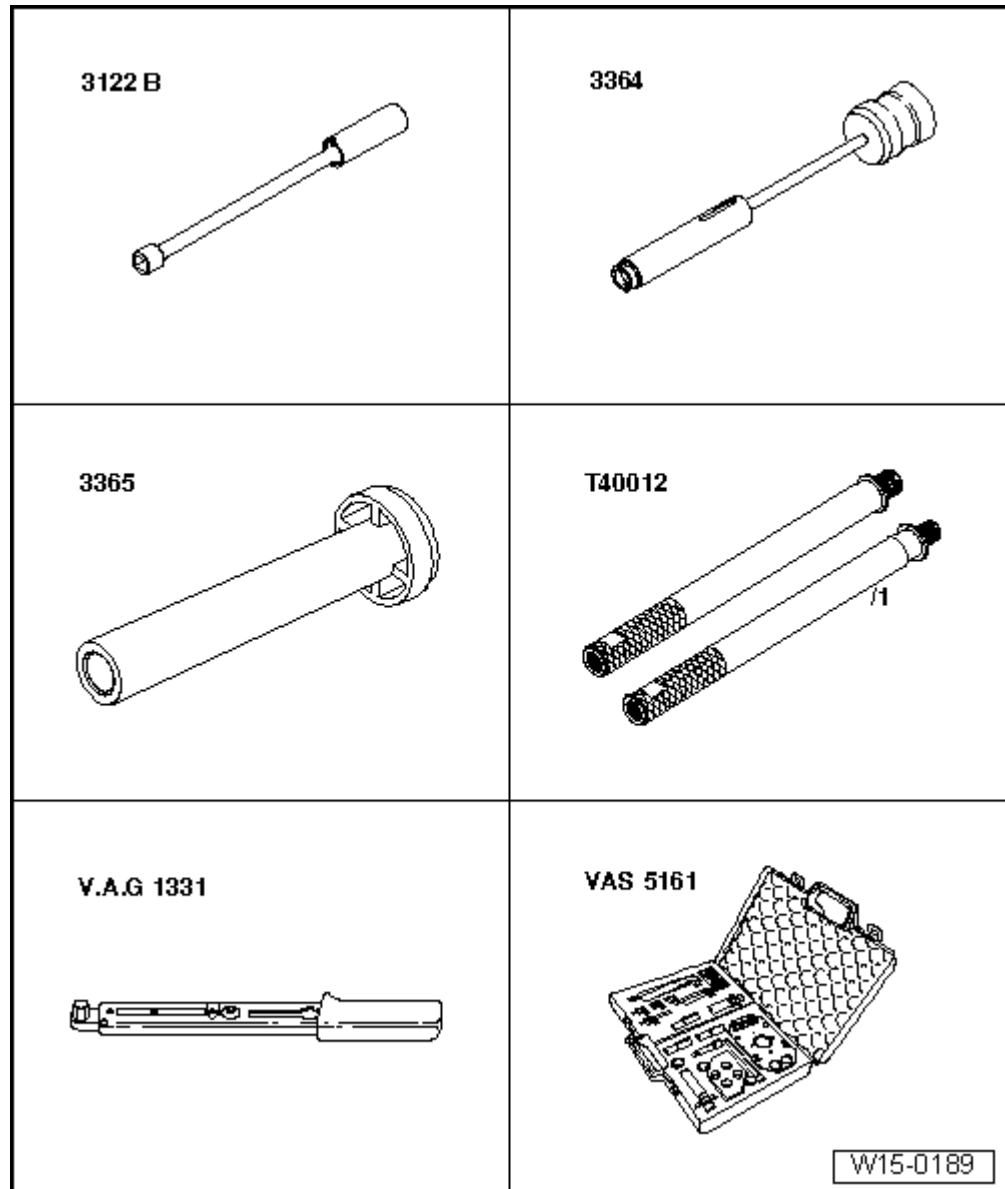


Ventilschaftabdichtungen ersetzen

(Bei eingebautem Zylinderkopf)



Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

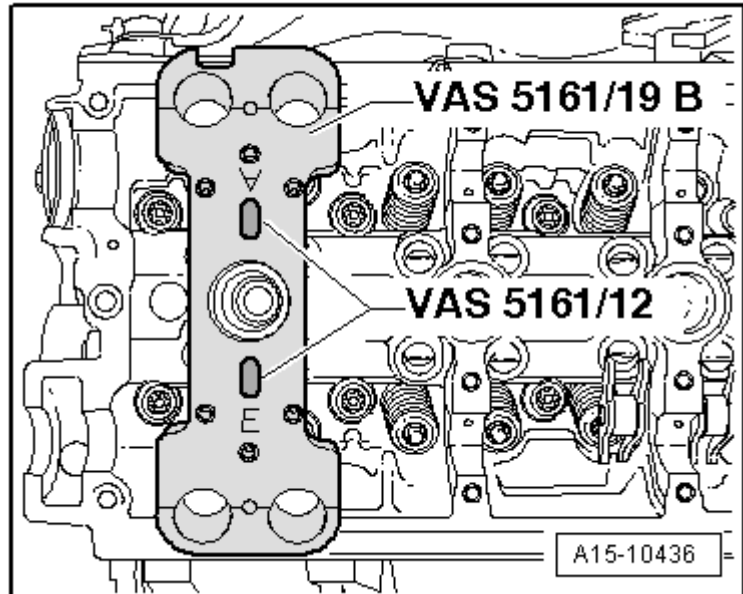
- ◆ Zündkerzenschlüssel -3122 B-
- ◆ Abzieher für Ventilschaftabdichtung -3364-
- ◆ Aufdrücker für Ventilschaftabdichtung -3365-
- ◆ Adapter -T40012-
- ◆ Drehmomentschlüssel -V.A.G 1331-
- ◆ Demontage- und Montagevorrichtung -VAS 5161-
- ◆ Führungsplatte für 2,0 l und 3,0 l FSI-Motor -VAS 5161/19B-

Ventilschaftabdichtungen ausbauen:

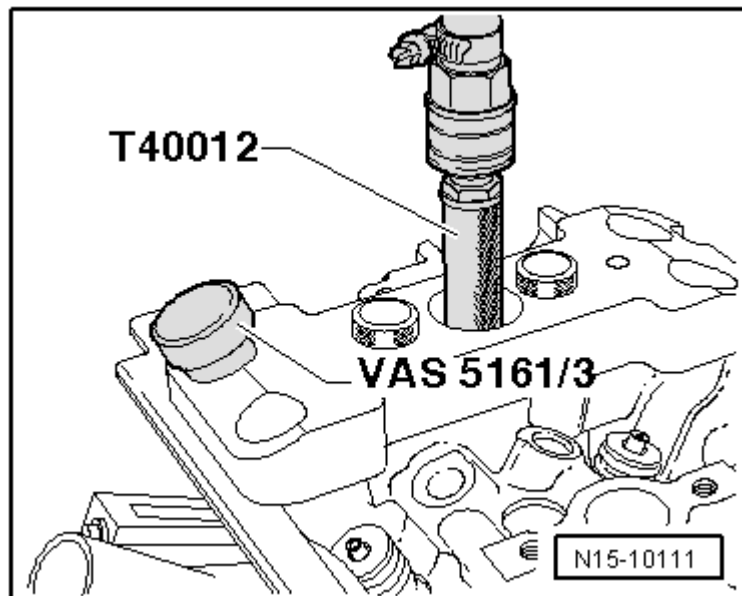
- Bauen Sie die Nockenwellen aus → **Kapitel**.
- Nehmen Sie die Rollenschlepphebel heraus und legen diese auf einer sauberen Unterlage ab. Dabei darauf

achten, dass die Rollenschlepphebel nicht vertauscht werden.

- Schrauben Sie die Zündkerzen mit dem Zündkerzenschlüssel -3122 B- heraus.
- Schrauben Sie die Führungsplatte -VAS 5161/19B- mit den Rändelschrauben -VAS 5161/12- wie gezeigt am Zylinderkopf fest.
- Stellen Sie den Kolben des jeweiligen Zylinders in den „unteren Totpunkt“.

