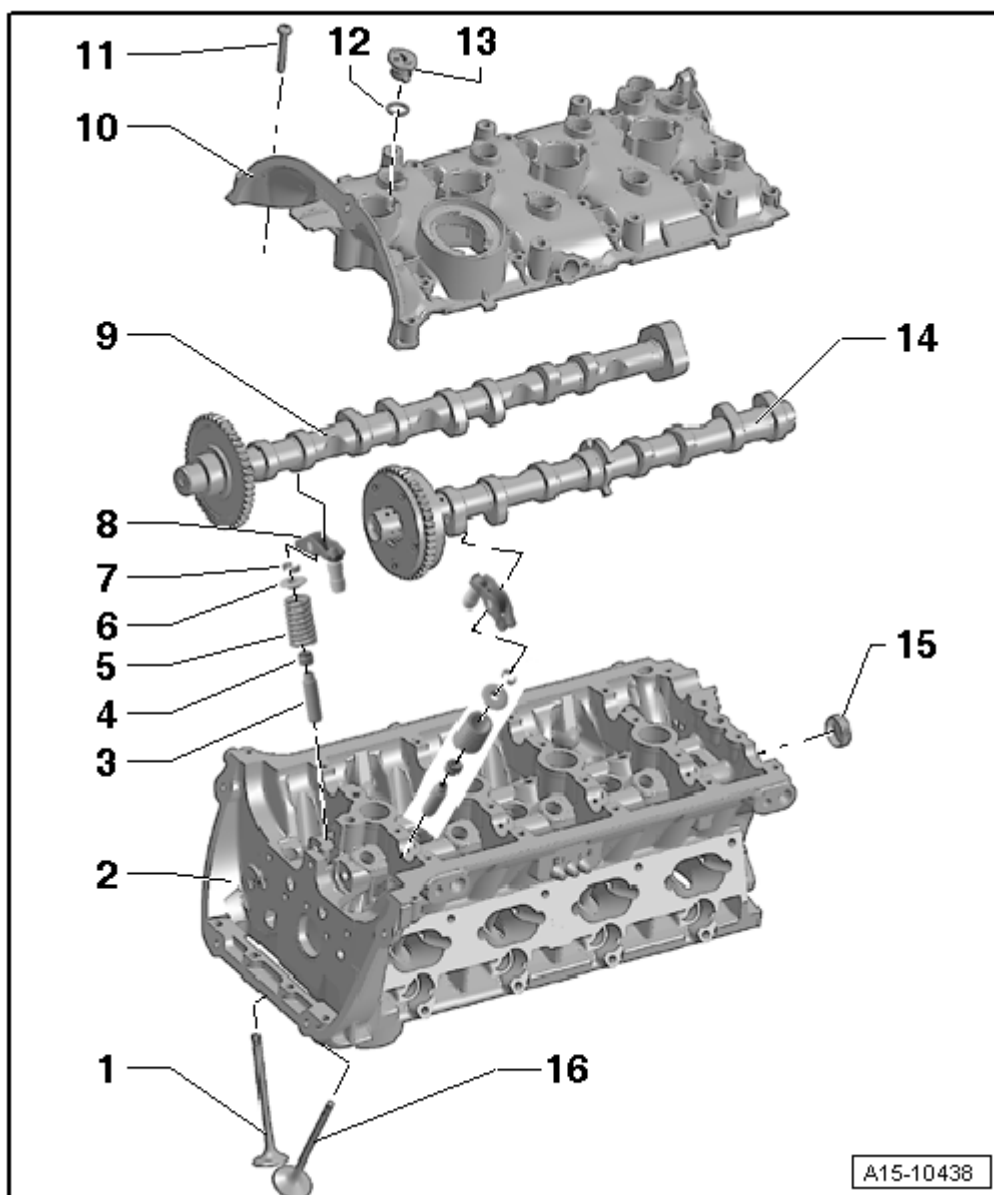


## Ventiltrieb - Montageübersicht

### 1 - Auslassventil



- nicht nacharbeiten, nur einschleifen ist zulässig
- Ventilmaße → **Abb.**
- Ventilführungen prüfen → **Kapitel**

### 2 - Zylinderkopf

### 3 - Ventilführung

- prüfen → **Kapitel**

### 4 - Ventilschaftabdichtung

### 5 - Ventildfeder

### 6 - Ventildfederteller

### 7 - Kegelstücke

### 8 - Hydraulisches Ausgleichselement

- nicht vertauschen
- Laufflächen ölen

#### 9 - Auslassnockenwelle

- Radialspiel mit Plastigage prüfen, (Rollenschlepphebel ausgebaut)
- Radialspiel bei Lager-Ø 24 mm: 0,024 ... 0,066 mm
- Radialspiel bei Lager-Ø 32 mm: 0,030 ... 0,051 mm
- Schlag: max. 0,04 mm
- aus- und einbauen → Kapitel

#### 10 - Zylinderkopfhaube

- mit integrierten Nockenwellenlagern
- Dichtfläche reinigen, nacharbeiten nicht zulässig
- alte Dichtmittelreste entfernen

#### 11 - Schraube

- ersetzen
- Anzugsreihenfolge → Abb.

