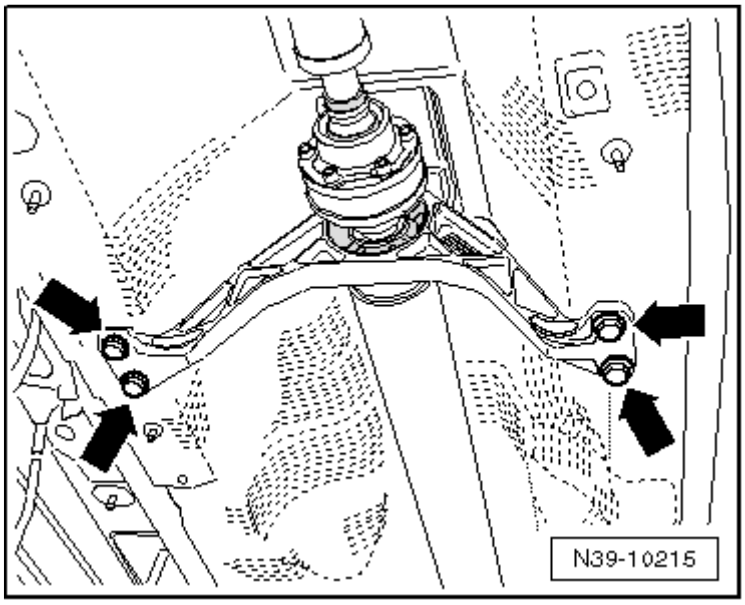


– Zwischenlager der Kardanwelle vom Aufbau abschrauben -Pfeile-.

– Dann die Kardanwelle nach vorn (Richtung Frontend) führen. Dabei ggf. das Motor/Getriebe-Aggregat ebenfalls etwas nach vorn drücken.

– Danach die Kardanwelle vom Flansch an der Haldex-Kupplung (Zentrierzapfen) am Achsantrieb hinten abziehen.

– Anschließend die Kardanwelle vom Abtriebsflansch (Zentrierzapfen) des Winkelgetriebes abziehen.

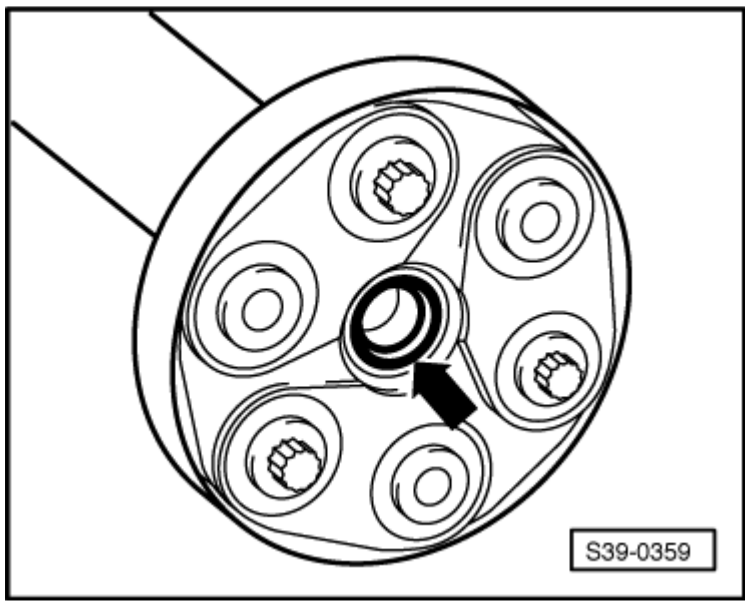


Hinweis

♦ *Kardanwelle beim Ausbau nicht*

verkanten, waagerecht vom Zentrierzapfen des Winkelgetriebes und vom Zentrierzapfen des Achsantriebes hinten abziehen. Dichtring/Zentrierhülse -Pfeil- darf nicht beschädigt werden, sonst ist die Kardanwelle zu ersetzen.

- *Kardanwelle nicht knicken, nur gestreckt lagern und transportieren.*



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

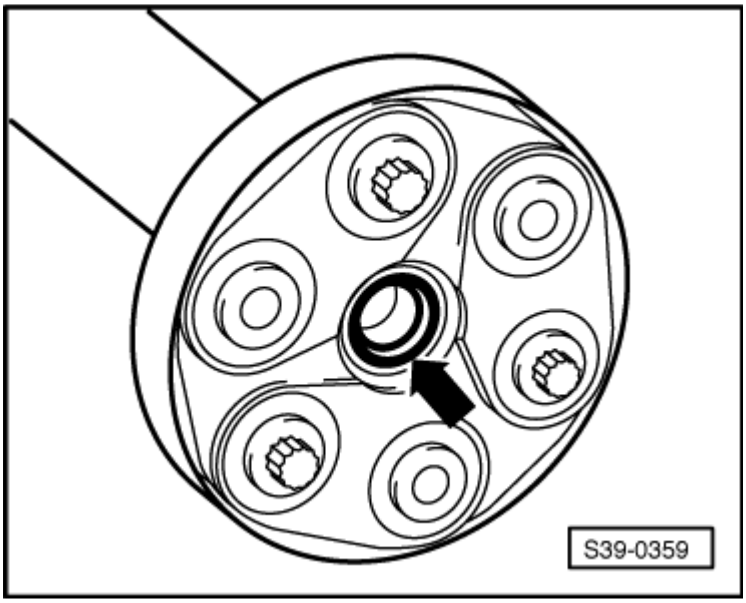
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

Alle zueinander gekennzeichneten Teile der Kardanwelle beim Wiedereinbau in gleicher Stellung verbauen.

Die Dichtringe -Pfeil- in den Flanschen der Kardanwelle dürfen beim Aus- und Einbau nicht beschädigt werden. Bei beschädigten Dichtringen muss die Kardanwelle ersetzt werden.

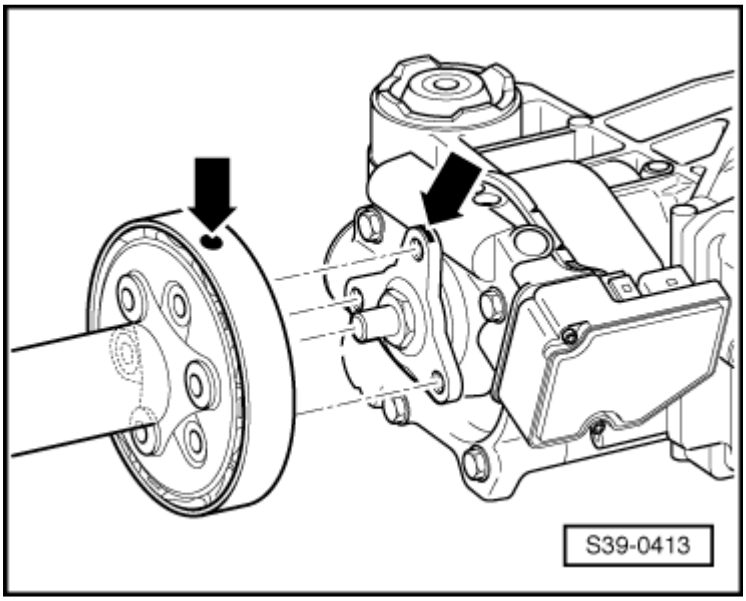


– Kardanwelle waagerecht auf den jeweiligen Zentrierzapfen aufschieben.

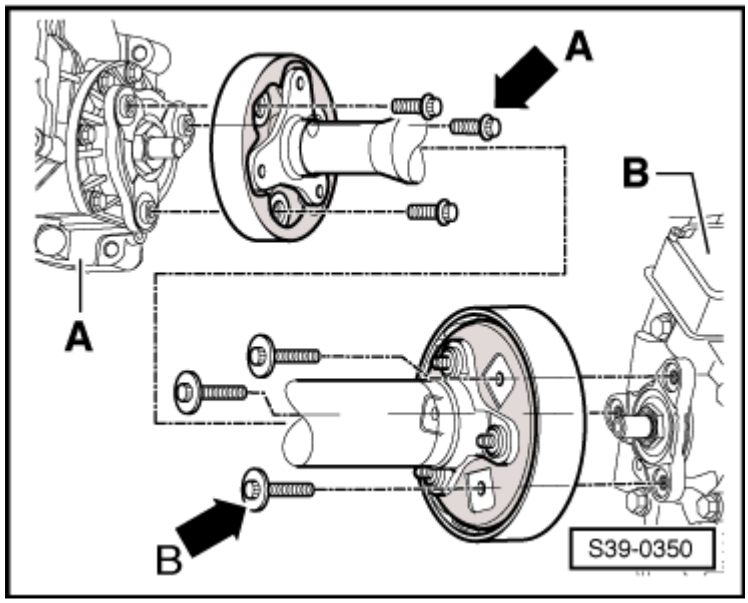
Einbaulage:

Jeweils drei hervorstehende Hülsen am Flansch des Winkelgetriebes bzw. Flansch der Haldex-Kupplung vom Achsantrieb hinten greifen in die Aufnahmebohrungen der Gelenkscheiben/Kardanwelle.

– Kardanwelle so an den Flansch der Haldex-Kupplung und an den Abtriebsflansch des Winkelgetriebes anbauen, dass die Markierungen -Pfeile- auf einer Linie stehen.



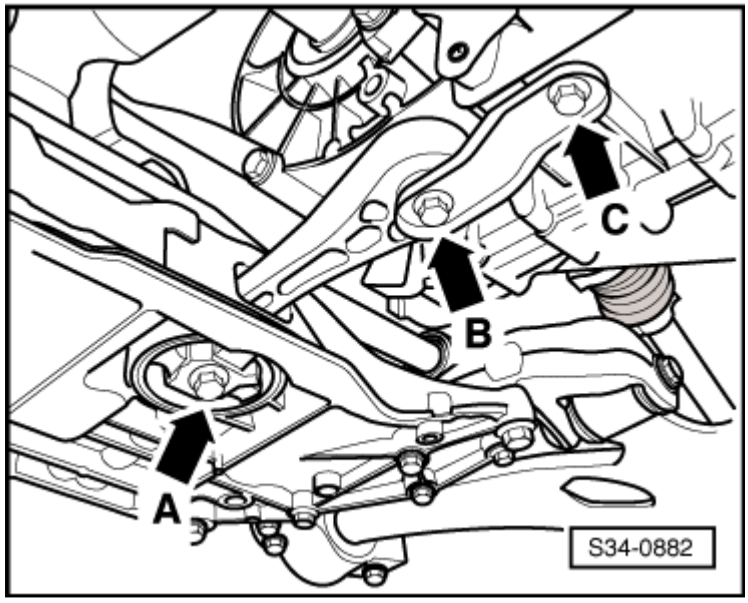
Einbauort der unterschiedlichen Bundschrauben beachten.



Bundschraube mit	Einbauort
kleinem Bund -Pfeil A- (M10 x 30)	Kardanwelle an Achsantrieb vorn -A-
großem Bund -Pfeil B- (M10 x 45)	Kardanwelle an Achsantrieb hinten -B-

– Pendelstütze mit neuen Schrauben -Pfeil B- und -Pfeil C- an das Getriebe anbauen → Motor

→ Rep.-Gr.10.



– Zwischenlager in seinen Langlöchern so ausrichten, dass die Kardanwelle bzw. das Zwischenlager nicht verspannt wird.

– Zwischenlager erst nach dem Festziehen der Kardanwelle festschrauben -Pfeile-.

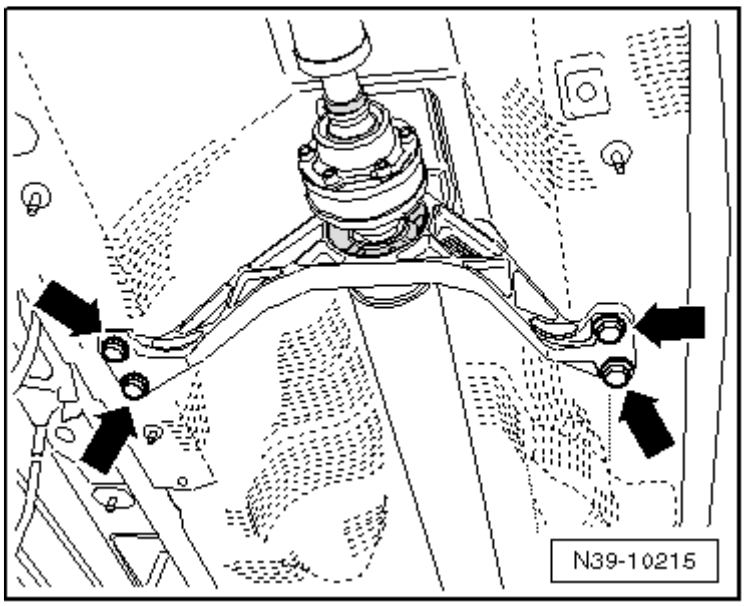
– Wärmeschutzblech unterhalb der Kardanwelle einbauen.

– Abgasanlage einbauen und spannungsfrei einrichten → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Geräuschdämpfung einbauen → Karosserie - Montagearbeiten

→ Rep.-Gr.50.



Hinweis

- *Wenn während der Fahrt Dröhngeräusche auftreten, muss Folgendes beachtet werden:*
- *Kardanwelle mit Gelenkscheibe vom Flansch der Haldex-Kupplung abschrauben und um eine Bohrung versetzt wieder anschrauben.*
- *Wenn die Dröhngeräusche immer noch hörbar sind, muss die Kardanwelle noch einmal, um eine Bohrung versetzt, angeschraubt werden.*

Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Zwischenlager an Karosserie	→ Kapitel
Kardanwelle an Achsantrieb hinten	→ Kapitel
Kardanwelle an Winkelgetriebe	→ Kapitel

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Kardanwelle instand setzen

Hinweis

- *Um eine möglichst große Laufruhe zu erhalten, wird während der Herstellung die gesamte Kardanwelle ausgewuchtet. Mit Werkstattmitteln ist das Auswuchten der gesamten Kardanwelle nicht möglich. Deshalb muss bei Beschädigung die gesamte Kardanwelle ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.*
- *Kardanwelle nicht knicken, nur gestreckt lagern und transportieren.*
- *Vor dem Ausbau Position aller Teile zueinander kennzeichnen. Wiedereinbau in gleicher Stellung durchführen, sonst wird die Unwucht zu groß, es könnten Schäden an der Lagerung und Brummgeräusche auftreten.*
- *Die Gelenkscheiben auf der Kardanwelle und die dazugehörigen Befestigungschrauben sind als Ersatzteil nicht erhältlich. Deshalb muss bei Beschädigung die gesamte Kardanwelle ersetzt werden → Elektronischer Katalog der Originalteile.*

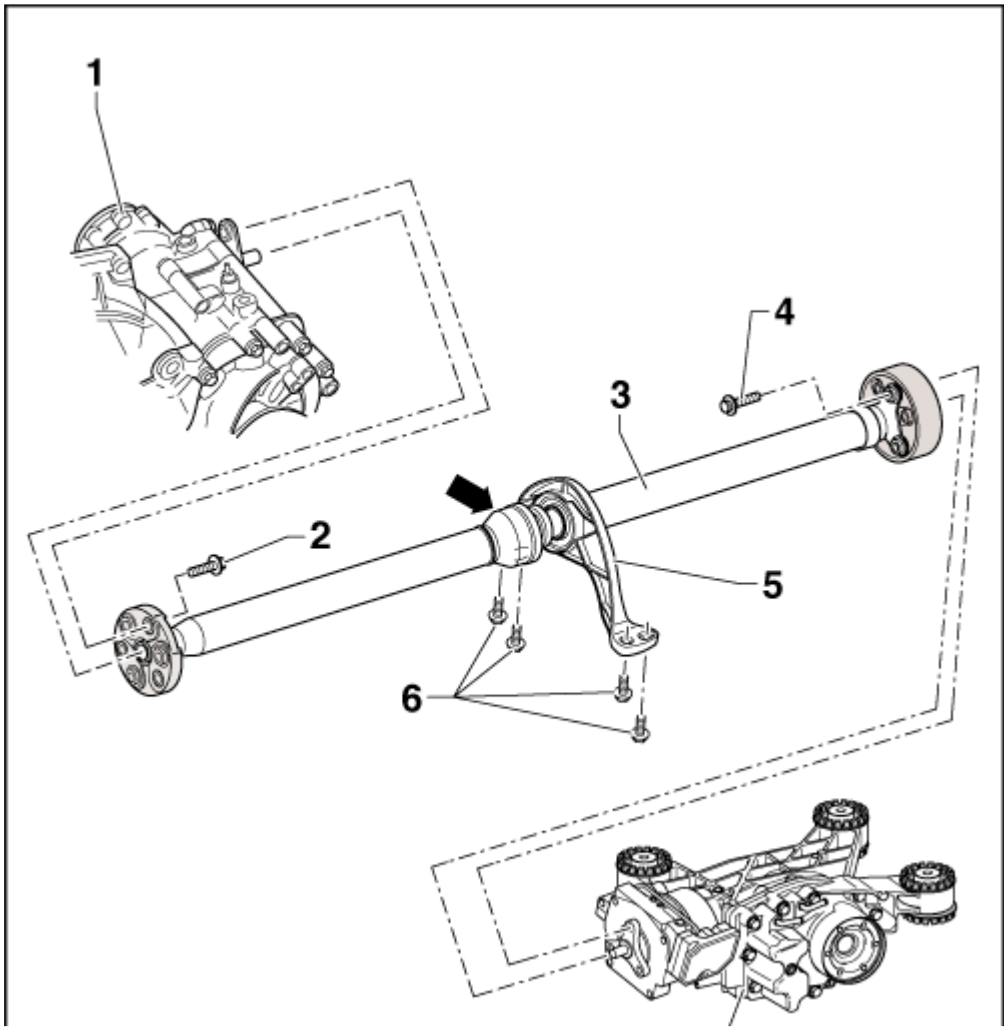
1 - Winkelgetriebe

2 - 60 Nm

- 3 Stück
- M10 x 30
- Zuordnung → Abb.

3 - Kardanwelle

- aus- und einbauen → Kapitel



- Bei An- und Abbau Zentrierhülse und Dichtring in der Flanschmitte nicht beschädigen
- Einbaulage: das Zwischenlager Pos. 5 befindet sich in Fahrtrichtung hinter dem Monoblockgelenk -Pfeil-

4 - 60 Nm

- 3 Stück
- M10 x 45
- Zuordnung → Abb.

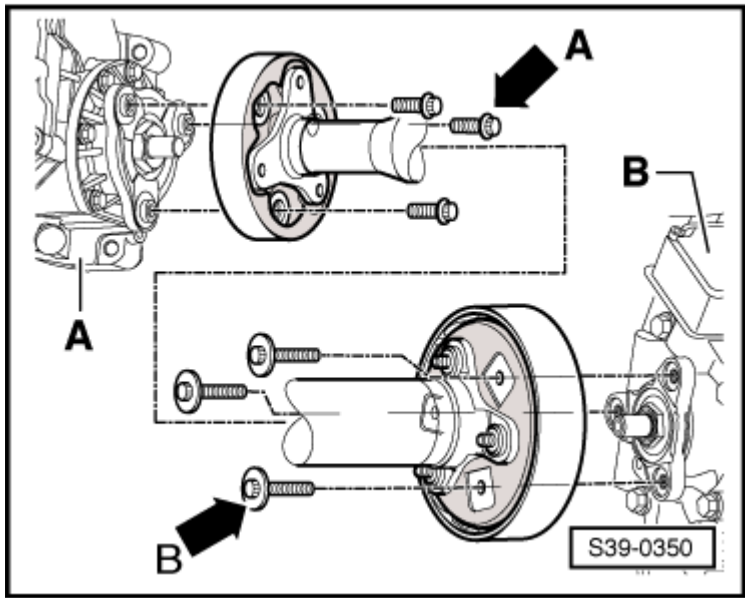
5 - Zwischenlager

- spannungsfrei ausrichten
- bei Beschädigung Kardanwelle ersetzen

6 - 25 Nm

7 - Achsantrieb hinten

Einbauort der unterschiedlichen Bundschrauben beachten



Bundschraube mit	Einbauort
kleinem Bund -Pfeil A- (M10 x 30)	Kardanwelle an Achsantrieb vorn -A-
großem Bund -Pfeil B- (M10 x 45)	Kardanwelle an Achsantrieb hinten -B-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Achsantrieb hinten aus- und einbauen

Copyright VW AG

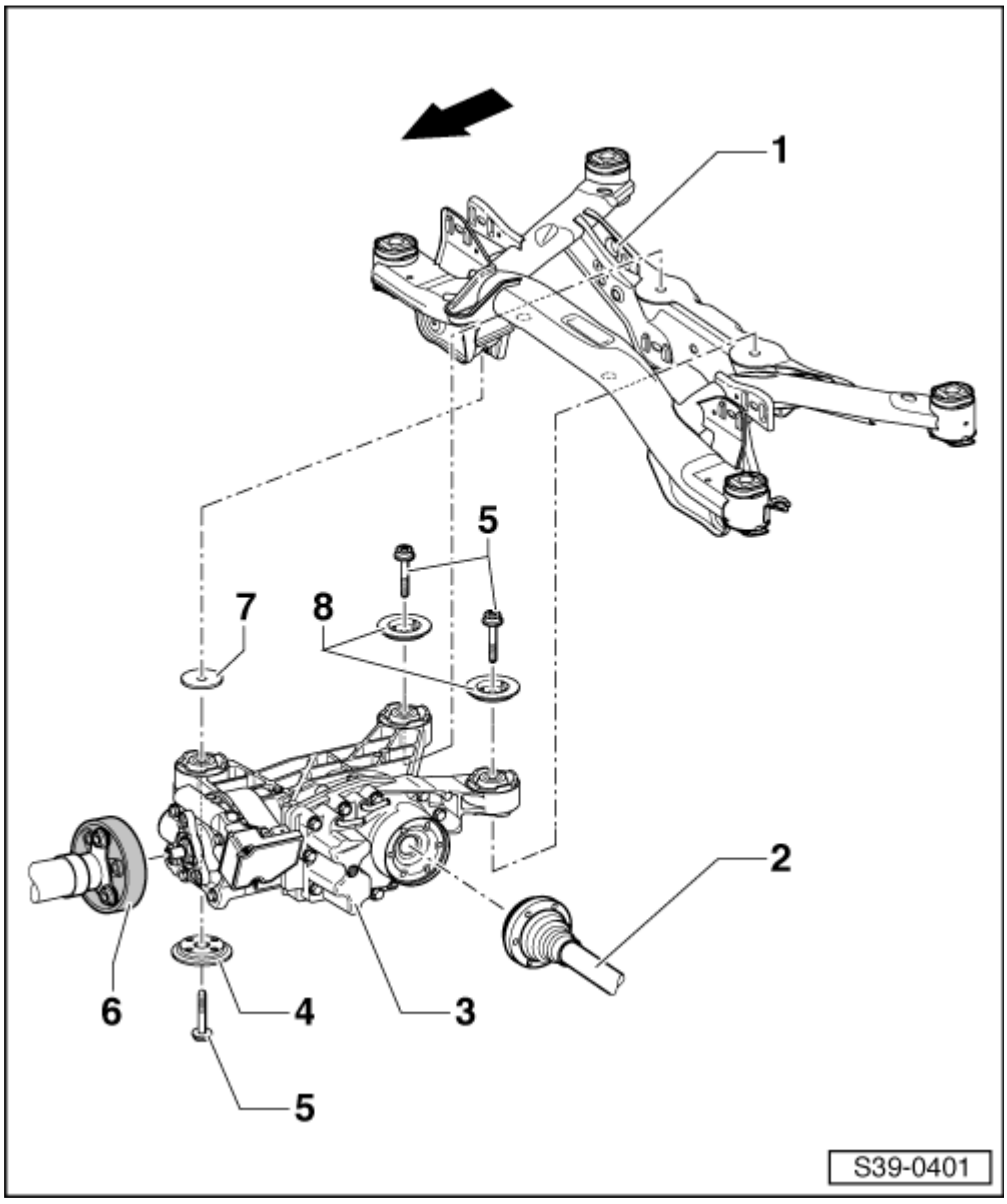
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht - Achsantrieb hinten aus- und einbauen

Hinweis

-Pfeil- zeigt in Fahrtrichtung.



1 - Aggregateträger hinten

2 - Gelenkwelle

- aus- und einbauen → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.42

3 - Achsantrieb hinten

- aus- und einbauen → Kapitel
- Gummimetalllager ersetzen → Kapitel

4 - Anschlagscheibe

- auf das Gummimetalllager montieren → Abb.

5 - Schraube

- 3 Stück
- Anzugsdrehmoment → Fahrwerk

  → Rep.-Gr.42
- Zuordnung → Elektronischer Katalog der Originalteile

6 - Kardanwelle

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Scheibe

- zwischen Achsantrieb und Aggregateträger eingebaut
- bei einigen Fahrzeugen können auch 2 Scheiben eingebaut sein
- die gleiche Anzahl der Scheiben wieder einbauen

8 - Anschlagscheibe

- auf das Gummimetalllager montieren → Abb.

Einbaulage der Gummimetalllager „hinten oben“ und „vorn unten“. Montage der Anschlagscheibe -B-

- Achsantrieb in Einbauposition

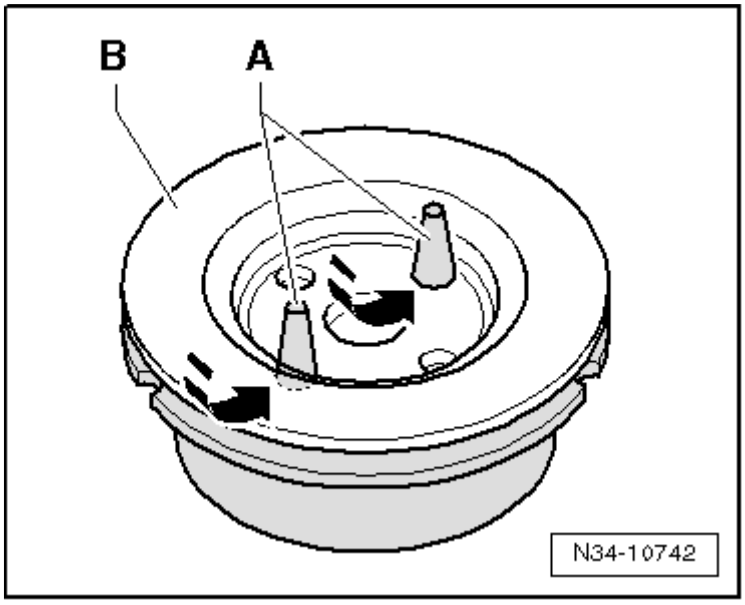
Einbaulage der Gummimetalllager „hinten oben“ und „vorn unten“:

- Die Gummimetalllager „hinten oben“ zeigen mit den Zapfen -A- nach oben
- Das Gummimetalllager „vorn unten“ zeigt mit den Zapfen -A- nach unten

Montage der Anschlagscheibe -B-

– Zapfen -A- in die Bohrungen der Anschlagscheibe einziehen -Pfeile-.

Die Anschlagscheibe -B- ist dann unverlierbar mit dem Gummimetalllager verbunden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Achsantrieb hinten aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383A-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

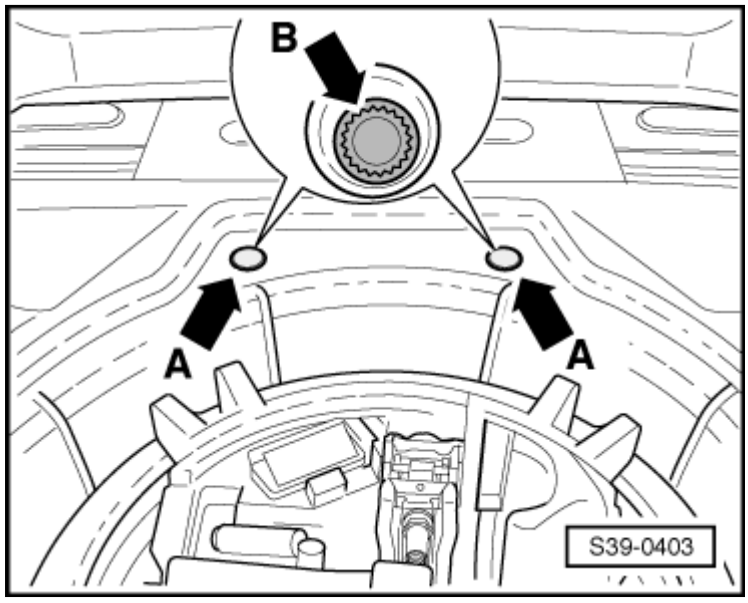
Ausbauen

– Bodenbelag im Kofferraum ausbauen.

– Die zwei Gummistopfen -Pfeile A- im Kofferraumboden ausclipsen.

– Von oben durch die Bohrungen im Kofferraumboden die beiden Schrauben -Pfeil B- für Achsantrieb hinten an Aggregateträger herausschrauben.

– Fahrzeug anheben.

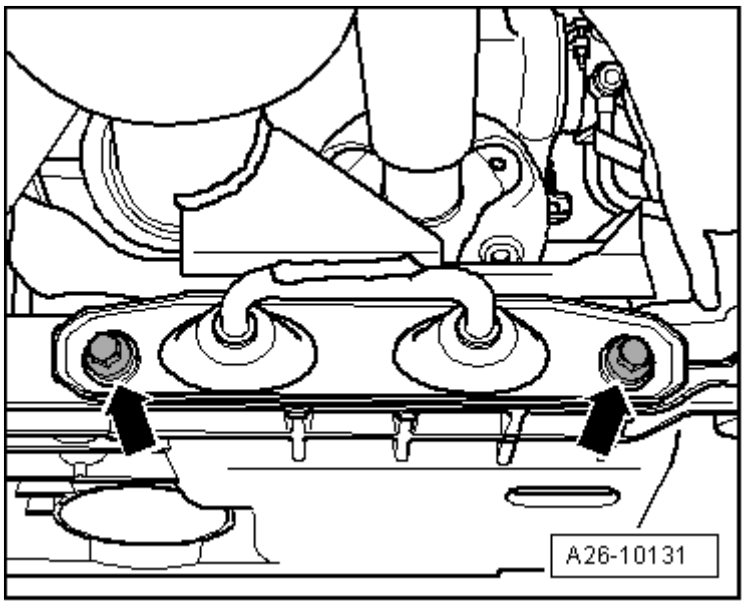


– Abgasanlage an der Klemmhülse trennen und Halter für Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

– Abgasvorrohr hochbinden.