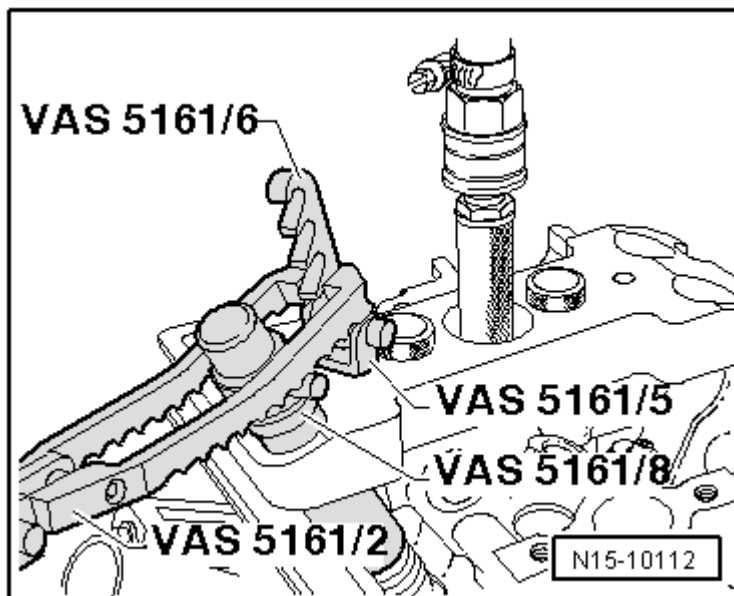


- Schrauben Sie den Adapter -T40012- in das Zündkerzengewinde ein und schließen Sie Druckluft von mindestens 6 bar Überdruck an.
- Schlagen Sie festsitzende Ventilkegelstücke mit dem Schlagdorn -VAS 5161/3- und einem Kunststoffhammer los.

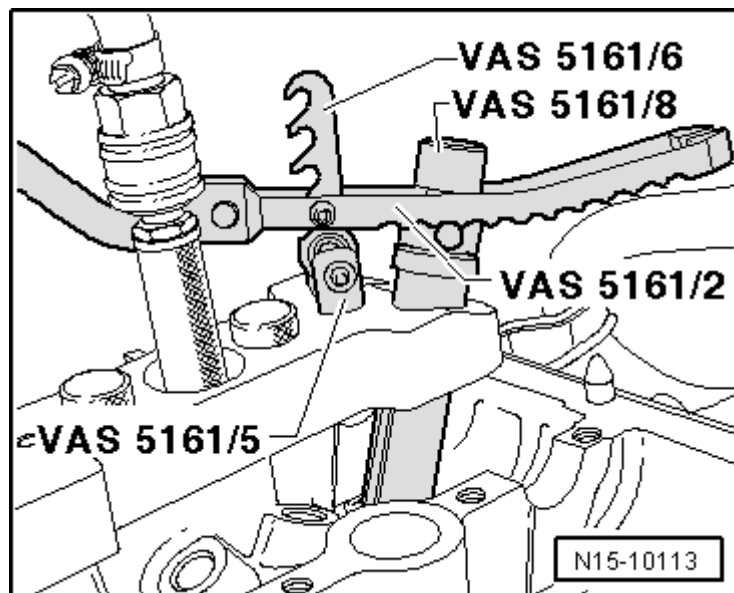


Für Einlassseite

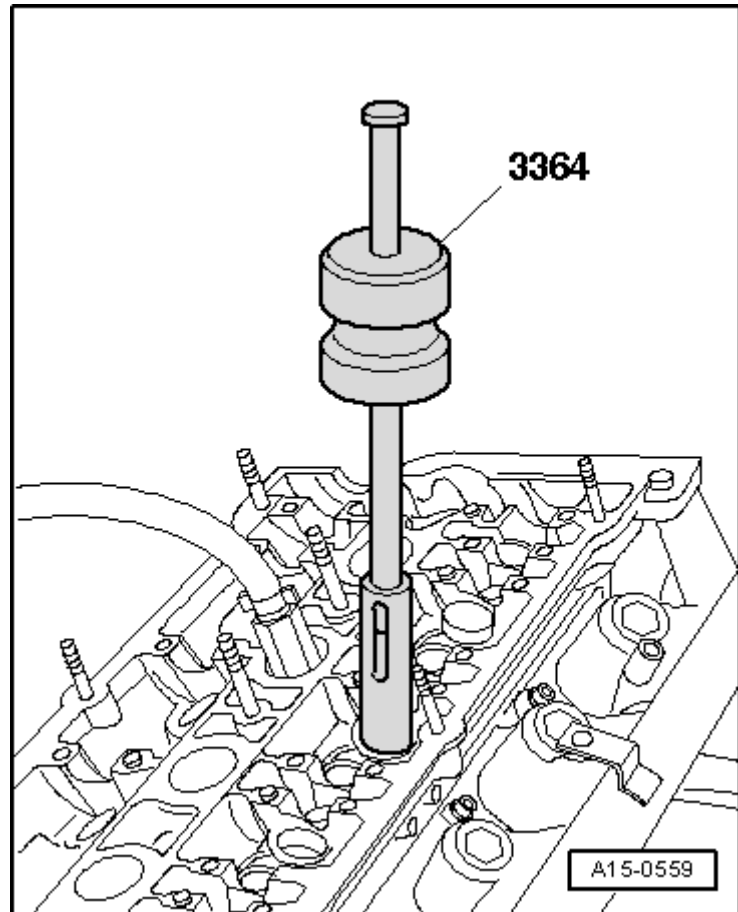
- Schrauben Sie das Rasterteil -VAS 5161/6- mit Einhängegabel -VAS 5161/5- in das mittlere Gewinde der Führungsplatte -VAS 5161/19B- ein.
- Stecken Sie die Montagepatrone -VAS 5161/8- in die Führungsplatte -VAS 5161/19B-.
- Hängen Sie die Druckgabel -VAS 5161/2- am Rasterteil -VAS 5161/6- ein.