#### 12 - O-Ring

- ersetzen
- mit Motoröl beölen

#### 13 - Verschlussstopfen

#### 14 - Einlassnockenwelle

- Radialspiel mit Plastigage prüfen, (Rollenschlepphebel ausgebaut)
- Radialspiel bei Lager-Ø 24 mm: 0,024 ... 0,066 mm
- Schlag: max. 0,04 mm
- aus- und einbauen → Kapitel

#### 15 - Verschlussdeckel

- ersetzen
- ausbauen: bei eingebauter Zylinderkopfhaube mit einem Vorstecher an einer Seite des Deckels einstechen und aushebeln
- einbauen: ohne Dichtmittel mit Druckstück -3334- 1 ... 2 mm tief einpressen

#### 16 - Einlassventil

- nicht nacharbeiten, nur einschleifen ist zulässig
- Ventilmaße → Abb.
- Ventileführungen prüfen → Kapitel

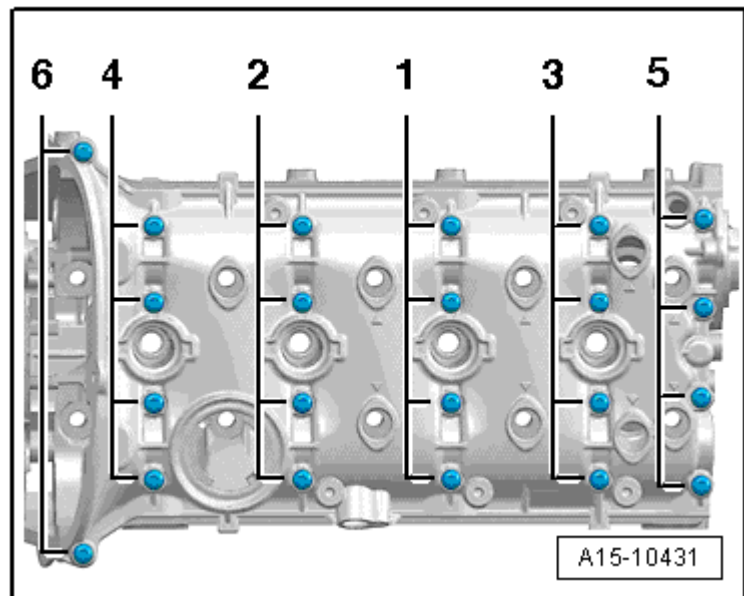
### Zylinderkopfhaube - Anzugsreihenfolge

- Schrauben ersetzen.
- 1. Schrauben in der Reihenfolge -1 ... 6 - in mehreren Stufen handfest eindrehen.
- 2. Schrauben in der Reihenfolge -1 ... 6 - mit Drehmomentschlüssel 8 Nm festziehen.
- 3. Mit starrem Schlüssel 90° in der Reihenfolge -1 ... 6- weiterdrehen.



#### Hinweis

Achten Sie darauf, dass der Leiterraum nicht verkantet.

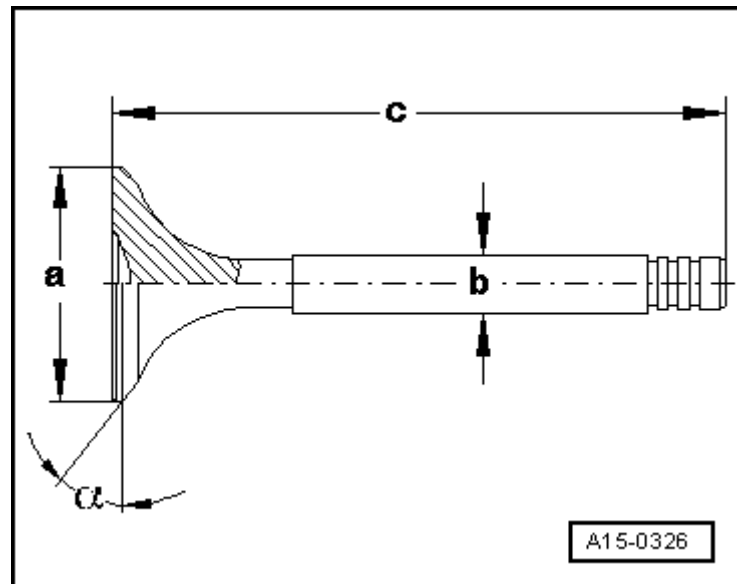


### Ventilmaße



#### Hinweis

Ein- und Auslassventile dürfen nicht nachgearbeitet werden. Nur das Einschleifen ist zulässig.



Maß		Einlassventil	Auslassventil
Ø a	mm	33,85 ± 0,10	28,0 ± 0,1
Ø b	mm	5,98 ± 0,007	5,955 ± 0,007
c	mm	103,97	101,87
α	∠°	45	45