Hinweis

Die Abkoppelelemente im Abgasrohr dürfen nicht mehr als 10°geknickt werden - Beschädigungsgefahr.



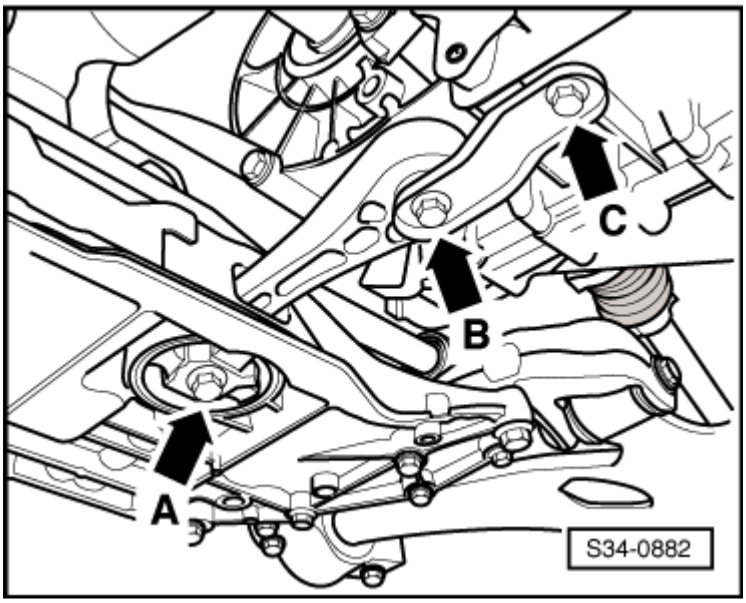
– Hinteren Teil der Abgasanlage ab der Doppelschelle, ausbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

– Wärmeschutzblech unterhalb der Kardanwelle ausbauen.

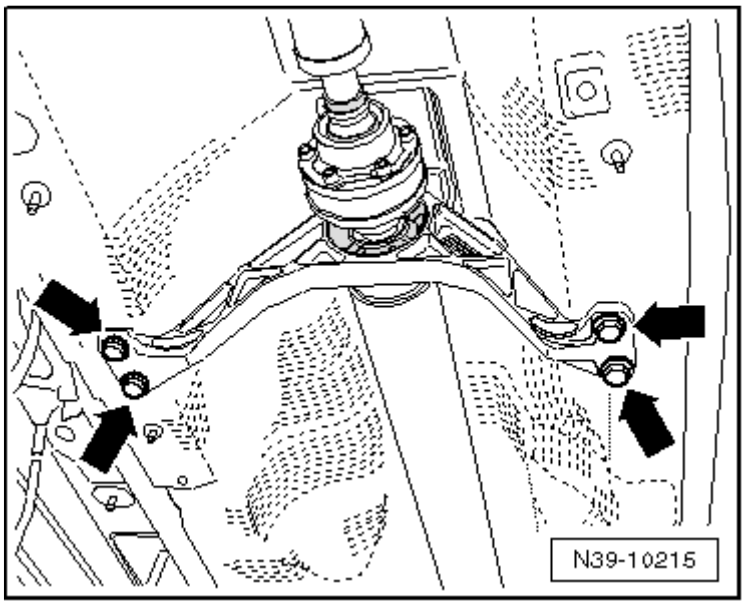
– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -Pfeil B- und -Pfeil C- herausdrehen.

Hinweis

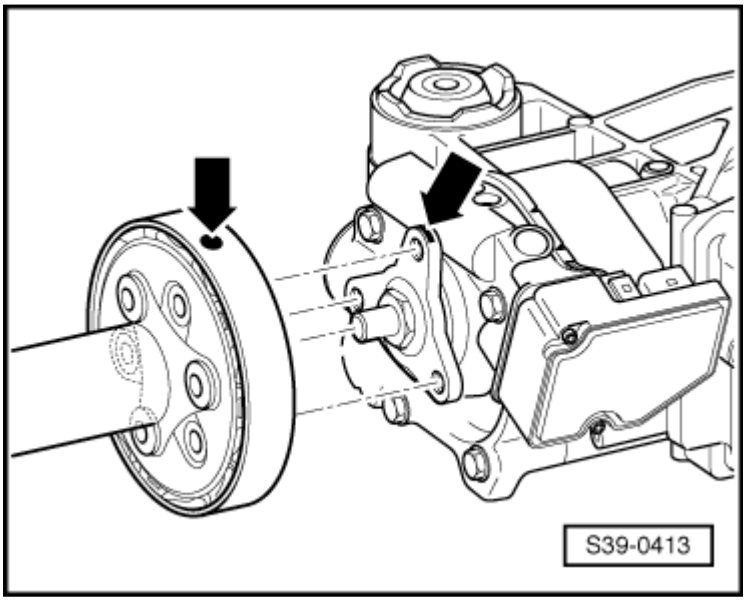
Schraube -Pfeil A- nicht lösen.



– Zwischenlager der Kardanwelle vom Aufbau ca. 4 Umdrehungen lösen -Pfeile-.

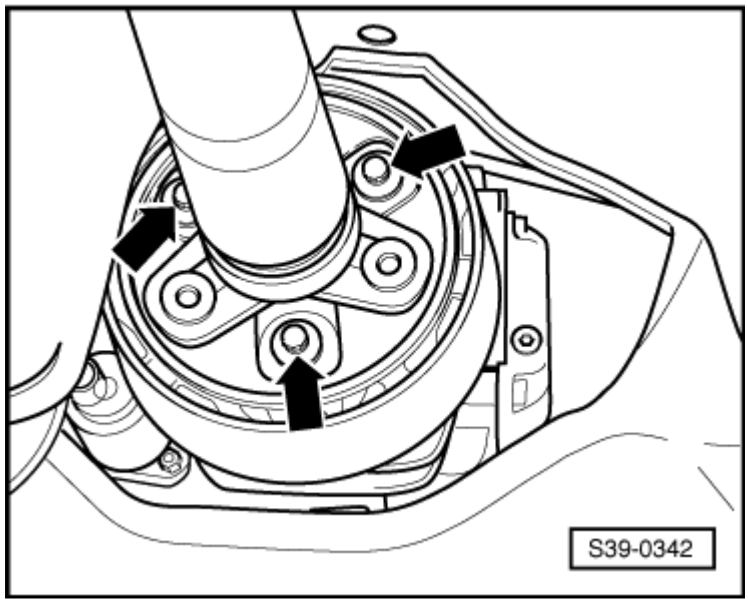


– Prüfen, ob an der Gelenkscheibe/Schwingungstilger und am Flansch an der Haldex-Kupplung eine Markierung (Farbpunkt) vorhanden ist -Pfeile-. Wenn nicht, Stellung der Gelenkscheibe und des Flansches an der Haldex-Kupplung zueinander kennzeichnen -Pfeile-.

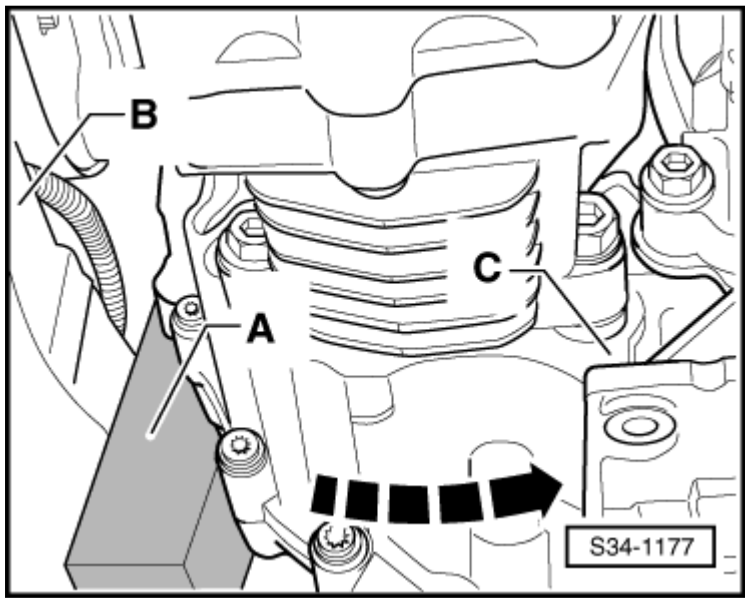


– Kardanwelle mit Gelenkscheibe und

Schwingungstilger vom Achsantrieb hinten abschrauben -Pfeile-.



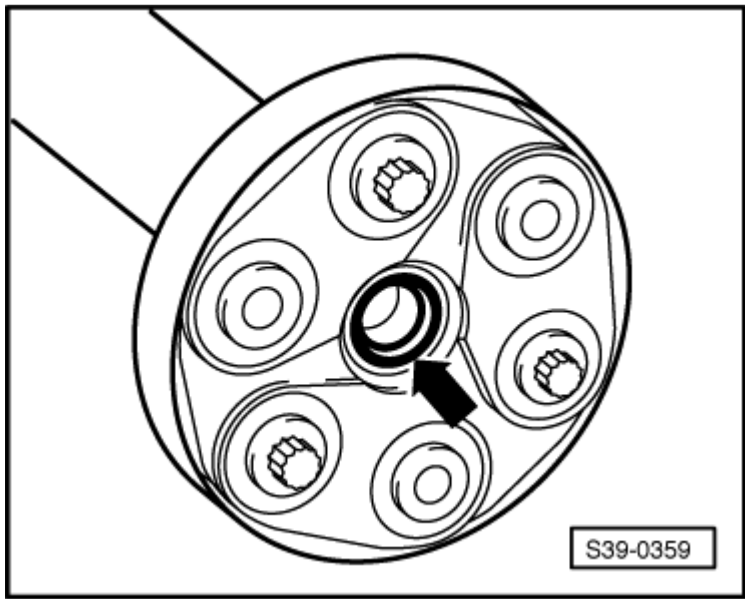
– Anschließend durch einen 2. Mechaniker das Motor/Getriebe-Aggregat nach vorn drücken - Pfeilrichtung- und einen geeigneten Holzklotz -A- (ca. 50 mm dick) zwischen Aggregateträger -B- und Getriebe -C- einsetzen.



– Dabei die Kardanwelle vom Flansch an der Haldex-Kupplung (Zentrierzapfen) am Achsantrieb hinten abziehen.

Hinweis

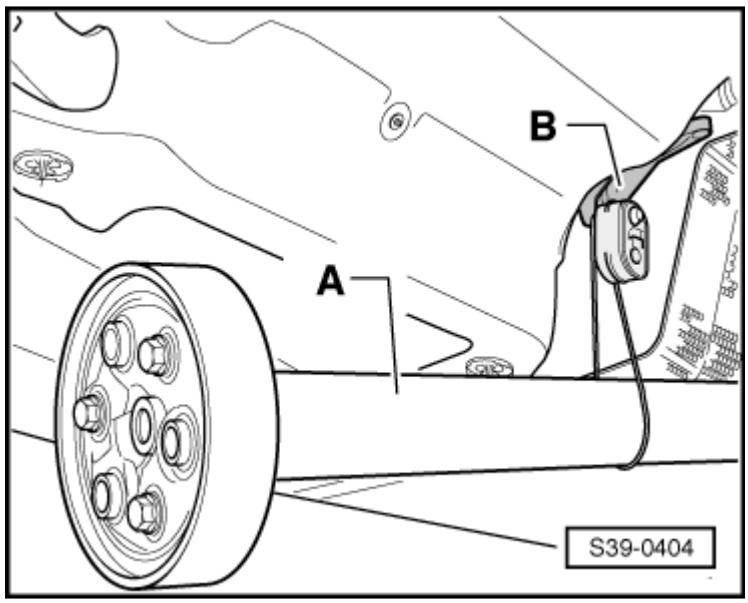
Kardanwelle beim Abbau nicht verkanten, waagerecht vom Zentrierzapfen des Achsantriebes hinten abziehen. Dichtring/Zentrierhülse -Pfeil- darf nicht beschädigt werden, sonst ist die Kardanwelle zu ersetzen.



– Hinteren Teil der Kardanwelle -A- zur

Aufhängung -B- für Abgasanlage hochbinden.

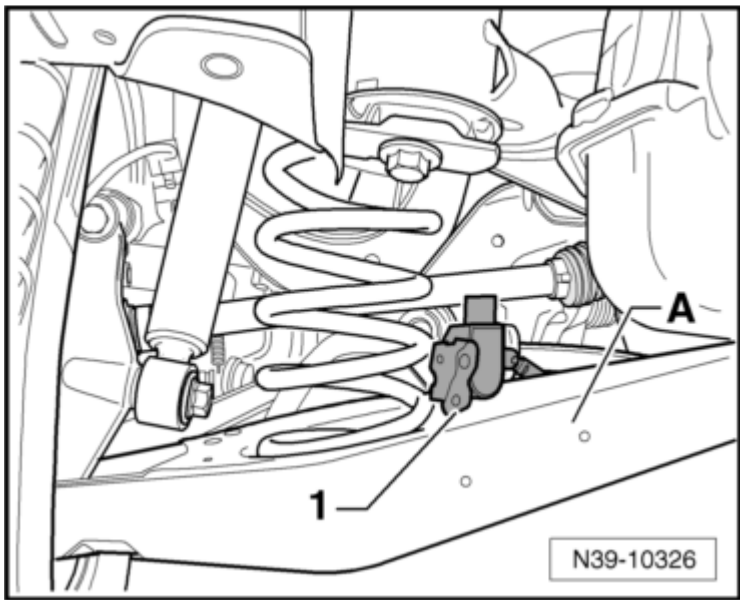
Um den Geber für Fahrzeugniveau hinten links -G76--1- nicht zu beschädigen:



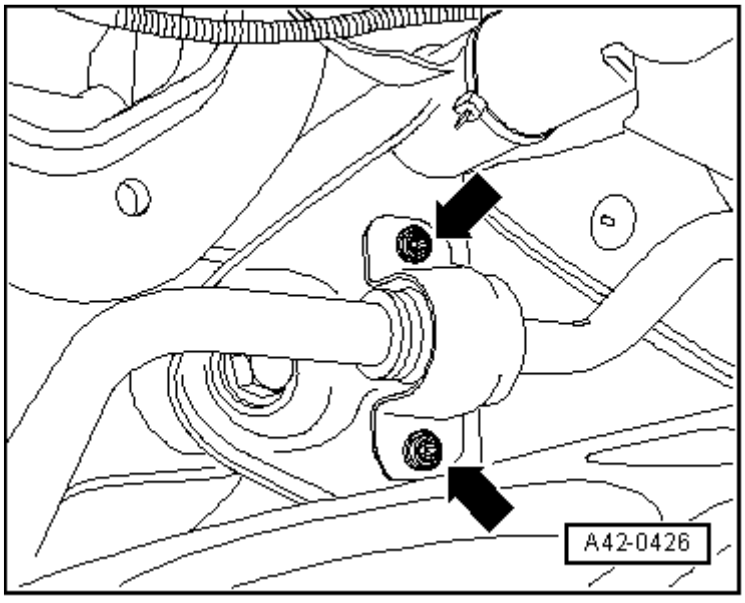
– Steckverbindung trennen, Geber abschrauben und auf dem Achslenker -A- ablegen.
– Beide Gelenkwellen am Achsantrieb hinten abschrauben.
– Stabilisator ausbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.42.

Hinweis



Damit die obere Befestigungsschraube -Pfeil oben- für die Stabilisatorschelle aus- und eingeschraubt werden kann, die jeweilige Gelenkwelle aus der Flanschwelle des Achsantriebes nehmen und nach oben drücken.

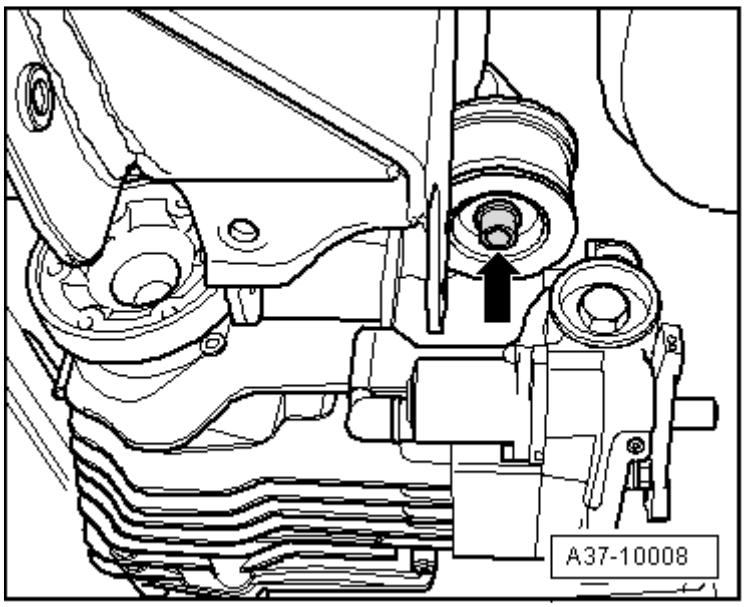


– Schraube -Pfeil- am vorderen

Lagerbock nicht mehr als 5 Umdrehungen lösen.

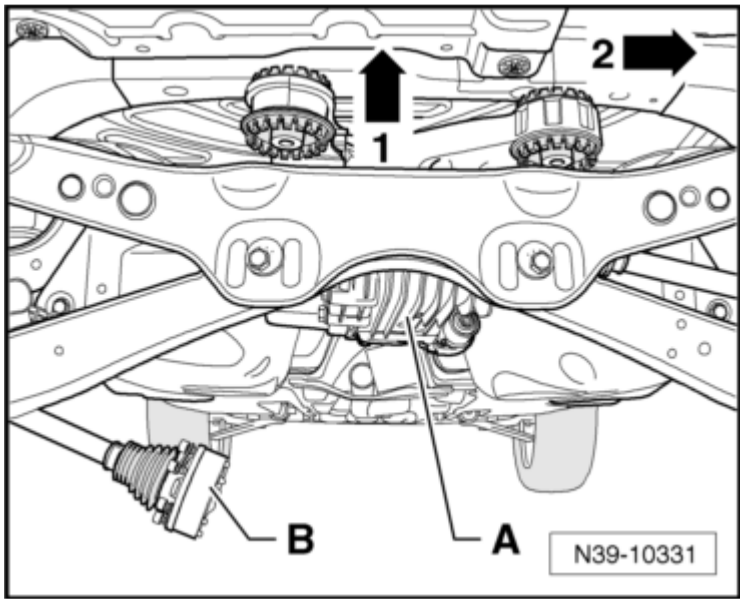
Hinweis

Der Achsantrieb ist jetzt lose.



– Anschließend Achsantrieb -A- im hinteren Bereich anheben -Pfeil 1- und so weit wie möglich nach rechts -Pfeil 2- schieben.

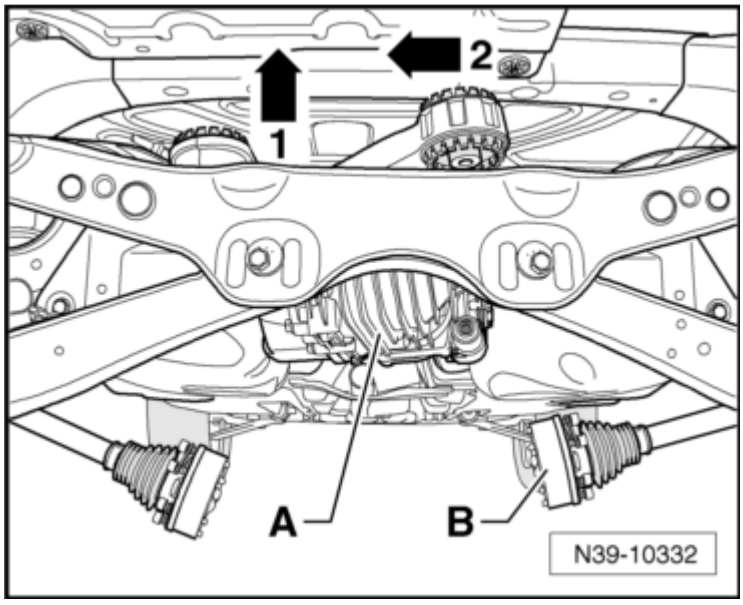
– Gelenkwelle links -B- aus dem Flansch herausnehmen und vorsichtig nach unten führen.



– Achsantrieb -A- im hinteren Bereich anheben -Pfeil 1- und so weit wie möglich nach links -Pfeil 2- schieben.

– Gelenkwelle rechts -B- aus dem Flansch herausnehmen und vorsichtig nach unten führen.

– Achsantrieb in Einbaulage zurücklegen.

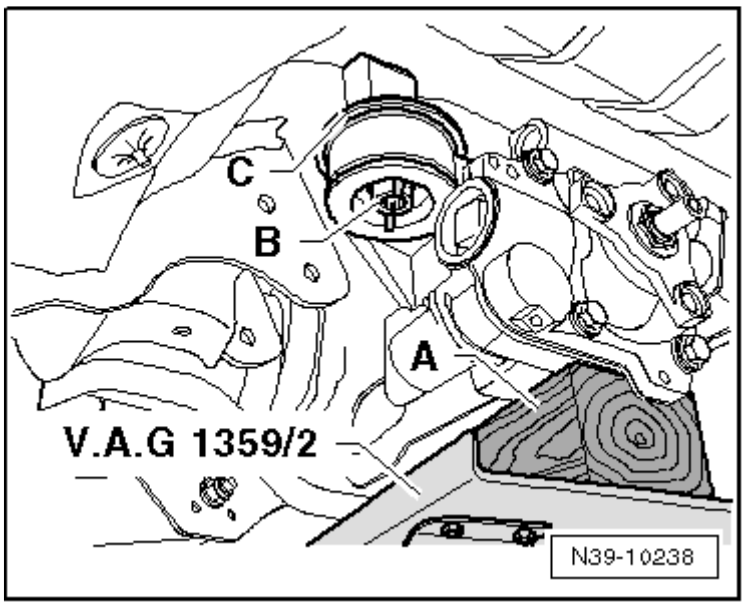


– Ein geeignetes Holzstück -A- auf die Universalaufnahme legen.

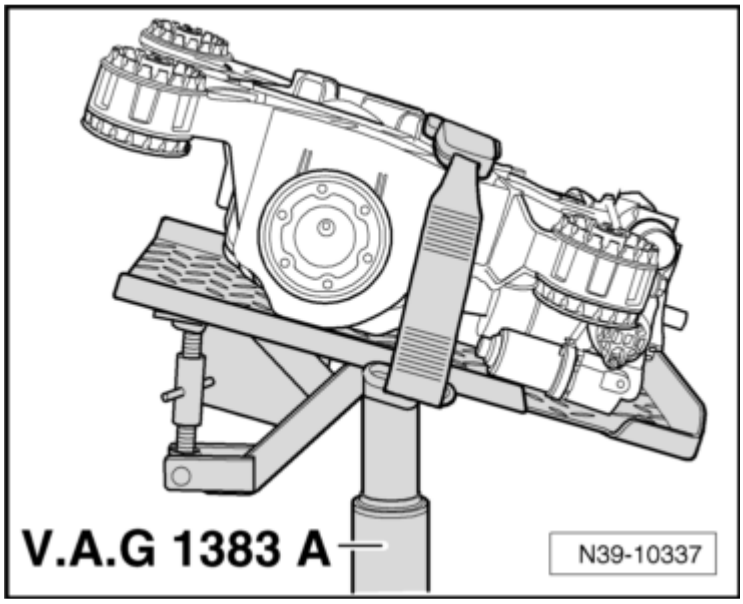
– Achsantrieb mit Motor -und Getriebeheber -V.A.G 1383 A- abfangen, mit dem Gurt auf der Universalaufnahme gegen Herunterfallen sichern.

– Schraube -B- am vorderen Lagerbock herausdrehen.

– Scheiben -C- oben auf dem Lagerbock herausnehmen.



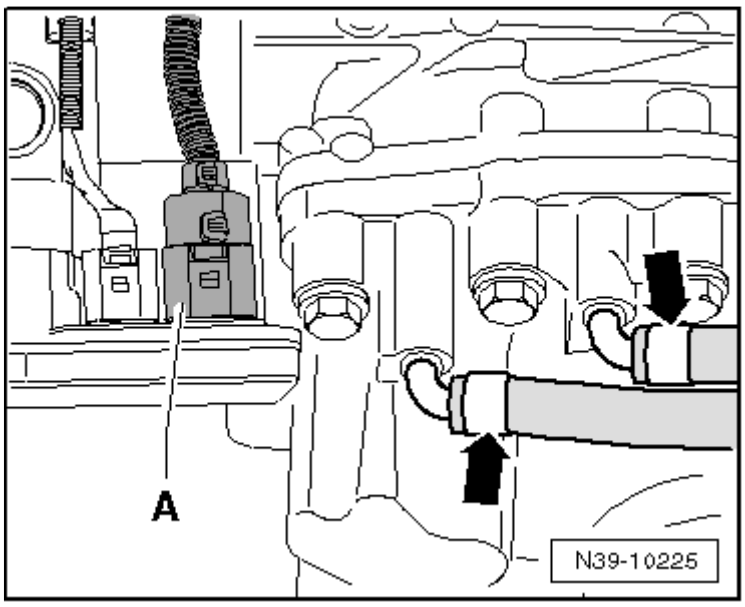
– Achsantrieb im Fahrzeug wie in der Abbildung gezeigt schräg stellen und gleichzeitig etwas absenken.



– Steckverbindung -A- am Steuergerät für Allradantrieb -J492- trennen.

– Entlüftungsleitungen -Pfeile- vom Achsantrieb abziehen.

– Zum Herausnehmen Achsantrieb weiter absenken und nach **» vorne«** ziehen, dabei auf ausreichend **» Freigang«** zu anderen Bauteilen achten.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

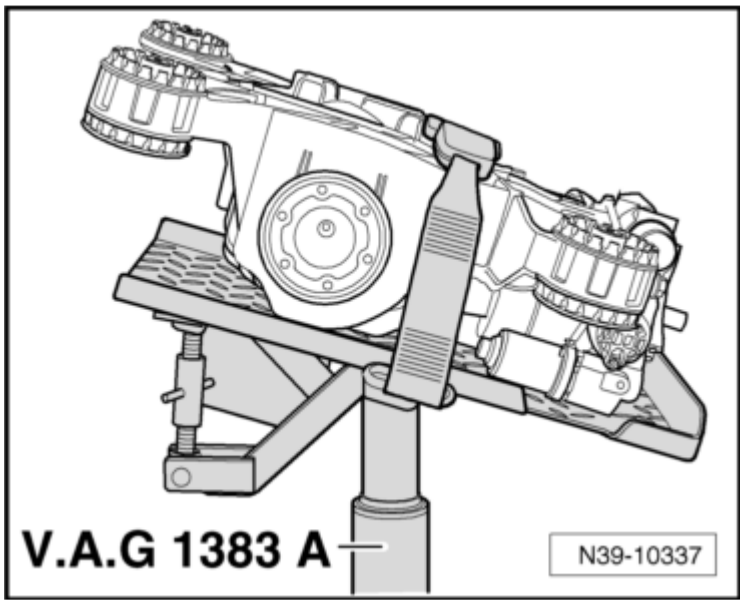
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

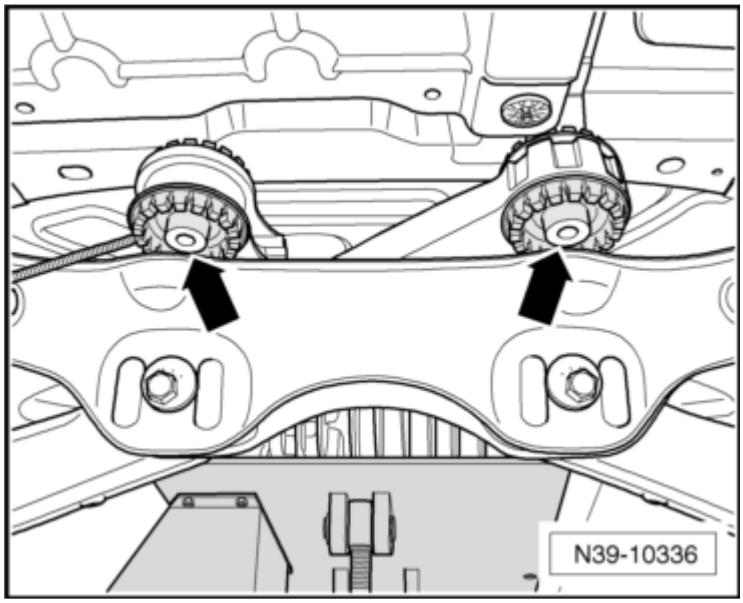
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Achsantrieb mit dem Gurt der Universalaufnahme gegen Herunterfallen sichern.

– Achsantrieb in die gezeigte Position bringen.



– Achsantrieb anheben, und die hinteren Lager -Pfeile- über den Aggregateträger führen, dabei auf Freigang zu anderen Bauteilen achten.

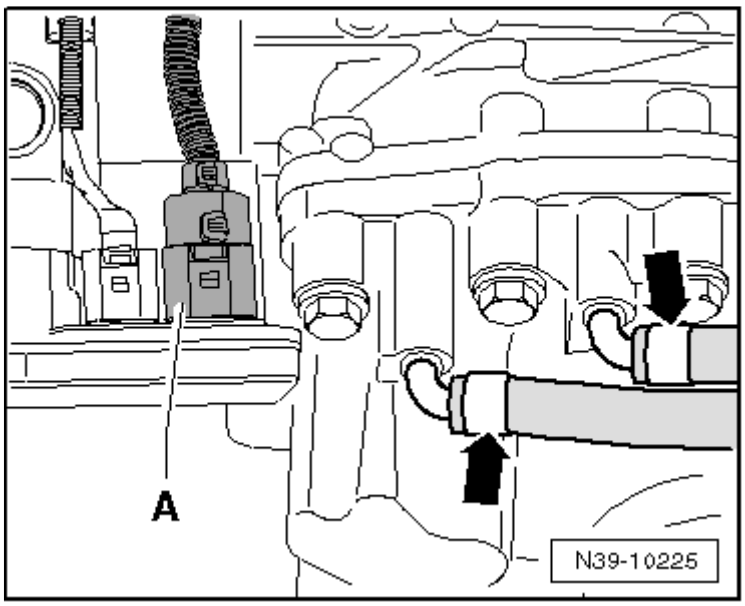


– Die Steckverbindung -A- am Steuergerät für Allradantrieb -J492-

aufstecken.

– Die Entlüftungsleitungen -Pfeile- auf die Entlüftungsrohre des Achsantriebes aufschieben.

– Achsantrieb mit Getriebeheber bis Einbaulage anheben.