**Für Auslassseite**

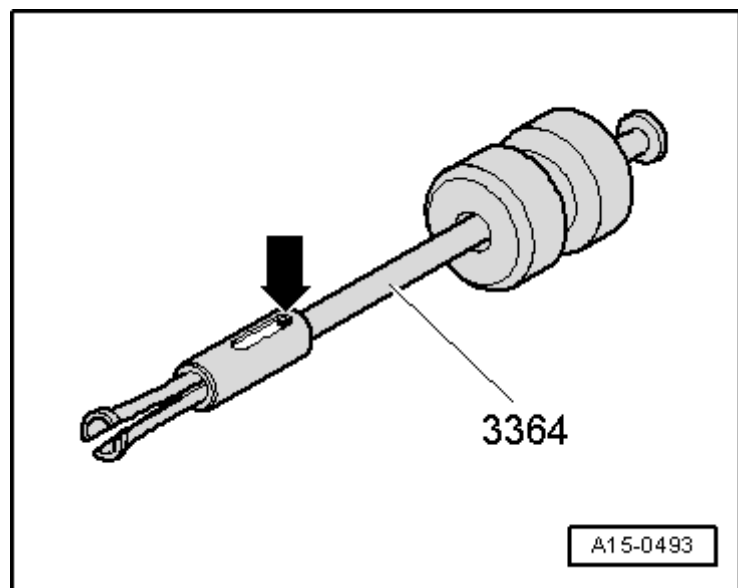
- Schrauben Sie das Rasterteil -VAS 5161/6- mit Einhängegabel -VAS 5161/5- in die äußeren Gewinde der Führungsplatte -VAS 5161/19B- ein.
- Drücken Sie die Montagepatrone -VAS 5161/8- herunter. Drehen Sie gleichzeitig die Rändelschraube der Montagepatrone -VAS 5161/8- nach rechts, bis die Spitzen in die Ventilkegelstücke einrasten.
- Bewegen Sie die Rändelschraube leicht hin und her, dadurch werden die Ventilkegelstücke auseinandergedrückt und in die Montagepatrone aufgenommen.
- Lassen Sie die Druckgabel -VAS 5161/2- los.
- Nehmen Sie die Montagepatrone -VAS 5161/8- heraus.



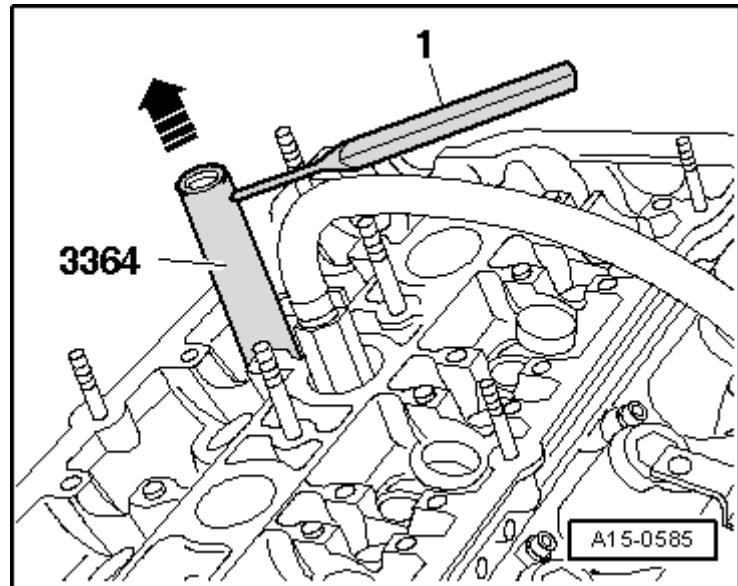
- Ventilschaftabdichtungen mit Abzieher für Ventilschaftabdichtung -3364- abziehen.