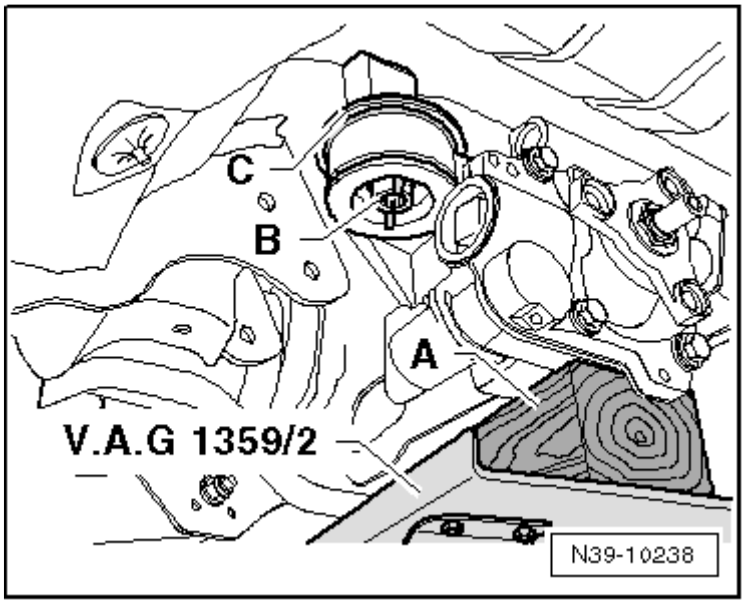
– Scheiben -C- auf den vorderen Lagerbock legen.

– Schraube -B- handfest eindrehen.

Hinweis

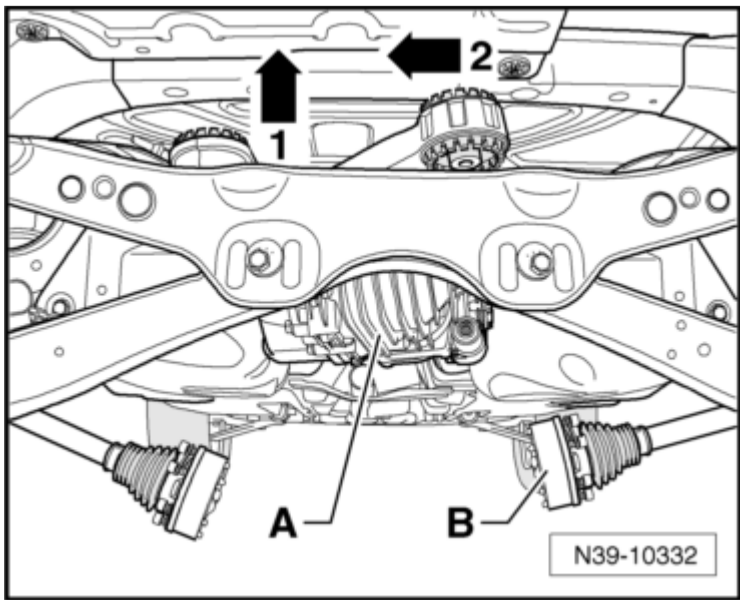
Zum Anbauen der Gelenkwellen muss der Achsantrieb im hinteren Bereich beweglich sein.

– Getriebeheber unter dem Fahrzeug wegnehmen.



– Achsantrieb -A- im hinteren Bereich anheben -Pfeil 1- und so weit wie möglich nach links -Pfeil 2- schieben.

– Gelenkwelle rechts -B- vorsichtig nach oben in den Flansch führen.

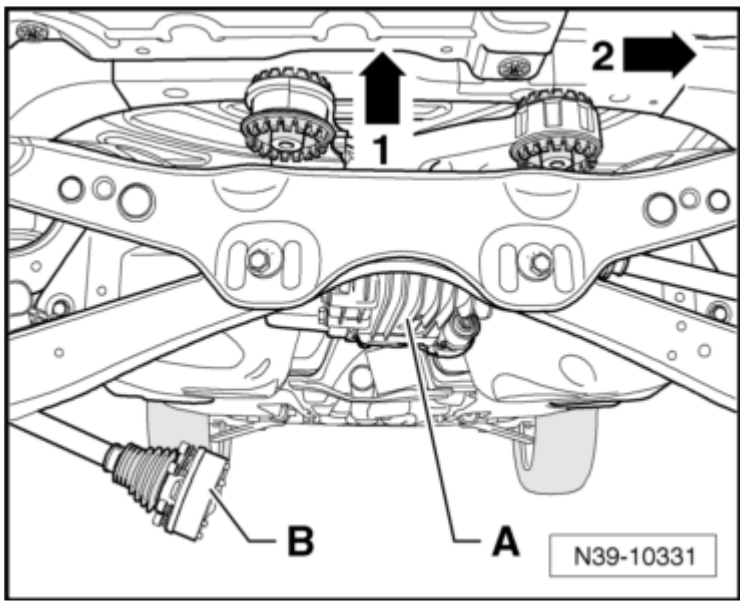


– Anschließend Achsantrieb -A- im hinteren Bereich anheben -Pfeil 1- und so weit wie möglich nach rechts -Pfeil 2- schieben.

– Gelenkwelle links -B- vorsichtig nach oben in den Flansch führen.

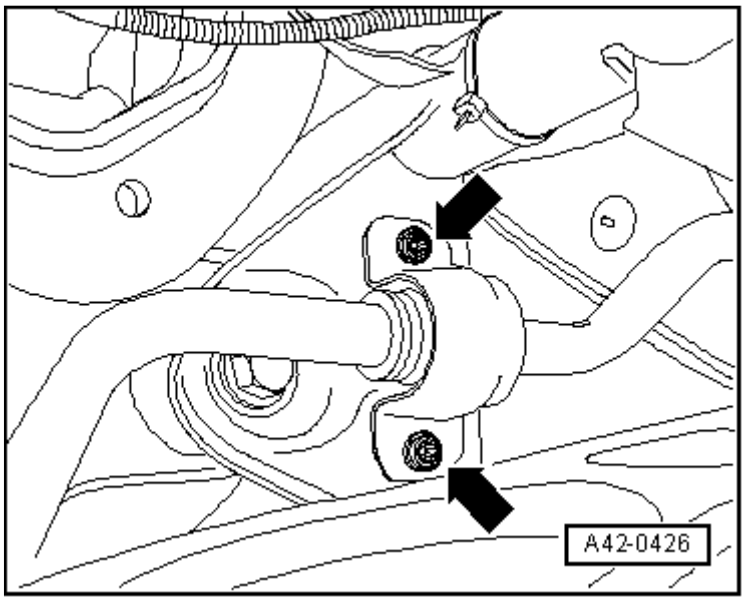
– Stabilisator einbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.42.



Hinweis

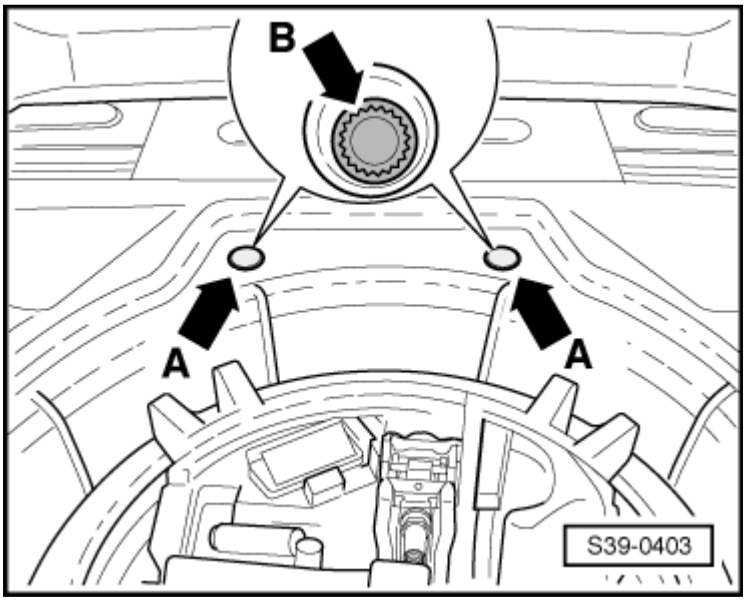
Damit die obere Befestigungsschraube -Pfeil oben- für die Stabilisatorschelle aus- und eingeschraubt werden kann, die jeweilige Gelenkwelle aus der Flanschwelle des Achsantriebes nehmen und nach oben drücken.



– Zwei **»neue«** Schrauben -Pfeil B- durch die Bohrungen im Kofferraumboden stecken und festziehen. Anzugsdrehmoment → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.42.

– Die zwei Gummistopfen -Pfeile A- im Kofferraumboden einclipsen.



– Achsantrieb von **»unten«** festziehen -

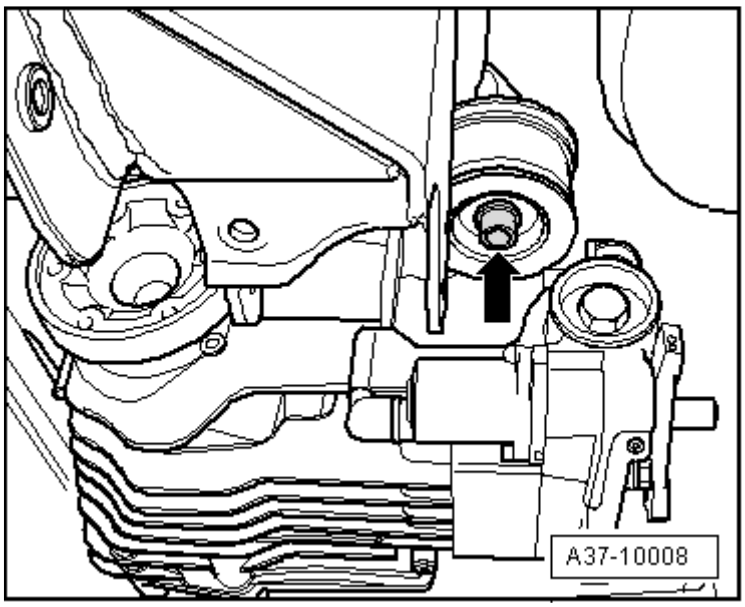
Pfeil-. Anzugsdrehmoment → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.42.

– Kardanwelle am Achsantrieb anbauen und festziehen. Anzugsdrehmoment → Kapitel.

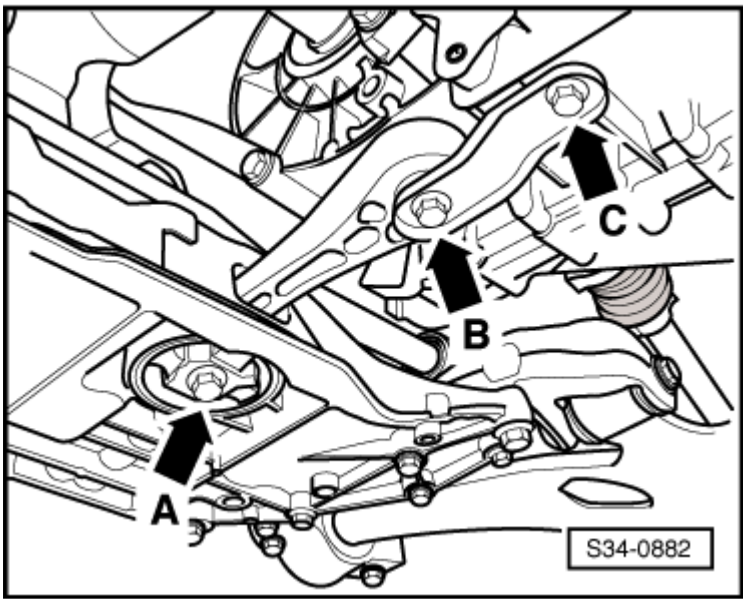
– Gelenkwellen festziehen. Anzugsdrehmoment → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.42.



– Pendelstütze mit **»neuen«** Schrauben - Pfeile B und C- am Getriebe festziehen. Anzugsdrehmomente → Motor

→ Rep.-Gr.10.



– Zwischenlager spannungsfrei ausrichten und festziehen. Anzugsdrehmoment → Kapitel.

– Wärmeschutzblech unterhalb der Kardanwelle einbauen.

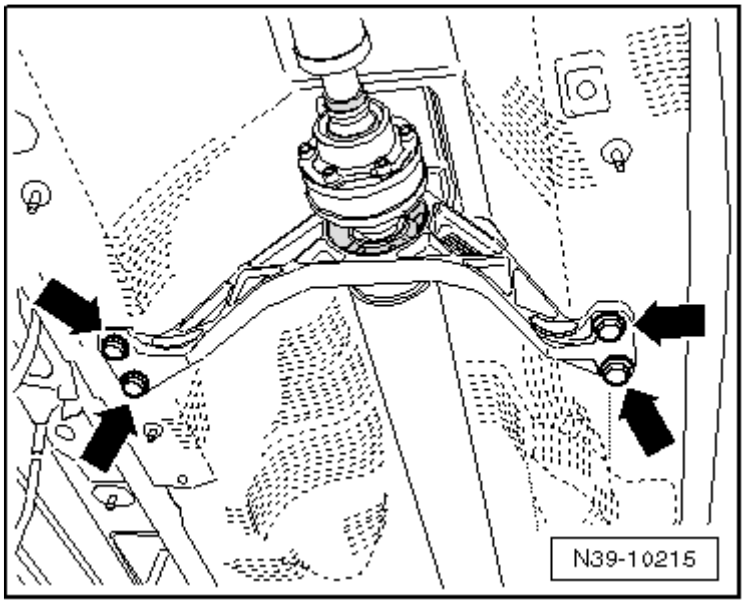
– Geber für Fahrzeugniveau hinten links - G76 - einbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.42.

Grundeinstellung der Scheinwerfer mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 durchführen.

– Abgasanlage einbauen → Motor

→ Rep.-Gr.26.



Wird der Achsantrieb ersetzt:

- Ölstand der Haldex-Kupplung prüfen, ggf. Öl nachfüllen → Kapitel.
- Ölstand im Achsantrieb hinten prüfen, ggf. Öl nachfüllen → Kapitel.

Copyright VW AG

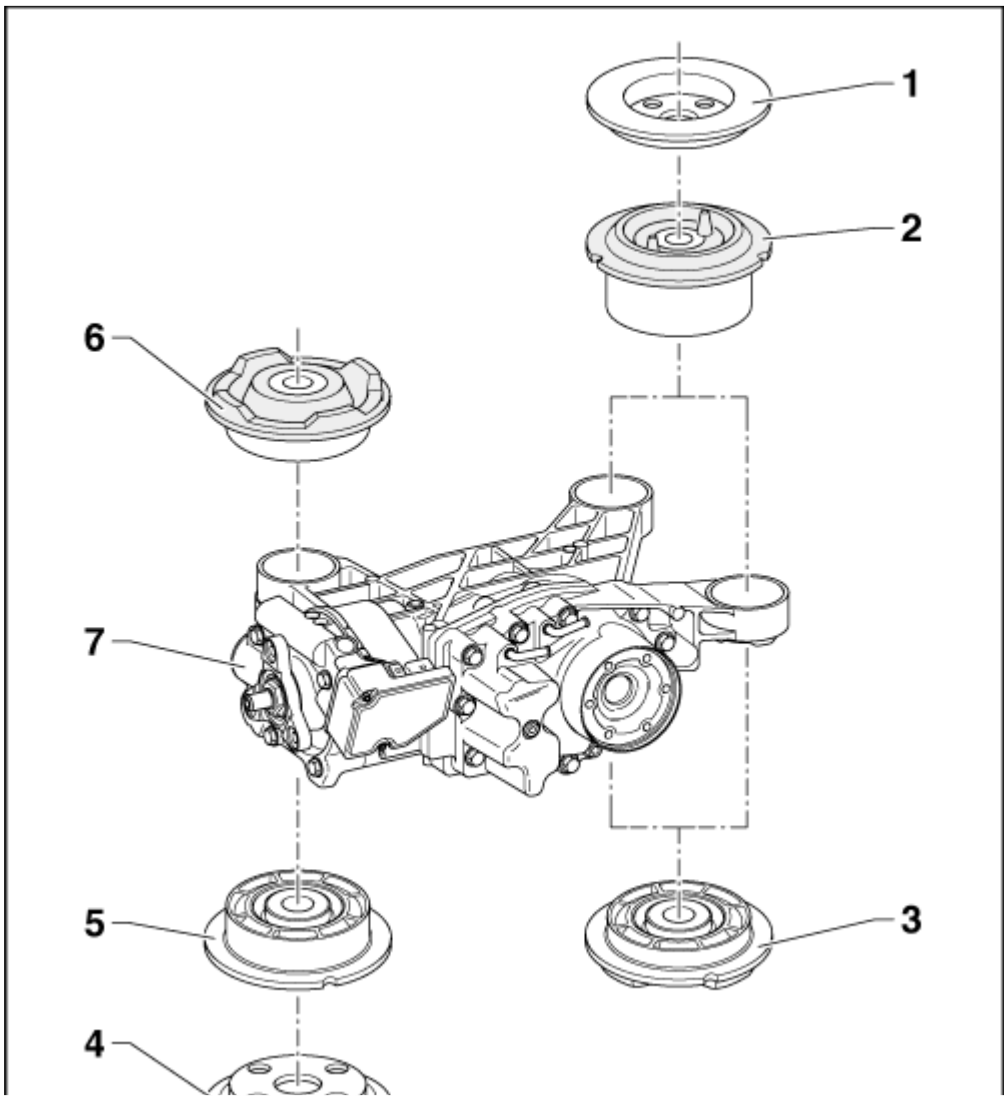
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Gummimetalllager am Achsantrieb hinten ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Einsteckdorn -MP3-426 (30 - 505)-
- Druckstück -MP3-417 (VW 554) -
- Montagevorrichtung -MP5-400 (3416)-
- Montagevorrichtung -MP5-401 (3346)-
- Montagevorrichtung -MP5-402 (3301)-
- Innenauszieher -Kukko 21/1 -
- Gegenstütze -Kukko 22/1-



1 - Anschlagscheibe

- vor Ausbau der Gummimetalllager Pos. 2 abziehen
- auf die Gummimetalllager Pos. 2 montieren → Abb.

2 - Gummimetalllager „hinten oben“

- ausbauen → Abb.
- Unterscheidung der Gummimetalllager „hinten oben“ und „vorn unten “ → Abb.
- Einbaulage → Abb.
- einbauen → Abb.

3 - Gummimetalllager „hinten unten“

- ausbauen → Abb.
- einbauen → Abb.

4 - Anschlagscheibe

- vor Ausbau des Gummimetalllagers Pos.5 abziehen
- auf das Gummimetalllager Pos. 5 montieren → Abb.

5 - Gummimetalllager „vorn unten“

- ausbauen → Abb.
- Unterscheidung der Gummimetalllager „hinten oben“ und „vorn unten “ → Abb.
- Einbaulage → Abb.
- einbauen → Abb.

6 - Gummimetalllager „vorn oben“

- ausbauen → Abb.
- einbauen → Abb.

7 - Achsantrieb hinten

- aus- und einbauen → Kapitel

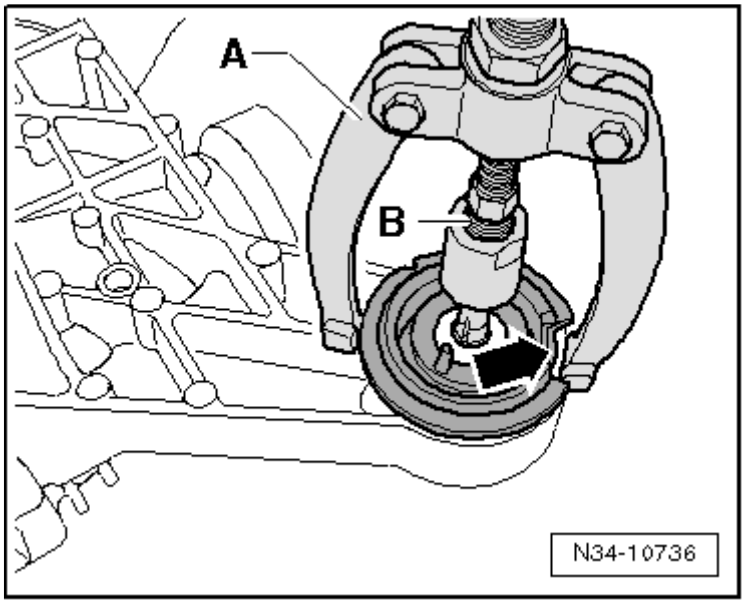
Gummimetalllager „hinten oben“ ausziehen

A - Gegenstütze, z. B. -Kukko 22/1-

B - Innenauszieher 12…16 mm, z. B. -Kukko 21/1-

– Damit die Gegenstütze aufgesetzt werden kann, muss aus dem Kragen des Gummimetalllagers ein Stück herausgebrochen werden -Pfeil-.

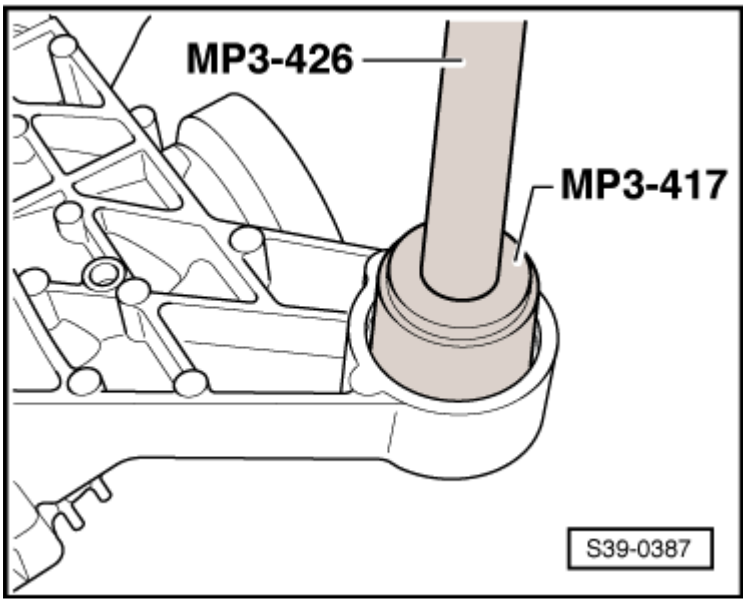
– Innenauszieher in die Trennfuge des oberen- und unteren Gummimetalllagers einsetzen und verspannen.



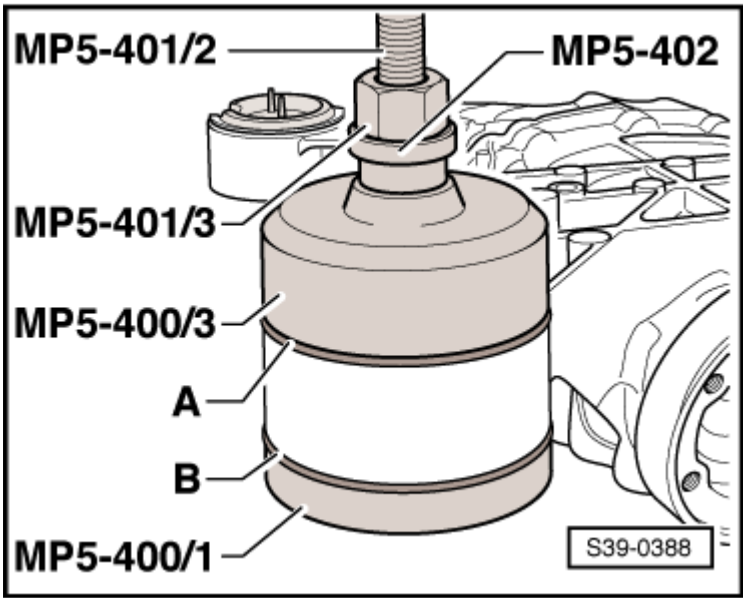
Gummimetalllager „hinten unten“ austreiben

Hinweis

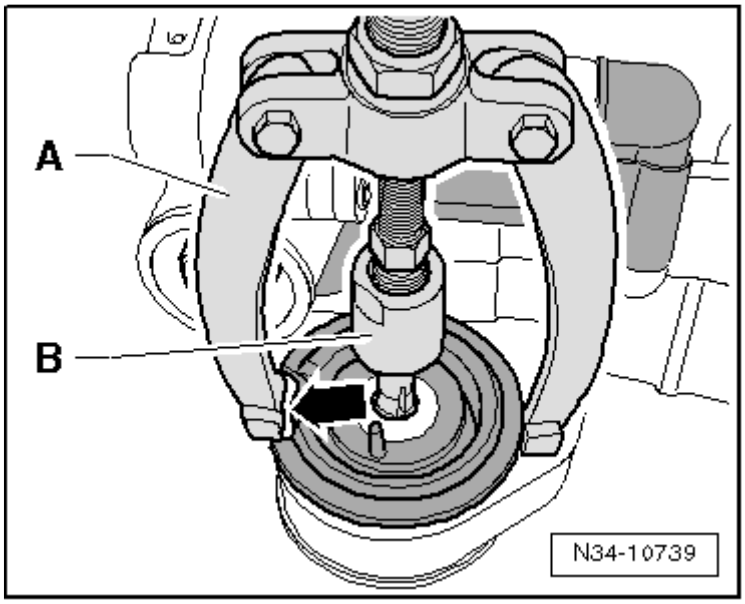
Soll das Gummimetalllager separat ersetzt werden, kann es auch mit Gegenstütze, z. B. -Kukko 22/1 - und Innenauszieher 12… 16 mm, z. B. -Kukko 21/1-, herausgezogen werden → Abb..



Gummimetalllager „hinten oben“-A- und „hinten unten“-B- einziehen



Gummimetalllager „vorn unten“ ausziehen



– Damit im folgenden Arbeitsschritt kein Öl aus dem Achsantrieb austritt, sind die beiden Entlüftungsrohre zu verschließen.

– Den Achsantrieb dann mit dem Oberteil nach unten auf die Werkbank legen und das Gummimetalllager herausziehen:

A - Gegenstütze, z. B. -Kukko 22/1-

B - Innenauszieher 12…16 mm, z. B. -Kukko 21/1-

– Damit die Gegenstütze aufgesetzt werden kann, muss aus dem Kragen des Gummimetalllagers ein Stück herausgebrochen werden -Pfeil-.

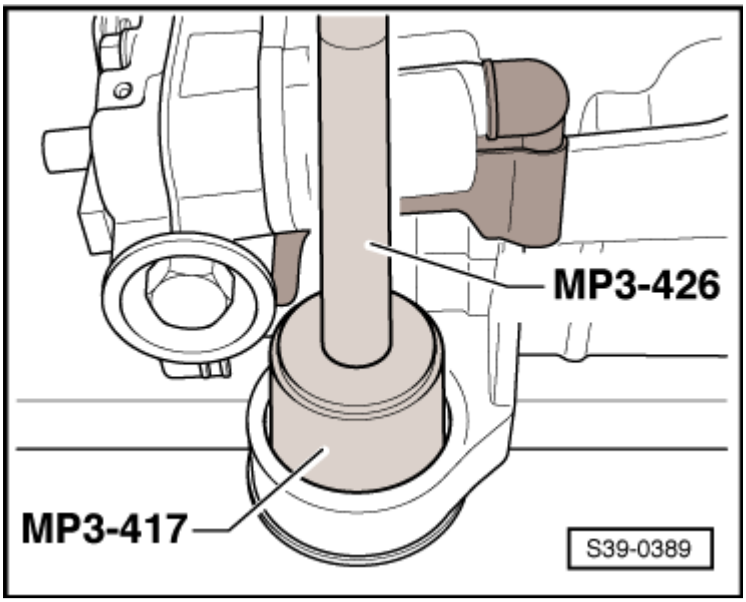
– Innenauszieher in die Trennfuge des

oberen- und unteren Gummimetalllagers einsetzen und verspannen.

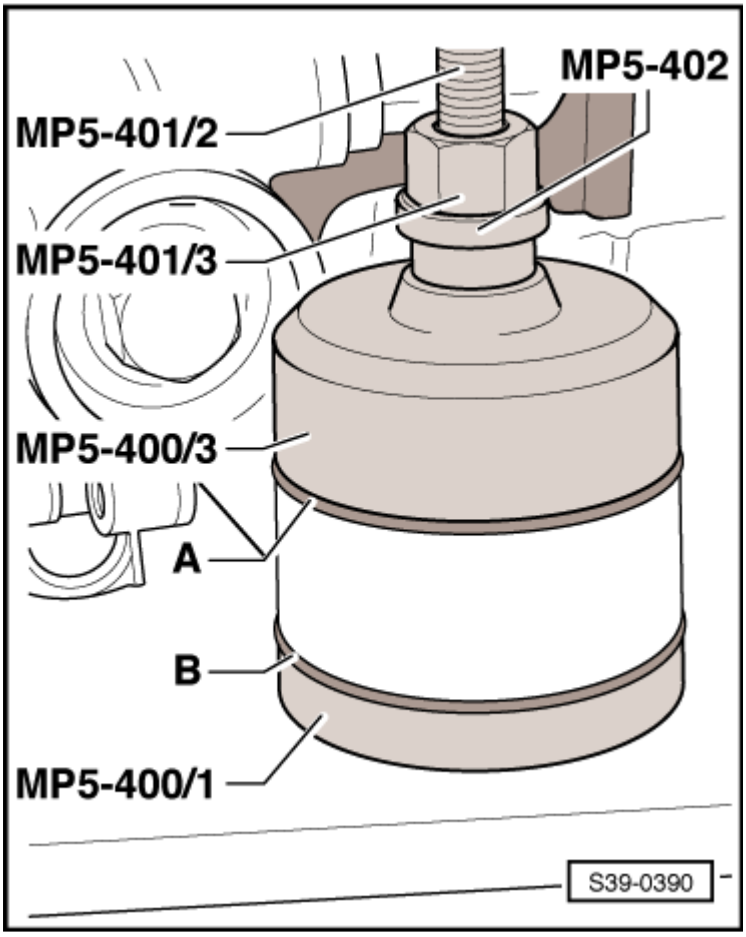
Gummimetalllager „vorn oben“ austreiben

Hinweis

Soll das Gummimetalllager separat ersetzt werden, kann es auch mit Gegenstütze, z. B. -Kukko 22/1 - und Innenauszieher 12… 16 mm, z. B. -Kukko 21/1-, herausgezogen werden → Abb..