- Falls sich die Abzieher für Ventilschaftabdichtung -3364- aufgrund beengter Platzverhältnisse nicht anwenden lässt, treiben Sie den Spannstift -Pfeil- mit einem Dorn aus und nehmen den Schlagaufsatz ab.

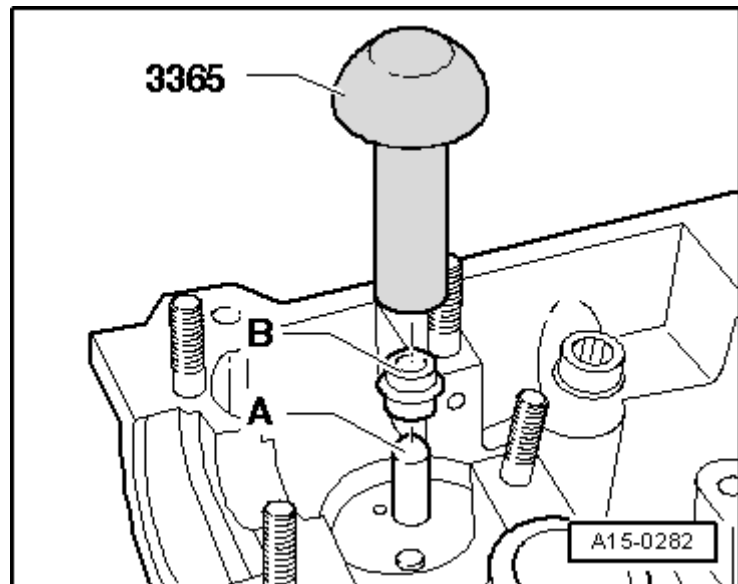


- Setzen Sie das untere Teil des Abziehers für Ventilschaftabdichtung -3364- auf die Ventilschaftabdichtung auf.
- Stecken Sie einen Dorn -1- in die Bohrung im unteren Teil der Abziehvorrichtung.
- Setzen Sie einen Montagehebel an der Abziehvorrichtung an und ziehen Sie die Ventilschaftabdichtung heraus -Pfeil-.



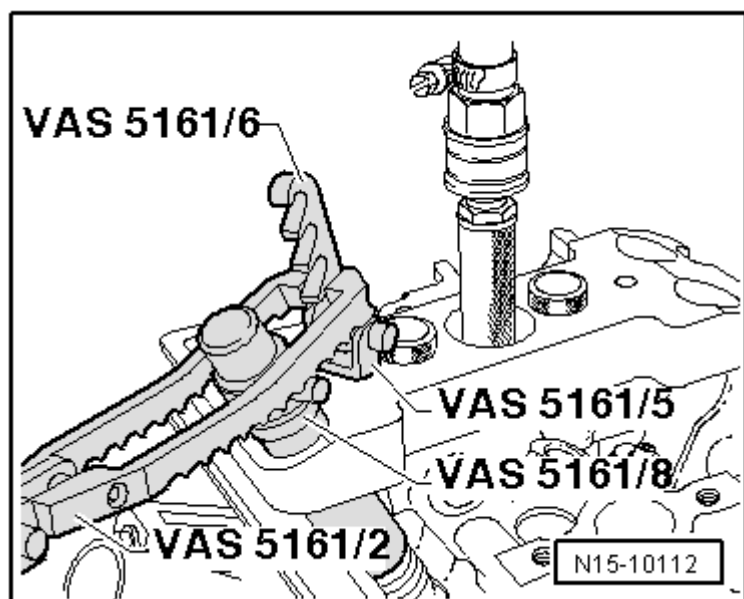
Ventilschaftabdichtungen einbauen:

- Um Beschädigungen an den neuen Ventilschaftabdichtungen -B- zu vermeiden, Kunststoffhülse -A- auf den Ventilschaft stecken.
- Die Dichtlippe der Ventilschaftabdichtung -B- einölen, in den Aufdrücker für Ventilschaftabdichtung -3365- einsetzen und vorsichtig auf die Ventilführung schieben.
- Kunststoffhülse -A- herausnehmen.
- Setzen Sie die Ventilfeeder und den Ventilfeuerteller ein.