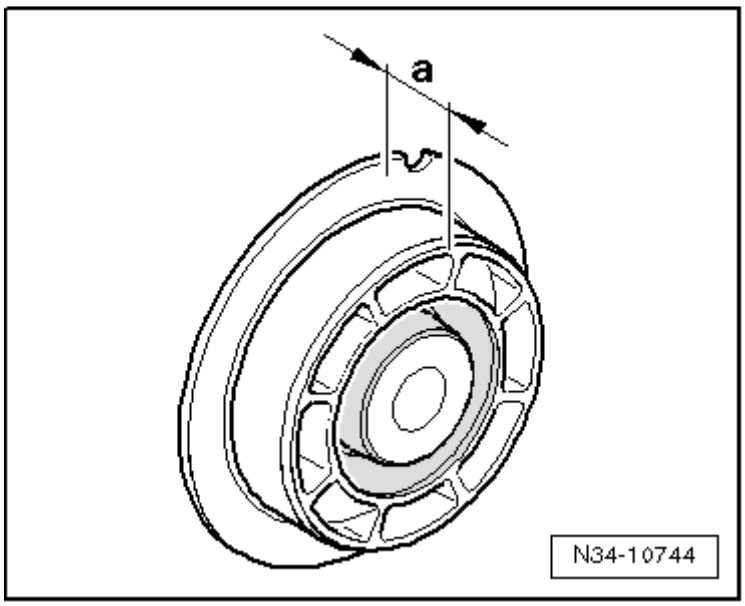


Gummimetalllager „vorn unten “-A- und „vorn oben“-B- einziehen



Unterscheidung der Gummimetalllager „hinten oben“ und „vorn unten“

Die Gummimetalllager „hinten oben“ und „vorn unten“ sind unterschiedlich hoch



Maß „a“ mm	Gummimetalllager
22	„hinten oben“
17	„vorn unten“

Einbaulage der Gummimetalllager „hinten oben“ und „vorn unten“. Montage der Anschlagscheibe -B-

- Achsantrieb in Einbauposition

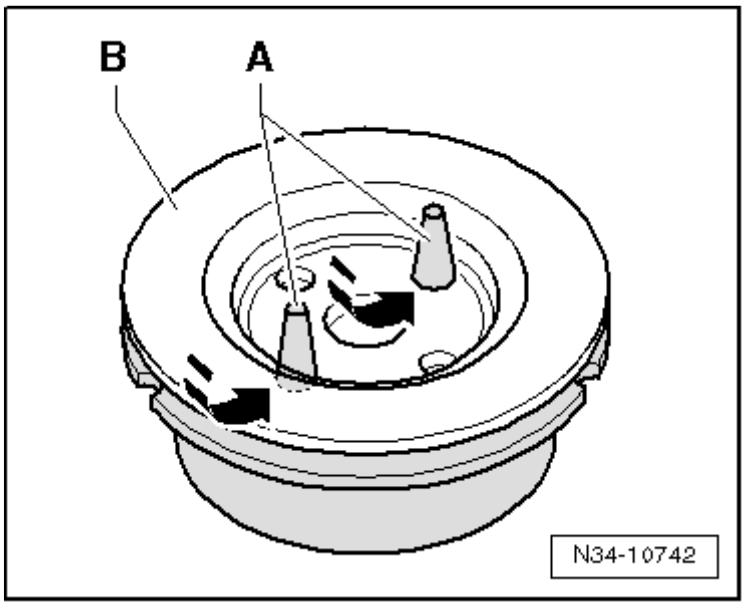
Einbaulage der Gummimetalllager „hinten oben“ und „vorn unten“:

- Die Gummimetalllager „hinten oben“ → Pos. zeigen mit den Zapfen -A- nach oben
- Das Gummimetalllager „vorn unten“ → Pos. zeigt mit den Zapfen -A- nach unten

Montage der Anschlagscheibe -B-

– Zapfen -A- in die Bohrungen der Anschlagscheibe einziehen -Pfeile-.

Die Anschlagscheibe -B- ist dann unverlierbar mit dem Gummimetalllager verbunden.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtringe für Flanschwelle Achsantrieb hinten ersetzen (Achsantrieb hinten eingebaut)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Ausdrückhebel -MP3-418 (VW 681)-
- Abziehvorrichtung -T10037-
- Druckstück -T10049-
- Auffangwanne
- Dichtfett -G 052 128 A1-

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Flanschwelle ausbauen

Der Ausbau des Dichtringes links und rechts ist identisch.

– Gelenkwelle ausbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.42.

– Auffangwanne unter den Achsantrieb hinten stellen.

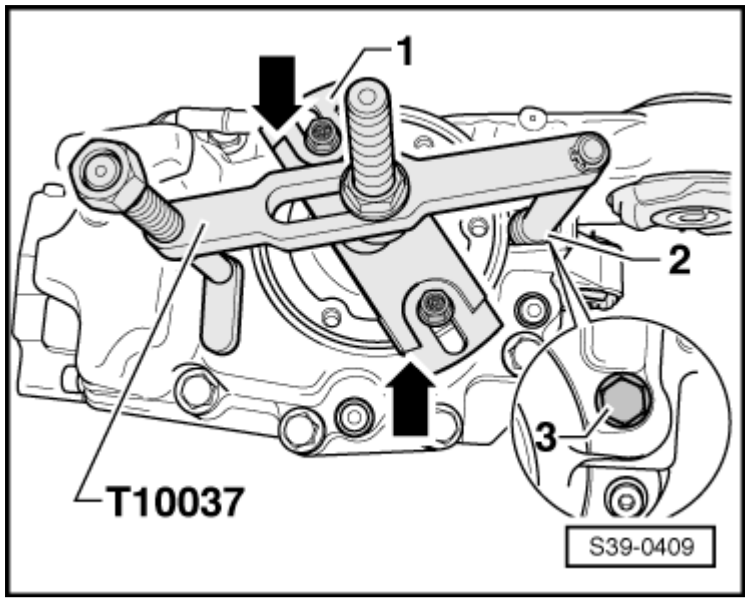
Flanschwelle links ausbauen

– Die Platte -1- der Abziehvorrichtung -T10037- mit zwei Schrauben M8 (30 mm lang) handfest an die Flanschwelle anschrauben.

- Die Absätze -Pfeile- für größere Flanschdurchmesser zeigen nach außen.

– Die Mutter der Rändelschraube -2- von der Abziehvorrichtung -T10037- auf die Sechskantschraube -3- setzen.

– Flanschwelle mit Abziehvorrichtung -T10037- herausziehen.



Flanschwelle rechts ausbauen

– Die Platte der Abziehvorrichtung -T10037- mit zwei Schrauben M8 (30 mm lang) handfest an die Flanschwelle anschrauben.

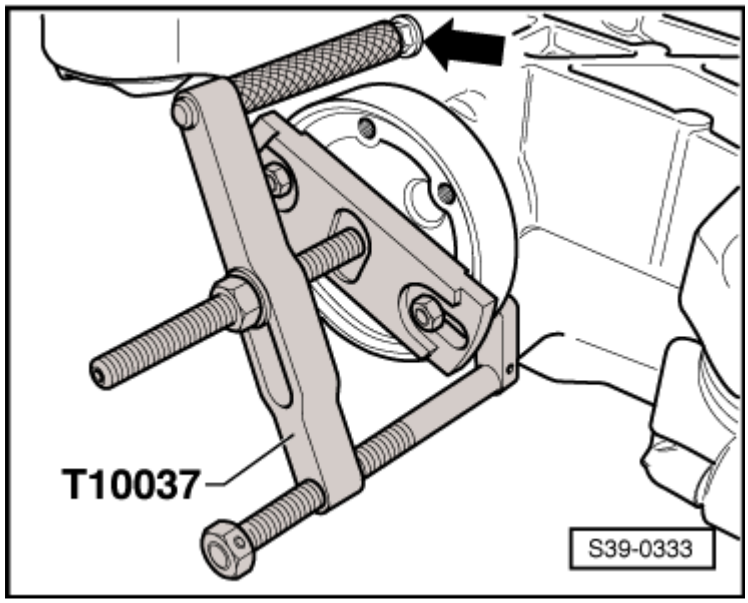
- Die Absätze für größere Flanschdurchmesser zeigen nach außen.

– Die Mutter der Rändelschraube -Pfeil- von der Abziehvorrichtung -T10037- bündig mit dem Gewindeanfang am Gehäuse ansetzen.

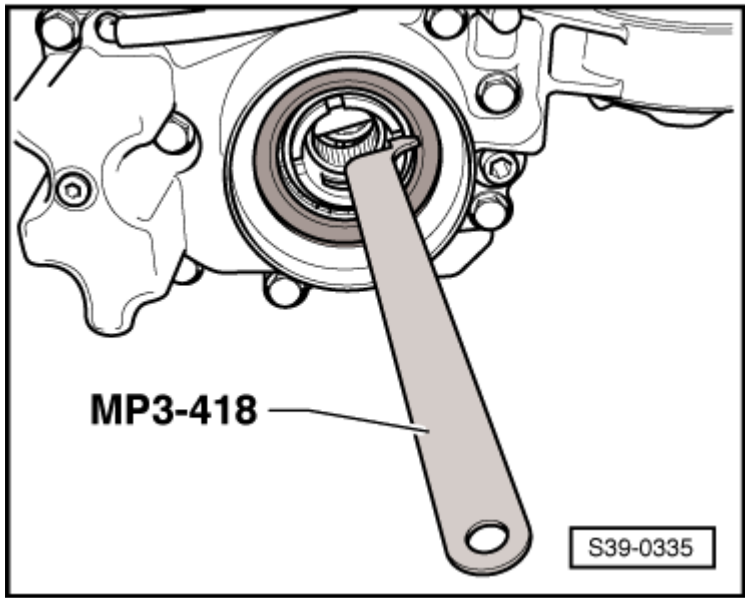
– Flanschwelle mit Abziehvorrichtung -T10037- herausziehen.

Fortsetzung für beide Seiten

Dichtring für Flanschwelle ausbauen



– Dichtring für Flanschwelle mit Ausdrückhebel -MP3-418- ausziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

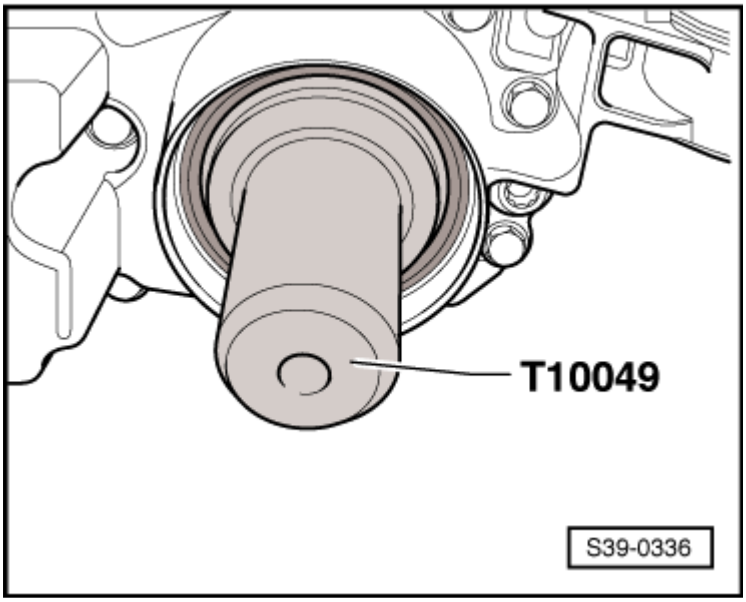
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Dichtring für Flanschwelle einbauen

– Neuen Dichtring am Außendurchmesser leicht ölen und mit Druckstück -T10049- bis Anschlag eintreiben, dabei den Dichtring nicht verkanten.

– Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mitDichtfett -G 052 128 A1- füllen.



– Flanschwelle in einen Schraubstock mit Schutzbacken einspannen.

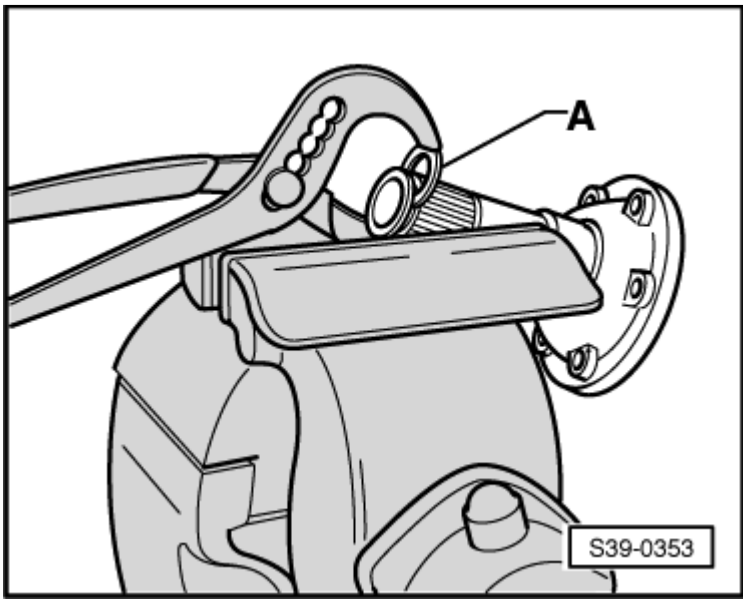
– Den bisherigen Sicherungsring mit neuem Sicherungsring -A- aus der Nut der Flanschwelle drücken.

– Flanschwelle mit Gummihammer eintreiben.

– Gelenkwelle einbauen → Fahrwerk

→ Rep.-Gr.42.

– Ölstand im Achsantrieb hinten prüfen → Kapitel.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Flansch an der Haldex-Kupplung am eingebauten Achsantrieb hinten ersetzen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Ausdrückhebel -MP3-418 (VW 681)-
- Druckstempel -T10019-
- Abziehvorrichtung -T10037-
- Spanngurt -T10038-
- Gegenhalter -T30004 (3415)-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383A-
- Abziehvorrichtung z. B. -Kukko 12/1-
- Auffangwanne
- Sicherungsmittel - D 000 600-
- Schraube M10 x 25
- Innensechskantschraube M8 x 15

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Flansch an der Haldex-Kupplung ausbauen

– Fahrzeug anheben.

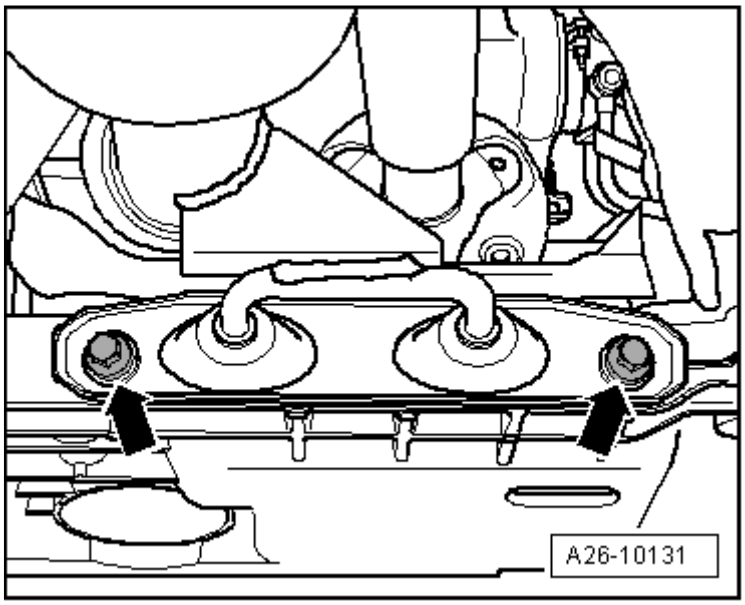
– Abgasanlage an der Klemmhülse trennen und Halter für Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

– Abgasvorrohr hochbinden.

Hinweis

Die Abkoppelelemente im Abgasrohr dürfen nicht mehr als 10°geknickt werden - Beschädigungsgefahr.

– Hinteren Teil der Abgasanlage ab der Doppelschelle, ausbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

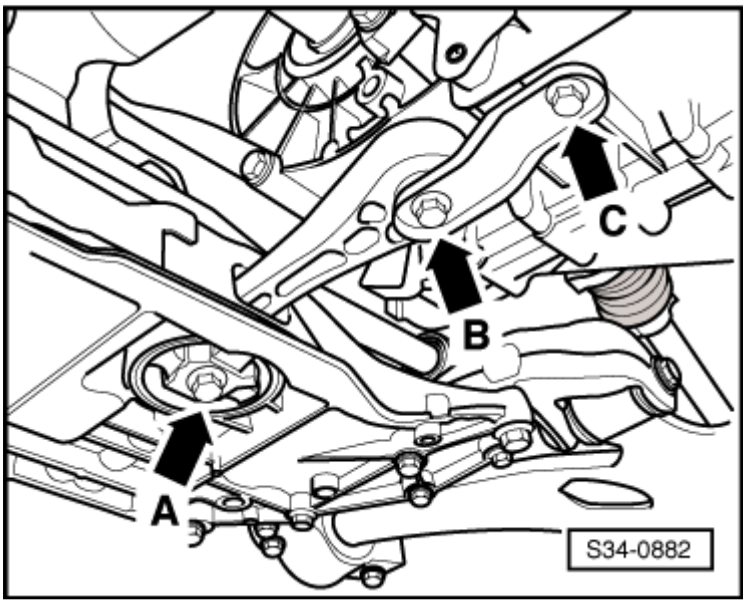


– Wärmeschutzblech unterhalb der Kardanwelle ausbauen.

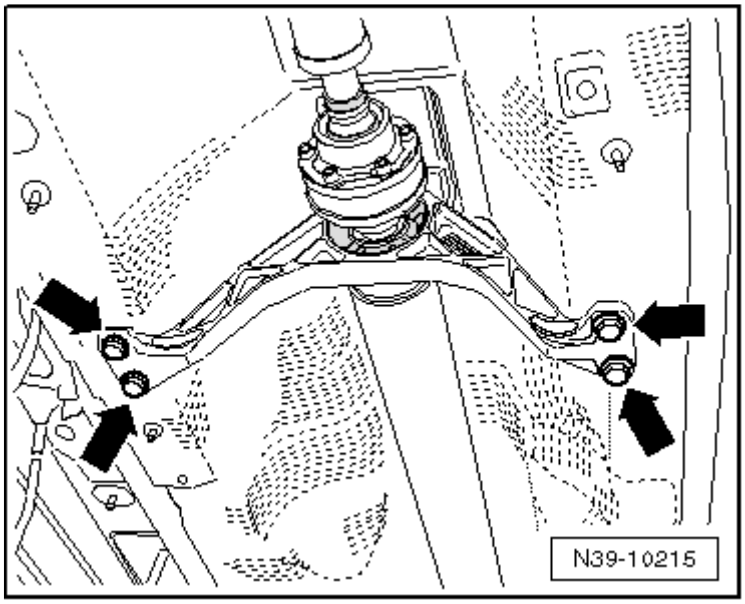
– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -Pfeil B- und -Pfeil C- herausdrehen.

Hinweis

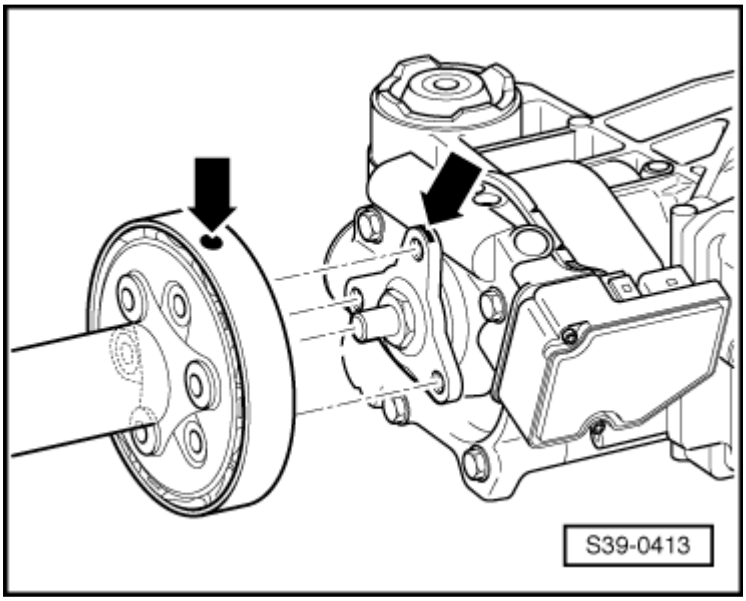
Schraube -Pfeil A- nicht lösen.



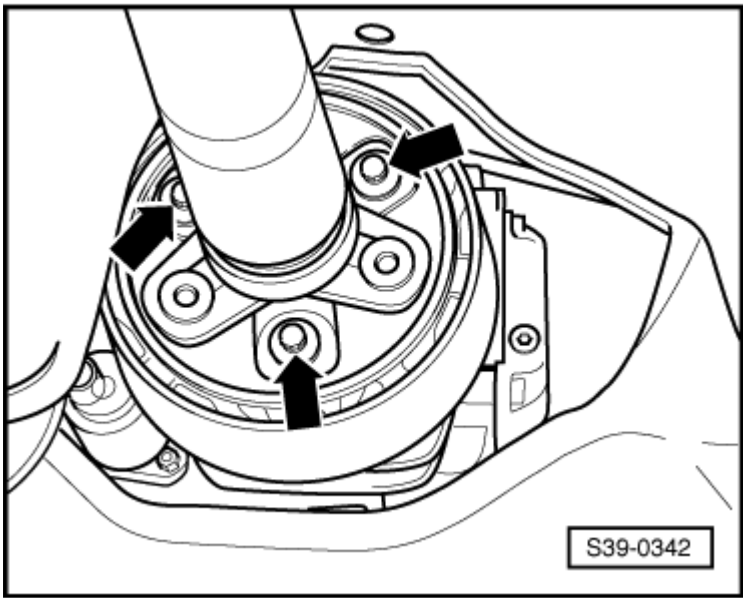
– Zwischenlager der Kardanwelle vom Aufbau ca. 4 Umdrehungen lösen -Pfeile-.



– Prüfen, ob an der Gelenkscheibe/Schwingungstilger und am Flansch an der Haldex-Kupplung eine Markierung (Farbpunkt) vorhanden ist -Pfeile-. Wenn nicht, Stellung der Gelenkscheibe und des Flansches an der Haldex-Kupplung zueinander kennzeichnen -Pfeile-.



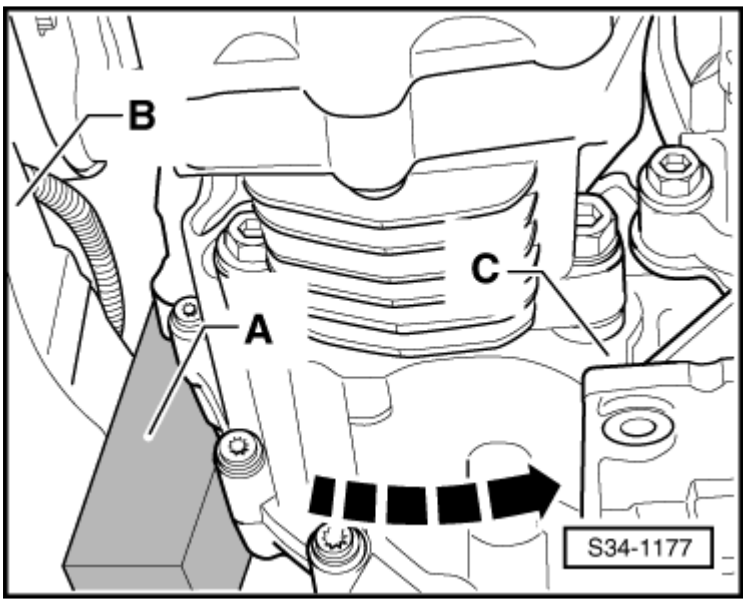
– Kardanwelle mit Gelenkscheibe und Schwingungstilger vom Achsantrieb hinten abschrauben -Pfeile-.



– Anschließend durch einen 2.

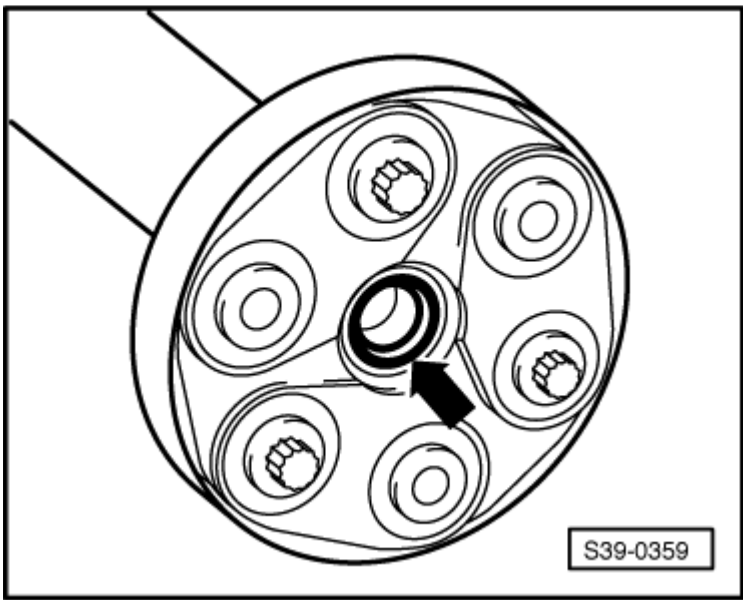
Mechaniker das Motor/Getriebe-Aggregat nach vorn drücken - Pfeilrichtung- und einen geeigneten Holzklotz -A- (ca. 50 mm dick) zwischen Aggregateträger -B- und Getriebe -C- einsetzen.

– Dabei die Kardanwelle vom Flansch an der Haldex-Kupplung (Zentrierzapfen) am Achsantrieb hinten abziehen.



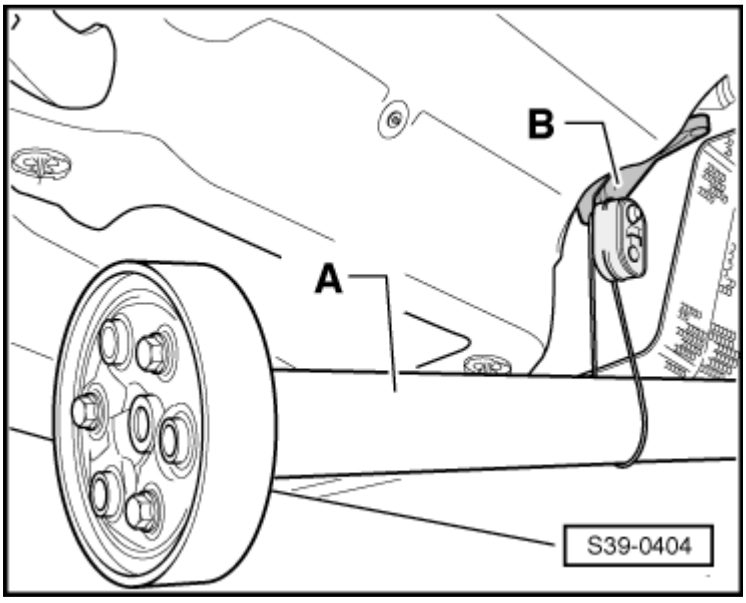
Hinweis

Kardanwelle beim Abbau nicht verkanten, waagerecht vom Zentrierzapfen des Achsantriebes hinten abziehen. Dichtring/Zentrierhülse -Pfeil- darf nicht beschädigt werden, sonst ist die Kardanwelle zu ersetzen.



– Hinteren Teil der Kardanwelle -A- zur Aufhängung -B- für Abgasanlage hochbinden.

– Das Fahrzeug mit den Spanngurten - T10038- an der Hebebühne verzurren.



ACHTUNG!

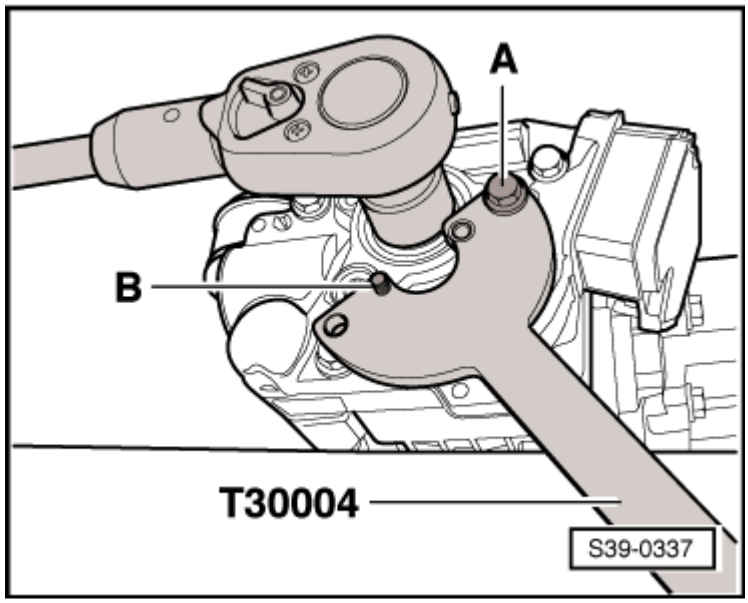
Wird das Fahrzeug nicht verzurrt, besteht die Gefahr das es von der Hebebühne abrutschen kann.

– Sechskantmutter am Flansch der

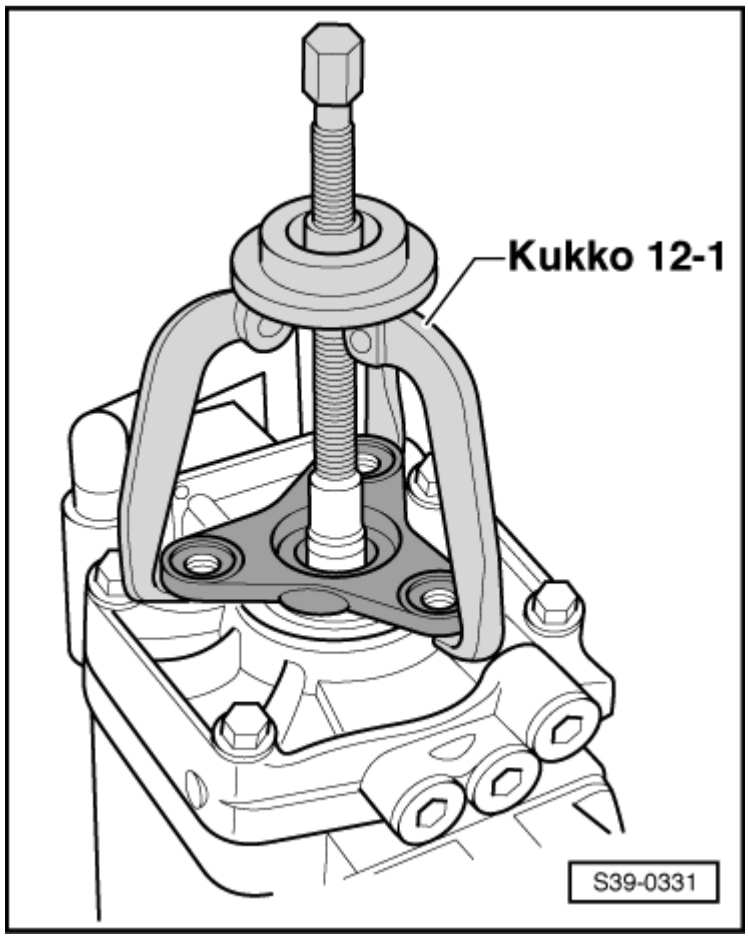
Haldex-Kupplung abschrauben.