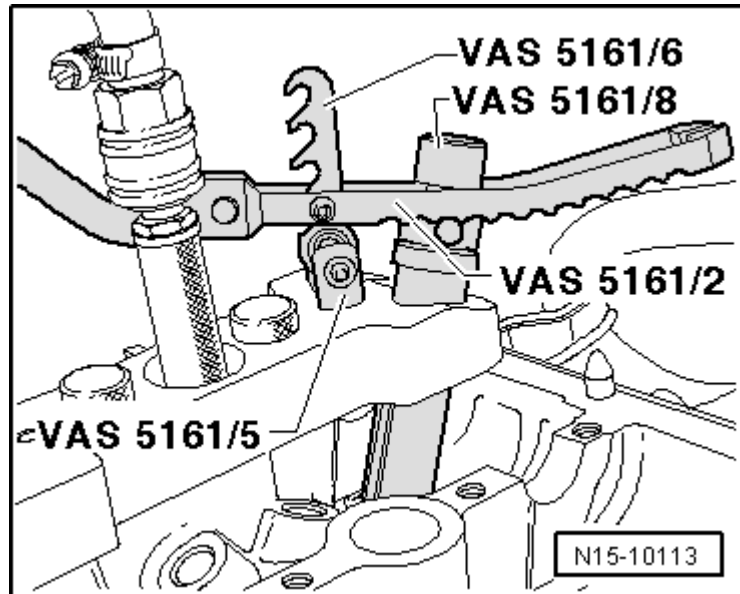
Einlassseite

- Bauen Sie die Demontage- und Montagevorrichtung -VAS 5161- wie gezeigt auf.

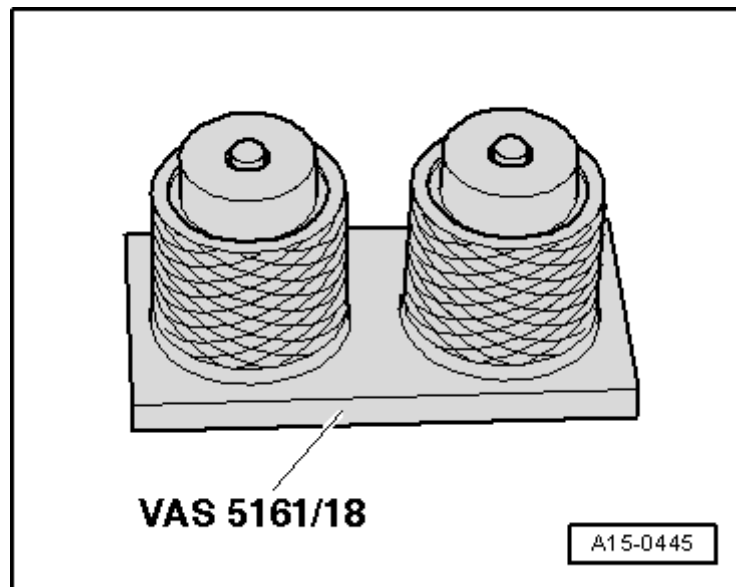


Auslassseite

- Bauen Sie die Demontage- und Montagevorrichtung -VAS 5161- wie gezeigt auf.

**Hinweis**

- ♦ *Wurden die Ventilkegelstücke aus der Montagepatrone genommen, müssen sie zunächst in die Einlegevorrichtung -VAS 5161/18- eingesetzt werden.*
- ♦ *Montagepatrone -VAS 5161/8- von oben auf die Einlegevorrichtung drücken und die Ventilkegelstücke aufnehmen.*
- Drücken Sie die Montagepatrone -VAS 5161/8- mit der Druckgabel -VAS 5161/2- herunter und drehen Sie die Rändelschraube der Montagepatrone hin und her und ziehen Sie sie dabei nach oben.
- Entlasten Sie die Druckgabel -VAS 5161/2- bei gezogener Rändelschraube.
- Bauen Sie die Demontage- und Montagevorrichtung -VAS 5161- ab.



Der weitere Zusammenbau erfolgt sinngemäß in entgegengesetzter Reihenfolge zum Ausbau.