-A- Schraube M10 x 25

-B- Innensechskantschraube M8 x 15 (wird von der Rückseite in den Gegenhalter - T30004 - eingedreht)

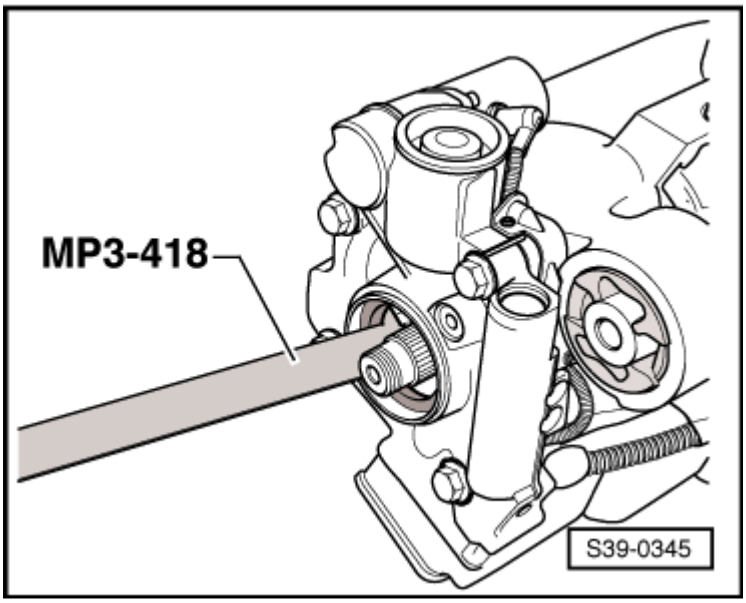


– Flansch für Haldex-Kupplung abziehen. Bei Schwergängigkeit Dreiarmabzieher, z. B. -Kukko 12/1-, verwenden.



– Dichtring mit dem Ausdrückhebel - MP3-418- ausziehen.

Dichtring für Flansch an der Haldex-Kupplung ausbauen



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

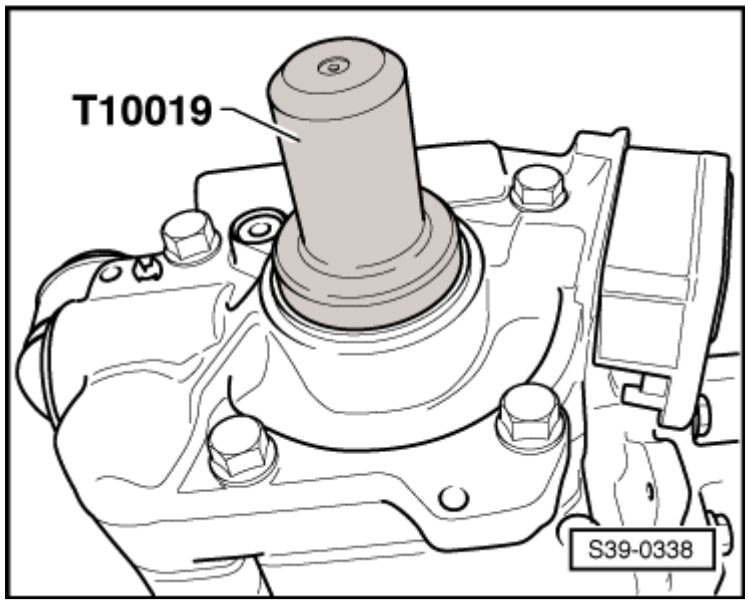
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Dichtring für Flansch an der Haldex-Kupplung einbauen

– Neuen Dichtring vor dem Einbau am Außendurchmesser und zwischen den Dichtlippen mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung leicht ölen.

– Neuen Dichtring mit Druckstück -T10019- bis Anschlag eintreiben. Dabei Dichtring nicht verkanten.

– Flansch für Haldex-Kupplung auftreiben.

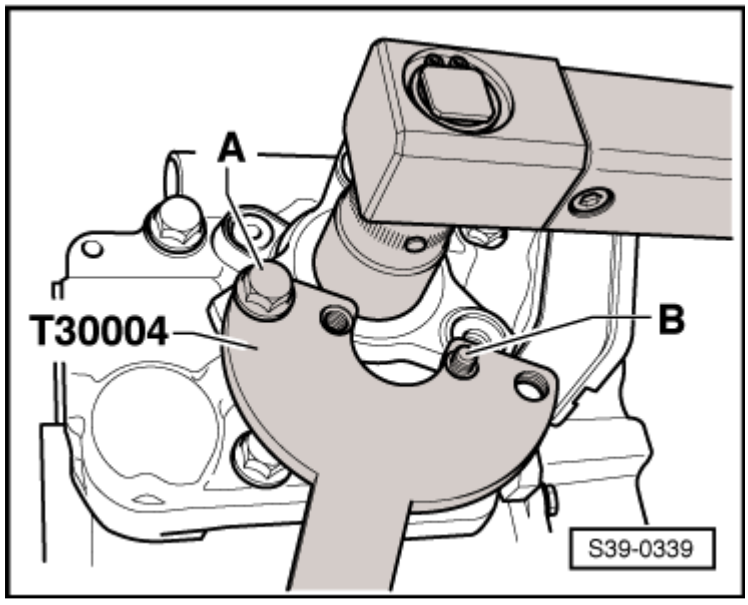


– Neue Sechskantmutter mit Sicherungsmittel -D 000 600 - einsetzen und mit Anzugsdrehmoment anziehen → Kapitel.

-A- Schraube M10 x 25

-B- Innensechskantschraube M8 x 15 (wird von der Rückseite in den Gegenhalter -T30004- eingedreht)

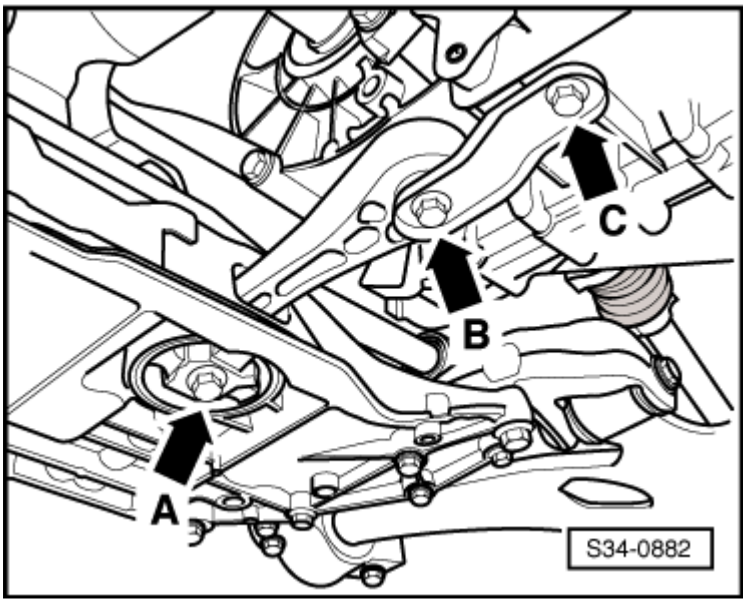
– Kardanwelle an Achsantrieb anbauen und festziehen → Kapitel.



– Pendelstütze mit **»neuen«** Schrauben - Pfeile B und C- am Getriebe festziehen.

Anzugsdrehmomente → Motor

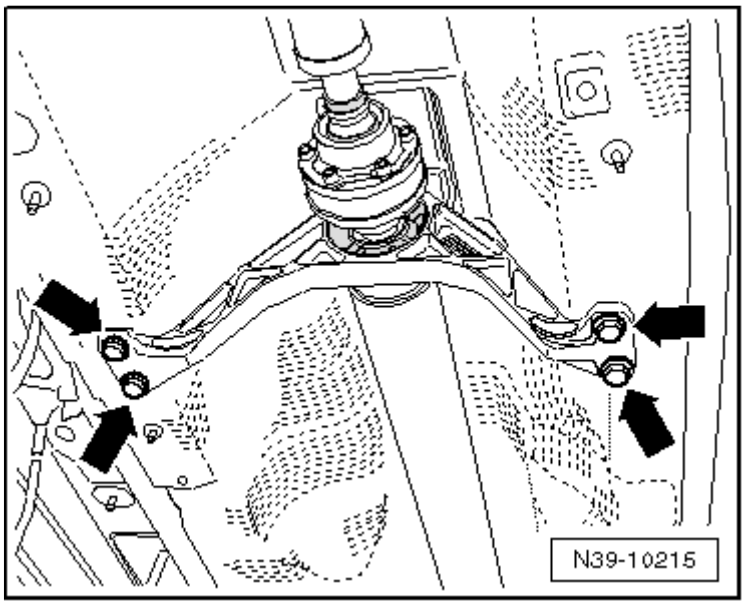
→ Rep.-Gr.10.



– Zwischenlager spannungsfrei ausrichten und festziehen. Anzugsdrehmoment → Kapitel.
– Wärmeschutzblech unterhalb der Kardanwelle einbauen.
– Abgasanlage einbauen und spannungsfrei einrichten → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Ölstand in der Haldex-Kupplung prüfen → Kapitel.



Anzugsdrehmoment

Bauteil	Nm
Flansch für Haldex-Kupplung an Achsantrieb hinten[1)]	210

[1)] Mutter immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

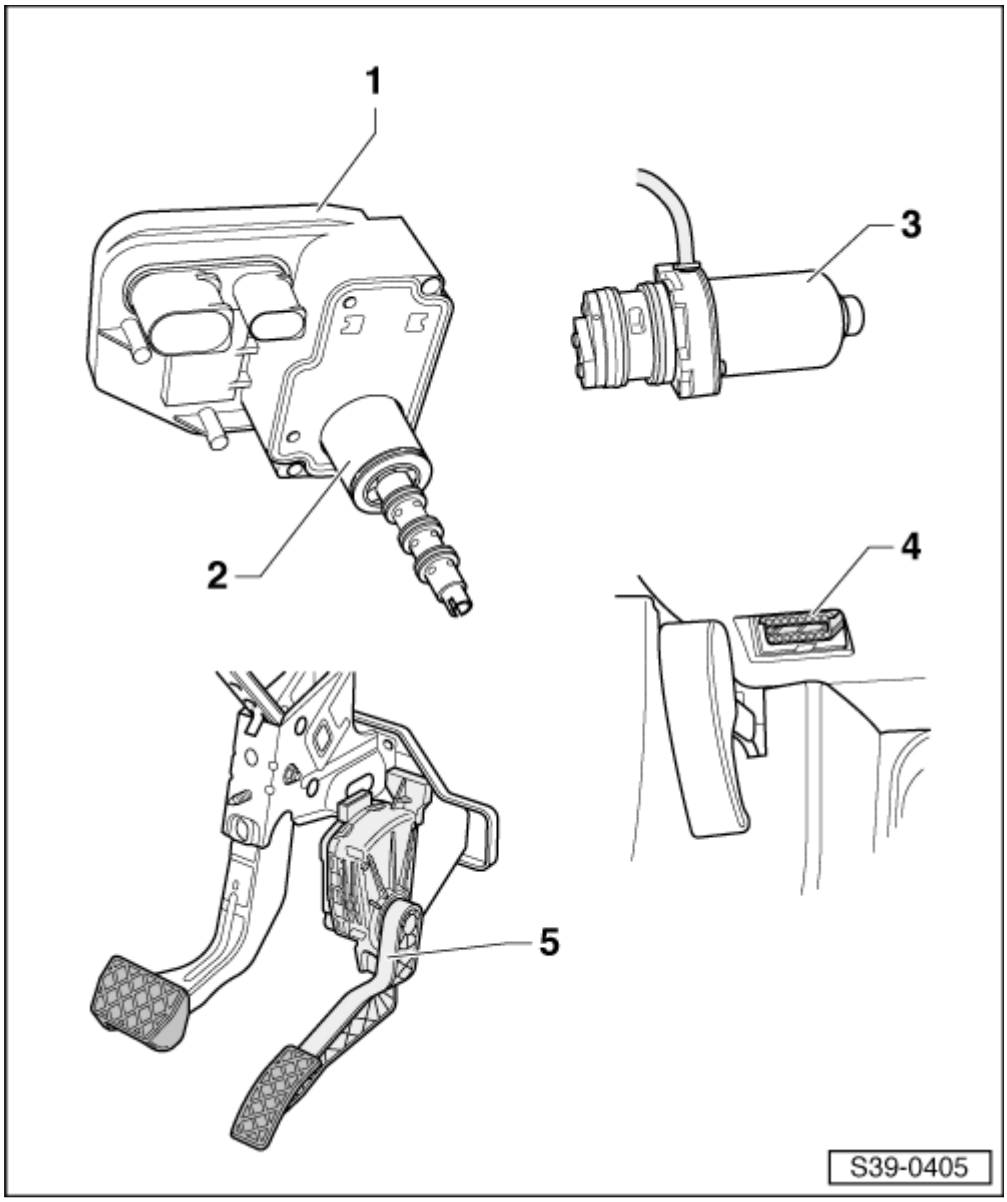
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Elektrisch/Elektronische Bauteile und Einbauorte für die Haldex-Kupplung

1 - Steuergerät für Allradantrieb -J492-

- Einbauort → Abb.



- bildet zusammen mit Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373- Pos. 2 eine Einheit
- über Daten-BUS werden dem Steuergerät für Allradantrieb wichtige Signale vom Motorsteuergerät und vom Steuergerät für ABS mit EDS -J104- übermittelt

2 - Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373-

3 - Pumpe für Haldexkupplung -V181-

- Einbauort → Abb.
- die Pumpe kann mit → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in der Betriebsart „Geführte Fehlersuche“ geprüft werden
- aus- und einbauen → Kapitel

4 - Diagnoseanschluss

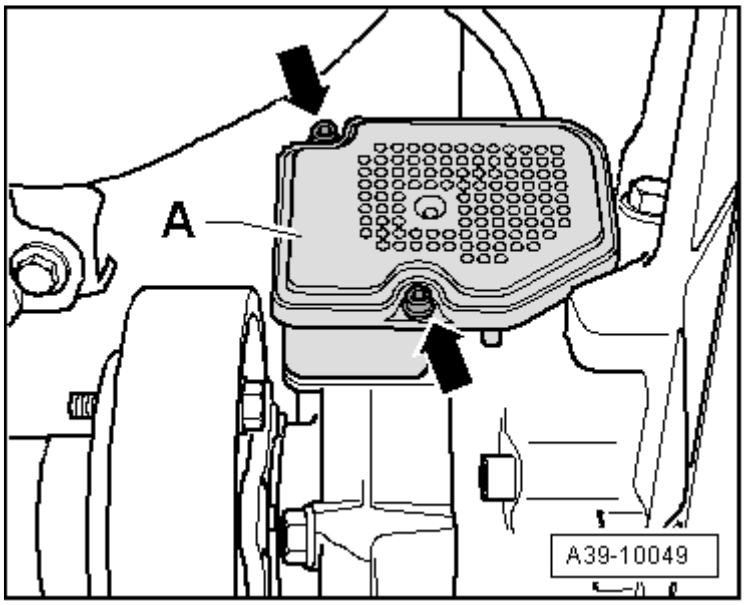
- befindet sich im Fußraum vorn links, neben dem Frontklappenöffner

5 - Gaspedalstellungsgeber -G79-

- Einbauort → Abb.

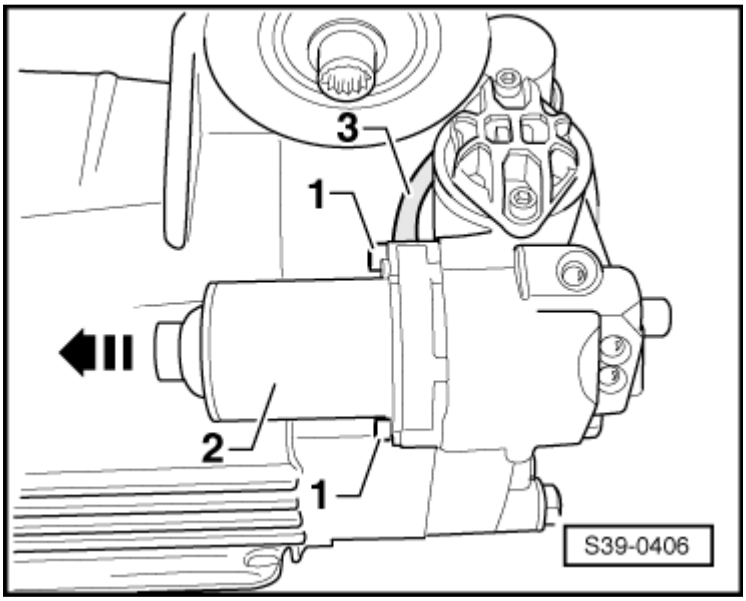
Steuergerät für Allradantrieb -J492-

Einbauort: Steuergerät -A- befindet sich am Achsantrieb hinten, im vorderen (linken) Bereich.



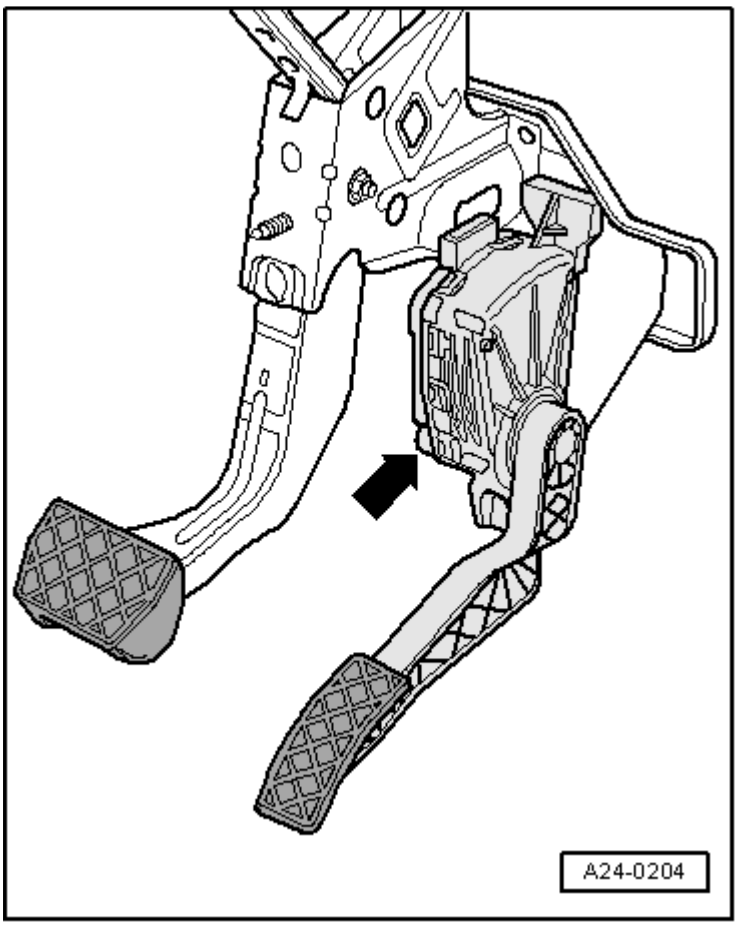
Pumpe für Haldex-Kupplung -V181-

Einbauort: Pumpe für Haldex-Kupplung -2- befindet sich am Achsantrieb hinten, im vorderen (rechten) Bereich.



Gaspedalstellungsgeber -G79-

Einbauort: Gaspedalstellungsgeber -G79-- Pfeil- befindet sich am Fußhebelwerk.


A24-0204

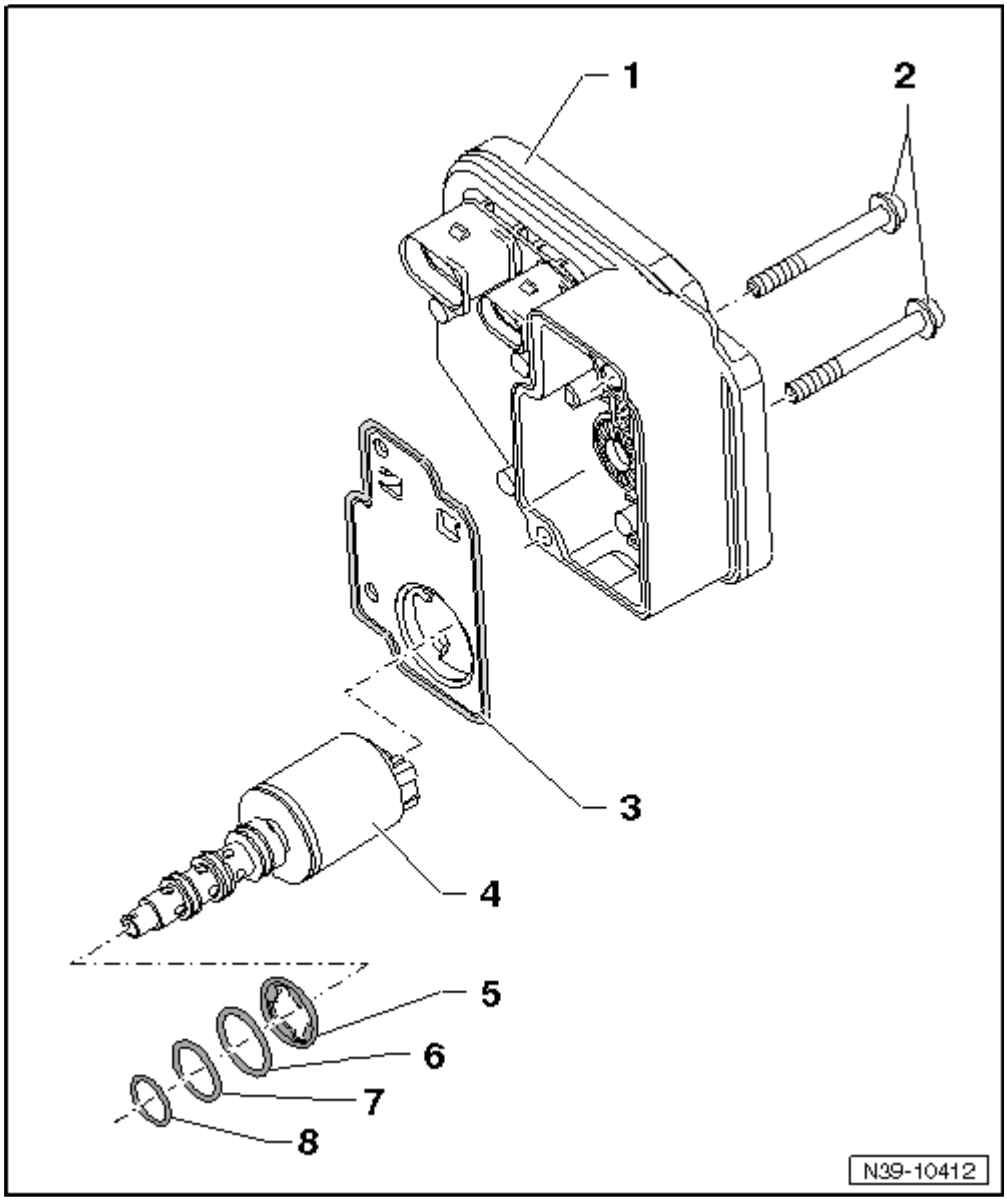
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Montageübersicht - Steuergerät für Allradantrieb -J492-

1 - Steuergerät für Allradantrieb -J492-



- ist mit dem Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373- Pos. 4 kalibriert
- immer mit dem Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373- Pos. 4 gemeinsam ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

2 - 6 Nm

3 - Deckel

- mit aufvulkanisierter Dichtung
- bleibt beim Ausbau am Steuergerät oder am Gehäuse der Haldex-Kupplung kleben
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

4 - Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373-

- ist mit dem Steuergerät für Allradantrieb -J492- kalibriert
- immer mit dem Steuergerät für Allradantrieb -J492- Pos. 1 gemeinsam ersetzen
- aus- und einbauen → Kapitel

5 - Dichtring

- auf richtigen Sitz der Zentrierlippen in der Nut achten
- für Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373-
- mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung benetzen und einsetzen
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

6 - Dichtring

- Innendurchmesser 12 mm
- für Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373-
- mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung benetzen und einsetzen
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

7 - Dichtring

- Innendurchmesser 11 mm
- für Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373-
- mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung benetzen und einsetzen
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Dichtring

- Innendurchmesser 10 mm
- für Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373-
- mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung benetzen und einsetzen
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Steuergerät für Allradantrieb -J492- aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

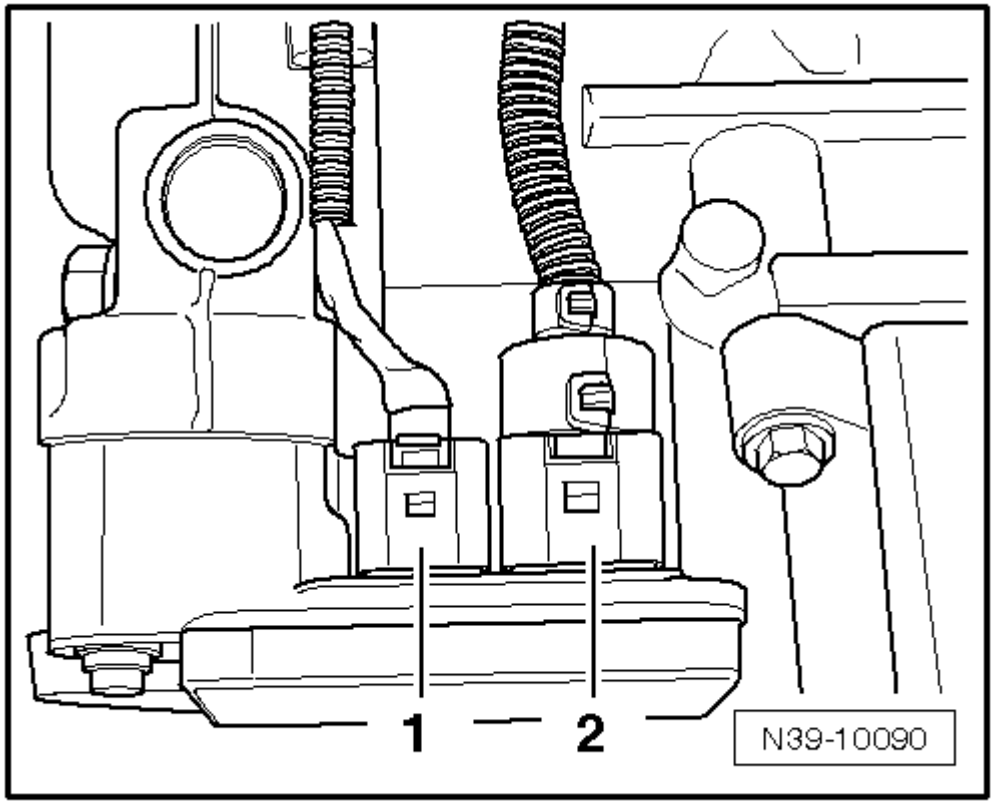
FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Zündung ausschalten.

–Steckverbindungen -1- und -2- am Steuergerät oben trennen.

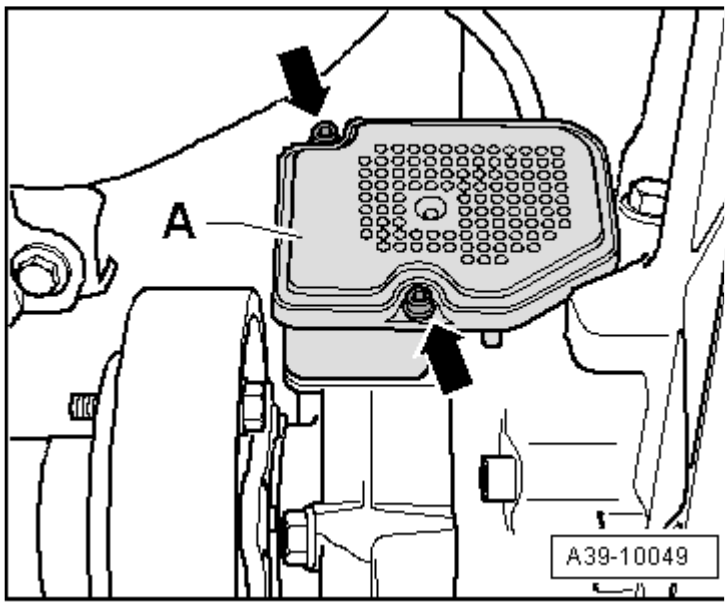
– Auffangwanne unter den Achsantrieb stellen.



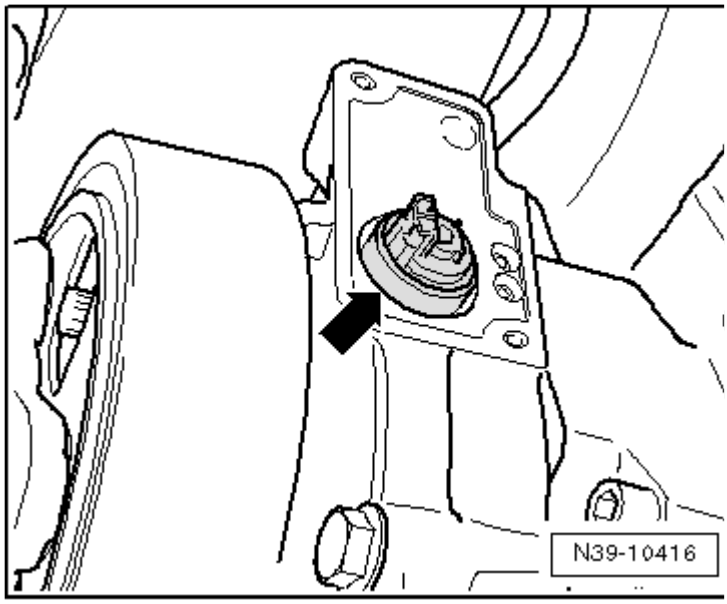
– Schrauben -Pfeile- abschrauben.

Darauf achten, dass beim Abnehmen des Steuergerätes keine Teile herunterfallen.

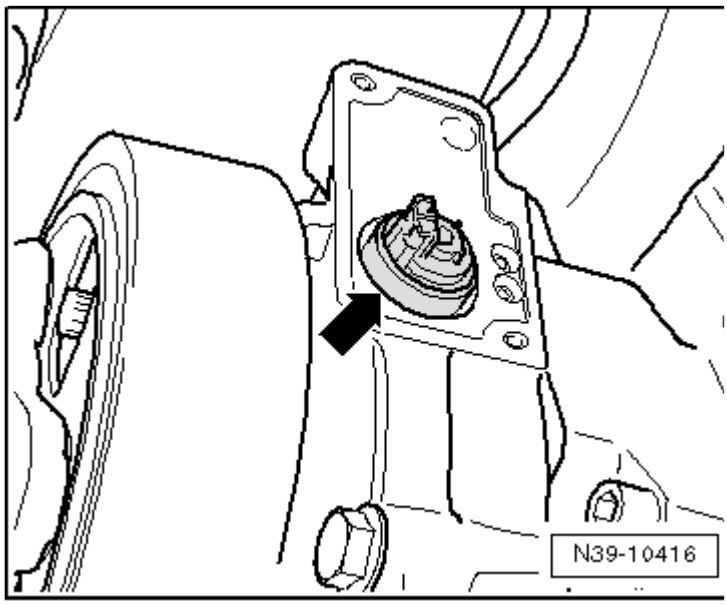
– Steuergerät -A- vorsichtig abnehmen.



– Gegebenfalls den Deckel → Pos. vom Gehäuse der Haldex-Kupplung abnehmen, dabei das Ventil -Pfeil- festhalten.



– Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373--Pfeil- mit Lappen abdecken. Anschließend vorsichtig mit einer Zange am Ventilkörper -Pfeil- greifen und herausziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

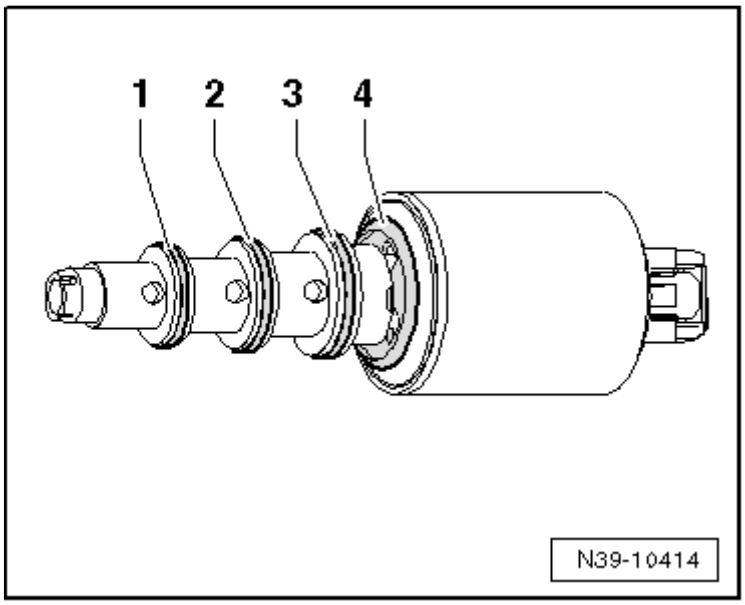
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Dichtringe -1…4- ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.

Hinweis

Die Dichtringe für das Ventil haben unterschiedliche Innendurchmesser.

- Innendurchmesser Dichtring -1- beträgt 10 mm
- Innendurchmesser Dichtring -2- beträgt 11 mm
- Innendurchmesser Dichtring -3- beträgt 12 mm
- Dichtring am Ventilkörper -4-

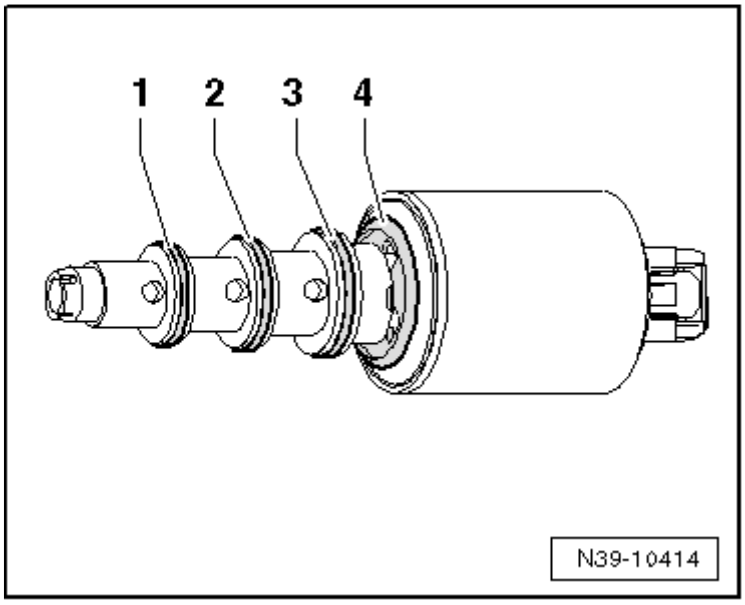


– Zuerst Dichtring -1- mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung benetzen und auf das Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373- aufsetzen.

Danach Dichtringe -2…4- aufsetzen.

Hinweis

Zentrierlippen (4 Stück) vom Dichtring -4- in die Nut am Ventil eindrücken.



– Neuen Deckel -2- auf das Steuergerät -1- aufsetzen.

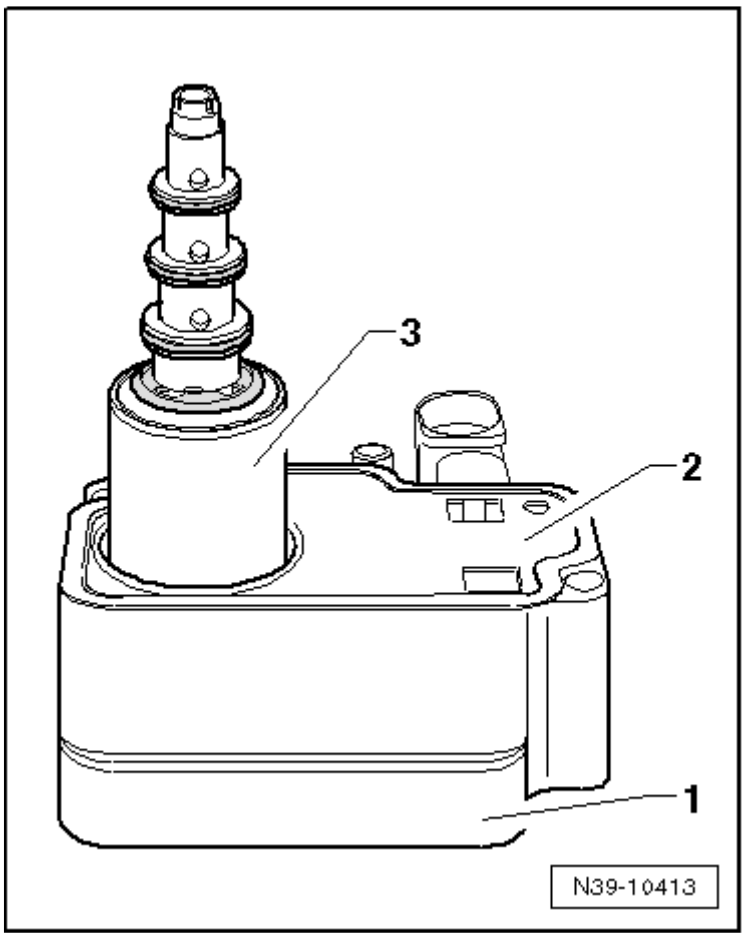
Hinweis

Der Deckel passt nur in einer Position.

– Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373- in das Steuergerät -1- einsetzen.

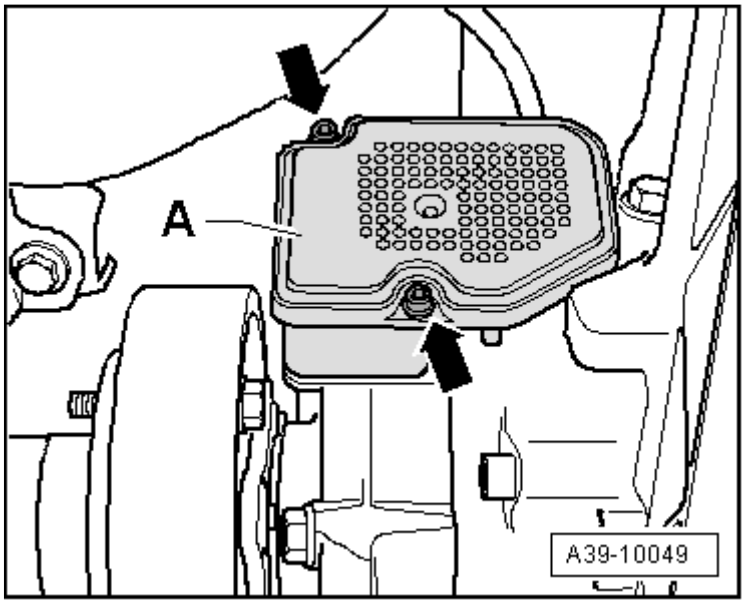
Hinweis

Das Ventil passt nur in einer Position.



– Steuergerät -A- vorsichtig aufsetzen und Schrauben -Pfeile- mit Anzugsdrehmoment festziehen.

– Anschließend Ölstand in der Haldex-Kupplung prüfen → Kapitel.



Anzugsdrehmoment

Bauteil	Nm
Steuergerät für Allradantrieb -J492 -	→ Pos.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Pumpe für Haldex-Kupplung aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ausbauen

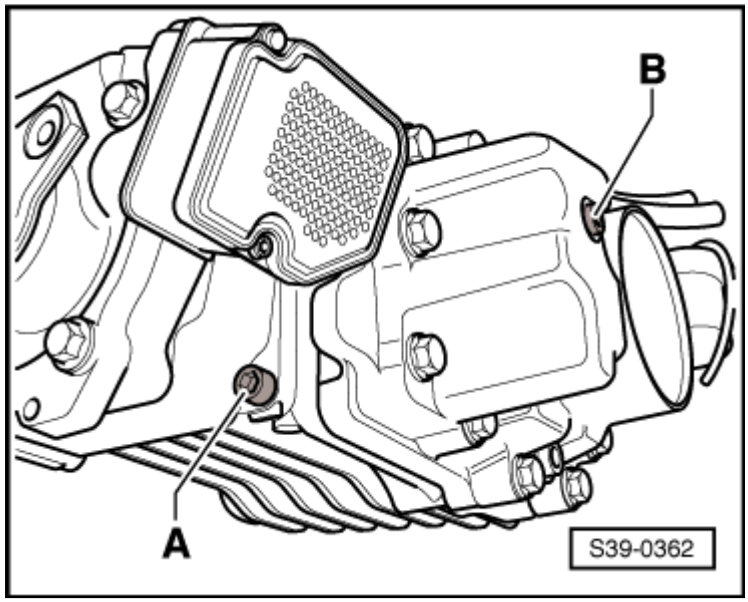
– Zündung ausschalten.

– Auffangwanne unter den Achsantrieb stellen.

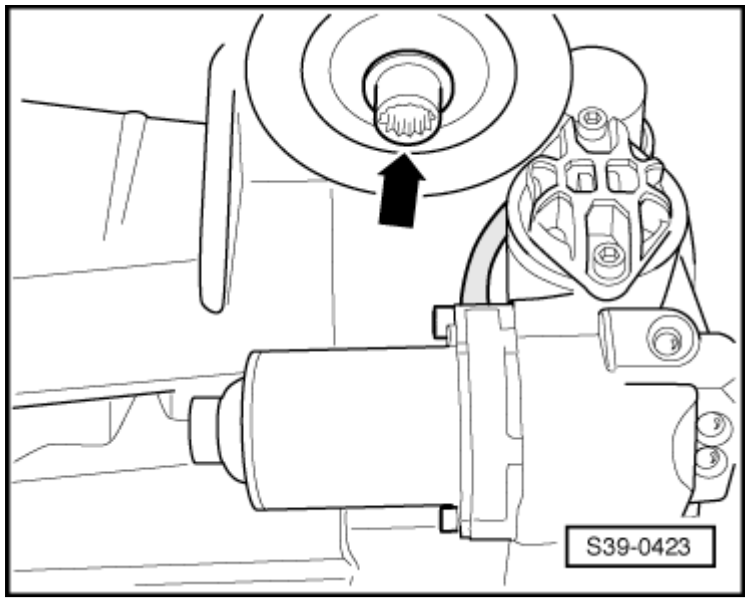
– Kontrollschraube -B- herausdrehen.

– Ablassschraube -A- herausschrauben und Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung vollständig ablassen.

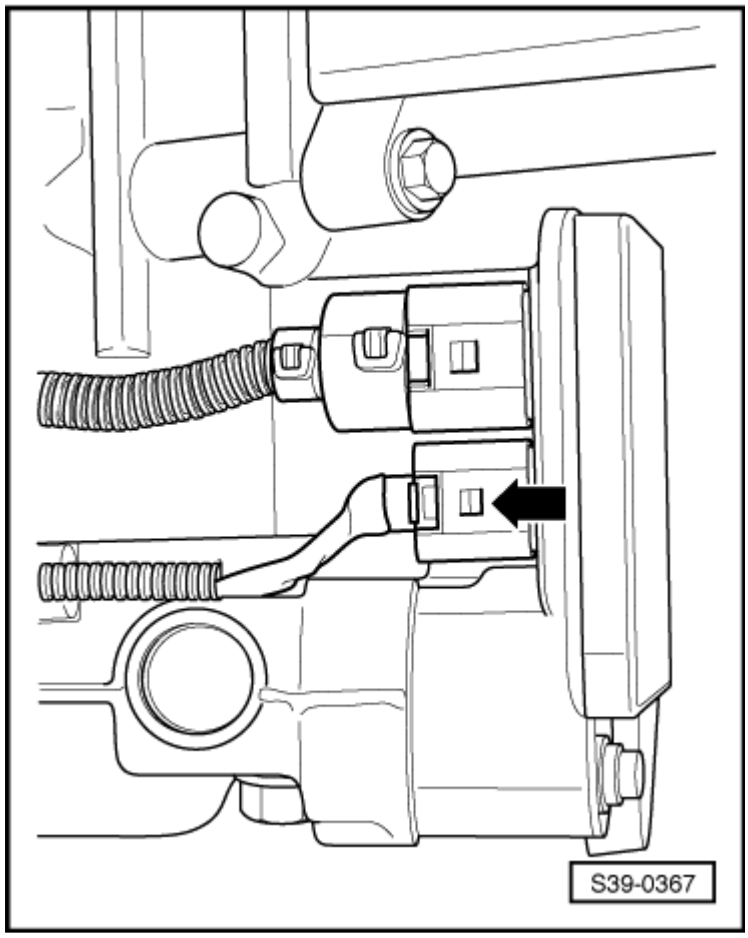
– Neue Ablassschraube -A- einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen.



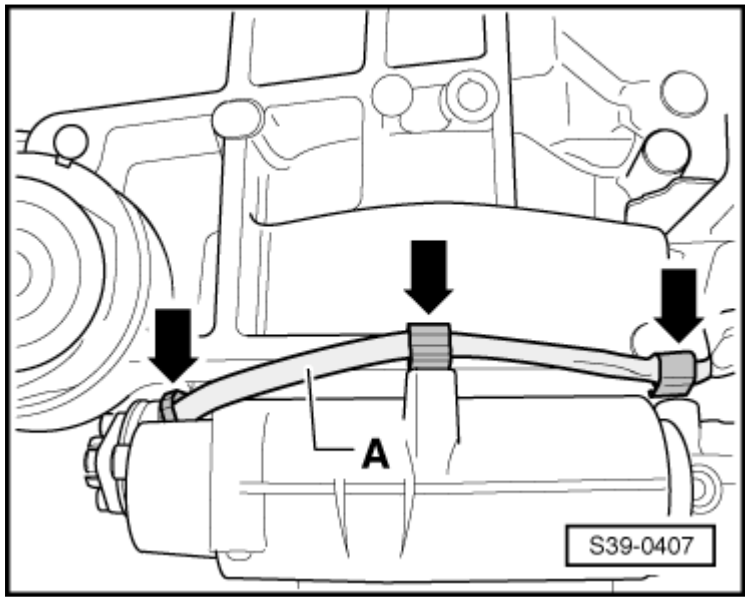
– Achsantrieb geringfügig absenken, dazu muss die Befestigungsschraube -Pfeil- am vorderen Lagerbock-Achsantrieb ca. 5 Umdrehungen herausgedreht werden.



– Stecker -Pfeil- für die Pumpe vom Steuergerät abziehen.



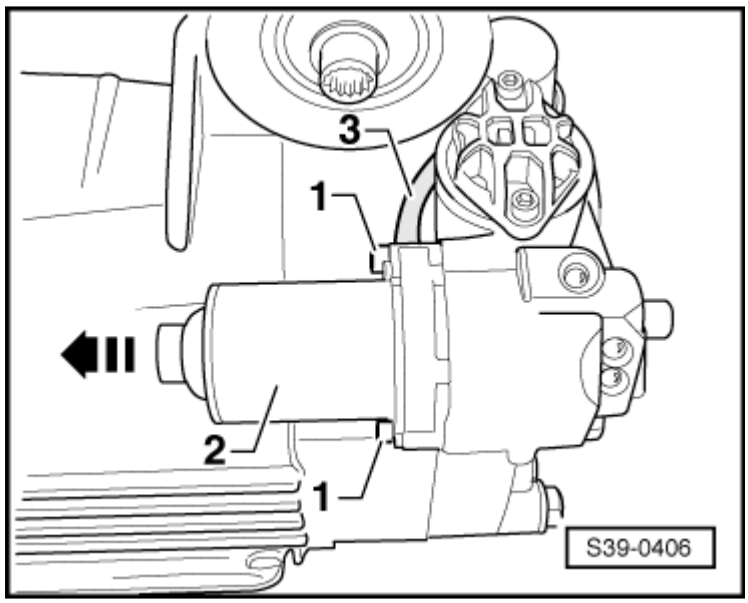
– Leitungsstrang -A- aus den Haltern ausclipsen und freilegen.



– Befestigungsschrauben -1- der Pumpe für Haldex-Kupplung -V181--2- herausdrehen.

– Pumpe für Haldex-Kupplung -V181- aus dem Haldex-Gehäuse ziehen - Pfeilrichtung-, dabei den Leitungsstrang -3- nachführen.

Ausbauen



Copyright VW AG

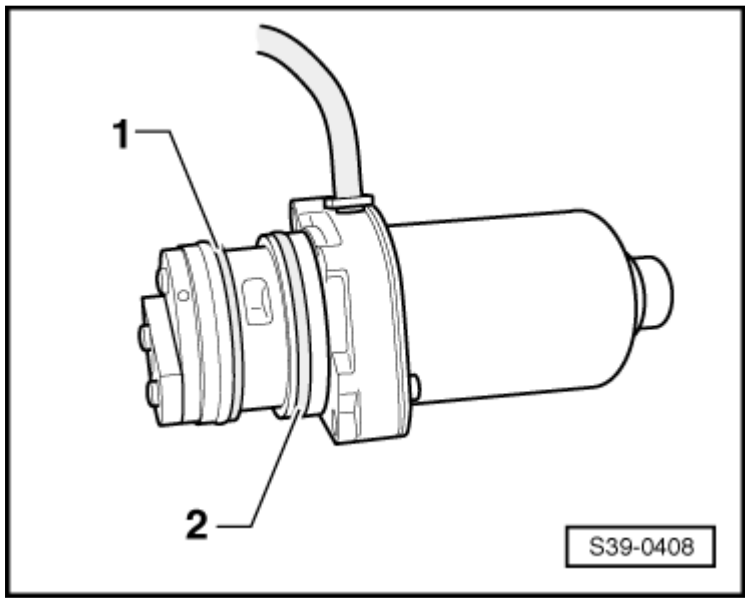
Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

- Rundschnurringe -1- und -2- ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile.
- Rundschnurringe -1- und -2- dünn mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung bestreichen.
- Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung nachfüllen und Ölstand in der Haldex-Kupplung prüfen → Kapitel.



Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Pumpe an Haldex-Kupplung	6
Schraube zur Ölkontrolle[2)]	15
Ablassschraube[2)]	30
Achsantrieb hinten an Aggregateträger[1)]	→ Fahrwerk → Rep.-Gr.42

[1)] Schrauben immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

[2)] Schraube mit Dichtring ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Haldex-Kupplung aus- und einbauen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Montageübersicht

1 - 50 Nm

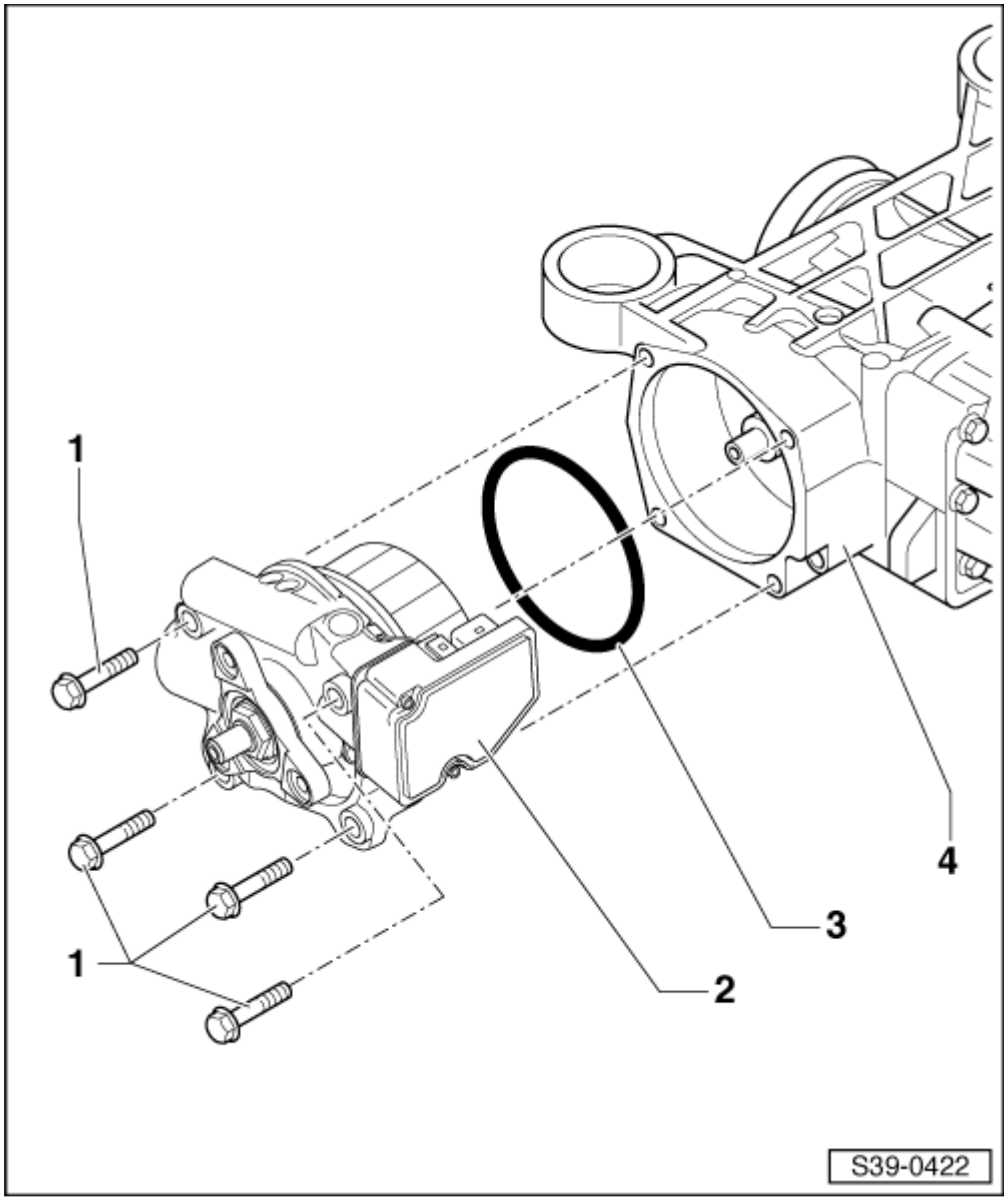
- 4 Stück

2 - Haldex-Kupplung

- mit Steuergerät

3 - O-Ring

aus- und einbauen → Kapitel



- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile
- mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung einsetzen
- Ölspezifikation → Elektronischer Katalog der Originalteile

4 - Achsantrieb hinten

- aus- und einbauen → Kapitel

Montageübersicht

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Haldex-Kupplung aus- und einbauen (Achsantrieb eingebaut)

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Führungsstangen -T10093-
- Motor-/Getriebeheber z. B. -V.A.G 1383A-
- Auffangwanne

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

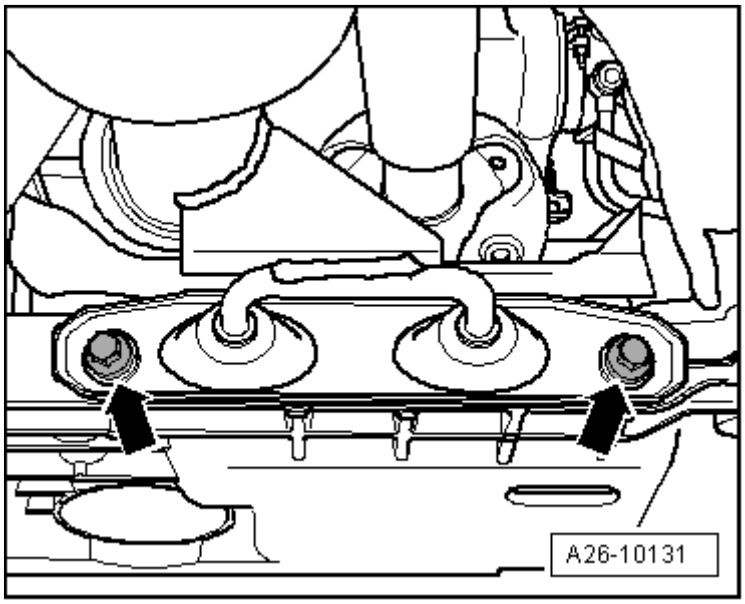
FG-Nr.: [redacted]
Verkaufs-Code: **3T437C**
Motorcode: **CBBB**
Nummernschild:
Benutzername: **erwin**

Modelljahr: **2010**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Getriebe- Code: **LQT**
Achsantriebscode:
Kundenberater- Name:

Ausbauen

– Fahrzeug anheben.

– Abgasanlage an der Klemmhülse trennen und Halter für Abgasanlage vom Aggregateträger abbauen → Motor → Rep.-Gr.26.



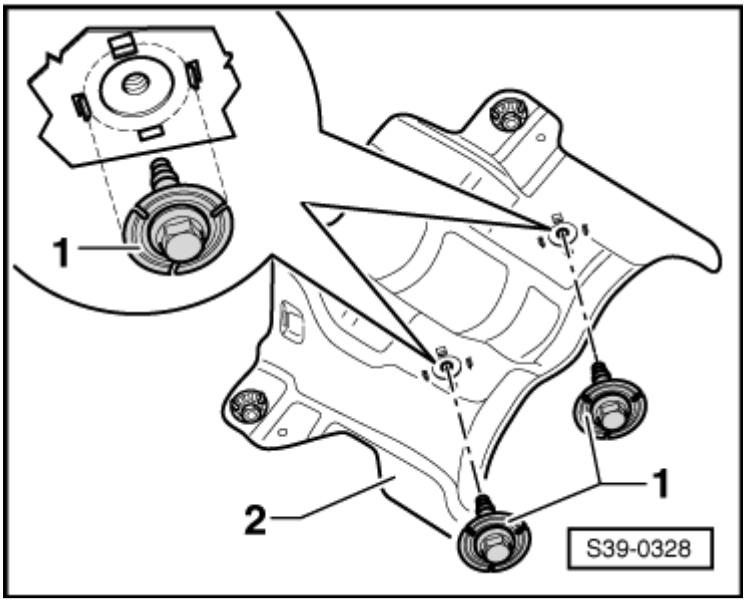
– Abgasvorrohr hochbinden.

Hinweis

Die Abkoppelelemente im Abgasrohr dürfen nicht mehr als 10°geknickt werden - Beschädigungsgefahr.

– Hinteren Teil der Abgasanlage ab der Doppelschelle, ausbauen → Motor → Rep.-Gr.26.

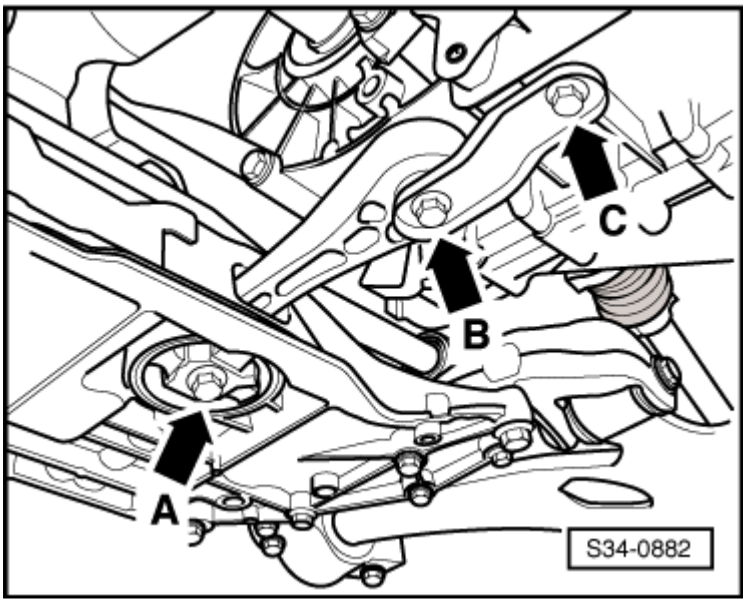
– Wärmeschutzblech unterhalb der Kardanwelle ausbauen.



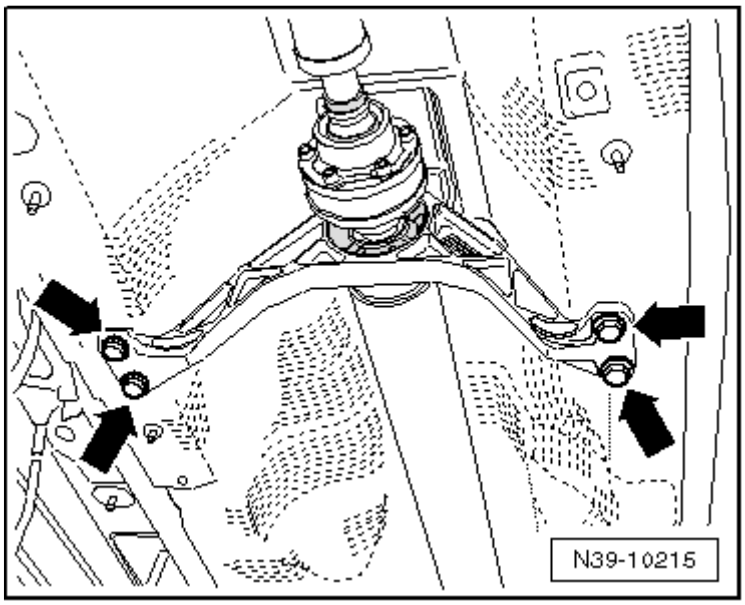
– Pendelstütze vom Getriebe abbauen, dazu Schrauben -Pfeil B- und -Pfeil C- herausdrehen.

Hinweis

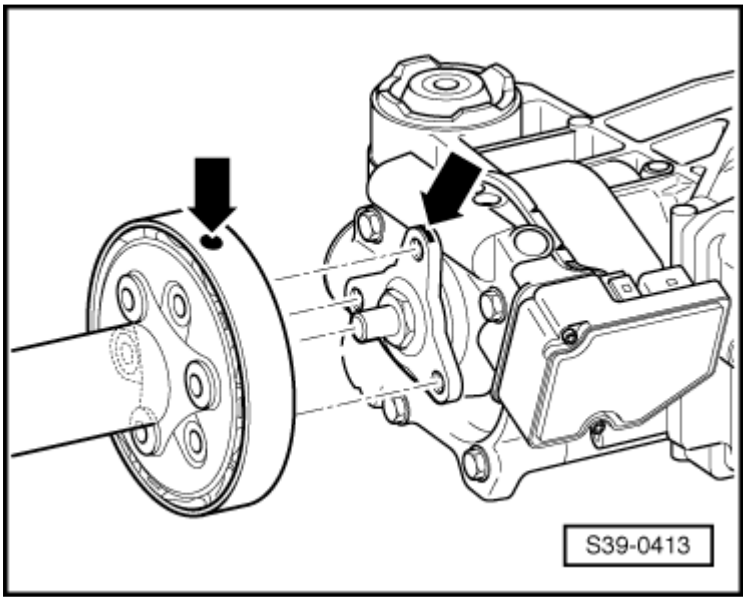
Schraube -Pfeil A- nicht lösen.



– Zwischenlager der Kardanwelle vom Aufbau ca. 4 Umdrehungen lösen -Pfeile-.

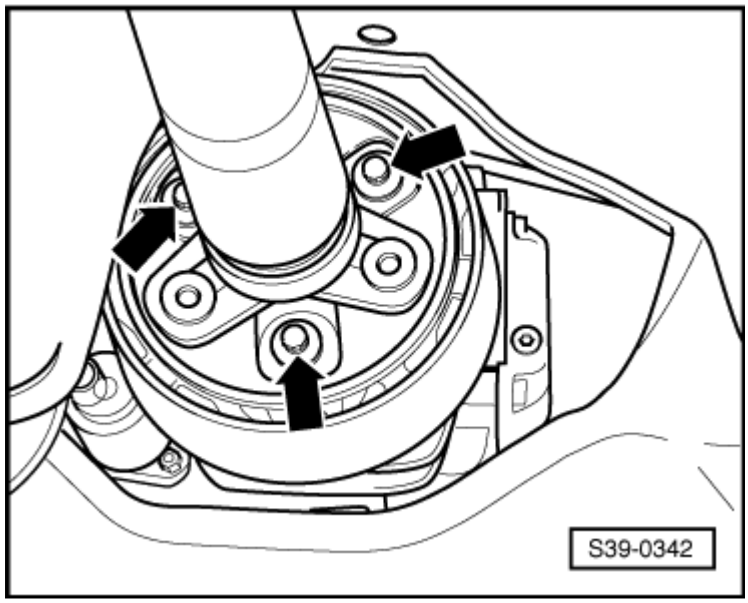


– Prüfen, ob an der Gelenkscheibe/Schwingungstilger und am Flansch an der Haldex-Kupplung eine Markierung (Farbpunkt) vorhanden ist -Pfeile-. Wenn nicht, Stellung der Gelenkscheibe und des Flansches an der Haldex-Kupplung zueinander kennzeichnen -Pfeile-.

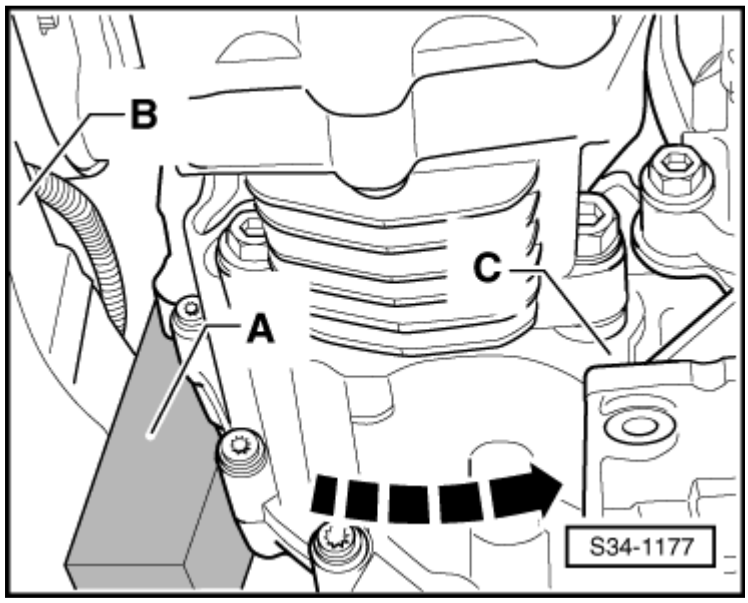


– Kardanwelle mit Gelenkscheibe und

Schwingungstilger vom Achsantrieb hinten abschrauben -Pfeile-.



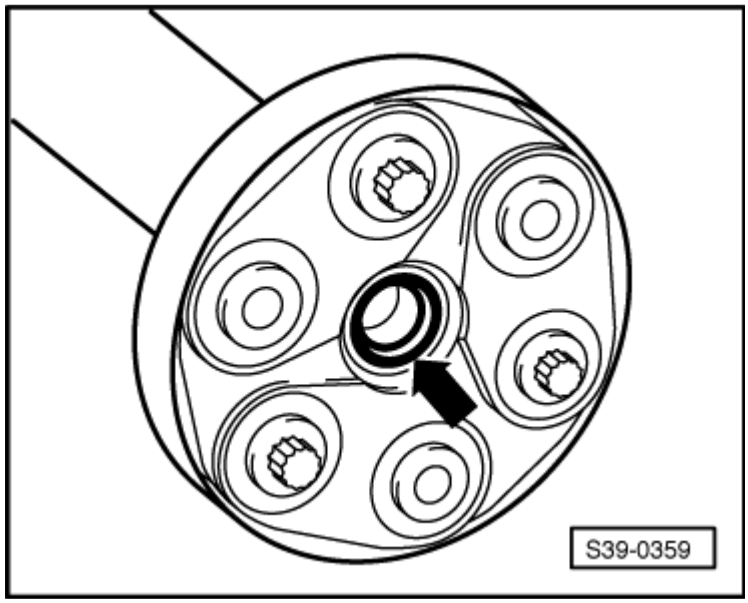
– Anschließend durch einen 2. Mechaniker das Motor/Getriebe-Aggregat nach vorn drücken - Pfeilrichtung- und einen geeigneten Holzklotz -A- (ca. 50 mm dick) zwischen Aggregateträger -B- und Getriebe -C- einsetzen.



– Dabei die Kardanwelle vom Flansch an der Haldex-Kupplung (Zentrierzapfen) am Achsantrieb hinten abziehen.

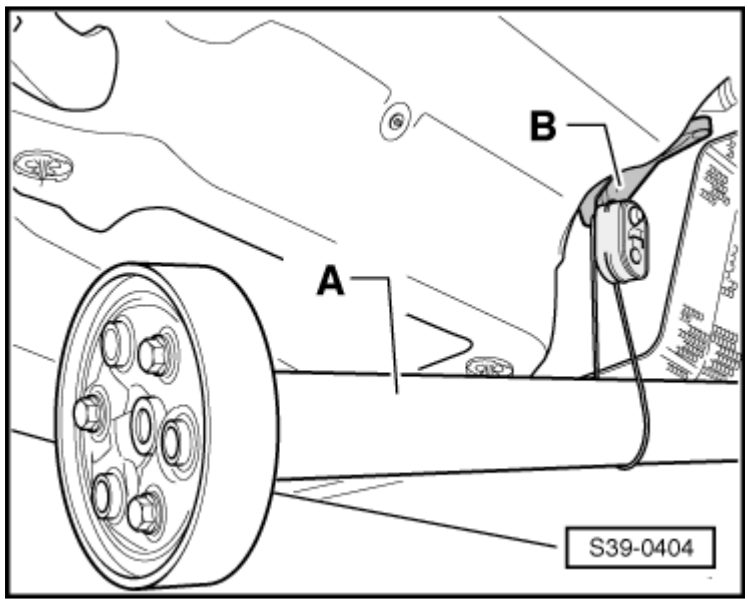
Hinweis

Kardanwelle beim Abbau nicht verkanten, waagerecht vom Zentrierzapfen des Achsantriebes hinten abziehen. Dichtring/Zentrierhülse -Pfeil- darf nicht beschädigt werden, sonst ist die Kardanwelle zu ersetzen.

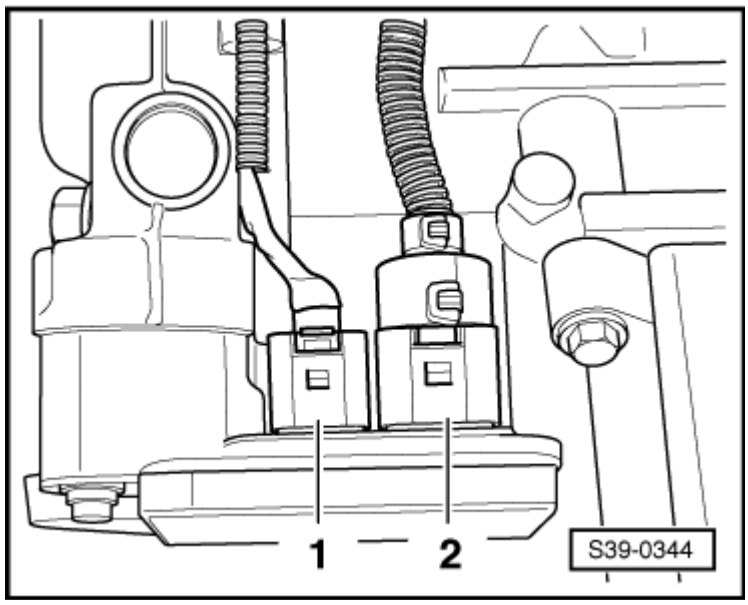


– Hinteren Teil der Kardanwelle -A- zur

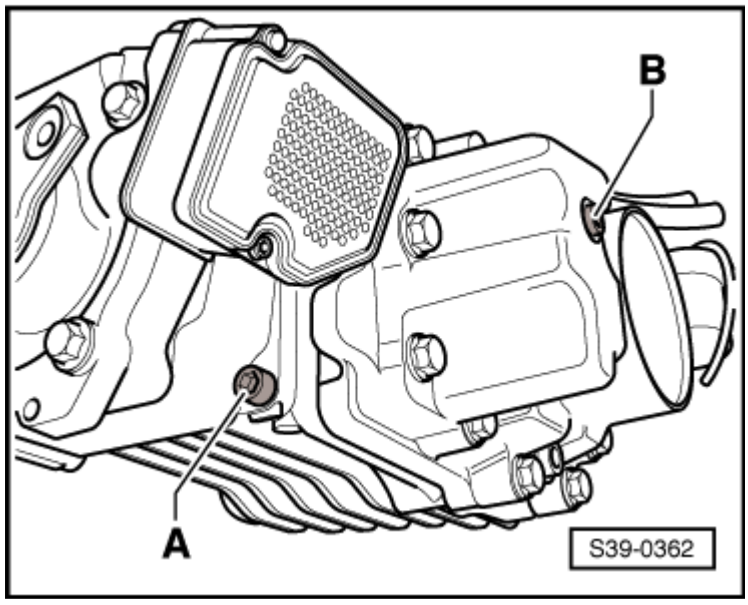
Aufhängung -B- für Abgasanlage hochbinden.



– Steckverbindung -2- trennen.
– Auffangwanne unter den Achsantrieb stellen.

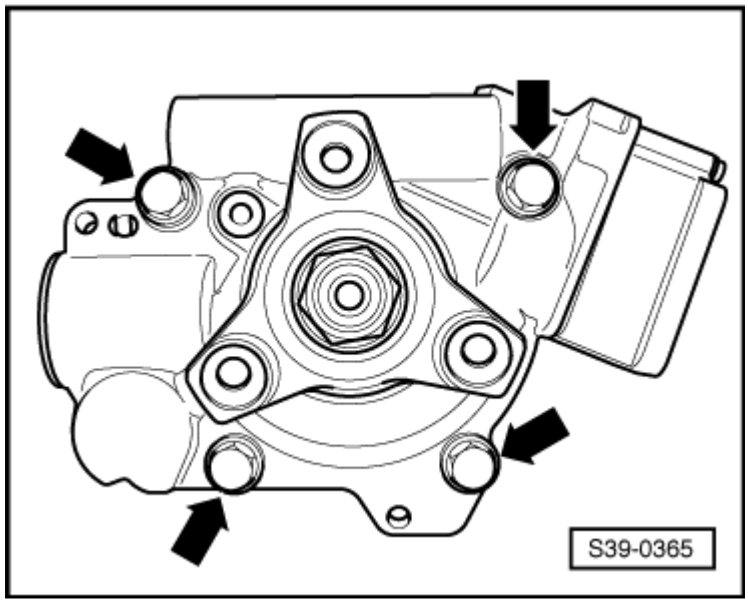


– Kontrollschraube -B- herausdrehen.
– Ablassschraube -A- herausschrauben und Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung vollständig ablassen.
– Neue Ablassschraube -A- einschrauben und mit Anzugsdrehmoment anziehen.

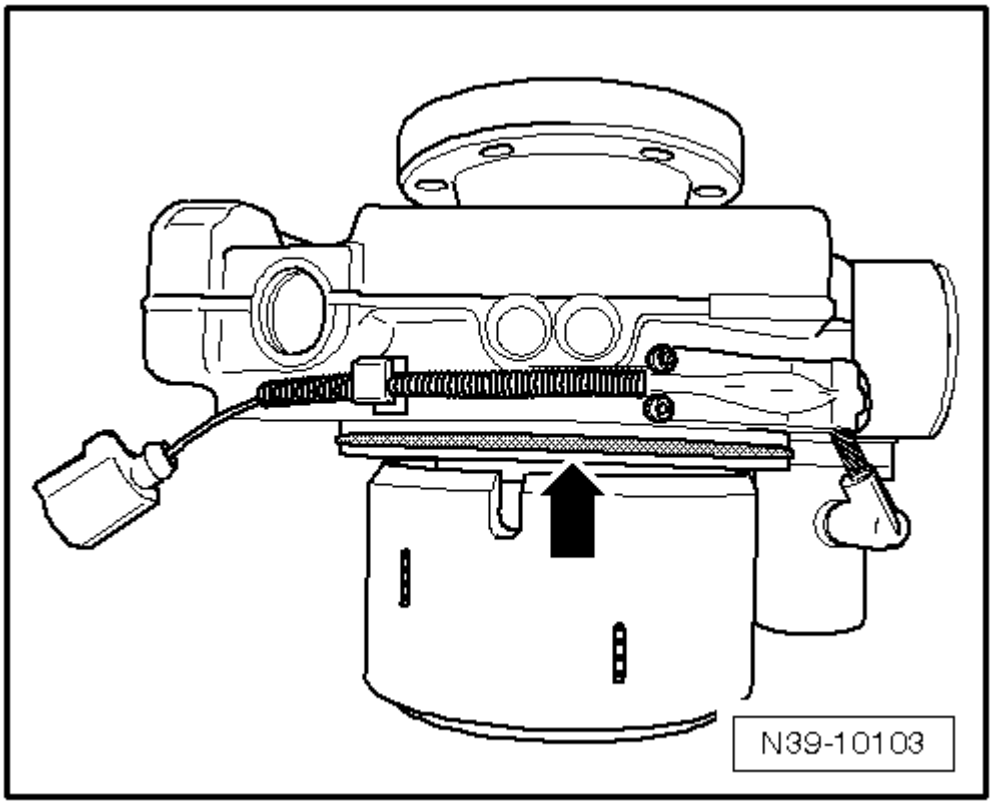


– Befestigungsschrauben -Pfeile-

herausdrehen und Haldex-Kupplung aus dem Achsantrieb hinten herausziehen.



– Den bisherig eingebauten O-Ring -Pfeil- von der Haldex-Kupplung abnehmen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

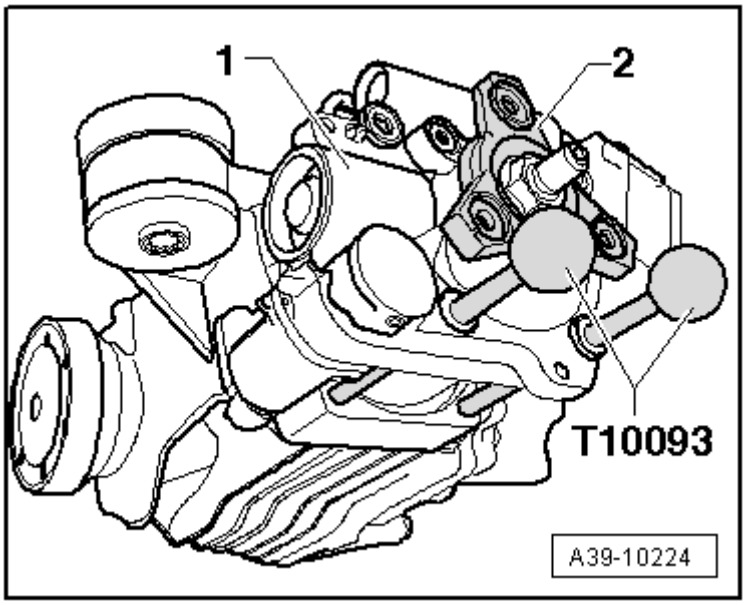
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

– Neuen O-Ring einsetzen und mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung leicht ölen → Pos..

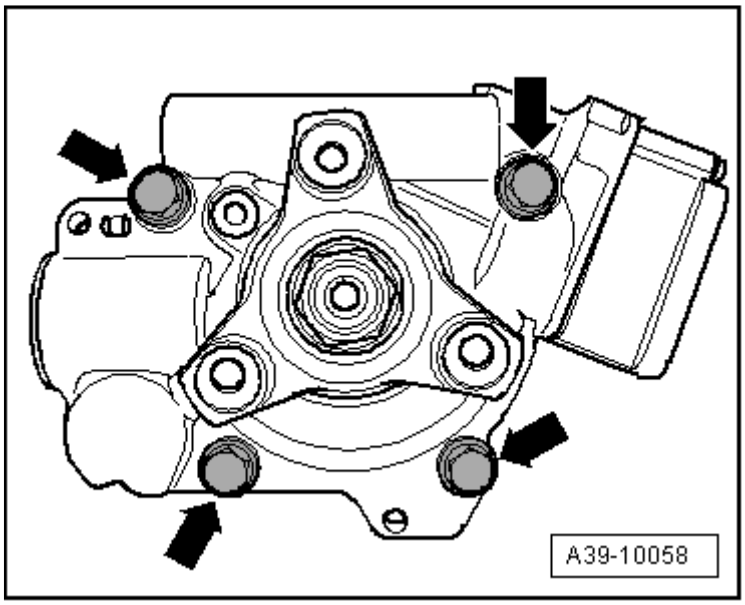
– Haldex-Kupplung -1- in den Achsantrieb hinten einsetzen. Zur exakten Führung Führungsstangen -T10093- einschrauben.

– Am Flansch/Kardanwelle -2- drehen und Haldex-Kupplung bis Anschlag einsetzen.



– Führungsstangen -T10093- herausschrauben und Schrauben -Pfeile- mit vorgeschriebenem Anzugsdrehmoment nachziehen.

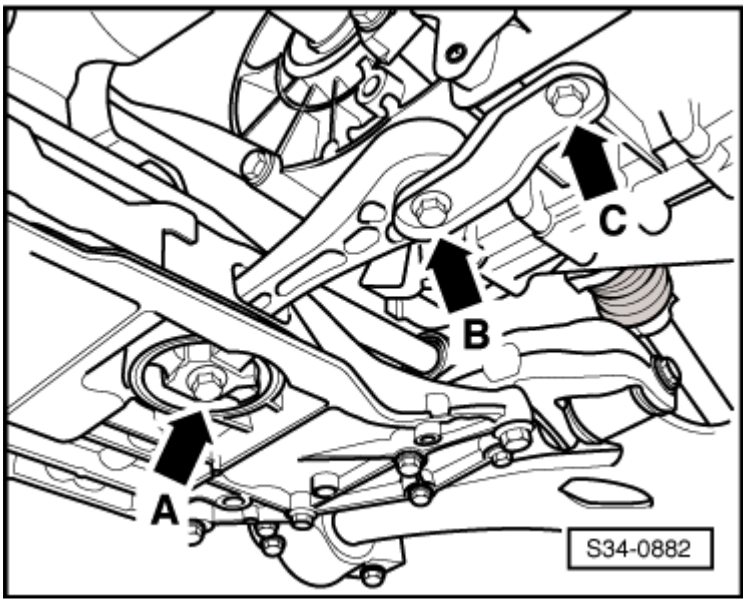
– Kardanwelle am Achsantrieb anbauen und festziehen. Anzugsdrehmoment → Kapitel.



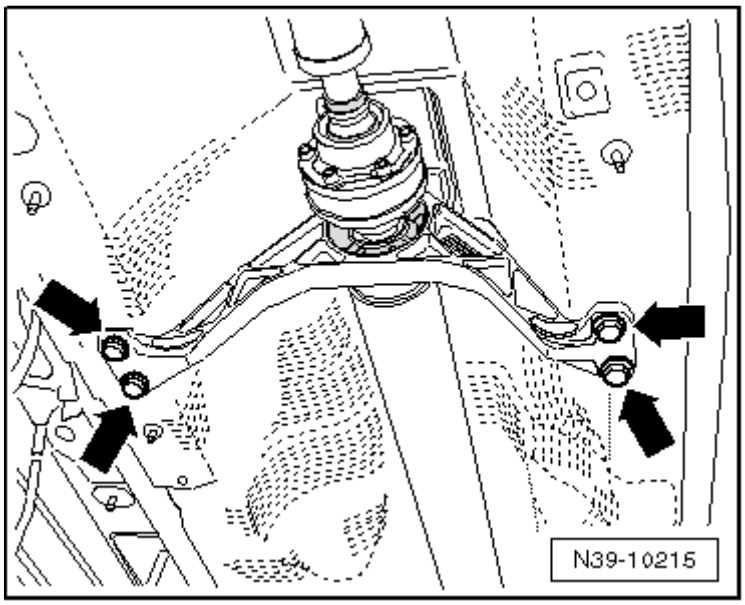
– Pendelstütze mit **»neuen«** Schrauben -

Pfeile B und C- am Getriebe festziehen. Anzugsdrehmomente → Motor

→ Rep.-Gr.10.



– Zwischenlager spannungsfrei ausrichten und festziehen. Anzugsdrehmoment → Kapitel.

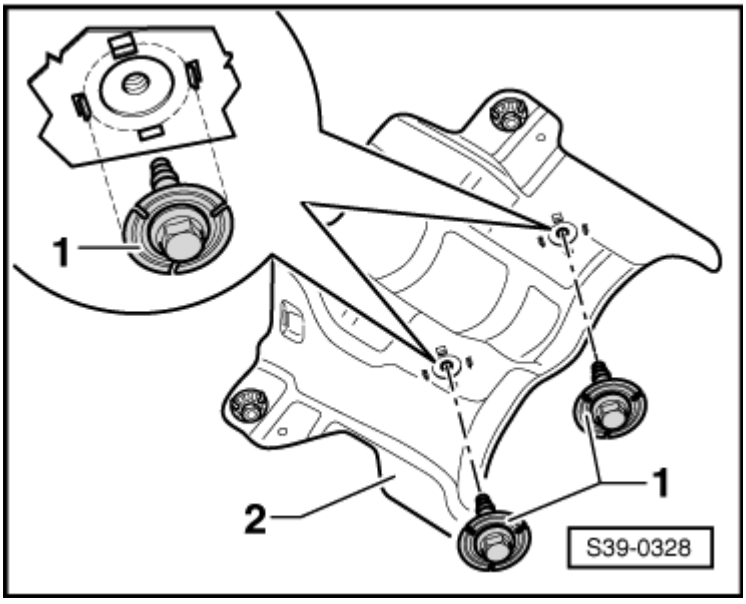


– Wärmeschutzblech unterhalb der Kardanwelle einbauen.

– Abgasanlage einbauen und spannungsfrei einrichten → Motor

→ Rep.-Gr.26.

– Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung nachfüllen und Ölstand in der Haldex-Kupplung prüfen → Kapitel.



Anzugsdrehmomente

Bauteil	Nm
Schraube zur Ölkontrolle[1)]	15
Ablassschraube[1)]	30
Haldex-Kupplung an Achsantrieb hinten	→ Pos.

[1)] Schraube mit Dichtring ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Haldex-Kupplung zerlegen und zusammenbauen

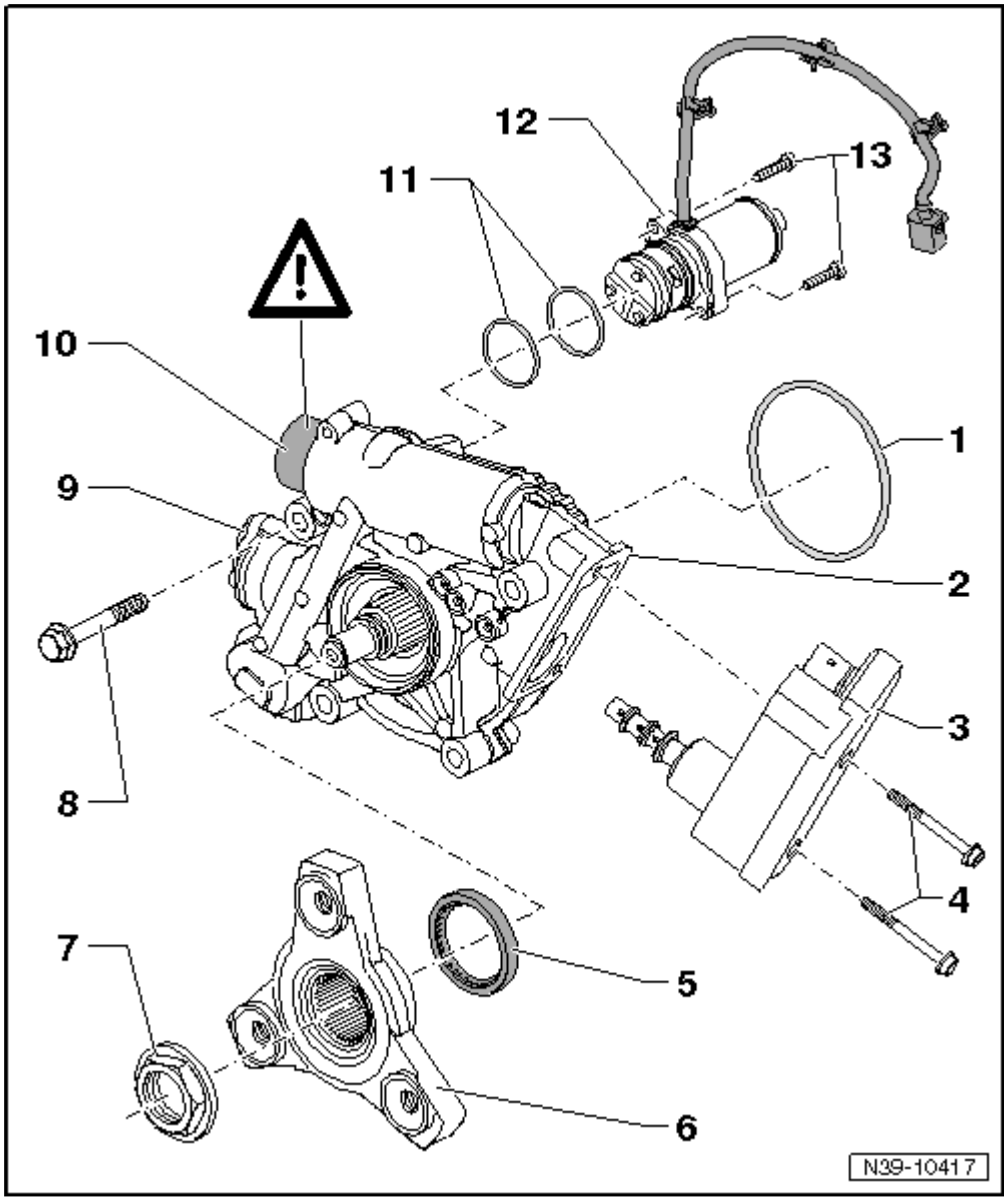
Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Montageübersicht

1 - O-Ring



- mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung benetzen und einsetzen
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

2 - Gehäuse für Haldex-Kupplung

- komplette Haldex-Kupplung aus- und einbauen → Kapitel

3 - Steuergerät für Allradantrieb -J492 -

- mit Ventil für Steuerung des Öffnungsgrads der Kupplung -N373-
- aus- und einbauen → Kapitel

4 - 6 Nm

5 - Dichtring für Flansch/Kardanwelle

- ersetzen → Kapitel

6 - Flansch für Kardanwelle

- aus- und einbauen → Kapitel

7 - Mutter, 210 Nm

- mit Sicherungsmittel -D 000 600- sichern

8 - 50 Nm

- 4 Stück
- für Gehäuse Haldex-Kupplung Pos. 2 an Achsantrieb hinten

9 - Verschlussdeckel

- für Ölfiltergehäuse
- Ölfilterwechsel ist nicht erforderlich

10 - Verschlussdeckel

- für Druckspeicher

> ***ACHTUNG!***
> ***Niemals den Verschlussdeckel öffnen, Gefahr von Verletzungen!***

11 - O-Ring

- 2 Stück
- Durchmesser 34 mm
- für Pumpe für Haldexkupplung -V181-
- mit Hochleistungs-Öl für Haldex-Kupplung benetzen und einsetzen
- immer ersetzen → Elektronischer Katalog der Originalteile

12 - Pumpe für Haldexkupplung -V181-

- aus- und einbauen → Kapitel

13 - 6 Nm

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölstand in der Haldex-Kupplung prüfen bzw. Öl wechseln oder nachfüllen

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölstand in der Haldex-Kupplung prüfen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Auffangwanne

Ölspezifikation → Elektronischer Katalog der Originalteile.

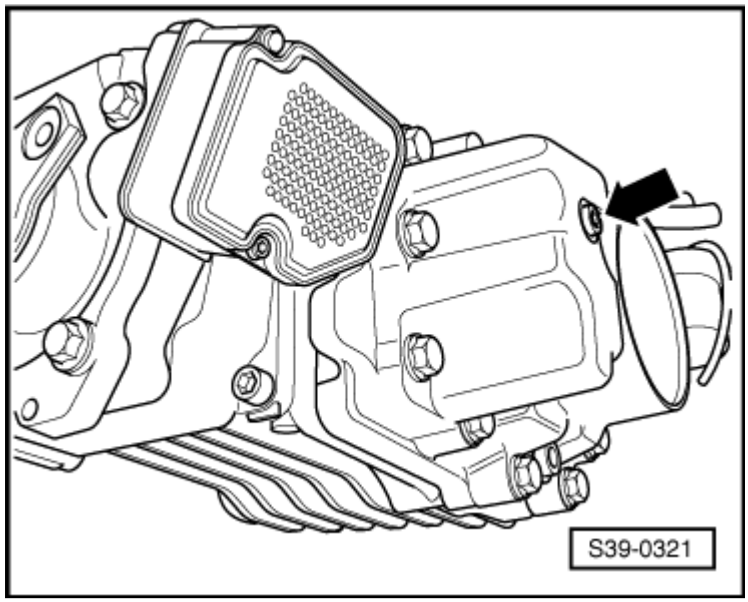
– Öltemperatur messen → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051.

Die Öltemperatur muss zwischen 20 und 40 ℃ liegen.

Die Öltemperatur kann durch Warmfahren erhöht werden.

– Auffangwanne unter den Achsantrieb hinten stellen.

– Schraube zur Ölkontrolle -Pfeil- herausdrehen. (Aus Darstellungsgründen bei ausgebautem Achsantrieb gezeigt).



Der Ölstand ist korrekt, wenn die Haldex-Kupplung bis Unterkante Öleinfüllbohrung oder mind. 3 mm unterhalb der Unterkante Öleinfüllbohrung befüllt ist.

– Neue Schraube -Pfeil- mit neuem Dichtring einschrauben und mit 15 Nm anziehen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Öl in der Haldex-Kupplung wechseln

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Befüllvorrichtung - VAS 6291- oder -VAS 6291A-
- Auffangwanne

Ölspezifikation → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Fahrzeug anheben.

– Zum Wechseln Befüllvorrichtung, z. B. -VAS 6291- oder -VAS 6291A-, verwenden.

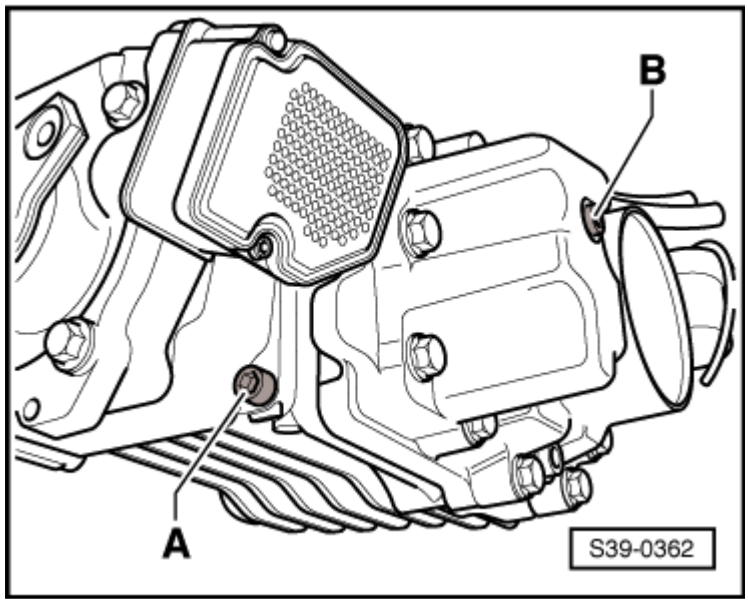
– Auffangwanne unter den Achsantrieb hinten stellen.

– Schraube zur Ölkontrolle -B- herausdrehen. (Aus Darstellungsgründen bei ausgebautem Achsantrieb gezeigt).

– Ölablassschraube -A- herausdrehen.

– Öl ablassen.

– Neue Ablassschraube -A- mit neuem Dichtring einschrauben und mit 30 Nm anziehen.



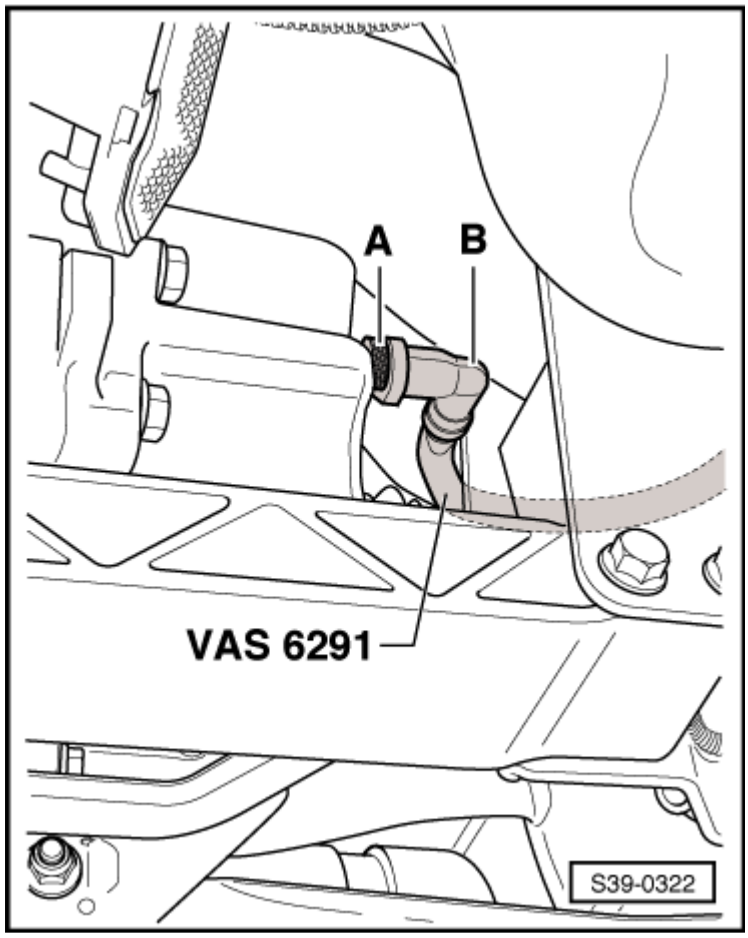
– Adapter -A- bis Anschlag in die Kontrollbohrung einschrauben.

– Winkelstück -B- mit Adapter arretieren.

– Schlauch oberhalb der Gelenkwelle ziehen.

Der Schlauch darf nicht durchhängen. Er muss oberhalb des linken Hinterrades austreten.

– Fahrzeug absenken.



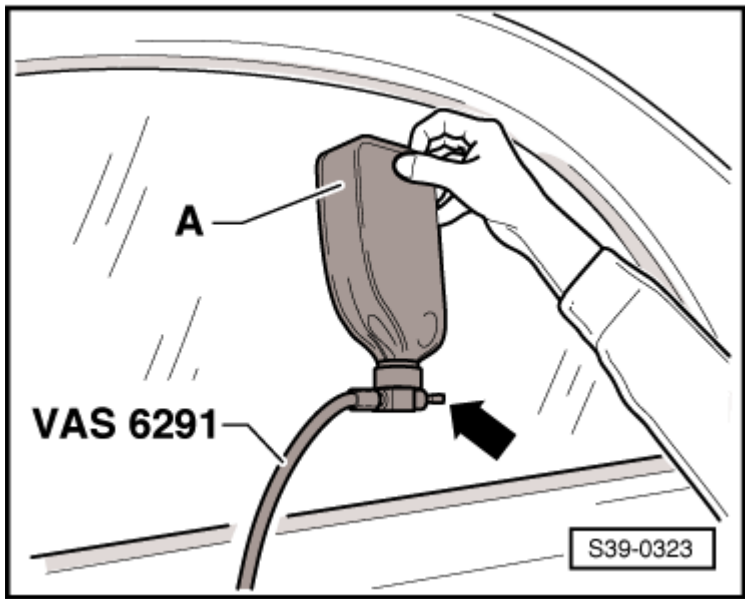
– Darauf achten, dass das Ventil -Pfeil- geschlossen ist.

– Ölbehälter -A- auf Befüllvorrichtung, z. B. -VAS 6291- oder -VAS 6291A-, aufschrauben.

– Ventil -Pfeil- öffnen und Ölbehälter wie gezeigt halten.

Die Haldex-Kupplung wird jetzt mit Öl befüllt.

– Fahrzeug nach einigen Minuten anheben.



Hinweis

- *Ist die Haldex-Kupplung korrekt befüllt, tritt Öl am Adapter -A- aus.*
- *Tritt kein Öl aus, Fahrzeug absenken und Befüllvorgang fortsetzen.*

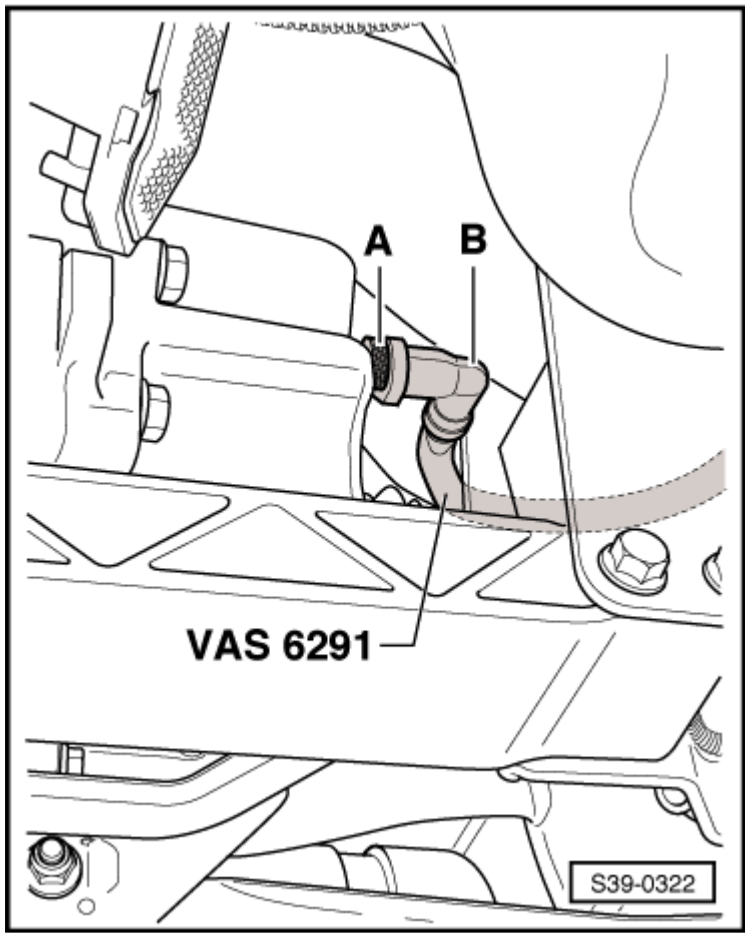
– Fahrzeug anheben.

– Tritt Öl aus, Ölbehälter nach unten unter die Ebene der Haldex-Kupplung legen (z. B. auf einen Werkzeugwagen).

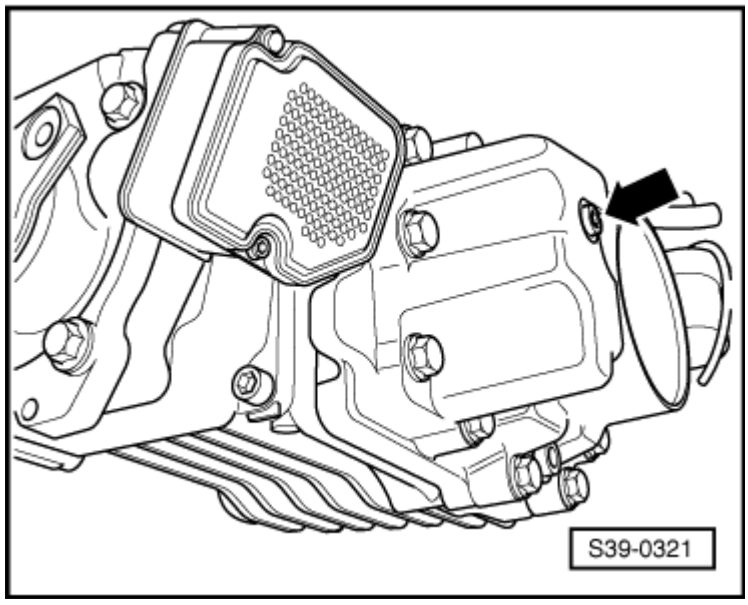
Das überflüssige Öl fließt jetzt in den Ölbehälter zurück.

– Fließt kein Öl mehr zurück, Befüllvorrichtung abnehmen.

– Anschließend Ölstand in der Haldex-Kupplung prüfen → Kapitel.



– Neue Schraube -Pfeil- mit neuem Dichtring einschrauben und mit 15 Nm anziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Öl in Haldex-Kupplung nachfüllen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Befüllvorrichtung - VAS 6291- oder -VAS 6291A-
- Auffangwanne

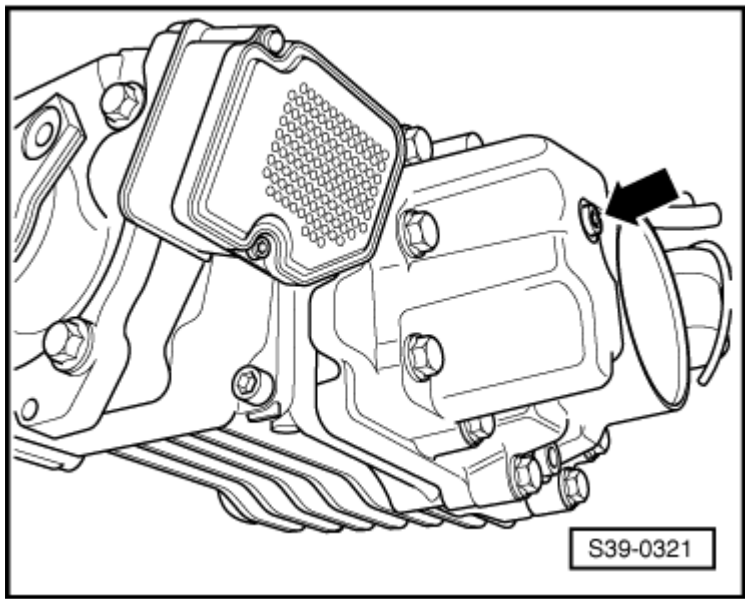
Ölspezifikation → Elektronischer Katalog der Originalteile.

– Fahrzeug anheben.

– Zum Nachfüllen Befüllvorrichtung, z. B. -VAS 6291- oder -VAS 6291A-, verwenden.

– Auffangwanne unter den Achsantrieb hinten stellen.

– Schraube zur Ölkontrolle -Pfeil- herausdrehen. (Aus Darstellungsgründen bei ausgebautem Achsantrieb gezeigt).



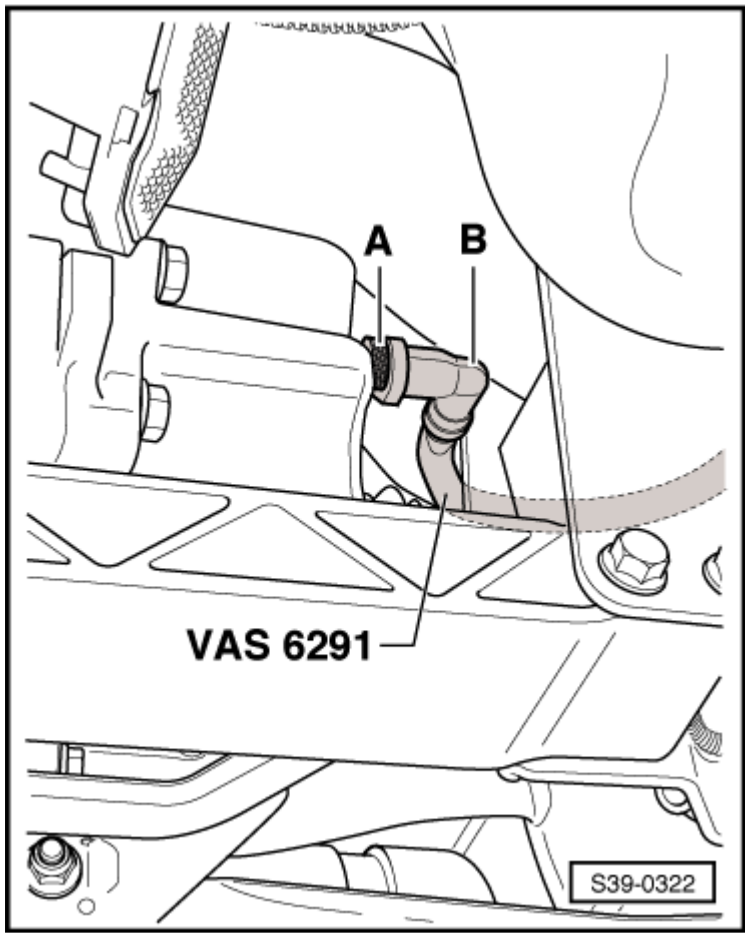
– Adapter -A- bis Anschlag in die Kontrollbohrung einschrauben.

– Winkelstück -B- mit Adapter arretieren.

– Schlauch oberhalb der Gelenkwelle ziehen.

Der Schlauch darf nicht durchhängen. Er muss oberhalb des linken Hinterrades austreten.

– Fahrzeug absenken.



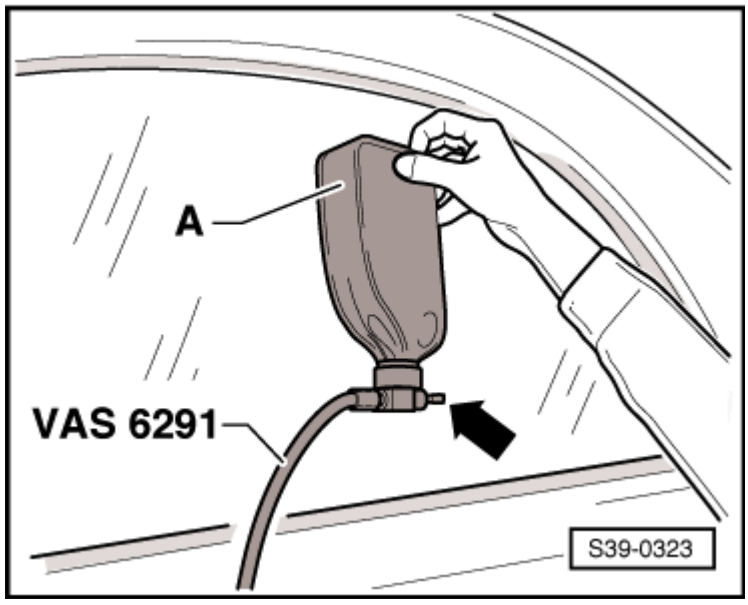
– Darauf achten, dass das Ventil -Pfeil- geschlossen ist.

– Ölbehälter -A- auf Befüllvorrichtung, z. B. -VAS 6291- oder -VAS 6291A-, aufschrauben.

– Ventil -Pfeil- öffnen und Ölbehälter wie gezeigt halten.

Die Haldex-Kupplung wird jetzt mit Öl befüllt.

– Fahrzeug nach einigen Minuten anheben.



Hinweis

- *Ist die Haldex-Kupplung korrekt befüllt, tritt Öl am Adapter -A- aus.*
- *Tritt kein Öl aus, Fahrzeug absenken und Befüllvorgang fortsetzen.*

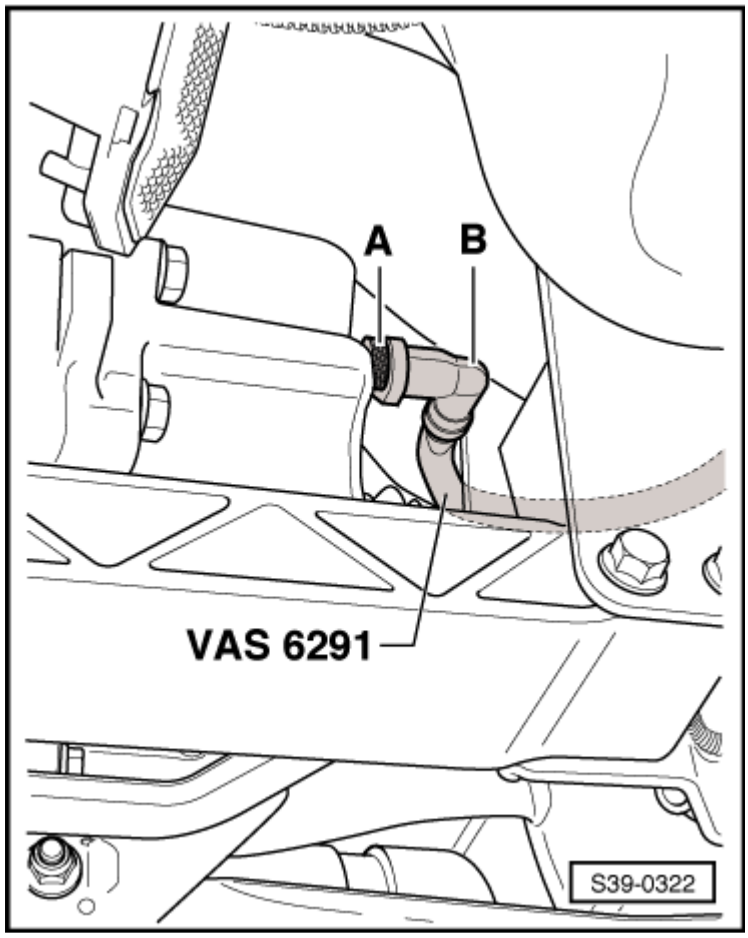
– Fahrzeug anheben.

– Tritt Öl aus, Ölbehälter nach unten unter die Ebene der Haldex-Kupplung legen (z. B. auf einen Werkzeugwagen).

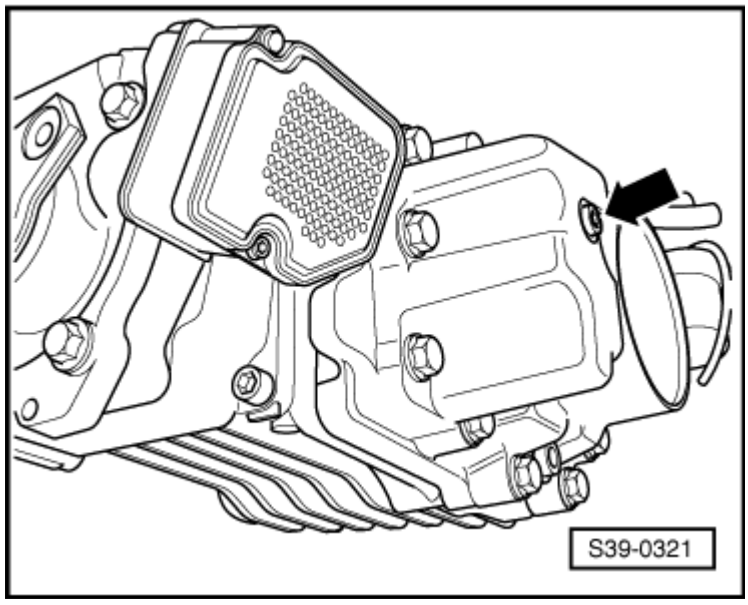
Das überflüssige Öl fließt jetzt in den Ölbehälter zurück.

– Fließt kein Öl mehr zurück, Befüllvorrichtung abnehmen.

– Anschließend Ölstand in der Haldex-Kupplung prüfen → Kapitel.



– Neue Schraube -Pfeil- mit neuem Dichtring einschrauben und mit 15 Nm anziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Ölstand im Achsantrieb hinten prüfen oder Öl nachfüllen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Befüllvorrichtung -VAS 6291- oder -VAS 6291A-
- Auffangwanne

Ölspezifikation → Elektronischer Katalog der Originalteile.

- Fahrzeug in waagerechter Stellung.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]
Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**
Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**
Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:
Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**
Kundenberater- Name:

Ölstand im Achsantrieb hinten prüfen

– Auffangwanne unter den Achsantrieb hinten stellen.

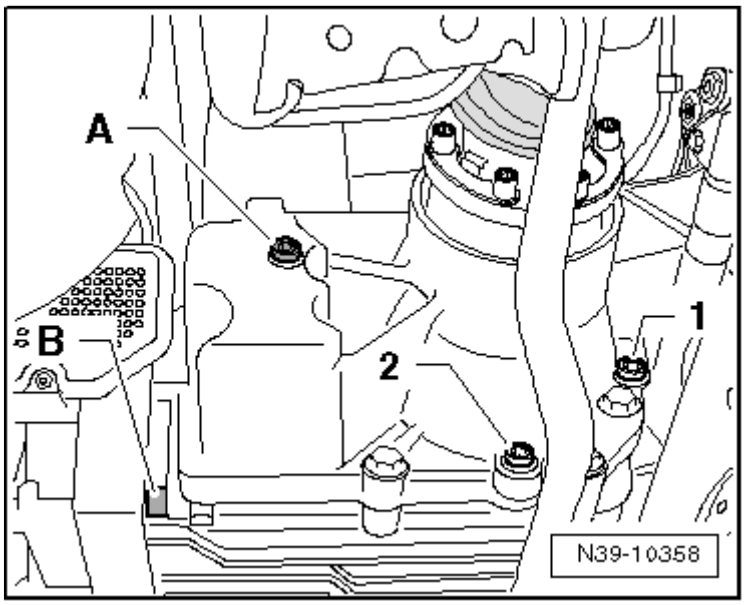
– Schraube -1- zur Ölkontrolle herausschrauben.

Hinweis

Folgende Schrauben nie herausdrehen: -2- (Ablassschraube für Achsantrieb hinten), -A- (Einfüllschraube für Haldex-Kupplung) und -B- (Ablassschraube für Haldex-Kupplung).

Der Ölstand ist korrekt, wenn der Achsantrieb hinten bis Unterkante Öleinfüllbohrung befüllt ist.

– Neue Schraube -1- einschrauben und mit 15 Nm festziehen.



Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Öl im Achsantrieb hinten nachfüllen

– Auffangwanne unter den Achsantrieb hinten stellen.

– Mit Befüllvorrichtung -VAS 6291- oder -VAS 6291A- so viel Öl auffüllen, bis es zwischen dem Adapter der Befüllvorrichtung und dem Achsantriebsgehäuse herausläuft.

– Befüllvorrichtung und Adapter ausbauen. Gegebenfalls läuft noch etwas überschüssiges Öl ab.

Der Ölstand ist korrekt, wenn der Achsantrieb hinten bis Unterkante Öleinfüllbohrung befüllt ist.

– Neue Schraube -1- einschrauben und mit 15 Nm festziehen.

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Haldex-Kupplung auf Funktion prüfen - Fahrzeuge mit Automatischen Getriebe DSG - 02E

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Meßgeräte sowie Hilfsmittel

- Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem -VAS 5051B- oder Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem -VAS 5052-

Vor Instandsetzung an der Haldex-Kupplung ist die Schadensursache mit dem → Fahrzeugdiagnose-, Meß- und Informationssystem VAS 5051 in den Betriebsarten „Geführte Fehlersuche“, „Fahrzeug-Eigendiagnose“ und „Messtechnik“ möglichst genau zu ermitteln.

Hinweis

- *Die Haldex-Kupplung wird auf der Hebebühne mit dem Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem -VAS 5051B- oder mit dem Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem -VAS 5052- geprüft.*
- *Das Fahrzeug muss aus Sicherheitsgründen so auf die Hebebühne gestellt werden, das die Räder keinen Bodenkontakt haben. Bei der Prüfung entsprechend vorsichtig verfahren.*

Copyright VW AG

Reparaturleitfaden

FG-Nr.: [redacted]	Modelljahr: **2010**
Verkaufs-Code: **3T437C**	Modellbeschreibung: **SUPERB CR DPFELEGAL4125/2,06AG**
Motorcode: **CBBB**	Getriebe- Code: **LQT**
Nummernschild:	Achsantriebscode:
Benutzername: **erwin**	Kundenberater- Name:

Funktion prüfen

ACHTUNG!

Zum Messwerteblock lesen darf nur das Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem - VAS 5051 B- oder das Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem -VAS 5052- verwendet werden.

– Das Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem - VAS 5051B- oder Fahrzeugdiagnose-, Mess- und Informationssystem -VAS 5052- bei ausgeschalteter Zündung an den Diagnoseanschluss anschließen.

Einbauort: Abdeckung im Fußraum Fahrerseite.

– Fahrzeug anheben

→ Superb II.

– Auf dem Display „Fahrwerk“ auswählen.

– Auf dem Display „Allradantrieb mit Haldex-Kupplung (4. Generation)“ auswählen.

– Auf dem Display „01 - Eigendiagnosefähiges System“ auswählen.

– Auf dem Display „Funktionen“ auswählen.

– Auf dem Display „Stellglieddiagnose“ auswählen.

– Den Hinweisen auf dem Tester folgen.

– Auf dem Display „Funktionsprüfung für Haldex-Kupplung“ auswählen.

– Den Hinweisen auf dem Tester folgen.